



# TARIFA 2026

Precios IVA no incluido (Península y Baleares).  
Precios IGIC no incluido (Canarias).



[abrabeta.it](http://abrabeta.it)





[abrabeta.it](http://abrabeta.it)

Abra Beta es un punto de referencia esencial para los profesionales de los abrasivos desde **1975**. La calidad del producto y la atención al cliente siempre han sido la base de la pasión y del compromiso que caracterizan nuestro proyecto industrial.

Abra Beta es miembro de oSa "Organización para la Seguridad de los Abrasivos" desde el año 2000, año de su fundación. Está asociada a FEPA "Federación Europea de Productores de Abrasivos" y a Federchimica, como miembro activo del grupo de abrasivos de AISPEC "Asociación Nacional de Empresas de Química Fina y Sectores Especializados".

La compañía ha crecido a lo largo de los años, consolidando su presencia tanto en el mercado italiano como en el extranjero, consiguiendo una posición de liderazgo en la producción de abrasivos rígidos y flexibles.

**En 2025 celebramos con orgullo 50 años de actividad. Un logro importante obtenido gracias al compromiso continuo de nuestros colaboradores y a la confianza de nuestros clientes.**

[gruppo-beta.com](http://gruppo-beta.com)



En **2018**, **Abra Beta** pasa a formar parte del grupo Beta Utensili, comenzando un ambicioso proyecto de crecimiento industrial.

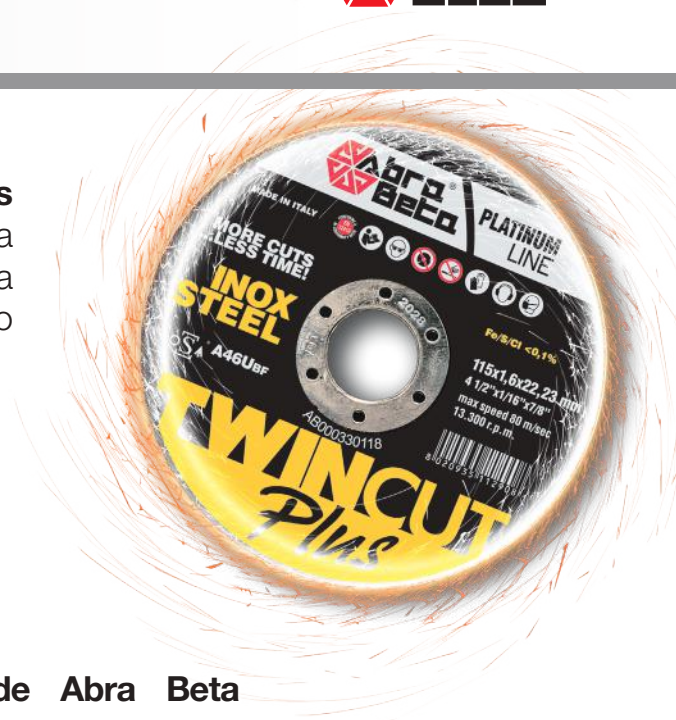
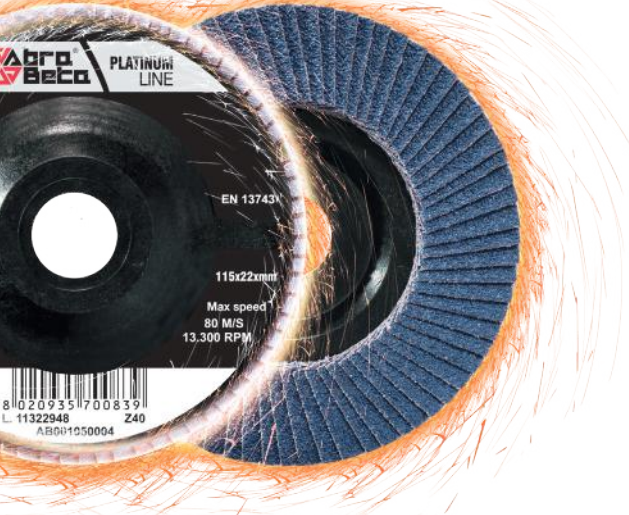
La estrategia de desarrollo continuo que persiguen Abra Beta y el grupo, ha llevado a la adquisición en **2019** de **Elpa Abrasivi**, un fabricante líder en la producción de abrasivos flexibles. Esta unión ha asegurado a nuestra empresa las habilidades técnicas, productivas y comerciales para ser un socio competente y completo en el mercado.



PRESENTE EN MÁS  
DE **100 PAÍSES**  
EN EL MUNDO  
CON MÁS DE 250  
IMPORTADORES



Las más de 1.500 referencias que componen nuestra oferta de productos garantizan a nuestros socios un servicio completo e integral.



La misión de Abra Beta es confirmarse como un fabricante de confianza y de calidad absoluta para cada producto que suministra.



Visita la nueva página web de **Abra Beta**, un sitio sencillo y de uso intuitivo, para conocer las últimas novedades de productos y servicios comerciales.

**abrabeta.it**

Todos los productos de la marca **Abra Beta** presentados en este catálogo se envían desde el centro logístico de Beta Utensili.



El establecimiento está ubicado en Massalengo (provincia de Lodi), ocupa más de **22.000 m<sup>2</sup>** y gestiona diariamente **los más de 1.500 artículos** de la gama Abra Beta.

**El objetivo de Abra Beta es garantizar a todos sus socios comerciales entregas rápidas y precisas.**





## EXPOSITOR C68N

Con el **Expositor C68N**, Abra Beta ofrece una solución de exposición versátil y eficaz para el punto de venta.

El Expositor se puede personalizar con todos los productos del catálogo Abra Beta en función de los requisitos específicos de nuestros socios.

Para la configuración con surtidos predefinidos encontrará todas nuestras nuevas soluciones en **“SHOP IN SHOP”** de la página 137.

# Índice

## LÍNEA SMART

### Discos rígidos para acero

DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO .....	16	■
DISCOS DE CORTE .....	16	■
DISCOS DE DESBASTE .....	17	■
DISCOS DE DESBASTE DE CIRCONIO .....	17	■

### Discos rígidos para acero inoxidable

DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO.....	18	■
DISCOS DE CORTE .....	19	■
DISCOS DE DESBASTE.....	19	■

### Discos rígidos para piedra

DISCOS DE CORTE .....	20	■
-----------------------	----	---

### Discos de láminas

.....	21	■
-------	----	---

## LÍNEA SILVER

### Discos rígidos para acero

DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO .....	26	■
DISCOS DE CORTE .....	27	■
DISCOS DE DESBASTE .....	29	■
DISCOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS .....	32	■

### Discos rígidos para acero inoxidable

DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO .....	34	■
DISCOS DE CORTE .....	35	■
DISCOS DE DESBASTE .....	36	■

### Discos rígidos para inox/acero

DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO .....	37	■
DISCOS DE CORTE .....	39	■
DISCOS DE DESBASTE .....	39	■

### Discos rígidos para piedra

DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO .....	40	■
DISCOS DE CORTE .....	40	■
DISCOS DE DESBASTE .....	41	■
DISCOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS .....	41	■

### Discos rígidos para granito

DISCOS DE CORTE .....	42	■
-----------------------	----	---

### Discos rígidos para fundición

DISCOS DE DESBASTE .....	42	■
--------------------------	----	---

### Discos de láminas

.....	44	■
-------	----	---

### Ruedas de láminas con mango

.....	48	■
-------	----	---

## LÍNEA PLATINUM

### Discos rígidos para inox/acero

DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO <b>LÍNEA TWINCUT PLUS</b> .....	54	■
---	----	---

### Discos rígidos de circonio

DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO PARA ACERO .....	56	■
DISCOS DE CORTE PARA ACERO.....	56	■
DISCOS DE DESBASTE PARA ACERO .....	57	■
DISCOS DE DESBASTE PARA ACERO Y ACERO INOXIDABLE.....	58	■
DISCOS DE DESBASTE PARA ACERO .....	58	■

<b>Discos de láminas</b> .....	59	■
<b>Contrabrida para Discos de láminas con soporte de nailon reforzado</b> .....	61	■
<b>Ruedas de láminas con mango</b> .....	63	■

## LÍNEA DIAMOND

<b>Discos rígidos para aluminio</b>		
DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO .....	66	■
DISCOS DE CORTE .....	66	■
DISCOS DE DESBASTE .....	67	■
<b>Discos de láminas</b> .....	68	■
<b>Ruedas de láminas con mango</b> .....	75	■

## RUEDAS CON ORIFICIO

RUEDAS CON BRIDA .....	78	■
CEPILLOS CON NÚCLEO CON CENTRO M14 .....	80	■
RUEDAS PARA SATINEX .....	81	■

## TELA NO TEJIDA

RUEDAS CON MANGO .....	84	■
RUEDAS CON BRIDA .....	86	■
RUEDAS PARA SATINEX .....	87	■
DISCOS RADIALES .....	89	■
ROLLOS ABRASIVOS .....	90	■
HOJAS ABRASIVAS .....	91	■

## PRODUCTOS DE PULIDO

DISCOS Y RUEDAS DE LÁMINAS DE FIELTRO .....	94	■
MUELAS CON MANGO DE FIELTRO .....	95	■

## DISCOS DE VELCRO

DISCOS DE VELCRO .....	98	■
PLATOS PARA DISCOS DE VELCRO .....	101	■

## DISCOS FLEXIBLES

DISCOS DE FIBRA .....	104	■
PLATOS PARA DISCOS DE FIBRA .....	106	■
DISCOS SEMIFLEXIBLES .....	107	■

## PRODUCTOS DE DESBASTE

RUEDAS DE DESBASTE CON MANGO .....	110	■
DISCOS DE DESBASTE CON MANGO .....	110	■
DISCOS UNITIZED CON ORIFICIO .....	111	■
DISCOS DE DESBASTE CON ORIFICIO .....	112	■

## MANGUITOS ABRASIVOS

MANGUITOS ABRASIVOS.....	114	■
PORTA MANGUITOS .....	116	■

## ROLLOS ABRASIVOS

.....	118	■
-------	-----	---

## BANDAS ABRASIVAS

.....	122	■
-------	-----	---

## HOJAS ABRASIVAS

.....	124	■
-------	-----	---

## ESPONJAS ABRASIVAS

.....	126	■
-------	-----	---

## MUELAS CON MANGO PARA ACERO

CILÍNDRICAS .....	128	■
CILÍNDRICAS CON CABEZAL TRONCOCÓNICO.....	129	■
TRONCOCÓNICAS .....	129	■
CÓNICAS CON CABEZAL REDONDEADO .....	130	■
CILÍNDRICAS CON CABEZAL OJIVAL .....	130	■
CILÍNDRICAS CON CABEZAL CÓNICO DE PUNTA.....	130	■
CILÍNDRICAS CON CABEZAL REDONDEADO .....	131	■
ESFÉRICAS .....	131	■
DOBLE BISEL .....	131	■
CILÍNDRICAS – MANGO LARGO.....	132	■
ESFÉRICAS – MANGO LARGO .....	132	■

## MUELAS CON MANGO PARA ACERO INOXIDABLE

CILÍNDRICAS .....	134	■
CÓNICAS CON CABEZAL REDONDEADO .....	134	■
CILÍNDRICAS CON CABEZAL OJIVAL .....	134	■

## MUELAS CON MANGO PARA HIERRO FUNDIDO

CILÍNDRICAS .....	136	■
CÓNICAS CON CABEZAL REDONDEADO .....	136	■
CILÍNDRICAS CON CABEZAL OJIVAL .....	136	■

## SHOP IN SHOP

.....	137	■
-------	-----	---

# Guía de especificaciones de Discos Rígidos



## 230x3,2x22,23

Dimensiones en milímetros diámetro x espesor x orificio

## VELOCIDAD MAX

Velocidad máxima de uso en m/s y rpm

Instrucciones para un uso seguro



No usar para desbarbar



## 9"x1/8"x7/8"

Dimensiones en pulgadas diámetro x espesor x orificio

## FECHA DE VALIDEZ

Estampado en el anillo de metal para el orificio 22,23; sobre la corona exterior de la etiqueta para todos los otros orificios

## AB000370230

Número de artículo

Fe/S/Cl < 0,1%

Usar solo para desbarbar



## A30Q

Especificación

## A

Corindón

## Z

Circonio

## Q

Dureza

No utilice un disco dañado

## C

Carburo de silicio

## 30

Grano

## BF

Baquelita reforzada



## INOX/ACERO

Material sobre el cual usar el disco

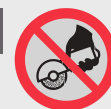
Código de barras del producto



Conformidad con la normativa



No utilizar con herramientas eléctricas portátiles



# Guía de especificaciones de Discos de Láminas



**115x22mm**

Dimensiones en milímetros diámetro x orificio

**8 020935 701096**

Código de barras del producto

**EN 13743**

Instrucciones para un uso seguro

**EN 13743**

Conformidad con la normativa

**VELOCIDAD MAX**

Velocidad máxima de uso en m/s y rpm



8 020935 701096



**AB001141004**

Número de artículo



## SOPORTE DE TELA

### ALGODÓN

Tela versátil, especialmente adecuada para trabajos de desbaste no muy pesados y para trabajos de acabado y pulido.

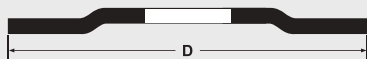
### POLI ALGODÓN

Tela más resistente que el algodón clásico, adecuada para trabajos de desbaste más pesados y exigentes. Adecuada para soportar una mayor presión sobre la pieza de trabajo.

### POLIÉSTER

Tela extremadamente resistente, adecuada para trabajos particularmente exigentes que implican una presión muy alta sobre la pieza de trabajo.

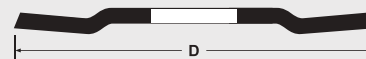
## PERFIL PLANO



El disco con perfil plano se utiliza con un ángulo máximo de 15° y permite trabajar superficies planas y con bordes.

Además, se pueden realizar trabajos más precisos utilizando la parte exterior del disco.

## PERFIL CÓNICO



El disco con perfil cónico se utiliza con un ángulo comprendido entre 15° y 25° y simplifica los trabajos en superficies irregulares.

Proporciona una mayor superficie de contacto entre el disco y la superficie de trabajo. Permite usar las láminas hasta que se agoten completamente.

## SOPORTE DE NAILON



La estructura del soporte de nailon transmite elasticidad al disco, atenuando y reduciendo las vibraciones durante el uso.

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO



El soporte de fibra de vidrio tiene una estructura más rígida que permite una mayor presión sobre el disco. Además, el soporte reduce la posibilidad de que cualquier rastro residual quede accidentalmente en el soporte durante el trabajo.

# Guía de especificaciones de Discos de Láminas

## LÍNEA SMART - LÍNEA SILVER - LÍNEA PLATINUM

DIÁMETRO/ORIFICIO (mm)	VELOCIDAD MÁX. DE GIRO (Rpm)
115 x 22,23	13.300
125 x 22,23	12.250
180 x 22,23	8.500

## LÍNEA DIAMOND

DIÁMETRO/ORIFICIO (mm)	VELOCIDAD MÁX. DE GIRO (Rpm)
115 x 22,23	10.500
125 x 22,23	9.650
180 x 22,23	6.700

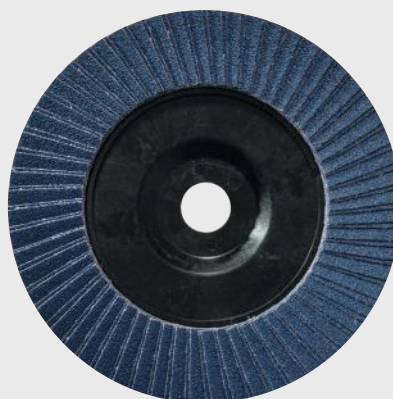
### MONOLÁMINA



La disposición de las láminas individualmente permite un trabajo menos agresivo y más preciso.

Particularmente adecuado para trabajos específicos que requieren una mayor precisión en el acabado de la superficie de trabajo.

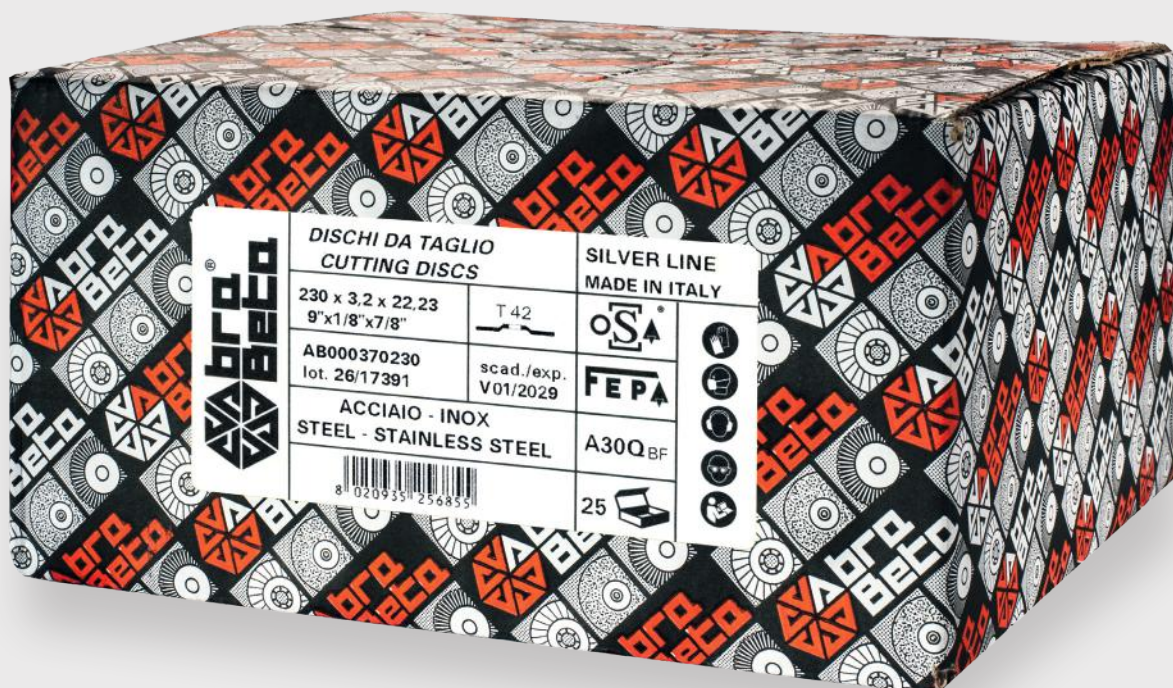
### BILÁMINA



La disposición de las láminas dobles garantiza una mayor capacidad de eliminación de material y una mayor velocidad de corte del disco.

Particularmente adecuado para trabajos más pesados que requieren una alta presión sobre la superficie de trabajo.

# El embalaje de Abra Beta



**230x3,2x22,23**

Dimensiones en milímetros  
diámetro x espesor x orificio

**AB000370230**

Código Artículo



Perfil del producto

Instrucciones para un uso  
seguro

**9"x1/8"x7/8"**

Dimensiones en pulgadas  
diámetro x espesor x orificio

**scad./exp.**

Fecha de caducidad



**A30Q**

Especificación

**A**

Corindón

**C**

Carburo de  
silicio

**Z**

Circonio

**30**

Grano

**Q**

Dureza

**BF**

Baquelita  
reforzada

**INOX/ACERO**

Material sobre el cual usar  
el disco



8 020935 256855

Código de  
barras del  
producto

Unidades  
por caja



Certificación de producto



Miembro de



[abrabeta.it](http://abrabeta.it)



Los discos de la Línea Smart  
han sido diseñados para un uso  
profesional, pero menos  
gravoso y especializado.  
100% Made in Italy.



# LÍNEA SMART





# Discos rígidos para acero

## A36R



## APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros no tratados.

Eliminación de material precisa y concentrada, baja absorción de potencia de la herramienta eléctrica.

Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

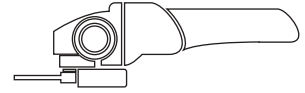
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

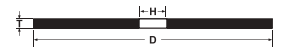


## USO RECOMENDADO



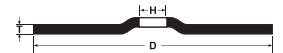
Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000700115	115	1,0	22,23	13.300	50	1,35
AB000700116	115	1,2	22,23	13.300	50	1,35
AB000700118	115	1,6	22,23	13.300	50	1,35
AB000700125	125	1,0	22,23	12.250	50	1,45
AB000700126	125	1,2	22,23	12.250	50	1,45
AB000700128	125	1,6	22,23	12.250	50	1,45
AB000700230	230	2,0	22,23	6.650	25	2,90

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000701230	230	2,0	22,23	6.650	25	3,10

## A30R



## APLICACIÓN

Para cortar aceros de aleación normal y media.

También son adecuados para cortar hierros fundidos de alta resistencia.

Se recomienda el uso de amoladoras de alta potencia para cortar secciones medianas y grandes.

## CARACTERÍSTICAS

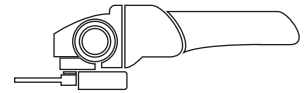
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

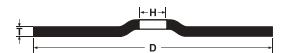


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000720115	115	3,2	22,23	13.300	50	1,40
AB000720125	125	3,2	22,23	12.250	50	1,50
AB000720233	230	3,0	22,23	6.650	25	3,40

### A24P



### APLICACIÓN

Para desbarbar aceros con superficie de pulido extendida y hierros fundidos de alta resistencia.

### CARACTERÍSTICAS

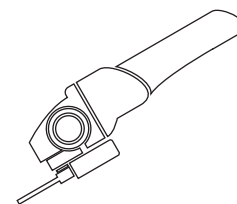
VELOCIDAD DE DESBASTE



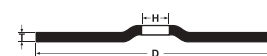
DURACIÓN



### USO RECOMENDADO



Amoladora angular



### DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido

Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000730115	115	6,4	22,23	13.300	50	2,10
AB000730125	125	6,4	22,23	12.250	50	2,30
AB000730230	230	6,4	22,23	6.650	25	6,50

### ZA20RE



### APLICACIÓN

Para uso universal para desbarbar aceros y hierros fundidos.

### CARACTERÍSTICAS

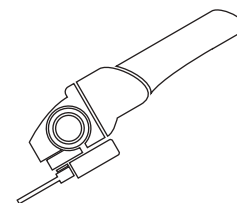
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA



### DISCOS DE DESBASTE DE CIRCONIO - Centro embutido

Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000750115	115	6,5	22,23	13.300	50	2,80
AB000750125	125	6,5	22,23	12.250	50	3,10
AB000750230	230	7,0	22,23	6.650	25	10,20



# Discos rígidos para acero inoxidable

## A36M



## APLICACIÓN

Para cortar aceros inoxidables, aleaciones de aceros y aceros tratados.

Eliminación de material precisa y concentrada, baja absorción de potencia de la herramienta eléctrica.

Mínimo calentamiento del disco.

Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

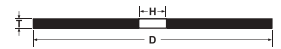


## USO RECOMENDADO



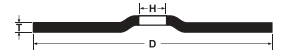
Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000760115	115	1,0	22,23	13.300	50	1,35
AB000760116	115	1,2	22,23	13.300	50	1,35
AB000760118	115	1,6	22,23	13.300	50	1,35
AB000760125	125	1,0	22,23	12.250	50	1,45
AB000760126	125	1,2	22,23	12.250	50	1,45
AB000760128	125	1,6	22,23	12.250	50	1,45
AB000760230	230	2,0	22,23	6.650	25	2,90

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000761230	230	2,0	22,23	6.650	25	3,10

### A30M



### APLICACIÓN

Para cortar aceros inoxidable y aleaciones de aceros.

También son adecuados para cortar fierros fundidos duros.

### CARACTERÍSTICAS

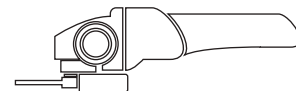
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

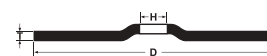


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE CORTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000770115	115	3,2	22,23	13.300	50	1,40
AB000770125	125	3,2	22,23	12.250	50	1,50
AB000770233	230	3,0	22,23	6.650	25	3,40

### A240



### APLICACIÓN

Para desbarbar aceros inoxidable.

También son adecuados para desbarbar fierros fundidos duros.

### CARACTERÍSTICAS

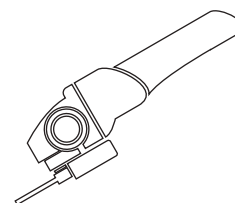
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN

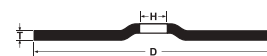


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000780115	115	6,4	22,23	13.300	50	2,10
AB000780125	125	6,4	22,23	12.250	50	2,30
AB000780230	230	6,4	22,23	6.650	25	6,50



# Discos rígidos para piedra

## C30R



## APLICACIÓN

Para cortar piedra, mármol y hormigón.

## CARACTERÍSTICAS

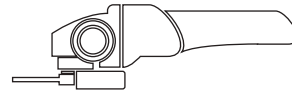
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000790115	115	3,2	22,23	13.300	50	1,45
AB000790230	230	3,0	22,23	6.650	25	3,80

La Línea Smart de Discos de Corte y Desbaste ofrece precios altamente competitivos en una amplia gama de productos de calidad adecuados para todos los tipos de trabajo.





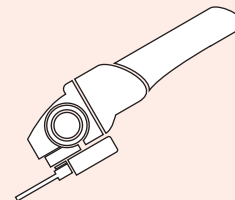
## TELA DE CIRCONIO Soporte de algodón



## APLICACIÓN

Para uso en una variedad de trabajos no excesivamente pesados en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## SOPORTE DE NAILON - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001000004	115	40	MONOLÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000006	115	60	MONOLÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000008	115	80	MONOLÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000012	115	120	MONOLÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000024	115	40	BILÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000026	115	60	BILÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000028	115	80	BILÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000032	115	120	BILÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000104	125	40	MONOLÁMINA	12.250	20	3,00
AB001000106	125	60	MONOLÁMINA	12.250	20	3,00
AB001000108	125	80	MONOLÁMINA	12.250	20	3,00
AB001000112	125	120	MONOLÁMINA	12.250	20	3,00
AB001000124	125	40	BILÁMINA	12.250	20	3,00
AB001000126	125	60	BILÁMINA	12.250	20	3,00
AB001000128	125	80	BILÁMINA	12.250	20	3,00
AB001000132	125	120	BILÁMINA	12.250	20	3,00



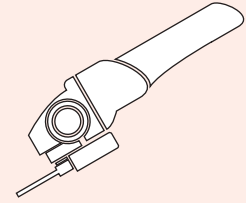
# Discos de Láminas

## TELA DE CIRCONIO Soporte de algodón

## APLICACIÓN

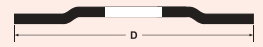
Para uso en una variedad de trabajos no excesivamente pesados en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

## USO RECOMENDADO



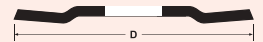
Amoladora angular


## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001000304	115	40	MONOLÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000306	115	60	MONOLÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000308	115	80	MONOLÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000312	115	120	MONOLÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000324	115	40	BILÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000326	115	60	BILÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000328	115	80	BILÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000332	115	120	BILÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000404	125	40	MONOLÁMINA	12.250	20	3,00
AB001000406	125	60	MONOLÁMINA	12.250	20	3,00
AB001000408	125	80	MONOLÁMINA	12.250	20	3,00
AB001000412	125	120	MONOLÁMINA	12.250	20	3,00
AB001000424	125	40	BILÁMINA	12.250	20	3,00
AB001000426	125	60	BILÁMINA	12.250	20	3,00
AB001000428	125	80	BILÁMINA	12.250	20	3,00
AB001000432	125	120	BILÁMINA	12.250	20	3,00

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil cónico



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001000504	115	40	MONOLÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000506	115	60	MONOLÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000508	115	80	MONOLÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000512	115	120	MONOLÁMINA	13.300	20	2,40
AB001000604	125	40	MONOLÁMINA	12.250	20	3,00
AB001000606	125	60	MONOLÁMINA	12.250	20	3,00
AB001000608	125	80	MONOLÁMINA	12.250	20	3,00
AB001000612	125	120	MONOLÁMINA	12.250	20	3,00

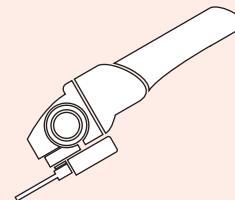
### TELA DE CORINDÓN Soporte de algodón



### APLICACIÓN

Para uso universal en trabajos no excesivamente pesados en metales ferrosos y no ferrosos y madera.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### SOPORTE DE NAILON - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001100004	115	40	MONOLÁMINA	13.300	20	2,30
AB001100006	115	60	MONOLÁMINA	13.300	20	2,30
AB001100024	115	40	BILÁMINA	13.300	20	2,30
AB001100026	115	60	BILÁMINA	13.300	20	2,30
AB001100104	125	40	MONOLÁMINA	12.250	20	2,90
AB001100106	125	60	MONOLÁMINA	12.250	20	2,90
AB001100124	125	40	BILÁMINA	12.250	20	2,90
AB001100126	125	60	BILÁMINA	12.250	20	2,90

La línea de Discos de Láminas Smart diseñada para trabajos no excesivamente pesados, ofrece productos fiables y altamente competitivos en términos económicos con la garantía de la calidad Made in Italy de AbraBeta.



---

**abrabeta.it**

La línea de Discos Silver  
ofrece un compromiso excelente  
entre calidad y precio.  
La amplia variedad de  
productos que ofrece la hace  
particularmente versátil y  
adecuada para todos los  
procesos que requieren un alto  
rendimiento.





# LÍNEA SILVER





# Discos Rígidos para Acero

## A36S



## APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros no tratados.

Eliminación de material precisa y concentrada, baja absorción de potencia de la herramienta eléctrica.

Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

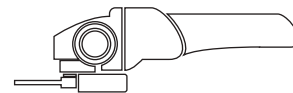
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000010062	65	1,0	10,00	23.500	50	1,65
AB000010066	65	1,5	10,00	23.500	50	1,65
AB000010069	65	2,0	10,00	23.500	50	1,65
AB000010070	76	1,0	6,00	20.100	50	1,65
AB000010072	76	1,0	10,00	20.100	50	1,65
AB000010076	76	1,5	10,00	20.100	50	1,65
AB000010079	76	2,0	10,00	20.100	50	1,65
AB000010100	100	1,2	15,88	15.300	50	2,70
AB000010115	115	1,0	22,23	13.300	50	1,95
AB000010117	115	1,2	22,23	13.300	50	1,95
AB000010119	115	1,6	22,23	13.300	50	1,95
AB000010125	125	1,0	22,23	12.250	50	2,10
AB000010127	125	1,2	22,23	12.250	50	2,10
AB000010129	125	1,6	22,23	12.250	50	2,10
AB000010150	150	1,6	22,23	10.200	50	3,10
AB000010180	180	2,0	22,23	8.500	25	3,50
AB000010230	230	2,0	22,23	6.650	25	3,95

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000020230	230	2,0	22,23	6.650	25	4,20

### A30S



### APLICACIÓN

Para cortar aceros de aleación normal y media.

También son adecuados para cortar hierros fundidos de alta resistencia.

Se recomienda el uso de amoladoras de alta potencia para cortar secciones medianas y grandes.

### CARACTERÍSTICAS

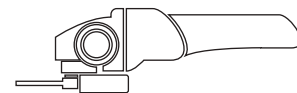
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

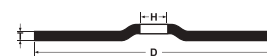


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE CORTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000050076	76	3,2	10,00	20.100	50	2,50
AB000050100	100	3,2	15,88	15.300	50	3,00
AB000050115	115	3,2	22,23	13.300	50	1,95
AB000050125	125	3,2	22,23	12.250	50	2,10
AB000050150	150	3,2	22,23	10.200	50	3,00
AB000050180	180	3,2	22,23	8.500	25	3,90
AB000050230	230	3,2	22,23	6.650	25	4,40

### A30T



### APLICACIÓN

Para cortar aceros de aleación normal y media.

Se recomienda el uso de amoladoras de alta potencia para cortar secciones medianas y grandes.

La mayor dureza del abrasivo prolonga la vida útil del disco.

### CARACTERÍSTICAS

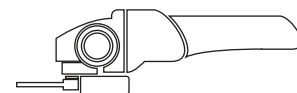
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE CORTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000051115	115	2,5	22,23	13.300	50	1,85
AB000051118	115	3,2	22,23	13.300	50	1,95
AB000051125	125	2,5	22,23	12.250	50	1,90
AB000051128	125	3,2	22,23	12.250	50	2,10
AB000051150	150	2,5	22,23	10.200	50	2,90
AB000051180	180	2,5	22,23	8.500	25	3,80
AB000051230	230	2,5	22,23	6.650	25	4,30
AB000051233	230	3,2	22,23	6.650	25	4,40



# Discos Rígidos para Acero

## A30S



## APLICACIÓN

Para cortar aceros de aleación normal y media.

También son adecuados para cortar fierros fundidos de alta resistencia.

Se recomienda el uso de amoladoras de alta potencia para cortar secciones medianas y grandes.

## CARACTERÍSTICAS

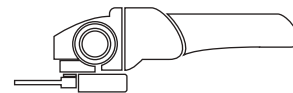
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000040076	76	3,2	10,00	20.100	50	2,50
AB000040115	115	3,2	22,23	13.300	50	1,95
AB000040125	125	3,2	22,23	12.250	50	2,10
AB000040230	230	3,2	22,23	6.650	25	4,40

## A30T



## APLICACIÓN

Para cortar aceros de aleación normal y media.

Se recomienda el uso de amoladoras de alta potencia para cortar secciones medianas y grandes.

La mayor dureza del abrasivo prolonga la vida útil del disco.

## CARACTERÍSTICAS

VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000041115	115	2,5	22,23	13.300	50	1,85
AB000041125	125	2,5	22,23	12.250	50	1,90
AB000041180	180	2,5	22,23	8.500	25	3,80
AB000041230	230	2,5	22,23	6.650	25	4,30

### A24N



### APLICACIÓN

Para desbarbar aceros con superficie de pulido extendida y fierros fundidos de alta resistencia.

### CARACTERÍSTICAS

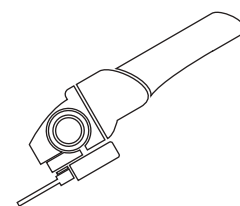
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN

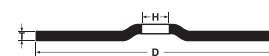


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000070076	76	6,5	10,00	20.100	50	3,30
AB000070106	100	6,5	15,88	15.300	50	4,20
AB000070115	115	4,5	22,23	13.300	50	2,40
AB000070118	115	6,5	22,23	13.300	50	2,65
AB000070126	125	4,5	22,23	12.250	50	2,45
AB000070128	125	6,5	22,23	12.250	50	2,85
AB000070154	150	4,5	22,23	10.200	25	3,95
AB000070156	150	6,5	22,23	10.200	25	4,30
AB000070184	180	4,5	22,23	8.500	25	5,00
AB000070186	180	6,5	22,23	8.500	25	5,50
AB000070234	230	4,5	22,23	6.650	20	6,80
AB000070236	230	6,5	22,23	6.650	25	8,00
AB000070238	230	8,0	22,23	6.650	20	10,20





# Discos Rígidos para Acero

## A24R



### APLICACIÓN

Para desbarbar aceros en cordones de soldadura y bordes afilados.

La mayor dureza del abrasivo prolonga la vida útil del disco.

### CARACTERÍSTICAS

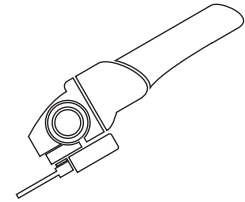
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN

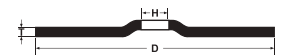


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000071115	115	6,5	22,23	13.300	50	2,65
AB000071125	125	6,5	22,23	12.250	50	2,85
AB000071150	150	6,5	22,23	10.200	25	4,30
AB000071180	180	6,5	22,23	8.500	25	5,50
AB000071230	230	6,5	22,23	6.650	25	8,00

## A24S



### APLICACIÓN

Para desbarbar aceros en cordones de soldadura y bordes afilados.

La dureza extrema del abrasivo maximiza la vida útil del disco.

### CARACTERÍSTICAS

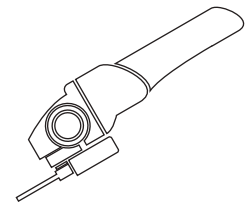
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



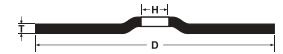
### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

**SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA**

## DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000072115	115	6,5	22,23	13.300	50	2,65
AB000072150	150	6,5	22,23	10.200	25	4,30
AB000072230	230	6,5	22,23	6.650	25	8,00

### A24N



### APLICACIÓN

Para desbarbar aceros con superficie de pulido extendida y hierros fundidos de alta resistencia.

Se requiere el uso de amoladoras equipadas para perfil cónico.

### CARACTERÍSTICAS

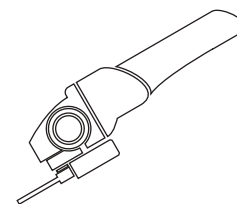
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN

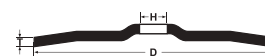


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido cónico



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000080125	125	6,5	22,23	12.250	40	3,00
AB000080230	230	6,5	22,23	6.650	20	9,30



# Discos Rígidos para Acero

## A46N



### APLICACIÓN

Para cortar aceros de secciones pequeñas y medianas.

Se requiere el uso de máquinas de banco monofásicas.

### CARACTERÍSTICAS

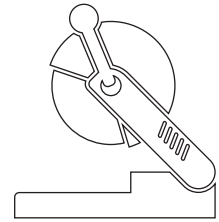
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

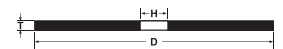


### USO RECOMENDADO



Máquina estacionaria con motor monofásico

## DISCOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS 63 M/S - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000090300	300	2,5	25,40	4.050	25	7,90
AB000090350	350	3,0	25,40	3.450	10	12,40
AB000090400	400	3,2	25,40	3.050	10	15,90

## A24N



### APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros.

Se requiere el uso de máquinas de corte estacionarias de potencia media y/o alta.

### CARACTERÍSTICAS

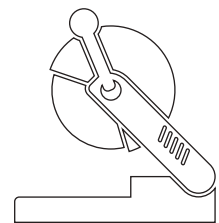
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

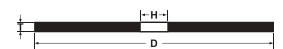


### USO RECOMENDADO



Máquina estacionaria con motor trifásico

## DISCOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS 80 M/S - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000091300	300	3,8	22,23	5.100	25	9,40
AB000091303	300	3,8	25,40	5.100	25	9,40
AB000091306	300	3,8	30,00	5.100	25	9,40
AB000091350	350	4,2	25,40	4.400	10	13,70
AB000091353	350	4,2	30,00	4.400	10	13,70
AB000091400	400	4,5	25,40	3.850	10	17,90
AB000091403	400	4,5	30,00	3.850	10	17,90
AB000091406	400	4,5	40,00	3.850	10	17,90

### A30S



### APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros.

Se requiere el uso de máquinas portátiles con motor de combustión.

### CARACTERÍSTICAS

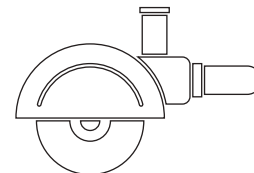
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



### USO RECOMENDADO



Máquina estacionaria con motor de combustión

## DISCOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS 100 M/S - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000092300	300	3,8	20,00	6.400	25	9,60
AB000092350	350	4,2	20,00	5.500	10	14,80
AB000092356	350	4,2	25,40	5.500	10	14,80
AB000092400	400	4,5	25,40	4.800	10	18,20





# Discos rígidos para acero inoxidable

## A36N



## APLICACIÓN

Para cortar aceros inoxidables, aleaciones de aceros y aceros tratados.

Eliminación de material precisa y concentrada, baja absorción de potencia de la herramienta eléctrica.

Mínimo calentamiento del disco.

Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

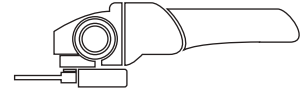
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

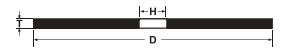


## USO RECOMENDADO



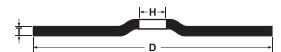
Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000200071	76	1,0	10,00	20.100	50	1,65
AB000200074	76	1,6	10,00	20.100	50	1,65
AB000200100	100	1,2	15,88	15.300	50	2,70
AB000200105	100	1,6	15,88	15.300	50	2,70
AB000200115	115	1,0	22,23	13.300	50	1,95
AB000200116	115	1,2	22,23	13.300	50	1,95
AB000200118	115	1,6	22,23	13.300	50	1,95
AB000200125	125	1,0	22,23	12.250	50	2,10
AB000200126	125	1,2	22,23	12.250	50	2,10
AB000200128	125	1,6	22,23	12.250	50	2,10
AB000200150	150	1,6	22,23	10.200	50	3,10
AB000200180	180	2,0	22,23	8.500	25	3,50
AB000200230	230	2,0	22,23	6.650	25	3,95

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000210230	230	2,0	22,23	6.650	25	4,20

### A36N



### APLICACIÓN

Para cortar aceros inoxidable y aleaciones de aceros.

También son adecuados para cortar fierros fundidos duros.

### CARACTERÍSTICAS

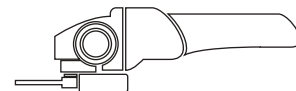
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

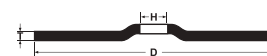


### USO RECOMENDADO



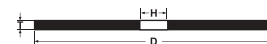
Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000240102	100	3,2	15,88	15.300	50	3,00
AB000240115	115	2,5	22,23	13.300	50	1,85
AB000240117	115	3,2	22,23	13.300	50	1,95
AB000240125	125	2,5	22,23	12.250	50	1,90
AB000240127	125	3,2	22,23	12.250	50	2,10
AB000240150	150	2,5	22,23	10.200	50	2,90
AB000240152	150	3,2	22,23	10.200	50	3,00
AB000240230	230	2,5	22,23	6.650	25	4,30
AB000240232	230	3,2	22,23	6.650	25	4,40

## DISCOS DE CORTE - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000230115	115	2,5	22,23	13.300	50	1,85
AB000230125	125	2,5	22,23	12.250	50	1,90
AB000230230	230	2,5	22,23	6.650	25	4,30



# Discos rígidos para acero inoxidable

## A30P



## APLICACIÓN

Para desbarbar aceros inoxidables.

También son adecuados para desbarbar hierros fundidos duros.

## CARACTERÍSTICAS

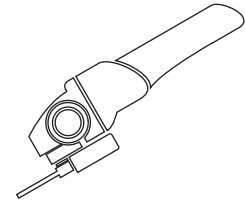
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN

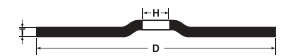


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000260100	100	6,5	15,88	15.300	50	4,20
AB000260115	115	6,5	22,23	13.300	50	2,65
AB000260125	125	6,5	22,23	12.250	50	2,85
AB000260150	150	6,5	22,23	10.200	25	4,30
AB000260180	180	6,5	22,23	8.500	25	5,50
AB000260230	230	6,5	22,23	6.650	25	8,00



# Discos rígidos para inox/acero

## A46Q



## APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros inoxidable, aleaciones de acero y aceros tratados y no tratados.

Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

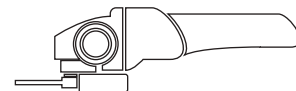
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

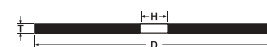


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000300115	115	1,0	22,23	13.300	50	1,95
AB000300116	115	1,2	22,23	13.300	50	1,95
AB000300118	115	1,6	22,23	13.300	50	1,95
AB000300125	125	1,0	22,23	12.250	50	2,10
AB000300126	125	1,2	22,23	12.250	50	2,10
AB000300128	125	1,6	22,23	12.250	50	2,10
AB000300150	150	1,6	22,23	10.200	50	3,10

## A36Q



## APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros inoxidable, aleaciones de acero y aceros tratados y no tratados.

## CARACTERÍSTICAS

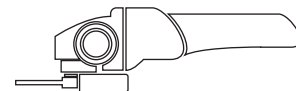
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

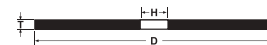


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000300230	230	2,0	22,23	6.650	25	3,95



# Discos rígidos para inox/acero

## A46S



### APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros inoxidable, aleaciones de acero y aceros tratados y no tratados.

Mínimo calentamiento del disco.

Corte extremadamente rápido y preciso.

### CARACTERÍSTICAS

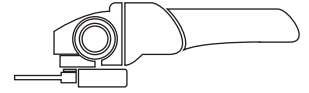
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

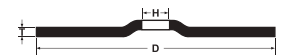


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000310115	115*	0,9	22,23	13.300	50	2,80
AB000310125	125*	0,9	22,23	12.250	50	2,92

Se recomienda el uso de la brida de seguridad al disco. Cada caja contiene una brida incluida en el precio.

## A36Q



### APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros inoxidable, aleaciones de acero y aceros tratados y no tratados.

### CARACTERÍSTICAS

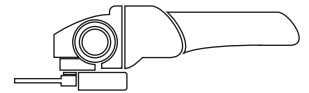
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

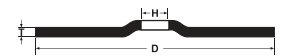


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000310230	230	2,0	22,23	6.650	25	4,20

### A30Q



### APLICACIÓN

Para cortar aceros, aceros inoxidables, aleaciones de aceros y aceros de aleación media y hierros fundidos duros.

### CARACTERÍSTICAS

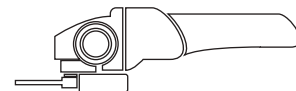
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

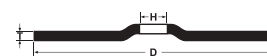


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000370115	115	3,2	22,23	13.300	50	1,95
AB000370125	125	3,2	22,23	12.250	50	2,10
AB000370150	150	3,2	22,23	10.200	50	3,00
AB000370180	180	3,2	22,23	8.500	25	3,90
AB000370230	230	3,2	22,23	6.650	25	4,40

### A24Q



### APLICACIÓN

Para desbarbar aceros, aceros inoxidables y hierros fundidos de alta resistencia.

Adecuados para desbarbar superficies amplias.

### CARACTERÍSTICAS

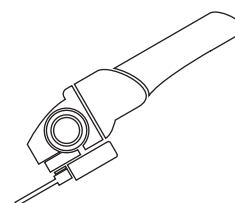
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN

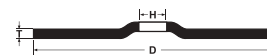


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000380115	115	6,5	22,23	13.300	50	2,65
AB000380125	125	6,5	22,23	12.250	50	2,85
AB000380150	150	6,5	22,23	10.200	25	4,30
AB000380180	180	6,5	22,23	8.500	25	5,50
AB000380230	230	6,5	22,23	6.650	25	8,00



# Discos rígidos para piedra

## C36S



## APLICACIÓN

Para cortar piedra, mármol y hormigón.

## CARACTERÍSTICAS

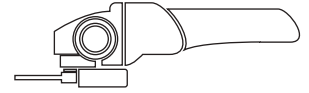
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

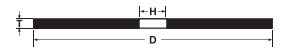


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO PARA PIEDRA - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000500115	115	1,6	22,23	13.300	50	1,95
AB000500230	230	2,0	22,23	6.650	25	4,10

## C30S



## APLICACIÓN

Para cortar piedra, mármol y hormigón.

## CARACTERÍSTICAS

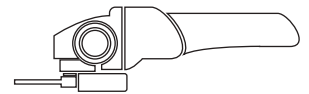
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

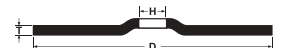


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE CORTE PARA PIEDRA - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000560115	115	2,5	22,23	13.300	50	1,85
AB000560118	115	3,2	22,23	13.300	50	1,95
AB000560128	125	3,2	22,23	12.250	50	2,10
AB000560233	230	3,2	22,23	6.650	25	4,90

### C24R



### APLICACIÓN

Para desbarbar piedra, mármol y hormigón.

### CARACTERÍSTICAS

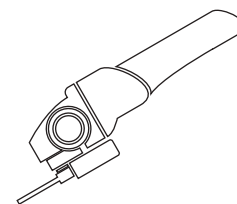
VELOCIDAD DE DESBASTE



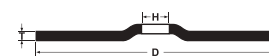
DURACIÓN



### USO RECOMENDADO



Amoladora angular



## DISCOS DE DESBASTE PARA PIEDRA - Centro embutido

Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000570115	115	6,5	22,23	13.300	50	2,75
AB000570125	125	6,5	22,23	12.250	50	2,95
AB000570230	230	6,5	22,23	6.650	25	9,90

### C30S



### APLICACIÓN

Para cortar piedra, mármol y hormigón.

Se requiere el uso de máquinas portátiles con motor de combustión.

### CARACTERÍSTICAS

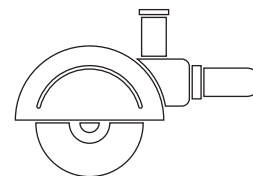
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



### USO RECOMENDADO



Máquina estacionaria con motor de combustión



## DISCOS PARA MÁQUINAS ESTACIONARIAS PARA PIEDRA 100 M/S - Centro plano

Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000581300	300	3,8	20,00	6.400	25	11,00
AB000581302	300	3,8	22,23	6.400	25	11,00
AB000581350	350	4,2	20,00	5.500	10	17,10



# Discos Rígidos para Granito

## C30P



## APLICACIÓN

Para cortar granito y hormigón.

## CARACTERÍSTICAS

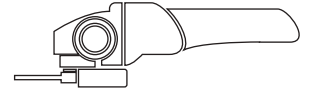
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

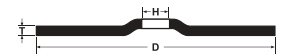


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE CORTE PARA GRANITO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000561230	230	3,2	22,23	6.650	25	4,90



# Discos Rígidos para Fundición

## C24Q



## APLICACIÓN

Para desbarbar todo tipo de hierro fundido.

## CARACTERÍSTICAS

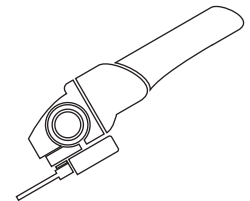
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN

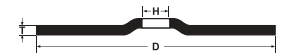


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000670115	115	6,5	22,23	13.300	50	2,75
AB000670125	125	6,5	22,23	12.250	50	2,95
AB000670230	230	6,5	22,23	6.650	25	8,60





# Discos de Láminas

## TELA DE CIRCONIO Soporte de algodón

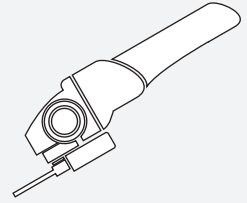


## APLICACIÓN

Para trabajos en aceros inoxidable, metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## SOPORTE DE NAILON - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001010004	115	40	MONOLÁMINA	13.300	20	3,15
AB001010006	115	60	MONOLÁMINA	13.300	20	3,15
AB001010008	115	80	MONOLÁMINA	13.300	20	3,15
AB001010012	115	120	MONOLÁMINA	13.300	20	3,15
AB001010024	115	40	BILÁMINA	13.300	20	3,15
AB001010026	115	60	BILÁMINA	13.300	20	3,15
AB001010028	115	80	BILÁMINA	13.300	20	3,15
AB001010032	115	120	BILÁMINA	13.300	20	3,15
AB001010104	125	40	MONOLÁMINA	12.250	20	3,80
AB001010106	125	60	MONOLÁMINA	12.250	20	3,80
AB001010108	125	80	MONOLÁMINA	12.250	20	3,80
AB001010124	125	40	BILÁMINA	12.250	20	3,80
AB001010126	125	60	BILÁMINA	12.250	20	3,80
AB001010128	125	80	BILÁMINA	12.250	20	3,80
AB001010204	180	40	BILÁMINA	8.500	10	7,70
AB001010206	180	60	BILÁMINA	8.500	10	7,70

### TELA DE CIRCONIO

Soporte de algodón

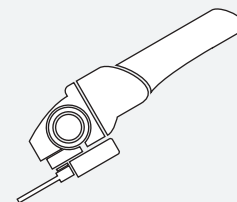


### APLICACIÓN

Para trabajos en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001010304	115	40	MONOLÁMINA	13.300	20	3,15
AB001010306	115	60	MONOLÁMINA	13.300	20	3,15
AB001010308	115	80	MONOLÁMINA	13.300	20	3,15
AB001010312	115	120	MONOLÁMINA	13.300	20	3,15
AB001010324	115	40	BILÁMINA	13.300	20	3,15
AB001010326	115	60	BILÁMINA	13.300	20	3,15
AB001010404	125	40	MONOLÁMINA	12.250	20	3,80
AB001010406	125	60	MONOLÁMINA	12.250	20	3,80
AB001010408	125	80	MONOLÁMINA	12.250	20	3,80
AB001010412	125	120	MONOLÁMINA	12.250	20	3,80
AB001010424	125	40	BILÁMINA	12.250	20	3,80
AB001010426	125	60	BILÁMINA	12.250	20	3,80
AB001010504	180	40	MONOLÁMINA	8.500	10	7,70
AB001010506	180	60	MONOLÁMINA	8.500	10	7,70

### SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil cónico



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001020004	115	40	MONOLÁMINA	13.300	20	3,15
AB001020006	115	60	MONOLÁMINA	13.300	20	3,15
AB001020008	115	80	MONOLÁMINA	13.300	20	3,15
AB001020012	115	120	MONOLÁMINA	13.300	20	3,15
AB001020104	125	40	MONOLÁMINA	12.250	20	3,80
AB001020106	125	60	MONOLÁMINA	12.250	20	3,80
AB001020108	125	80	MONOLÁMINA	12.250	20	3,80
AB001020112	125	120	MONOLÁMINA	12.250	20	3,80
AB001020204	180	40	MONOLÁMINA	8.500	10	7,70
AB001020206	180	60	MONOLÁMINA	8.500	10	7,70



# Discos de Láminas

## TELA DE CIRCONIO Soporte de algodón



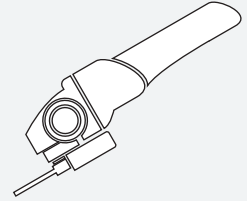
### APLICACIÓN

Discos profesionales con láminas más grandes y en mayor número, ofreciendo así un 35% más de material abrasivo en el disco.

Para trabajos particularmente pesados en aceros inoxidables.

También son adecuados para trabajos pesados en metales ferrosos y no ferrosos.


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## LÍNEA BIGGER – SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001010804	115	40	MONOLÁMINA	13.300	20	3,95
AB001010806	115	60	MONOLÁMINA	13.300	20	3,95
AB001010808	115	80	MONOLÁMINA	13.300	20	3,95
AB001010854	125	40	MONOLÁMINA	12.250	20	4,50
AB001010856	125	60	MONOLÁMINA	12.250	20	4,50



Láminas Bigger



Láminas Estándar

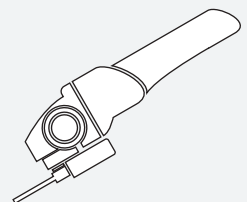
## TELA DE CIRCONIO Soporte de algodón



### APLICACIÓN

Para uso trabajos en metales ferrosos y no ferrosos y acero inoxidable.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

**SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA**

## SOPORTE DE NYLON CON CONEXIÓN M14 - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001030024	115	40	BILÁMINA	13.300	20	3,90

La conformación del plato con conexión M14 permite un ajuste rápido sin necesidad de utilizar la tuerca de fijación. La ventilación creada por las ranuras en el plato permite trabajar a menor temperatura y generar una menor cantidad de polvo desmerilado sobre la pieza.

El disco con estas características permite un rendimiento superior en comparación con el clásico disco bilámina.

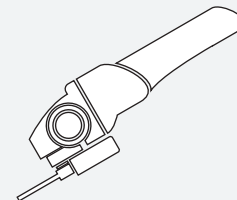
### TELA DE CORINDÓN

Soporte de algodón

### APLICACIÓN

Para uso universal sobre metales ferrosos y no ferrosos y madera.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### SOPORTE DE NAILON - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001110004	115	40	MONOLÁMINA	13.300	20	2,95
AB001110006	115	60	MONOLÁMINA	13.300	20	2,95
AB001110008	115	80	MONOLÁMINA	13.300	20	2,95
AB001110012	115	120	MONOLÁMINA	13.300	20	2,95
AB001110024	115	40	BILÁMINA	13.300	20	2,95
AB001110026	115	60	BILÁMINA	13.300	20	2,95
AB001110028	115	80	BILÁMINA	13.300	20	2,95
AB001110032	115	120	BILÁMINA	13.300	20	2,95
AB001110104	125	40	MONOLÁMINA	12.250	20	3,60
AB001110106	125	60	MONOLÁMINA	12.250	20	3,60
AB001110124	125	40	BILÁMINA	12.250	20	3,60
AB001110126	125	60	BILÁMINA	12.250	20	3,60
AB001110204	180	40	MONOLÁMINA	8.500	10	7,40
AB001110206	180	60	MONOLÁMINA	8.500	10	7,40



# Ruedas de Láminas con Mango

## TELA DE CORINDÓN

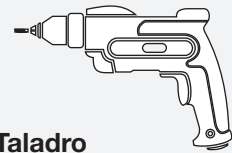


## APLICACIÓN

Para trabajos especiales en aceros comunes ferrosos y no ferrosos.

Especialmente indicadas para trabajos en materiales con superficies irregulares o de difícil acceso.

## USO RECOMENDADO




Taladro




Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001201063	10 - MICRO	10	3	60	40.000	25	4,70
AB001201563	15 - MICRO	15	3	60	40.000	25	3,80


Micro-ruedas especialmente adecuadas para trabajos que exigen un nivel máximo de precisión.


Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001202146	22	10	6	40	34.750	25	2,50
AB001202166	22	10	6	60	34.750	25	2,50
AB001202186	22	10	6	80	34.750	25	2,50
AB001202196	22	10	6	120	34.750	25	2,50
AB001202115	22	10	6	150	34.750	25	2,50
AB001202118	22	10	6	180	34.750	25	2,50
AB001202198	22	10	6	220	34.750	25	2,50
AB001202124	22	10	6	240	34.750	25	2,50
AB001202132	22	10	6	320	34.750	25	2,50
AB001202346	22	20	6	40	34.750	25	2,55
AB001202366	22	20	6	60	34.750	25	2,55
AB001202386	22	20	6	80	34.750	25	2,55
AB001202396	22	20	6	120	34.750	25	2,55
AB001202315	22	20	6	150	34.750	25	2,55
AB001202318	22	20	6	180	34.750	25	2,55
AB001202398	22	20	6	220	34.750	25	2,55
AB001202324	22	20	6	240	34.750	25	2,55
AB001202332	22	20	6	320	34.750	25	2,55
AB001202546	25	10	6	40	30.500	25	2,70
AB001202566	25	10	6	60	30.500	25	2,70
AB001202586	25	10	6	80	30.500	25	2,70
AB001202596	25	10	6	120	30.500	25	2,70
AB001202515	25	10	6	150	30.500	25	2,70
AB001202518	25	10	6	180	30.500	25	2,70
AB001202598	25	10	6	220	30.500	25	2,70
AB001202524	25	10	6	240	30.500	25	2,70
AB001202532	25	10	6	320	30.500	25	2,70
AB001202746	25	20	6	40	30.500	25	2,75
AB001202766	25	20	6	60	30.500	25	2,75
AB001202786	25	20	6	80	30.500	25	2,75
AB001202796	25	20	6	120	30.500	25	2,75

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001202715	25	20	6	150	30.500	25	2,75
AB001202718	25	20	6	180	30.500	25	2,75
AB001202798	25	20	6	220	30.500	25	2,75
AB001202724	25	20	6	240	30.500	25	2,75
AB001202732	25	20	6	320	30.500	25	2,75
AB001203046	30	10	6	40	25.500	25	2,50
AB001203066	30	10	6	60	25.500	25	2,50
AB001203086	30	10	6	80	25.500	25	2,50
AB001203096	30	10	6	120	25.500	25	2,50
AB001203015	30	10	6	150	25.500	25	2,65
AB001203018	30	10	6	180	25.500	25	2,65
AB001203098	30	10	6	220	25.500	25	2,65
AB001203024	30	10	6	240	25.500	25	2,65
AB001203032	30	10	6	320	25.500	25	2,65
AB001203146	30	15	6	40	25.500	25	2,50
AB001203166	30	15	6	60	25.500	25	2,50
AB001203186	30	15	6	80	25.500	25	2,50
AB001203196	30	15	6	120	25.500	25	2,50
AB001203115	30	15	6	150	25.500	25	2,70
AB001203118	30	15	6	180	25.500	25	2,70
AB001203198	30	15	6	220	25.500	25	2,70
AB001203124	30	15	6	240	25.500	25	2,70
AB001203132	30	15	6	320	25.500	25	2,70
AB001203246	30	20	6	40	25.500	25	2,55
AB001203266	30	20	6	60	25.500	25	2,65
AB001203286	30	20	6	80	25.500	25	2,65
AB001203296	30	20	6	120	25.500	25	2,65
AB001203215	30	20	6	150	25.500	25	2,80
AB001203218	30	20	6	180	25.500	25	2,80
AB001203298	30	20	6	220	25.500	25	2,80
AB001203224	30	20	6	240	25.500	25	2,80
AB001203232	30	20	6	320	25.500	25	2,80
AB001204146	40	15	6	40	19.100	25	2,75
AB001204166	40	15	6	60	19.100	25	2,75
AB001204186	40	15	6	80	19.100	25	2,75
AB001204196	40	15	6	120	19.100	25	2,75
AB001204115	40	15	6	150	19.100	25	2,95
AB001204118	40	15	6	180	19.100	25	2,95
AB001204198	40	15	6	220	19.100	25	2,95
AB001204124	40	15	6	240	19.100	25	2,95
AB001204132	40	15	6	320	19.100	25	2,95
AB001204246	40	20	6	40	19.100	25	2,85
AB001204266	40	20	6	60	19.100	25	2,85
AB001204286	40	20	6	80	19.100	25	2,85
AB001204296	40	20	6	120	19.100	25	2,85
AB001204215	40	20	6	150	19.100	25	3,15
AB001204218	40	20	6	180	19.100	25	3,15
AB001204298	40	20	6	220	19.100	25	3,15
AB001204224	40	20	6	240	19.100	25	3,15
AB001204232	40	20	6	320	19.100	25	3,15
AB001204346	40	30	6	40	19.100	25	3,20
AB001204366	40	30	6	60	19.100	25	3,20
AB001204386	40	30	6	80	19.100	25	3,20
AB001204396	40	30	6	120	19.100	25	3,30



## Ruedas de Láminas con Mango

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001204315	40	30	6	150	19.100	25	3,50
AB001204318	40	30	6	180	19.100	25	3,50
AB001204398	40	30	6	220	19.100	25	3,50
AB001204324	40	30	6	240	19.100	25	3,50
AB001204332	40	30	6	320	19.100	25	3,50
AB001205246	50	20	6	40	15.300	25	3,30
AB001205266	50	20	6	60	15.300	25	3,30
AB001205286	50	20	6	80	15.300	25	3,30
AB001205296	50	20	6	120	15.300	25	3,40
AB001205215	50	20	6	150	15.300	25	3,65
AB001205218	50	20	6	180	15.300	25	3,65
AB001205298	50	20	6	220	15.300	25	3,65
AB001205224	50	20	6	240	15.300	25	3,75
AB001205232	50	20	6	320	15.300	25	3,75
AB001205346	50	30	6	40	15.300	25	3,65
AB001205366	50	30	6	60	15.300	25	3,65
AB001205386	50	30	6	80	15.300	25	3,65
AB001205396	50	30	6	120	15.300	25	3,85
AB001205315	50	30	6	150	15.300	25	4,20
AB001205318	50	30	6	180	15.300	25	4,20
AB001205398	50	30	6	220	15.300	25	4,20
AB001205324	50	30	6	240	15.300	25	4,50
AB001205332	50	30	6	320	15.300	25	4,50
AB001206246	60	20	6	40	12.750	25	3,90
AB001206266	60	20	6	60	12.750	25	3,90
AB001206286	60	20	6	80	12.750	25	3,90
AB001206296	60	20	6	120	12.750	25	4,20
AB001206215	60	20	6	150	12.750	25	4,50
AB001206218	60	20	6	180	12.750	25	4,50
AB001206298	60	20	6	220	12.750	25	4,50
AB001206224	60	20	6	240	12.750	25	4,80
AB001206232	60	20	6	320	12.750	25	4,80
AB001206346	60	30	6	40	12.750	25	4,40
AB001206366	60	30	6	60	12.750	25	4,40
AB001206386	60	30	6	80	12.750	25	4,40
AB001206396	60	30	6	120	12.750	25	4,80
AB001206315	60	30	6	150	12.750	25	5,20
AB001206318	60	30	6	180	12.750	25	5,20
AB001206398	60	30	6	220	12.750	25	5,20
AB001206324	60	30	6	240	12.750	25	5,60
AB001206332	60	30	6	320	12.750	25	5,60
AB001206446	60	40	6	40	12.750	25	5,00
AB001206466	60	40	6	60	12.750	25	5,00
AB001206486	60	40	6	80	12.750	25	5,00
AB001206496	60	40	6	120	12.750	25	5,40
AB001206415	60	40	6	150	12.750	25	6,10
AB001206418	60	40	6	180	12.750	25	6,10
AB001206498	60	40	6	220	12.750	25	6,10
AB001206424	60	40	6	240	12.750	25	6,70
AB001206432	60	40	6	320	12.750	25	6,70
AB001208364	80	30	6	40	9.550	25	6,20
AB001208366	80	30	6	60	9.550	25	6,20
AB001208386	80	30	6	80	9.550	25	6,30
AB001208396	80	30	6	120	9.550	25	6,70

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001208315	80	30	6	150	9.550	25	7,40
AB001208318	80	30	6	180	9.550	25	7,40
AB001208398	80	30	6	220	9.550	25	7,40
AB001208324	80	30	6	240	9.550	25	8,20
AB001208332	80	30	6	320	9.550	25	8,20
AB001208546	80	50	6	40	9.550	25	8,30
AB001208566	80	50	6	60	9.550	25	8,50
AB001208586	80	50	6	80	9.550	25	8,90
AB001208596	80	50	6	120	9.550	25	9,80
AB001208515	80	50	6	150	9.550	25	11,30
AB001208518	80	50	6	180	9.550	25	11,30
AB001208598	80	50	6	220	9.550	25	11,30
AB001208524	80	50	6	240	9.550	25	12,00
AB001208532	80	50	6	320	9.550	25	12,00

abrabeta.it

La línea de Discos Platinum ofrece artículos de indiscutible calidad destinados a usuarios profesionales extremadamente exigentes que desean tener productos ideales para trabajos particularmente pesados y exigentes.





# LÍNEA PLATINUM





# Discos rígidos para inox/acero

## A46U



## APLICACIÓN

Discos de muy alto rendimiento.

Para usar en aceros inoxidables, aleaciones de acero y aceros tratados y no tratados.

Alta eliminación de material combinada con bajo consumo del disco. Mínimo calentamiento del disco. Formación de rebabas reducida.

## CARACTERÍSTICAS

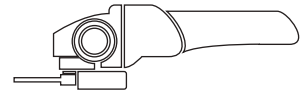
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN



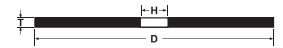
## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

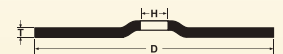
SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000330115	115	1,0	22,23	13.300	50	2,65
AB000330116	115	1,2	22,23	13.300	50	2,65
AB000330118	115	1,6	22,23	13.300	50	2,65
AB000330125	125	1,0	22,23	12.250	50	2,95
AB000330126	125	1,2	22,23	12.250	50	2,95
AB000330128	125	1,6	22,23	12.250	50	2,95
AB000330150	150	1,6	22,23	10.200	50	4,20
AB000330180	180	2,0	22,23	8.500	25	4,90
AB000330230	230	2,0	22,23	6.650	25	5,60

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000340230	230	2,0	22,23	6.650	25	5,90

# TWINCUT Plus



**MORE CUTS  
...LESS TIME!**



# Discos Rígidos de Circonio

## ZA46T



### APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros.

Eliminación de material precisa y concentrada, baja absorción de potencia de la herramienta eléctrica.

Mínimo calentamiento del disco. Formación de rebabas reducida.

### CARACTERÍSTICAS

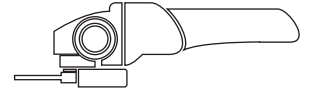
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

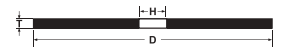


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO PARA ACERO - Centro plano



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000100115	115	1,6	22,23	13.300	50	2,60
AB000100125	125	1,6	22,23	12.250	50	2,90

## ZA30S



### APLICACIÓN

Para uso universal para cortar aceros y hierros fundidos.

### CARACTERÍSTICAS

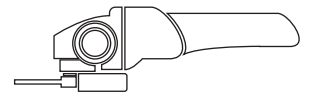
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

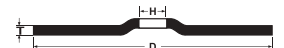


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE PARA ACERO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000110115	115	3,2	22,23	13.300	50	2,90
AB000110125	125	3,2	22,23	12.250	50	3,00
AB000110233	230	3,2	22,23	6.650	25	8,10

### ZA24R



### APLICACIÓN

Para uso universal para desbarbar aceros y fierros fundidos.

### CARACTERÍSTICAS

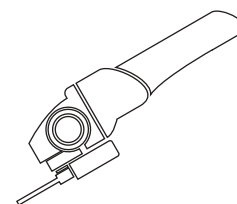
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCARECIMENTO EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

## DISCOS DE DESBASTE PARA ACERO - Centro embudido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000120115	115	6,5	22,23	13.300	50	4,90
AB000120125	125	6,5	22,23	12.250	50	5,50
AB000120150	150	6,5	22,23	10.200	25	8,80
AB000120180	180	7,0	22,23	8.500	20	10,80
AB000120236	230	7,0	22,23	6.650	25	13,60





# Discos Rígidos de Circonio

## ZA24P4 SOFT



### APLICACIÓN

Para desbarbar aceros, aceros inoxidables y hierros fundidos.

La mayor suavidad del abrasivo asegura una alta tasa de eliminación de material.

### CARACTERÍSTICAS

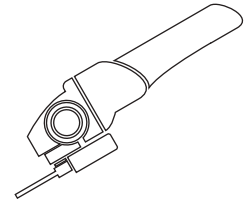
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



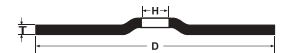
### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCALECIR EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

## DISCOS DE DESBASTE PARA ACERO Y ACERO INOXIDABLE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000121230	230	7,0	22,23	6.650	25	16,50

## ZA24R4 MEDIUM



### APLICACIÓN

Para desbarbar aceros y hierros fundidos.

Excelente compromiso entre la capacidad de desbaste y la vida útil del disco.

### CARACTERÍSTICAS

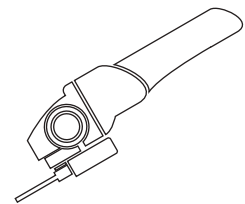
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



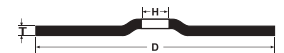
### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCALECIR EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

## DISCOS DE DESBASTE PARA ACERO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000122230	230	7,0	22,23	6.650	25	16,50

## ZA24S4 STRONG



### APLICACIÓN

Para desbarbar aceros y hierros fundidos.

La mayor dureza del abrasivo prolonga la vida útil del disco.

### CARACTERÍSTICAS

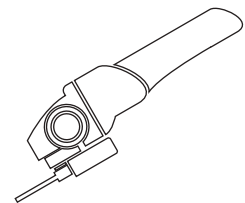
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN



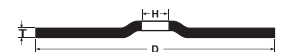
### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCALECIR EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

## DISCOS DE DESBASTE PARA ACERO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000123230	230	7,0	22,23	6.650	25	16,50



## TELA DE CIRCONIO Soporte de algodón

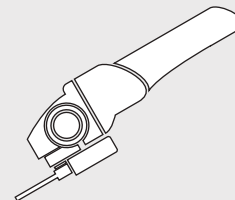


## APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

## USO RECOMENDADO



### Amoladora angular

**SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA**

## SOPORTE DE NAILON - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001050004	115	40	MONOLÁMINA	13.300	20	4,10
AB001050006	115	60	MONOLÁMINA	13.300	20	4,10
AB001050008	115	80	MONOLÁMINA	13.300	20	4,10
AB001050012	115	120	MONOLÁMINA	13.300	20	4,10
AB001050024	115	40	BILÁMINA	13.300	20	4,10
AB001050026	115	60	BILÁMINA	13.300	20	4,10
AB001050028	115	80	BILÁMINA	13.300	20	4,10
AB001050032	115	120	BILÁMINA	13.300	20	4,10
AB001050104	125	40	MONOLÁMINA	12.250	20	4,90
AB001050106	125	60	MONOLÁMINA	12.250	20	4,90
AB001050108	125	80	MONOLÁMINA	12.250	20	4,90
AB001050124	125	40	BILÁMINA	12.250	20	4,90
AB001050126	125	60	BILÁMINA	12.250	20	4,90
AB001050128	125	80	BILÁMINA	12.250	20	4,90
AB001050204	180	40	BILÁMINA	8.500	10	9,90
AB001050206	180	60	BILÁMINA	8.500	10	9,90



# Discos de Láminas

## TELA DE CIRCONIO Soporte de algodón

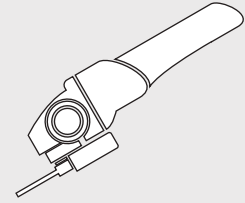


## APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

## USO RECOMENDADO



### Amoladora angular

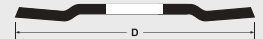
**SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA**

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001050304	115	40	MONOLÁMINA	13.300	20	4,10
AB001050306	115	60	MONOLÁMINA	13.300	20	4,10
AB001050308	115	80	MONOLÁMINA	13.300	20	4,10
AB001050312	115	120	MONOLÁMINA	13.300	20	4,10
AB001050324	115	40	BILÁMINA	13.300	20	4,10
AB001050326	115	60	BILÁMINA	13.300	20	4,10
AB001050404	125	40	MONOLÁMINA	12.250	20	4,90
AB001050406	125	60	MONOLÁMINA	12.250	20	4,90
AB001050408	125	80	MONOLÁMINA	12.250	20	4,90
AB001050412	125	120	MONOLÁMINA	12.250	20	4,90
AB001050424	125	40	BILÁMINA	12.250	20	4,90
AB001050426	125	60	BILÁMINA	12.250	20	4,90
AB001050504	180	40	MONOLÁMINA	8.500	10	9,90
AB001050506	180	60	MONOLÁMINA	8.500	10	9,90

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil cónico



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001060004	115	40	MONOLÁMINA	13.300	20	4,10
AB001060006	115	60	MONOLÁMINA	13.300	20	4,10
AB001060008	115	80	MONOLÁMINA	13.300	20	4,10
AB001060012	115	120	MONOLÁMINA	13.300	20	4,10
AB001060104	125	40	MONOLÁMINA	12.250	20	4,90
AB001060106	125	60	MONOLÁMINA	12.250	20	4,90
AB001060108	125	80	MONOLÁMINA	12.250	20	4,90
AB001060112	125	120	MONOLÁMINA	12.250	20	4,90
AB001060124	125	40	BILÁMINA	12.250	20	4,90
AB001060126	125	60	BILÁMINA	12.250	20	4,90
AB001060128	125	80	BILÁMINA	12.250	20	4,90
AB001060204	180	40	MONOLÁMINA	8.500	10	9,90
AB001060206	180	60	MONOLÁMINA	8.500	10	9,90

### TELA DE CIRCONIO

Soporte de algodón

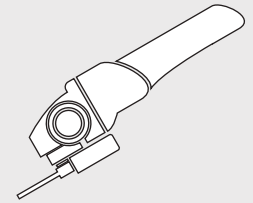


### APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos pesados en aceros inoxidable, metales ferrosos y no ferrosos.

El plato reforzado y las láminas de grandes dimensiones confieren al disco una resistencia excepcional a la presión de uso y una capacidad altísima de eliminación de material.

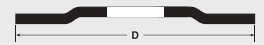
### USO RECOMENDADO




### Amoladora angular

**SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA**

### SOPORTE DE NAILON REFORZADO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001070304	115*	40	MONOLÁMINA	13.300	20	5,50
AB001070306	115*	60	MONOLÁMINA	13.300	20	5,50
AB001070308	115*	80	MONOLÁMINA	13.300	20	5,50
AB001070324	115*	40	BILÁMINA	13.300	20	5,50
AB001070326	115*	60	BILÁMINA	13.300	20	5,50
AB001070328	115*	80	BILÁMINA	13.300	20	5,50

\* Se recomienda la aplicación de la contrabrida. Cada caja contiene una contrabrida incluida en el precio.

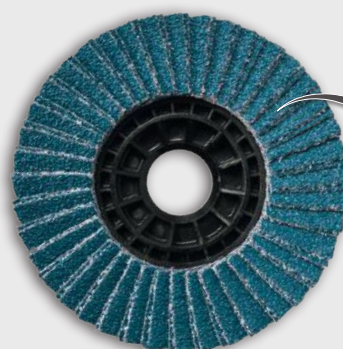
### CONTRABRIDA

Cod. Art.	Diámetro		Euro
AB001070999	22,23	5	11,00

Fases de posicionamiento de la contrabrida sobre el disco



Plato reforzado "Real Flat" perfectamente plano



**80 láminas** de gran tamaño, que aportan al disco un **35%** más de material abrasivo en comparación con un disco tradicional.



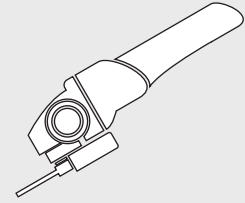
# Discos de Láminas

## TELA DE CORINDÓN Soporte de algodón

## APLICACIÓN

Para uso universal en metales ferrosos y no ferrosos y madera.

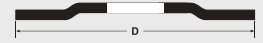
## USO RECOMENDADO




## Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001120004	115	40	MONOLÁMINA	13.300	20	3,70
AB001120006	115	60	MONOLÁMINA	13.300	20	3,70
AB001120008	115	80	MONOLÁMINA	13.300	20	3,70
AB001120012	115	120	MONOLÁMINA	13.300	20	3,70
AB001120024	115	40	BILÁMINA	13.300	20	3,70
AB001120026	115	60	BILÁMINA	13.300	20	3,70
AB001120104	125	40	MONOLÁMINA	12.250	20	4,70
AB001120106	125	60	MONOLÁMINA	12.250	20	4,70

Garantizan una mayor calidad de trabajo en todas las superficies para las cuales el corindón es el abrasivo óptimo.



# Ruedas de Láminas con Mango



## TELA DE CIRCONIO

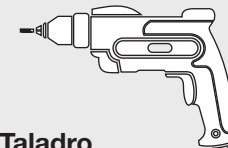


## APLICACIÓN

Para trabajos especiales en aceros comunes ferrosos y no ferrosos. También adecuadas para trabajos en aceros inoxidables.

Especialmente indicadas para trabajos en materiales con superficies irregulares o de difícil acceso.


## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001213046	30	10	6	40	25.500	25	3,00
AB001213066	30	10	6	60	25.500	25	3,00
AB001213086	30	10	6	80	25.500	25	3,00
AB001213246	30	20	6	40	25.500	25	3,30
AB001213266	30	20	6	60	25.500	25	3,30
AB001213286	30	20	6	80	25.500	25	3,30
AB001214246	40	20	6	40	19.100	25	3,40
AB001214266	40	20	6	60	19.100	25	3,40
AB001214286	40	20	6	80	19.100	25	3,40
AB001214346	40	30	6	40	19.100	25	3,80
AB001214366	40	30	6	60	19.100	25	3,90
AB001214386	40	30	6	80	19.100	25	3,90
AB001215246	50	20	6	40	15.300	25	4,20
AB001215266	50	20	6	60	15.300	25	4,20
AB001215286	50	20	6	80	15.300	25	4,20
AB001215346	50	30	6	40	15.300	25	4,50
AB001215366	50	30	6	60	15.300	25	4,50
AB001215386	50	30	6	80	15.300	25	4,80
AB001216346	60	30	6	40	12.750	25	5,60
AB001216366	60	30	6	60	12.750	25	5,60
AB001216386	60	30	6	80	12.750	25	6,00
AB001218346	80	30	6	40	9.550	25	7,60
AB001218366	80	30	6	60	9.550	25	7,80
AB001218386	80	30	6	80	9.550	25	8,50

Especialmente adecuadas para trabajos más pesados en aceros inoxidables y aceros comunes ferrosos y no ferrosos.



[abrabeta.it](http://abrabeta.it)

La línea de Discos Diamond ofrece una selección variada de artículos altamente profesionales diseñados para realizaciones especiales que precisan productos específicos de la mejor calidad.





# LÍNEA DIAMOND





# Discos Rígidos para Aluminio

## A30N



## APLICACIÓN

Para cortar aluminio, latón y bronce.

La lubricación del abrasivo evita la obstrucción durante el uso.

## CARACTERÍSTICAS

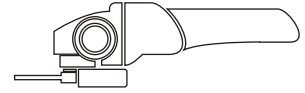
VELOCIDAD DE CORTE



DURACIÓN

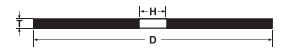


## USO RECOMENDADO



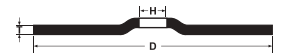
Amoladora angular

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro plano



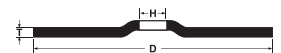
Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000400112	115	1,2	22,23	13.300	50	2,40
AB000400115	115	1,6	22,23	13.300	50	2,40
AB000400125	125	1,6	22,23	12.250	50	2,65
AB000400230	230	2,0	22,23	6.650	25	4,75

## DISCOS DE CORTE DE ESPESOR FINO - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000410230	230	2,0	22,23	6.650	25	5,15

## DISCOS DE CORTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000450117	115	3,2	22,23	13.300	50	2,10
AB000450125	125	2,5	22,23	12.250	50	2,20
AB000450230	230	2,5	22,23	6.650	25	4,95
AB000450233	230	3,2	22,23	6.650	25	5,20

### A30N



### APLICACIÓN

Para desbarbar aluminio, latón y bronce.

La lubricación del abrasivo evita la obstrucción durante el uso.

### CARACTERÍSTICAS

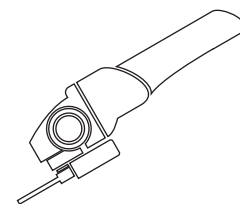
VELOCIDAD DE DESBASTE



DURACIÓN

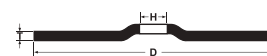


### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### DISCOS DE DESBASTE - Centro embutido



Cód. Art.	Diámetro	Espesor	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB000460115	115	6,5	22,23	13.300	50	3,00
AB000460125	125	6,5	22,23	12.250	50	3,20
AB000460230	230	6,5	22,23	6.650	25	8,90



# Discos de Láminas

## TELA DE CIRCONIO Soporte de algodón



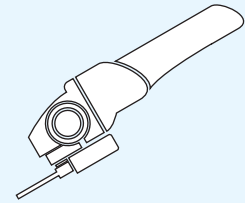
## APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

Recomendado para trabajar superficies perfiladas y angulares.

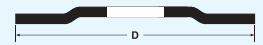
La mayor flexibilidad de las láminas "Soft" permite un menor sobrecalentamiento del disco y garantiza una menor agresividad que el disco tradicional.


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## LÍNEA SOFT - SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001080004	115	40	MONOLÁMINA	10.500	20	5,40
AB001080006	115	60	MONOLÁMINA	10.500	20	5,40
AB001080008	115	80	MONOLÁMINA	10.500	20	5,40
AB001080104	125	40	MONOLÁMINA	9.650	20	5,50
AB001080106	125	60	MONOLÁMINA	9.650	20	5,50
AB001080108	125	80	MONOLÁMINA	9.650	20	5,50

La disposición específica de las láminas flexibles de tela de Circonio permite que los discos de láminas Soft realicen trabajos precisos y específicos en superficies de trabajo que de otro modo serían difíciles de alcanzar.

Láminas Estándar

Láminas Soft

**TELA DE ABRASIVO CERÁMICO**  
Soporte de poliéster



**APLICACIÓN**

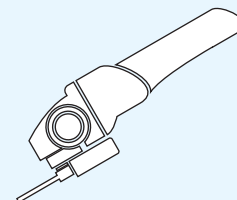
Discos profesionales para trabajos en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

Recomendado para trabajar superficies perfiladas y angulares.

La mayor flexibilidad de las láminas "Soft" permite un menor sobrecalentamiento del disco y garantiza una menor agresividad que el disco tradicional.

Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

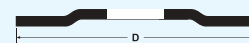
**USO RECOMENDADO**



Amoladora angular

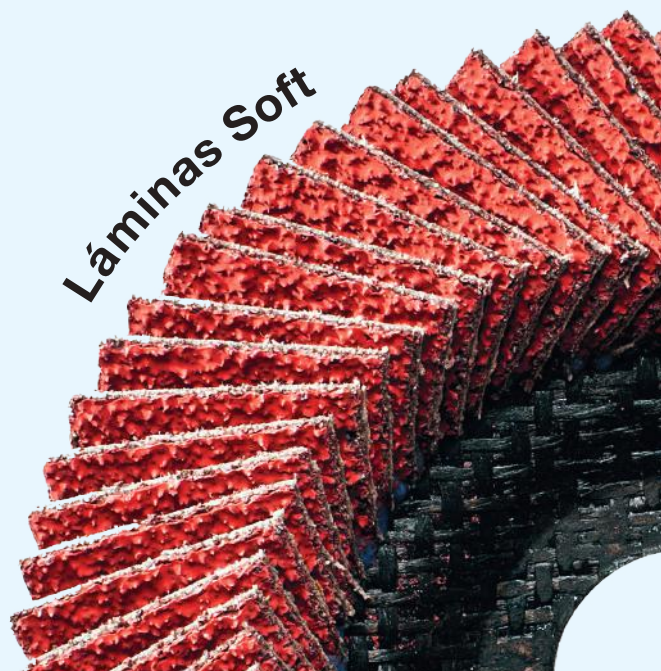
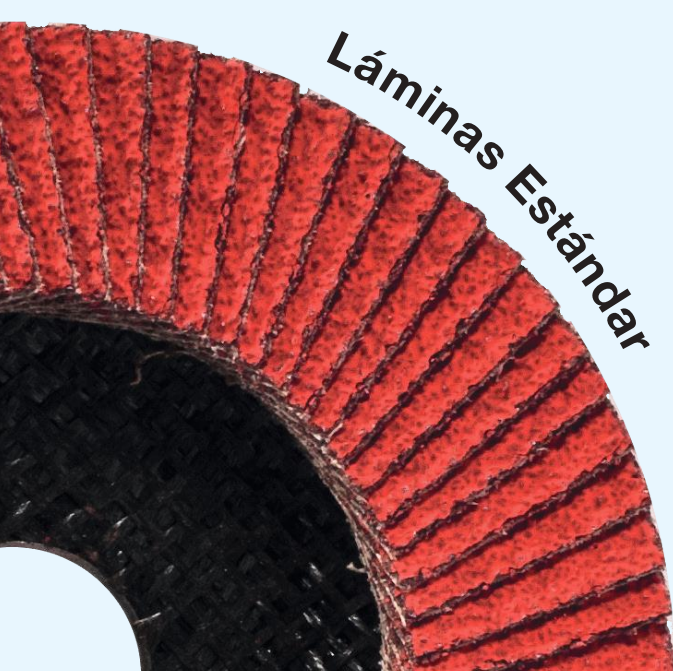
SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

**LÍNEA SOFT - SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano**



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001080504	115	40	MONOLÁMINA	10.500	20	9,60
AB001080506	115	60	MONOLÁMINA	10.500	20	9,60
AB001080604	125	40	MONOLÁMINA	9.650	20	10,50
AB001080606	125	60	MONOLÁMINA	9.650	20	10,50

La disposición específica de las láminas flexibles de tela de abrasivo cerámico permite que los discos de láminas Soft realicen trabajos precisos y específicos en superficies de trabajo que de otro modo serían difíciles de alcanzar.





# Discos de Láminas

## TELA DE CIRCONIO Soporte de poli algodón



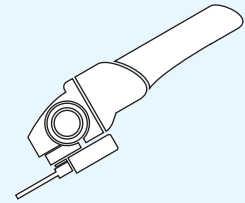
## APLICACIÓN

Discos profesionales con láminas más grandes y en mayor número, ofreciendo así un 35% más de material abrasivo en el disco.

Para trabajos particularmente pesados en aceros inoxidables.

También son adecuados para trabajos pesados en metales ferrosos y no ferrosos.

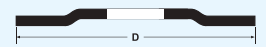
## USO RECOMENDADO




### Amoladora angular

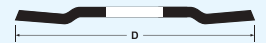
SE RECOMIENDA ENCARRECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA


## LÍNEA BIGGER – SOPORTE DE FIBRA DE VIDRO - Perfil plano

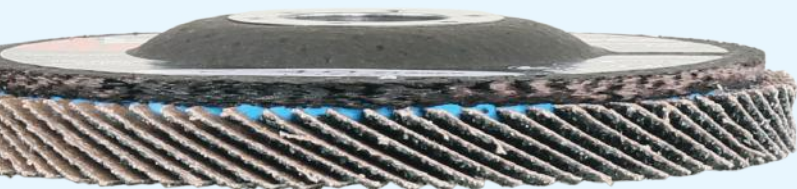


Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001090004	115	40	MONOLÁMINA	10.500	20	5,60
AB001090006	115	60	MONOLÁMINA	10.500	20	5,60
AB001090104	125	40	MONOLÁMINA	9.650	20	6,50
AB001090106	125	60	MONOLÁMINA	9.650	20	6,50
AB001090204	180	40	MONOLÁMINA	6.700	10	13,00
AB001090206	180	60	MONOLÁMINA	6.700	10	13,00

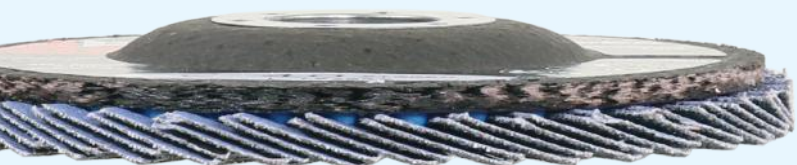
## LÍNEA BIGGER – SOPORTE DE FIBRA DE VIDRO - Perfil cónico



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001090304	115	40	MONOLÁMINA	10.500	20	5,60
AB001090306	115	60	MONOLÁMINA	10.500	20	5,60
AB001090404	125	40	MONOLÁMINA	9.650	20	6,50
AB001090406	125	60	MONOLÁMINA	9.650	20	6,50



## Láminas Bigger



## Láminas Estándar

### TELA DE CIRCONIO CERÁMICO

Soporte de poli algodón



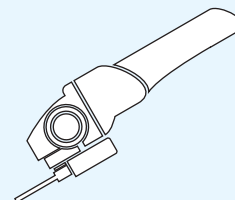
### APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos pesados de eliminación de rebabas y de cordones de soldadura en metales duros y aceros inoxidable.

