

BARPIMO 
COATINGS



ISO 12944

NORMATIVA ANTICORROSIÓN



BARPIMO COATINGS OFRECE SOLUCIONES DISEÑADAS PARA LA PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN



BARPIMO COATINGS es un proveedor líder de pinturas y barnices para la industria del metal, la madera y la decoración. Como expertos en química industrial, disponemos de una amplia gama de productos para la protección anticorrosiva del metal, soluciones para diferentes ambientes y niveles de corrosividad y productos específicos certificados y homologados según norma ISO 12944.

INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA

AL SERVICIO DEL CLIENTE



La inversión en I+D+i es clave en BARPIMO COATINGS.

Contamos con 5 laboratorios de investigación equipados con tecnología de vanguardia y un equipo técnico-comercial especializado, lo que nos permite desarrollar productos adaptados a las necesidades de la industria y prestar asesoramiento especializado a nuestros clientes.

COMPROMISO CON LA CALIDAD

Y LA SOSTENIBILIDAD



Tenemos un firme compromiso con la excelencia operativa.

Estamos respaldados por certificaciones internacionales como ISO 9001 (Gestión de la Calidad), ISO 14001 (Gestión Medioambiental) e ISO 45001 (Seguridad y Salud en el Trabajo), mantenemos un firme compromiso con la excelencia operativa y la sostenibilidad.

PRESENCIA GLOBAL Y CAPACIDAD

PRODUCTIVA



En constante búsqueda de nuevas oportunidades.

Con más de 75.000 m² de superficie industrial y una amplia red de distribución en diferentes mercados, Barpimo sigue evolucionando, explorando nuevas oportunidades y fortaleciendo su posición en el mercado global de recubrimientos industriales.

ISO 12944 PROTEGIENDO ESTRUCTURAS DE ACERO

Es uno de los principales estándares internacionales para la protección contra la corrosión del acero mediante pintura.

Una guía que orienta a profesionales para saber qué recubrimiento aplicar, y asegura una protección adecuada contra la corrosión en equipamientos y estructuras de acero en diferentes localizaciones.

Esta norma abarca sistemas de pinturas protectoras diseñadas para su aplicación en acero no recubierto chorreado, acero galvanizado en caliente, y superficies con recubrimiento de zinc proyectado térmicamente.



¿CÓMO ELEGIR EL RECUBRIMIENTO MÁS ADECUADO?

Para la elección de un sistema de recubrimiento que cumpla con la norma ISO 12944 se deben seguir estos tres pasos:

PASO
01

AMBIENTE

¿En qué entorno se encuentra la estructura?

PASO
02

DURABILIDAD

¿Cuál es la vida útil prevista de la estructura?

PASO
03

RECUBRIMIENTO

¿Cuál es el más adecuado para la estructura?

PASO
01

AMBIENTE

¿En qué entorno se encuentra la estructura según su categoría de **CORROSIVIDAD**?

Las estructuras expuestas al aire libre o en interiores pueden sufrir distintos niveles de corrosión según factores como la humedad, la contaminación o la proximidad al mar.

La norma ISO 12944 clasifica la corrosividad en diferentes categorías, desde entornos con mínima afectación hasta condiciones extremas que requieren una protección avanzada.



CATEGORÍA	EXTERIOR	INTERIOR
C1 MUY BAJA		Edificios con calefacción y atmósferas limpias, por ejemplo: oficinas, tiendas, colegios...
C2 BAJA	Atmósferas con bajos niveles de contaminación. Áreas rurales en su mayor parte.	Edificios sin calefacción donde pueden ocurrir condensaciones, por ejemplo: almacenes, polideportivos...
C3 MEDIA	Atmósferas urbanas e industriales, con moderada contaminación de dióxido de azufre. Áreas costeras con baja salinidad.	Naves de fabricación con elevada humedad y con algo de contaminación del área, por ejemplo: plantas de procesamiento de alimentos, lavanderías, plantas cerveceras, plantas lácteas...
C4 ALTA	Atmósferas industriales y áreas costeras con moderada salinidad.	Plantas químicas, piscinas, barcos costeros y astilleros.
C5 MUY ALTA	Áreas industriales con elevada humedad y con atmósfera agresiva.	Edificios o áreas con condensación casi permanentes y con contaminación elevada.

PASO
01

AMBIENTE

¿En qué entorno se encuentra la estructura según su categoría de **AGUA Y SUELO**?

Las estructuras en contacto con agua dulce, salina o enterradas en el suelo enfrentan condiciones especialmente agresivas que pueden acelerar la corrosión.

Factores como **la humedad constante, la presencia de sales, el pH del agua o del terreno y los agentes químicos** influyen directamente en la degradación de los materiales. Para garantizar su durabilidad y protección, es fundamental elegir recubrimientos adaptados a las condiciones específicas de cada entorno.



