

TREE TOTE

BY  BioApply

**TECHNISCHE
BROCHÜRE**

I AM NOT A
COTTON BAG

TreeTote: ein neuer Standard für nachhaltige Textilverpackungen.

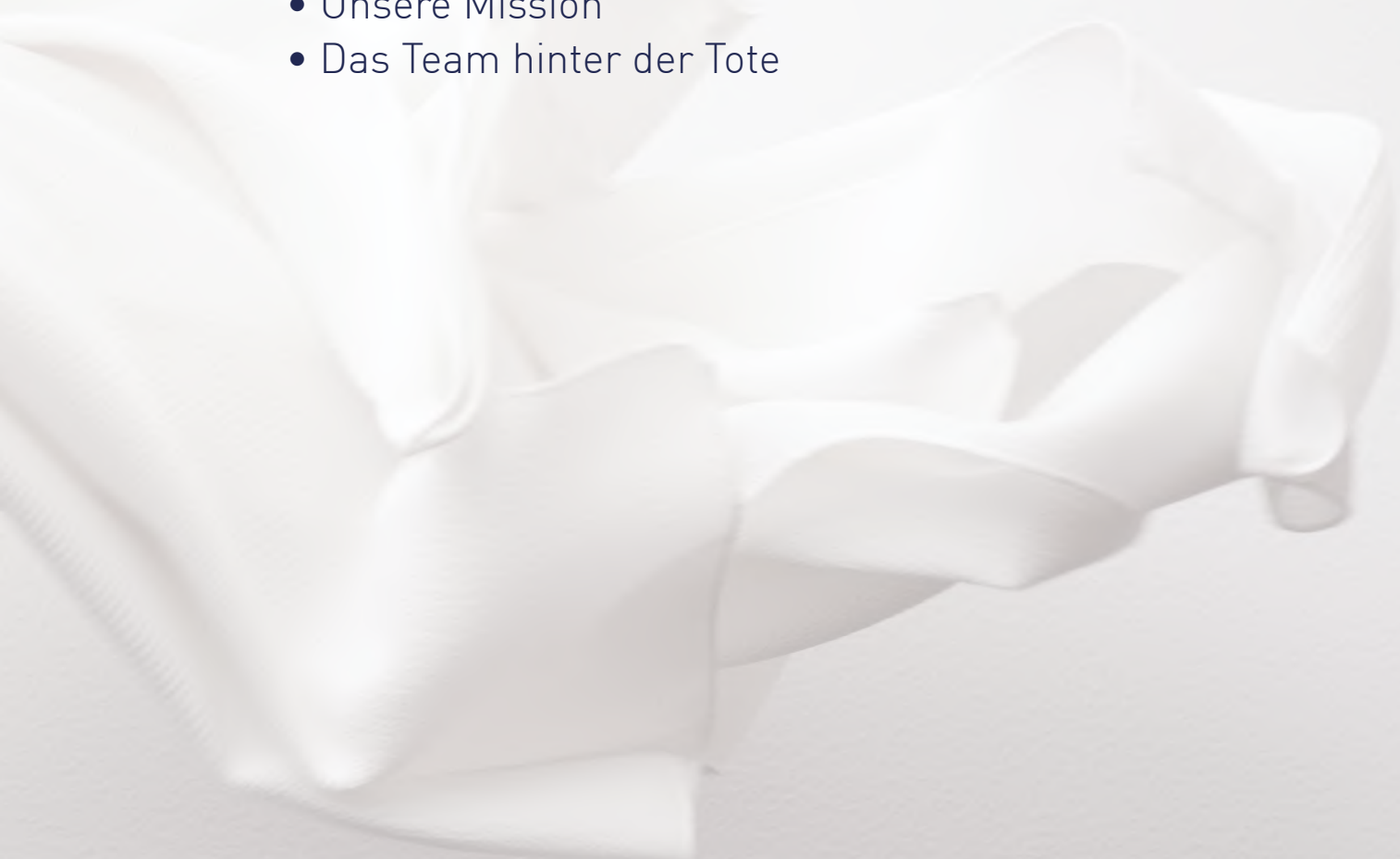
Vollständig aus Holzfasern aus verantwortungsvollen Quellen hergestellt und sorgfältig in Europa zusammengesetzt, steht jede Tasche für ein Bekenntnis zu Qualität und Umweltfreundlichkeit.