Adecuados para soportar una alta presión en la superficie de trabajo.

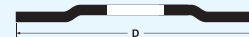
Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA



### SOPORTE DE NAILON - Perfil plano

Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001140004	115	40	MONOLÁMINA	10.500	20	5,90
AB001140006	115	60	MONOLÁMINA	10.500	20	5,90
AB001140104	125	40	MONOLÁMINA	9.650	20	6,90
AB001140106	125	60	MONOLÁMINA	9.650	20	6,90

### TELA DE CIRCONIO CERÁMICO

Soporte de poli algodón



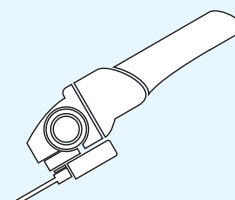
### APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos pesados de eliminación de rebabas y de cordones de soldadura sobre metales duros y aceros inoxidable.

Adecuados para soportar una alta presión en la superficie de trabajo.

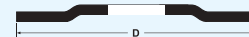
Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA



### SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano

Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001141004	115	40	MONOLÁMINA	10.500	20	5,90
AB001141006	115	60	MONOLÁMINA	10.500	20	5,90
AB001141104	125	40	MONOLÁMINA	9.650	20	6,90
AB001141106	125	60	MONOLÁMINA	9.650	20	6,90



# Discos de Láminas

## TELA DE ABRASIVO CERÁMICO Soporte de poliéster



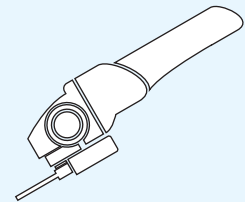
### APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos pesados de eliminación de rebabas y de cordones de soldadura en metales muy duros.

Adecuados para soportar una alta presión en la superficie de trabajo.

Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

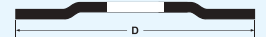
### USO RECOMENDADO




Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

## SOPORTE DE NAILON - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001150004	115	40	MONOLÁMINA	10.500	20	7,10
AB001150006	115	60	MONOLÁMINA	10.500	20	7,10
AB001150104	125	40	MONOLÁMINA	9.650	20	9,10
AB001150106	125	60	MONOLÁMINA	9.650	20	9,10

## TELA DE ABRASIVO CERÁMICO Soporte de poliéster



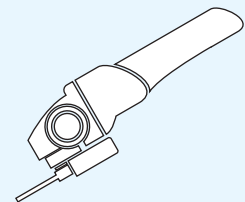
### APLICACIÓN

Discos profesionales para trabajos pesados de eliminación de rebabas y de cordones de soldadura en metales muy duros.

Adecuados para soportar una alta presión en la superficie de trabajo.

Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

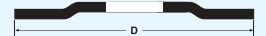
### USO RECOMENDADO




Amoladora angular

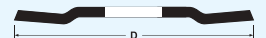
SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA


## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001151004	115	40	MONOLÁMINA	10.500	20	7,10
AB001151006	115	60	MONOLÁMINA	10.500	20	7,10
AB001151104	125	40	MONOLÁMINA	9.650	20	9,10
AB001151106	125	60	MONOLÁMINA	9.650	20	9,10

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil cónico



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001152004	115	40	MONOLÁMINA	10.500	20	7,10
AB001152006	115	60	MONOLÁMINA	10.500	20	7,10
AB001152104	125	40	MONOLÁMINA	9.650	20	9,10
AB001152106	125	60	MONOLÁMINA	9.650	20	9,10

### TELA DE ABRASIVO CERÁMICO

Soporte de poliéster



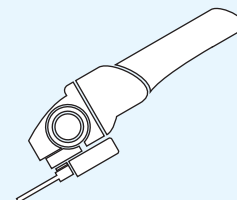
### APLICACIÓN

Disco profesional para operaciones pesadas donde se requieren grandes eliminación de material y largas duraciones. Los mejores resultados se obtienen en materiales sensibles al calor, como aceros inoxidable, titanio e Inconel.

También adecuado para metales ferrosos y no ferrosos.

Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

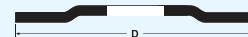
### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

### SOORTE DE NAILON CON CONEXIÓN M14 - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001130001	115	40	BILÁMINA	10.500	20	9,50

La conformación del plato con conexión M14 permite un ajuste rápido sin necesidad de utilizar la tuerca de fijación. La ventilación creada por las ranuras del plato de apoyo permite un trabajo más frío y menos polvo de lijado en la pieza de trabajo. El disco con tela cerámica combinado con el plato de soporte M14 se sitúa en lo más alto de nuestra gama en terminos de eliminación de material y duración.

Los discos de láminas con tela de abrasivo cerámico de Abra Beta representan el más alto nivel de calidad de nuestra gama.

La excelencia de los materiales y la profesionalidad empleada en su producción hacen que estos discos sean ideales para satisfacer plenamente a los profesionales más exigentes.





# Discos de Láminas

## TELA DE CORINDÓN ESTEARATO Soporte de poliéster



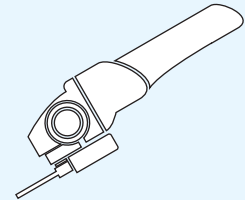
## APLICACIÓN

Para trabajar superficies de aluminio, latón, cobre, bronce, materiales galvanizados y fibra de vidrio.

El tratamiento de la tela de corindón con estearato evita problemas de obstrucción del disco y asegura una mejor descarga de los residuos de mecanizado.

Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

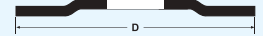
## USO RECOMENDADO




### Amoladora angular

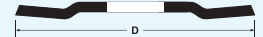
SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA


## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001160004	115	40	MONOLÁMINA	10.500	20	5,40
AB001160006	115	60	MONOLÁMINA	10.500	20	5,40
AB001160104	125	40	MONOLÁMINA	9.650	20	6,40
AB001160106	125	60	MONOLÁMINA	9.650	20	6,40

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil cónico



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001161004	115	40	MONOLÁMINA	10.500	20	5,40
AB001161006	115	60	MONOLÁMINA	10.500	20	5,40
AB001161104	125	40	MONOLÁMINA	9.650	20	6,40
AB001161106	125	60	MONOLÁMINA	9.650	20	6,40



## TELA DE ABRASIVO CERÁMICO



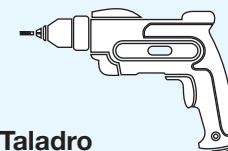
## APLICACIÓN

Para trabajos especiales en aceros comunes ferrosos y no ferrosos y aceros inoxidable.

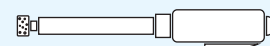
Especialmente indicadas para trabajos en materiales con superficies irregulares o de difícil acceso.

Tela tratada con aditivo refrigerante para evitar el sobrecalentamiento de la superficie de trabajo.

## USO RECOMENDADO




Taladro



Amoladora recta

SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE EL USO DE AMOLADORAS DE ALTA POTENCIA

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001223246	30	20	6	40	25.500	25	3,80
AB001223266	30	20	6	60	25.500	25	3,80
AB001224346	40	30	6	40	19.100	25	4,50
AB001224366	40	30	6	60	19.100	25	4,70
AB001225346	50	30	6	40	15.300	25	5,50
AB001225366	50	30	6	60	15.300	25	5,50
AB001226346	60	30	6	40	12.750	25	6,90
AB001226366	60	30	6	60	12.750	25	6,90
AB001228346	80	30	6	40	9.550	25	10,90
AB001228366	80	30	6	60	9.550	25	10,90

Especialmente adecuadas para trabajos muy pesados en aceros inoxidable y aceros comunes ferrosos y no ferrosos. La mayor rigidez de la tela garantiza una excelente resistencia a la fricción de la pieza de trabajo.

abrabeta.it





# **RUEDAS CON ORIFICIO**





# Ruedas con Brida

## LÁMINAS ESTÁNDAR TELA DE CORINDÓN

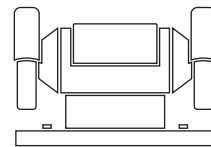


## APLICACIÓN

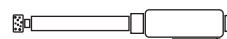
Para trabajos de lijado, acabado y pulido en superficies metálicas y aceros inoxidable.

También adecuadas para trabajos de lijado en superficies de madera y de pulido de superficies de plástico.


## USO RECOMENDADO



Amoladora de banco



Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Orificio	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001300004	165	30	54	40	5.200	3	34,00
AB001300006	165	30	54	60	5.200	3	36,00
AB001300008	165	30	54	80	5.200	3	38,00
AB001300012	165	30	54	120	5.200	3	38,00
AB001300018	165	30	54	180	5.200	3	39,00
AB001300022	165	30	54	220	5.200	3	41,00
AB001300104	165	50	54	40	5.200	2	43,00
AB001300106	165	50	54	60	5.200	2	46,00
AB001300108	165	50	54	80	5.200	2	49,00
AB001300112	165	50	54	120	5.200	2	53,00
AB001300118	165	50	54	180	5.200	2	60,00
AB001300122	165	50	54	220	5.200	2	60,00
AB001300204	200	30	54	40	4.300	3	41,00
AB001300206	200	30	54	60	4.300	3	41,00
AB001300208	200	30	54	80	4.300	3	43,00
AB001300212	200	30	54	120	4.300	3	45,00
AB001300218	200	30	54	180	4.300	3	51,00
AB001300304	200	50	54	40	4.300	2	55,00
AB001300306	200	50	54	60	4.300	2	57,00
AB001300308	200	50	54	80	4.300	2	62,00
AB001300312	200	50	54	120	4.300	2	66,00
AB001300318	200	50	54	180	4.300	2	75,00
AB001300322	200	50	54	220	4.300	2	75,00
AB001300404	250	30	100	40	3.400	3	65,00
AB001300406	250	30	100	60	3.400	3	70,00
AB001300408	250	30	100	80	3.400	3	74,00
AB001300412	250	30	100	120	3.400	3	77,00
AB001300504	250	50	100	40	3.400	2	95,00
AB001300506	250	50	100	60	3.400	2	102,00
AB001300508	250	50	100	80	3.400	2	109,00
AB001300512	250	50	100	120	3.400	2	114,00
AB001300518	250	50	100	180	3.400	2	127,00
AB001300522	250	50	100	220	3.400	2	130,00
AB001300604	300	50	100	40	2.850	2	123,00
AB001300606	300	50	100	60	2.850	2	129,00
AB001300608	300	50	100	80	2.850	2	135,00

### LÁMINAS DENTADAS TELA DE CORINDÓN

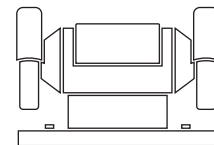


### APLICACIÓN

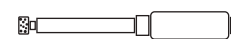
Para trabajos delicados de lijado, acabado y pulido en superficies metálicas y aceros inoxidables.

También adecuadas para trabajos de lijado en superficies de madera y de pulido de superficies de plástico.


### USO RECOMENDADO



Amoladora de banco



Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Orificio	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001310006	165	30	54	60	5.200	3	54,00
AB001310008	165	30	54	80	5.200	3	56,00
AB001310106	165	50	54	60	5.200	2	64,00
AB001310108	165	50	54	80	5.200	2	67,00
AB001310206	200	30	54	60	4.300	3	64,00
AB001310208	200	30	54	80	4.300	3	67,00
AB001310306	200	50	54	60	4.300	2	79,00
AB001310308	200	50	54	80	4.300	2	83,00
AB001310406	250	30	100	60	3.400	3	109,00
AB001310408	250	30	100	80	3.400	3	114,00
AB001310506	250	50	100	60	3.400	2	139,00
AB001310508	250	50	100	80	3.400	2	142,00
AB001310606	300	50	100	60	2.850	2	190,00
AB001310608	300	50	100	80	2.850	2	200,00

Particularmente indicadas para superficies irregulares o perfiladas.  
Garantizan un trabajo uniforme, incluso en montajes en serie.





# Cepillos con Núcleo con Centro M14

## TELA DE CORINDÓN ACOPLAMIENTO M14



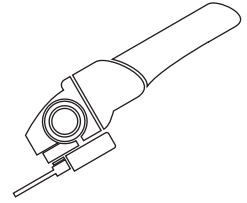
## APLICACIÓN

Para trabajos de lijado, acabado y pulido en superficies metálicas, aceros inoxidables, aluminio, cobre y bronce.

Sus dimensiones reducidas permiten alcanzar todas las superficies de trabajo.

El acoplamiento M14 permite utilizar la pieza en amoladoras angulares.

## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Orificio	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001331204	125	20	M-14	40	12.000	10	25,50
AB001331206	125	20	M-14	60	12.000	10	25,50
AB001331208	125	20	M-14	80	12.000	10	25,50
AB001331212	125	20	M-14	120	12.000	10	26,50
AB001331224	125	20	M-14	240	12.000	10	26,50



## TELA DE CORINDÓN



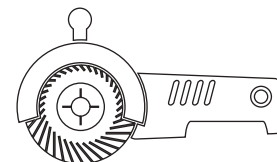
## APLICACIÓN

Para trabajos en metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para satinados más pesados.

Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

## USO RECOMENDADO



Satinadora angular

Cód. Art.	Díámetro	Altura	Orificio	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001351104	100	100	19	40	5.700	4	32,00
AB001351106	100	100	19	60	5.700	4	36,00
AB001351108	100	100	19	80	5.700	4	37,00
AB001351112	100	100	19	120	5.700	4	38,00
AB001351124	100	100	19	240	5.700	4	42,00

## TELA DE CIRCONIO



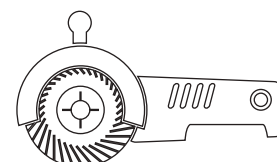
## APLICACIÓN

Para trabajos en metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para satinados más pesados.

Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

## USO RECOMENDADO



Satinadora angular

Cód. Art.	Díámetro	Altura	Orificio	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001361104	100	100	19	40	5.700	4	37,00
AB001361106	100	100	19	60	5.700	4	39,00

Especialmente adecuadas para trabajos más pesados en aceros inoxidables, aceros, metales ferrosos y no ferrosos.

abrabeta.it





# TELA NO TEJIDA





# Ruedas con Mango

## LÁMINAS DE TELA NO TEJIDA



## APLICACIÓN

Para trabajos de esmerilado, satinado y pulido de aceros comunes aleados ferrosos y no ferrosos y aceros inoxidables.

Especialmente indicadas para trabajos en materiales con superficies irregulares o de difícil acceso.


## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001243206	30	20	6	GRUESO	18.000	25	6,40
AB001243216	30	20	6	MEDIO	18.000	25	6,40
AB001243226	30	20	6	FINO	18.000	25	6,40
AB001243236	30	20	6	MUY FINO	18.000	25	6,40
AB001243306	30	30	6	GRUESO	18.000	25	6,80
AB001243316	30	30	6	MEDIO	18.000	25	6,80
AB001243326	30	30	6	FINO	18.000	25	6,80
AB001243336	30	30	6	MUY FINO	18.000	25	6,80
AB001244206	40	20	6	GRUESO	17.100	25	7,20
AB001244216	40	20	6	MEDIO	17.100	25	7,20
AB001244226	40	20	6	FINO	17.100	25	7,20
AB001244236	40	20	6	MUY FINO	17.100	25	7,20
AB001244306	40	30	6	GRUESO	17.100	25	7,40
AB001244316	40	30	6	MEDIO	17.100	25	7,40
AB001244326	40	30	6	FINO	17.100	25	7,40
AB001244436	40	30	6	MUY FINO	17.100	25	7,40
AB001245306	50	30	6	GRUESO	13.700	25	7,60
AB001245316	50	30	6	MEDIO	13.700	25	7,60
AB001245326	50	30	6	FINO	13.700	25	7,60
AB001245336	50	30	6	MUY FINO	13.700	25	7,60
AB001246306	60	30	6	GRUESO	11.500	25	8,00
AB001246316	60	30	6	MEDIO	11.500	25	8,00
AB001246326	60	30	6	FINO	11.500	25	8,00
AB001246336	60	30	6	MUY FINO	11.500	25	8,00
AB001246506	60	50	6	GRUESO	11.500	25	8,60
AB001246516	60	50	6	MEDIO	11.500	25	8,60
AB001246526	60	50	6	FINO	11.500	25	8,60
AB001246536	60	50	6	MUY FINO	11.500	25	8,60
AB001248306	80	30	6	GRUESO	8.600	25	8,40
AB001248316	80	30	6	MEDIO	8.600	25	8,40
AB001248326	80	30	6	FINO	8.600	25	8,40
AB001248336	80	30	6	MUY FINO	8.600	25	8,40
AB001248506	80	50	6	GRUESO	8.600	25	8,90
AB001248516	80	50	6	MEDIO	8.600	25	8,90
AB001248526	80	50	6	FINO	8.600	25	8,90
AB001248536	80	50	6	MUY FINO	8.600	25	8,90

**LÁMINAS MIXTAS:  
TELA DE CORINDÓN Y  
TELA NO TEJIDA**



**APLICACIÓN**

Para trabajos de esmerilado, satinado y pulido de aceros comunes aleados ferrosos y no ferrosos y aceros inoxidable.

Especialmente indicadas para trabajos en materiales con superficies irregulares o de difícil acceso.

**USO RECOMENDADO**



Taladro



Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001253266	30	20	6	MEDIO - 60	18.000	25	7,50
AB001253286	30	20	6	MEDIO - 80	18.000	25	7,50
AB001253296	30	20	6	MEDIO - 120	18.000	25	7,50
AB001253366	30	30	6	MEDIO - 60	18.000	25	8,20
AB001253386	30	30	6	MEDIO - 80	18.000	25	8,20
AB001253396	30	30	6	MEDIO - 120	18.000	25	8,20
AB001254266	40	20	6	MEDIO - 60	17.100	25	8,10
AB001254286	40	20	6	MEDIO - 80	17.100	25	8,10
AB001254296	40	20	6	MEDIO - 120	17.100	25	8,10
AB001254366	40	30	6	MEDIO - 60	17.100	25	8,50
AB001254386	40	30	6	MEDIO - 80	17.100	25	8,50
AB001254396	40	30	6	MEDIO - 120	17.100	25	8,50
AB001255366	50	30	6	MEDIO - 60	13.700	25	8,70
AB001255386	50	30	6	MEDIO - 80	13.700	25	8,70
AB001255396	50	30	6	MEDIO - 120	13.700	25	8,70
AB001256366	60	30	6	MEDIO - 60	11.500	25	8,90
AB001256386	60	30	6	MEDIO - 80	11.500	25	8,90
AB001256396	60	30	6	MEDIO - 120	11.500	25	8,90
AB001256566	60	50	6	MEDIO - 60	11.500	25	10,50
AB001256586	60	50	6	MEDIO - 80	11.500	25	10,50
AB001256596	60	50	6	MEDIO - 120	11.500	25	10,50
AB001258366	80	30	6	MEDIO - 60	8.600	25	10,00
AB001258386	80	30	6	MEDIO - 80	8.600	25	10,00
AB001258396	80	30	6	MEDIO - 120	8.600	25	10,00
AB001258566	80	50	6	MEDIO - 60	8.600	25	10,70
AB001258586	80	50	6	MEDIO - 80	8.600	25	10,70
AB001258596	80	50	6	MEDIO - 120	8.600	25	10,70

Variante más agresiva que la rueda de tela no tejida, útil para eliminar imperfecciones de las superficies de trabajo más resistentes.





# Ruedas con Brida

## LÁMINAS DE TELA NO TEJIDA

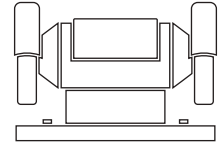


## APLICACIÓN

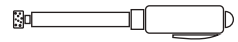
Para trabajos de satinado y delustrado de metales.

También adecuadas para trabajos en superficies cerámicas y de madera.

## UTILIZZO CONSIGLIATO



Amoladora de banco



Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Orificio	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001320004	200	50	76,2	GRUESO	1.900	2	37,00
AB001320006	200	50	76,2	MEDIO	1.900	2	37,00
AB001320008	200	50	76,2	FINO	1.900	2	37,00
AB001320012	200	50	76,2	MUY FINO	1.900	2	37,00



## LÁMINAS DE TELA NO TEJIDA



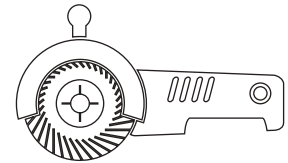
## APLICACIÓN

Utilizado para acabado satinado sobre superficies compuestas de aluminio, cobre, acero, latón, aleaciones de acero y acero inoxidable.

También adecuado para la eliminación de capas de óxido, mecanizado de plásticos duros y superficies de madera.

Aseguran un resultado de acabado de alta calidad y homogéneo.

## USO RECOMENDADO



## Satinadora angular

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Orificio	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001372519	100	100	19	GRUESO	4.000	4	26,50
AB001372529	100	100	19	MEDIO	4.000	4	26,50
AB001372539	100	100	19	FINO	4.000	4	26,50
AB001372549	100	100	19	MUY FINO	4.000	4	26,50
AB001372559	100	100	19	ULTRA FINO	4.000	4	26,50
AB001374519	110	100	19	GRUESO	4.000	4	27,50
AB001374529	110	100	19	MEDIO	4.000	4	27,50
AB001374539	110	100	19	FINO	4.000	4	27,50
AB001374549	110	100	19	MUY FINO	4.000	4	27,50
AB001374559	110	100	19	ULTRA FINO	4.000	4	27,50



# Ruedas para Satinex

## LÁMINAS MIXTAS: TELA DE CORINDÓN Y TELA NO TEJIDA



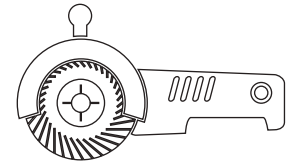
## APLICACIÓN

Para trabajos de satinado en superficies con aluminio, cobre, latón y aleación de acero.

También adecuadas para trabajos de eliminación de capas de óxido, trabajos en plásticos duros y superficies de madera.

Garantizan un resultado de calidad y un acabado homogéneo.

## USO RECOMENDADO



Satinadora angular

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Orificio	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001382519	100	100	19	GRUESO - 60	4.000	4	29,50
AB001382529	100	100	19	MEDIO - 80	4.000	4	29,50
AB001382539	100	100	19	FINO - 120	4.000	4	29,50
AB001382549	100	100	19	MUY FINO - 240	4.000	4	29,50
AB001384519	110	100	19	GRUESO - 60	4.000	4	29,50
AB001384529	110	100	19	MEDIO - 80	4.000	4	29,50
AB001384539	110	100	19	FINO - 120	4.000	4	29,50
AB001384549	110	100	19	MUY FINO - 240	4.000	4	29,50

Variante más agresiva que la rueda de tela no tejida, especialmente indicadas para metales particularmente duros. También adecuadas para trabajos de eliminación de capas de óxido.



# Discos Radiales

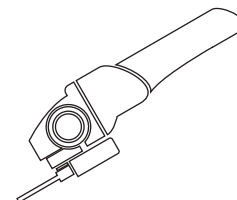
## DISCOS RADIALES LÁMINAS DE TELA NO TEJIDA



### APLICACIÓN

Para trabajos de pulido o esmerilado de aceros ferrosos y no ferrosos y aceros inoxidable.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Altura	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001400015	115	20	GRUESO	3.800	4	15,80
AB001400025	115	20	MEDIO	3.800	4	15,80
AB001400035	115	20	FINO	3.800	4	15,80
AB001400045	115	20	MUY FINO	3.800	4	15,80

## DISCOS RADIALES LÁMINAS MIXTAS DE TELA DE CORINDÓN Y TELA NO TEJIDA

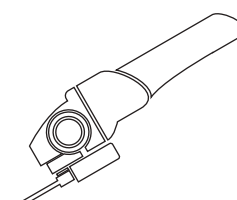


### APLICACIÓN

Para trabajos de pulido o esmerilado de aceros ferrosos y no ferrosos.

Las láminas mixtas confieren al disco una mayor agresividad durante el trabajo.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Altura	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001410015	115	20	MEDIO - 80	3.800	4	20,00
AB001410025	115	20	MEDIO - 120	3.800	4	20,00
AB001410035	115	20	FINO - 150	3.800	4	20,00
AB001410045	115	20	FINO - 180	3.800	4	20,00

## TELA NO TEJIDA



## APLICACIÓN

Para trabajos manuales de eliminación de óxidos y pinturas.

También adecuados para trabajos de limpieza en superficies metálicas y de acero, plásticas o de resina de vidrio y fibra de vidrio.

La estructura de tela no tejida garantiza una alta resistencia a la obstrucción en cualquier tipo de superficie.

## USO RECOMENDADO



**Manual**

Cód. Art.	Altura	Longitud	Grano		Euro
AB001571100	100	10000	MEDIO	1	45,00
AB001571110	100	10000	FINO	1	37,00
AB001571120	100	10000	MUY FINO	1	37,00
AB001571130	100	10000	ULTRA FINO	1	40,00
AB001571200	115	10000	MEDIO	1	53,00
AB001571210	115	10000	FINO	1	42,00
AB001571220	115	10000	MUY FINO	1	42,00
AB001571230	115	10000	ULTRA FINO	1	45,00
AB001571300	120	10000	MEDIO	1	56,00
AB001571310	120	10000	FINO	1	44,00
AB001571320	120	10000	MUY FINO	1	44,00
AB001571330	120	10000	ULTRA FINO	1	46,00

## TELA NO TEJIDA CON FIBRAS DE CORINDÓN



### APLICACIÓN

Para uso en trabajos manuales de eliminación de óxidos y pinturas.

Indicados también para trabajos de limpieza de superficies metálicas y de acero, plásticas o de resina de vidrio y fibra de vidrio.

La estructura de tela no tejida garantiza una alta resistencia a la obstrucción sobre cualquier tipo de superficie.

### USO RECOMENDADO



**Manual**

Cod. Art.	Anchura	Longitud	Grano		Euro
AB001580018	120	280	MEDIO	20	2,30
AB001580028	120	280	FINO	20	2,30
AB001580038	120	280	MUY FINO	20	2,30
AB001580119	152	229	MEDIO	20	2,30
AB001580129	152	229	FINO	20	2,30
AB001580139	152	229	MUY FINO	20	2,30

## TELA NO TEJIDA CON FIBRAS DE CARBURO DE SILICIO



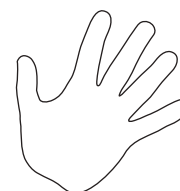
### APLICACIÓN

Para uso en trabajos manuales de eliminación de óxidos y pinturas.

Indicados también para trabajos de limpieza de superficies metálicas y de acero, plásticas o de resina de vidrio y fibra de vidrio.

La estructura de tela no tejida garantiza una alta resistencia a la obstrucción sobre cualquier tipo de superficie.

### USO RECOMENDADO



**Manual**

Cod. Art.	Anchura	Longitud	Grano		Euro
AB001580218	120	280	ULTRA FINO	20	2,30
AB001580319	152	229	ULTRA FINO	20	2,30

abrabeta.it





# PRODUCTOS DE PULIDO





# Discos y Ruedas de Láminas de Fieltro

## DISCOS DE FIELTRO

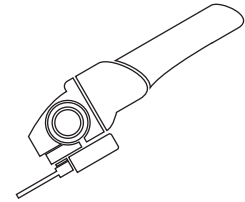


## APLICACIÓN

Para trabajos de pulido en todo tipo de aceros, combinado con pastas pulidoras abrasivas.

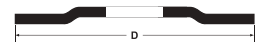
Especialmente adecuados para trabajos en carrocerías de automóviles.


## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Tipo	Máx. RPM		Euro
AB001170004	115	MONOLÁMINA	6.000	20	11,30
AB001170104	125	MONOLÁMINA	6.000	20	12,80

## LÁMINAS DE FIELTRO

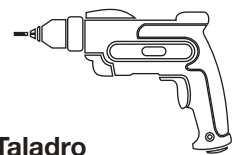


## APLICACIÓN

Para trabajos de pulido en todo tipo de aceros, combinados con pastas pulidoras abrasivas.

Especialmente indicadas para trabajos en carrocerías de automóviles.


## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Máx. RPM		Euro
AB001234306	40	30	6	4.700	25	8,90
AB001235306	50	30	6	3.800	25	9,70
AB001236306	60	30	6	3.150	25	10,80



# Muestras con Mango de Feltro

## MUESTRAS CON MANGO DE FIELTRO

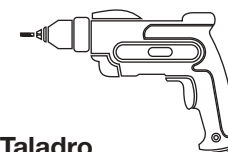


## APLICACIÓN

Para uso en trabajos de pulido de alta precisión en todo tipo de acero, combinado con pastas pulidoras abrasivas.

Especialmente indicadas para trabajos en carrocerías de automóviles.


## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Forma		Euro
AB001236100	6	10	3	Cilíndrica	10	3,05
AB001236110	10	20	3	Cilíndrica	10	3,05
AB001236120	10	14	6	Cilíndrica	10	3,05
AB001236130	15	20	6	Cilíndrica	10	3,25
AB001236140	20	25	6	Cilíndrica	10	4,55
AB001236150	25	30	6	Cilíndrica	10	7,05
AB001236160	30	30	6	Cilíndrica	10	9,30



abrabeta.it





# DISCOS DE VELCRO





# Discos de Velcro

## PAPEL DE CORINDÓN



8+6+1



8



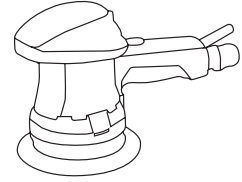
SIN ORIFICIOS

## APLICACIÓN


Para uso en trabajos de pulido en superficies de madera y metal en general.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de pulido agresivo, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de pulido delicados.

