

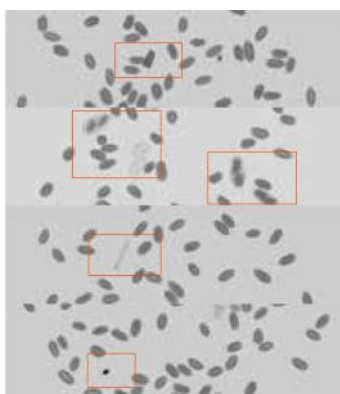
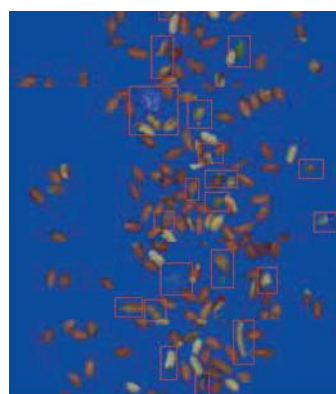
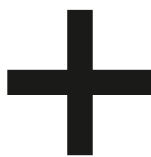
**ELEKTRON SYSTEM***Piotr Cieślinski*ul. Ustronna 14
89-606 Charzykowy**FROST**+48 608 34 34 34
elektron@metaldetektor.pl**ELEKTRON-SXRF-6080 & SOP****► SKANER X-RAY & KOLOR SORTER OPTYCZNY**

To najnowocześniejszy system na świecie do wykrywania anomalii pod względem innego koloru i kształtu nie pasującego do badanego produktu oraz innych ciał obcych.

- Połączenie skanera X-Ray i kolor sortera zapewnia najwyższy możliwy zakres detekcji na świecie. Dzięki temu połączeniu jesteśmy pewni, że nasz produkt zostanie oczyszczony niemalże w 100%. Nareszcie mamy pewność, że wykryte zostanie każde ciało obce np. kawałek drewna czy gumowej rękawiczki, liście, owady, kawałek skorupy ślimaka, łupin, pestek, szlaka itp.
- Możliwość wyboru skanera X-Ray z jedną wiązką promieniowania jonizującego lub z podwójną (dual energy).
- Skutecznie wykrywa ciała obce w surowcach, ale także identyfikuje ich wady np. uszkodzona skórka, pleśń itp.



Model	ELEKTRON-SXRF-6080 & SOP	
Specyfikacja	Standard 0,4 6080	Dual Energy 0,4 6080
Maksymalna wysokość produktu badanego	300 mm	
Maksymalna szerokość produktu badanego	600 mm	
Lampa X-Ray	MAX. 80 kV, 350W	
Czujnik widzenia kolorów	RGB kamera CCD	
Najmniejsze możliwe wykrywalne testery	St/st kulka od 0,3 mm, drut od 0,2x2 mm Szkło/Ceramika kulka od 1,0 mm	
Prędkość taśmy regulowana w zakresie	10-90m/min	
Tryb odrzutu	Separator powietrzny złożony z 48 lub 72 niezależnych dysz odrzutnika.	
Porty komunikacyjne	port LAN, port USB	
Zarządzanie produktem	Automatyczny zapis parametrów badanego produktu	
Zarządzanie obrazem	Automatyczny zapis obrazu oraz analiza	
Wyświetlacz	17" ekran dotykowy	
Chłodzenie	Klimatyzator przemysłowy	
Promieniowanie zewnętrzne	< 1μSv/h	
Temperatura pracy	od -10°C do 40 °C	
Wilgotność pracy	30-90% nieskondensowanej pary wodnej	
Napięcie zasilania	220 VAC	
Pobór mocy	1500 W	
Klasa szczelności	IP66	
Ciśnienie powietrza	0,8 Mpa	
Materiał obudowy	Stal nierdzewna szkiełkowana	

**SKANER X- RAY****KOLOR SORTER****PRZYKŁADY WYKRYWANYCH ZANIECZYSZCZEŃ I USZKODZEŃ**

Idealne rozwiązanie do produktów sypkich suchych takich jak np. orzeszki ziemne, nasiona słonecznika, pestki dyni, ale także do mrożonych warzyw i owoców podawanych luzem. Skaner X-Ray wykrywa takie zanieczyszczenia jak metal, szkło, kamień, ceramika, natomiast dzięki połączeniu z kolor sorterem urządzenie jest w stanie wykryć ciała obce w postaci papieru, kawałka muszli ślimaka, liści czy łupin, ale także jest to najlepsze rozwiązanie jeżeli poszukujemy urządzenia, które wykryje uszkodzenie skórki, pleśń, zgniliznę czy plamy.

