

Revista

AUTOMATIZACION INDUSTRIAL

by **BOLETIN INDUSTRIAL**

• Control • Robótica • Automatización

Enero-Abril 2026

Plataformas
Industriales en la Nube:
Transformación digital
de la industria

Automatización
para el ahorro energético

[f /boletinindustrialpublicidad/](#)

[X /Boletinindustrial](#)

[@ /boletin_industrial/](#)

[@boletin.industrial](#)



CONTROL Y MEDICIÓN
LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
COMERCIALIZADORA



BECKHOFF



SOLUCIONES PARA ARRANQUE MOTOR

CONTACTO



UNA OFERTA COMPLETA

LOVATO Electric ofrece una amplia gama de soluciones para el control y la protección de motores eléctricos, diseñadas para garantizar la máxima eficiencia y fiabilidad.

Nuestra oferta incluye dispositivos electromecánicos como contactores, arrancadores estrella-triángulo y guardamotors magneto térmicos, así como soluciones electrónicas de última generación, como arrancadores suaves, arrancadores electrónicos y variadores de velocidad.

Fiabilidad, eficiencia y flexibilidad: todo lo que necesita para optimizar el arranque, el control y la protección de sus motores industriales.



Consulte nuestro portafolio
de productos y soluciones para el control,
automatización y eficiencia energética en:

www.LovatoElectric.com

Contacto México:

+52 (55) 7877 5107

Armando.Martinez@lovatoelectric.com

- Contactores
- Guardamotors
- Arrancadores estrella-triángulo
- Arrancadores electrónicos
- Arrancadores suaves
- Variadores de velocidad

Lovato
electric

ENERGY AND AUTOMATION



CONTROL Y MEDICIÓN
LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
COMERCIALIZADORA

CONTACTO



**TENEMOS EL GUSTO DE INFORMAR A TODOS NUESTROS
CLIENTES SOBRE NUESTROS NUEVOS ALCANCES
ACREDITADOS ANTE EMA**

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR

EMA, A.C. CON ACREDITACIÓN NO.

DZA-06, DZA-06-S1; D-76, D-76-S1;

F-85; T-185; H-77; M-229; P-224



**CONOCE TODAS
NUESTRAS
ACREDITACIONES EN
NUESTROS LABORATORIOS
DE PUEBLA Y QUERÉTARO**



DUREZA

PROBADOR DE DUREZAS DE
BANCO Y PORTÁTILES
ROCKWELL / VICKERS
BRINELL / BARCOL
KNOOP / WEBSTER
SHORE / ASKER
LEEB / UCI / IRHD



DIMENSIONAL

CALIBRADORES Y MICRÓMETROS
HASTA UN 1 m.
RUGOSIMETROS / MEDIDORES DE
ESPESORES POR ULTRASONIDO Y DE
CAPAS DETECTORES DE FALLAS POR
ULTRASONIDO
Y 18 ALCANCES MÁS...



FUERZA

DINAMÓMETROS /
CELDA DE CARGA/ INSTRUMENTOS
DE MEDICIÓN DE FUERZA DE 0 A 20
kN / TRANSDUCTORES DE FUERZA
DE 0 A 20 kN / MÁQUINAS
UNIVERSALES DE ENSAYOS A
1800kN



TEMPERATURA

TERMÓMETROS DE LECTURA DIRECTA,
TERMOMIGRÓMETROS AMBIENTALES 10-85°C
TERMÓMETROS DE LÍQUIDO EN VIDRIO
DE -80 A 250°C.



HUMEDAD

HIGRÓMETROS
20 % - 90 % HR



MASA

INSTRUMENTOS DE PESAR DE
FUNCIONAMIENTO NO AUTOMÁTICO
CON ALCANCE 0 - 1000 kg



PRESIÓN

MANÓMETROS CON ELEMENTO
ELÁSTICO 0-15 000 psi

**SOMOS REPRESENTANTES, EN MÉXICO Y EN LATINOAMÉRICA,
DE LAS MEJORES MARCAS**

ernst



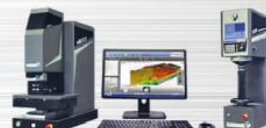
Remet



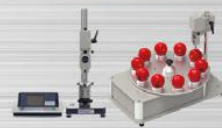
MICROTECH



KB Prüftechnik



bareiss



ElektroPhysik



METAL POWER



IDECO



itagawa



BAQ



SERVICIO Y EXPERIENCIA PARA SU EMPRESA

LABORATORIOS DE CALIBRACIÓN, MEDICIÓN Y PRUEBAS METROLÓGICAS Y METALOGRAFÍAS

DUREZA- DIMENSIONAL- FUERZA- TEMPERATURA- HUMEDAD- MASA- TORQUE- PRESIÓN- METALOGRAFÍA -ESPECTRO



SHOWROOM, LABORATORIO DE CALIBRACIÓN Y PRUEBAS, QUERÉTARO:

TEL: (442) 340 0250, 340 0251

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN, PUEBLA: TEL: (222) 219 9999, 228 1633

OFICINA MÉXICO: TEL: (55) 5300-4517, 5300- 4271

www.controlymedicion.com.mx

SL-71 Alambre Tubular sin costura (CO₂) que desafía los límites del bajo hidrógeno

Alambres Tubulares Seamless



En la soldadura por arco con núcleo fundente (FCAW), los alambres tubulares sin costura ofrecen una protección óptima contra la reabsorción de humedad. Durante su uso, la humedad no penetra en el interior, ya que no existe una costura cerrada a lo largo del alambre. Este nivel extremadamente bajo de hidrógeno difusible previene el agrietamiento por hidrógeno o el agrietamiento en frío de la soldadura. El SL-71 es un alambre tubular de rutilo sin costura, apto para soldadura en cualquier posición con gas de protección 100 % CO₂. Gracias a su exclusiva estructura sin costuras, el SL-71 genera pocas salpicaduras y posee excelentes propiedades de impacto a bajas temperaturas.