## USO RECOMENDADO



Lijadora roto orbital

Cód. Art.	Diámetro	Orificios	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001700104	115	-	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,67
AB001700106	115	-	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,59
AB001700108	115	-	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,56
AB001700110	115	-	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,51
AB001700112	115	-	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,51
AB001700115	115	-	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,51
AB001700118	115	-	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,51
AB001700122	115	-	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,51
AB001700704	115	8	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,67
AB001700706	115	8	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,59
AB001700708	115	8	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,56
AB001700710	115	8	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,51
AB001700712	115	8	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,51
AB001700715	115	8	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,51
AB001700718	115	8	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,51
AB001700722	115	8	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,51
AB001700804	125	-	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,74
AB001700806	125	-	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,65
AB001700808	125	-	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,62
AB001700810	125	-	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,58
AB001700812	125	-	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,58
AB001700815	125	-	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,58
AB001700818	125	-	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,58
AB001700822	125	-	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,58
AB001700204	125	8	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,74
AB001700206	125	8	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,65
AB001700208	125	8	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,62
AB001700210	125	8	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,58
AB001700212	125	8	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,58
AB001700215	125	8	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,58
AB001700218	125	8	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,58
AB001700222	125	8	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,58
AB001700304	150	-	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,94
AB001700306	150	-	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,75
AB001700308	150	-	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,72
AB001700310	150	-	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,63
AB001700312	150	-	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,63
AB001700315	150	-	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,63
AB001700318	150	-	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,63
AB001700322	150	-	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,63
AB001700604	150	8+6+1	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,94
AB001700606	150	8+6+1	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,75
AB001700608	150	8+6+1	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,72
AB001700610	150	8+6+1	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,63

Cód. Art.	Diámetro	Orificios	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001700612	150	8+6+1	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,63
AB001700615	150	8+6+1	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,63
AB001700618	150	8+6+1	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,63
AB001700622	150	8+6+1	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,63

## PAPEL RESINADO DE CORINDÓN



8+6+1



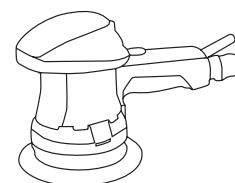
8

SIN ORIFICIOS

## APLICACIÓN

Para uso en trabajos de pulido en superficies de madera, pintura, resina y metal en general. Los granos más gruesos están indicados para trabajos de pulido agresivo, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de pulido delicados. El recubrimiento de resina de la tela previene la obstrucción de la superficie de trabajo.

## USO RECOMENDADO




Lijadora roto orbital

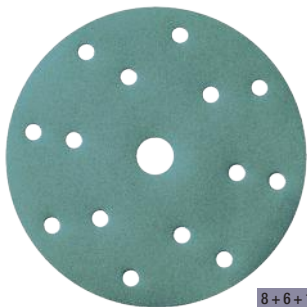
Cód. Art.	Diámetro	Orificios	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001710104	115	-	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,60
AB001710106	115	-	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,52
AB001710108	115	-	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,49
AB001710110	115	-	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,42
AB001710112	115	-	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,42
AB001710115	115	-	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,42
AB001710118	115	-	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,42
AB001710122	115	-	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,42
AB001710128	115	-	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,42
AB001710132	115	-	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,42
AB001710140	115	-	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,42
AB001710804	115	8	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,60
AB001710806	115	8	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,52
AB001710808	115	8	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,49
AB001710810	115	8	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,42
AB001710812	115	8	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,42
AB001710815	115	8	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,42
AB001710818	115	8	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,42
AB001710822	115	8	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,42
AB001710828	115	8	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,42
AB001710832	115	8	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,42
AB001710840	115	8	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,42
AB001710204	125	-	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,67
AB001710206	125	-	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,59
AB001710208	125	-	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,56
AB001710210	125	-	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,49
AB001710212	125	-	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,49
AB001710215	125	-	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,49
AB001710218	125	-	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,49
AB001710222	125	-	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,49
AB001710228	125	-	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,49
AB001710232	125	-	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,49
AB001710240	125	-	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,49
AB001710304	125	8	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,67
AB001710306	125	8	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,59
AB001710308	125	8	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,56
AB001710310	125	8	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,49



# Discos de Velcro

Cód. Art.	Diámetro	Orificios	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001710312	125	8	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,49
AB001710315	125	8	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,49
AB001710318	125	8	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,49
AB001710322	125	8	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,49
AB001710328	125	8	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,49
AB001710332	125	8	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,49
AB001710340	125	8	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,49
AB001710404	150	-	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,85
AB001710406	150	-	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,70
AB001710408	150	-	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,67
AB001710410	150	-	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,60
AB001710412	150	-	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,60
AB001710415	150	-	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,60
AB001710418	150	-	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,60
AB001710422	150	-	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,60
AB001710428	150	-	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,60
AB001710432	150	-	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,60
AB001710440	150	-	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,60
AB001710704	150	8+6+1	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,85
AB001710706	150	8+6+1	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,70
AB001710708	150	8+6+1	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,67
AB001710710	150	8+6+1	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,60
AB001710712	150	8+6+1	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,60
AB001710715	150	8+6+1	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,60
AB001710718	150	8+6+1	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,60
AB001710722	150	8+6+1	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,60
AB001710728	150	8+6+1	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,60
AB001710732	150	8+6+1	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,60
AB001710740	150	8+6+1	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,60

## PAPEL DE CIRCONIO



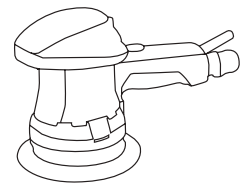
8+6+1

## APLICACIÓN

Para uso en trabajos de pulido en superficies de madera, pintura, resina y acero inoxidable.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de pulido agresivo, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de pulido delicados.

## USO RECOMENDADO



Lijadora roto orbital

Cód. Art.	Diámetro	Orificios	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001730108	150	8+6+1	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	0,81
AB001730110	150	8+6+1	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,74
AB001730112	150	8+6+1	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,74
AB001730118	150	8+6+1	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,74
AB001730122	150	8+6+1	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,74
AB001730128	150	8+6+1	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,74
AB001730132	150	8+6+1	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,74
AB001730140	150	8+6+1	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,74
AB001730150	150	8+6+1	500	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,74
AB001730160	150	8+6+1	600	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,74
AB001730180	150	8+6+1	800	MIN 4.000-MAX 10.000	100	0,74



# Platos para Discos de Velcro

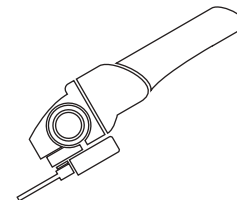
## PLATOS PARA DISCOS DE VELCRO



### APLICACIÓN

Para la aplicación de los discos velcrados de dimensiones y tipos correspondientes.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

Cód. Art.	Diámetro	Orificios	Fijación		Euro
AB001760115	115	-	M14	1	20,70
AB001760125	125	-	M14	1	21,00
AB001760150	150	-	M14	1	24,20
AB001760180	180	-	M14	1	25,00

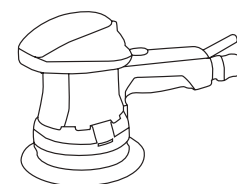
## PLATOS PARA DISCOS DE VELCRO



### APLICACIÓN

Para la aplicación de los discos velcrados de dimensiones y tipos correspondientes.

### USO RECOMENDADO



Lijadora roto orbital

Cód. Art.	Diámetro	Orificios	Fijación		Euro
AB001761125	125	8	-	1	28,50
AB001761150	150	-	-	1	35,00
AB001761156	150	6	-	1	38,00

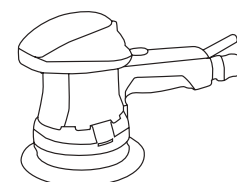
## PLATOS PARA DISCOS DE VELCRO



### APLICACIÓN

Para la aplicación de los discos velcrados de dimensiones y tipos correspondientes.

### USO RECOMENDADO



Lijadora roto orbital

Cód. Art.	Diámetro	Orificios	Fijación		Euro
AB001762150	150	8+1	5/16+M8	1	63,00
AB001762156	150	8+6+1	5/16+M8	1	63,00

[abrabetta.it](http://abrabetta.it)





# DISCOS FLEXIBLES





# Discos de Fibra

## DISCOS DE FIBRA DE CIRCONIO



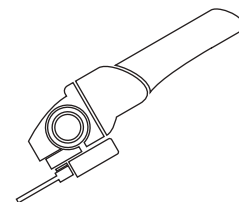
### APLICACIÓN

Para trabajos en superficies metálicas particularmente exigentes que requieren un elevado rendimiento.

También adecuados para acero inoxidable.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001431024	115	24	13.300	25	1,50
AB001431036	115	36	13.300	25	1,50
AB001431060	115	60	13.300	25	1,40
AB001431120	115	120	13.300	25	1,40
AB001432024	125	24	12.250	25	1,70
AB001432036	125	36	12.250	25	1,70
AB001432060	125	60	12.250	25	1,60
AB001432120	125	120	12.250	25	1,60
AB001433024	180	24	8.500	25	2,65
AB001433036	180	36	8.500	25	2,65
AB001433060	180	60	8.500	25	2,55
AB001433120	180	120	8.500	25	2,55

## DISCOS DE FIBRA DE CORINDÓN



### APLICACIÓN

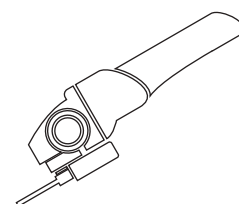
Para trabajos en superficies metálicas particularmente exigentes que requieren un elevado rendimiento. También adecuados para acero inoxidable.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

**Para trabajos menos exigentes en superficies de hierro, acero y metales no ferrosos.**

También adecuados para aluminio, hierro fundido y madera.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001441024	115	24	13.300	25	1,15
AB001441036	115	36	13.300	25	1,15
AB001441060	115	60	13.300	25	0,95
AB001441120	115	120	13.300	25	0,95
AB001442024	125	24	12.250	25	1,30
AB001442036	125	36	12.250	25	1,30
AB001442060	125	60	12.250	25	1,30
AB001442120	125	120	12.250	25	1,30
AB001443024	180	24	8.500	25	1,90
AB001443036	180	36	8.500	25	1,90
AB001443060	180	60	8.500	25	1,80
AB001443120	180	120	8.500	25	1,80

## DISCOS DE FIBRA CERÁMICO



## APPLICAZIONE

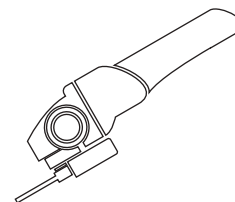
Disco abrasivo cerámico de alto rendimiento.

Fabricado con abrasivo 100% cerámico, garantiza la máxima agresividad y una excepcional capacidad de eliminación de material, manteniendo bajas temperaturas de funcionamiento.

Ideal para trabajos pesados en materiales difíciles.

La tecnología autoregeneradora de grano cerámico asegura una eliminación de material uniforme y duradero incluso en las aplicaciones más exigentes.


## USO RECOMENDADO



## Amoladora angular

### Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001461024	115	24	13.300	25	2,60
AB001461036	115	36	13.300	25	2,40
AB001461040	115	40	13.300	25	2,30
AB001461050	115	50	13.300	25	2,00
AB001461060	115	60	13.300	25	1,80
AB001461080	115	80	13.300	25	1,60
AB001461120	115	120	13.300	25	1,60
AB001462024	125	24	12.250	25	3,00
AB001462036	125	36	12.250	25	2,80
AB001462040	125	40	12.250	25	2,60
AB001462050	125	50	12.250	25	2,20
AB001462060	125	60	12.250	25	2,00
AB001462080	125	80	12.250	25	1,80
AB001462120	125	120	12.250	25	1,80
AB001463024	180	24	8.500	25	6,00
AB001463036	180	36	8.500	25	5,60
AB001463040	180	40	8.500	25	5,20
AB001463050	180	50	8.500	25	4,20
AB001463060	180	60	8.500	25	3,80
AB001463080	180	80	8.500	25	3,50
AB001463120	180	120	8.500	25	3,50



# Platos para Discos de Fibra

## PLATOS PARA DISCOS DE FIBRA

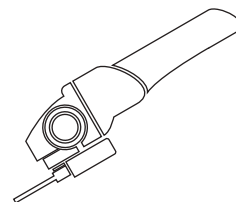


## APLICACIÓN


Para la aplicación de los discos de fibra de dimensiones correspondientes.

El plato se suministra con la tuerca de bloqueo para la herramienta eléctrica.

## USO RECOMENDADO



**Amoladora angular**

Cód. Art.	Diámetro		Euro
AB001475115	115	1	8,70
AB001475125	125	1	9,40
AB001475180	180	1	14,40



## DISCOS SEMIFLEXIBLES DE CARBURO DE SILICIO



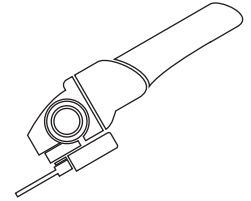
### APLICACIÓN

Para superficies de mármol, piedra y granito. Indicado para trabajar fibra de vidrio y eliminar capas de calamina. También adecuados para vidrio.

La estructura del disco proporciona una gran resistencia y capacidad de abrasión. El perfil cóncavo garantiza una mayor capacidad para alcanzar superficies irregulares.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### SOPORTE DE CARTÓN - Perfil plano



Cód. Art.	Diámetro	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001471116	115	16	13.300	25	5,60
AB001471124	115	24	13.300	25	5,60
AB001471136	115	36	13.300	25	5,60
AB001471160	115	60	13.300	25	5,60
AB001471216	125	16	12.250	25	6,10
AB001471224	125	24	12.250	25	6,10
AB001471236	125	36	12.250	25	6,10
AB001471260	125	60	12.250	25	6,10
AB001471816	180	16	8.500	25	7,50
AB001471824	180	24	8.500	25	7,50
AB001471836	180	36	8.500	25	7,50
AB001471860	180	60	8.500	25	7,50

## DISCOS SEMIFLEXIBLES DE CARBURO DE SILICIO



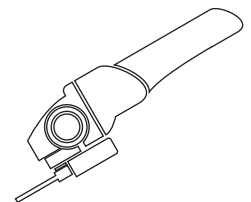
### APLICACIÓN

Para superficies de mármol, piedra y granito. Indicado para trabajar fibra de vidrio y eliminar capas de calamina. También adecuados para vidrio.

La estructura del disco proporciona una gran resistencia y capacidad de abrasión. El perfil cóncavo garantiza una mayor capacidad para alcanzar superficies irregulares.

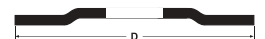
Los granos más gruesos están indicados para trabajos de esmerilado y desbaste, los granos más finos son especialmente adecuados para trabajos de acabado.

### USO RECOMENDADO



Amoladora angular

### SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO - Perfil plano



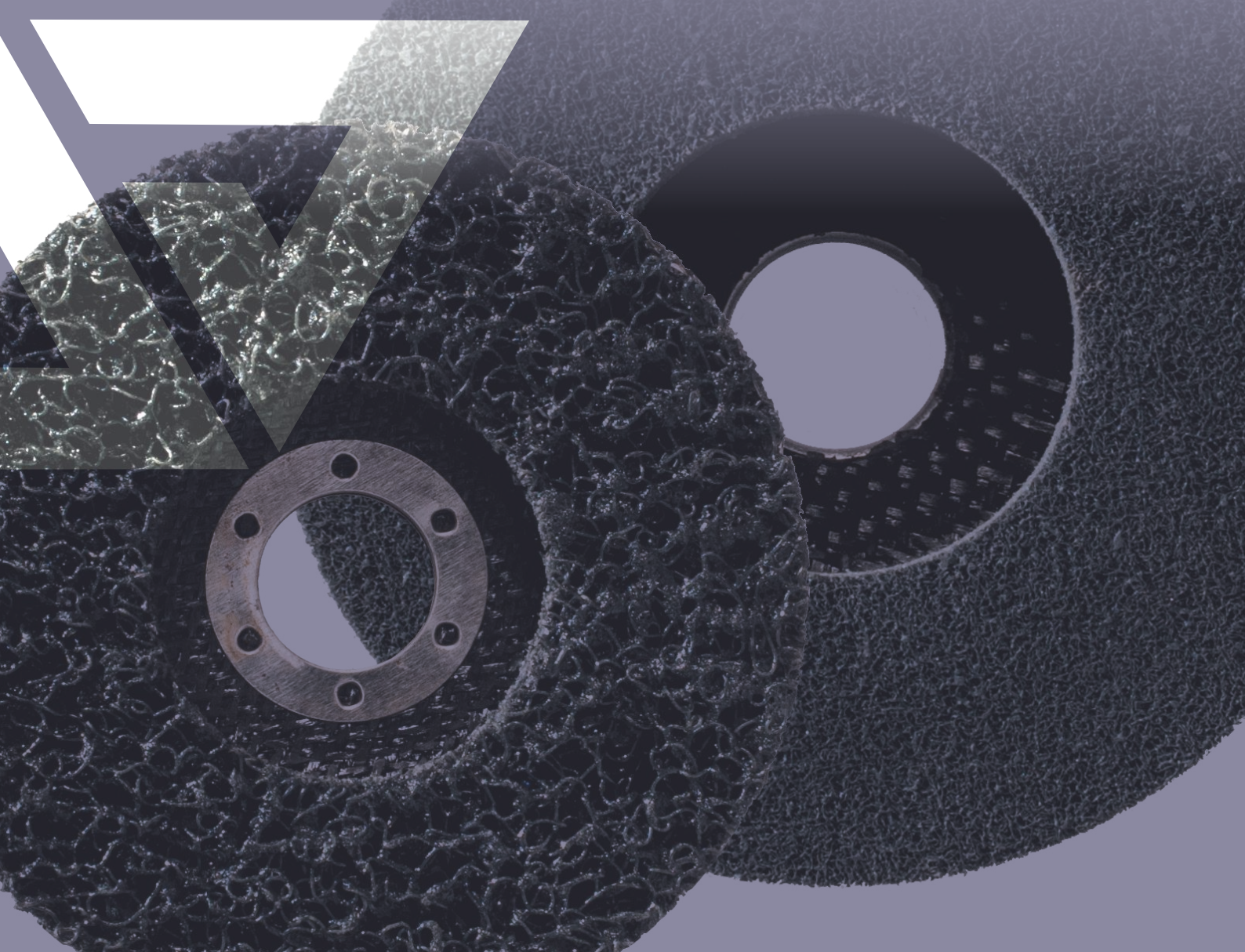
Cód. Art.	Diámetro	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001472124	125	24	12.250	25	6,80
AB001472136	125	36	12.250	25	6,80
AB001472224	180	24	8.500	25	8,80
AB001472236	180	36	8.500	25	8,80

abrabeta.it





# PRODUCTOS DE DESBASTE





# Ruedas y Discos de Desbaste con Mango

## RUEDAS DE DESBASTE

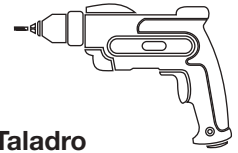


## APLICACIÓN

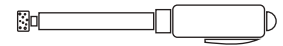
Para trabajos de acabado y limpieza de la superficie de trabajo.

La estructura de tela no tejida del disco evita la obstrucción del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO




Taladro



Amoladora recta

## RUEDAS DE DESBASTE CON MANGO

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Mango	Máx. RPM		Euro
AB001271136	100	13	6	5.700	10	23,00
AB001271538	150	13	8	3.800	10	34,00

## DISCOS DE DESBASTE

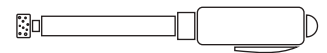


## APLICACIÓN

Para trabajos de acabado y limpieza de la superficie de trabajo.


La estructura del disco evita la obstrucción del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



Amoladora recta

## DISCOS DE DESBASTE CON MANGO

Cód. Art.	Diámetro	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB001481413	100	13	5.700	10	8,40
AB001481420	MANGO 6mm	M12		1	14,70
AB001481513	150	13	3.800	10	14,70
AB001481520	MANGO 8mm	M12		1	20,00



# Discos Unitized con Orificio

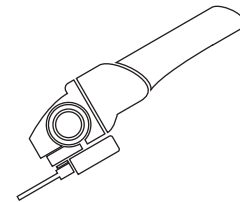
## DISCOS UNITIZED



## APLICACIÓN

Para trabajos de desbaste y de acabado en aceros, aceros inoxidable, metales ferrosos y no ferrosos, plásticos y materiales compuestos.

## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS UNITIZED CON ORIFICIO

Cód. Art.	Diámetro	Grano	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB001481122	115	2S FINO	22	11.000	10	41,00
AB001481132	115	2A MEDIO	22	11.000	10	43,00
AB001481142	115	3S FINO	22	11.000	10	47,00
AB001481152	115	6A MEDIO	22	11.000	10	61,00
AB001481222	127	2S FINO	22	10.000	10	47,00
AB001481232	127	2A MEDIO	22	10.000	10	47,00
AB001481242	127	3S FINO	22	10.000	10	53,00
AB001481252	127	6A MEDIO	22	10.000	10	63,00



# Discos de Desbaste con Orificio

## DISCOS DE DESBASTE

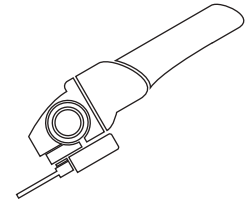


## APLICACIÓN

Para trabajos de acabado y limpieza de superficies de trabajo: materiales ferrosos y no ferrosos y aceros inoxidable. Adecuado para eliminar residuos de calamina, óxido, pintura, caucho, madera y pegamento.


La estructura evita la obstrucción del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



Amoladora angular

## DISCOS DE DESBASTE CON ORIFICIO - SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO

Cód. Art.	Diámetro	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB001481322	115	22	10.000	10	11,60
AB001481332	127	22	6.500	10	12,60
AB001481342	178	22	6.500	5	16,80

## DISCOS DE DESBASTE CÉRAMICO

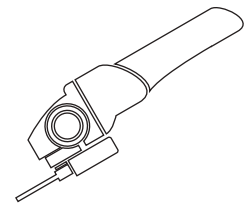


## APPLICAZIONE

Para trabajos de acabado y limpieza de superficies de trabajo: materiales ferrosos y no ferrosos y aceros inoxidable. Adecuado para eliminar residuos de calamina, óxido, pintura, caucho, madera y pegamento.


La estructura evita la obstrucción del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



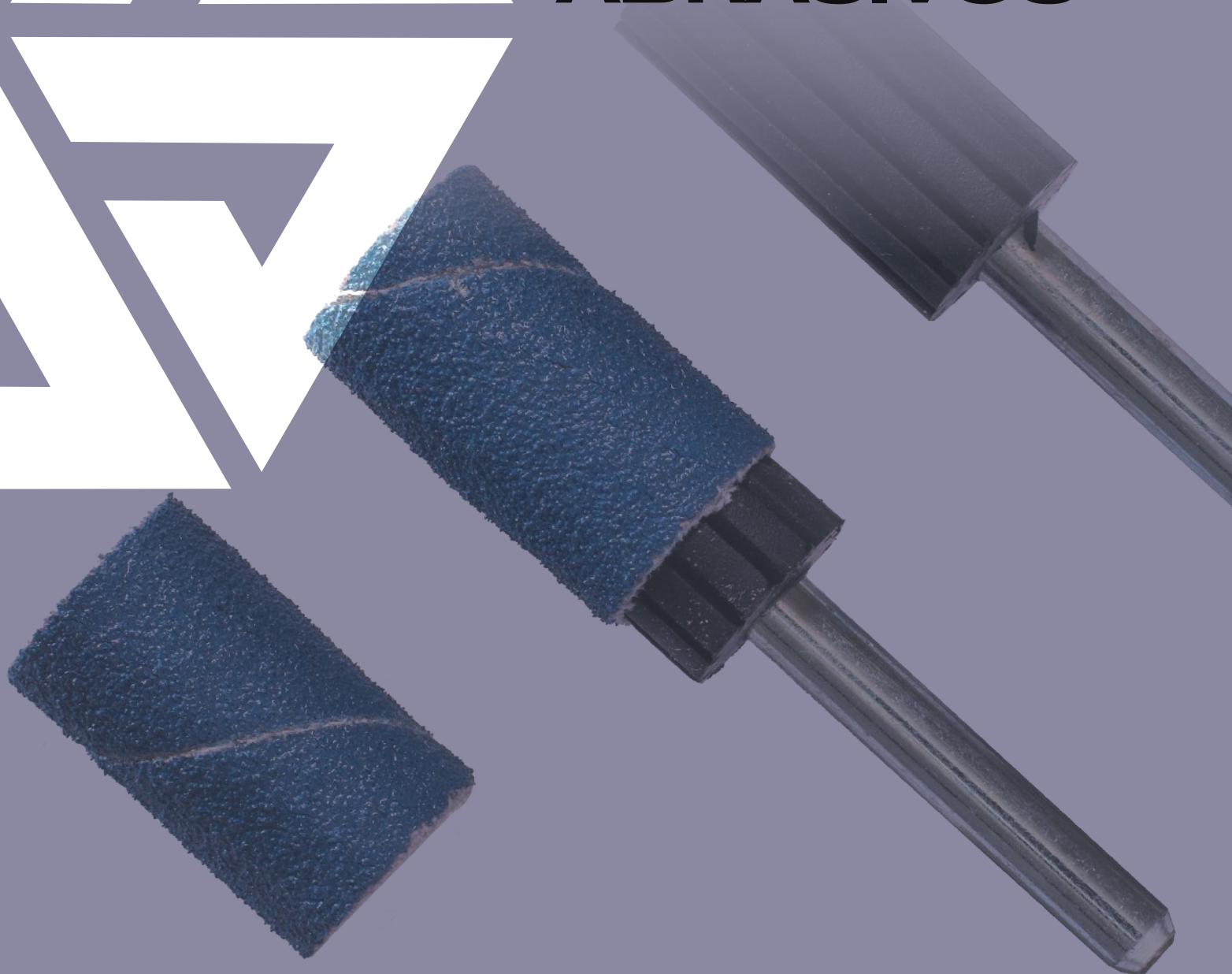
Amoladora angular

## DISCOS DE DESBASTE CÉRAMICO CON ORIFICIO - SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO

Cód. Art.	Diámetro	Orificio	Máx. RPM		Euro
AB001490115	115	22	10.000	10	26,50
AB001490127	127	22	6.500	10	27,50
AB001490178	178	22	6.500	5	54,00



# MANGUITOS ABRASIVOS





# Manguitos Abrasivos

## TELA DE CIRCONIO



## APLICACIÓN

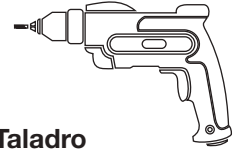
Para trabajos precisos en metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de pulido de superficies menos regulares.

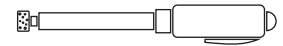
Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

El tamaño reducido de la pieza permite alcanzar cualquier tipo de superficie de trabajo.


## USO RECOMENDADO



Taladro

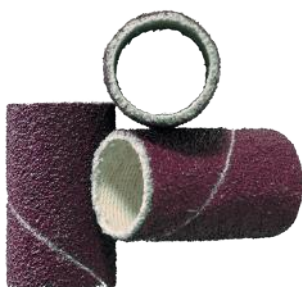


Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001501204	10	20	40	38.000	100	0,70
AB001501206	10	20	60	38.000	100	0,70
AB001501208	10	20	80	38.000	100	0,70
AB001501212	10	20	120	38.000	100	0,70
AB001501304	15	30	40	26.000	100	0,75
AB001501306	15	30	60	26.000	100	0,75
AB001501308	15	30	80	26.000	100	0,75
AB001501312	15	30	120	26.000	100	0,75
AB001502204	25	25	40	15.000	100	0,95
AB001502206	25	25	60	15.000	100	0,95
AB001502208	25	25	80	15.000	100	0,95
AB001502212	25	25	120	15.000	100	0,95
AB001503304	30	30	40	13.000	100	1,05
AB001503306	30	30	60	13.000	100	1,05
AB001503308	30	30	80	13.000	100	1,05
AB001503312	30	30	120	13.000	100	1,05
AB001504304	45	30	40	8.500	100	1,30
AB001504306	45	30	60	8.500	100	1,30
AB001504308	45	30	80	8.500	100	1,30
AB001504312	45	30	120	8.500	100	1,30
AB001506304	60	30	40	6.500	100	1,50
AB001506306	60	30	60	6.500	100	1,50
AB001506308	60	30	80	6.500	100	1,50
AB001506312	60	30	120	6.500	100	1,50

Especialmente indicados para trabajos precisos en aceros inoxidables, metales ferrosos y no ferrosos.

## TELA DE CORINDÓN



## APLICACIÓN

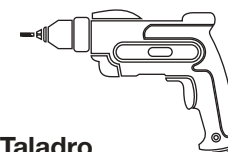
Para trabajos precisos en metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de pulido de superficies menos regulares.

Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

El tamaño reducido de la pieza permite alcanzar cualquier tipo de superficie de trabajo.


## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

Cód. Art.	Díámetro	Altura	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001511304	15	30	40	26.000	100	0,65
AB001511306	15	30	60	26.000	100	0,65
AB001511308	15	30	80	26.000	100	0,65
AB001511312	15	30	120	26.000	100	0,65
AB001512204	25	25	40	15.000	100	0,80
AB001512206	25	25	60	15.000	100	0,80
AB001512208	25	25	80	15.000	100	0,80
AB001512212	25	25	120	15.000	100	0,80
AB001513304	30	30	40	13.000	100	0,95
AB001513306	30	30	60	13.000	100	0,95
AB001513308	30	30	80	13.000	100	0,95
AB001513312	30	30	120	13.000	100	0,95
AB001514304	45	30	40	8.500	100	1,20
AB001514306	45	30	60	8.500	100	1,20
AB001514308	45	30	80	8.500	100	1,20
AB001514312	45	30	120	8.500	100	1,20
AB001516304	60	30	40	6.500	100	1,40
AB001516306	60	30	60	6.500	100	1,40
AB001516308	60	30	80	6.500	100	1,40
AB001516312	60	30	120	6.500	100	1,40



# Manguitos Abrasivos

## TELA CERÁMICA



## APLICACIÓN

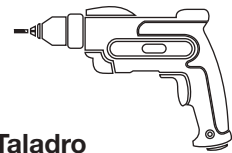
Para trabajos precisos de desbaste y de acabado, excepcionales en una amplia gama de metales ferrosos y no ferrosos.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de pulido de superficies menos regulares.

Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

El tamaño reducido de la pieza permite alcanzar cualquier tipo de superficie de trabajo.

## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001521304	15	30	40	26.000	100	2,30
AB001521306	15	30	60	26.000	100	2,30
AB001521308	15	30	80	26.000	100	2,30
AB001522204	25	25	40	15.000	100	3,00
AB001522206	25	25	60	15.000	100	3,00
AB001522208	25	25	80	15.000	100	3,00
AB001523304	30	30	40	13.000	100	3,20
AB001523306	30	30	60	13.000	100	3,20
AB001523308	30	30	80	13.000	100	3,20
AB001524304	45	30	40	8.500	100	4,20
AB001524306	45	30	60	8.500	100	4,20
AB001524308	45	30	80	8.500	100	4,20
AB001526304	60	30	40	6.500	100	4,70
AB001526306	60	30	60	6.500	100	4,70
AB001526308	60	30	80	6.500	100	4,70

## PORTA-MANGUITOS



## APLICACIÓN

Para adaptar a los manguitos del tamaño correspondiente.

El mango del porta-manguitos tiene 6 mm de diámetro para todos los tamaños.


## USO RECOMENDADO



Taladro



Amoladora recta

Cód. Art.	Diámetro	Altura	Material	Máx. RPM		Euro
AB001541020	10	20	GOMA	38.000	10	16,80
AB001541530	15	30	GOMA	26.000	10	20,00
AB001542525	25	25	GOMA	15.000	10	24,20
AB001543030	30	30	GOMA	13.000	10	26,50
AB001544530	45	30	GOMA	8.500	10	29,50
AB001546030	60	30	GOMA	6.500	10	33,50



# ROLLOS ABRASIVOS



## TELA DE CORINDÓN



## APLICACIÓN

Para uso universal en metales ferrosos y no ferrosos y diferentes tipos de acero. También adecuados para trabajos en madera, estuco, yeso, pintura, etc.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de lijado en superficies menos regulares.


Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

El soporte de tela garantiza una mayor capacidad de resistencia del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



**Manual**

Cód. Art.	Altura	Longitud	Grano		Euro
AB001553004	38	50000	40	1	57,00
AB001553006	38	50000	60	1	56,00
AB001553008	38	50000	80	1	55,00
AB001553010	38	50000	100	1	54,00
AB001553012	38	50000	120	1	54,00
AB001553015	38	50000	150	1	54,00
AB001553018	38	50000	180	1	54,00
AB001553022	38	50000	220	1	54,00
AB001553024	38	50000	240	1	54,00
AB001553028	38	50000	280	1	54,00
AB001553032	38	50000	320	1	54,00
AB001553040	38	50000	400	1	54,00
AB001555004	50	50000	40	1	91,00
AB001555006	50	50000	60	1	82,00
AB001555008	50	50000	80	1	81,00
AB001555010	50	50000	100	1	76,00
AB001555012	50	50000	120	1	76,00
AB001555015	50	50000	150	1	76,00
AB001555018	50	50000	180	1	76,00
AB001555022	50	50000	220	1	76,00
AB001555024	50	50000	240	1	76,00
AB001555028	50	50000	280	1	76,00
AB001555032	50	50000	320	1	76,00
AB001555040	50	50000	400	1	76,00
AB001555104	120	50000	40	1	182,00
AB001555106	120	50000	60	1	176,00
AB001555108	120	50000	80	1	171,00
AB001555110	120	50000	100	1	167,00
AB001555112	120	50000	120	1	167,00
AB001555115	120	50000	150	1	167,00
AB001555118	120	50000	180	1	167,00
AB001555124	120	50000	240	1	167,00
AB001555132	120	50000	320	1	167,00
AB001555140	120	50000	400	1	167,00

## PAPEL DE CORINDÓN



## APLICACIÓN

Para uso universal en trabajos de lijado en seco en superficies de madera, pintura y yeso.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de lijado en superficies menos regulares.


Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

El soporte de papel garantiza una mayor flexibilidad del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



**Manual**

Cód. Art.	Altura	Longitud	Grano		Euro
AB001565104	120	5000	40	9	24,20
AB001565106	120	5000	60	9	18,90
AB001565108	120	5000	80	9	17,90
AB001565110	120	5000	100	9	16,80
AB001565112	120	5000	120	9	16,80
AB001565115	120	5000	150	9	16,80
AB001565118	120	5000	180	9	16,80
AB001565124	120	5000	240	9	16,80
AB001565132	120	5000	320	9	16,80



abrabetta.it





# BANDAS ABRASIVAS



## TELA DE CIRCONIO



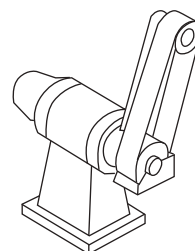
## APLICACIÓN

Para trabajos en seco en superficies de acero inoxidable, acero, metales ferrosos y no ferrosos, mediante el uso de máquinas estacionarias o portátiles.


Los granos más gruesos están indicados para trabajos de lijado en superficies menos regulares.

Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

## USO RECOMENDADO



**Pulidora de banco**

Cód. Art.	Altura	Longitud	Grano	Máx. RPM		Euro
AB001601214	120	1500	40	2.800	10	24,20
AB001601216	120	1500	60	2.800	10	22,10
AB001601218	120	1500	80	2.800	10	20,00
AB001601236	120	1500	120	2.800	10	17,90
AB001605024	50	2000	40	2.800	10	13,70
AB001605026	50	2000	60	2.800	10	12,60
AB001605028	50	2000	80	2.800	10	11,60
AB001605036	50	2000	120	2.800	10	10,50



# HOJAS ABRASIVAS



## TELA DE CORINDÓN



## APLICACIÓN

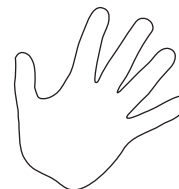
Para uso universal para trabajos manuales en metales y maderas.

Los granos más gruesos están indicados para trabajos de lijado en superficies menos regulares.


Los granos más finos están indicados para acabados más delicados.

El soporte de tela garantiza una mayor capacidad de resistencia del abrasivo durante el uso.

## USO RECOMENDADO



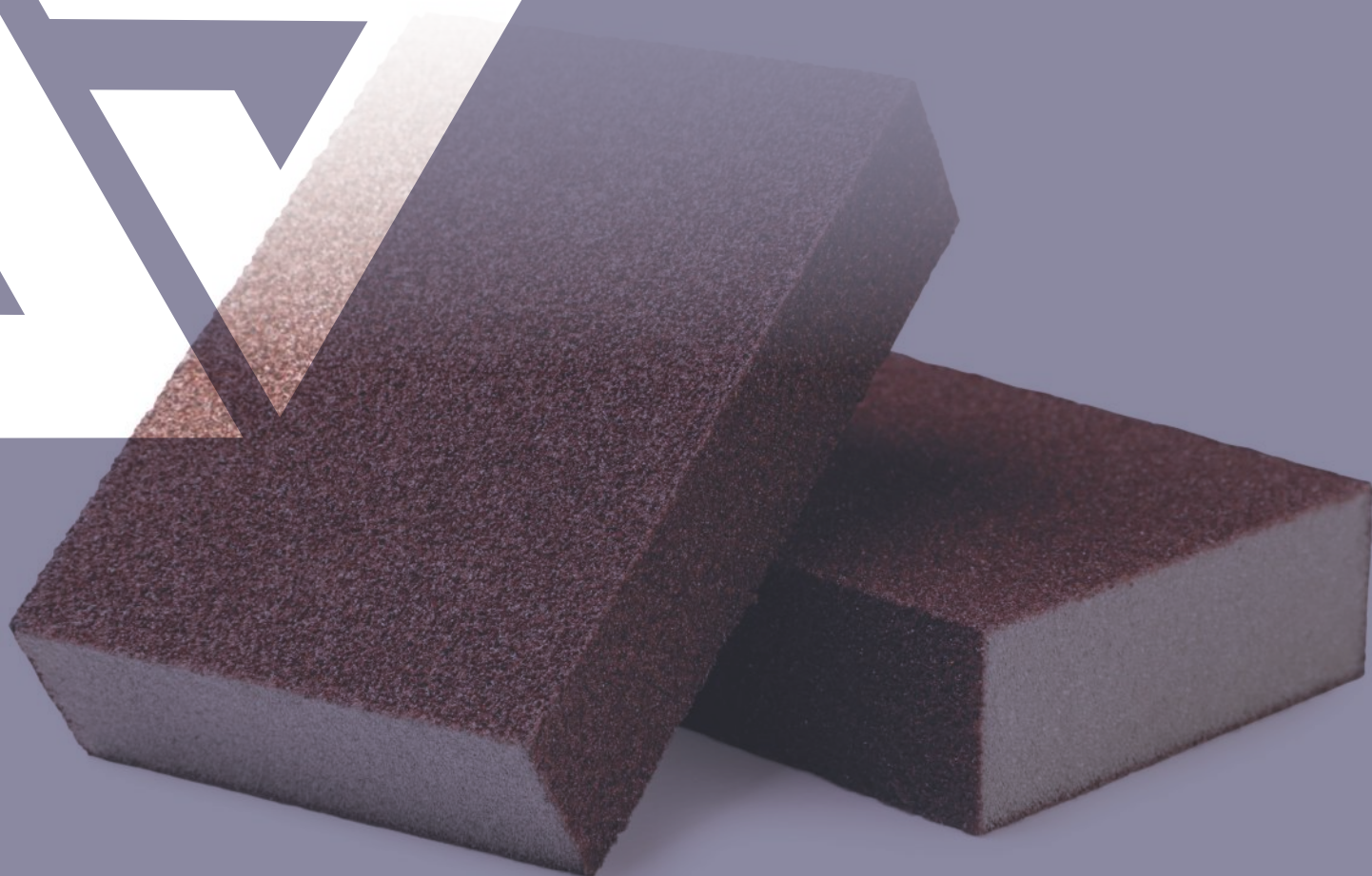
**Manual**

Cód. Art.	Altura	Longitud	Grano		Euro
AB001642324	230	280	40	50	2,45
AB001642326	230	280	60	50	2,35
AB001642328	230	280	80	50	2,35
AB001642332	230	280	120	50	2,00
AB001642336	230	280	180	50	2,00
AB001642348	230	280	240	50	2,00
AB001642352	230	280	320	50	2,00
AB001642356	230	280	400	50	2,00





# ESPONJAS ABRASIVAS



## ESPONJAS PLANAS 4 LADOS



### APLICACIÓN

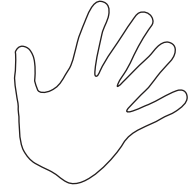
Bloque de esponja abrasiva semirrígida.

Fabricado con esponja abrasiva de alta resistencia, se adapta perfectamente a la forma de superficies perfiladas, y mantiene su forma plana y estable en sus cuatro lados para un lijado uniforme.


Empleada para trabajar madera, fibra de vidrio y todos los metales.

Se puede usar en seco o en húmedo y se puede lavar después del uso, garantizando una larga duración y un acabado de alta calidad.

### USO RECOMENDADO



**Manual**

Cód. Art.	Longitud	Anchura	Altura	Grano		Euro
AB001801036	98	69	26	EXGRUESO 36	20	2,50
AB001801060	98	69	26	GRUESO 60	20	2,50
AB001801100	98	69	26	MEDIO 100	20	2,50
AB001801180	98	69	26	FINO 180	20	2,50

## ESPONJAS PLANAS 2 LADOS



### APLICACIÓN

La esponja abrasiva flexible y resistente se adapta fácilmente a perfiles y superficies irregulares, y mantiene una forma plana y estable en sus dos lados para un lijado preciso y uniforme.


Empleada para trabajar madera, fibra de vidrio y todos los metales.

Se puede usar en seco o en húmedo y se puede lavar después del uso y reutilizar, para una excelente duración y un acabado de calidad.

### USO RECOMENDADO



**Manual**

Cód. Art.	Longitud	Anchura	Altura	Grano		Euro
AB001811060	120	98	13	GRUESO 60	20	2,00
AB001811100	120	98	13	MEDIO 100	20	2,00



# MUELAS CON MANGO PARA ACERO





# Muelas con Mango para Acero

## APLICACIÓN

Para uso universal para trabajar todo tipo de aceros.

## CARACTERÍSTICAS

- Corindón rosa
- Aglutinante de acero vitrificado

## USO RECOMENDADO



Amoladora recta

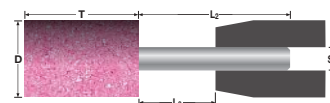
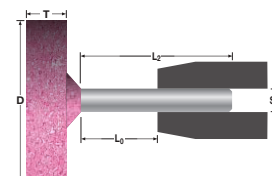



Figura 1

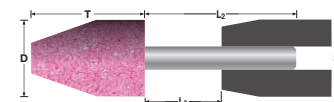
## MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cilíndricas

Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>d</sub> xL <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)		Euro
AB000900003	3	6	3x37	AR80P5V	1	130.000	50	1,21
AB000900006	3	10	3x37	AR80P5V	1	130.000	50	1,29
AB000900009	4	8	3x37	AR60P5V	1	130.000	50	1,21
AB000900012	5	10	3x37	AR60P5V	1	105.700	50	1,21
AB000900015	6	10	3x37	AR60P5V	1	93.100	50	1,21
AB000900018	6	13	3x37	AR60P5V	1	77.800	50	1,21
AB000900021	6	20	3x37	AR60P5V	1	55.100	50	1,44
AB000900024	8	12	3x37	AR60P5V	1	64.500	50	1,21
AB000900027	8	16	3x37	AR60P5V	1	51.700	50	1,21
AB000900030	10	4	3x37	AR60P5V	1	95.400	50	1,21
AB000900033	10	10	3x37	AR60P5V	1	60.100	50	1,21
AB000900036	10	12	3x37	AR60P5V	1	52.700	50	1,21
AB000900039	10	20	3x37	AR60P5V	1	34.700	50	1,33
AB000900042	12	15	3x37	AR60P5V	1	37.300	50	1,33
AB000900045	3	6	6x40	AR80P5V	1	130.000	25	1,38
AB000900048	4	8	6x40	AR60P5V	1	130.000	25	1,38
AB000900051	5	10	6x40	AR60P5V	1	130.000	25	1,38
AB000900054	6	10	6x40	AR60P5V	1	130.000	25	1,38
AB000900057	6	20	6x40	AR60P5V	1	117.700	25	1,61
AB000900060	8	10	6x40	AR60P5V	1	119.300	25	1,38
AB000900063	8	16	6x40	AR60P5V	1	116.600	25	1,38
AB000900066	10	10	6x40	AR60P5V	1	95.400	25	1,38
AB000900069	10	15	6x40	AR60P5V	1	95.400	25	1,38
AB000900072	10	20	6x40	AR60P5V	1	86.600	25	1,48
AB000900075	10	25	6x40	AR60P5V	1	72.700	25	1,66
AB000900078	10	32	6x40	AR60P5V	1	58.700	25	1,77
AB000900081	12	10	6x40	AR60P5V	1	79.500	25	1,29
AB000900084	12	15	6x40	AR60P5V	1	79.500	25	1,33
AB000900087	12	20	6x40	AR60P5V	1	79.500	25	1,44
AB000900090	12	30	6x40	AR60P5V	1	53.800	25	1,72
AB000900093	15	3	6x40	AR60P5V	1	63.600	25	1,29
AB000900096	15	15	6x40	AR60P5V	1	63.600	25	1,38
AB000900102	16	20	6x40	AR46P5V	1	59.600	25	1,56
AB000900108	16	25	6x40	AR46P5V	1	56.900	25	1,66
AB000900114	16	32	6x40	AR46P5V	1	45.100	25	1,89
AB000900120	16	40	6x40	AR46P5V	1	35.800	25	2,32
AB000900123	20	4	6x40	AR60P5V	1	47.700	25	1,29
AB000900126	20	15	6x40	AR46P5V	1	47.700	25	1,38
AB000900129	20	20	6x40	AR46P5V	1	47.700	25	1,66

Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>c</sub> xL <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)		Euro
AB000900132	20	25	6x40	AR46P5V	1	46.100	25	1,77
AB000900135	20	30	6x40	AR46P5V	1	38.900	25	1,94
AB000900138	20	32	6x40	AR46P5V	1	36.500	25	1,94
AB000900141	20	40	6x40	AR46P5V	1	29.000	25	2,44
AB000900144	25	6	6x40	AR60P5V	1	38.100	25	1,38
AB000900147	25	10	6x40	AR60P5V	1	38.100	25	1,38
AB000900150	25	25	6x40	AR36/46P5V	1	37.200	25	1,89
AB000900153	25	40	6x40	AR36/46P5V	1	23.300	10	2,82
AB000900156	30	6	6x40	AR60P5V	1	31.800	25	1,56
AB000900159	30	10	6x40	AR60P5V	1	31.800	25	1,56
AB000900162	30	30	6x40	AR36/46P5V	1	26.200	25	2,26
AB000900165	30	40	6x40	AR36/46P5V	1	19.500	10	3,05
AB000900168	32	20	6x40	AR36P5V	1	29.800	25	2,16
AB000900171	32	32	6x40	AR36P5V	1	23.100	10	2,93
AB000900174	40	6	6x40	AR60P5V	1	23.800	25	2,26
AB000900177	40	10	6x40	AR36/46P5V	1	23.800	25	2,26
AB000900180	40	20	6x40	AR36P5V	1	23.800	10	3,05
AB000900183	40	25	6x40	AR36P5V	1	23.400	10	3,40
AB000900186	40	30	6x40	AR36P5V	1	19.700	10	3,70
AB000900189	40	40	6x40	AR36P5V	1	14.700	10	4,60
AB000900192	50	10	6x40	AR36P5V	1	19.000	10	3,05
AB000900195	50	15	6x40	AR36P5V	1	19.000	10	3,60
AB000900198	50	25	6x40	AR36P5V	1	18.800	10	4,20
AB000900201	60	10	6x40	AR36P5V	1	15.900	10	3,90

Figura 2

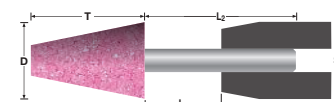
**MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cilíndricas con cabezal troncocónico**



Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>c</sub> xL <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)		Euro
AB000901003	20	65	6x40	AR36/46P5V	2	16.200	25	4,70

Figura 3

**MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Troncocónicas**



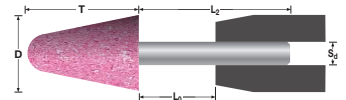
Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>c</sub> xL <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)		Euro
AB000901006	6	10	3x37	AR60P5V	3	93.100	50	1,56
AB000901009	12	20	6x40	AR60P5V	3	79.500	25	1,77
AB000901012	15	25	6x40	AR46P5V	3	60.400	25	2,10
AB000901015	20	30	6x40	AR46P5V	3	38.900	25	2,44
AB000901018	25	40	6x40	AR36/46P5V	3	23.300	10	3,70



# Muelas con Mango para Acero

Figura 5

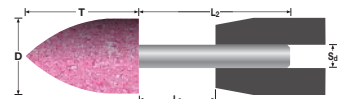
## MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cónicas con cabezal redondeado



Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>d</sub> xL <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)		Euro
AB000902003	6	10	3x37	AR60P5V	5	93.100	50	1,56
AB000902006	10	15	3x37	AR60P5V	5	44.300	50	1,56
AB000902009	10	20	6x40	AR60P5V	5	86.600	25	1,84
AB000902012	15	30	6x40	AR46P5V	5	51.000	25	2,40
AB000902015	16	45	6x40	AR46P5V	5	31.400	25	3,40
AB000902018	20	28	6x40	AR46P5V	5	41.500	25	2,44
AB000902021	20	40	6x40	AR46P5V	5	29.000	25	3,10
AB000902024	25	70	6x40	AR36/46P5V	5	11.800	10	6,10
AB000902027	30	50	6x40	AR36/46P5V	5	15.100	10	4,80
AB000902030	32	32	6x40	AR36P5V	5	23.100	10	3,80

Figura 6

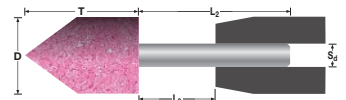
## MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cilíndricas con cabezal ojival



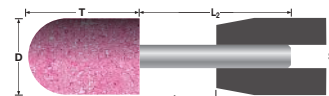
Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>d</sub> xL <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)		Euro
AB000903003	8	16	3x37	AR60P5V	6	51.700	50	1,56
AB000903006	10	20	3x37	AR60P5V	6	34.700	50	1,66
AB000903009	8	16	6x40	AR60P5V	6	116.600	25	1,72
AB000903012	10	20	6x40	AR60P5V	6	86.600	25	1,84
AB000903015	13	20	6x40	AR60P5V	6	73.400	25	1,77
AB000903018	18	30	6x40	AR46P5V	6	43.000	25	2,44
AB000903021	20	50	6x40	AR36/46P5V	6	22.500	25	3,90
AB000903024	21	45	6x40	AR36/46P5V	6	24.200	25	3,70
AB000903027	22	70	6x40	AR36/46P5V	6	13.400	10	6,10
AB000903030	30	50	6x40	AR36/46P5V	6	15.100	10	4,80

Figura 7

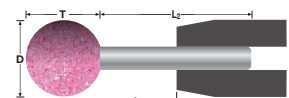
## MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cilíndricas con cabezal cónico de punta



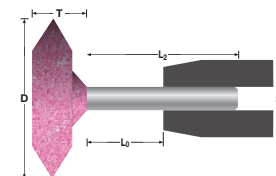
Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>d</sub> xL <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)		Euro
AB000904003	6	13	3x37	AR60P5V	7	77.800	50	1,56
AB000904006	6	25	6x40	AR60P5V	7	100.700	25	2,44
AB000904009	12	20	6x40	AR60P5V	7	79.500	25	1,77
AB000904012	20	25	6x40	AR46P5V	7	46.100	25	2,21
AB000904015	25	25	6x40	AR36/46P5V	7	37.200	25	2,44
AB000904018	30	30	6x40	AR36/46P5V	7	26.200	25	2,86

**Figura 8**
**MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cilíndricas con cabezal redondeado**


Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>a</sub> xL <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)		Euro
AB000905003	6	20	6x40	AR60P5V	8	117.700	25	1,99
AB000905006	20	25	6x40	AR46P5V	8	46.100	25	2,21
AB000905009	25	25	6x40	AR36/46P5V	8	37.200	25	2,44
AB000905012	30	50	6x40	AR36/46P5V	8	15.100	10	4,80
AB000905015	40	40	6x40	AR36P5V	8	14.700	10	5,60

**Figura 9**
**MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Esféricas**


Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>a</sub> xL <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Max RPM (Lo=13 mm)		Euro
AB000906003	6	6	3x37	AR60P5V	9	124.900	50	1,56
AB000906006	8	8	3x37	AR60P5V	9	84.800	50	1,56
AB000906009	10	10	3x37	AR60P5V	9	60.100	50	1,56
AB000906012	8	8	6x40	AR60P5V	9	119.300	25	1,66
AB000906015	10	10	6x40	AR60P5V	9	95.400	25	1,66
AB000906018	15	15	6x40	AR60P5V	9	63.600	25	1,77
AB000906021	20	20	6x40	AR46P5V	9	47.700	25	2,10
AB000906024	25	25	6x40	AR36/46P5V	9	37.200	25	2,44
AB000906027	30	30	6x40	AR36/46P5V	9	26.200	25	2,86

**Figura 11**
**MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Doble bisel**


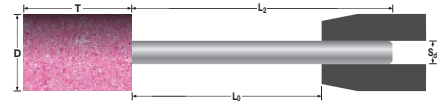
Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>a</sub> xL <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)		Euro
AB000907003	30	6	6x40	AR60P5V	11	31.800	25	2,10
AB000907006	30	8	6x40	AR60P5V	11	31.800	25	2,10
AB000907009	40	10	6x40	AR36/46P5V	11	23.800	25	2,93



# Muelas con Mango para Acero

Figura 1

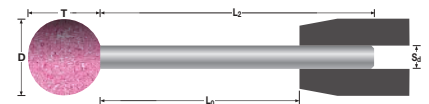
## MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Cilíndricas (mango largo)



Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>d</sub> xL <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=52 mm)		Euro
AB000908003	8	20	6x80	AR60P5V	1	34.400	25	1,84
AB000908006	10	15	6x80	AR60P5V	1	35.500	25	1,72
AB000908009	10	30	6x80	AR60P5V	1	24.600	25	2,10
AB000908012	12	15	6x80	AR60P5V	1	32.400	25	1,77
AB000908015	15	15	6x80	AR60P5V	1	28.000	25	1,89
AB000908018	15	30	6x80	AR46P5V	1	18.400	25	2,32
AB000908021	20	30	6x80	AR46P5V	1	14.400	25	2,40

Figura 9

## MUELAS CON MANGO PARA ACERO - Esféricas (mango largo)



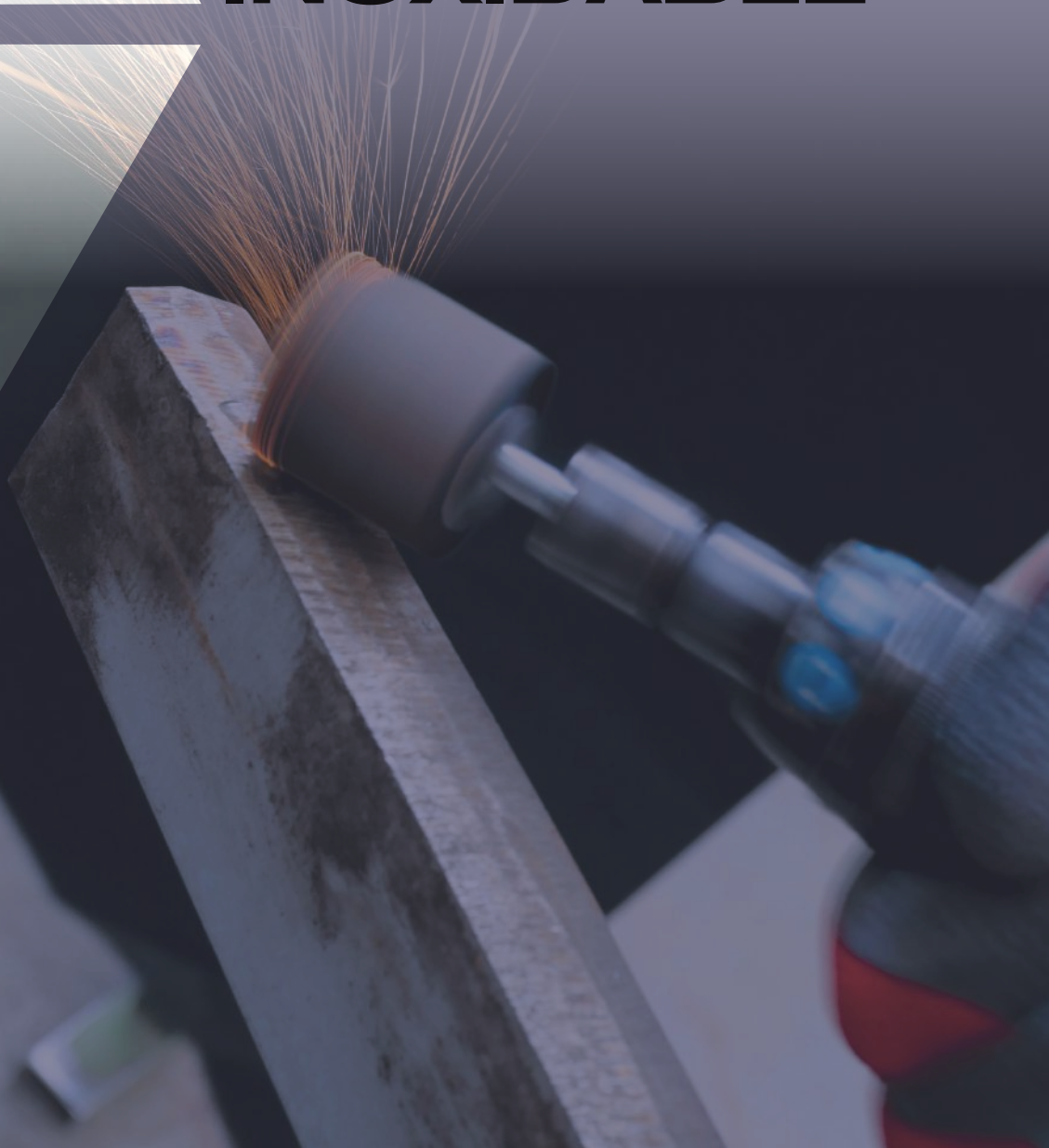
Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>d</sub> xL <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=52 mm)		Euro
AB000908024	10	10	6x80	AR60P5V	9	41.200	25	1,99
AB000908027	15	15	6x80	AR60P5V	9	28.000	25	2,21
AB000908030	20	20	6x80	AR46P5V	9	19.000	25	2,59

La superficie lateral rectificada garantiza la perfecta concentricidad del vástago y una muela preparada para su utilización, eliminando la necesidad de rectificarla en el primer uso.





# MUELAS CON MANGO PARA ACERO INOXIDABLE





# Muelas con Mango para Acero Inoxidable

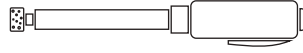
## APLICACIÓN

Para uso universal para trabajos pesados en todo tipo de aceros inoxidables.