CATEGORÍA	AMBIENTE	INTERIOR
Im1	AGUA DULCE	Instalaciones en ríos, centrales hidroeléctricas, etc.
Im2	MAR O AGUA SALOBRE	Los puertos marítimos con las siguientes estructuras: compuerta, cerraduras (pasos de agua), pilotes de agua, muelles, estructuras marítimas
Im3	TIERRA	Tanques subterráneos, pilotes de acero, tuberías...
Im4	MAR O AGUA SALOBRE	Estructuras sumergidas con protección catódica (por ejemplo, estructuras de ultramar).

PASO
02

DURABILIDAD

Según ISO 12944, ¿cuál es la **DURABILIDAD** requerida en un sistema de recubrimiento?

La durabilidad de un sistema de recubrimiento es un **parámetro esencial para garantizar la protección de estructuras** metálicas contra la corrosión.

Hace referencia al **período de tiempo estimado** en el que el recubrimiento cumplirá su función sin requerir mantenimiento significativo.

La durabilidad no indica la vida útil de la estructura, sino el tiempo tras el cual será necesario realizar tareas de mantenimiento o repintado para conservar la protección.

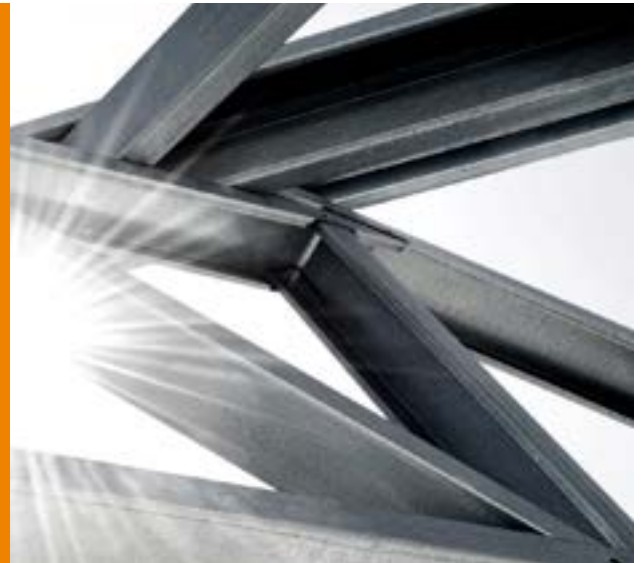
Elegir la durabilidad adecuada permite **optimizar costes, minimizar interrupciones operativas y garantizar la seguridad estructural a lo largo del tiempo**. Este criterio es especialmente relevante en sectores como la construcción, energía, transporte e industria pesada, donde una protección inadecuada puede generar costes elevados de reparación, riesgos de seguridad y fallos prematuros.



PASO
02

DURABILIDAD

¿Cuál es la
VIDA ÚTIL prevista
de la estructura?



CATEGORÍA	DURABILIDAD	AÑOS
L	BAJA	Hasta 7 años
M	MEDIA	De 7 a 15 años
H	ALTA	De 15 a 25 años
VH	MUY ALTA	De más de 25 años

PASO
03

RECUBRIMIENTO

¿Cuál es el más adecuado para
aceros de carbono con
categoría de corrosividad **C2**?



SISTEMA	IMPRIMACIÓN				SIGUIENTES CAPAS				SIST. PINTADO		DURABILIDAD				CPS
	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	CAPAS	MIGRAS	BAJA	MEDIA	ALTA	MUY ALTA	
.03	Imprimación Anticorrosiva LC	AK	1	50	Cenit	AK	1	30	2	80	✓				☆☆
.03	Imprimación Anticorrosiva LC	AK	1	50	Barpimel	AK	1	30	2	80	✓				⌚
.02	Imprimación Anticorrosiva LC	AK	1	50	Cenit	AK	1	50	2	100	✓	✓			☆☆
.02	Imprimación Anticorrosiva LC	AK	1	50	Barpimel	AK	1	50	2	100	✓	✓			⌚
.05	Dualcotex LS	PUR	1	60	Dualcotex LS	PUR	1	60	2	120	✓	✓	✓		⌚
.05	Primer Epoxi GZ	EP	1	60	Lacapol DD	PUR	1	60	2	120	✓	✓	✓		☆☆
.06	Barepik 870 FC	EP	1	120	Lacapol DD	PUR	1	60	2	180	✓	✓	✓	✓	☆☆
.06	Barepik 870 Water	EP	2	60	Lacapol Water	PUR	1	60	3	180	✓	✓	✓	✓	☁️
.07	Barpizinc	ZN	1	60					1	60	✓	✓	✓		
.08	Barpizinc	ZN	1	80	Dualcotex HS	PUR	1	80	2	160	✓	✓	✓	✓	

TIPO: AK (Alcídica), EP (Epoxi), PUR (Poliuretano), ZN (Rica en zinc).