Entstanden aus einer einfachen, aber ambitionierten Mission: eine praktische und elegante Alternative zu klassischen Baumwolltaschen zu bieten und dabei den Planeten in den Mittelpunkt unserer Prioritäten zu stellen.

Entdecken Sie, wie TreeTote Innovation, Handwerkskunst und Nachhaltigkeit vereint, um das perfekte Tool für Ihre Marketingaktionen zu werden.

INHALTSVERZEICHNIS

- Unsere Holzfaser
- Unser Handwerk
 - . Weberei
 - . Näherei
- Markenauftritt
 - . Druck
 - . Stickerei
 - . Individuelle Etikettierung
- Unsere Mission
- Das Team hinter der Tote





UNSERE HOLZFASER

Die TreeTote-Kollektion wird vollständig aus einer innovativen Faser gefertigt, die maximale Leistung mit minimaler Umweltbelastung verbindet.

Und sie stammt aus Holz!

Jedes Element vom Stoff bis zum Nähgarn besteht aus **TENCEL™ Lyocell**, einer biologisch abbaubaren Faser aus Holz, die in einem ressourcenschonenden, geschlossenen Kreislaufverfahren hergestellt wird.

Eine nachhaltige Faser

- Erneuerbare Ressource aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern*
- Produktion im geschlossenen Kreislauf
- Kohlenstoffneutrale Faser**

Eine technische Faser

- Sanft zur Haut
- Robust und langlebig
- Feuchtigkeitsregulierend
- Antibakterielle Eigenschaften

* PEFC / FSC zertifiziert

** CarbonNeutral® zertifiziert



UNSER KNOW-HOW

Jede TreeTote-Tasche wird in Europa hergestellt, um höchste Qualitätsstandards zu garantieren und den Transportaufwand zu minimieren.

Vom Spinnen der Tencel-Fasern über das Weben bis hin zum Nähen und den letzten Veredelungen jeder Schritt wird mit Sorgfalt von erfahrenen Fachleuten ausgeführt.

VERFOLGEN SIE DEN WEG IHRER TREETOTE

Jede Tasche trägt einen QR-Code, über den Sie ihren gesamten Weg nachverfolgen können: von der nachhaltigen Holzfaserproduktion in Österreich bis zur Fertigung in der polnischen Manufaktur vollständige Transparenz in jeder Etappe.



SCHAUEN SIE SICH UNSER VIDEO AN

<https://treetote.eu/environnement/>

WEBEREI

Unser TENCEL™ Lyocell-Garn wird in Deutschland von SETEX gewebt, einem europäischen Textilspezialisten mit jahrzehntelanger Erfahrung seit 1990. Dank präziser Webmaschineneinstellungen und fundiertem Know-how im Umgang mit dieser natürlich weichen, zugleich aber äußerst robusten Faser entsteht ein gleichmäßig glattes und strapazierfähiges Gewebe die Grundlage jeder TreeTote.

In enger Zusammenarbeit mit SETEX entwickeln wir Gewebequalitäten, die alle Kundenerfordernisse erfüllen:

Leichtes, strapazierfähiges Gewebe für unsere Basislinie: das beste Preis-Leistungs-Verhältnis, um Ihre Marke mit einer Tasche für den wiederholten Gebrauch optimal zu präsentieren unser zentrales Ziel.

Hochwertiges Premiumgewebe für ein besonders angenehmes Griffgefühl, wenn Sie für Ihre Marke das gewisse Extra wünschen.

Sonderanfertigungen auf Anfrage: Unsere Partnerschaft ermöglicht individuelle Webstrukturen, Jacquards, Farben und vieles mehr.

NÄHEREI

Um jedem Anforderungsprofil gerecht zu werden, setzen wir zwei Fertigungsansätze ein:

Automatisierte Nähprozesse für präzise, schnurgerade Nähte und kurze Produktionszeiten. SETEX konfektioniert das Gewebe zu Taschen nach strengsten Qualitätsstandards. Unsere automatisierten Linien ermöglichen die Herstellung in verschiedenen Größen mit oder ohne Bodenfalte und Etikett.

