

MM
Magazyn Przemysłowy



**Przemysłowa
Wiosna**

MAGAZYN TARGOWY

**ST
CM**



STOM-TOOL • STOM-BLECH & CUTTING • STOM-LASER • STOM-ROBOTICS • STOM-FIX • SPAWALNICTWO • EXPO SURFACE
CONTROL-STOM • KIELCE FLUID POWER • DNI DRUKU 3D • TARGI ELEKTRONIKI I AUTOMATYKI

**PRZEMYSŁOWA WIOSNA
W TARGACH KIELCE**



24-27 | 03 | 2026



Targi Kielce
exhibition & congress centre

raven media

www.TargiKielce.pl
MagazynPrzemyslowy.pl

PRZEMYSŁOWA WIOSNA 2026

I DZIEŃ TARGÓW: 24 MARCA 2026 (WTOREK)

Godziny otwarcia 9:00–17:00

10:00–12:30 Seminarium

Nowoczesne procesy spawalnicze oraz badania materiałów stosowanych w przemyśle

Organizator: Łukasiewicz – Górnśląski Instytut Technologiczny

Miejsce: Sala konferencyjna 502 (hala 5 kapsuła)

Seminarium będzie dostępne tylko dla zarejestrowanych uczestników – link w QR



10:00–15:00 Pokazy lakiernicze
Lakiernictwo Przemysłowe
Miejsce: Hala 10-B02

PROGRAM RAMOWY SEMINARIUM

10:00–10:20 Zwiększanie odporności na zużycie ściernie przy zastosowaniu napawania plazmowego – proszkowego / Sowa M.

10:20–10:40 Badanie własności elementów drukowanych 3D metodą WAAM / Piotrowski M.

10:40–11:00 Badanie wydajności zmechanizowanego spawania hybrydowego PHW w odniesieniu do zmechanizowanego spawania MAG / Termin A.

11:30–11:50 Analiza wybranych norm i przepisów w obszarze lutowania twardego i miękkiego / Zurek M.

11:50–12:10 Mechanika pękania i odporność materiałów na pękanie. Badania metodą CTOD materiałów konstrukcyjnych / Balabańska I.

12:10–12:30 Spawanie rur dwuwarstwowych z gatunku 3R12/4L7 z wykorzystaniem technologii laserowych / Urbańczyk M.

II DZIEŃ TARGÓW: 25 MARCA 2026 (ŚRODA)

Godziny otwarcia 9:00–17:00

09:30–16:00 Synergia, Nauka, Przemysł
Politechnika Świętokrzyska
Miejsce: Sala konferencyjna 503 (hala 5 kapsuła)

10:00–15:00 Pokazy lakiernicze
Lakiernictwo Przemysłowe
Miejsce: Hala 10-B02

10:00–10:25 Kwalifikowanie personelu spawalniczego w zakresie technologii spawania laserowego w Centrum Spawalnictwa Łukasiewicz – GIT
dr inż. Michał Urbańczyk, Centrum Spawalnictwa, Łukasiewicz-GIT
Miejsce: SPEECH ARENA HALA 10

10:25–10:50 Spawanie laserowe stali odpornych na korozję a emisja pyłu
mgr inż. Joanna Wyciślik-Sońnier, Centrum Spawalnictwa, Łukasiewicz-GIT
Miejsce: SPEECH ARENA HALA 10

10:50–11:15 Ograniczenia metod pomiarowych w ocenie ekspozycji na promieniowanie laserowe w przemysłowych procesach technologicznych
dr inż. Jacek Kubica, CIOP Warszawa
Miejsce: SPEECH ARENA HALA 10

11:00–15:00 Metrologia jako fundament innowacji – rola metrologii w rozwoju technologicznym wspomagany AI
Polska Unia Metrologiczna
Miejsce: Sala konferencyjna 502 (hala 5 kapsuła)

11:15–11:45 Inteligentne podejście do nowoczesnej produkcji
Prezentacja firmy 3SOFT
Miejsce: SPEECH ARENA HALA 10

11:45–12:15 W jaki sposób energooszczędna myjnia przemysłowa może zmniejszyć koszty operacyjne?
Prezentacja firmy NOYEN
Miejsce: SPEECH ARENA HALA 10

12:15–12:45 Jak nie utknąć w Excelu – produkcja bez chaosu z systemem ERP
RamBase Grzegorz Gajewski, Jan Golański
Miejsce: SPEECH ARENA HALA 10

12:45–14:45 Krajowy sektor techniki płynowej w obszarze edukacji
Izba Gospodarczych Komponentów i Technologii
Miejsce: SPEECH ARENA HALA 10

14:45–15:15 Korozja to 6% PKB – koszty, których można uniknąć
dr inż. Agnieszka Królikowska
Miejsce: SPEECH ARENA HALA 10

15:15–16:00 Gala wręczenia medali i wyróżnień Targów Kielce
Miejsce: SPEECH ARENA HALA 10



III DZIEŃ TARGÓW: 26 MARCA 2026 (CZWARTEK)

Godziny otwarcia 9:00–17:00

10:00–15:00 Pokazy lakiernicze
Lakiernictwo Przemysłowe
Miejsce: Hala 10-B02

11:15–11:15 Jak usprawnić przepływ blach. Inteligentne rozwiązania od magazynowania do automatyzacji laserów
BAUMALOG
Miejsce: SPEECH ARENA HALA 10

12:00–12:30 Wspieramy zrównoważony rozwój poprzez odzyskiwanie wartości aktywów
Prezentacja firmy APEX GROUP
Miejsce: SPEECH ARENA HALA 10

12:30–14:00 CONFINDUSTRIA POLONIA & PARTNERS
Miejsce: SPEECH ARENA HALA 10

IV DZIEŃ TARGÓW: 27 MARCA 2026 (PIĄTEK)

Godziny otwarcia 9:00–15:00

10:00–15:00 Pokazy lakiernicze
Lakiernictwo Przemysłowe
Miejsce: Hala 10-B02

Szanowni Państwo

Obserwujemy szybkie tempo adaptacji technologicznej i silne różnice w dynamice branżowej – co świadczy o tym, że przemysł znajduje się w intensywnym okresie transformacji, a nie jedynie w klasycznym cyklu koniunkturalnym. Automatyzacja, robotyzacja, cyfryzacja procesów, a dziś przede wszystkim sztuczna inteligencja – to już nie hasła przyszłości, lecz codzienność nowoczesnych zakładów produkcyjnych. To właśnie w takim momencie rozwoju branży spotykamy się w Targach Kielce na kolejnej edycji Przemysłowej Wiosny.

Widzimy wyraźnie, że przemysł nie tylko inwestuje w nowe maszyny, ale przede wszystkim w inteligentne systemy zarządzania produkcją, analizę danych, predykcje utrzymania ruchu czy rozwiązania wspierane przez AI. Technologia coraz częściej podejmuje decyzje w czasie rzeczywistym, optymalizuje procesy i przewiduje ryzyka. Jednak nawet najbardziej zaawansowane algorytmy nie zastąpią doświadczenia, intuicji i relacji budowanych między ludźmi.

Dlatego targi pozostają niezmiennie kluczowym miejscem spotkań branży. W świecie cyfrowym, w którym wiele procesów przenosi się do wirtualnej przestrzeni, bezpośredni kontakt nabiera jeszcze większej

wartości. To tutaj można zobaczyć technologie w działaniu, porównać rozwiązania, zadać szczegółowe pytania konstruktorom i inżynierom, a przede wszystkim podjąć decyzje oparte na realnym doświadczeniu.

Przemysłowa Wiosna jest dziś czymś więcej niż cyklem wystaw. To przestrzeń dialogu między nauką a biznesem, między dostawcami technologii a ich użytkownikami. To miejsce, w którym innowacje przestają być teorią, a stają się praktyką.

Życzę Państwu, aby tegoroczna edycja była czasem inspirujących rozmów, odważnych decyzji inwestycyjnych i projektów, które wyznaczą kierunek rozwoju Państwa firm na kolejne lata.



dr Andrzej Mochoń, prezes zarządu Targów Kielce

Przemysłowa Wiosna 2026 – narzędzie Twojego sukcesu!

Od 24 do 27 marca 2026 r. Targi Kielce ponownie staną się jednym z najważniejszych miejsc spotkań branży przemysłowej w naszej części Europy. Przemysłowa Wiosna zgromadzi ponad 700 wystawców, współwystawców i firm reprezentowanych z 18 krajów, utrzymując skalę wydarzenia na poziomie ubiegłorocznej edycji.

Swoją ofertę zaprezentują przedsiębiorstwa z Polski, Austrii, Bułgarii, Chorwacji, Chin, Czech, Niemiec, Danii, Hiszpanii, Francji, Grecji, Węgier, Włoch, Litwy, Holandii, Słowacji, Turcji i Tajwanu, co potwierdza międzynarodowy charakter wydarzenia i jego silną pozycję w regionie.

Tegoroczna edycja odbędzie się w 8 halach wystawienniczych – sześciu stałych oraz dwóch halach tymczasowych. To o jedną halę mniej niż w ubiegłym roku (siedem stałych i dwie tymczasowe).

– Tegoroczna Przemysłowa Wiosna odbywa się w nieco zmienionej konfiguracji, ponieważ jesteśmy w trakcie realizowania strategicznej dla kieleckiego ośrodka inwestycji, czyli budowy nowej hali. Już w 2027 r. cykl spod znaku STOM w pełni skorzysta z nowej przestrzeni, która znacząco zwiększy nasze możliwości ekspozycyjne – podkreśla dr Andrzej Mochoń, prezes zarządu Targów Kielce.

Co istotne, mniejsza liczba hal nie przełożyła się na skalę wydarzenia.

– Mimo że w tym roku dysponujemy nieco mniejszą powierzchnią wystawienniczą, liczba wystawców, współwystawców i firm reprezentowanych utrzymuje się na poziomie ubiegłorocznym. To wyraźny sygnał, że Przemysłowa Wiosna pozostaje kluczowym wydarzeniem dla branży i realnym miejscem podejmowania



źródło: Targi Kielce

decyzji inwestycyjnych – mówi Piotr Pawelec, dyrektor projektu STOM.

Hale Targów Kielce wypełnią obrabiarki CNC, wycinarki laserowe i plazmowe, roboty przemysłowe, zautomatyzowane linie produkcyjne, systemy metrologiczne, rozwiązania z zakresu automatyki, spawalnictwa i druku 3D. W skład cyklu wchodzi m.in. STOM-BLECH&CUTTING, STOM-TOOL, STOM-LASER, STOM-ROBOTICS, CONTROL-STOM, EXPO-SURFACE, SPAWALNICTWO, KIELCE FLUID-POWER, DNI DRUKU 3D i TEiA.

Przemysłowa Wiosna to 4 dni premier technologicznych, dynamicznych pokazów pracy maszyn i spotkań B2B. To wydarzenie, w którym przemysł nie tylko się prezentuje – tu naprawdę pracuje.

**Zapraszamy do Targów Kielce
od 24 do 27 marca 2026 r.**



Yaskawa – globalna technologia w sercu STOM-ROBOTICS

Przemysłowa Wiosna to przestrzeń, w której robotyka przemysłowa odgrywa coraz ważniejszą rolę. Jednym z filarów salonu STOM-ROBOTICS – dedykowanego w całości robotom przemysłowym i automatyzacji produkcji – jest firma Yaskawa, partner tego wydarzenia od pierwszej edycji.

STOM-ROBOTICS to miejsce prezentacji najnowszych rozwiązań z zakresu robotyki, projektowania i budowy linii technologicznych, napędów, systemów sterowania oraz przyrządów wspierającego nowoczesną produkcję. Dynamiczny rozwój tego sektora sprawia, że robotyzacja staje się dziś jednym z kluczowych elementów konkurencyjności przedsiębiorstw przemysłowych.

Yaskawa to marka o ponad stoletniej historii, która wyrosła z producenta silników elektrycznych na jednego z globalnych liderów robotyki i automatyki przemysłowej. Firma, założona w Japonii, dziś osiąga roczne przychody na poziomie 3,8 mld euro i zatrudnia ponad 14 500 specjalistów na całym świecie. Jej rozwiązania są obecne w najnowocześniejszych zakładach produkcyjnych, wspierając automatyzację procesów w wielu branżach.

To właśnie Yaskawa w latach siedemdziesiątych wprowadziła do obiegu termin „mechatronika”, łączący mechanikę, elektrykę, elektronikę i programowanie w spójną koncepcję inżynierską. Dziś to podejście pozostaje fundamentem rozwoju firmy – łącząc precyzję konstrukcji z zaawansowanym oprogramowaniem i inteligentnym sterowaniem.

Yaskawa Polska, działająca w ramach globalnej struktury koncernu, konsekwentnie wspiera rozwój robotyzacji w kraju, dostarczając rozwiązania cenione za niezawodność, trwałość i innowacyjność. Obecność firmy podczas STOM-ROBOTICS podkreśla rangę salonu jako miejsca prezentacji światowych technologii i realnych wdrożeń przemysłowych.

Dzięki zaangażowaniu takich partnerów jak Yaskawa Przemysłowa Wiosna pozostaje wydarzeniem, które nie tylko pokazuje kierunki rozwoju robotyki, ale przede wszystkim prezentuje technologie pracujące tu i teraz – w realnych warunkach produkcyjnych.



SIAD – technologia, doświadczenie i energia dla Przemysłowej Wiosny

Podczas Przemysłowej Wiosny nowoczesne technologie obróbki metali spotykają się z praktyką przemysłową. Jednym z kluczowych partnerów wspierających to wydarzenie jest firma SIAD – międzynarodowy dostawca gazów technicznych, który od lat aktywnie uczestniczy w cyklu targów STOM.

SIAD to grupa o niemal stoletniej tradycji, należąca do grona najważniejszych spółek chemicznych we Włoszech. Specjalizuje się w dostawach gazów technicznych, specjalistycznych i medycznych, oferując kompleksowe rozwiązania dla branży metalowej, maszynowej, chemicznej, spożywczej i wielu innych sektorów gospodarki.

W obszarze obróbki metali i technologii spawalniczych SIAD jest nie tylko dostawcą gazów i mieszanek do zastosowań laserowych oraz spawalniczych, ale przede wszystkim partnerem technologicznym wspierającym optymalizację procesów produkcyjnych, zwiększanie wydajności i poprawę jakości wytwarzanych komponentów.

Firma współtworzy Przemysłową Wiosnę od 2019 r., zapewniając gazy techniczne dla wystawców i pokazów technologicznych. Dzięki temu w halach Targów Kielce maszyny pracują w rzeczywistych warunkach, a prezentacje procesów spawania i cięcia odbywają się z wykorzystaniem profesjonalnych, certyfikowanych rozwiązań gazowych.

Na polskim rynku SIAD działa jako SIAD Poland Sp. z o.o., z zakładem produkcyjnym w Rudzie Śląskiej. Spółka dysponuje własną rozlewnią butli

i zapewnia dostawy gazów skroplonych, oferując pełny asortyment gazów technicznych, medycznych i specjalistycznych, mieszanin gazowych – w tym laserowych – a także materiałów spawalniczych i wyposażenia technologicznego. Oprócz dostaw zapewnia również doradztwo techniczne oraz wsparcie przy projektowaniu i wdrażaniu instalacji gazowych.

Dzięki doświadczeniu, zapleczy technologicznemu i konsekwentnej obecności w sektorze przemysłowym SIAD pozostaje solidnym partnerem zarówno dla producentów, jak i dla całego cyklu wydarzeń spod znaku STOM.



źródło zdjęć: Targi Kielce



Przemysłowa Wiosna 2026 – wiedza, która napędza przemysł

Przemysłowa Wiosna to nie tylko imponujące ekspozycje maszyn, robotów i technologii. To także silny program merytoryczny, który co roku przyciąga inżynierów, technologów, kadre zarządzającą oraz ekspertów ze świata nauki i przemysłu. W 2026 r. wydarzeniu spod znaku STOM ponownie towarzyszyć będzie cykl specjalistycznych seminariów i debat, stanowiących realne wsparcie dla rozwoju nowoczesnej produkcji.

Jednym z punktów programu będzie inicjatywa **Politechniki Świętokrzyskiej „Synergia, Nauka, Przemysł”**, której celem jest budowanie mostów między środowiskiem akademickim a biznesem. Spotkanie skoncentruje się na praktycznych aspektach współpracy uczelni z przemysłem oraz transferze wiedzy i technologii do sektora produkcyjnego.

Eksperski charakter Przemysłowej Wiosny podkreśli również **Seminarium Sieci Badawczej Łukasiewicz – GIT** poświęcone nowoczesnym procesom spawalniczym i badaniom materiałów stosowanych w przemyśle. W centrum uwagi znajdą się m.in. innowacyjne metody łączenia materiałów, badania wytrzymałościowe oraz zastosowanie technologii przyrostowych w przemyśle.