## CARACTERÍSTICAS

- Mezcla de corindón normal y blanco
- Aglutinante de resina

## USO RECOMENDADO



Amoladora recta

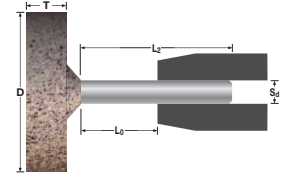
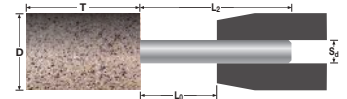


Figura 1

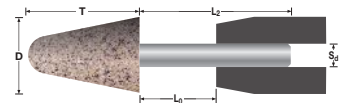
## MUELAS CON MANGO PARA ACERO INOXIDABLE - Cilíndricas



Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>d</sub> xL <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)		Euro
AB000920003	10	20	6x40	A/AB30Q5B	1	86.600	25	1,48
AB000920006	15	30	6x40	A/AB30Q5B	1	51.000	25	1,89
AB000920009	20	20	6x40	A/AB30Q5B	1	47.700	25	1,66
AB000920012	20	25	6x40	A/AB30Q5B	1	46.100	25	1,77
AB000920015	20	30	6x40	A/AB30Q5B	1	38.900	25	1,94
AB000920018	20	40	6x40	A/AB30Q5B	1	29.000	25	2,44
AB000920021	25	25	6x40	A/AB30Q5B	1	37.200	25	1,89
AB000920024	30	10	6x40	A/AB30Q5B	1	31.800	25	1,56
AB000920027	30	30	6x40	A/AB30Q5B	1	26.200	25	2,26
AB000920030	35	35	6x40	A/AB30Q5B	1	19.300	10	3,20
AB000920033	40	10	6x40	A/AB30Q5B	1	23.800	25	2,26
AB000920036	40	20	6x40	A/AB30Q5B	1	23.800	10	3,05
AB000920039	50	10	6x40	A/AB30Q5B	1	19.000	10	3,05
AB000920042	20	40	8x40	A/AB30Q5B	1	46.800	25	2,76
AB000920045	30	40	8x40	A/AB30Q5B	1	31.800	10	3,40
AB000920048	35	35	8x40	A/AB30Q5B	1	27.200	10	3,70
AB000920051	40	40	8x40	A/AB30Q5B	1	23.800	10	4,80

Figura 5

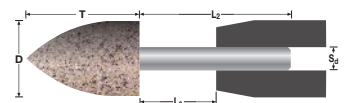
## MUELAS CON MANGO PARA ACERO INOXIDABLE - Cónicas con cabezal redondeado



Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>d</sub> xL <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)		Euro
AB000920054	20	40	6x40	A/AB30Q5B	5	29.000	25	3,10

Figura 6

## MUELAS CON MANGO PARA ACERO INOXIDABLE - Cilíndricas con cabezal ojival



Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>d</sub> xL <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)		Euro
AB000920057	20	30	6x40	A/AB30Q5B	6	38.900	25	2,44
AB000920060	25	50	6x40	A/AB30Q5B	6	18.100	10	4,60



# MUELAS CON MANGO PARA HIERRO FUNDIDO





# Muelas con Mango para Hierro Fundido

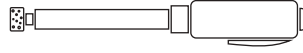
## APLICACIÓN

Para uso universal para desbarbar piezas de hierro fundido.

## CARACTERÍSTICAS

- Mezcla de corindón normal y rosa
- Aglutinante vitrificado

## USO RECOMENDADO



Amoladora recta

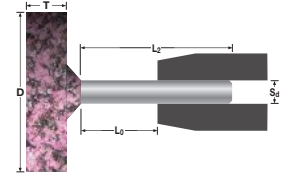
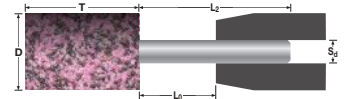


Figura 1

## MUELAS CON MANGO PARA HIERRO FUNDIDO - Cilíndricas




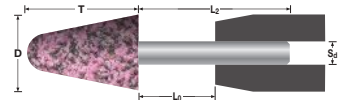
Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>g</sub> xL <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)		Euro
AB000940003	16	32	6x40	A/AR24R5V	1	45.100	25	1,89
AB000940006	20	30	6x40	A/AR24R5V	1	38.900	25	1,94
AB000940009	20	40	6x40	A/AR24R5V	1	29.000	25	2,44
AB000940012	25	25	6x40	A/AR24R5V	1	37.200	25	1,89
AB000940015	30	30	6x40	A/AR24R5V	1	26.200	25	2,26
AB000940018	30	40	6x40	A/AR24R5V	1	19.500	10	3,05
AB000940021	40	10	6x40	A/AR24R5V	1	23.800	25	2,26
AB000940024	40	20	6x40	A/AR24R5V	1	23.800	10	3,05
AB000940027	50	10	6x40	A/AR24R5V	1	19.000	10	3,05
AB000940030	20	40	8x40	A/AR24R5V	1	46.800	25	2,76
AB000940033	30	40	8x40	A/AR24R5V	1	31.800	10	3,40
AB000940036	40	40	8x40	A/AR24R5V	1	23.800	10	4,80

Figura 5

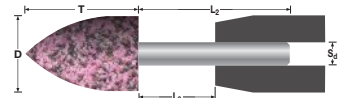
## MUELAS CON MANGO PARA HIERRO FUNDIDO - Cónicas con cabezal redondeado



Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>g</sub> xL <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)		Euro
AB000940039	20	40	6x40	A/AR24R5V	5	29.000	25	3,10

Figura 6

## MUELAS CON MANGO PARA HIERRO FUNDIDO - Cilíndricas con cabezal ojival



Cód. Art.	Diámetro (D)	Espesor (T)	Mango (S <sub>g</sub> xL <sub>2</sub> )	Especificación	Figura	Máx. RPM (Lo=13 mm)		Euro
AB000940042	20	30	6x40	A/AR24R5V	6	38.900	25	2,44
AB000940045	25	50	6x40	A/AR24R5V	6	18.100	10	4,60



SHOP

*in Shop*



# Abra Beta SHOP IN SHOP:



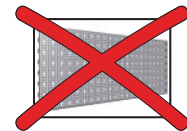
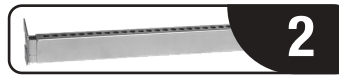
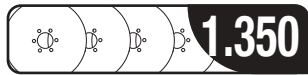
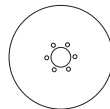
El programa **“SHOP IN SHOP”** incluye decenas de variados módulos expositivos que contienen diferentes productos del catálogo Abra Beta.



# dedicado a nuestros socios

La cuidada selección de artículos propuestos está diseñada para satisfacer las necesidades de todos los profesionales que quieren tener siempre a su disposición las mejores soluciones para su trabajo.



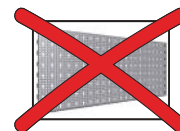
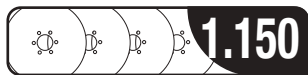
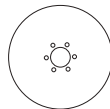


## Surtido de Discos de Corte de Espesor fino 115 mm



Código módulo	Descripción		Euro
AB008880101	AM/101	1.350	2.888








Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB000330115	 Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	115 x 1,0	100
2 AB000330116	 Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	115 x 1,2	100
3 AB000330118	 Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	115 x 1,6	100
4 AB000300115	 Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	115 x 1,0	150
5 AB000300116	 Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	115 x 1,2	150
6 AB000300118	 Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	115 x 1,6	150
7 AB000010115	 Silver	Acero A36S	115 x 1,0	100
8 AB000010119	 Silver	Acero A36S	115 x 1,6	100
9 AB000200115	 Silver	Acero Inox A36N	115 x 1,0	100
10 AB000200118	 Silver	Acero Inox A36N	115 x 1,6	100
11 AB000400115	 Diamond	Aluminio A30N	115 x 1,6	100
12 AB000500115	 Silver	Piedra C36S	115 x 1,6	100

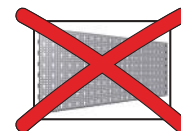
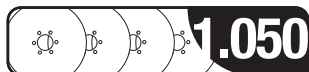
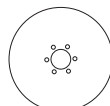


## Surtido de Discos de Corte de Espesor fino 125 mm

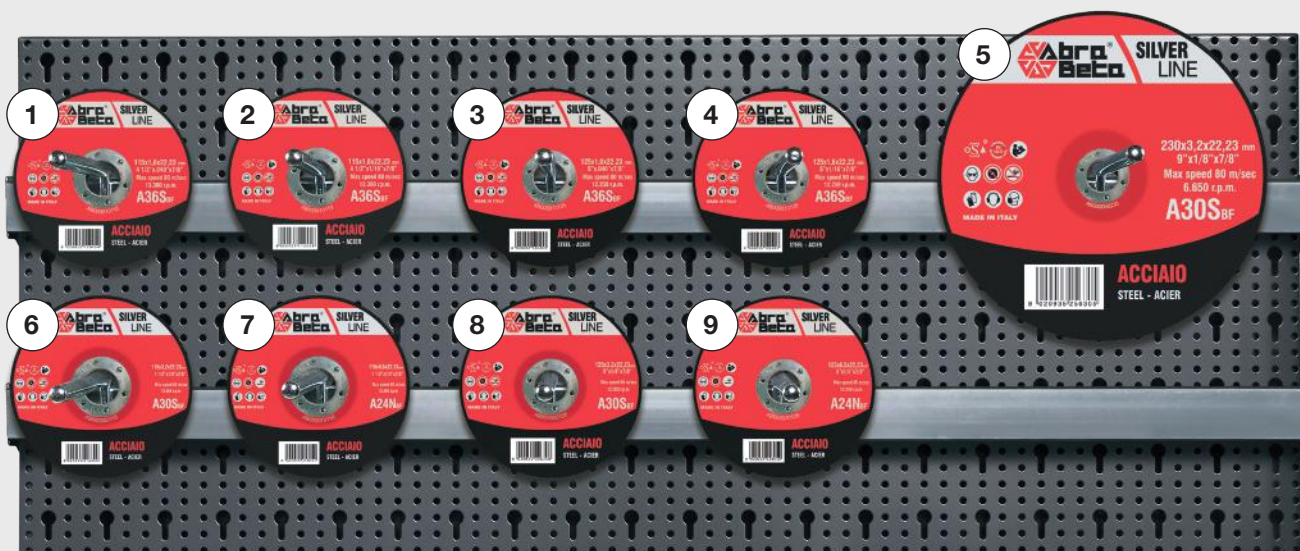


Código módulo	Descripción		Euro
AB008880102	AM/102	1.150	2.765

Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB000330125 	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	125 x 1,0	100
2 AB000330126 	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	125 x 1,2	100
3 AB000330128 	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	125 x 1,6	100
4 AB000300125 	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	125 x 1,0	100
5 AB000300126 	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	125 x 1,2	100
6 AB000300128 	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	125 x 1,6	100
7 AB000010125 	Silver	Acero A36S	125 x 1,0	100
8 AB000010129 	Silver	Acero A36S	125 x 1,6	100
9 AB000200125 	Silver	Acero Inox A36N	125 x 1,0	100
10 AB000200128 	Silver	Acero Inox A36N	125 x 1,6	100
11 AB000400125 	Diamond	Aluminio A30N	125 x 1,6	100
12 AB000100125 	Platinum	Circonio ZA46T	125 x 1,6	50



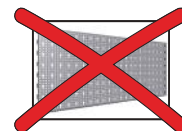
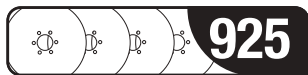
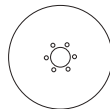
## Surtido de Discos de Corte y de Desbaste Acero



Código módulo	Descripción		Euro
AB008880103	AM/103	1.050	2.310


Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB000010115	Silver	Acero A36S	115 x 1,0	200
2 AB000010119	Silver	Acero A36S	115 x 1,6	200
3 AB000010125	Silver	Acero A36S	125 x 1,0	150
4 AB000010129	Silver	Acero A36S	125 x 1,6	150
5 AB000050230	Silver	Acero A30S	230 x 3,2	50
6 AB000050115	Silver	Acero A30S	115 x 3,2	100
7 AB000070118	Silver	Acero A24N	115 x 6,5	50
8 AB000050125	Silver	Acero A30S	125 x 3,2	100
9 AB000070128	Silver	Acero A24N	125 x 6,5	50



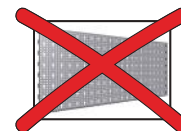
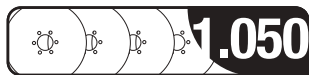
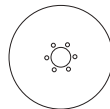


## Surtido de Discos de Corte y de Desbaste



Código módulo	Descripción		Euro
AB008880104	AM/104	925	2.838

Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB000330115	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	115 x 1,0	200
2 AB000330118	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	115 x 1,6	200
3 AB000330230	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	230 x 2,0	50
4 AB000330125	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	125 x 1,0	100
5 AB000330128	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	125 x 1,6	100
6 AB000330150	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	150 x 1,6	50
7 AB000330180	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	180 x 2,0	25
8 AB000400125	Diamond	Aluminio A30N	125 x 1,6	100
9 AB000460125	Diamond	Aluminio A30N	125 x 6,5	50
10 AB000460115	Diamond	Aluminio A30N	115 x 6,5	50



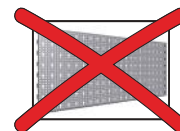
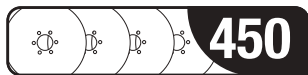
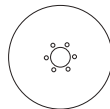
## Surtido de Discos de Corte y de Desbaste



Código módulo	Descripción		Euro
AB008880105	AM/105	1.050	2.310

Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB000300115	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	115 x 1,0	200
2 AB000300118	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	115 x 1,6	200
3 AB000300125	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	125 x 1,0	150
4 AB000300128	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	125 x 1,6	150
5 AB000370230	Silver	Inox/Acero Twincut A30Q	230 x 3,2	50
6 AB000370115	Silver	Inox/Acero Twincut A30Q	115 x 3,2	100
7 AB000380115	Silver	Inox/Acero Twincut A24Q	115 x 6,5	50
8 AB000370125	Silver	Inox/Acero Twincut A30Q	125 x 3,2	100
9 AB000380125	Silver	Inox/Acero Twincut A24Q	125 x 6,5	50



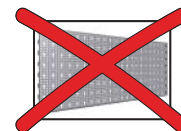
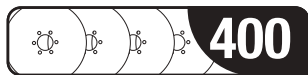
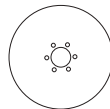


## Surtido de Discos de Corte de Espesor fino 230 mm



Código módulo	Descripción		Euro
AB008880106	AM/106	450	2.025




Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB000010230 	Silver	Acero A36S	230 x 2,0	150
2 AB000300230 	Silver	Inox/Acero Twincut A36Q	230 x 2,0	150
3 AB000330230 	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	230 x 2,0	150

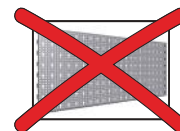
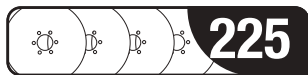
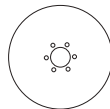


## Surtido de Discos de Corte 230 mm



Código módulo	Descripción		Euro
AB008880107	AM/107	400	1.985

Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB000050230 	Silver	Acero A30S	230 x 3,2	150
2 AB000370230 	Silver	Inox/Acero Twincut A30Q	230 x 3,2	100
3 AB000340230 	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	230 x 2,0	150

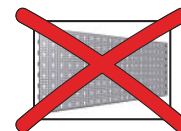
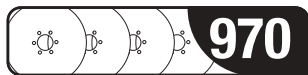
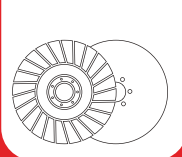


## Surtido de Discos de Desbaste 230 mm

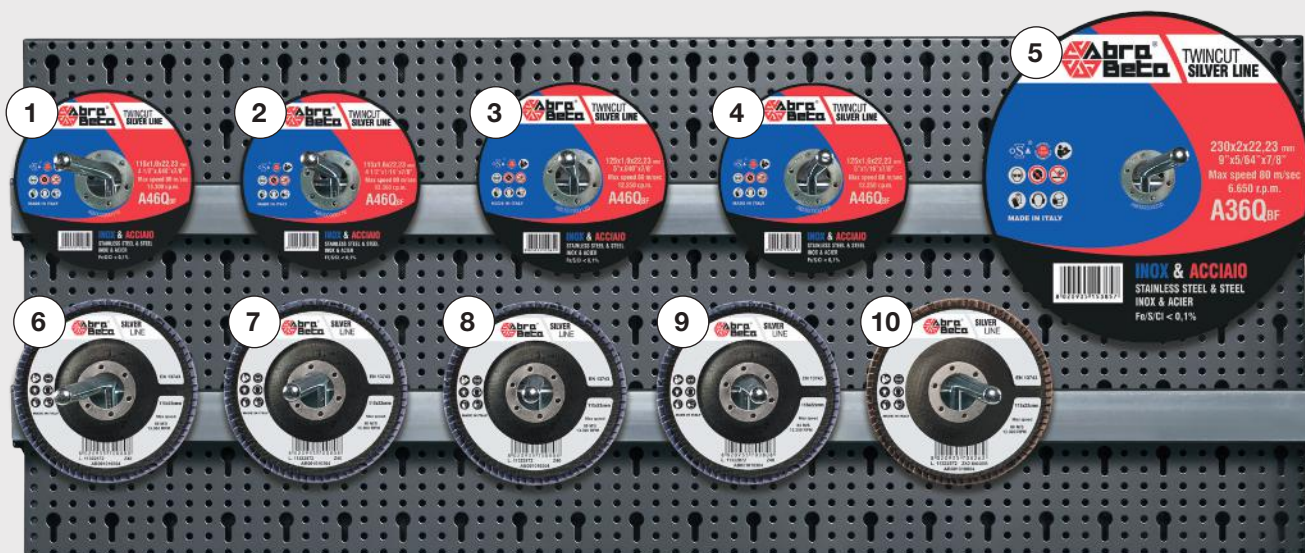


Código módulo	Descripción		Euro
AB008880108	AM/108	225	2.080

Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB000070236 	Silver	Acero A24N	230 x 6,5	100
2 AB000380230 	Silver	Inox/Acero Twincut A24Q	230 x 6,5	75
3 AB000120236 	Platinum	Circonio ZA24R	230 x 7,0	50

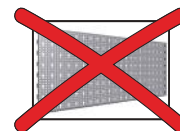
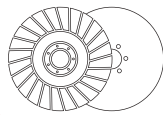


## Surtido de Discos de Corte y Discos de Láminas (Soporte de fibra)

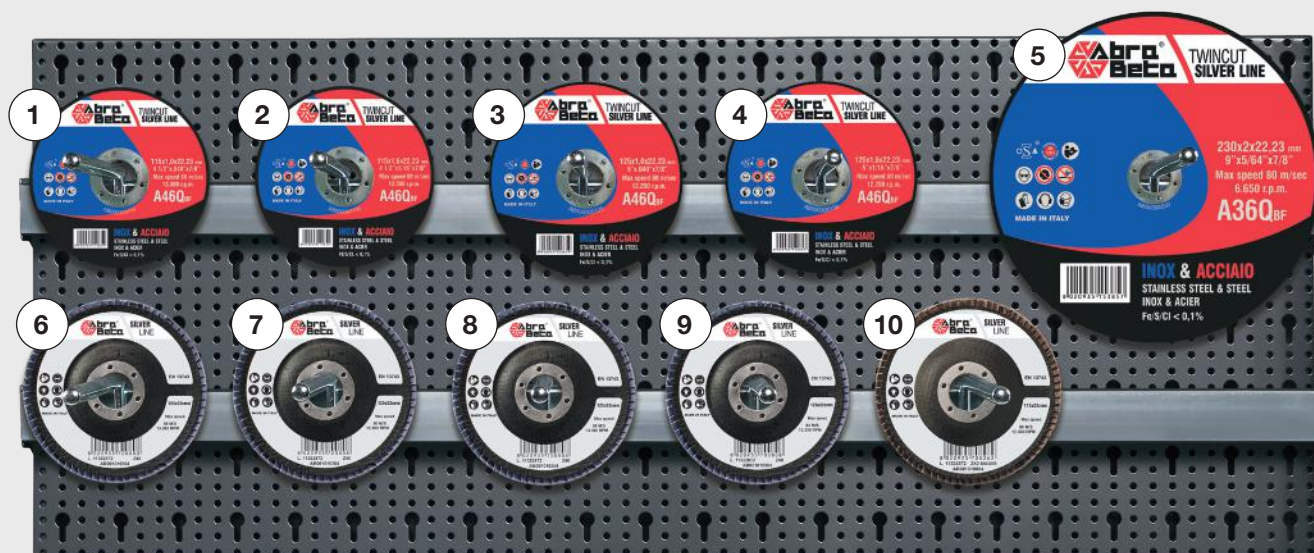


Código módulo	Descripción		Euro
AB008880109	AM/109	970	2.349

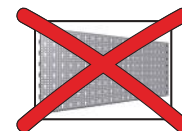
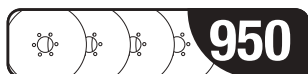
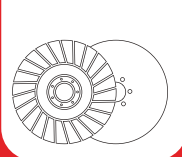
Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB000300115	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	115 x 1,0	200
2 AB000300118	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	115 x 1,6	200
3 AB000300125	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	125 x 1,0	150
4 AB000300128	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	125 x 1,6	150
5 AB000300230	Silver	Inox/Acero Twincut A36Q	230 x 2,0	50
6 AB001010304	Silver	Fibra 1-1 GR40	115 Circonio	60
7 AB001010306	Silver	Fibra 1-1 GR60	115 Circonio	40
8 AB001010308	Silver	Fibra 1-1 GR80	115 Circonio	40
9 AB001010312	Silver	Fibra 1-1 GR120	115 Circonio	20
10 AB001010804	Silver	Fibra 1-1 GR40	115 Circonio Bigger	60



## Surtido de Discos de Corte y Discos de Láminas (Soporte de fibra)



Código módulo	Descripción			Euro
AB008880110	AM/110		970	2.486
Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB000300115	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	115 x 1,0	200
2 AB000300118	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	115 x 1,6	200
3 AB000300125	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	125 x 1,0	150
4 AB000300128	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	125 x 1,6	150
5 AB000300230	Silver	Inox/Acero Twincut A36Q	230 x 2,0	50
6 AB001010404	Silver	Fibra 1-1 GR40	125 Circonio	60
7 AB001010406	Silver	Fibra 1-1 GR60	125 Circonio	40
8 AB001010408	Silver	Fibra 1-1 GR80	125 Circonio	40
9 AB001010412	Silver	Fibra 1-1 GR120	125 Circonio	20
10 AB001010854	Silver	Fibra 1-1 GR40	125 Circonio Bigger	60

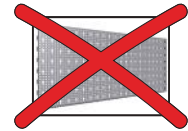
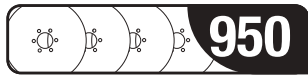
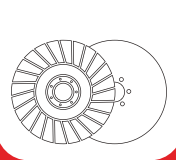


## Surtido de Discos de Corte y Discos de Láminas (Soporte de nailon)



Código módulo	Descripción		Euro
AB008880111	AM/111	950	2.230

Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB000300115	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	115 x 1,0	200
2 AB000300118	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	115 x 1,6	200
3 AB000300125	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	125 x 1,0	150
4 AB000300128	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	125 x 1,6	150
5 AB000300230	Silver	Inox/Acero Twincut A36Q	230 x 2,0	50
6 AB001010024	Silver	Nailon 2-2 GR40	115 Circonio	60
7 AB001010026	Silver	Nailon 2-2 GR60	115 Circonio	40
8 AB001010028	Silver	Nailon 2-2 GR80	115 Circonio	40
9 AB001010032	Silver	Nailon 2-2 GR120	115 Circonio	20
10 AB001110024	Silver	Nailon 2-2 GR40	115 Corindón	40

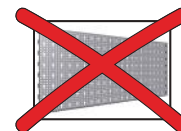
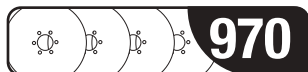
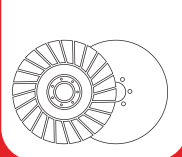


## Surtido de Discos de Corte y Discos de Láminas (Soporte de nailon)



Código módulo	Descripción		Euro
AB008880112	AM/112	950	2.356

Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB000300115	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	115 x 1,0	200
2 AB000300118	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	115 x 1,6	200
3 AB000300125	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	125 x 1,0	150
4 AB000300128	Silver	Inox/Acero Twincut A46Q	125 x 1,6	150
5 AB000300230	Silver	Inox/Acero Twincut A36Q	230 x 2,0	50
6 AB001010124	Silver	Nailon 2-2 GR40	125 Circonio	60
7 AB001010126	Silver	Nailon 2-2 GR60	125 Circonio	40
8 AB001010128	Silver	Nailon 2-2 GR80	125 Circonio	40
9 AB001110124	Silver	Nailon 2-2 GR40	125 Corindón	40
10 AB001110126	Silver	Nailon 2-2 GR60	125 Corindón	20

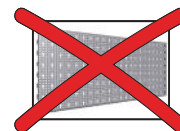
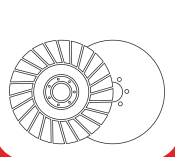


## Surtido de Discos de Corte y Discos de Láminas (Soporte de fibra)




Código módulo	Descripción		Euro
AB008880113	AM/113	970	3.118

Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB000330115	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	115 x 1,0	200
2 AB000330118	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	115 x 1,6	200
3 AB000330125	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	125 x 1,0	150
4 AB000330128	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	125 x 1,6	150
5 AB000330230	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	230 x 2,0	50
6 AB001050304	Platinum	Fibra 1-1 GR40	115 Circonio	60
7 AB001050306	Platinum	Fibra 1-1 GR60	115 Circonio	40
8 AB001050308	Platinum	Fibra 1-1 GR80	115 Circonio	40
9 AB001050312	Platinum	Fibra 1-1 GR120	115 Circonio	20
10 AB001010804	Silver	Fibra 1-1 GR40	115 Circonio Bigger	60

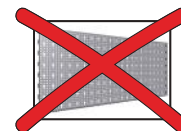
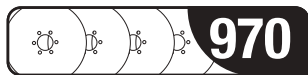
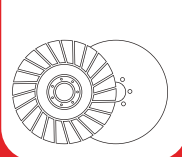


## Surtido de Discos de Corte y Discos de Láminas (Soporte de fibra)



Código módulo	Descripción		Euro
AB008880114	AM/114	950	3.197

Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB000330115	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	115 x 1,0	200
2 AB000330118	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	115 x 1,6	200
3 AB000330125	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	125 x 1,0	150
4 AB000330128	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	125 x 1,6	150
5 AB000330230	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	230 x 2,0	50
6 AB001050404	Platinum	Fibra 1-1 GR40	125 Circonio	60
7 AB001050406	Platinum	Fibra 1-1 GR60	125 Circonio	40
8 AB001050408	Platinum	Fibra 1-1 GR80	125 Circonio	40
9 AB001050412	Platinum	Fibra 1-1 GR120	125 Circonio	20
10 AB001120104	Platinum	Fibra 1-1 GR40	125 Corindón	40

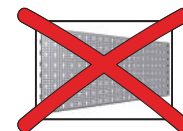
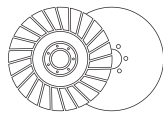


## Surtido de Discos de Corte y Discos de Láminas (Soporte de nailon)



Código módulo	Descripción		Euro
AB008880115	AM/115	970	3.211

Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB000330115	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	115 x 1,0	200
2 AB000330118	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	115 x 1,6	200
3 AB000330125	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	125 x 1,0	150
4 AB000330128	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	125 x 1,6	150
5 AB000330230	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	230 x 2,0	50
6 AB001050024	Platinum	Nailon 2-2 GR40	115 Circonio	60
7 AB001050026	Platinum	Nailon 2-2 GR60	115 Circonio	40
8 AB001050028	Platinum	Nailon 2-2 GR80	115 Circonio	40
9 AB001050032	Platinum	Nailon 2-2 GR120	115 Circonio	20
10 AB001070324	Platinum	Nailon Reforzado 2-2 GR40	115 Circonio	60

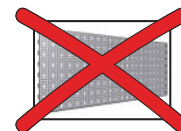
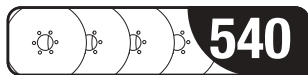
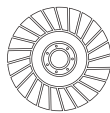


## Surtido de Discos de Corte y Discos de Láminas (Soporte de nailon)

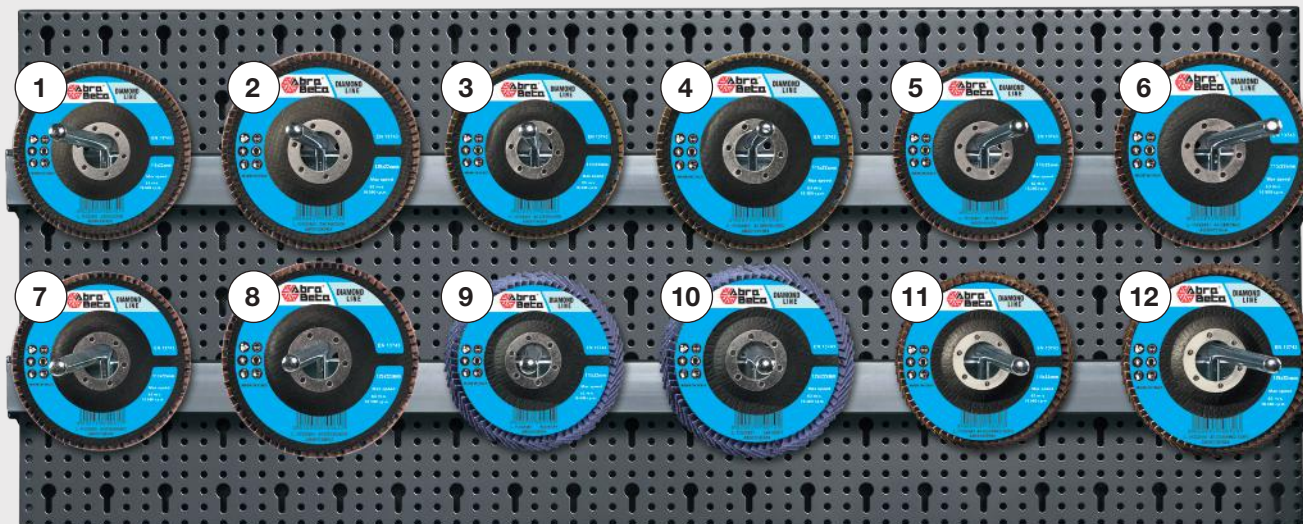















Código módulo	Descripción		Euro
AB008880116	AM/116	950	3.325

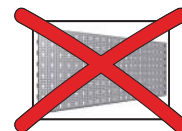
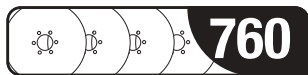
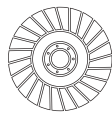
Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB000330115	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	115 x 1,0	200
2 AB000330118	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	115 x 1,6	200
3 AB000330125	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	125 x 1,0	150
4 AB000330128	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	125 x 1,6	150
5 AB000330230	Platinum	Inox/Acero Twincut Plus A46U	230 x 2,0	50
6 AB001050124	Platinum	Nailon 2-2 GR40	125 Circonio	60
7 AB001050126	Platinum	Nailon 2-2 GR60	125 Circonio	40
8 AB001050128	Platinum	Nailon 2-2 GR80	125 Circonio	40
9 AB001140104	Diamond	Nailon 1-1 GR40	125 Circonio cerámico	40
10 AB001140106	Diamond	Nailon 1-1 GR60	125 Circonio cerámico	20