Manuelle Fertigung für anspruchsvolle Designs und maßgeschneiderte Details. In unseren Werkstätten wird jede Tasche mit höchster Sorgfalt vernäht, um kreative Vorgaben detailgetreu umzusetzen stets im Sinne der TreeTote Philosophie.

Das Nähgarn und die Etiketten bestehen aus derselben TENCEL™-Faser wie unser Gewebe und gewährleisten somit ein zu 100 % TENCEL™-basiertes Produkt. Zusätzliche Komponenten (z. B. Reißverschlüsse, Kordeln) werden nach höchsten Standards bezogen, und jedes einzelne Element ist über den produktspezifischen QR-Code rückverfolgbar.



MARKENAUFTRITT

Wir bieten ein umfassendes Sortiment an Branding-Optionen, die speziell auf TENCEL™ abgestimmt sind damit Ihr Motiv gestochen scharf wirkt und langfristig beständig bleibt.



DRUCKVERFAHREN



Siebdruck (Silk-Screen)

Ideal für Volltonfarben, Flächen und kräftige Grafiken. Präzise Pantone-Abstimmung, hervorragende Deckkraft und hohe Beständigkeit.



• DTT (Direct-to-textile)

Ermöglicht fotorealistische Drucke direkt auf dem Stoff mit einer angenehm weichen Haptik.



• DTF transfers

Optimal für detailreiche, mehrfarbige Motive und Farbverläufe. Saubere Konturen und gleichbleibende Qualität über Serienproduktionen und Nachbestellungen hinweg.