Targi Kielce zapraszają także na **Seminarium „Innowacje i nowe technologie”**, które tradycyjnie koncentruje się na przykładach praktycznych implementacji, case studies oraz dyskusji o kierunkach rozwoju przemysłu w dobie cyfryzacji i automatyzacji.

Szczególne miejsce w tegorocznej edycji zajmie seminarium **„Metrologia jako fundament in-**

nowacji – rola metrologii w rozwoju technologicznym wspomagany AI”, organizowane przez Państwowy Urząd Miar. Spotkanie poświęcone będzie znaczeniu precyzyjnych pomiarów w erze sztucznej inteligencji oraz roli metrologii w zapewnianiu jakości, powtarzalności i bezpieczeństwa procesów produkcyjnych.

Z kolei ważnym punktem Targów **Technologii Antykorozyjnych, Ochrony Powierzchni i Lakiernictwa Przemysłowego EXPO-SURFACE** będą pokazy lakiernicze oraz prezentacje technologii przygotowania powierzchni, na które zaprasza redakcja „Lakiernictwa Przemysłowego”. Pokazy pozwolą uczestnikom zobaczyć w praktyce nowoczesne procesy aplikacji powłok oraz rozwiązania stosowane w profesjonalnym lakiernictwie przemysłowym.

Program wydarzeń towarzyszących tegorocznej edycji targów potwierdza, że Przemysłowa Wiosna to nie tylko prezentacja technologii, ale przede wszystkim przestrzeń realnego dialogu między nauką a przemysłem. To miejsce, w którym wiedza przekłada się na konkretne rozwiązania, a inspiracje – na decyzje inwestycyjne.

Strefa Partnerów Biznesu

**Strefa
Partnerów
Biznesu**

**Tu biznes spotyka
wsparcie**

Podczas Targów Przemysłowej Techniki Pomiarowej CONTROL-STOM ważnym punktem współpracy i wsparcia dla firm będzie Strefa Partnerów Biznesu. Tworzona wspólnie z instytucjami otoczenia biznesu, administracją publiczną oraz uczelniami wyższymi, strefa umożliwi przedsiębiorcom dostęp do informacji o programach rozwojowych, możliwościach inwestycyjnych i ekspansji zagranicznej, a także konsultacji eksperckich i networkingu.

Strefa Partnerów Biznesu to zainicjowana przez Targi Kielce dedykowana przestrzeń, w której przedsiębiorcy mogą uzyskać kompleksowe informacje o dostępnych formach wsparcia, programach rozwojowych, możliwościach inwe-

stycyjnych, współpracy z nauką oraz narzędziach finansowych. Współtworzą ją Centrum Obsługi Inwestora – Urząd Miasta Kielce, Główny Urząd Miar, Politechnika Świętokrzyska, Polska Agencja Inwestycji i Handlu oraz Izba Gospodarcza Komponentów i Technologii, a także Polska Unia Metrologiczna / Politechnika Lubelska

To miejsce konsultacji eksperckich, networkingu biznesowego i merytorycznych rozmów, które mogą poprzedzać realne decyzje inwestycyjne. Żeby umówić spotkanie, należy zapisać się poprzez specjalnie utworzony formularz.

HALA 10 | STOISKO D08

INFORMACJE DLA ZWIEDZAJĄCYCH

CENY BILETÓW WSTĘPU:

- normalny: 50 zł
- wstęp bezpłatny – po rejestracji on-line (na jeden adres e-mail można dokonać rejestracji tylko jednej osoby) lub rejestracji na miejscu (wymagane wówczas pozostawienie wizytówki lub wypełnienie formularza)
- wstęp bezpłatny dla uczniów szkół ponadpodstawowych powyżej 16 roku życia w dniu 27.03.2026 po uprzednim przesłaniu do Targów Kielce listy uczestników. Opiekun grupy uczniów powyżej 15 osób wchodzi za darmo – zasady wejścia na edycję STOM 2026 są określone odrębnym regulaminem.

Wstęp na targi tylko dla osób powyżej 16 roku życia.

CENY BILETÓW PARKINGOWYCH:

- samochody osobowe: 40 zł
- autokary do godz. 12:00 – 120 zł
- autokary po godz. 12:00 – 100 zł

GODZINY OTWARCIA TARGÓW:

24.03.2026: 9:00–17:00
(rejestracja zwiedzających i sprzedaż biletów do 16:30)
25.03.2026: 9:00–17:00
(rejestracja zwiedzających i sprzedaż biletów do 16:30)
26.03.2026: 9:00–17:00
(rejestracja zwiedzających i sprzedaż biletów do 16:30)
27.03.2026: 9:00–15:00
(rejestracja zwiedzających i sprzedaż biletów do 14:30)

DOJAZD DO TARGÓW:

autobusem MPK – linie:

- 21, 25 (przystanek Targi Kielce)
- 54, 112 (przystanek Batalionów Chłopskich/Zakładowa)

samochodem:

lokalizacja parkingu dla zwiedzających – ul. Markowskiego

SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI UDZIELA:

Biurow Obsługi Wystawców
(tylko w czasie trwania targów):

NUMERY TELEFONÓW:

- 41 365 12 66
- 41 365 12 67
- 41 365 12 68
- 41 365 13 01
- 41 365 13 61
- 41 365 13 62

Jubileusze na Przemysłowej Wiośnie 2026

Firmy świętujące okrągłe rocznice podczas targów w Kielcach

Tegoroczna edycja targów Przemysłowa Wiosna to wyjątkowa okazja do świętowania – aż 13 wystawców obchodzi jubileusze, a łączna suma rocznic sięga ponad 560 lat działalności w branży. Od dziesięcioleci jubileuszy po stuletnie marki – wszystkie te firmy łączy jedno: pasja do przemysłu, innowacji i budowania trwałych relacji z klientami.

Zestawienie wystawców jubileuszowych

Klingspor – 100-lecie wodoodpornego papieru ściernego

Producent narzędzi ściernych świętuje stulecie rewolucyjnego wynalazku – wodoodpornego papieru ściernego, który zrewolucjonizował obróbkę powierzchni na mokro.

Andrychowska Fabryka Maszyn – 80-lecie

Jedna z najstarszych polskich firm w branży, specjalizująca się w obróbce skrawaniem – konwencjonalnej i CNC. W ofercie frezarki bramowe, centra pionowe i poziome, szlifierki do płaszczyzn, łóż i otworów oraz usługi wyważania detali.

Haug Chemie / Haug Chemie Polska 60/20-lecie

Marka zbudowana niemieckiej precyzji i innowacji w chemii przemysłowej. Dostarcza kompleksowe rozwiązania, które zwiększają efektywność, jakość i bezpieczeństwa procesów produkcyjnych.

Bystronic Polska/Bystronic Laser – 20/40-lecie

Dostawca rozwiązań do obróbki blach łączy technologię cięcia laserowego, prasy krawędziowej, automatyzację i oprogramowanie. Otwiera nowe możliwości w zakresie znakowania, mikroobróbki, skomplikowanego cięcia i spawania.

FABA – 35-lecie

Nowoczesna fabryka narzędzi skrawających do obróbki drewna i metalu z ostrzami PKD i węglika spiekanego. Znana z innowacji – w tym pierwszego na świecie bezobsługowego systemu AIMS do produkcji narzędzi trzpieniowych.

Isotek – 30-lecie

Od 1996 r. dostawca rozwiązań w zakresie narzędzi do obróbki skrawaniem, obrabiarek i ich podzespołów. Firma z bogatym doświadczeniem w przemyśle maszynowym, jak również usług z zakresu serwisu i naprawy szlifierek oraz maszyn do przeciągania.

SciTeeX – 30-lecie

Producent maszyn i dostawca rozwiązań w zakresie obróbki powierzchniowej. Oferta firmy obejmuje maszyny do obróbki strumieniowo-ścierniej, do wstępnej obróbki chemicznej, do natryskiwania termicznego i linie do malowania organicznego.

Firma	Jubileusz	Hala/Stoisko
Klingspor	100 lat	9-B12
Andrychowska Fabryka Maszyn	80 lat	3-C03
Haug Chemie / Haug Chemie Polska	60/40 lat	10-C08
EUROIMPIANTI	50 lat	6-A02
Bystronic Laser / Bystronic Polska	40/20 lat	2-B10
FABA	35 lat	1-A11
Isotek	30 lat	1-E14
SciTeeX	30 lat	6-C03
DIG Świata	25 lat	5-B20
EAGLE	20 lat	4-C06
RoTec Polska	20 lat	3-C02
SMZ Polska	20 lat	9-C20
Baumalog	15 lat	10-A10
CNC Maszyny	15 lat	2-D03
Colmex	10 lat (druk 3D)	6-C11
Finder Polska	10 lat	9-B28

DIG Świata – 25-lecie

Ćwierć wieku kompleksowych wdrożeń w całej Polsce w obszarze plastycznej obróbki blach, rur i drutu oraz automatyzacji produkcji. Firma współpracuje z renomowanymi włoskimi producentami maszyn i linii technologicznych.

EAGLE – 20-lecie

Producent urządzeń laserowych do cięcia metalu, produkowanych w Polsce z komponentów najwyższej jakości i w oparciu o innowacyjne technologie. Konsekwentne inwestycje sprawiły, że firma stała się technologicznym liderem w branży.

RoTec Polska – 20-lecie

Wyłączny przedstawiciel niemieckiej firmy SCHENCK RoTec (należącej do grupy DÜRR) – lidera w produkcji wyważarek. Dystrybuuje też myjki ultradźwiękowe, urządzenia do czyszczenia suchym lodem i urządzenia Flow Bench do ustawiania zmiennej geometrii turbosprężarek.

SMZ Polska – 20 lat

Specjalista w naprawach i regeneracjach wrzecion i elektrowrzecion różnych producentów – rocznie ok. 2000 sztuk wrzecion frezarskich, szlifierskich i tokarskich.

Baumalog – 15-lecie

Producent automatycznych magazynów do składowania blach, materiałów dłuźcowych i narzędzi, a także systemów automatyzacji wycinarek laserowych. Flagowy produkt – system SmartFlow – optymalizuje przepływ materiałów i zwiększa efektywność cięcia.

CNC Maszyny – 15-lecie

Kompleksowe usługi w zakresie doboru i serwisu maszyn do obróbki plastycznej metalu. Firma kładzie nacisk na trafne dopasowanie maszyny do potrzeb klienta i zapewnienie jej bezawaryjnej pracy.

Colmex – 10-lecie w druku 3D

Firma inżynierska z 1988 r., od dekady aktywna w przemysłowym druku 3D dzięki partnerstwu z ExOne. Dostarcza urządzenia i kompletne instalacje technologiczne.

Finder Polska – 10-lecie

Wyspecjalizowany producent ponad 14 500 różnych typów produktów, komponentów mieszkalnych i przemysłowych do wielu różnych zastosowań. Jedną z firm o najszerszym zakresie dopuszczania jakościowych na świecie.

Obrabiarki myślą za operatora

Inteligentna automatyzacja obróbki skrawaniem to nowy standard polskich hal produkcyjnych. Centra obróbcze CNC nowej generacji to już nie tylko precyzja i wydajność – to systemy, które adaptują parametry procesu, minimalizują przestoje i pozwalają jednemu operatorowi obsługiwać kilka maszyn jednocześnie. Na targach Przemysłowa Wiosna 2026 producenci i dystrybutorzy prezentują rozwiązania, w których automatyzacja procesów skrawania i integracja z cyfrowym zarządzaniem produkcją stają się standardem, a nie luksusem.

Presja rynku wymusza zmianę myślenia

Polski przemysł produkcyjny znalazł się w punkcie, w którym tradycyjny model obsługi obrabiarek – jeden operator, jedna maszyna, wiele mocowań – przestaje być ekonomicznie uzasadniony. Rosnące koszty pracy, utrzymujące się braki kadrowe na stanowiskach technologów i operatorów CNC, a jednocześnie coraz krótsze serie i częstsze zmiany asortymentu tworzą presję, której nie da się zneutralizować samym dokupowaniem maszyn. Do tego dochodzi rosnąca konkurencja ze strony zagranicznych zakładów produkcyjnych, które od lat konsekwentnie inwestują w automatyzację – i które dziś realizują zlecenia szybciej, taniej i z mniejszą liczbą pracowników.

Jak trafnie ujmuje to **Grzegorz Kominek**, prezes zarządu **CHIRON Polska**, każda z produkowanych maszyn musi dziś mieć możliwość automatyzacji również przy produkcji krótkoseryjnej. Ponadto, pomimo zmieniającej się od kilku lat sytuacji rynkowej, poza wydajną i elastyczną produkcją krótkich serii istotnymi trendami technologicznymi są również obróbka detalu w 5 osiach z jednego mocowania, szybkie przebrojenia, automatyzacja procesów, a także redukcja zajmowanej powierzchni.

Dobrze oddaje kierunek, w jakim podąża cała branża. Automatyzacja przestała być domeną wielkich serii i kontraktowej produkcji masowej – wchodzi głęboko w segment małych i średnich przedsiębiorstw, które do niedawna uważały ją za kosztowny luksus. Zmiana nie jest już kwestią ambicji ani strategicznej wizji – to odpowiedź na twardą arytmetykę kosztów i dostępności zasobów ludzkich.

Podobne zdanie ma **Marek Duda**, inżynier sprzedaży w **United Machining Poland**: – Klienci oczekują, że maszyna będzie sama „myśleć”, adaptować proces i coraz bardziej minimalizować udział operatora. Liczy się maksymalne uproszczenie operacji oraz jak najszybsze wdrożenie produkcji, przy zachowaniu – co oczywiste – minimalnych kosztów i najwyższej jakości za każdym razem.

To już nie jest kwestia przyszłości – to wymaganie, z którym wystawcy przyjeżdżają do Kielc z gotowymi odpowiedziami.

Trendy, które definiują produkcję przemysłową

Kilka kierunków technologicznych wyraźnie dominuje w rozmowach z wystawcami – i wszystkie zbiegają się w jednym punkcie: maksymalne uproszczenie procesu przy jednoczesnym wzroście jego niezawodności i elastyczności.

Automatyzacja, elastyczność produkcji i redukcja kosztu detalu przy rosnących wymaganiach jakościowych to dziś nie tyle przewaga konkurencyjna, co punkt wejścia. **Radosław Wyszyński**, sales manager w **INDEX Poland**, mówi, że polskie firmy oczekują teraz maszyn wielozadaniowych, umożliwiających wykonanie detalu w jednym zamocowaniu, integrację z systemami cyfrowymi oraz stabilnych procesów przy krótkich seriach i częstych zmianach asortymentu.

Ograniczenie liczby operacji wtórnych przekłada się wprost na koszt jednostkowy i czas realizacji zlecenia – a to argumenty, które rozumie każdy kierownik produkcji. Obróbka pięcioosiowa, jeszcze dekadę temu zarezerwowana głównie dla najbardziej wymagających branż, takich jak lotnictwo czy medycyna, dziś trafia do zakładów produkujących narzędzia, formy wtryskowe czy elementy maszyn rolniczych.

Integracja AI z robotyką, rozwój cobotów i AMR oraz rosnące znaczenie cyberbezpieczeństwa i ESG to kluczowe trendy według **Mateusza Amrozińskiego**, sales managera RO w **FANUC Polska**. Jak podkreśla: – Firmy oczekują już nie tylko wzrostu wydajności, lecz także większej autonomii systemów, odporności IT/OT oraz wsparcia w redukcji kosztów energii, odpadów i śladu węglowego. Dlatego też polskie firmy produkcyjne coraz częściej wybierają kompleksowe, skalowalne i bezpieczne rozwiązania, które zapewnią im długofalową konkurencyjność.

W praktyce oznacza to maszyny, które samodzielnie monitorują stan procesu, raportują odchylenia

W artykule wykorzystano wypowiedzi firm (nazwa firmy, stoisko):

Abplanalp 3-E05

CHIRON Polska 3-B01

FANUC Polska 3-D02

INDEX Poland 1-D03

United Machining 3-C04

Lista wszystkich wystawców na s. 28–31

i redukują udział człowieka przede wszystkim do nadzorowania i planowania, a nie do ręcznego sterowania. Coraz istotniejszym wątkiem staje się przy tym cyberbezpieczeństwo – integracja sieci IT i OT otwiera bowiem nie tylko nowe możliwości, ale również nowe obszary ryzyka, które nowoczesne systemy muszą uwzględniać już na etapie projektu.

