

Quartz3



- **Encoder** per il perfetto funzionamento degli automatismi.
- **Encoder** for perfect operation of all automatisms.
- **Encoder** pour le parfait fonctionnement des automatismes.
- **Encoder** para un mejor funcionamiento de los automatismos.



- **Gruppo rifilatore.**
- Trimming unit.
- **Groupe de fraisage.**
- Grupo refilador



- **Gruppo intestatore.**
- End cutting unit.
- **Groupe de coupe en bout.**
- Grupo retestador



- **Gruppo di incollaggio.**
- Glueing unit.
- **Groupe d'encollage.**
- Grupo deposito de cola



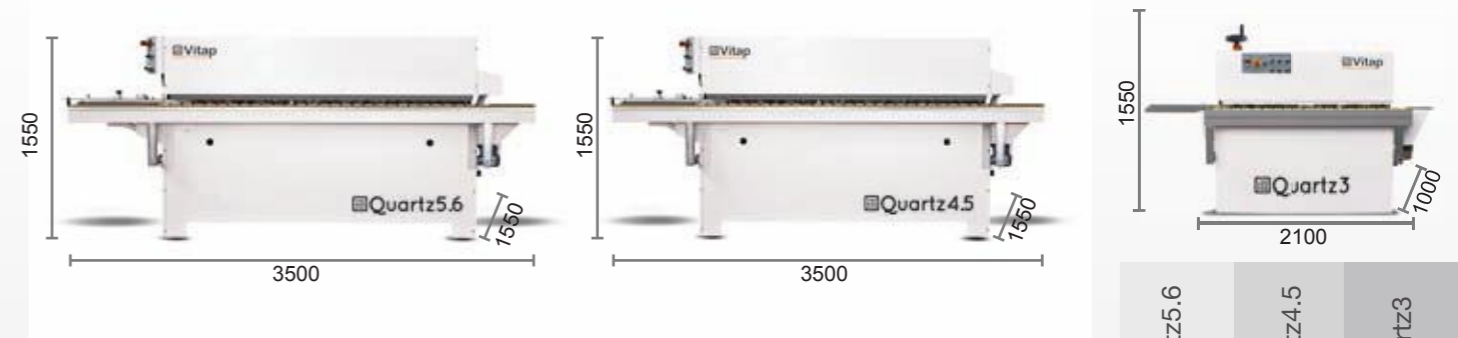
- **Semplice regolazione spessore pannello.**
- Easy adjustment panel thickness.
- **Facile réglage epaisseur du panneau.**
- Simple regulacion altura panel.



- **Cingolo d'avanzamento.**
- Feeding chain.
- **Chenille d'avancement.**
- Arrastre con cadena.