PRODUKT ODRZUCONY



PRODUKT PO SORTOWANIU



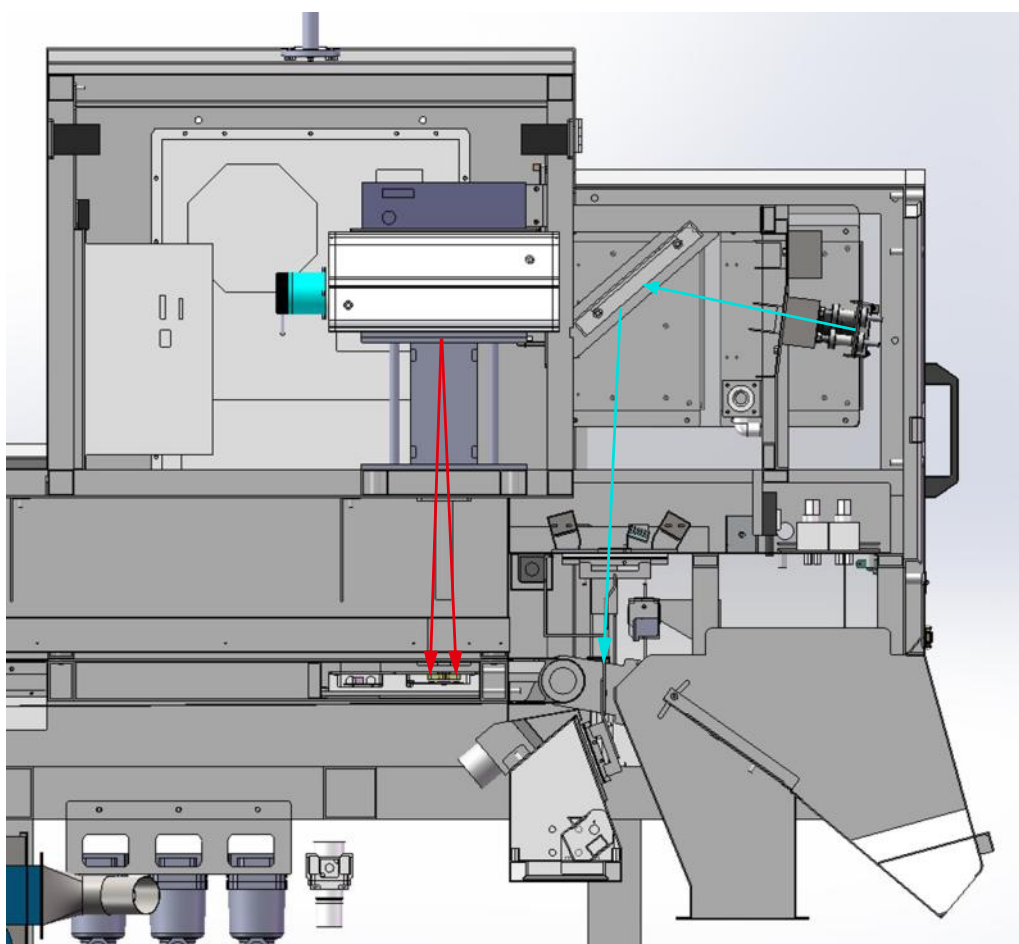
PRODUKT ODRZUCONY



PRODUKT PO SORTOWANIU







SZTUCZNA INTELIGENCJA (AI)

Skaner X-Ray może zostać wyposażony we wsparcie sztucznej inteligencji, która znacznie dokładniej niż człowiek analizuje dane porównawcze z ogromną prędkością obliczeniową. Robot AI uczy się rozpoznawać i eliminować ciała obce, błędy, uszkodzenia, braki znacznie dokładniej niż skanery firm konkurencyjnych.

DODATKOWE ZALETY PRZY WYBORZE SKANERA DUAL ENERGY

- Detektor o podwójnej energii wykorzystuje 8 rzędów technologii TDI, dzięki którym produkt zostanie zbadany pod kątem liczby atomowej poprzez obrazowanie o ultrawysokiej rozdzielczości a ciała obce o dużej i małej gęstości zostaną wykryte.
- Dzięki zastosowaniu dwuenergetycznej mocy skanera powstają 27-warstwowe obliczenia genetyczne, które dokładnie analizują właściwości ciał obcych, metalowych ciał obcych, szkła, kamienia, twardych kości itp., w celu profesjonalnego wykrycia różnicowania materiałów

SYSTEM „FROST”

Skaner X-Ray może zostać wyposażony w niespotykany w innych urządzeniach, **system „FROST”** z wbudowanym systemem inteligentnego ogrzewania i termostatu, wewnątrz panelu sterowania, który chroni wewnętrzne układy elektroniczne przed wilgocią i chłodem. Jest to jedyna ochrona przed raptownymi zmianami temperatur podczas mycia i zabezpiecza przed absorpcją wilgoci do wewnątrz (na przykład zimna maszyna myta gorącą wodą).

FUNKCJE SYSTEMU

- Możliwość powiększenia obrazu do 8 razy.
- Ultra wysoka prędkość skanowania liniowego.
- System wyboru kształtu produktu.
- Identyfikacja wad produktu tj. uszkodzona skóra, plamy, pleśń, gleba itp.
- Detekcja wadliwych produktów z uszczerbkiem (zdeformowany produkt, pognieciona puszka, brak produktu lub produkt niepełnowartościowy).
- 2 poziomy systemu zabezpieczone hasłem.
- System automatycznej diagnostyki oraz kontroli bezpieczeństwa (wykrycie otwartych drzwi inspekcyjnych w urządzeniu i natychmiastowe zatrzymanie urządzenia i wyłączenie promieniowania lampy X- Ray).

MOŻLIWE KONFIGURACJE

- Kamera na podczerwień InGaAs,
- Wybór materiału przenośnika taśmowego,
- Wybór języków,
- Możliwość dodania komunikatora „Tcp-ip /Modbus”.

GLÓWNE CECHY

- Skutecznie wykrywa ciała obce o niskiej gęstości tj. folię, liście, papier itp.
- Ekran dotykowy, umożliwia łatwą obsługę oraz zarządzanie funkcjami (możliwość manualnej zmiany ustawień).
- Wysoki poziom detekcji oraz stabilność pracy podczas skanowania produktów wchodzących nieregularnie a nawet dryfująco.
- Płynne zarządzanie każdą strefą detekcji podnoszące poziom i jakość skanowania.
- Pełnozakresowy, wielowarstwowy system kontroli produktu.
- Intuicyjna i bardzo prosta obsługa urządzenia.

RODZAJ SEPARATORA

w zależności od potrzeb skaner x-Ray może zostać wyposażony w automatyczny separator:

ASG(air shotgun)

zapadnia