Z kolei **Jakub Szyndlar**, technolog ds. rozwoju klienta w **Abplanalp**, zwraca uwagę na zwiększone zainteresowanie produktami pozwalającymi zmniejszyć ilość pracy operatora i zredukować liczbę przemocowań przedmiotów obrabianych. I dodaje: – *Obecność na rynku zintegrowanych cel robotycznych typu „plug and play” oraz popularyzacja obrabiarek wieloosiowych i wielokanałowych pozwala nowoczesnym firmom odciążyć operatorów i niejednokrotnie pozwolić im na lepsze wykorzystanie czasu przez obsługę wielu obrabiarek.*

To zmiana modelu pracy – nie eliminacja operatora, lecz radykalne podniesienie jego produktywności. Operator, który dziś obsługuje jedną tokarkę, jutro może nadzorować autonomiczną celę złożoną z kilku maszyn i robota podającego – bez zwiększenia zatrudnienia i bez wydłużenia czasu reakcji na zlecenie.

Co będzie można zobaczyć na Przemysłowej Wiosnie 2026

Tegoroczna edycja targów STOM jest doskonałą okazją, aby w ciągu jednego dnia porównać konkretne, działające rozwiązania od czołowych dostawców – bez konieczności organizowania wizyt w rozsianych po całej Europie halach produkcyjnych. Poniżej przedstawiamy zapowiedzi wybranych wystawców, choć warto podkreślić, że lista firm w obszarze obróbki skrawaniem, elektroerozji i automatyzacji jest znacznie dłuższa – pełna oferta targów daje możliwość zapoznania się z szerokim przekrojem technologii i rozwiązań dostępnych dziś na rynku.

Abplanalp po raz pierwszy w Polsce zaprezentuje wydajną tokarkę Haas SB opartą o skośne łożo i prowadnice ślizgowe oraz dwuwrzecionową obrabiarkę Haas DS-20Y. Uzupełnieniem oferty będzie wielokanałowe rozwiązanie Nakamura-Tome zintegrowane z celą robotyczną Ileri, demonstrujące w praktyce koncepcję autonomicznej produkcji. Całość oferty dopełniają frezarka pięcioosiowa Haas UMC i rozwiązanie z obszaru szlifowania i elektroerozji – co podkreśla, że Abplanalp oferuje naprawdę kompleksowe rozwiązania dla przemysłu, które pozwalają zredukować czas pracy i automatyzować zamówienia.

CHIRON Polska zaprezentuje na swoim stoisku przekrojowe podejście do automatyzacji – od obróbki jednowrzecionowej, przez wielowrzecio-

nową i tokarsko-frezarską, aż po kompleksową automatyzację procesu skrojoną pod wymagania konkretnego klienta. Istotnym elementem prezentacji będzie wirtualny showroom, pozwalający zapoznać się z każdym rozwiązaniem firmy w sposób bardzo szczegółowy, a przy tym niezwykle przystępny. Dzięki obecności na targach firma CHIRON będzie chciała przekonać zwiedzających, że jest w stanie przygotować ofertę „pod klucz”, obejmującą maszynę, mocowania, automatyzację i serwis fabryczny, który od 20 lat wspiera klientów w Polsce.

FANUC Polska zaprezentuje najnowsze rozwiązania w automatyzacji i obróbce: centra obróbcze ROBODRILL (w tym model α -D21iLB5 Plus), elektrodrążarki ROBOCUT (model α -CiC) oraz roboty i coboty w praktycznych aplikacjach przemysłowych.

INDEX Poland pokaże w Kielcach automat wielowrzecionowy INDEX MS24-6, zapewniający maksymalną wydajność przy produkcji seryjnej, i centrum tokarskie INDEX C200, projektowane z myślą o elastyczności i obróbce w jednym zamocowaniu. Radosław Wyszyński zapewnia, że obie maszyny pozwalają skrócić czasy cyklu, ograniczyć operacje wtórne i obniżyć koszt jednostkowy detalu.

United Machining zaprezentuje na swoim stoisku w Kielcach dwa rozwiązania bezpośrednio wpisujące się w trend Przemysłu 4.0. Mateusz Wróbel opisuje elektrodrążarkę drutową AGIE CHARMILLES CUT F jako maszynę, która – dzięki inteligentnym funkcjom, automatyzacji procesu i cyfrowemu zarządzaniu danymi – samodzielnie stabilizuje obróbkę, upraszcza programowanie i ogranicza udział operatora, oferując ponad 600 wbudowanych technologii – co wyraźnie skraca czas uruchomienia produkcji, podnosi niezawodność procesu i pozwala elastycznie reagować na potrzeby rynku. Z kolei frezarka MIKRON MILL X U wyróżnia się gotowością do integracji z robotami i automatyczną kalibracją 5-osiowej kinematyki obrabiarki – łącząc wiele operacji w jednym zamocowaniu upraszcza procesy, skraca czasy realizacji i wspiera cyfrowe środowisko produkcyjne.

Kielce, marzec 2026 – warto tu być

Przemysłowa Wiosna 2026 to jeden z niewielu momentów w roku, kiedy decydenci z polskich firm produkcyjnych mogą w jednym miejscu skonfrontować własne potrzeby technologiczne z aktualną ofertą rynkową – i porozmawiać bezpośrednio ze specjalistami, a nie tylko z handlowcami od pierwszego kontaktu. Opisane powyżej stoiska wystawców to tylko część tego, co czeka w Kielcach na zwiedzających w obszarze obróbki skrawaniem.

PROCESY OBRÓBCZE

Dematec Polska. Twoja wizja – nasza technologia

Dematec Polska to lider rynku nowoczesnych rozwiązań przemysłowych, który oferuje innowacyjne technologie, kompleksowe wsparcie i najwyższą jakość usług, budując trwałe partnerstwa z klientami w Polsce od ponad 20 lat.

Dematec oferuje obrabiarki numeryczne: od sprzedaży i doradztwa po pełne wsparcie techniczne i technologiczne, jak również kompleksowe usługi automatyzacji i robotyzacji. W ofercie Klienci znajdują maszyny CNC, zaczynając od kompaktowych tokarek i centrów frezarskich, a kończąc na wieloosiowych, wielozadaniowych obrabiarkach specjalistycznych łącząc je w zintegrowane linie technologiczne: zarówno w zakresie nano obróbki, jak również wielkogabarytowych rozwiązań.

Firma jest przedstawicielem producentów maszyn o światowym zasięgu i ugruntowanej pozycji na rynku, takich jak: DN Solutions, Murata Machinery, Tsugami, Enshu, Trident i Doosan Robotics.

STOM-TOOL to nie tylko maszyny, ale przede wszystkim ludzie i relacje, które napędzają rozwój polskiego przemysłu. Serdecznie zapraszamy do rozmów, wymiany doświadczeń oraz budowania partnerstwa opartego na zaufaniu i nowoczesnej inżynierii. Wierzmy, że wspólny czas spędzony w Kielcach stanie się inspiracją do realizacji nowych, ambitnych projektów.

Do zobaczenia na naszym stoisku 3-E06!



NOWOŚĆ! Zrobotyzowany magazyn do obsługi obrabiarek CNC!

Prezentujemy autorski projekt naszych inżynierów – zrobotyzowany magazyn do obsługi obrabiarek CNC (grawitacyjny/poziomy). Zapomnij o skomplikowanej obsłudze. Dzięki prostemu i intuicyjnemu programowaniu czas przezbrajania zredukowano do minimum, a dzięki zasi-

laniu 230 V jest on maksymalnie energooszczędny. Jego kompaktowe wymiary (750x1115x750 mm) sprawiają, że zajmuje minimalną przestrzeń przy maszynie, pozostawiając operatorowi swobodę. Postaw na innowację, która oszczędza miejsce i czas! W zestawie pełna instalacja i profesjonalne szkolenie.

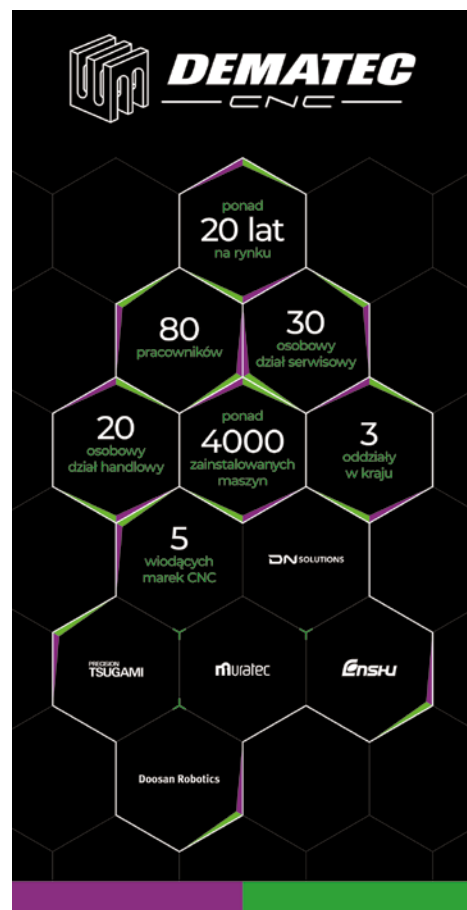
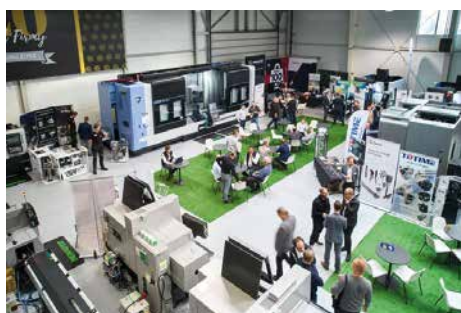
NOWOŚĆ! DN Solutions DNX 2100/S – maszyna wielozadaniowa

Przedstawiamy nowość, maszynę DNX 2100, czyli idealne połączenie tokarki z frezarką. Jeśli chcesz skonsolidować operacje i produkować szybciej części lepszej jakości, nie szukaj dalej. Dzięki DNX przeniesiesz zadania z wielu centrów tokarskich i obróbkowych do jednej, uniwersalnej maszyny. Kompaktowa, wielozadaniowa maszyna jest zdolna do perfekcyjnej obróbki złożonych elementów. Dzięki największemu obszarowi obróbki w swej klasie oraz znacznie zwiększonej ergonomii i produktywności pozwoli zmaksymalizować wydajność Twojego przedsiębiorstwa.

Technologia nie działa w próżni.

Zawsze zaczyna się od rozmowy

Dni Otwarte Dematec powstały z potrzeby stworzenia miejsca, w którym branża obróbki metalu może spotkać się w naturalnym, roboczym kontekście. Bez pośpiechu, bez dystansu, blisko maszyn, procesów i realnych wyzwań produkcyjnych. To wydarzenie budujemy jako przestrzeń dialogu – pomiędzy technologią a biznesem, pomiędzy doświadczeniem a nowymi kierunkami rozwoju. W naszym showroom'ie Klienci mogą zobaczyć niemal 30 maszyn CNC! Wie-



rzymy, że najlepsze decyzje zapadają wtedy, gdy wiedza spotyka się z relacją.

Podczas Dni Otwartych Dematec do dyspozycji uczestników jest zespół doradców handlowych i technologów, którzy na co dzień pracują z branżą obróbki metalu. To osoby łączące wiedzę technologiczną z praktycznym rozumieniem procesów produkcyjnych. Rozmowy prowadzone są bezpośrednio – przy maszynach, w przestrzeni targowej i networkingowej – z myślą o realnych potrzebach, nie katalogowych rozwiązaniach.

Zapraszamy do siedziby Dematec na wiosenną edycję Dni Otwartych:

- Bydgoszcz 07.05. 2026
- Niepołomice 12.05.2026



- DNI OTWARTE -
DEMATEC

DEMATEC Polska Sp. z o.o.

ul. Rudolfa Diesla 15, 32-005 Niepołomice
tel.: 12 653 11 72

e-mail: biuro@dematec.pl

www.dematec.pl

HALA 3 | STOISKO E06

Obróbka blachy: cięcie laserem, gięcie i automatyzacja procesów

Obróbka blachy wchodzi w erę pełnej automatyzacji – od załadunku arkusza, przez precyzyjne cięcie laserowe dużej mocy, aż po zrobotyzowane gięcie i kontrolę jakości spoiny. Wystawcy Przemysłowej Wiosny 2026 pokazują, że kluczem do konkurencyjności jest przewidywalny proces zdolny do obsługi krótkich serii bez strat czasu i materiału.

Ważny cały proces, nie tylko maszyna

Polskie firmy produkcyjne od lat mierzą się ze wzrostem kosztów energii i komponentów, narastającymi niedoborami wykwalifikowanych operatorów i rosnącą zmiennością zleceń. Efekt jest taki, że inwestycja wyłącznie w wydajniejszą maszynę coraz rzadziej rozwiązuje problem. Wąskie gardło przenosi się na załadunek, sortowanie, przebrojenie, kontrolę – wszędzie tam, gdzie wciąż stoi człowiek i gdzie czas ucieka.

Rynek dostrzega tę zmianę i odpowiada na nią wyraźnym przesunięciem akcentów. Jak zauważa **Paweł Światała**, właściciel firmy **DIG Światała**: – Rynek odchodzi od inwestowania w pojedyncze maszyny na rzecz kompleksowych, zintegrowanych rozwiązań technologicznych. Klienci oczekują dziś nie tylko spełnienia określonych parametrów technicznych, ale przede wszystkim elastyczności, wydajności, przewidywalności procesu i niskich kosztów jednostkowych produkcji przy jednoczesnym uniezależnieniu procesu od pracy manualnej.

Podobny obraz rysuje **Joanna Jastrzębska**, specjalistka ds. marketingu i sprzedaży w **Centralli Handlu Maszynami (CHM)**: – Firmy nie kupują już samej maszyny, tylko chcą kompletne rozwiązanie: magazyn blach, automatyczny załadunek/rozładunek, sortowanie i płynny przepływ materiału. Zwiększa to nie tylko automatyzację, ale umożliwia pracę z wykorzystaniem jak najmniejszej ilości siły roboczej.

Cięcie laserem: moc jest ważna, ale stabilność ważniejsza

Wzrost mocy laserów światłowodowych był przez ostatnią dekadę głównym wyznacznikiem postępu w cięciu blach. Dziś granica kilkunastu kilowatów stała się standardem klasy przemysłowej, a sama moc przestaje być argumentem różniącym oferty. Pytanie brzmi: co z tą mocą producent potrafi zrobić w praktyce – przy zmiennej grubości materiału, w warunkach automatycznej zmiany arkuszy, przez całą zmianę nocną bez operatora?

Według **Joanny Jastrzębskiej** większa moc i wydajność laserów fiber rozumiana jest dziś praktycznie. Wycinarki laserowe są w stanie ciąć coraz grubsze blachy, zachowując tę samą krawędź, z wykorzystaniem mniejszej ilości energii. Zastępując przy tym rozwiązania takie jak: wycinarki plazmowe, wodne czy palniki gazowe.

Marcin Czajor, szef sprzedaży na Polskę w firmie **EAGLE**, zwraca uwagę na zmianę perspektywy: – Firmy oczekują dziś nie tylko wysokiej mocy, ale stabilnego, przewidywalnego procesu, maksymalnej wydajności i powtarzalnej jakości. Liczy się redukcja kosztu detalu, zarządzanie naprzemiennie krótkimi i dłuższymi seriami produkcji i mniejsze zaangażowanie operatora. Ponadto kluczowe są automatyzacja, autonomiczność systemów wycinania laserowego i integracja z cyfrowym zarządzaniem produkcją.

Według **Bartłomieja Mordako**, inżyniera sprzedaży w **RICHO Polska**, poza dynamicznym rozwojem automatyzacji i wzrostem mocy laserów światłowodowych, obserwujemy także rosnące znaczenie energooszczędności i stabilności procesów. I dodaje: – Polskie firmy produkcyjne oczekują rozwiązań, które zapewnią wysoką wydajność, powtarzalną jakość i możliwość szybkiego reagowania na zmiany produkcyjne, przy jednoczesnym obniżeniu kosztów jednostkowych.

Energooszczędność, jako kryterium wyboru, pojawia się w rozmowach z producentami coraz częściej – rosnące stawki za energię elektryczną sprawiają, że różnica kilku procent w sprawności układu napędowego czy systemu chłodzenia zaczyna mieć wymierny wpływ na rachunek wyników w skali roku. Stąd też coraz popularniejsze porównania nie mocy szczytowej, lecz kosztu kilowatogodziny przypadającego na metr cięcia dla konkretnego materiału i grubości.