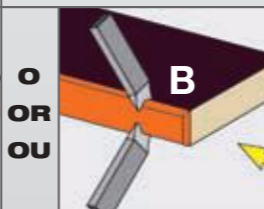
Quartz Series

Quartz Series



● = Si - Yes - Oui - Sí
 - = No - No - Non - No
 O = Optional

Quartz5.6	Quartz4.5	Quartz3	
●	-	-	
●	●	●	
●	●	●	
●	●	●	
●	●	-	
●	●	-	
○	○	-	



Dati tecnici - Technical data - Données techniques - Datos técnicos

	Quartz5.6	Quartz4.5	Quartz3
Altezza pannelli da rettificare (mm) - Panel height be rectify - Hauteur panneaux à dresser - Altura tableros para rectificar	10 - 40	-	-
Altezza pannelli (mm) - Panel height - Hauteur panneaux - Altura tableros para trabajar	10 - 60	10 - 60	10 - 50
Altezza Max bordo in melamina (mm) - Melamine edge Max height - Hauteur Max du chant en melamina - Altura Max del canto en Melamina	65	65	55
Bordo in ABS Max (mm) - ABS edge Max - Chant en ABS Max - Canto en ABS Max	(0,4 - 1) x 65 (1 - 2) x 65 (2 - 3) x 40	(0,4 - 1) x 65 (1 - 2) x 65 (2 - 3) x 40	(0,4 - 1) x 55 (1 - 2) x 55 (2) x 55
Bordo in strisce Max (inserimento manuale) (mm) - Strip edge thickness Max (with Manual insertion) - Chant en bandes Max (insertion manuelle) - Espesor del canto en tiras de madera Max (con introduccion manual)	Max 5 x 45	Max 5 x 45	-
Max eccesso del bordo rispetto spessore pannello (mm) - Max edge excess with respect to panel thickness - Dépassement Max du bord par rapport à l'épaisseur du panneau - Maximo exceso del canto, respecto al espesor del tablero	Max 5 (2+2) 2,5 + 2,5	Max 5 (2+2) 2,5 + 2,5	Max 5 (2+2) 2,5 + 2,5
Larghezza minima pannelli con bordi in rotolo (mm) - Minimum panel weight with roll edge - Largeur min. du panneau avec chant en rouleau - Ancho minimo del tableros con cantos en rollo	100	100	100
Lunghezza minima pannelli con bordi in rotolo (mm) - Minimum panel length with roll edge - Longueur min. panneau avec chant en rouleau - Longitud minima de los tableros con cantos en rollo	140	140	140
Velocità di avanzamento - Feeding speed - Vitesse d'avancement - Velocidad de avance	11 m/min	11 m/min	7 m/min
Pressione impianto pneumatico - Pneumatic system pressure - Pression du circuit pneumatique - Presion del ejercicio	6 bar	6 bar	6 bar
Tensione STD- voltage STD - tension STD - voltaje STD	Volt 400/50 Hz	Volt 400/50 Hz	Volt 400/50 Hz
<ul style="list-style-type: none"> Gruppo incollaggio: potenza assorbita kw 3,5; capacità di colla Kg 1,5; tempo di riscaldamento min 15 variabile a seconda della temperatura ambiente e del tipo di colla utilizzata Gluing unit: power absorbed Kw 3,5; glue pot capacity Kg 1,5; heating time min. 15. This could change due to the outside temperature and to the type of glue Groupe d'encollage: puissance absorbée kw 3,5; capacité de la bac à colle Kg 1,5. Grupo deposito cola: potencia absorbida kw 3,5; capacidad cola Kg 1,5 ; tiempo de fundicion cola min 15. 	Kg 1,5	Kg 1,5	Kg 1
<ul style="list-style-type: none"> Gruppo Intestatore: potenza assorbita motore kw 0,2; velocità di rotazione lame g/min 12.000 End-cutting unit: power absorbed from the motor kw 0,2; blades rotation speed rpm 12.000 Groupe de coupe en bout: puissance absorbée moteur kw 0,2; vitesse rotation des fraises tours/min 12.000 Grupo retestador: potencia absorbida motor kw 0,2; velocidad rotacion sierra g/min 12.000 rpm. 	Kw 1,1	Kw 1,1	Kw 0,7
<ul style="list-style-type: none"> Gruppo rifilatore: potenza assorbita dai 2 motori ; velocità di rotazione lame g/min 12.000; diametro fresa 68 mm Z6 R=2 Trimming unit: power absorbed from the 2 motors ; mills rotation speed rpm 12.000; diam. cutter 68 mm Z6 R=2 Groupe d'affleurage: puissance absorbée par les 2 moteurs ; rotation des lames tours/min 12.000; diam. de la fraise 68 mm Z6 R=2 Grupo refilador: potencia absorbida de los 2 motores ; velocidad rotacion fresas g/min 12.000; diam. fresa 68 mm Z6 R=2 			
Bocca aspirazione - Dust extraction - Hotte d'aspiration - Boca aspiracion	2X ø 120mm	2X ø 60mm	2X ø 40mm 2X ø 60mm
Misure d'ingombro (mm) - Overall size - Mesures d'encombrement - Dimensiones maquina	3500x1550 x1550	3500x1550 x1550	2100x1000 x1500
Peso (Kg) - Weight - Poids - Peso	700	600	400