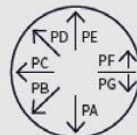
Estas propiedades lo convierten en el alambre tubular sin costura perfecto para industrias como la construcción naval, la construcción de acero, puentes, plataformas petrolíferas, tuberías y recipientes a presión.

Especificaciones

- AWS A5.20 E71T-1C/-9C H4
- EN ISO 17632-A-T46 3 P C1 1 H5

Posición de Soldadura

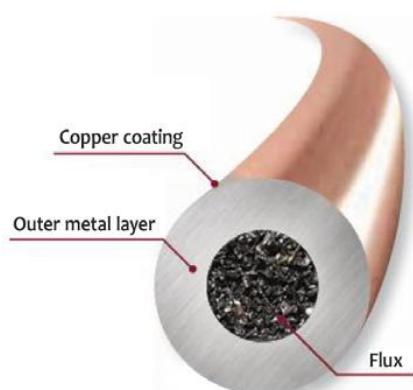
- All position welding



Aprobaciones

- LR: 3YS H5
- ABS: 3YSA H5

Características y Beneficios



- Protección óptima contra el agrietamiento inducido por hidrógeno gracias a su contenido ultrabajo de hidrógeno difusible (menos de 3 ml/100 g de metal de soldadura).
- Arco de soldadura estable con pocas salpicaduras y cordón de soldadura perfecto.
- Buena soldabilidad en todas las posiciones y menor necesidad de limpieza posterior a la soldadura.
- Su exclusiva estructura sin costuras permite una excelente alimentación y conductividad eléctrica.
- Utiliza gas de protección 100 % CO₂.
- Excelentes propiedades de impacto a bajas temperaturas, hasta -30 °C (-20 °F) utilizando CO₂.

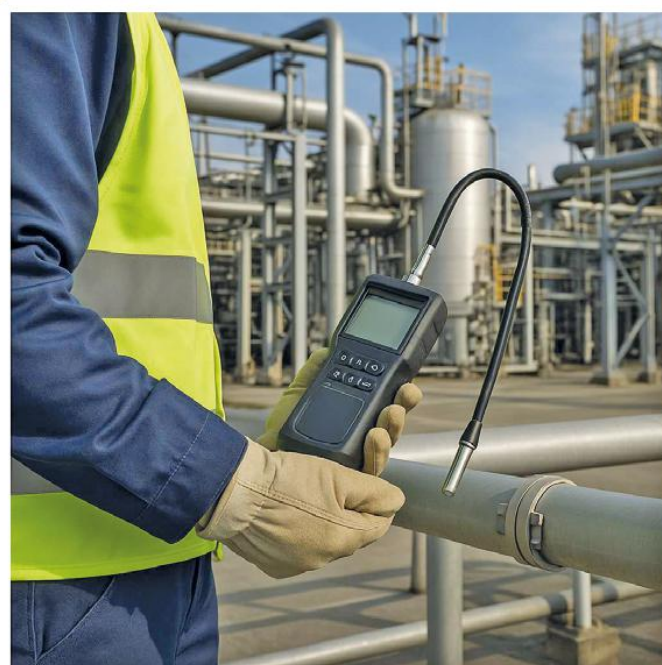
Calibración de Instrumentos de Medición

CONTACTO



LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
Acreditado ante la Entidad Mexicana
de Acreditación en las siguientes Áreas:

- ANALIZADORES
ESPECÍFICOS AE-39
- DIMENSIONAL D-218
- HUMEDAD H-104
- ÓPTICA OP-47
- PRESIÓN P-200
- TEMPERATURA T-215
- TIEMPO Y FRECUENCIA TF-47



Contamos con Cobertura Nacional



Laboratorio: Eje 3 Sur o Ferrocarril de Río Frio 362
Depto. 302 Agrícola Oriental, Iztacalco; CDMX, 08500

☎ 55 8936 0021 y 55 8936 0014

📞 55 9111 2751 ✉ metrologia@lsayco.com.mx

Plataformas Industriales en la Nube: Transformación digital de la industria

En la última década, la industria ha experimentado una profunda transformación impulsada por la digitalización, la automatización y el uso intensivo de datos. En este contexto, las plataformas industriales en la nube se han convertido en un pilar fundamental para la modernización de los procesos productivos, la optimización de la cadena de valor y la mejora de la competitividad empresarial. Estas plataformas combinan tecnologías de computación en la nube, Internet Industrial de las Cosas (IIoT), analítica avanzada, inteligencia artificial y ciberseguridad para ofrecer soluciones integrales orientadas a la industria 4.0.

¿Qué son las plataformas industriales en la nube?

Las plataformas industriales en la nube son entornos digitales que permiten conectar, gestionar y analizar datos provenientes de activos industriales como máquinas, sensores, líneas de producción y sistemas de control. A diferencia de los sistemas tradicionales locales (on-premise), estas plataformas utilizan infraestructuras en la nube para almacenar, procesar y compartir información en tiempo real desde cualquier ubicación.