Aleksander Weiwer, prezes zarządu **Maszyny-Polskie.PL** podkreśla, że polscy producenci coraz częściej szukają urządzeń zdolnych do cięcia detali o złożonej geometrii z jednoczesną możliwością integracji z systemami logistycznymi oraz do optymalizacji czasu i kosztów produkcji przy zachowaniu najwyższej jakości. Odpowiedzią na to zapotrzebo-

W artykule wykorzystano wypowiedzi firm (nazwa firmy, stoisko):

Centrala Handlu Maszynami (CHM)
2-D05, 5-A17

DIG Światała
5-B20

Eagle
4-C06

LASER PRO
1-C15

LVD-Polska
4-C04

Maszyny-Polskie.PL
2-B09

RICHO Polska
3-A07, 4-B04

Technologie Formowania Metali (TFM)
5-A04

Lista wszystkich wystawców na s. 28–31

CIĘCIE LASEREM

EAGLE LASERS – 20 lat innowacji i niezawodności w cięciu laserowym

W nowoczesnej produkcji przemysłowej wydajność maszyny to tylko jeden z elementów sukcesu. Równie istotne stają się niezawodność, szybkość reakcji serwisu oraz dostęp do danych, które pozwalają utrzymać ciągłość pracy. Firma Eagle, od ponad 20 lat rozwija technologie cięcia laserowego fiber, konsekwentnie inwestując w rozwiązania wspierające klientów także po uruchomieniu maszyny. Tegoroczne targi STOM to doskonała okazja, by przyjrzeć się temu z bliska.

Globalna marka, lokalna odpowiedzialność

Eagle to polski producent systemów cięcia laserowego, który posiada oddziały we Włoszech, Niemczech, Skandynawii, Francji i USA oraz sieć dystrybutorów w ponad 30 krajach. Dzięki rozwojowi własnych centrów technologicznych oraz produkcji kluczowych komponentów in-house firma zachowuje pełną kontrolę nad jakością swoich rozwiązań. To podejście znajduje odzwierciedlenie nie tylko w konstrukcji maszyn, ale również w organizacji obsługi serwisowej.

Cyfrowe technologie wspierające serwis

Jednym z ważniejszych elementów podejścia Eagle do zapewnienia niezawodności jest ciągły rozwój autorskiego oprogramowania serwisowego **MyESP 2.0** (Eagle Service Portal). System ten łączy wszystkie maszyny na całym świecie z centralnym systemem serwisowym, dzięki czemu użytkownicy mogą nie tylko łatwo i szybko zgłaszać potrzeby serwisowe, ale również śledzić postępy procesu i komunikować się bezpośrednio z technikami.

Żeby uczynić zarówno procesy serwisowe, jak i zakupowe bardziej transparentnymi, firma Eagle Lasers nawiązała współpracę z **MachinePortal.com**, największą platformą B2B specjalizującą się w sprzedaży części zamiennych do maszyn przemysłowych. Dzięki tej współpracy klienci zyskują dostęp do rzeczywistych cen rynkowych części zamiennych, informacji o ich dostępności, lokalizacji i przewidywanym czasie dostawy. Umożliwia to porównanie ofert różnych dostawców i wybór najbardziej korzystnej opcji, zapewniając pełną świadomość kosztów i warunków serwisowych.

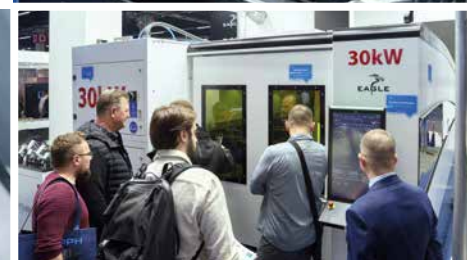


Eagle Eye – zdalny monitoring w czasie rzeczywistym

Kolejnym istotnym elementem platformy serwisowej jest system Eagle Eye – rozwiązanie do zdalnego monitoringu pracy maszyny. Dzięki zamontowanym kamerom wewnątrz maszyny możliwy jest bieżący podgląd stanu urządzenia, co pozwala serwisantom na zdalne wsparcie użytkowników w trakcie serwisowania. Zarejestrowany materiał wideo umożliwia dokładną analizę i identyfikację problemu, co przyspiesza diagnostykę i umożliwia szybsze podjęcie działań naprawczych. Taki system ogranicza czas przestoju i zwiększa stabilność procesu produkcyjnego.

Zapraszamy na nasze stoisko!

Z okazji 20-lecia firmy Eagle Lasers zapraszamy do wspólnego świętowania na naszym stoisku podczas targów STOM. Będzie to doskonała okazja, żeby zoba-



czyć na żywo, jak działają nasze technologie, takie jak **MyESP 2.0** i **Eagle Eye**, oraz jak wspierają one ciągłość produkcji. Ponadto, zaprezentujemy nasze rozwiązania automatyzacji, które usprawniają procesy załadunku, rozładunku oraz składowania materiałów. Nie zabraknie również pokazów cięcia na wycinarce iNspire 1530 30 kW, podczas których zaprezentujemy cięcie materiałów o grubości do 50 mm.

Eagle Sp. z o.o.

ul. Nowomiejska 74E, 78-600 Wałcz
tel.: 67 258 48 31
e-mail: office@eagle-group.eu
www.eaglelasers.com

HALA 4 | STOISKO 4-C06

wanie są wycinarki, które łączą precyzję, wydajność i automatyzację.

| Gięcie i formowanie: robot, cobot i automatyczna zmiana narzędzi

Gięcie przez długi czas pozostawało operacją oporną na automatyzację – wymagało doświadczonego operatora, który potrafił intuicyjnie kompensować sprężynowanie materiału, reagować na odchyłki grubości i szybko przestawiać narzędzia między zleceniami. Dziś sytuacja zmienia się dynamicznie na kilku frontach jednocześnie.

Po pierwsze, prasy krawędziowe nowej generacji wyposażane są w zaawansowane systemy pomiarowe kąta gięcia i automatycznej kompensacji, które eliminują konieczność ręcznych korekt. Po drugie, automatyzacja przebrojenia – szybka i bez ingerencji operatora – staje się powoli standardem w nowych maszynach klasy premium. Po trzecie, coboty i roboty przemysłowe coraz częściej przejmują załadunek i rozładunek detali, tworząc w pełni zautomatyzowane cele produkcyjne.

Wszystkie trzy kierunki są widoczne w ofercie wystawców Przemysłowej Wiosny 2026. **Anna Świtała**, właścicielka **DIG Świtała**, zapowiada premierę, która wpisuje się w ten trend: – *Na targach STOM zaprezentujemy premierowo Argesystems O'Nine – innowacyjny system gięcia z automatyczną zmianą narzędzi i w pełni zautomatyzowanym procesem gięcia, jako bezpośrednią odpowiedź na rosnące potrzeby naszych klientów premium.*

W nieco innym, ale równie pragmatycznym kierunku podąża firma **LVD-POLSKA**. **Maciej Dąbrowa**, national sales manager firmy, tłumaczy logikę tego wyboru: – *Już kilkakrotnie prezentowaliśmy na targach STOM naszą zrobotyzowaną celę gnącą DynaCell, dlatego w tym roku postanowiliśmy pokazać coś nowego, czyli Ricobb. Jest to cobot, który może współpracować nawet z kilkunastoletnimi prasami krawędziowymi LVD. A zatem jest to rozwiązanie skierowane do wszystkich użytkowników naszych pras, którzy chcieliby zautomatyzować proces gięcia.*

To ważny sygnał dla rynku: automatyzacja nie musi oznaczać wymiany całego parku maszynowego. Dobrze zaprojektowany cobot potrafi tchnąć nowe życie w sprawdzone, w pełni amortyzowane maszyny – a to zmienia rachunek ekonomiczny inwestycji.

Również według **Faustyna Hamerlaka**, key account managera w firmie **Technologie Formowania Metali (TFM)**, branża stawia na automatyzację procesów i precyzję przy jednoczesnej optymalizacji kosztów pracy. Polskie firmy oczekują maszyn skracających cykle produkcji i gwarantujących powtarzalność przy złożonych kształtach. Odpowiedzią są rozwiązania, które

łączą wysoką wydajność z atrakcyjną ceną, co pozwala zachować konkurencyjność mimo rosnących kosztów operacyjnych i braków kadrowych.

| Kontrola procesu: czas rzeczywisty, AI i dane, które mają znaczenie

Automatyzacja bez kontroli jakości to przepis na duże i, co równie ważne – trudne do wykrycia problemy. Im szybszy proces i im mniejsze zaangażowanie operatora, tym ważniejsze staje się monitorowanie parametrów w czasie rzeczywistym i zdolność systemu do natychmiastowej reakcji na odchyłki. Branża obróbki blach wchodzi w tym obszarze w nową fazę – nie tyle kontroli gotowych detali, ile aktywnego zarządzania procesem w trakcie jego trwania.

Łukasz Skibiński, project manager w **LASER PRO**, podkreśla, że rośnie potrzeba zaawansowanego monitorowania, weryfikacji i kontroli jakości w zautomatyzowanych procesach laserowych, co staje się kluczowym elementem nowoczesnej produkcji, choć dynamicznie rozwija się również segment ręcznej obróbki laserowej, w tym spawania i czyszczenia, co wynika z systematycznie obniżającego się progu wejścia w te technologie. Jednocześnie zauważa, że polskie firmy produkcyjne oczekują dziś rozwiązań skalowalnych i łatwych do integracji, które przynoszą mierzalne rezultaty tj. zwiększenie wydajności, powtarzalności procesów oraz realną redukcję kosztów operacyjnych.

Inteligentne oprogramowanie jako czynnik stabilizujący jakość i skracający czas ustawień to temat, który pojawia się w wypowiedziach niemal wszystkich wystawców. **Joanna Jastrzębska** z **CHM** wskazuje na funkcje wspierające operatora (w tym AI) – po to, żeby szybciej ustawić proces, ograniczyć odpady i trzymać jakość niezależnie od doświadczenia operatora czy wahań materiału.

To istotne przesunięcie akcentu: algorytmy AI nie zastępują tu operatora, lecz czynią go mniej zależnym od indywidualnych kompetencji i doświadczenia – co w warunkach rynku pracy z trwałymi niedoborami kadrowymi ma bardzo konkretną wartość operacyjną.

Maciej Dąbrowa, national sales manager w **LVD-POLSKA** zwraca uwagę na szerszy kontekst cyfryzacji: – *Kluczowe trendy to automatyzacja procesów produkcyjnych. Polega głównie na wdrażaniu zaawansowanego oprogramowania, które jest w stanie wiele zadań zrobić zdalnie. To znacznie ułatwia i przyspiesza pracę oraz cały proces. Pozwala szybko i efektywnie reagować na zmiany na produkcji. Polskie firmy muszą być bowiem coraz bardziej efektywne przy jednoczesnym obniżaniu zasobów.*

SYSTEMY GIĘCIA

Polska premiera zautomatyzowanego systemu gięcia O'Nine

Podczas targów STOM w Kielcach z dumą prezentujemy zaawansowany system gięcia O'Nine włoskiego producenta Argesystems. Tegoroczna edycja targów jest dla nas wydarzeniem szczególnie ważnym, ponieważ zbiega się z jubileuszem 25-lecia naszej działalności. Chcąc uczcić to ćwierćwiecze, wprowadzamy do oferty rozwiązanie stworzone z myślą o najbardziej wymagających Klientach premium.

System O'Nine dla sektora premium

Prezentowany przez nas nowy system to bezpośrednia odpowiedź na rosnące i coraz bardziej złożone potrzeby naszych Klientów. O'Nine to kompleksowe, innowacyjne rozwiązanie z automatyczną zmianą narzędzi i w pełni zautomatyzowanym procesem gięcia. Urządzenie to eliminuje żmudne, ręczne pozycjonowanie i długotrwałe przebrojenia. W efekcie przekłada się to na znacząco wyższą wydajność, stabilną jakość i wyraźne obniżenie kosztu jednostkowego produkcji, nawet w przypadku wytwarzania bardzo krótkich serii.

Sercem całego systemu jest zintegrowany moduł ATC (Automatic Tool Changer) oparty na technologii „Dual Shuttle”. Wyposażono go w dwa niezależne magazyny na stemple i matryce i dwa symultanicznie pracujące manipulatory. Skraca to czas konfiguracji stacji gięcej do zaledwie ułamka minuty. Dopełnieniem tej innowacji jest holograficzny asystent operatora – Easyvisor, który rzutuje interaktywne modele 3D i sekwencje gięć bezpośrednio w przestrzeni roboczej, prowadząc operatora krok po kroku i minimalizując ryzyko błędów niemal do zera.

Warto podkreślić, że O'Nine to nie tylko bezkompromisowa technologia, ale również niezwykle ciekawa strona wizualna. Prawdziwie włoski design, dbałość o detale wykończenia i możliwość personalizacji kolorystycznej sprawiają, że ten zaawansowany system staje się estetyczną wizytówką każdej nowoczesnej hali produkcyjnej.

Kluczowe parametry platformy O'Nine:

- **Nominalna siła nacisku:** 1600 kN (160 t) lub 2500 kN (250 t).
- **Maksymalna długość robocza:** 3100 mm lub 4100 mm.
- **Kinematyka osi:** błyskawiczna prędkość dojazdu i powrotu suwaka wynosi aż 220 mm/s.
- **Pojemność magazynów ATC:** 40 m bieżących stempli (w wersji 160 t) i aż 52 m (w wersji 250 t).

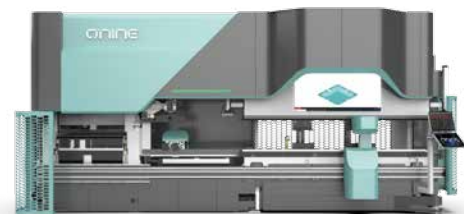


- **Przestrzeń robocza:** bardzo duży skok suwaka (400 mm) i prześwit (600 mm), ułatwiający przestrzenne formowanie głębokich elementów.
- **Zaawansowane systemy kompensacji i dynamiki maszyny:** gwarantują powtarzalną i wysoką jakość gięcia niezależnie od warunków operacyjnych.

Korzyści w jednym rozwiązaniu

Oto 9 wyróżników bezpośrednio wpływających na wysoką rentowność procesu gięcia:

1. **Bezprecedensowa wydajność** – czasy przebrojenia skrócone do minimum.
2. **ATC nowej generacji** – system wyposażony w „Dual Shuttle” umożliwia jednocześnie przygotowanie stempli i matryc.
3. **Interakcja człowiek-maszyna** – przejrzyste i intuicyjne oprogramowanie, które prowadzi operatora przez proces gięcia, wyświetlając w czasie rzeczywistym rysunki, etapy i czasy.
4. **Przyjazny interfejs użytkownika** – możliwość bieżącego monitorowania procesu.



5. **Innowacyjne oprogramowanie** – zarządza i optymalizuje każdy etap procesu przebrojenia.
6. **Hybrydowy system gięcia** – zużycie energii zredukowane nawet o 50%.
7. **Najwyższa wydajność** – krótsze czasy cyklu, więcej detali na godzinę.
8. **Prawdziwy włoski design** – nowoczesny design kolorystyczny.
9. **Indywidualne wsparcie serwisowe** – dedykowany serwis posprzedażowy gwarantujący maksymalną niezawodność i ciągłe wsparcie.

W efekcie zakład produkcyjny zyskuje nie tylko wyższą wydajność, ale również przewidywalność kosztową, która w warunkach zmiennego rynku jest realną przewagą konkurencyjną.

Zapraszamy na STOM 2026

Premiera Argesystems O'Nine jest jednym z kluczowych punktów naszej jubileuszowej obecności na targach STOM 2026. Zapraszamy do bezpośredniego zapoznania się z możliwościami systemu i rozmowy z naszym zespołem doradców.

DIG 25 LAT
ŚWITAŁA

DIG Świata Sp. z o.o.

ul. Dworcowa 53, 44-340 Łaziska
tel.: 32 720 35 40
e-mail: kontakt@switala.pl
www.switala.pl

HALA 5 | STOISKO B20

Zdalne zarządzanie parametrami, diagnostyka i serwis – to elementy, które w coraz większym stopniu decydują o całkowitym koszcie posiadania maszyny przez cały okres jej eksploatacji.

Co zobaczymy na Przemysłowej Wiosnie 2026

Zapowiedzi wystawców składają się na obraz targów wyjątkowo bogatych w premiery i praktyczne demonstracje. Warto podkreślić, że przywołane tutaj firmy i rozwiązania to zaledwie fragment całości – Przemysłowa Wiosna 2026 zgromadzi znacznie szersze grono wystawców z obszaru obróbki blach, a ich pełna oferta będzie dostępna na miejscu w Kielcach.

Na stoisku **EAGLE** będzie można zobaczyć wycinarkę laserową dużej mocy z autorską głowicą eVa do pracy w najwyższych zakresach parametrów. Zapewnia ona wyjątkową stabilność i precyzję cięcia w warunkach pracy przy wysokich parametrach mocy i dynamiki, co przekłada się na krótszy czas realizacji, niższe koszty jednostkowe oraz większą konkurencyjność produkcji. Firma skupi się też na demonstracji automatyzacji procesu cięcia w praktyce.