Mejor relación prestaciones/nivel de acabado



Mayor rapidez de aplicación de sistema



Mejor relación rendimiento/precio

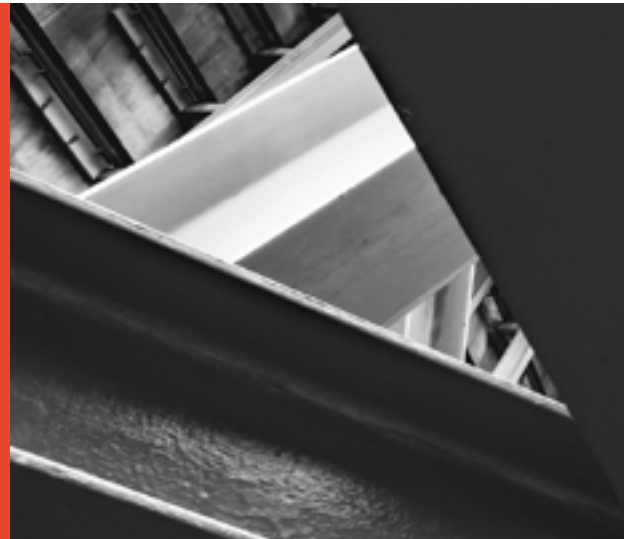


Bajos COV's

PASO
03

RECUBRIMIENTO

¿Cuál es el más adecuado para
aceros de carbono con
categoría de corrosividad **C3**?



SISTEMA	IMPRIMACIÓN				INTERMEDIA				ACABADO				SIST. PINTADO		DURABILIDAD				CPS
	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	CAPAS	MIGRAS	BAJA	MEDIA	ALTA	MUY ALTA	
C3.01	Imprimación Anticorrosiva LC	AK	1	50					Cenit	AK	1	50	2	100	✓				★
C3.01	Imprimación Anticorrosiva LC	AK	1	50					Barpimel	AK	1	50	2	100	✓				🕒
C3.05	Dualcotex LS	PUR	1	60					Dualcotex LS	PUR	1	60	2	120	✓	✓			👉
C3.05	Dualcotex HS	PUR	1	120									1	120	✓	✓			🕒
C3.05	Primer Epoxi GZ	EP	1	60					Lacapol DD	PUR	1	60	2	120	✓	✓			👉
C3.05	Primer Epoxi GZ	EP	1	60					Lacapol DD Plus	PUR	1	60	2	120	✓	✓			★
C3.05	Primer Epoxi GZ	EP	1	60					Lacapol DD HS	PUR	1	60	2	120	✓	✓			☁️
C3.06	Barepik 870 FC	EP	1	100					Lacapol DD	PUR	2	40	3	180	✓	✓	✓		👉
C3.06	Barepik 870 FC	EP	1	100					Lacapol DD Plus	PUR	2	40	3	180	✓	✓	✓		★
C3.06	Barepik 870 FC	EP	1	100					Lacapol DD HS	PUR	1	80	2	180	✓	✓	✓		☁️
C3.06	Barepik 870 HS 068	EP	1	120					Lacapol DD	PUR	1	60	2	180	✓	✓	✓		👉
C3.06	Barepik 870 HS 068	EP	1	120					Lacapol DD Plus	PUR	1	60	2	180	✓	✓	✓		★
C3.06	Barepik 870 HS 068	EP	1	120					Lacapol DD HS	PUR	1	60	2	180	✓	✓	✓		☁️
C3.06	Barepik 870 HS 080	EP	1	120					Lacapol DD	PUR	1	60	2	180	✓	✓	✓		👉
C3.06	Barepik 870 HS 080	EP	1	120					Lacapol DD Plus	PUR	1	60	2	180	✓	✓	✓		★
C3.06	Barepik 870 HS 080	EP	1	120					Lacapol DD HS	PUR	1	60	2	180	✓	✓	✓		☁️
C3.06	Barepik 870 Water	EP	1	60	Barepik 870 Water	EP	1	60	Lacapol Water	PUR	1	60	3	180	✓	✓	✓		☁️
C3.06	Dualcotex HS	PUR	1	90					Dualcotex HS	PUR	1	90	2	180	✓	✓	✓		🕒
C3.08	Barpizinc	ZN	1	60									1	60	✓	✓			
C3.09	Barpizinc	ZN	1	50	Barepik 870 FC	EP	1	60	Lacapol DD	PUR	1	50	3	160	✓	✓	✓		
C3.10	Barpizinc	ZN	1	70	Barepik 870 FC	EP	1	80	Lacapol DD	PUR	1	50	3	200	✓	✓	✓	✓	

TIPO: AK (Alcídica), EP (Epoxi), PUR (Poliuretano), ZN (Rica en zinc).