Estas plataformas actúan como un puente entre el mundo físico y el digital, integrando tecnologías operativas (OT) con tecnologías de la información (IT). De esta forma, facilitan la supervisión remota, el mantenimiento predictivo, la optimización de procesos y la toma de decisiones basada en datos.

Componentes clave de las plataformas industriales en la nube

Las plataformas industriales en la nube se componen de varios elementos esenciales:

Conectividad e IIoT: Permiten la conexión segura de dispositivos industriales, sensores y equipos mediante protocolos industriales y redes de comunicación.

Gestión de datos: Incluyen herramientas para la recopilación, almacenamiento y normalización de grandes volúmenes de datos industriales.

Analítica avanzada: Incorporan algoritmos de análisis, machine learning e inteligencia artificial para detectar patrones, anomalías y oportunidades de mejora.

Visualización y control: Ofrecen paneles de control, dashboards e interfaces gráficas que facilitan la supervisión de procesos en tiempo real.

Seguridad y gobernanza: Integran mecanismos de ciberseguridad, control de accesos y cumplimiento normativo para proteger la información crítica.

Beneficios de las plataformas industriales en la nube

La adopción de plataformas industriales en la nube aporta múltiples beneficios a las organizaciones:

La nube permite escalar recursos de forma dinámica según las necesidades del negocio, evitando grandes inversiones iniciales en infraestructura. Esto resulta especialmente útil para empresas en crecimiento o con demanda variable.

Al eliminar la necesidad de mantener servidores locales y reducir los tiempos de inactividad, las plataformas en la nube contribuyen a disminuir los costos de operación y mantenimiento.

El análisis en tiempo real de los datos de producción permite identificar cuellos de botella, optimizar procesos y mejorar el rendimiento de los activos industriales.

Gracias a la analítica avanzada, es posible anticipar fallos en los equipos antes de que ocurran, reduciendo paradas no planificadas y prolongando la vida útil de la maquinaria.



Las plataformas industriales en la nube proporcionan información precisa y actualizada que facilita decisiones estratégicas más rápidas y fundamentadas.

Las plataformas industriales en la nube se aplican en diversos sectores, como manufactura, energía, automoción, minería, logística y alimentación. Algunos casos de uso destacados incluyen:

- Optimización de la producción mediante el monitoreo continuo de líneas de fabricación.
- Gestión energética, analizando el consumo y reduciendo desperdicios.
- Control de calidad, detectando defectos en tiempo real.
- Cadena de suministro inteligente, mejorando la trazabilidad y la planificación.

A pesar de sus ventajas, la implementación de plataformas industriales en la nube también presenta desafíos.

La conexión de activos críticos a la nube incrementa la superficie de ataque, por lo que es fundamental contar con estrategias robustas de seguridad industrial y protección de datos.

Muchas empresas operan con infraestructuras heredadas que pueden dificultar la integración con nuevas plataformas digitales.

La adopción de estas tecnologías requiere capacitación del personal y un cambio cultural orientado al uso de datos y la innovación.

El uso de servicios en la nube puede generar dependencia tecnológica, por lo que es importante evaluar la interoperabilidad y las estrategias de migración.

Las plataformas industriales en la nube son un habilitador clave de la Industria 4.0, ya que permiten la digitalización integral de los procesos productivos. Facilitan la creación de fábricas inteligentes, más autónomas, conectadas y sostenibles. Además, impulsan nuevos modelos de negocio basados en servicios digitales, como el “producto como servicio” y la monetización de datos industriales.

Tendencias futuras

En el futuro, se espera que estas plataformas evolucionen hacia arquitecturas híbridas y multinube, integrando computación en el borde (edge computing) para procesar datos cerca de la fuente. Asimismo, el uso de inteligencia artificial generativa, gemelos digitales y automatización avanzada seguirá ampliando sus capacidades.

Una arquitectura híbrida integra infraestructura local (on-premise) con servicios de nube pública y/o privada, permitiendo que aplicaciones y datos se muevan entre ambos entornos de forma coordinada.

Características principales

Combina centros de datos propios con nubes públicas (como AWS, Azure o Google Cloud).

Permite mantener datos críticos o sensibles en local y usar la nube para escalabilidad.

Utiliza herramientas de integración, redes seguras y orquestación.

Ventajas

- Mayor control y seguridad.
- Mejor rendimiento para aplicaciones críticas.
- Transición gradual hacia la nube.

Una arquitectura multinube utiliza servicios de dos o más proveedores de nube de forma simultánea, sin depender de un solo proveedor.

Características principales

Uso de múltiples nubes públicas o privadas.

Cada proveedor se usa para distintos servicios o cargas de trabajo.

No requiere infraestructura local (aunque puede combinarse con ella).

Ventajas

- Evita la dependencia de un solo proveedor (vendor lock-in).
- Mayor resiliencia y disponibilidad.
- Posibilidad de elegir el mejor servicio para cada necesidad.

Importancia en la industria moderna

En entornos industriales, estas arquitecturas son esenciales para integrar sistemas heredados con tecnologías modernas, garantizar baja latencia y alta disponibilidad, cumplir normativas de seguridad y soberanía de datos, soportar tecnologías como IIoT, gemelos digitales y edge computing.

Las arquitecturas híbridas y multinube ofrecen flexibilidad, escalabilidad y resiliencia a las organizaciones modernas. Mientras la arquitectura híbrida facilita la convivencia entre sistemas tradicionales y la nube, la multinube permite independencia tecnológica y optimización de servicios. Ambas son pilares fundamentales de la transformación digital y de la industria 4.0.