Maszyny-Polskie.PL zaprezentują na targach STOM wycinarki laserowe: do blach – szybką, precyzyjną i łatwą w automatyzacji oraz do rur i pro-

fili – precyzyjną i sprawdzoną w produkcji przemysłowej. Firma zachęca jednocześnie do odwiedzenia swojego showroomu w Toruniu, gdzie wielkogabarytowe maszyny można zobaczyć w pełnej skali.

CHM skupi się na technologii, która realnie skraca czas operacji i stabilizuje jakość. Na stoisku dostępne będą m.in. wycinarki fiber HSG do rur i profili o mocy 3 kW, hydrauliczne prasy krawędziowe Baykal i nowość: prasa krawędziowa Baykal typu O-Frame nastawiona na powtarzalny kąt i szybkie przebrojenia (prasa krawędziowa zintegrowana z robotem Fanuc). To rozwiązania dla firm, które szukają większej wydajności, jakości i powtarzalności procesów oraz redukcji kosztów wytwarzania.

DIG Świtała zaprezentuje innowacyjny system Argesystems O'Nine. Rozwiązanie to skraca przebrojenia, zwiększa wydajność i powtarzalność oraz obniża koszt detalu. To połączenie zaawansowanej technologii, energooszczędności i prawdziwie włoskiego designu.

LVD-POLSKA na swoim stoisku będzie prezentować natomiast rozwiązanie dla wszystkich użytkowników pras, którzy chcieliby zautomatyzować proces gięcia. Będzie to wspomniany cobot Ricobb, który można łatwo zintegrować nawet z kilkudziesięcioletnimi prasami krawędziowymi LVD.

► str. 16

OBRÓBKA METALI

CHM Polska – partner w doborze nowoczesnych maszyn do obróbki metalu

Firma CHM Polska od ponad 20 lat wspiera zakłady produkcyjne w doborze, wdrożeniu i utrzymaniu maszyn do obróbki metalu. Dostarczamy kompletne rozwiązania – od pojedynczych obrabiarek po całe gniazda technologiczne – zawsze z naciskiem na realną wydajność, powtarzalność i bezpieczeństwo procesu.

W naszej ofercie znajdują się m.in. prasy krawędziowe i nożyce gilotynowe firmy **Baykal**, wycinarki laserowe **HSG** do blach oraz do rur i profili, systemy załadunkowo-rozładunkowe, prostowarki do blach **MAHATMA**, przecinarki tarczowe **JWT**, zwijarki i walcarki 3- i 4-rolkowe, a także tokarki i frezarki (w tym tokarki konwencjonalne **TOS TRENS**), centra obróbkowe oraz wyposażenie i narzędzia: stemple i matryce, oprzyrządowanie **Bison Bial**, sterowania **SINUMERIK** czy środki chłodząco-smarujące.

Współpracujemy z uznanymi producentami, a w ostatnim czasie rozwijamy także obszar automatyzacji procesów obróbki blach we współpracy z partnerami technologicznymi, m.in. firmą **ESTUN**.



Na stoisku **2-D05**, wspólnym z firmą **HSG**, prezentować będziemy wycinarkę laserową do rur i profili HSG o mocy 3 kW oraz prasę krawędziową o nacisku 40 ton i długości gięcia 1250 mm wraz z robotem **ESTUN**.

Na stoisku **5-A17**, wspólnym z firmą **Baykal**, zaprezentujemy prasę hybrydową oraz NOWOŚĆ! – prasę krawędziową typu O-Frame.

Centrala Handlu Maszynami Sp. z o.o.

ul. Konopnickiej 1/2, 05-091 Ząbki
tel: 537 157 705, e-mail: biuro@chmpolska.pl
www.chmpolska.pl



HALA 2 | STOISKO D05
HALA 5 | STOISKO A17

TECHNOLOGIE LASEROWE



Lasery tnące MORN – precyzja, moc i niezawodność w nowoczesnej produkcji

Technologie laserowe stanowią dziś jeden z filarów nowoczesnej obróbki metalu. **RICHO Polska**, jako wyłączny przedstawiciel marki **MORN**, oferuje zaawansowane wycinarki laserowe do blach i rur, które odpowiadają na rosnące wymagania przemysłu w zakresie wydajności, jakości oraz redukcji kosztów produkcji.



Efektywne
sortowanie blach



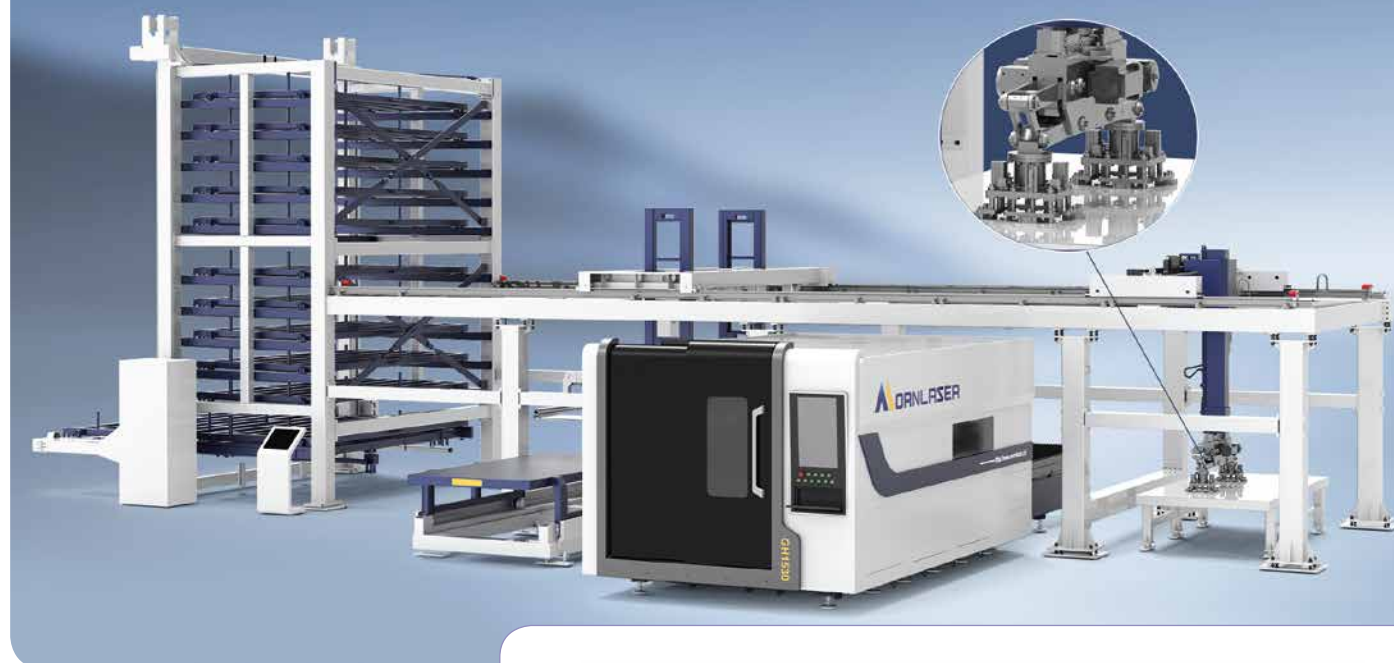
Oszczędność
kosztów pracy



Zdalna
diagnostyka



Intuicyjne
oprogramowanie



Lasery światłowodowe MORN wyróżniają się solidną konstrukcją, wysoką stabilnością procesu i rozwiązaniami skutecznie chroniącymi strefę obróbki przed nadmiernym wpływem ciepła. Dzięki temu możliwe jest niezwykle precyzyjne i powtarzalne cięcie – również grubych blach – przy zachowaniu doskonałej jakości krawędzi.

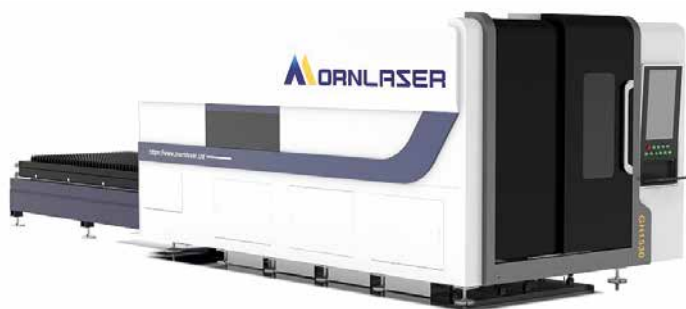
Wycinarki MORN to rozwiązania projektowane z myślą o intensywnej pracy produkcyjnej. Wysoka moc źródła laserowego, sięgająca nawet 60 kW, umożliwia szybkie cięcie stali węglowej, nierdzewnej, aluminium czy miedzi, przy jednoczesnym ograniczeniu strat materiałowych i przestojów.

Najważniejsze zalety wycinarek laserowych MORN:

- niski koszt jednostkowy cięcia,
- wysoka precyzja – także przy skomplikowanych kształtach,

- gładkie, estetyczne krawędzie,
- bardzo duża szybkość obróbki,
- brak zanieczyszczeń materiału,
- możliwość cięcia wielu rodzajów metalu,
- niezawodność i prosta obsługa.

Na targach **Przemysłowa Wiosna 2026** **RICHO Polska** zaprezentuje rozwiązania MORN, które wspierają automatyzację i elastyczność produkcji – kluczowe elementy konkurencyjności nowoczesnych zakładów.



RICHO Polska

ul. Siennicka 26F, 80-758 Gdańsk

tel.: 781 677 446, 518 816 644

e-mail: richo@richo.pl, biuro@richo.pl

www.richo.pl

HALA 4 | STOISKO B04

TFM pokaże dwa modele giętarek marki Primetec – BaseARC 50 i ARC 50. Pozwalają one na precyzyjne formowanie złożonych kształtów i zapewniają wysoką stabilność procesu w bardzo konkurencyjnej cenie, idealnie dopasowanej do wymagań rynku. Drugą premierą będzie wydajna szerokotaśmowa gratowarka szczotkowa marki Evotec SRS 800. Maszyna umożliwi jednoczesną obróbkę wielu detali, co skraca cykle pracy, redukuje liczbę operatorów i obniża koszty przy zachowaniu najwyższej jakości.

RICHO Polska zaprezentuje w Kielcach obrabiarki CNC NEWAY i wycinarki laserowe MORN dużej mocy. **Andrzej Burghardt**, inżynier sprzedaży, wskazuje na wymierne korzyści z zastosowania tych maszyn: szybszą obróbkę, lepszą jakość krawędzi i detali, mniejsze zużycie energii oraz wysoką niezawodność, co przekłada się na realne oszczędności i wzrost konkurencyjności producentów.

LASER PRO stawia na autonomiczne rozwiązania, które są skuteczną odpowiedzią na aktualne potrzeby rynku. System LWM firmy Precitec, wykorzystujący algorytmy AI, umożliwia kontrolę jakości spoiny laserowej w czasie rzeczywistym i precyzyjnie prognozuje parametry fizyczne połączenia, m.in. rezystancję, siłę zrywania czy

głębokość przetopu. Uzupełnieniem prezentowanej oferty będą systemy pomiarowe mocy wiązki laserowej firmy PRIMES, które zapewniają pełną integrację z infrastrukturą klienta i wspierają realizację założeń Przemysłu 4.0, a także systemy prowadzenia wiązki i kontroli procesu.

| Kielce, marzec 2026 – warto tam być

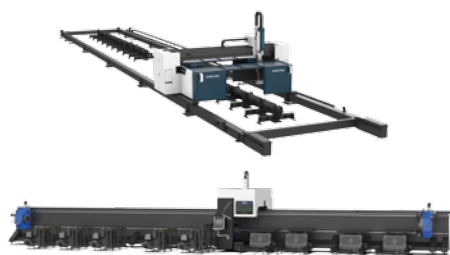
Przemysłowa Wiosna 2026 odbywa się w dniach 24–27 marca w Kielcach. Dla kierowników produkcji, technologów i dyrektorów technicznych polskich zakładów obróbki blach to cztery dni, podczas których można w jednym miejscu porównać aktualne oferty dostawców, porozmawiać z inżynierami znającymi specyfikę krajowego rynku i – co kluczowe – zobaczyć maszyny i systemy w działaniu, a nie tylko na slajdach.

Presja rynkowa na automatyzację, efektywność energetyczną i elastyczność produkcji nie zwalnia. Technologiczne prezentowane w Kielcach w marcu 2026 roku wyznaczają kierunek, w którym zmierza polska obróbka blach. Pytanie nie brzmi już „czy automatyzować”, lecz „od której operacji zacząć i jak połączyć to w spójny, przewidywalny proces”. Odpowiedzi na te pytania warto szukać na targach STOM.

CIĘCIE LASEREM

Nowoczesna produkcja w wielkim formacie

MASZYNYPOLSKIE.PL to jeden z wiodących w Polsce dostawców technologii cięcia laserowego dla przemysłu. Jako autoryzowany przedstawiciel światowego producenta laserów fiber – **SENFENG** – dostarczamy zaawansowane systemy do obróbki metalu, zapewniając klientom kompleksową obsługę: od doradztwa i doboru technologii, przez wdrożenie, po wyspecjalizowany serwis.



Podczas targów STOM 2026 zaprezentujemy sprawdzone rozwiązania z naszej oferty – wycinarkę laserową do blach oraz system do cięcia rur i profili. To maszyny stanowiące trzon nowoczesnej produkcji: szybkie, precyzyjne i gotowe do automatyzacji.

Prezentacja targowa to pierwszy krok do odkrycia pełnej skali naszych rozwiązań.

Kluczowym punktem naszej infrastruktury technologicznej jest showroom w Toruniu – centrum demonstracyjne stworzone z myślą o prezentacji maszyn, w tym wielkogabarytowych rozwiązań.

To tutaj klienci mogą zobaczyć technologie, których nie da się zaprezentować na targach – ze względu na ich rozmiar, konfigurację i stopień zaawansowania.

Wśród nich znajduje się m.in. wycinarka laserowa do rur i profili o długości obróbkowej 12 m, wyposażona w 12-metrowy odbiornik, umożliwiająca cięcie detali o średnicy do 500 mm i realizację skomplikowanych geometrii dzięki głowicy 3D. To rozwiązanie projektowane z myślą o najbardziej wymagających konstrukcjach przestrzennych.

Portfolio wielkogabarytowe uzupełnia system do cięcia stali konstrukcyjnej dwuteowników HEB o długości do 16 m z głowicą 5D – przeznaczony dla producentów konstrukcji stalowych, hal i infrastruktury przemysłowej.

W showroombie prezentujemy również zautomatyzowaną wycinarkę laserową do blach o polu pracy 3×1,5 m, zintegro-

waną z magazynem blach, pozwalającą znacząco zwiększyć autonomię produkcji i zoptymalizować logistykę materiałową.

Zapraszamy na stoisko targowe **Maszyny-Polskie.pl**, a następnie do Torunia – miejsca, w którym technologia laserowa osiąga swój pełny, wielkogabarytowy wymiar.



MASZYNYPOLSKIE.PL Sp. z o.o.

ul. Mazowiecka 52-68, 87-100 Toruń

tel.: 604 820 313

e-mail: biuro@maszyny-polskie.pl

www.maszyny-polskie.pl

HALA 2 | STOISKO B-09

OBRÓBKA METALI

Stwórz przyszłość świata z AMADA – Twoja podstawa sukcesu!

Poznaj nowy wymiar wydajności, precyzji i automatyzacji. Na targach STOM-TOOL zaprezentujemy rozwiązania, które realnie zmieniają produkcję.



ORSUS 3015 AJe – nowoczesna moc cięcia laserowego

Laser światłowodowy ORSUS 3015 AJe to idealne rozwiązanie dla firm, które poszukują ekonomicznego wejścia w świat obróbki laserowej – bez kompromisów w zakresie jakości i wydajności.

Dzięki kompatybilności z większością systemów automatyzacji AMADA maszyna wspiera rozwój produkcji, zwiększa efektywność i zapewnia stabilną, precyzyjną pracę nawet przy intensywnym obciążeniu.

To technologia, która pozwala Ci produkować szybciej, dokładniej i bardziej konkurencyjnie.

Prasa krawędziowa HRB 5020 – precyzja gięcia na najwyższym poziomie

Zobacz w akcji także prasę krawędziową HRB 5020 – kompaktową, precyzyjną i niezwykle intuicyjną w obsłudze.

Zaawansowane sterowanie, wysoka powtarzalność gięcia i ergonomiczna konstrukcja sprawiają, że to idealne

rozwiązanie zarówno do produkcji jednostkowej, jak i seryjnej. Maksymalna kontrola nad detalem – minimalny czas przygotowania.

*Twórz przyszłość produkcji
razem z nami.*



Amada Sp. z o.o.

