

SORTIERLÖSUNGEN FÜR
TEXTILRECYCLING
PRÄZISE – EFFIZIENT – SKALIERBAR

REDWAVE[®]





SORTIERLÖSUNGEN FÜR TEXTILRECYCLING



Mehr als nur ein Anbieter von Sortiertechnologien,
wir sind Wegbegleiter für Innovationen.

Die Welt des Textilrecyclings steht vor einem großen Wandel, denn Textilien sollen und müssen in Zukunft kreislauffähiger werden. Doch nicht nur die Vielfalt der Textilprodukte, sondern auch die Störstoffe wie Knöpfe, Reißverschlüsse, Etiketten etc. stellen das Recycling vor Herausforderungen. Um recycelbare Fasern und Textilien nachhaltig und profitabel wiederzugewinnen, ist es wichtig, innovative Lösungen zu entwickeln, die diesen Herausforderungen gerecht werden. Genau hier setzen wir mit REDWAVE TEX, dem neuesten Sortiersystem für die Textilindustrie, an. Dieses Sortiersystem löst nicht nur bestehende Recyclingherausforderungen, sondern ist auch ein Sprungbrett in die Zukunft des Textilrecyclings. Mit unserer Expertise begleiten und unterstützen wir unsere Kunden, um ihnen das Tor zu neuen Marktpotenzialen zu öffnen.



Für welche **Anwendungen** wird REDWAVE TEX eingesetzt?

- Sortierung für die Wiederverwendung (Reuse)
- Sortierung für das Recycling
- Inline-Analysesysteme zur Echtzeitbestimmung der Materialzusammensetzung
- Unterstützende Analysesysteme für die Handsortierung

Für welche **Materialien** eignet sich das Sortiersystem?

- Von neuen Textilien über Altkleider bis hin zu Produktionsabfällen ist REDWAVE TEX vielseitig einsetzbar:
- Altkleidersammlung
 - Produktionsabfälle
 - Rückläufer und unverkaufte Ware
 - Krankenhausbekleidung
 - Etc.

Nach welchen **Kriterien** wird sortiert?

- Materialtyp und Materialzusammensetzung (Materialmix)
- Form und Farbe
- Erkennung von Fremdkörpern wie Metalle, Knöpfe oder Tascheninhalte
- Erkennung von Multimaterialien und Aufdrucken
- Spezifische Kleidungstypen – individuelle Entwicklung gemäß kundenspezifischer Anforderung
- Etc.

REDWAVE TEX

Vollautomatisches sensorgestütztes Sortiersystem für **ganze Kleidungsstücke, die in zahlreiche Kategorien** sortiert werden.

Technische Daten:

- Auslässe: mehr als 4, typischerweise 10 bis 20
- Durchsatzleistung: bis zu 4 t/h
- Ausbringung: mittels Druckluft quer zum Materialstrom
- Größe des Aufgabematerials: 100 bis 1000 mm

REDWAVE TEX 2i

1

Vollautomatische sensorgestützte Sortiermaschine für die Sortierung von **zerkleinerten Textilien** und **ganzen Kleidungsstücken**, die in wenige Kategorien sortiert werden.

Technische Daten:

- Auslässe: 2 bis 3 oder 4 bis 6 Teilströme
- Durchsatzleistung: bis zu 16 t/h
- Ausbringung: mittels Druckluft oberhalb und unterhalb des Materialstromes
- Größe des Aufgabematerials: 40 bis 500 mm

2

Vollautomatische sensorgestützte Sortiermaschine für die Sortierung von **kleinen Teilen** (z.B. zerkleinerte Schuhe werden nach den Kategorien Gummi, unterschiedliche Kunststoffarten, Schaummaterialien, Metallteile etc. sortiert).

Technische Daten:

- Auslässe: 2 bis 4 Teilströme
- Durchsatzleistung: bis zu 4 t/h
- Ausbringung: mittels Druckluft oberhalb des Materialstromes
- Größe des Aufgabematerials: 3 bis 40 mm

REDWAVE TEX Qi

Vollautomatischer Analyzer für die **Bestimmung der Zusammensetzung** des Materialstromes, um z.B. die Qualität zu überwachen oder den Sortierprozess zu steuern.

MÖGLICHE SORTIERANWENDUNG:

POLYESTER

WOLLE & VISKOSE

BAUMWOLLE

ERWEITERBAR



HIGHLIGHTS

- **PRÄZISION** IN DER SORTIERUNG
- **EFFIZIENZ** IN DER VERARBEITUNG GROSSER TEXTILMENGEN
- **ANPASSBARKEIT** AN KUNDENANFORDERUNGEN
- **ARBEITERSPARNIS** DURCH AUTOMATISIERUNG
- **MAXIMALE FLEXIBILITÄT** DURCH ANPASSBARE SORTIERKRITERIEN



REDWAVE

a division of BT-Wolfgang Binder GmbH
Wolfgang Binder Str. 4, 8200 Eggersdorf bei Graz, Austria

T: +43 3117 25152 2200, E: office@redwave.com

www.redwave.com