Las plataformas industriales en la nube representan una herramienta estratégica para la transformación digital de la industria. Su capacidad para integrar datos, optimizar procesos y mejorar la toma de decisiones las convierte en un elemento clave para competir en un entorno global cada vez más exigente. Aunque existen desafíos técnicos y organizativos, los beneficios superan ampliamente las barreras, posicionando a estas plataformas como el núcleo tecnológico de la industria del futuro.



MISUMI

Tu Tiempo,
Nuestra Prioridad

CONTACTO

COMPRA INTELIGENTE AHORRA MÁS

Encuentra piezas en segundos con **FASTFINDER** 



¡Vive la experiencia!

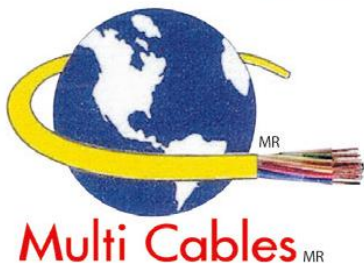


CÓDIGO DESCUENTO

MG09JEXZY

www.misumimex.com

CONTACTO



MILLONES
DE METROS VENDIDOS
Y MUCHOS
CLIENTES SATISFECHOS
NOS RESPALDAN

CABLES ESPECIALES

- Control • VFD • Instrumentación
- Termopares • Todos los calibres y ensambles para termopar (RTD'S)

En blindados encontrará desde uno hasta 100 conductores, pares o triadas, sin mínimo de fabricación y en cualquier calibre.

Envíos
a toda la República
sin Costo Adicional


VIKON®
Una marca Viakable

HWWC
HOUSTON WIRE & CABLE



ÖLFLEX®

BELDEN
SENDING ALL THE RIGHT SIGNALS

☎ 55 3623 6092 • 55 3623 5719 • 55 5310 2808 • 55 5565 5180 • 55 5565 5526 • 55 1665 8005
✉ ventas@multicables.com.mx • multi-cables@prodigy.net.mx  <https://multicables.com.mx>

CONTACTO

Shims, Lainas, Rondanas, Arandelas, Espaciadores

Aceros al Carbón, Inoxidable, Aluminio, Cobre

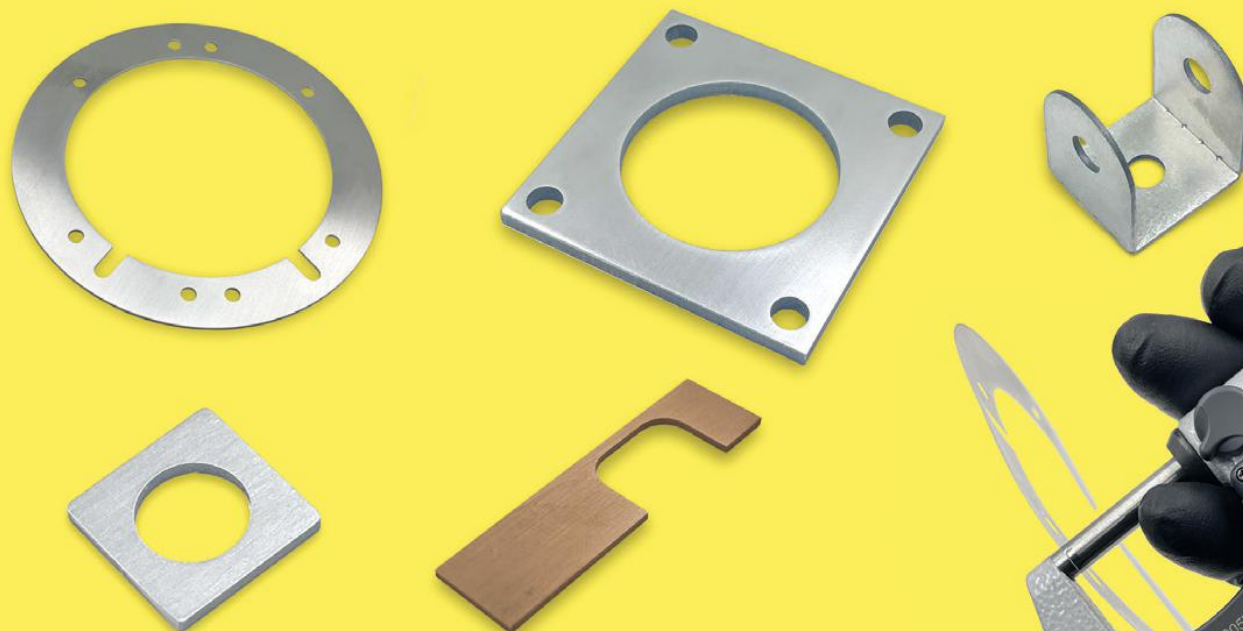
Fabricación bajo diseño

Corte de Alta Precisión



Envíos el mismo día a todo el país

Cualquier estándar



contacto@nix-si.com

www.nix-si.com

55 4194 6711

55 2590 9946



El Inicio de una Nueva Era en la Soldadura



Algunos avances poderosos están en camino gracias a los productos de Hyundai Welding.