Cholerzyn 467
32-060 Liszki
www.amada.eu

HALA 4 | STOISKO B06

PREZENTACJA FIRMY

OBRÓBKA METALI

Obrabiarki CNC NEWAY – stabilna baza nowoczesnej produkcji



Marka NEWAY, dostępna w ofercie **RICHO Polska**, to uznany producent obrabiarek CNC, które doskonale sprawdzają się w precyzyjnej i seryjnej obróbce metalu. Centra obróbcze oraz tokarki NEWAY projektowane są z myślą o wysokiej sztywności konstrukcji, stabilności termicznej oraz długiej żywotności.

Rozwiązania NEWAY umożliwiają producentom zwiększenie wydajności, poprawę jakości detali i redukcję kosztów

eksploatacyjnych. Nowoczesne sterowanie, łatwa integracja z systemami automatyzacji i wysoka powtarzalność sprawiają, że maszyny te są chętnie wybierane przez firmy, które rozwijają park maszynowy w kierunku Przemysłu 4.0.

Podczas targów **Przemysłowa Wiosna 2026** RICHO Polska zaprezentuje wybrane centra obróbcze NEWAY, odpowiadające na potrzeby zakładów produkcyjnych, które poszukują niezawodnych i elastycznych rozwiązań CNC.



RICHO Polska

ul. Siennicka 26F
80-758 Gdańsk
tel.: 781 677 446, 518 816 644
e-mail: richo@richo.pl, biuro@richo.pl
www.richo.pl

HALA 3 | STOISKO A07

PREZENTACJA FIRMY

Automatykacja produkcji w parze z automatycznym magazynem

Automatykacja jest w stanie poprawić parametry procesu w czasie rzeczywistym i w krótkim czasie przestawić się na produkcję innego asortymentu. Jednak istotna jest nie tylko automatykacja procesów produkcyjnych, ale również intralogistyki. Automatyczne magazyny w równie dużym stopniu odpowiadają bowiem za wydajność przedsiębiorstwa.

Niedobór wykwalifikowanych pracowników, rosnące koszty pracy i skracające się serie produkcyjne – to dziś główne motory inwestycji w automatykację hal produkcyjnych. Jak trafnie ujął to **Bartłomiej Podgórski** z **SAP-WELD**: – *Producenci z branży metalowej i spawalniczej już od dłuższego czasu borykają się z niedostatkami wykwalifikowanej kadry, rosnącymi kosztami produkcji i dużą presją płacową. Aby utrzymać tempo rozwoju i konkurencyjność na rynku coraz częściej decydują się na automatykację i robotyzację procesów produkcyjnych, poprawiając ich wydajność, jakość i zwiększając nad nimi kontrolę. Automatykacja produkcji polega dziś nie tylko na uruchamianiu zaawansowanych urządzeń czy linii produkcyjnych, ale również na wdrażaniu specjalistycznego oprogramowania, które wspiera i pomaga zoptymalizować produkcję i obniża jej koszty nierzadko wykorzystując do tego narzędzia AI.*

Robotyzacja spawania: szybkość, elastyczność, jakość

Czasy, gdy zrobotyzowane stanowisko oznaczało wielomiesięczny projekt integracyjny, odchodzą w przeszłość. Rynek wyraźnie przesuwa się w kierunku systemów modułowych, łatwych do konfiguracji i gotowych do pracy w krótkich seriach.

Tomasz Jastrzębski, dyrektor ds. sprzedaży w **CLOOS-Polska**, wskazuje na kluczowy kierunek: – *Polskie firmy produkcyjne oczekują dziś rozwiązań, które realnie podnoszą produktywność i skracają czas cyklu, a jednocześnie gwarantują wysoką, powtarzalną jakość. Równolegle rośnie znaczenie szybkiego wdrożenia oraz elastyczności. Systemy zrobotyzowane muszą być łatwe do konfiguracji i dostosowania do zmiennych serii i krótszych partii produkcyjnych. Coraz większą rolę odgrywa zaawansowana sensoryka i rozwiązania oparte na AI, które wspierają operatorów, automatycznie korygują parametry spawania, monitorują jakość i ograniczają ryzyko błędów.*

Podczas Przemysłowej Wiosny firma pokaże m.in. modułowe stanowisko **CLOOS ExperT** (system gotowych komponentów pozwalający szybko skonfigurować stanowisko pod indywidualne potrzeby

i wdrożyć je w istniejących liniach produkcyjnych) i będzie promować technologię spawania 3-drutowego **TANDEM+**, która w porównaniu z tradycyjnym spawaniem dwudrutowym daje nawet o 30% wyższą wydajność. Na ekspozycji znajdują się również coboty z sensorami spawalniczymi, rozwiązania do spawania orbitalnego i technologia spawania laserowego.

Podobną filozofię realizuje **CUBE Engineering**. Zdaniem **Adama Wojtczaka**, dyrektora zarządzającego, firmy spawalnicze odchodzą od „sztywnych” rozwiązań na rzecz elastycznych systemów umożliwiających szybkie dopasowanie do zmieniających się zleceń. Coraz większą rolę odgrywa także automatykacja, widoczny jest też trend digital twin i integracji CAD z produkcją, skracający wdrożenia i zmniejszający ryzyko błędów.

Odpowiedzią jest autorski system **CUBEWELD** – modułowe stanowisko spawalnicze oparte na modułach 400×400 mm, rozwijane w modelu „pay-as-you-grow”, co umożliwia szybkie przebudowanie stoiska. O jego trwałości decydują technologie **NitriCorr**, **DSR** i stal **DURONEX 1200**, a samo rozwiązanie przyspiesza montaż, zwiększa precyzję, obniża koszty pracy i wspiera także mniej doświadczonych operatorów.

SAP-WELD zaprezentuje na targach wydajne i proste w obsłudze zrobotyzowane stanowiska spawalnicze, coboty spawalnicze z innowacyjnym systemem wizyjnym, wydajny system do zarządzania, kontroli i analizy wszystkich procesów na spawalni **WeldUniverse** od **OTC Daihen**, a także uniwersalne, najlepsze w swojej klasie oprogramowanie **Visual Components Robotics OLP**, które przyspiesza programowanie i zwiększa wydajność stanowisk zrobotyzowanych nawet o 80%.

Artur Wojewoda, prezes zarządu **YASKAWA Polska**, podkreśla, że przedsiębiorcy oczekują dziś krótszych wdrożeń, większej elastyczności, przewidywalnego **OEE** i szybkiego zwrotu z inwestycji. Dlatego na znaczeniu zyskują intuicyjne interfejsy, które skracają programowanie robotów i maszyn, cyfrowe bliźniaki, które pozwalają programować

W artykule wykorzystano wypowiedzi firm (nazwa firmy, stoisko):

Baumalog
10-A10

CLOOS Polska
2-C03

CUBE
Engineering
2-A03

Finder Polska
9-B28

igus Polska
3-B02

ISL Innowacyjne
Systemy
Logistyczne
10-C22

SAP-WELD
2-A03

Sariv
1-C05

YASKAWA Polska
2-C04

Lista wszystkich
wystawców
na s. 28–31

Magazyny automatyczne
i automatyzacja wycinarek laserowych.
Hala 10 Stoisko A10



SYSTEMY MAGAZYNOWE

Automatyczne magazyny do składowania blach, dłużyc i narzędzi

W Baumalog produkujemy automatyczne magazyny do składowania blach w arkuszach, profili, rur i narzędzi. Projektujemy i dostarczamy maszyny do automatyzacji wycinarek laserowych – zarówno małe systemy dla jednej maszyny z niewielkim automatycznym magazynem, jak i rozbudowane rozwiązania SmartFlow System dla wielu wycinarek, optymalizujące przepływ materiałów i zwiększające efektywność procesu cięcia blach w arkuszach.

Automatyczne magazyny blach



MonoTower®



TwinTower®



TransferTower®



MultiTower®

Automatyzacja wycinarek laserowych



MultiLoader



Loader 2.0

PRODUKTY

Magazyny blach – od prostych rozwiązań typu regał na blachę, nieduże magazyny po rozbudowane magazynowanie blach z wykorzystaniem systemu specjalnej układnicy magazynowej.

Magazyny elementów długich – automatyczne regały na rury, regały na profile stalowe czy pręty itp.

Magazyny narzędzi – systemy przeznaczone do składowania narzędzi o dużych masach i wymiarach, np. matryc, sprawdzianów czy stempli.

Automatyzacja rozwiązań magazynowych i wycinarek laserowych – rozwiązania pozwalające zwiększyć wydajność

produkcji i obniżyć koszty poszczególnych procesów. W zależności od ilości magazynowanych i przetwarzanych materiałów oraz złożoności procesu produkcji czy kompletacji oferujemy:

- proste, standardowe rozwiązania z zakresu automatyzacji, np. **Loader 2.0**, **MultiLoader**,
- złożone systemy, projektowane pod specyficzne potrzeby klientów, takie jak **SmartFlow System** czy **SmartPicking System**.

Oprogramowanie Flower – to zaawansowane, intuicyjne i łatwe w obsłudze oprogramowanie, wspierające zarządzanie magazynem, produkcją i przepływem materiałów.

26 marca (czwartek), godz. 11:00
w Speech Arena zapraszamy
na prezentację

*Jak usprawnić przepływ blach.
Inteligentne rozwiązania
od magazynowania
do automatyzacji laserów.*

Baumalog Sp. z o.o.

ul. Ożarowska 40/42
05-850 Duchnice
e-mail: info@baumalog.pl
www.baumalog.pl



Zeskanuj mnie!

HALA 10 | STOISKO A10

i optymalizować stanowiska offline, bez przestojów, a także systemy wizyjne wraz ze śledzeniem online, które adaptują parametry „w locie”.

Na targach **Yaskawa**, wspólnie z partnerem – firmą **ARAMA** – pokaże standardowe stanowiska do gięcia i spawania, łatwe do zaadaptowania do produkcji małoseryjnej i zmieniającej się.

| Automatyizacja w różnych obszarach

– Roboty z zakresu niskokosztowej automatyzacji i platforma **RBTX.PL** są odpowiedzią firmy **igus** na trend związany z automatyzacją i robotyzacją – mówi **Radomir Ochocki**, członek zarządu odpowiedzialny za łożyska dry-tech. I dodaje, że drugim ważnym trendem jest usunięcie materiałów szkodliwych (takich jak teflon czy grupa materiałów PFAS), na co **igus** odpowiada odpowiednią ofertą produktową. Z kolei **Daniel Marzec**, członek zarządu odpowiedzialny za systemy e-prowadników, zwraca uwagę, że rosną wymagania co do prędkości pracy urządzeń, a co za tym idzie – do większej liczby cykli pracy. Dlatego producenci maszyn i urządzeń stawiają jeszcze mocniej na niezawodność i bezawaryjność.

Na stoisku **igus** będzie można zobaczyć m.in. roboty, łożyska i elementy ślizgowe, najnowsze rozwiązania technologii liniowej drylin, e-prowadniki kablowe, przewody chainflex i systemy readycable ze standardową 4-letnią gwarancją oraz systemy smart plastics do monitorowania stanu pracy produktów (np. EC.WLC).

Na kwestię automatyzacji montażu zwraca z kolei uwagę **Tomasz Gargaś**, CEO w firmie **Sariv**: – W naszej branży coraz częściej wykorzystuje się roboty, kontrolę momentu, podajniki do elementów, stoły CNC z podajnikami, również w celu poprawy powtarzalności. Ponadto zauważalne jest przejście ze spawania na nitowanie i zgrzewanie/wciskanie elementów złącznych, a także możliwość śledzenia w duchu Przemysłu 4.0.

Na targach firma **Sariv** zademonstruje m.in. nitownice z podajnikiem, nową wersję stołu CNC do zgrzewania trzpieni, zrobotyzowane nitowanie z cobotem oraz systemy magazynów zewnętrznych.

Bezpieczeństwo, które odnosi się zarówno do pracy maszyn, jak i ludzi, to z kolei domena **FINDER Polska**. **Rafał Łuczak**, regionalny kierownik techniczno-handlowy, zwraca uwagę, że ważne dla klientów są przełączniki funkcyjne, takie jak przełączniki nadzorcze serii 70, które odpowiadają bezpośrednio za energię dostarczoną do urządzeń, pozwalają na ścisłą kontrolę warunków pracy urządzeń, dbając o bezpieczne wykonanie zadań.

– Uzupełnieniem układów elektrycznych są również ograniczniki przepięć. Stosowane w naszym przemyśle coraz droższe maszyny wymagają stabilnej energii, dlatego coraz więcej klientów decyduje się na zabezpieczenie sieci przed przepięciami sięgając po serię 7P – dodaje **Rafał Łuczak**.

Na stoisku firmy będzie można zobaczyć szereg rozwiązań od dobrze znanych przekładników bistabilnych po przełączniki programowalne, liczniki energii i analizatory mocy.

| Magazyn jako część procesu produkcyjnego

Wydajność fabryki zależy nie tylko od tego, co dzieje się na hali produkcyjnej, ale też, jak szybko i sprawnie dostarcza się materiały. Automatyczne magazyny blach, profili i rur przestają być luksusem – stają się warunkiem płynności całej produkcji.

Marcin Kozłowski, CEO **BAUMALOG**, celnie diagnozuje sytuację: – W związku z lawinowo rosnącym udziałem zamówień w krótkich seriach, firmy muszą składować więcej różnorodnych surowców na ograniczonej powierzchni, zapewniać szybki i łatwy dostęp do materiałów oraz zagwarantować płynny przepływ komponentów z magazynu do linii i gniazd produkcyjnych.

Baumalog zaprezentuje w Kielcach automatyczne magazyny do składowania arkuszy blach, profili, rur i prętów oraz systemy automatyzacji wycinarek laserowych – rozwiązania, które umożliwiają oszczędność przestrzeni, błyskawiczny dostęp do materiałów, stabilne zasilanie laserów i zwiększenie wydajności procesu obróbki stali.

Systemowe podejście do intralogistyki podkreśla też **Mateusz Wilkosz**, marketing manager w **ISL Innowacyjne Systemy Logistyczne**. Istotne są takie trendy, jak automatyzacja i cyfryzacja składowania oraz przepływu materiałów, integracja systemów magazynowych z WMS, ERP i narzędziami planistycznymi, a także elastyczność systemów składowania. Równolegle rośnie oczekiwanie, aby magazyn był integralną częścią procesu produkcyjnego, dostarczając materiał w sposób przewidywalny i powtarzalny.

Na targach firma **ISL** przedstawi systemy LogiTower do składowania ciężkich i wielkogabarytowych materiałów – blach, profili, rur i dłużyc. Efektem wdrożenia jest możliwość odzyskania nawet 80% powierzchni magazynu, eliminacja operacji manualnych, zwiększenie poziomu bezpieczeństwa i ograniczenie ryzyka błędów i uszkodzeń materiałów. Jak podsumowuje **Mateusz Wilkosz**, efektem jest „spójny system intralogistyczny łączący magazyn z produkcją – od składowania, przez transport wewnętrzny, po bezpośrednie zasilanie maszyn”.

| Co zobaczyć na Przemysłowej Wiośni 2026

Przedstawione rozwiązania to tylko część tego, co będzie można zobaczyć podczas Przemysłowej Wiośni 2026. Dla tych, którzy rozważają inwestycję w automatyzację spawania czy innych procesów lub intralogistykę, targi w Kielcach to dobry pretekst, żeby w jednym miejscu zrobić przegląd aktualnej oferty rynkowej.

Narzędzie pod kontrolą – od przebrojenia do danych produkcyjnych

Szybkie przebrojenia, powtarzalne mocowanie z dokładnością do tysięcznych milimetra, szlifowanie narzędzi w trybie bezobsługowym i cyfrowe zarządzanie całą gospodarką narzędziową – to obszary, które dynamicznie reagują na presję kosztową i niedobory kadrowe.

Rosnące koszty narzędzi, trudności rekrutacyjne, skracające się serie produkcyjne i zaostrzające się wymogi jakościowe tworzą środowisko, w którym dawne metody organizacji produkcji po prostu przestają wystarczać. Odpowiedzią rynku są widoczne na każdym kroku cyfryzacja i automatyzacja – i to nie jako modne hasło, lecz jako realna odpowiedź na konkretne bolączki.