Mejor relación prestaciones/nivel de acabado



Mayor rapidez de aplicación de sistema



Mejor relación rendimiento/precio



Bajos COV's

PASO
03

RECUBRIMIENTO

¿Cuál es el más adecuado para
aceros de carbono con
categoría de corrosividad **C4**?



SISTEMA	IMPRIMACIÓN				INTERMEDIA				ACABADO				SIST. PINTADO		DURABILIDAD				CPS
	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	CAPAS	MIGRAS	BAJA	MEDIA	ALTA	MUY ALTA	
C4 .01	Imprimación Anticorrosiva LC	AK	1	50	Imprimación Anticorrosiva LC	AK	1	50	Cenit	AK	1	60	3	160	✓				☆☆☆
C4 .01	Imprimación Anticorrosiva LC	AK	1	50	Imprimación Anticorrosiva LC	AK	1	50	Barpimel	AK	1	60	3	160	✓				🕒
C4 .04	Primer Epoxi GZ	EP	1	60					Lacapol DD	PUR	1	60	2	120	✓				
C4 .05	Barepik 870 FC	EP	1	100					Lacapol DD	PUR	2	40	3	180	✓	✓			👉
C4 .05	Barepik 870 FC	EP	1	100					Lacapol DD Plus	PUR	2	40	3	180	✓	✓			☆☆☆
C4 .05	Barepik 870 FC	EP	1	100					Lacapol DD HS	PUR	1	80	2	180	✓	✓			☁️
C4 .05	Barepik 870 Water	EP	1	60	Barepik 870 Water	EP	1	60	Lacapol Water	PUR	1	60	3	180	✓	✓			☁️
C4 .06	Barepik 870 FC	EP	1	90	Barepik 870 FC	EP	1	90	Lacapol DD	PUR	1	60	3	240	✓	✓	✓		👉
C4 .06	Barepik 870 FC	EP	1	90	Barepik 870 FC	EP	1	90	Lacapol DD Plus	PUR	1	60	3	240	✓	✓	✓		☆☆☆
C4 .06	Barepik 870 FC	EP	1	90	Barepik 870 FC	EP	1	90	Lacapol DD HS	PUR	1	60	3	240	✓	✓	✓		☁️
C4 .06	Barepik 870 HS 068	EP	1	100	Barepik 870 HS 068	EP	1	100	Lacapol DD	PUR	1	40	3	240	✓	✓	✓		👉
C4 .06	Barepik 870 HS 068	EP	1	100	Barepik 870 HS 068	EP	1	100	Lacapol DD Plus	PUR	1	40	3	240	✓	✓	✓		🕒
C4 .06	Barepik 870 HS 068	EP	1	100	Barepik 870 HS 068	EP	1	100	Lacapol FV	PUR	1	40	3	240	✓	✓	✓		☆☆☆
C4 .06	Barepik 870 HS 068	EP	1	120					Lacapol DD HS	PUR	1	120	2	240	✓	✓	✓		☁️
C4 .06	Barepik 870 HS 080	EP	1	180					Lacapol DD	PUR	1	60	2	240	✓	✓	✓		👉
C4 .06	Barepik 870 HS 080	EP	1	180					Lacapol DD Plus	PUR	1	60	2	240	✓	✓	✓		☆☆☆
C4 .06	Barepik 870 HS 080	EP	1	160					Lacapol DD HS	PUR	1	80	2	240	✓	✓	✓		☁️
C4 .06	Dualcotex HS	PUR	1	120					Dualcotex HS	PUR	1	120	2	240	✓	✓	✓		🕒

TIPO: AK (Alcídica), EP (Epoxi), PUR (Poliuretano), ZN (Rica en zinc).



Mejor relación prestaciones/nivel de acabado



Mayor rapidez de aplicación de sistema



Mejor relación rendimiento/precio



Bajos COV's



SISTEMA	IMPRIMACIÓN				INTERMEDIA				ACABADO				SIST. PINTADO		DURABILIDAD				CPS
	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	CAPAS	MIGRAS	BAJA	MEDIA	ALTA	MUY ALTA	
C4.07	Barepik 870 FC	EP	1	100	Mioxbarp	EP	1	140	Lacapol DD	PUR	1	60	3	300	✓	✓	✓	✓	
C4.08	Barpizinc	ZN	1	60									1	60	✓				
C4.09	Barpizinc	ZN	1	80					Dualcotex LS	PUR	1	80	2	160	✓	✓			
C4.10	Barpizinc	ZN	1	70	Barepik 870 FC	EP	1	80	Lacapol DD	PUR	1	50	3	200	✓	✓	✓		👉
C4.10	Barpizinc	ZN	1	70	Barepik 870 FC	EP	1	80	Lacapol DD Plus	PUR	1	50	3	200	✓	✓	✓		★
C4.10	Barpizinc	ZN	1	70	Barepik 870 FC	EP	1	80	Lacapol DD HS	PUR	1	50	3	200	✓	✓	✓		☁️
C4.11	Barpizinc	ZN	1	80	Mioxbarp	EP	1	120	Lacapol DD	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓	✓	👉
C4.11	Barpizinc	ZN	1	80	Mioxbarp	EP	1	120	Lacapol DD Plus	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓	✓	★
C4.11	Barpizinc	ZN	1	80	Mioxbarp	EP	1	120	Lacapol DD HS	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓	✓	☁️

TIPO: AK (Alcídica), EP (Epoxi), PUR (Poliuretano), ZN (Rica en zinc).