Los lanzamientos de productos pronto redefinirán lo que es posible en el mundo de la soldadura.

www.hyundaiwelding.com

CONTACTO

QUASAR SUPPLY S. DE R. L. DEC. V.
SUMINISTROS Y SERVICIOS INDUSTRIALES

REPRESENTANTE EXCLUSIVO EN MÉXICO DE **IFRID SENSOR**
TRANSMISORES: PRESIÓN, FLUJO, TEMPERATURA, NIVEL, HUMEDAD,
VELOCIDAD DE AIRE (HVAC)

**IFRID
SENSOR**



IFRID SENSOR • Línea Sanitaria

Tiempos de entrega de 10 a 15 días • Excelente calidad • Precios muy competitivos
Excelente precisión en la medición • Aplicable a todo tipo de proceso incluido Oil & Gas
Modelos a prueba de explosión • Solicite su cotización • Descuentos en compras por proyecto



Modelo
FD86E/F



Modelo
FD3051STG/TA



Modelo
FD3051S DP

IFRID SENSOR AUTOMATIZANDO SU PROCESO. REPRESENTANTE: QUASAR SUPPLY

SERVICIOS

Instalación, Puesta en Marcha,
Mantenimiento preventivo-correctivo-predictivo.

C.P. 91779. Veracruz, Ver. México
☎ 229 938 4968 ✉ negocio@quasarsupply.com.mx
www.quasarsupply.com.mx

CONTACTO

WAFE
EXPO SOLDADURA & FABRICACIÓN

10-11 marzo 2026
Querétaro
Centro de Congresos

La única Exposición de Soldadura,
Automatización y Fabricación, en el Bajío!

Tecnología e Innovación

MASTER WELDING PROJECT

Oportunidades de Negocio

PATROCINADORES OFICIALES:

ESAB Fronius CRIOGAS

Pre-registro abierto, sin costo: wafemx.com

CONTACTO

- Cabezales para machueleado / perforado / fresado
- Mesas indicadoras
- Sistemas de lubricación
- Sistemas de sujeción
- Controladores lógicos programables
- Controles proporcionales electro-hidráulicos
- Válvulas de control de presión
- Válvulas de control de flujo
- Válvulas direccionales de control
- Cilindros hidráulicos
- Bombas hidráulicas
- Unidades de poder
- Servomotores
- Monitores HMC



 www.4manpro.com

✉ 4ManPro@4ManPro.com
☎ +52 449 171 3420 ☎ +52 449 920 3760

CONTACTO

Atrae más clientes

Eleva tu nivel de Competitividad

Elimina Reprocesos

Mejora el nivel de resultados

Disminuye el error humano

Fomenta la cultura empresarial

Mentalidad en base a planeación



Más de 400 clientes satisfechos

Metodología Scrum, Consultores Bilingües, Garantizamos el mejor costo y los mejores resultados, Consultoría de alta excelencia en más de 20 certificaciones Internacionales.



saggezzacon.com
mrocha@saggezzacon.com
2214077700

SAGGEZZA
CONSULTORES

20 Años Impulsando a la Industria en México





Automatización para el Ahorro Energético

El consumo energético es uno de los principales desafíos económicos y ambientales de la actualidad. El crecimiento de la demanda eléctrica, junto con el aumento de los costos de la energía y la necesidad de reducir las emisiones contaminantes, ha impulsado la adopción de tecnologías orientadas a la eficiencia energética. En este contexto, la automatización se ha convertido en una herramienta clave para optimizar el uso de la energía en hogares, edificios e industrias.

¿Qué es la automatización energética?

La automatización energética consiste en el uso de sistemas tecnológicos que permiten controlar, monitorear y optimizar el consumo de energía de manera automática. Estos sistemas integran sensores, controladores, software y dispositivos inteligentes que ajustan el funcionamiento de equipos eléctricos según condiciones reales de uso, como la ocupación, la temperatura, la iluminación natural o los horarios de operación.

Principales aplicaciones de la automatización para el ahorro energético

1. Iluminación inteligente

Los sistemas de iluminación automatizada utilizan sensores de presencia y de luz natural para encender, apagar o regular la intensidad de las luminarias. Esto evita el

consumo innecesario en espacios desocupados y puede generar ahorros de hasta un 30–50 % en el consumo eléctrico asociado a la iluminación.

2. Climatización y control térmico

La automatización de sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC) permite mantener condiciones de confort óptimas con un menor gasto energético. Mediante termostatos inteligentes y programación horaria, es posible reducir el consumo cuando no hay personas presentes o ajustar la temperatura según el clima exterior.

3. Gestión energética en edificios

Los sistemas de gestión energética (BEMS, por sus siglas en inglés) recopilan datos en tiempo real sobre el consumo eléctrico de un edificio. A partir de esta información, se pueden detectar ineficiencias, programar equipos y tomar decisiones que reduzcan el desperdicio energético.

4. Automatización industrial

En el sector industrial, la automatización permite optimizar procesos productivos, reducir tiempos muertos y evitar consumos innecesarios de maquinaria. El uso de variadores de velocidad, controladores lógicos programables (PLC) y sistemas SCADA contribuye a un uso más eficiente de la energía.

**Beneficios de la automatización energética**

Reducción del consumo energético y de los costos operativos.

Disminución del impacto ambiental, al reducir emisiones de gases de efecto invernadero.

Mayor confort y seguridad para los usuarios.

Mejor control y monitoreo del uso de la energía.

Retorno de inversión a mediano plazo, gracias a los ahorros generados.

Desafíos y consideraciones

A pesar de sus beneficios, la implementación de sistemas de automatización energética puede enfrentar desafíos como la inversión inicial, la necesidad de personal capacitado y la integración con infraestructuras existentes. Sin embargo, los avances tecnológicos y la reducción de costos han hecho que estas soluciones sean cada vez más accesibles.