Jak zauważa **Sławomir Antoszczyk**, regional sales manager w firmie **ANCA Europe**: – *Polskie firmy produkcyjne oczekują dziś rozwiązań, które pozwolą pracować efektywnie nawet przy małych i zróżnicowanych partiach, skrócić czas przygotowania produkcji, ograniczyć liczbę operacji ręcznych i zminimalizować ryzyko błędów. Kluczowa staje się również pełna identyfikowalność narzędzi i integracja z systemami ERP, tak aby mieć bieżącą kontrolę nad procesem i kosztami.*

| Szlifowanie narzędzi: automatyzacja i wszechstronność zamiast specjalizacji

Rynek szlifierek narzędziowych przechodzi wyraźną transformację – zamiast wąsko wyspecjalizowanych maszyn zadaniowych producenci poszukują urządzeń produkcyjnych umożliwiających zastąpienie starszych, wyspecjalizowanych szlifierek zadaniowych w jednostki o bardzo szerokiej gamie funkcjonalności i automatyzacji. **Marcin Kurcoń**, dyrektor zarządzający **VOLLMER Polska**, mówi, że rosnącym trendem jest precyzyjne szlifowanie narzędzi PCBN dla przemysłu samochodowego czy produkcja mikro-narzędzi hybrydowych (PCD+HM) o średnicy od Ø 0,2 mm dla branży medycznej czy elektronicznej, przy jednoczesnym zapewnieniu pracy na tej samej maszynie w standardowym dla całej branży metalowej zakresie geometrii.

VOLLMER odpowiada na to zapotrzebowanie szlifierką VGrind infinity Linear, która umożliwia m.in. wykonanie narzędzi PCBN dzięki sprzężeniu wysokiej sztywności konstrukcji, zaawansowanego oprogramowania, know-how i własnej technologii. Ta sama maszyna, odpowiednio wyposażona, umożliwia produkcję mikronarzędzi Ø > 0,2 mm przy zachowaniu górnej granicy Ø 200 mm dla dowolnego narzędzia obrotowego oraz w wersji VHybrid 260 – produkcję narzędzi PCD oraz hybrydowych.

ANCA Europe idzie w kierunku automatyzacji ostrzenia narzędzi o mieszanych średnicach i geometriach bez konieczności ich wcześniejszego sortowania. Na stoisku firmy będzie można zobaczyć maszynę FX7 Linear z systemem RFID i Dynamic Tool Group Manager. Jak wyjaśnia **Antoszczyk**: – *Operator może załadować narzędzia w dowolnej kolejności. Każde narzędzie jest przypisane do nośnika RFID z odpowiednim programem. Maszyna automatycznie identyfikuje nośnik, wywołuje właściwy program, dobiera tuleję zaciskową oraz zarządza zmianą ściernic w zależności od procesu. Efektem jest skrócenie czasu przygotowania produkcji, ograniczenie operacji ręcznych i możliwość elastycznego nadawania priorytetów zleceń w czasie rzeczywistym oraz zwiększenie liczby godzin pracy bez nadzoru operatora.*

| Mocowania i przebrojenia: sekundy zamiast minut, tysięczne zamiast dziesiątych

Czas przebrojenia to jeden z najlepiej mierzalnych składników OEE. Metodologia SMED od lat wskazuje kierunek optymalizacji, ale dopiero nowoczesne systemy Zero Point i zmieniacze narzędzi pozwalają zejść do granic wcześniej nieosiągalnych w warunkach produkcji seryjnej.

Zdaniem **Adriana Romanowskiego**, regional managera w firmie **KOSMEK**: – *Obecnie przedsiębiorcy mierzą się z coraz krótszymi seriami i spadkiem dostępności kadr. Kluczowa staje się więc taka automatyzacja procesów, która pozwala na szybkie i bezobsługowe przebrojenia. Dzięki technologii Zero Point i zmieniaczom SWR gniazda produkcyjne mogą automatycznie przeobrażać się w sekundy, zachowując powtarzalność lepszą niż 0,003 mm. To pozwala zachować wysoką marżowość produkcji przy minimalnych zasobach ludzkich.*

Firma zaprezentuje na targach systemy Zero Point, zmieniacze narzędzi robota i elementy mocujące napędzane różnymi mediami. Rozwiązania te drastycznie skracają czas przebrojenia i podnoszą wskaźnik OEE. Technologia Zero Backlash gwarantuje powtarzalność lepszą niż 0,003 mm nawet po milionie przebrojeń. Dodatkowym atutem jest energooszczędność – systemy utrzymują zacisk bez stałego poboru energii, co ma znaczenie zarówno kosztowe, jak i środowiskowe.

W artykule wykorzystano wypowiedzi firm (nazwa firmy, stoisko):

ANCA Europe
3-C06

Vollmer Polska
1-A12

Kosmek
10-C24

ROEMHELD Polska
1-C12

KIPP Polska
1-A05

Zoller Polska
3-E08

Renishaw
5-A11A

Hexagon Metrology
6-A09

Elesa+Ganter Polska
1-C14

Spanflug Technologies
10-C07

Lista wszystkich wystawców na s. 28–31

Podobną filozofię reprezentuje **ROEMHELD Polska. Maciej Boldys**, CTO firmy, potwierdza, że w zakresie mocowań detali dominujące trendy to w dalszym ciągu automatyzacja produkcji i kontrola procesów. Oferowane przez firmę **ROEMHELD** systemy mocowań z punktem zerowym STARK cieszą się rosnącą popularnością i stanowią najprostszy sposób optymalizacji przebiegów maszyny. Kolejną grupą produktów są hydrauliczne dociski i siłowniki mocujące ze zintegrowaną kontrolą zamocowania.

Na targach firma prezentuje systemy mocowań z punktem zerowym STARK, w tym rozwiązania z wbudowaną kontrolą, systemy mocowań i wymiany narzędzi w prasach, a także liczne komponenty hydrauliczne dedykowane do przyrządów obróbkowych. Osobną, liczną grupą produktów będą imadła precyzyjne do maszyn 5-osiowych, jak i klasycznych.

Do problemu przebiegów podchodzi systemowo również **KIPP Polska. Paweł Jaworski**, dyrektor polskiego oddziału, podkreśla, że klienci szukają produktów gwarantujących elastyczność produkcji i zapewniających szybkie przebiegi maszyn, co jest bardzo istotne przy szybko zmieniających się potrzebach rynku. Kluczowym trendem jest również przygotowanie do wdrożenia automatyzacji w istniejących maszynach lub wsparcie przy projektowaniu nowych zautomatyzowanych urządzeń.

Oferta firmy **KIPP** na Przemysłowej Wiośnię obejmuje pneumatycznie sterowane trzpienie ustalające

z funkcją walidacji położenia (pozwalające na stałą kontrolę poprawności procesu), a także systemy paletowe z punktem zerowym (do szybkiej i pewnej wymiany oprzyrządowania), wielokrotne systemy mocowania z rozpięrcami klinowymi (umożliwiające obróbkę wielu detali w jednym zamocowaniu) i mocowania kształtowe do szybkiej wymiany detali (także na stanowiskach zrobotyzowanych).

| Cyfrowe zarządzanie narzędziownią

Automatyzacja to jedno, ale bez sprawnego przepływu informacji nawet najlepszy park maszynowy pracuje poniżej swoich możliwości. Cyfrowe zarządzanie gospodarką narzędziową staje się jednym z kluczowych obszarów inwestycji w polskich zakładach produkcyjnych.

Michał Pawłowski, dyrektor **ZOLLER Polska**, wskazuje na wyraźną zmianę oczekiwań klientów: – *Ostatnio obserwujemy duże zainteresowanie systemami do zarządzania gospodarką narzędziową oraz koniecznością integracji i przekazywaniem informacji pochodzących z obszaru zarządzania narzędziami z innymi systemami do zarządzania w przedsiębiorstwie – produkcją, środkami, systemem zamówień.*

Na targach firma, oprócz standardowych rozwiązań, jak przyrządy ustawczo-pomiarowe, urządzenia do mocowania termicznego i wyważania oprawek narzędziowych, zaprezentuje zintegrowany system zarządzania obejmujący nie tylko narzędzia, ale też środki ► str. 24

NARZĘDZIA SKRAWAJĄCE

Beta & Dar – profesjonalne narzędzia skrawające



Wyzwania, przed jakimi stoi dzisiejsza gospodarka, wymuszają poszukiwanie rozwiązań, w których wysoka jakość idzie w parze z cenową przystępnością. Beta & Dar od ponad 30 lat odpowiada na potrzeby klientów, reagując na rynkowe trendy i dopasowując się do ich wymagań poprzez dostarczanie najwyższej klasy narzędzi skrawających.

Wprowadziliśmy na polski rynek uznane europejskie marki, takie jak Kemmer Hartmetallwerkzeuge, Avantec, Denitool oraz Vandurit, które oferujemy jako ich wyłączny dystrybutor. Kemmer Hartmetallwerkzeuge to optymalny wybór przy przecinaniu. Narzędzia Avantec odznaczają się wyśmienitą jakością, szczególnie w obszarze frezowania. Z kolei Denitool to szwajcarska odpowiedź na prace obróbkowe, które wymagają szczególnej precyzji i dokładności.

Oferowane przez nas narzędzia zyskały uznanie wiodących przedsiębiorstw z branż motoryzacyjnej, lotniczej oraz militarnej, a profesjonalna obsługa klienta i zaawansowane doradztwo techniczne to atuty, które czynią nas odpowiednim partnerem zawsze, gdy potrzebne jest zoptymalizowanie procesu obróbkowego.



W swojej działalności ukierunkowujemy się na długotrwałe, wieloletnie biznesowe relacje, oparte na zaufaniu i indywidualnym podejściu do każdego klienta. W naszej ofercie, poza narzędziami skrawającymi wspomnianych marek, posiadamy także szeroką ofertę uzupełniającą.

Przez cały czas trwania targów STOM na naszym stoisku w hali nr 9 do dyspozycji będą doradcy techniczni, którzy

chętnie pomogą dobrać optymalne rozwiązania dostosowane do Państwa indywidualnych potrzeb. Obecni będą także przedstawiciele przedsiębiorstw, których produkty stanowią trzon naszej oferty.

Odwiedź nas i przekonaj się, jak nowoczesne technologie i doświadczenie naszych partnerów mogą usprawnić procesy w Twoim przedsiębiorstwie.

F.U.H. BETA Beata Bartosiak

ul. Grodziska 55, 64-320 Buk
tel.: 61 814 03 26, e-mail: biuro@fuh-dar.pl
fuh-dar.pl

HALA 9 | STOISKO C01

SYSTEMY MOCUJĄCE

Nowoczesne rozwiązania zwiększają precyzję, elastyczność i szybkość mocowania

Firma KIPP podczas tegorocznej edycji targów STOM-TOOL zaprezentuje nowe rozwiązania z zakresu systemów mocujących. Rozbudowany program produktów pozwala na wykorzystanie w wielu obszarach – zarówno przy obróbce surowych materiałów, jak i skomplikowanych odlewów. Nowe produkty pozwalają na optymalizację procesu obróbki, jak i przyspieszenie procesu przezbrajania.

Klienci oczekują rozwiązań, które nie tylko poprawiają precyzję i wydajność ich procesów, ale także zwiększają elastyczność i zdolność adaptacji w produkcji.

Listwy z rozpieraczami klinowymi

K1828 | Rozpieracze K1749

Za pomocą tego systemu można równocześnie zamocować wiele przedmiotów obrabianych. Sprawia to, że nadaje się on do dużych serii i zwiększa wydajność produkcji. Dzięki szybko wymiennym elementom (element bazujący i rozpieracz klinowy) można bez problemu adaptować system pod detale o różnych wymiarach.



Odlew mineralny KIPPblock

„Płyty pionowe KIPPblock” stosowane są jako alternatywa sześciennych kolumn mocujących z żeliwa lub stali. Bardzo niewielki ciężar (lżejszy od aluminium) zapewnia zachowanie minimalnego możliwego obciążenia maszyn 4- i 5-osiowych. Idealne do zastosowania w maszynach o dużych przyspieszeniach

oraz szybkim przesuwie. Ogromnym atutem jest również elastyczność w nadawaniu formy. Dostępne są także wersje z pokryciem ze stali o różnych kształtach i wymiarach.



UNILock 5-osiowy system mocowania

Modułowy system mocujący 5-osiowy 80 został stworzony w celu umożliwienia bezkolizyjnej obróbki 5-stronnej. Możliwa jest kompletna obróbka przy tylko jednym zamocowaniu, co zapewnia bardzo dużą dokładność powtarzania podczas obróbki przedmiotów. Dzięki mechanicznej obsłudze modułów możliwe jest osiągnięcie dużej siły mocującej. Nowością są moduły z możliwością swobodnego ustawiania i dopasowania pod detal bez efektu „martwego pola”.

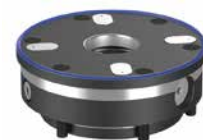


KIPP UNILock ESA 138

Elementy mocujące UNILock umożliwiają wymianę obrabianych przedmiotów lub narzędzi dosłownie w kilka sekund. Co więcej, nowe systemy mocowania od razu definiują punkt zerowy, a powtarzalność mocowania wynosi poniżej 0,005 mm.



Za sprawą zintegrowanej funkcji sprawdzania „otwartego” lub „zamkniętego” położenia suwaka moduł ten spełnia wszystkie wymagania w zakresie bezpieczeństwa procesu w zautomatyzowanych systemach mocowania. Cztery przesunięte powierzchnie przylegania z kontrolą powietrza gwarantują prawidłowe ustawienie przyrządu przed rozpoczęciem procesu produkcji.



KIPP Polska Sp. z o.o.

ul. Jeździecka 19/302

53-238 Wrocław

tel.: 71 339 21 44

e-mail: polska@kipp.pl

www.kipp.pl

HALA 1 | STOISKO A05

kontrolno-pomiarowe, oprzyrządowanie i programy NC. Oprogramowanie jest otwarte i pozwala również na komunikację z systemami CAM, ERP i MES, co pozwala na skrócenie czasu przygotowania produkcji, zmniejszenie i kontrolę stanów magazynowych oraz optymalizację przepływu informacji o narzędziach.

Według **Piotra Mężyńskiego**, business directora IM/PM w firmie **Renishaw**, najsilniejszym trendem ostatnich 14 miesięcy jest gromadzenie i analiza danych produkcyjnych. – *Polskie firmy coraz mocniej koncentrują się na precyzyjnym monitorowaniu procesów, co wynika z rosnących wymogów jakości, bezpieczeństwa stabilnej produkcji oraz wysokiej wartości obrabianych komponentów. Klienci oczekują pełnej kontroli i ciągłego doskonalenia procesu.*

Odpowiedzią na te potrzeby jest inteligentna platforma danych RENISHAW CENTRAL, która gromadzi i przetwarza dane procesowe w czasie rzeczywistym, umożliwiając przewidywanie i korekcję błędów, zanim wystąpią. Monitorowanie pracy maszyn w czasie rzeczywistym wspiera świadome decyzje, a moduł IPC automatycznie aktualizuje parametry obrabiarki, zapewniając pełną kontrolę procesu. Ponadto na stoisku Renishaw będzie miał miejsce również premierowy w Polsce pokaz najnowszego systemu pomiarowego – Equator-X 500. Rozszerza on rodzinę uniwersalnych sprawdzianów pomiarowych Equator o zupełnie nowe możliwości, oferując dwa tryby pracy w jednym urządzeniu: Absolute (bezwzględny) i Compare (porównawczy).

Podobne podejście reprezentuje **HEXAGON Metrology**. **Piotr Pietraszek**, Country Leader Poland & Baltics w Division Stationary Metrology, formułuje to wprost: – *Obserwujemy wyraźny nacisk na wzrost produktywności, automatyzację i pełną integrację kontroli jakości z procesem produkcyjnym. Polskie firmy produkcyjne oczekują dziś systemów pomiarowych, które nie są osobnym etapem kontroli, lecz elementem cyfrowego łańcucha wartości. Kluczowe stają się: praca offline, analiza danych w czasie rzeczywistym, zdalne monitorowanie i integracja z systemami ERP/MES. Metrologia ma wspierać OEE, redukować przestoje i dostarczać danych do podejmowania decyzji operacyjnych.*

Firma odpowie na te wyzwania systemem MAESTRO, w pełni cyfrową maszyną CMM nowej generacji. Zaprojektowano ją pod kątem maksymalnej produktywności, automatyzacji programowania i integracji ze środowiskiem smart factory. Programowanie offline, szybka wymiana sensorów i monitorowanie stanu maszyny w czasie rzeczywistym mają skrócić czasy cyklu i ograniczyć przestoje. Eliminuje ona wąskie gardła kontroli jakości, zwiększa efektywność produkcji i wspiera poprawę wskaźników OEE.

| Elementy maszyn i kalkulacja: automatyzacja w szczegółach

Automatyzacja procesów produkcyjnych to nie tylko duże maszyny i systemy IT – to również dobór właści-

wych elementów budowy maszyn i sprawny proces ofertowania.

