



# LEAN SIX SIGMA COST SAVING



TALLER

**OPEX**  
**MENTOR**

# Lean Six Sigma – Cost Savings

## Descripción

Este taller especializado en Lean Six Sigma se centra en la generación de ahorros de costos significativos dentro de las organizaciones. Dirigido a profesionales que buscan aplicar principios de Lean Six Sigma para identificar, analizar y ejecutar proyectos de mejora continua que resulten en reducciones de costos tangibles y eficiencias operativas. El taller combina la metodología DMAIC con un enfoque práctico en estrategias de ahorro de costos.

## Nivel

Principiante a intermedio.

## Dirigido a

Profesionales en roles de gestión de proyectos, operaciones, finanzas y calidad que buscan implementar iniciativas de reducción de costos en sus organizaciones. Es ideal para aquellos que desean combinar habilidades analíticas con estrategias de ahorro de costos efectivas.

## Objetivos

- Adquirir habilidades en la aplicación de Lean Six Sigma para la identificación y realización de ahorros de costos.
- Desarrollar competencias en análisis estadístico y herramientas de calidad para medir impactos financieros.
- Aprender a liderar y ejecutar proyectos de mejora continua con un enfoque claro en la reducción de costos.
- Implementar la metodología PDCA para asegurar la sostenibilidad de las iniciativas de ahorro.

## Beneficios para el Estudiante

- Habilidades prácticas en la identificación y ejecución de oportunidades de ahorro de costos.
- Capacidad para liderar proyectos de mejora con un impacto financiero positivo.
- Certificación en Lean Six Sigma con un enfoque especializado en ahorro de costos.

## Beneficios para la Organización

- Implementación de proyectos de mejora continua que resultan en ahorros de costos significativos.
- Desarrollo de una cultura organizacional enfocada en la eficiencia y la rentabilidad.
- Fortalecimiento de la capacidad interna para gestionar y mantener iniciativas de reducción de costos.

# Lean Six Sigma – Cost Savings

## Contenido

### Fundamentos de Lean Six Sigma enfocados en Cost Savings

- Principios de Six Sigma y Lean: Enfoque en técnicas como 5S, Just-In-Time y Jidoka para optimizar procesos y reducir costos.
- Herramientas de Calidad para Análisis Financiero: Uso de herramientas como Análisis de Pareto, Diagramas de Ishikawa y Cost-Benefit Analysis para identificar y priorizar oportunidades de ahorro.

### Fase Definir

- Identificación de Oportunidades de Ahorro: Aplicación de herramientas como SIPOC y Voice of the Customer (VOC) para definir claramente los proyectos con mayor potencial de ahorro.
- Administración de Proyectos con Enfoque en Costos: Uso de metodologías ágiles y Lean Project Management para una gestión eficiente de proyectos de ahorro.

### Fase Medir

- Técnicas de Medición y Análisis de Datos: Implementación de herramientas estadísticas como Histogramas y Análisis de Capacidad para cuantificar ahorros potenciales.
- Benchmarking y Análisis Comparativo: Comparar procesos internos con estándares de la industria para identificar áreas de mejora.

### Fase Analizar

- Análisis Detallado de Procesos: Uso de Mapas de Flujo de Valor (VSM) y Análisis de Modo y Efecto de Falla (FMEA) para identificar ineficiencias y áreas de ahorro.
- Análisis de Causa Raíz: Aplicación de técnicas como 5 Por Qué y Diagramas de Espina de Pescado para determinar las causas fundamentales de los desperdicios.

### Fase Mejorar

- Implementación de Mejoras y Técnicas Lean: Utilización de Kaizen, Poka-Yoke y Métodos de Reducción de Tiempos de Ciclo para maximizar la reducción de costos.
- Optimización de Procesos: Aplicación de técnicas de Six Sigma como Diseño de Experimentos (DOE) para mejorar la eficiencia y efectividad.

### Fase Control

- Estrategias para el Control y Mantenimiento de Ahorros: Implementación de Control Estadístico de Procesos (SPC) y planes de control para asegurar la sostenibilidad de las mejoras.
- Herramientas de Monitoreo y Reporte: Uso de dashboards y KPIs para el seguimiento continuo del desempeño y los ahorros logrados.

# Lean Six Sigma – Cost Savings

## Metodología

- Enfoque práctico con estudios de caso reales y ejercicios aplicados.
- Mentoría individualizada para guiar proyectos de ahorro de costos.
- Evaluaciones basadas en análisis de casos y proyectos prácticos.

## Formato del Curso

Disponible en modalidades virtual, presencial o híbrida.

## Duración

7 sesiones de 3 horas cada una, incluyendo desarrollo del contenido y mentoría a proyectos. En la última sesión se realiza la exposición de proyectos.

## Materiales y Recursos del Curso

Incluye guías, presentaciones y herramientas de análisis de costos.

## Métodos de Evaluación

25% participación activa y 75% proyecto enfocado en ahorro de costos.

## Requisitos

- Entendimiento fundamental de procesos operativos o experiencia en gestión de proyectos.
- Comprensión básica de los principios de Lean y Six Sigma. Deseable: estar certificado como Yellow Belt.
- Conocimientos elementales de estadística y habilidad para utilizar herramientas como Microsoft Excel.
- Disponibilidad para asistir a todas las sesiones y completar los requisitos del taller, incluyendo el proyecto y el examen.

## Certificación

Certificado emitido por Industrial Credential para verificación en línea. Opción de inclusión del logo de la organización.

## Profesionales

El taller es diseñado por Master Black Belts y profesionales en Finanzas e impartido por profesionales con las competencias requeridas.

# Lean Six Sigma – Cost Savings

## Perfil del Estudiante

1. **Conocimientos en Lean Six Sigma:** Profundo entendimiento de los principios y herramientas de Lean Six Sigma, con un enfoque especial en la identificación y realización de ahorros de costos.
2. **Habilidades Analíticas y Estadísticas:** Capacidad para realizar análisis estadísticos y utilizar herramientas como Excel y Minitab para medir y validar mejoras en los procesos.
3. **Experiencia en Gestión de Proyectos:** Habilidad para liderar y gestionar proyectos de mejora continua, con un enfoque en la eficiencia y la reducción de costos.
4. **Capacidad de Liderazgo y Trabajo en Equipo:** Competencias para liderar equipos, facilitar la colaboración y comunicarse eficazmente con diferentes grupos de interés.
5. **Orientación a Resultados y Mejora Continua:** Enfoque en lograr resultados tangibles, especialmente en términos de ahorro de costos y eficiencia operativa.
6. **Pensamiento Crítico y Resolución de Problemas:** Habilidad para identificar problemas, analizar causas raíz y desarrollar soluciones efectivas.
7. **Adaptabilidad y Aprendizaje Continuo:** Capacidad para adaptarse a diferentes entornos y situaciones, y compromiso con el aprendizaje y desarrollo profesional continuo.
8. **Experiencia en Implementación de Mejoras:** Experiencia práctica en la aplicación de mejoras y técnicas Lean para maximizar la reducción de costos.



**OPEX**  
**MENTOR**

[www.opexmentor.com](http://www.opexmentor.com)

[info@opexmentor.com](mailto:info@opexmentor.com)



[@opexmentor](#)