La industria es uno de los sectores con mayor consumo energético a nivel mundial. El uso intensivo de maquinaria, procesos continuos y sistemas auxiliares genera altos costos operativos y un impacto ambiental significativo. Ante este panorama, la automatización industrial se

presenta como una solución estratégica para mejorar la eficiencia energética, optimizar los procesos productivos y reducir el consumo de energía sin afectar la productividad.

La automatización industrial se basa en la integración de tecnologías como sensores, actuadores, controladores lógicos programables (PLC), sistemas SCADA y software de gestión energética. Estas herramientas permiten supervisar y controlar los procesos en tiempo real, ajustando el uso de la energía según las necesidades reales de producción y evitando desperdicios.

La automatización para el ahorro energético en la industria es una herramienta clave para mejorar la competitividad empresarial y promover un desarrollo sostenible. Al optimizar el uso de la energía mediante tecnologías inteligentes, las industrias pueden reducir costos, mejorar su desempeño ambiental y adaptarse a las exigencias del mercado actual.

La automatización para el ahorro energético representa una estrategia eficaz y sostenible para enfrentar los retos energéticos actuales. Su aplicación en diferentes sectores permite no solo reducir costos, sino también contribuir a la protección del medio ambiente. Invertir en automatización energética es apostar por un futuro más eficiente, inteligente y responsable.

CONTACTO**MEDICIÓN • CONTROL • LABORATORIO****INSTRUMATICOS**
MEDICION • CONTROL • LABORATORIO

- Manómetros en todos los tamaños, tipos y unidades de medición.

- Termómetros Bimetálicos, Industriales, Láser, Ambientales, Digitales.

- Pirómetros y Termopares.

- Válvulas Reguladoras de Presión, Temperatura para uso en Vapor, Agua, Aire Gas.

- Válvulas Solenoides en Acero Inoxidable y Latón.

- Unidades FRL'S, Racores, Mangueras para Aplicaciones Neumáticas.

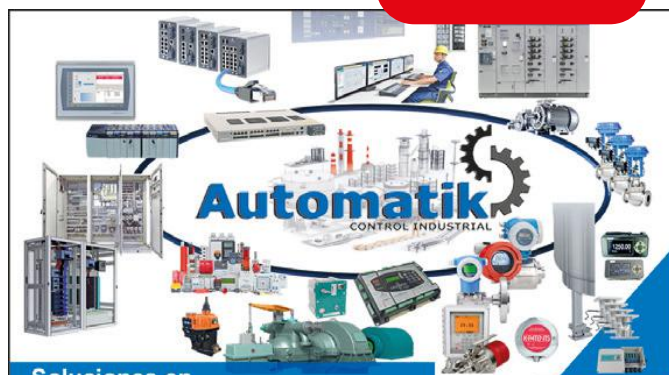
- Válvulas de Seguridad, Alivio, Aguja y Esfera.

- Trampas para Vapor. Multímetros, Amperímetros, Termómetros IR, Distanciómetros.

- Reguladores, Filtros y Transiciones para Gas LP y Natural.

- Sifones, Silenciadores, Manómetros Digitales, Tiras Reactivas.



CONTACTO**Soluciones en CONTROL Y AUTOMATIZACIÓN**

- Integración de sistemas de control y automatización
- Seguimiento de la producción
- Procesos secuenciales, batch y continuos
- Tecnologías de la información
- Generación, optimización y manejo de energía
- Sistemas de pesaje
- Sistema de gobernación de turbinas
- Turbinas y generadores eléctricos
- Control de movimiento
- Soluciones IoT para la Industria 4.0
- Soluciones de digitalización
- Sistemas de protección contra incendio
- Sistemas RFID
- Videovigilancia y control de acceso

SERVICIOS**Asesoría**

Asistencia técnica,
vía telefónica,
en línea, o en planta

Capacitación de personal
Pólizas de mantenimiento

Comisionamiento
y puesta en marcha

Validación FAT y
SAT, con soporte
documental

Paseo de la reforma No. 350 piso 15, Col. Juárez, CDMX

☎ 52 55 5242 7892

contacto@automatik.com.mx ✉ ventas_mx@automatik.com.mx

CONTACTO

CYM **CONTROL Y MEDICIÓN**
LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
COMERCIALIZADORA

Venta de Equipos de Inspección, Medición y Pruebas Metrológicas • Certificación

Representantes en México y Latinoamérica de las Mejores Marcas

KB KB Prüftechnik **baeiss** testing solutions since 1954 **ernst**
METAL **M** POWER **MICROTECH** ElektroPhysik
BAQ **kitagawa** **Remet** **IDECO**

SHOWROOM, LABORATORIO DE CALIBRACIÓN Y PRUEBAS, QUERÉTARO:
TEL: (442) 340 0250, 340 0251
LABORATORIO DE CALIBRACIÓN, PUEBLA: TEL: (222) 219 9999, 228 1633
OFICINA MÉXICO: TEL: (55) 5300-4517, 5300- 4271

CONTACTO**Maestros IO-Link**

Conexión de hasta 8 dispositivos IO-Link

Con interfaz de bus de campo integrada

Robusta carcasa para el uso
en entornos industriales
muy exigentes

Intercambio de datos simultáneo
con el controlador y con el entorno TI



www.ifm.com/mx

clientes.mx@ifm.com

CONTACTO

TECHMASTER™
DE MEXICO S.A. DE C.V.