Mejor relación prestaciones/nivel de acabado



Mayor rapidez de aplicación de sistema



Mejor relación rendimiento/precio



Bajos COV's

PASO
03

RECUBRIMIENTO

¿Cuál es el más adecuado para
aceros de carbono con
categoría de corrosividad **C5?**

SISTEMA	IMPRIMACIÓN				INTERMEDIA				ACABADO				SIST. PINTADO		DURABILIDAD				CPS
	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	CAPAS	MIGRAS	BAJA	MEDIA	ALTA	MUY ALTA	
C5 .01	Barepik 870 FC	EP	1	100					Lacapol DD	PUR	2	40	3	180	✓				
C5 .01	Barepik 870 Water	EP	2	60					Lacapol Water	PUR	1	60	3	180	✓				
C5 .02	Barepik 870 FC	EP	1	90	Barepik 870 FC	EP	1	90	Lacapol DD	PUR	1	60	3	240	✓	✓			
C5 .02	Barepik 870 FC	EP	1	90	Barepik 870 FC	EP	1	90	Lacapol DD Plus	PUR	1	60	3	240	✓	✓			
C5 .02	Barepik 870 FC	EP	1	90	Barepik 870 FC	EP	1	90	Lacapol DD HS	PUR	1	60	3	240	✓	✓			
C5 .02	Barepik 870 HS 068	EP	1	100	Barepik 870 HS 068	EP	1	100	Lacapol DD	PUR	1	40	3	240	✓	✓			
C5 .02	Barepik 870 HS 068	EP	1	100	Barepik 870 HS 068	EP	1	100	Lacapol DD Plus	PUR	1	40	3	240	✓	✓			
C5 .02	Barepik 870 HS 068	EP	1	100	Barepik 870 HS 068	EP	1	100	Lacapol FV	PUR	1	40	3	240	✓	✓			
C5 .02	Barepik 870 HS 068	EP	1	120					Lacapol DD HS	PUR	1	120	2	240	✓	✓			
C5 .02	Barepik 870 HS 080	EP	1	180					Lacapol DD	PUR	1	60	2	240	✓	✓			
C5 .02	Barepik 870 HS 080	EP	1	180					Lacapol DD Plus	PUR	1	60	2	240	✓	✓			
C5 .02	Barepik 870 HS 080	EP	1	160					Lacapol DD HS	PUR	1	80	2	240	✓	✓			
C5 .02	Dualcotex HS	PUR	1	120					Dualcotex HS	PUR	1	120	2	240	✓	✓			
C5 .03	Barepik 870 FC	EP	1	100	Mioxbarp	EP	1	140	Lacapol DD	PUR	1	60	3	300	✓	✓	✓		
C5 .03	Barepik 870 068 (K900)	EP	1	120	Barepik 870 HS 068 (K900)	EP	1	120	Barepik 880	EP	1	60	3	300	✓	✓	✓		
C5 .03	Barepik 870 068 (K900)	EP	1	100	Barepik 870 HS 068 (K900)	EP	1	100	Lacapol DD HS	PUR	1	100	3	300	✓	✓	✓		
C5 .05	Barpizinc	ZN	1	80					Dualcotex HS	PUR	1	120	2	200	✓	✓			
C5 .06	Barpizinc	ZN	1	70	Barepik 870 FC	EP	1	80	Lacapol DD	PUR	1	50	3	200	✓	✓			

TIPO: AK (Alcídica), EP (Epoxi), PUR (Poliuretano), ZN (Rica en zinc).