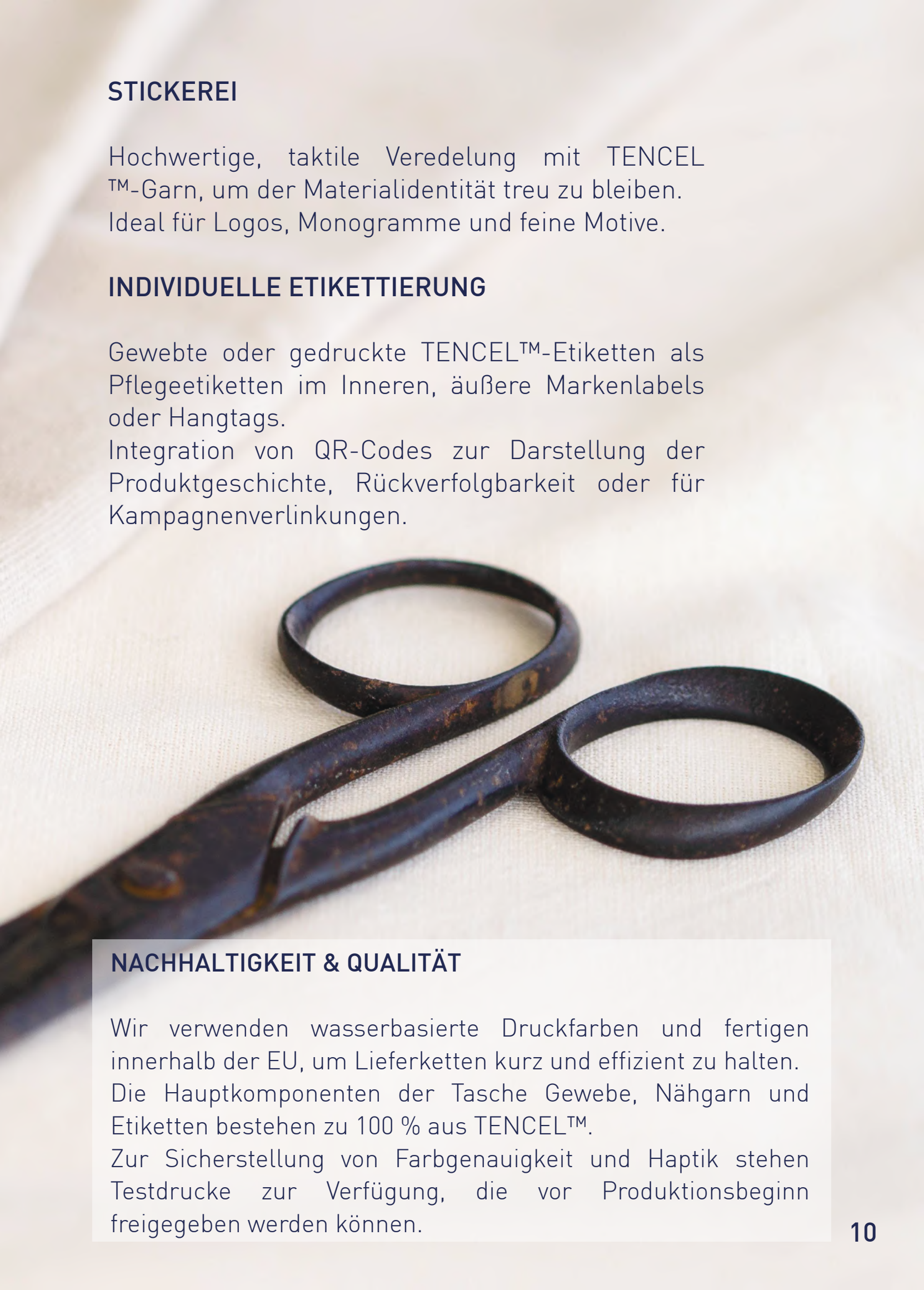
STICKEREI

Hochwertige, taktile Veredelung mit TENCEL™-Garn, um der Materialidentität treu zu bleiben. Ideal für Logos, Monogramme und feine Motive.

INDIVIDUELLE ETIKETTIERUNG

Gewebte oder gedruckte TENCEL™-Etiketten als Pflegeetiketten im Inneren, äußere Markenlabels oder Hangtags.

Integration von QR-Codes zur Darstellung der Produktgeschichte, Rückverfolgbarkeit oder für Kampagnenverlinkungen.



NACHHALTIGKEIT & QUALITÄT

Wir verwenden wasserbasierte Druckfarben und fertigen innerhalb der EU, um Lieferketten kurz und effizient zu halten. Die Hauptkomponenten der Tasche Gewebe, Nähgarn und Etiketten bestehen zu 100 % aus TENCEL™.

Zur Sicherstellung von Farbgenauigkeit und Haptik stehen Testdrucke zur Verfügung, die vor Produktionsbeginn freigegeben werden können.

UNSERE MISSION

Eine wirklich nachhaltige Tragetasche

WARUM BAUMWOLLE AUFGEBEN?

Der Anbau von Baumwolle, sei es konventionell oder biologisch, erfordert viel Wasser, landwirtschaftliche Flächen und führt zu komplexen globalen Lieferketten. Dies verursacht erhebliche Transportemissionen und einen Mangel an Nachverfolgbarkeit. Selbst als „natürlich“ bezeichnet, bleibt Baumwolle eine sehr ressourcenintensive Kulturpflanze und kann chemische Inputs erfordern, was zu häufig unterschätzten Umweltkosten führt.

Einige Zahlen zum Baumwollanbau

- 1 kg Baumwolle = 10.000 Liter Wasser
- Kulturpflanze mit dem höchsten Pestizidverbrauch weltweit
- Tote Meereszonen durch Düngemittel
- Intransparente globale Lieferkette

Ein TreeTote in Standardgröße spart im Vergleich zu einer Baumwolltasche mehr als 1.000 L Wasser, dank seiner innovativen Holzfaser.

DAS TEAM HINTER DEM TOTE

BioApply wurde 2006 mit der Mission gegründet, gegen Plastiktüten vorzugehen.

In fast 20 Jahren haben wir die Inverkehrbringung von mehr als einer Milliarde Einwegbeuteln verhindert und sind zu einem führenden Akteur in der Schweiz im Bereich kompostierbarer Verpackungen geworden.

Im Jahr 2022 haben wir unsere Vision erweitert, indem wir eine Reihe wiederverwendbarer Textiltaschen entwickelt haben.

Im Laufe unserer Forschung stellten wir fest, dass selbst „natürliche“ Fasern wie Baumwolle einen erheblichen ökologischen Fußabdruck haben können.

Nach Monaten der Entwicklung hat sich Tencel als die ideale Alternative durchgesetzt und so wurde TreeTote geboren.

Mehr erfahren: <https://bioapply.com>



www.treetote.eu

info@bioapply.com

Tel. +41(0) 22.311.88.11