Global Leader in Test Equipment Solutions



Quality and reliability is our tradition

KYORITSU

Revoluciona tu forma de medir



Somos distribuidor exclusivo en México

Solicita tu cotización



cotizacion@techmaster.us

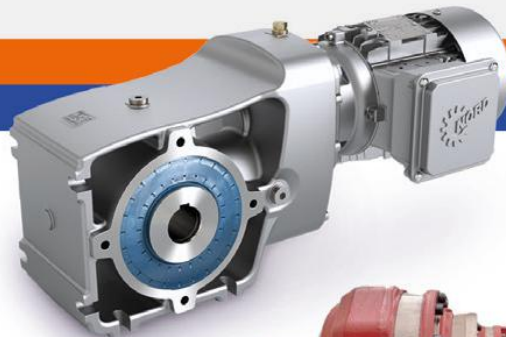


664 387 5607

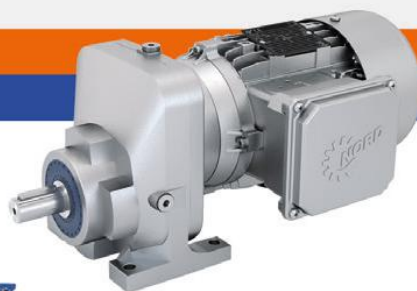


CONTACTO

Motorreductores, Motores NEMA/IEC Variadores de Velocidad



REDUCTOR PLANETARIO



Motorreductores con
Construcción en Aluminio
o Hierro de alta resistencia,
de origen y tecnología Italiana
bajo Normas NEMA o IEC,
con rango de torque
hasta 3500 Nm

IP66



Motorreductores con
Construcción en Aluminio
o Hierro de alta resistencia,
de origen y tecnologías
Alemana y Japonesa,
con rango de torque
hasta 552,000 Nm



Motores Electricos,
Variadores de Frecuencia,
Reductores de Velocidad
y Motorreductores de origen
y tecnología Brasileña,
bajo Normas NEMA o IEC.



**SUPPLY MOPER es un representante autorizado
con las mejores marcas y precios en México.**

Asesoría Técnica ¡SIN COSTO!

☎ 55 3710 3774 ☎ 55 3666 2338

🌐 www.moper-industrial.com.mx 📧 mopersales@gmail.com

CONTACTO

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN



ASHCROFT

WILKERSON

FAIRCHILD

METRON

FISHER

REFMEX

DE WIT

OMRON

V.C.

Manómetros Analógicos y Digitales, Reguladores de Presión, Unidades F-R-L, Rotámetros, Termómetros Bimetálicos y de Capilar, Mirillas Termotempladas y de Borosilicato, Sensores Industriales, Válvulas de seguridad.



GRISA INSTRUMENTOS S.A. DE C.V.

www.grisainstrumentos.com.mx

55 5341 2008 y 55 5341 2236 • ventas@grisainstrumentos.com

CONTACTO

QUASAR SUPPLY S.DE R.L. DEC.V.

SUMINISTROS Y SERVICIOS INDUSTRIALES

SUMINISTROS

VÁLVULAS SOLENOIDE

A PRUEBA DE EXPLOSIÓN

PIERNA DE NIVEL

VÁLVULAS API

VARIADORES DE FRECUENCIA

MARCA RBCA

SISTEMA DE MONITOREO DE NIVEL EN TANQUES DE ESTACIONES DE SERVICIO.

TRANSMISORES: Presión, Flujo, Temperatura, Nivel, Humedad, Velocidad de aire (HVAC). MANÓMETROS TERMÓMETROS VÁLVULAS DE CONTROL. SISTEMAS DE CONTROL BASADOS EN PLC / SCADA.

MARCAS

VEGA

SIEMENS

ASHCROFT

Rockwell Automation

EH

GUARDIAN

Schneider Electric

Endress+Hauser

KROHNE

SERVICIOS

Instalación, Puesta en Marcha, Mantenimiento preventivo-correctivo-predictivo.

C.P. 91779. Veracruz, Ver. México

229 938 4968 negocio@quasarsupply.com.mx

www.quasarsupply.com.mx

ANUNCIANTES	
4MANPRO	12
AUDITORIAS INTEGRALES DE CALIBRACION SAYCO, SA CV	5
AUTOMATIK	
CONTROL INDUSTRIAL, SA CV	16
BECKHOFF AUTOMATION, SA CV	20
CONTROL Y MEDICION CMS, SA CV	3,16
GRISA INSTRUMENTOS, SA CV	18
HYUNDAI WELDING	4,11
IFM EFECTOR, S RL CV	16,19
INSTRUMATICOS, SA CV	15
LOVATO ELECTRIC	2
MISUMI MEXICO, S RL CV	8
MULTICABLES	9
NIX SOLUCIONES INDUSTRIALES, SA CV	10
QUASAR SUPPLY, S RL CV	12,18
SAGGEZZA CONSULTORES	13
SUPPLY MOPER, S RL CV	17
TECHMASTER DE MEXICO, SA CV	16
WAFE 2026	12

f/boletinindustrialpublicidad/

X/Boletindustrial

@/boletin_industrial/

@boletin.industrial

+52 55 9811 7234 • +52 55 9811 7236 • +52 55 3953 2198 • ventas@boletinindustrial.com • www.boletinindustrial.com

AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL, Suplemento de BOLETIN INDUSTRIAL, Año VI, No. 15 - Enero-Abril 2026

Editado y Distribuido por Repage, S.A. C.V. Av. de Los Arcos No. 36-A-10, Col. Parque Industrial Naucalpan, C.P. 53489, Naucalpan, Edo. Mex. Tel. 55 9811 7234 Periodicidad cuatrimestral.