Mejor relación prestaciones/nivel de acabado



Mayor rapidez de aplicación de sistema



Mejor relación rendimiento/precio



Bajos COV's



SISTEMA	IMPRIMACIÓN				INTERMEDIA				ACABADO				SIST. PINTADO		DURABILIDAD				CPS
	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	CAPAS	MIGRAS	BAJA	MEDIA	ALTA	MUY ALTA	
C5.07	Barpizinc	ZN	1	80	Barepik 870 HS 068	EP	1	120	Lacapol DD	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓		
C5.07	Barpizinc	ZN	1	80	Barepik 870 HS 068	EP	1	120	Lacapol DD Plus	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓		
C5.07	Barpizinc	ZN	1	80	Barepik 870 HS 068	EP	1	120	Lacapol DD HS	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓		
C5.07	Barpizinc	ZN	1	80	Barepik 870 HS 080	EP	1	120	Lacapol DD	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓		
C5.07	Barpizinc	ZN	1	80	Barepik 870 HS 080	EP	1	120	Lacapol DD Plus	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓		
C5.07	Barpizinc	ZN	1	80	Barepik 870 HS 080	EP	1	120	Lacapol DD HS	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓		
C5.07	Barpizinc	ZN	1	80	Mioxbarp	EP	1	120	Lacapol DD	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓		
C5.07	Barpizinc	ZN	1	80	Mioxbarp	EP	1	120	Lacapol DD Plus	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓		
C5.07	Barpizinc	ZN	1	80	Mioxbarp	EP	1	120	Lacapol DD HS	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓		
C5.07	Barpizinc	ZN	1	80	Epoxi al CG	EP	1	120	Lacapol DD	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓		
C5.07	Barpizinc	ZN	1	80	Epoxi al CG	EP	1	120	Lacapol DD Plus	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓		
C5.07	Barpizinc	ZN	1	80	Epoxi al CG	EP	1	120	Lacapol DD HS	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓		
C5.07	Silibarp	ZN	1	80	Mioxbarp	EP	1	120	Lacapol DD	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓		
C5.07	Silibarp	ZN	1	80	Mioxbarp	EP	1	120	Lacapol DD Plus	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓		
C5.07	Silibarp	ZN	1	80	Mioxbarp	EP	1	120	Lacapol DD HS	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓		
C5.07	Silibarp	ZN	1	80	Epoxi AL CG	EP	1	120	Lacapol DD	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓		
C5.07	Silibarp	ZN	1	80	Epoxi AL CG	EP	1	120	Lacapol DD Plus	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓		
C5.07	Silibarp	ZN	1	80	Epoxi AL CG	EP	1	120	Lacapol DD HS	PUR	1	60	3	260	✓	✓	✓		

TIPO: AK (Alcídica), EP (Epoxi), PUR (Poliuretano), ZN (Rica en zinc).



Mejor relación prestaciones/nivel de acabado



Mayor rapidez de aplicación de sistema



Mejor relación rendimiento/precio



Bajos COV's

PASO
03

RECUBRIMIENTO

¿Cuál es el más adecuado para **sistemas de pintura para aceros al carbono de baja aleación para categorías de inmersión IM1, IM2, IM3?**



SISTEMA	IMPRIMACIÓN				INTERMEDIA				ACABADO				SIST. PINTADO		DURABILIDAD		
	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	CAPAS	MICRAS	IM1	IM2	IM3
I .01	Silibarp	ZN	1	80	Barepik 870 HS 080	EP	1	140	Barepik 870 HS 080	EP	1	140	3	360	✓	✓	✓
I .01	Barpizinc	ZN	1	80	Barepik 870 HS 080	EP	1	140	Barepik 870 HS 080	EP	1	140	3	360		✓	✓
I .03	Barepik 870 HS 080	EP	1	140	Barepik 870 HS 080	EP	1	140	Lacapol DD HS	EP	1	100	3	380		✓	✓
I .03	Barepik 870 HS 068	EP	1	130	Barepik 870 HS 068	EP	1	130	Lacapol DD HS	EP	1	120	3	380		✓	✓
I .03	Dualcotex HS	PUR	1	130	Dualcotex HS	PUR	1	135	Dualcotex HS	PUR	2	135	3	400	✓		

PASO
03

RECUBRIMIENTO

¿Cuál es el más adecuado para
ACEROS GALVANIZADOS
por inmersión en caliente?



SISTEMA	CATEGORÍA	IMPRIMACIÓN				ACABADO				SIST. PINTADO		DURABILIDAD			
		PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	PRODUCTO	TIPO	CAPAS	EPS	CAPAS	MIGRAS	BAJA	MEDIA	ALTA	MUY ALTA
G2 .01	C2	Dualcotex LS	PUR	1	80					1	80	✓	✓	✓	
G2 .03	C2	Primer Epoxi GZ	EP	1	70	Lacapol DD	PUR	1	50	2	120	✓	✓	✓	✓
G3 .01	C3	Dualcotex LS	PUR	1	80					1	80	✓	✓		
G3 .02	C3	Primer Epoxi GZ	EP	1	70	Lacapol DD	PUR	1	50	2	120	✓	✓	✓	
G3 .04	C3	Barepik 870 FC	EP	1	100	Lacapol DD	PUR	1	60	2	160	✓	✓	✓	✓
G4 .01	C4	Dualcotex LS	PUR	1	80					1	80	✓			
G4 .02	C4	Primer Epoxi GZ	EP	1	70	Lacapol DD	PUR	1	50	2	120	✓	✓		
G4 .04	C4	Barepik 870 FC	EP	1	100	Lacapol DD	PUR	1	60	2	160	✓	✓	✓	
G4 .06	C4	Barepik 870 FC	EP	2	80	Lacapol DD	PUR	1	40	3	200	✓	✓	✓	✓
G5 .01	C5	Primer Epoxi GZ	EP	1	70	Lacapol DD	PUR	1	50	2	120	✓			
G5 .02	C5	Barepik 870 FC	EP	1	100	Lacapol DD	PUR	1	60	2	160	✓	✓		
G5 .04	C5	Barepik 870 FC	EP	2	80	Lacapol DD	PUR	1	40	3	200	✓	✓	✓	

ENSAYOS CORROSIÓN

Procedimientos de ensayo para sistemas de pintura aplicados sobre acero, acero galvanizado o acero con recubrimiento metálico proyectado térmicamente para las diferentes categorías de corrosión.