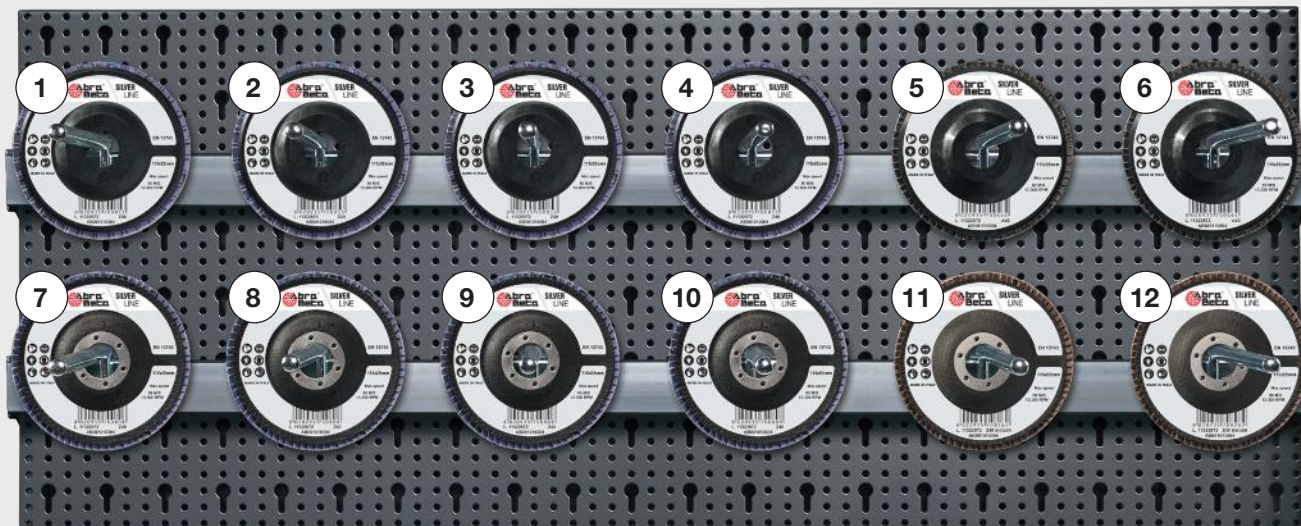
## Surtido de Discos de Láminas (Soporte de fibra)



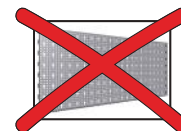
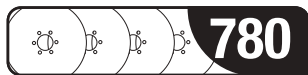
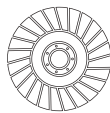
Código módulo		Descripción			Euro
AB008880117		AM/117		540	3.712
Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad	
1 AB001090004	Diamond	Fibra 1-1 GR40	115 Circonio Bigger	60	
2 AB001090104	Diamond	Fibra 1-1 GR40	125 Circonio Bigger	60	
3 AB001141004	Diamond	Fibra 1-1 GR40	115 Circonio cerámico	40	
4 AB001141104	Diamond	Fibra 1-1 GR40	125 Circonio cerámico	40	
5 AB001151004	Diamond	Fibra 1-1 GR40	115 Cerámico	60	
6 AB001151104	Diamond	Fibra 1-1 GR40	125 Cerámico	60	
7 AB001160004	Diamond	Fibra 1-1 GR40	115 Corindón estearato	40	
8 AB001160104	Diamond	Fibra 1-1 GR40	125 Corindón estearato	40	
9 AB001080004	Diamond	Fibra 1-1 GR40	115 Circonio soft	40	
10 AB001080104	Diamond	Fibra 1-1 GR40	125 Circonio soft	40	
11 AB001080504	Diamond	Fibra 1-1 GR40	115 Cerámico soft	40	
12 AB001080604	Diamond	Fibra 1-1 GR40	125 Cerámico soft	20	



## Surtido de Discos de Láminas Silver 115 mm (Soporte de fibra/nailon)



Código módulo		Descripción				Euro
AB008880118		AM/118			760	2.490
Código artículo		Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad	
1	AB001010024	Silver	Nylon 2-2 GR40	115 Circonio	100	
2	AB001010026		Silver	Nylon 2-2 GR60	115 Circonio	60
3	AB001010028	Silver	Nylon 2-2 GR80	115 Circonio	40	
4	AB001010032	Silver	Nylon 2-2 GR120	115 Circonio	20	
5	AB001110004		Silver	Nylon 1-1 GR40	115 Corindón	100
6	AB001110006	Silver	Nylon 1-1 GR60	115 Corindón	60	
7	AB001010304	Silver	Fibra 1-1 GR40	115 Circonio	100	
8	AB001010306		Silver	Fibra 1-1 GR60	115 Circonio	60
9	AB001010308	Silver	Fibra 1-1 GR80	115 Circonio	40	
10	AB001010312	Silver	Fibra 1-1 GR120	115 Circonio	20	
11	AB001010804		Silver	Fibra 1-1 GR40	115 Circonio Bigger	100
12	AB001010806	Silver	Fibra 1-1 GR60	115 Circonio Bigger	60	

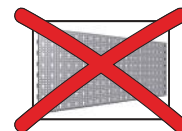
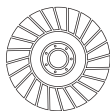


## Surtido de Discos de Láminas Silver 115/125 mm (Soporte de nailon)

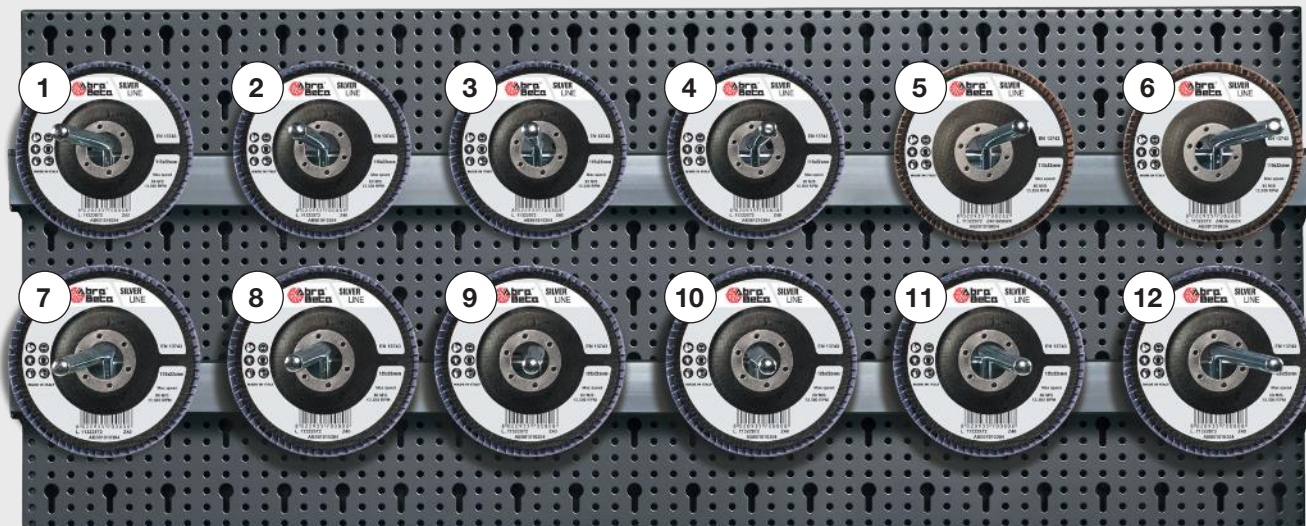



Código módulo	Descripción		Euro
AB008880119	AM/119	780	2.619

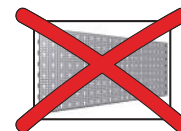
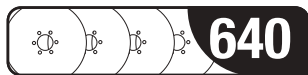
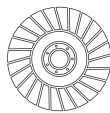
Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB001010024	Silver	Nailon 2-2 GR40	115 Circonio	100
2 AB001010026	Silver	Nailon 2-2 GR60	115 Circonio	60
3 AB001010028	Silver	Nailon 2-2 GR80	115 Circonio	40
4 AB001010032	Silver	Nailon 2-2 GR120	115 Circonio	20
5 AB001110004	Silver	Nailon 1-1 GR40	115 Corindón	100
6 AB001110006	Silver	Nailon 1-1 GR60	115 Corindón	60
7 AB001110008	Silver	Nailon 1-1 GR80	115 Corindón	40
8 AB001010124	Silver	Nailon 2-2 GR40	125 Circonio	100
9 AB001010126	Silver	Nailon 2-2 GR60	125 Circonio	60
10 AB001010128	Silver	Nailon 2-2 GR80	125 Circonio	40
11 AB001110104	Silver	Nailon 1-1 GR40	125 Corindón	100
12 AB001110106	Silver	Nailon 1-1 GR60	125 Corindón	60



## Surtido de Discos de Láminas Silver 115/125 mm (Soporte de fibra)



Código módulo	Descripción			Euro
AB008880120	AM/120		760	2.769
Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB001010304	Silver	Fibra 1-1 GR40	115 Circonio	100
2 AB001010306	Silver	Fibra 1-1 GR60	115 Circonio	60
3 AB001010308	Silver	Fibra 1-1 GR80	115 Circonio	40
4 AB001010312	Silver	Fibra 1-1 GR120	115 Circonio	20
5 AB001010804	Silver	Fibra 1-1 GR40	115 Circonio Bigger	100
6 AB001010806	Silver	Fibra 1-1 GR60	115 Circonio Bigger	60
7 AB001010404	Silver	Fibra 1-1 GR40	125 Circonio	100
8 AB001010406	Silver	Fibra 1-1 GR60	125 Circonio	60
9 AB001010408	Silver	Fibra 1-1 GR80	125 Circonio	40
10 AB001010412	Silver	Fibra 1-1 GR120	125 Circonio	20
11 AB001010424	Silver	Fibra 2-2 GR40	125 Circonio	100
12 AB001010426	Silver	Fibra 2-2 GR60	125 Circonio	60

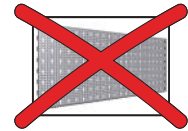
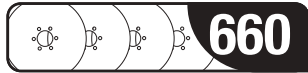
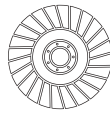


## Surtido de Discos de Láminas Platinum 115 mm (Soporte de fibra/nailon)



Código módulo	Descripción		Euro
AB008880121	AM/121	640	2.724

Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB001050024	Platinum	Nailon 2-2 GR40	115 Circonio	100
2 AB001050026	Platinum	Nailon 2-2 GR60	115 Circonio	60
3 AB001050028	Platinum	Nailon 2-2 GR80	115 Circonio	40
4 AB001050032	Platinum	Nailon 2-2 GR120	115 Circonio	20
5 AB001070324	Platinum	Nailon Reforzado 2-2 GR40	115 Circonio	60
6 AB001070326	Platinum	Nailon Reforzado 2-2 GR60	115 Circonio	40
7 AB001050304	Platinum	Fibra 1-1 GR40	115 Circonio	100
8 AB001050306	Platinum	Fibra 1-1 GR60	115 Circonio	60
9 AB001050308	Platinum	Fibra 1-1 GR80	115 Circonio	40
10 AB001050312	Platinum	Fibra 1-1 GR120	115 Circonio	20
11 AB001120004	Platinum	Fibra 1-1 GR40	115 Corindón	60
12 AB001120006	Platinum	Fibra 1-1 GR60	115 Corindón	40

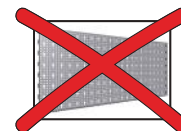
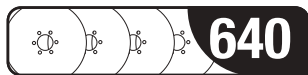
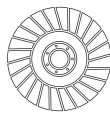


## Surtido de Discos de Láminas Platinum 115/125 mm (Soporte de nailon)



Código módulo	Descripción		Euro
AB008880122	AM/122	660	3.062

Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB001050024	Platinum	Nailon 2-2 GR40	115 Circonio	100
2 AB001050026	Platinum	Nailon 2-2 GR60	115 Circonio	60
3 AB001050028	Platinum	Nailon 2-2 GR80	115 Circonio	40
4 AB001050032	Platinum	Nailon 2-2 GR120	115 Circonio	20
5 AB001050004	Platinum	Nailon 1-1 GR40	115 Circonio	60
6 AB001050006	Platinum	Nailon 1-1 GR60	115 Circonio	40
7 AB001050124	Platinum	Nailon 2-2 GR40	125 Circonio	100
8 AB001050126	Platinum	Nailon 2-2 GR60	125 Circonio	60
9 AB001050128	Platinum	Nailon 2-2 GR80	125 Circonio	40
10 AB001070324	Platinum	Nailon Reforzado 2-2 GR40	115 Circonio	80
11 AB001070326	Platinum	Nailon Reforzado 2-2 GR60	115 Circonio	40
12 AB001070328	Platinum	Nailon Reforzado 2-2 GR80	115 Circonio	20

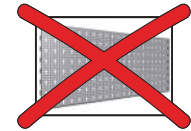
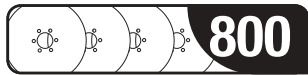
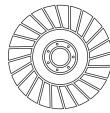


## Surtido de Discos de Láminas Platinum 115/125 mm (Soporte de fibra)



Código módulo	Descripción		Euro
AB008880123	AM/123	640	2.820

Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB001050304	Platinum	Fibra 1-1 GR40	115 Circonio	100
2 AB001050306	Platinum	Fibra 1-1 GR60	115 Circonio	60
3 AB001050308	Platinum	Fibra 1-1 GR80	115 Circonio	40
4 AB001050312	Platinum	Fibra 1-1 GR120	115 Circonio	20
5 AB001120004	Platinum	Fibra 1-1 GR40	115 Corindón	60
6 AB001120006	Platinum	Fibra 1-1 GR60	115 Corindón	40
7 AB001050404	Platinum	Fibra 1-1 GR40	125 Circonio	100
8 AB001050406	Platinum	Fibra 1-1 GR60	125 Circonio	60
9 AB001050408	Platinum	Fibra 1-1 GR80	125 Circonio	40
10 AB001050412	Platinum	Fibra 1-1 GR120	125 Circonio	20
11 AB001120104	Platinum	Fibra 1-1 GR40	125 Corindón	60
12 AB001120106	Platinum	Fibra 1-1 GR60	125 Corindón	40

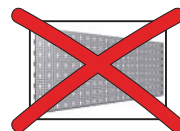
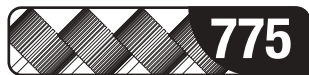


## Surtido de Discos de Láminas Corindón 115/125 mm

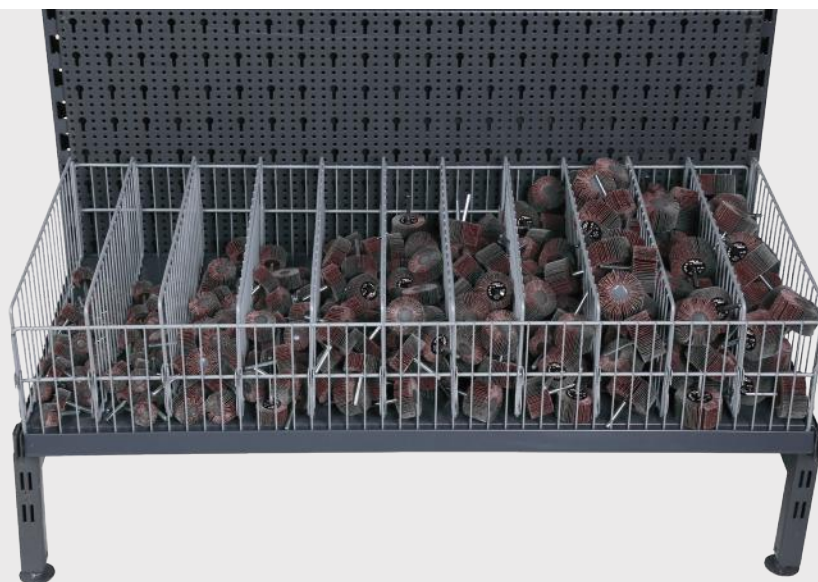


Código módulo	Descripción		Euro
AB008880124	AM/124	800	2.858

Código artículo	Línea	Especificación	Diámetro x espesor	Cantidad
1 AB001120004	Platinum	Fibra 1-1 GR40	115 Corindón	140
2 AB001120006	Platinum	Fibra 1-1 GR60	115 Corindón	80
3 AB001120008	Platinum	Fibra 1-1 GR80	115 Corindón	40
4 AB001120012	Platinum	Fibra 1-1 GR120	115 Corindón	20
5 AB001120104	Platinum	Fibra 1-1 GR40	125 Corindón	80
6 AB001120106	Platinum	Fibra 1-1 GR60	125 Corindón	40
7 AB001110004	Silver	Nailon 1-1 GR40	115 Corindón	140
8 AB001110006	Silver	Nailon 1-1 GR60	115 Corindón	80
9 AB001110008	Silver	Nailon 1-1 GR80	115 Corindón	40
10 AB001110012	Silver	Nailon 1-1 GR120	115 Corindón	20
11 AB001110104	Silver	Nailon 1-1 GR40	125 Corindón	80
12 AB001110106	Silver	Nailon 1-1 GR60	125 Corindón	40



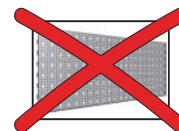
## Surtido de Ruedas de Láminas con Mango



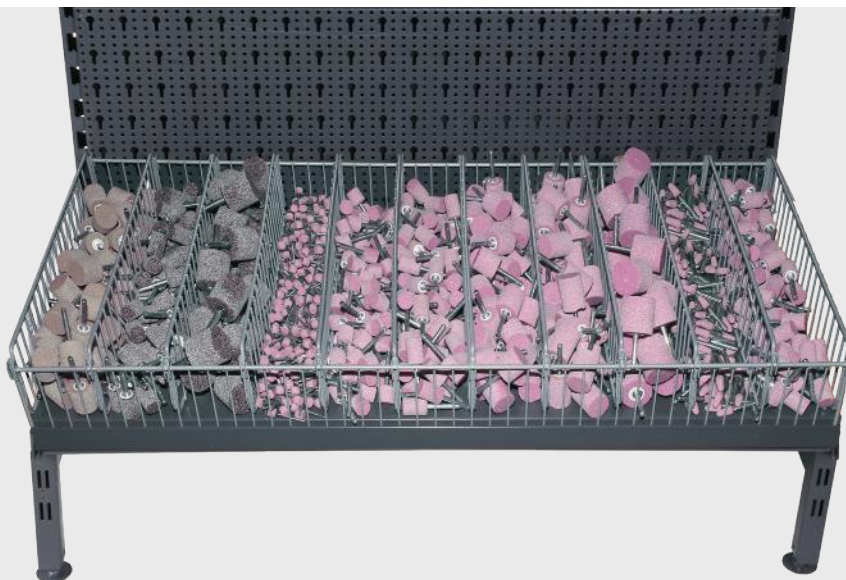
Código módulo	Descripción		Euro
AB008880125	AM/125	775	2.643

Código artículo	Línea	Diámetro x espesor	Grano	Cantidad
1 AB001203166	Silver	30 x 15	GR60	100
2 AB001203186	Silver	30 x 15	GR80	100
3 AB001204266	Silver	40 x 20	GR60	75
4 AB001204286	Silver	40 x 20	GR80	75
5 AB001205266	Silver	50 x 20	GR60	50
6 AB001205286	Silver	50 x 20	GR80	50
7 AB001205366	Silver	50 x 30	GR60	50
8 AB001205386	Silver	50 x 30	GR80	50
9 AB001206366	Silver	60 x 30	GR60	75
10 AB001206386	Silver	60 x 30	GR80	75
11 AB001206396	Silver	60 x 30	GR120	75










## Surtido de Muelas con Mango





Código módulo	Descripción		Euro
AB008880126	AM/126	1.490	2.931

Código artículo	Línea	Diámetro x espesor	Mango	Figura	Cantidad
1 AB000920027 	Muelas con mango Inox/Acero	30 x 30	6 x 40	Cilíndrica	100
2 AB000940036 	Muelas con mango Hierro Fundido	40 x 40	8 x 40	Cilíndrica	40
3 AB000940006 	Muelas con mango Hierro Fundido	20 x 30	6 x 40	Cilíndrica	100
4 AB000900162 	Muelas con mango Acero	30 x 30	6 x 40	Cilíndrica	100

5 AB000902009 	Muelas con mango Acero	10 x 20	6 x 40	Cónica con Cabezal Redondeado	200
---	------------------------	---------	--------	-------------------------------	-----

6 AB000900165 	Muelas con mango Acero	30 x 40	6 x 40	Cilíndrica	60
7 AB000900189 	Muelas con mango Acero	40 x 40	6 x 40	Cilíndrica	40
8 AB000900129 	Muelas con mango Acero	20 x 20	6 x 40	Cilíndrica	200
9 AB000900033 	Muelas con mango Acero	10 x 10	3 x 37	Cilíndrica	400

10 AB000908018 	Muelas con mango Acero	15 x 30	6 x 80	Cilíndrica (mango largo)	150
--	------------------------	---------	--------	--------------------------	-----

11 AB000900135 	Muelas con mango Acero	20 x 30	6 x 40	Cilíndrica	100
--	------------------------	---------	--------	------------	-----

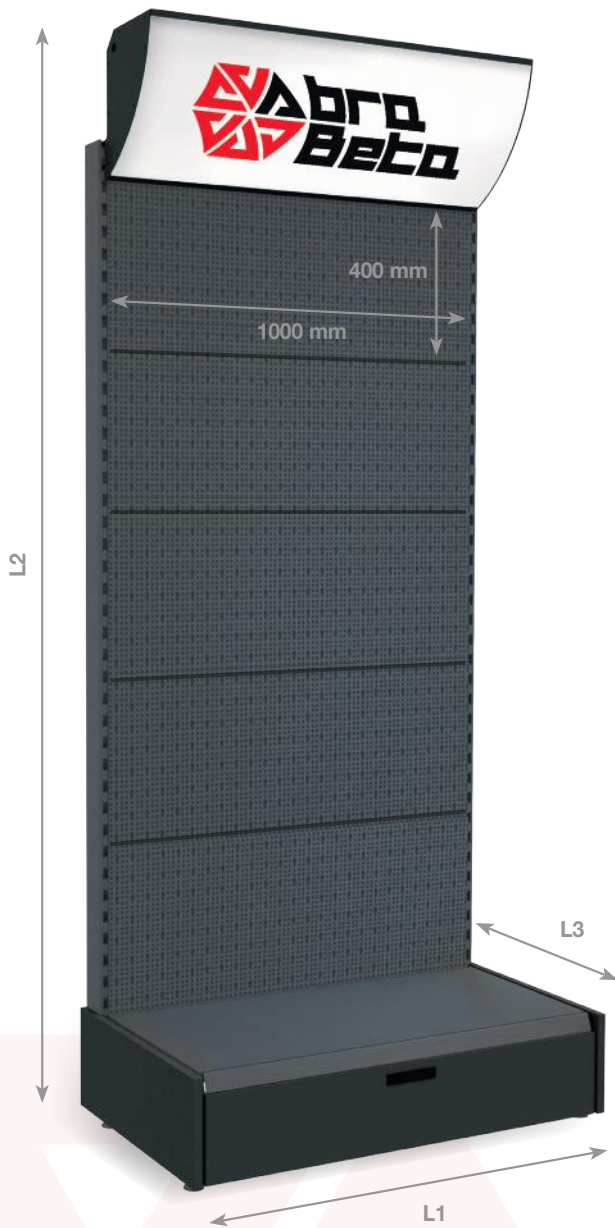
## Expositor C68N

Pared de exposición vacía Abra Beta

## AB009996025999

1m completo con 5 paneles de pared

L1 mm	L2 mm	L3 mm		Euro
1000	2200	560	1	1.925



### AB009996000999

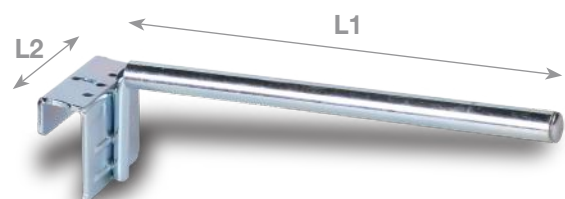
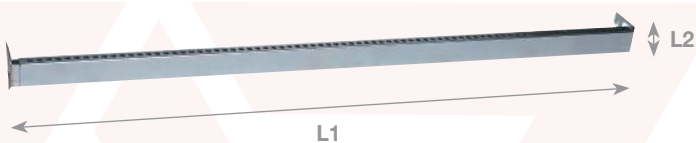
Barra perforada basculante para abrasivos

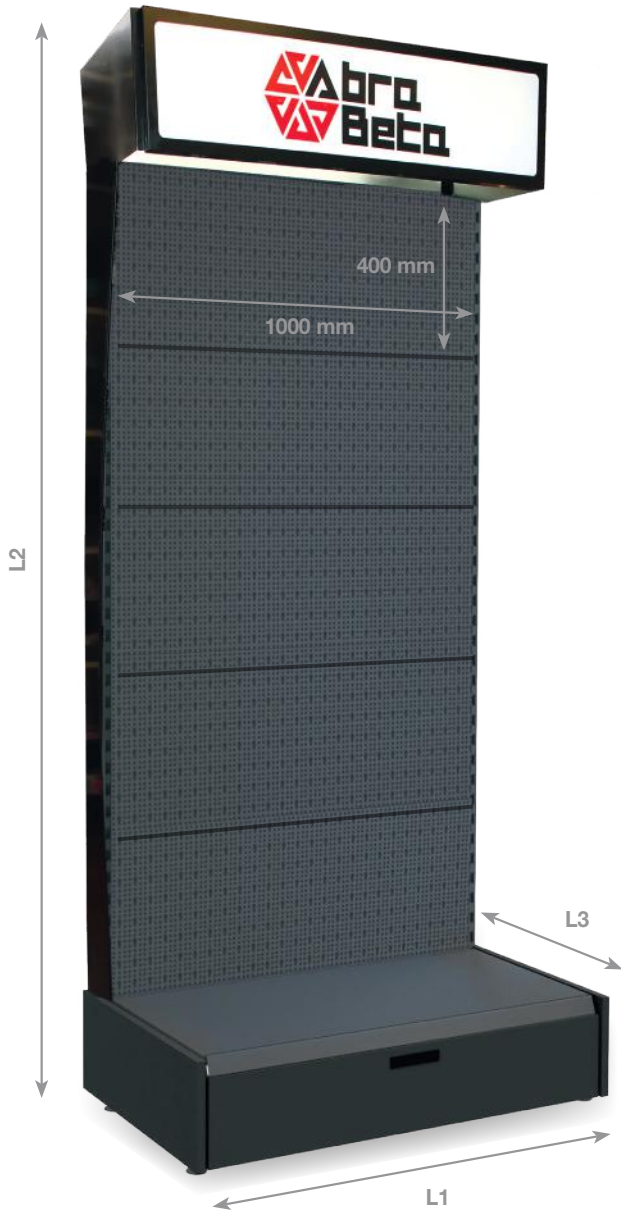
L1 mm	L2 mm		Euro
1000	40	1	100

### AB009996015999

Gancho para abrasivos

L1 mm	L2 mm		Euro
200	50	1	12





## Expositor C68

Pared de exposición vacía Abra Beta

### AB009996005999

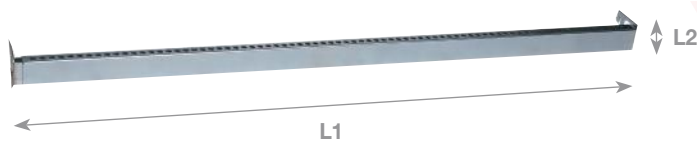
1m completo con 5 paneles de pared

L1 mm	L2 mm	L3 mm		Euro
1000	2200	560	1	2.235

### AB009996000999

Barra perforada  
basculante para  
abrasivos

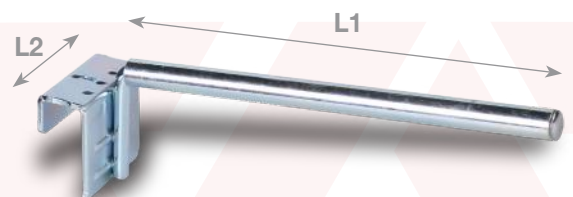
L1 mm	L2 mm		Euro
1000	40	1	100



### AB009996015999

Gancho para abrasivos

L1 mm	L2 mm		Euro
200	50	1	12







GRUPPO  
**Beta**

**abra  
Beta**



Abra Beta S.p.A.  
Via delle Sorti, 10  
25050 - Pian Camuno (BS) - Italy  
Teléfono: +39 0364 590.792  
info@abrabeta.it



Edición n°26 del 01 de Marzo de 2026