Editor responsable Lic. Nelly Illescas García. Periodicidad cuatrimestral. Fecha de aparición 1 de enero del 2026. Fecha de impresión 31 de diciembre del 2025. Impreso en Policromía Impresora, S.A. de C.V., Juárez No. 18, Iztacalco, CDMX. Certificado de licitud en trámite. Certificado de licitud de contenido en trámite. Reserva al Título del Derecho de Autor en trámite. Editorial Nova, S.A. C.V. no se hace responsable ante terceros, por el contenido de los anuncios que aparecen en esta edición, en cuanto a ofertas, fotografías, usos de marcas o nombres registrados, etc. Queda prohibida la reproducción total o parcial de este ejemplar sin el consentimiento por escrito de la Empresa. Derechos Reservados.

www.ifm.com/mx

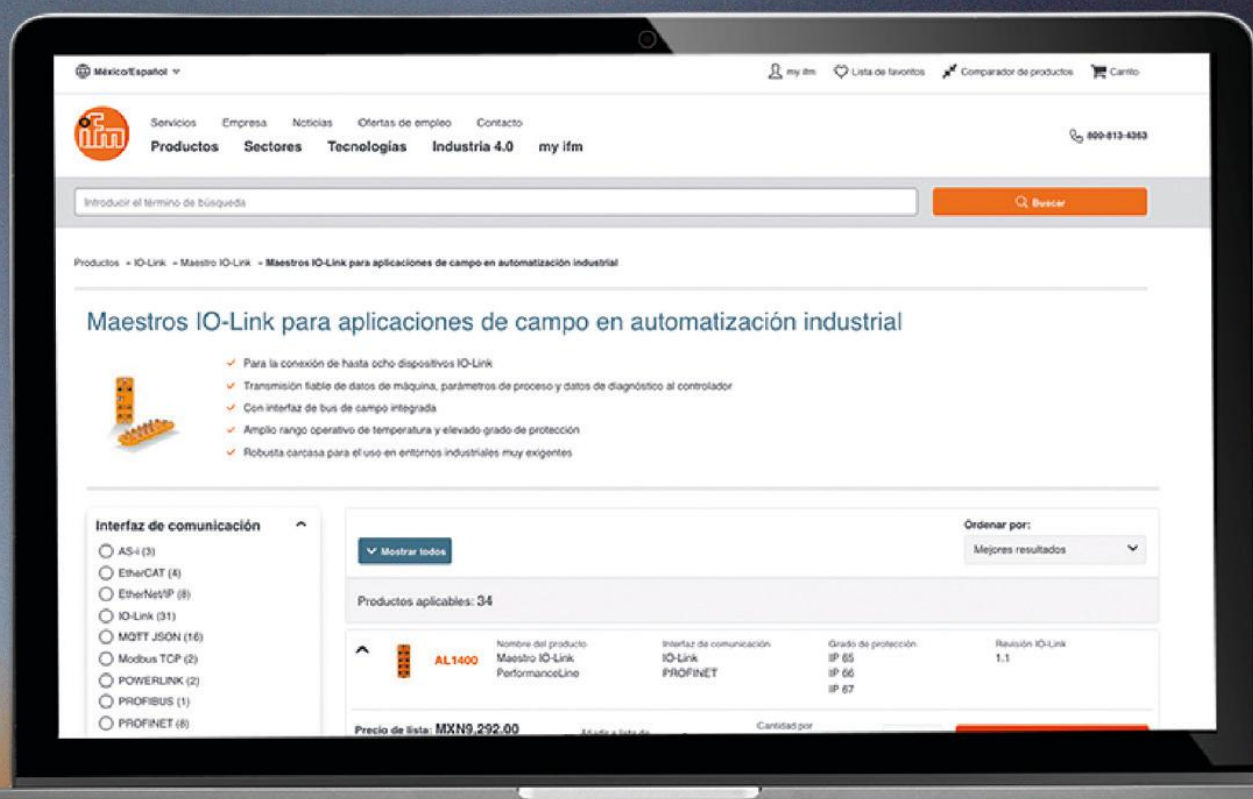


CONTACTO



UTILIZA EL CÓDIGO IFM2026

¡Descuento en tu primera compra en línea!



¡Disponibles 24/7 para realizar tus pedidos!

+52 (81) 8040 3535

clientes.mx@ifm.com



CONTACTO

Tecnología de automatización flexible para la logística de almacenes y distribución

Control basado en PC: la solución de automatización para aplicaciones intralogísticas de cualquier tamaño

- Integración y sincronización de todas las funciones de control en una única plataforma de hardware y software
- Interfaces abiertas para una máxima flexibilidad en el diseño del sistema y una fácil conectividad ascendente/descendente
- Opciones flexibles de sistemas operativos con funciones escalables en procesadores multinúcleo
- Una arquitectura del sistema que protege contra la obsolescencia y la reingeniería
- Bus de campo en tiempo real EtherCAT para una comunicación de procesos ultrarrápida
- Los análisis integrados y la herramienta de alcance en tiempo real ofrecen opciones de mantenimiento predictivo para maximizar el tiempo de actividad



Escanea para descubrir
todo lo que necesitas
saber sobre el control
basado en PC
para intralogística

New Automation Technology

BECKHOFF