CATEGORÍA	DURACIÓN	ENSAYO 01		ENSAYO 02
		ISO 6270-2 (Condensación de agua)	ISO 9227 (Pulverización de niebla salina neutra)	ANEXO B (Ensayo de envejecimiento cíclico)
C2	L	48 h.	-	-
C2	M	48 h.	-	-
C2	H	120 h.	-	-
C2	VH	240 h.	480 h.	-
C3	L	48 h.	120 h.	-
C3	M	120 h.	240 h.	-
C3	H	240 h.	480 h.	-
C3	VH	480 h.	720 h.	-
C4	L	120 h.	240 h.	-
C4	M	240 h.	480 h.	-
C4	H	480 h.	720 h.	-
C4	VH	720 h.	1.440 h.	1.680 h.
C5	L	240 h.	480 h.	-
C5	M	480 h.	720 h.	-
C5	H	720 h.	1.440 h.	1.680 h.
C5	VH	-	-	2.688 h.

ENSAYOS INMERSIÓN

Procedimientos de ensayo para sistemas de pintura aplicados sobre acero, acero galvanizado o acero con recubrimiento metálico proyectado térmicamente **para las diferentes categorías de inmersión.**

CATEGORÍA	DURACIÓN	ISO 2812-2 (Inmersión en agua)	ISO 6270-1* (Condensación de agua)	ISO 9227* (Pulverización de niebla salina neutra)
Im1	H	3.000 h.	1.440 h.	-
Im1	VH	4.000 h.	2.160 h.	-
Im2	H	3.000 h.	-	1.440 h.
Im2	VH	4.000 h.	-	2.160 h.
Im3	H	3.000 h.	-	1.440 h.
Im3	VH	4.000 h.	-	2.160 h.

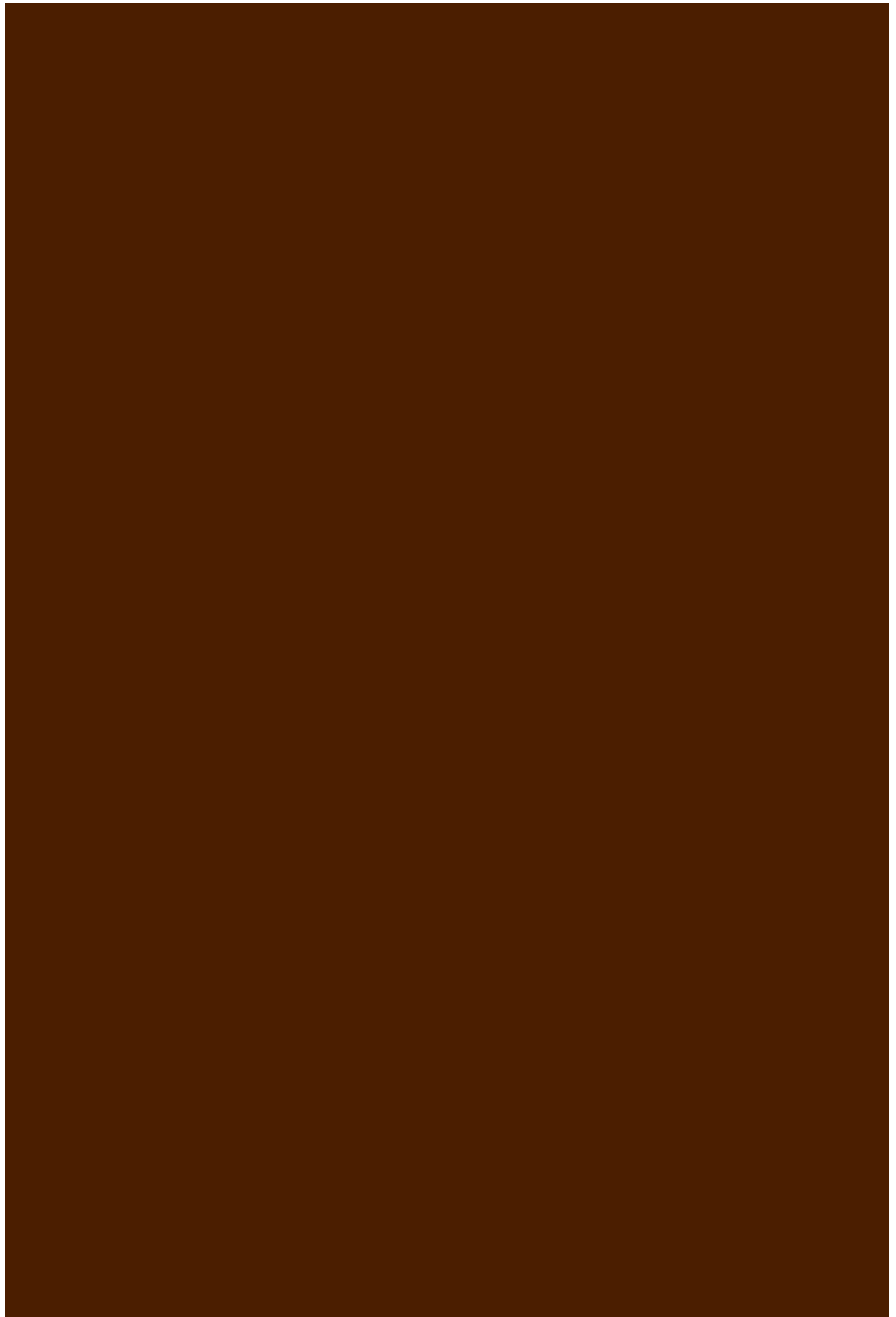
* Únicamente es relevante si los sistemas están parcialmente o temporalmente sumergidos / enterrados.

ESPECIFICACIONES PRODUCTOS

Comparativa de productos de la línea industria para **sistemas de pintado según ISO 12944** mencionadas en este dossier.

PRODUCTO	TIPO	SV	COV	REPINTADO	SECADO TACTO	VIDA MEZCLA	ESPEORES	CERTIFICADO
Barepik 850	EP	52	418	4 h.	2-3 h.	8h.	80-100	-
Barepik 870	EP	52	420-450	4 h.	2-3 h.	8h.	80-100	Euroclases A2-s1-d0 UNE 48271 UNE 48272
Barepik 870 HS 068	EP	68	300	3 h.	2-3 h.	90 min.	100-150	Euroclases A2-s1-d0 UNE 48278
Barepik 870 HS 080	EP	80	220	3 h.	2-3 h.	90 min.	150-200	Euroclases A2-s1-d0
Barepik 870 Water	EP	40	40-60	4 h.	2-3 h.	3 h.	50-70	-
Barepik 880	EP	46	450-490	8 h.	2-4 h.	8 h.	40-60	-
Barpimel	AK	43	530-560	3 h.	2-3 h.	-	40-50	-
Barpizinc	EP ZN	57	370	4-6 h.	40 min.	8 h.	50-70	UNE 48277
Cenit	AK	45	410-450	4 h.	3-4 h.	-	40-50	-
Dualcotex HS	PUR	60-65	400-420	6 h.	3-4 h.	3 h.	100-120	Euroclases A2-s1-d0
Dualcotex LS	PUR	45-51	400-490	4-6 h.	2-3 h.	8 h.	60-80	Euroclases A2-s1-d0
Epoxi Aluminio CG	EP	67	300	6 h.	4-6 h.	2 h.	100-120	UNE 48261
Lacapol DD	PUR	46	475-525	2-3 h.	3 h.	8 h.	40-60	Euroclases A2-s1-d0 UNE 48274
Lacapol DD HS	PUR	65	360	4 h.	2 h.	4 h.	100-120	Euroclases A2-s1-d0 UNE 48294
Lacapol DD Plus	PUR	44	480-540	4 h.	2-4 h.	8 h.	40-50	Euroclases A2-s1-d0 UNE 48274
Lacapol FV	FEVE	37	-	2-3 h.	2 h.	1 h.	30-40	-
Lacapol Water	PUR	42	145-150	4 h.	2-4 h.	2-4 h.	40-50	-
LC	AK	46	445-485	6 h.	20-30 min.	-	40-60	Euroclases A2-s1-d0
Mioxbarp	EP	57	368	2 h.	1-2 h.	8 h.	100-120	UNE 48295
Primer Epoxi GZ	EP	45	470	1 h.	60 min.	7 h.	50-70	-
Silibarp	ESI ZN	62	480	16 h.	10 min.	8 h.	50-80	UNE 48293

TIPO: EP (Epoxídico), EP ZN (Epoxi Zinc), ESI ZN (Silicato de Zinc), FEVE (Fluoroetileno éter de vinilo), PUR (Poliuretano), ZN (Epoxi rica en zinc).



BARPIMO

COATINGS

San Fernando, 116
26300 Nájera (La Rioja) · España
(+34) 941 410 000
sac@barpimo.com
www.barpimo.com

@barpimocoatings