Krzysztof Stutko, dyrektor sprzedaży w **Elesa+Ganter Polska**, zwraca uwagę, że automatyzacja procesów w największym stopniu wpływa na rozwój systemów sterowania maszynami. – *W zakresie mechanicznych elementów budowy maszyn zmiany następują w różnym stopniu w zależności od specyfiki produktu. Z jednej strony, podczas automatyzacji procesów przezbrajania elementy układów napędu ręcznego takie jak: koła, korby, mechaniczne wskaźniki położenia są wypierane przez serwonapędy i enkodery. Z drugiej zaś powstają inne elementy mechaniczne odpowiadające potrzebom nowych, bardziej zautomatyzowanych procesów.*

Na stoisku Elesa+Ganter Polska będzie można zapoznać się z linią produktów współpracujących z automatyką w różnych procesach. Przykładami takich rozwiązań są produkty wyposażane w czujniki lub przełączniki, które zwiększają bezpieczeństwo maszyn, umożliwiają kontrolę pracy ich parametrów lub sterowanie funkcjami. Produktami tego typu są np. zawiasy z wyłącznikiem bezpieczeństwa CFSW, kolumnowe wskaźniki poziomu cieczy HCK, elektroniczne wskaźniki położenia z komunikacją radiową DD-E-RF lub uchwyty funkcyjne GN 422 i GN 332.

Ogniwem, które często pozostaje poza głównym nurtem dyskusji o automatyzacji, jest kalkulacja kosztów produkcji. **Mateusz Wójcik**, regional manager **Spanflug Technologies**, identyfikuje tu realne pole do poprawy: – *W wielu narzędziowniach CNC kalkulacja ofert na części toczone i frezowane nadal opiera się na pracy ręcznej oraz doświadczeniu, co ogranicza jej skalowalność. Przy rosnącej presji kosztowej efektywność ofertowania staje się kluczowym czynnikiem konkurencyjności, dlatego dążymy do automatyzacji i usprawnienia procesów kalkulacji.*

Spanflug prezentuje na targach oprogramowanie do automatycznej kalkulacji ofert, dostępne teraz w języku polskim. Dzięki temu więcej polskich zakładów może korzystać z automatycznej wyceny. Szybkie algorytmy AI zintegrowane z rzeczywistymi danymi narzędziowymi, m.in. CERATIZIT, pozwalają – według firmy – zmniejszyć nakład pracy przy kalkulacji nawet o 90%.

| Co zobaczyć na Przemysłowej Wiośnie 2026

Firmy przedstawione w artykule to jedynie wybrane przykłady wystawców targów Przemysłowa Wiosna 2026, których oferta wpisuje się w obszar narzędzi, oprzyrządowania i zarządzania procesem. Pełna oferta targowa pozwoli zapoznać się ze znacznie szerszym spektrum rozwiązań.

Co ważne, w jednym miejscu można porównać konkurujące podejścia do tych samych problemów, porozmawiać bezpośrednio z inżynierami produktu i zobaczyć rozwiązania w działaniu – zanim podejmie się decyzję o inwestycji.

SYSTEMY MOCUJĄCE

ROEMHELD Polska – innowacyjne systemy mocowań

Grupa ROEMHELD od ponad 70 lat jest czołowym dostawcą technologii, produktów i rozwiązań dla różnych branż przemysłowych, takich jak automotive, lotnictwo, robotyka, kolejnictwo, budowa maszyn, przemysł AGD, zbrojeniowy, medyczny i inne. Specjalizuje się w innowacyjnych rozwiązaniach z zakresu techniki mocowań dla detali w obróbce CNC, mocowaniach dla systemów zrobotyzowanych i automatycznych oraz systemów SMED – mocowań i wymiany narzędzi w prasach oraz wtryskarkach.



Oferta ROEMHELD obejmuje szeroką gamę produktów, takich jak m.in.:

- komponenty hydrauliczne do przyrządów obróbkowych,
- systemy mocowań z punktem zerowym, w tym rozwiązania przeznaczone do pełnej automatyzacji przezbrojeń,
- siłowniki hydrauliczne,
- zasilacze hydrauliczne i elementy sterujące,
- imadła maszynowe mechaniczne, hydrauliczne, mechaniczno-hydrauliczne i elektryczne,
- rozwiązania SMED – systemy składowania, transportu bliskiego, wymiany i mocowań narzędzi w prasach oraz wtryskarkach,
- produkty do optymalizacji stanowisk montażowych i organizacji miejsc pracy.

Towarzyszymy Ci w drodze do Twojej innowacji

Poznaj szeroką gamę produktów firmy ROEMHELD w zakresie mocowań detali w obróbce CNC, mocowania z punktem zerowym, mocowania i wymiana narzędzi w prasach i wtryskarkach.

Towarzyszymy Ci w drodze do Twojej innowacji – to nieprzypadkowe hasło, ale nasza misja, którą realizujemy każdego dnia. Jako światowy lider w dziedzinie techniki i technologii mocowania detali i narzędzi, przyrządów obróbkowych, mocowań z punktem zerowym czy też systemów automatyzacji w prasach firma Roemheld od lat wspiera rozwój nowoczesnych rozwiązań przemysłowych.

Konsekwentnie dążymy do doskonałości, wprowadzając innowacje, które pomagają naszym klientom osiągać coraz lepsze wyniki.



Nasze zaawansowane technologie wykorzystywane są w różnych branżach – od przemysłu motoryzacyjnego, przez lotnictwo, aż po sektor energii odnawialnej – a nasza szybka reakcja na potrzeby rynku jest siłą napędową dla naszych klientów.

Stale rosnąca oferta ponad 25 000 pozycji katalogowych obejmuje innowacyjne i inteligentne rozwiązania do ręcznego i automatycznego mocowania i ustawiania narzędzi, przedmiotów obrabianych, urządzeń i palet, a także do obsługi i montażu. Znajdują one zastosowanie w wielu firmach przemysłowych na całym świecie, zwłaszcza w obróbce skrawaniem, technologii formowania, przetwórstwie tworzyw sztucznych i druku 3D.

Nasze rozwiązania pomagają optymalizować procesy produkcyjne. Kładziemy zawsze nacisk na wydajność i produktywność – poprzez minimalne czasy przezbrajania, szybką produkcję i wysoką elastyczność.

Innowacja poprzez tradycję

ROEMHELD ma swoje korzenie w założonej w 1707 r. odlewni Friedrichshütte,



która nadal należy do grupy ROEMHELD i jest jedną z najstarszych aktywnych firm w Niemczech. Zarządzana przez właścicieli grupa spółek składa się z trzech firm. Römheld GmbH Friedrichshütte (Laubach/Niemcy) zajmuje się elementami mocującymi detale, techniką montażu i obsługi procesów manipulacji oraz techniką mocowania i wymiany narzędzi. Systemy mocowania w punkcie zerowym, imadła maszynowe i systemy mocowania wieżowego są produkowane przez STARK Spannsysteme GmbH (Rankweil/Austria). Natomiast doradztwo techniczne i centrum rozwojowe w zakresie imadeł maszynowych, systemów mocowania wieżowego oraz technologii mocowania i wymiany narzędzi odbywa się w firmie Hilma-Römheld GmbH (Wilnsdorf/Niemcy).

Grupa ROEMHELD zatrudnia ok. 530 osób i jest reprezentowana w ponad 50 krajach w ramach wykwalifikowanej sieci sprzedaży i serwisu.



ROEMHELD Polska

ul. Jasna 1-5, 43-190 Mikołów
tel.: 32 738 49 49, 32 793 93 70, 32 793 93 46
e-mail: biuro@roemheld.pl
www.roemheld.pl



HALA 1 | STOISKO C12

OPROGRAMOWANIE

Spanflug zaprezentuje polską wersję oprogramowania do automatycznej kalkulacji

Podczas targów STOM-TOOL w Kielcach firma Spanflug po raz pierwszy zaprezentuje nową, polskojęzyczną wersję swojego oprogramowania do automatycznej kalkulacji ofert – Spanflug MAKE. Rozwiązanie umożliwia znaczące przyspieszenie i ustandaryzowanie procesu ofertowania w obróbce CNC, zwiększając efektywność kalkulacji nawet o 90%.

Rosnące wymagania wobec procesu ofertowania

Narzędziownie CNC w Europie coraz częściej mierzą się z rosnącą presją kosztową, niedoborem wykwalifikowanych pracowników i wysokimi oczekiwaniami klientów dotyczącymi szybkiej reakcji na zapytania ofertowe. W wielu firmach kalkulacja ofert nadal opiera się na ręcznych obliczeniach i wiedzy pojedynczych specjalistów, co ogranicza skalowalność sprzedaży i zwiększa ryzyko błędów.

Automatyczna kalkulacja oparta na danych

Spanflug MAKE to oprogramowanie do automatycznej kalkulacji części toczonych i frezowanych na podstawie modeli CAD oraz dokumentacji technicznej. Algorytm opar-

ty na sztucznej inteligencji identyfikuje kluczowe cechy do obróbki i generuje zoptymalizowany plan operacyjny, który obejmuje maszyny, narzędzia, materiały i operacje technologiczne. Na tej podstawie powstaje kalkulacja czasów i kosztów, z której użytkownicy mogą szybko wygenerować gotową ofertę.

Najważniejsze atrakcje na stoisku

Jednym z głównych punktów prezentacji będzie nowa wersja Spanflug MAKE dostępna w języku polskim. – *Udostępniając Spanflug MAKE w języku polskim, możemy teraz przekazać korzyści płynące z automatycznej kalkulacji jeszcze większej liczbie narzędziowni CNC w Polsce* – mówi **Mateusz Wójcik**, Regional Manager w firmie Spanflug. Na stoisku zaprezen-

towana zostanie także integracja danych narzędzi CERATIZIT, dzięki której użytkownicy mogą bezpośrednio z poziomu kalkulacji zamawiać rekomendowane narzędzia w połączonym sklepie internetowym producenta.

spanflug

Spanflug Technologies GmbH

Mateusz Wójcik

Regional Manager, Spanflug Technologies

e-mail: mateusz.wojcik@spanflug.com

<https://spanflug.de/pl/automatyczna-kalkulacja/>

HALA 10 | STOISKO C07

PREZENTACJA FIRMY

SZLIFIERKI

Zautomatyzowane procesy ostrzenia narzędzi

Podczas tegorocznej edycji Przemysłowej Wiosny firma Vollmer Polska zaprezentuje flagowe maszyny do produkcji narzędzi węglkowych – VGrind infinity linear i VGrind argon. Maszyny należą do rodziny zaawansowanych szlifierek produkcyjno-serwisowych o różnym stopniu zautomatyzowania procesu ostrzenia.



VGrind infinity to rozbudowana wersja szlifiarki z robotem łańcuchowym, który umożliwia ładowanie narzędzi

w uchwytach HSK63 lub bezpośrednio z koszyków mocujących. Zaletą tego systemu jest jego uniwersalność oraz szeroki zakres pracy. Maszyna wyposażona jest ponadto w najnowsze rozwiązania, takie jak laserowy obmiar narzędzia w trakcie procesu (szybszy i precyzyjniejszy system od kontroli sondą dotykową), a także uchwyt szczękowy do mocowania narzędzi o różnych średnicach (eliminuje konieczność wymiany tulei w zakresie średnic 6–20 mm, a tym samym nie wymaga kosztownego doposażenia w zużywalne tuleje pośrednie). Kolejnym istotnym usprawnieniem jest

wykorzystanie kamery do detekcji kanałów chłodzących ostrzonych narzędzi. Również w tym przypadku bezdotkowy system jest dokładniejszy, szybszy i niezawodny, zwłaszcza dla małych średnic otworów chłodzących.

Model **VGrind argon** jest z kolei przeznaczony dla użytkowników specjalizujących się w małych partiach produkcyjnych narzędzi i z mniejszymi wymaganiami odnośnie automatyzacji procesu.

Jak każda zautomatyzowana maszyna Vollmer, modele infinity i argon przystosowane są do eksportu danych na zewnętrzne stanowiska kontrolne dla pełnego oglądu statystyki pracy maszyny.

Na targach zaprezentowana zostanie również szlifiarka **CHX 840** do ostrzenia pił tarczowych z węgla spiekane, a także pił do cięcia aluminium, stali, pcv z automatyczną detekcją i pomiarem.

Przykład wykonania narzędzia PCBN z Ra 0.05 µm na Vollmer VGrind infinity



Maszynę można doposażyć dodatkowo w magazyn z robotem dla dalszego zautomatyzowania procesu ostrzenia narzędzi. Jest to istotne zwłaszcza dla serwisów pił i użytkowników, którzy poszukują wydajnej oraz bezobsługowej pracy na zmianach nocnych lub weekendowych.

VOLLMER

VOLLMER Polska sp. z o.o.

ul. Handlowa 11, 41-807 Zabrze

tel.: +32 733 08 69

e-mail: info-pl@vollmer-group.com

www.vollmer-group.com/pl

HALA 1 | STOISKO A12

PREZENTACJA FIRMY

SYSTEMY MOCUJĄCE

Światowy lider w dziedzinie systemów mocowania i automatyzacji produkcji

Założona w 1986 r. w Kobe w Japonii firma KOSMEK zajmuje się projektowaniem i produkcją elementów do automatycznego mocowania i automatyzacji produkcji. Od dziesięcioleci dostarcza rozwiązania – zarówno hydrauliczne, jak i pneumatyczne – o dużej sile przy niskim ciśnieniu roboczym. Dzięki ponad 360 patentom na całym świecie i jakości „Made in Japan” pomaga producentom zwiększać konkurencyjność dzięki wyższej precyzji, bezpieczeństwu i produktywności.



NOWA TECHNOLOGIA:

Pierwsze na świecie bezprzewodowe siłowniki z czujnikami zasilanymi energią ruchu

- Eliminacja baterii i zewnętrznego zasilania w oprzyrządowaniu ogranicza pracochłonność okablowania i upraszcza konstrukcję przyrządów mocujących.
- Potwierdzenie stanu luzowania drogą radiową zapewnia bezpieczniejsze blokady i bardziej niezawodne sekwencje automatyzacji.
- Dostępne w wersji hydraulicznej i pneumatycznej – ogranicza liczbę przyłączy, przewodów sygnalizacyjnych i zużycie sprężonego powietrza przy potwierdzaniu pozycji.

Obsługiwane branże

- motoryzacja i produkcja pojazdów elektrycznych (EV),
- automatyzacja przemysłowa,
- elektronika i półprzewodniki,
- przemysł lotniczy i kosmiczny (aerospace),
- pakowanie i obsługa materiałów,
- produkcja w pomieszczeniach czystych (cleanroom),
- urządzenia i przyrządy medyczne,
- produkcja energii i akumulatorów,
- producenci systemów robotycznych (OEM),
- i wiele innych.

Asortyment produktów

- **Systemy automatyzacji fabrycznej:** systemy szybkiej wymiany chwytaków robotycznych, systemy chwytania i podawania, moduły pozycjonująco-mocujące, seria Smart, zawory i akcesoria.
- **Systemy mocowania przedmiotów obrabianych:** zaciski wahadłowe, podpory detali, siłowniki pchające i ciągnące oraz systemy pozycjonowania bez luzu.
- **Systemy szybkiej wymiany form:** wysokowydajne zaciski do form, zaciski przesuwne i automatyczne zmieniaarki form do wtryskarek.
- **Systemy szybkiej wymiany matryc:** hydrauliczne i pneumatyczne zaciski do matryc, podnośniki i systemy transferowe do pras.
- **Systemy mocowania do odlewania ciśnieniowego:** specjalistyczne rozwiązania mocujące dostosowane do wysokotemperaturowych środowisk odlewania ciśnieniowego.
- **Zastosowania spawalnicze i myjące:** komponenty i systemy optymalizujące mocowanie, pozycjonowanie i obsługę w procesach spawania i mycia.

Korzyści dla klienta

- Wyższa wartość dodana dzięki krótszym czasom cyklu i wzrostowi wskaźnika ogólnej efektywności sprzętu (OEE).
- Poprawa bezpieczeństwa operatorów i stanowisk pracy.

- Większa efektywność środowiskowa dzięki obniżonemu zużyciu energii i lekkiej konstrukcji komponentów.
- Redukcja kosztów dzięki bezobsługowej eksploatacji i wydłużonej żywotności komponentów.
- Bezluźowe pozycjonowanie dla maksymalnej precyzji i powtarzalnej jakości wykonania.
- Wsparcie premium: serwis techniczny, szkolenia i doradztwo.

Innowacje i zalety

- **patenty** – ponad 360 patentów na całym świecie,
- **własny rozwój i produkcja** – projektowanie, inżynieria i wytwarzanie w Japonii,
- **racjonalna konstrukcja inżynierska** – skrócenie czasów cyklu i redukcja kosztów operacyjnych,
- **technologia High-Power** – maksymalna siła przy kompaktowych, lekkich komponentach,
- **technologia niskiego i średniego ciśnienia** – wysoka wydajność przy bezpiecznych, energooszczędnych poziomach ciśnienia roboczego,
- **technologia zerowego luzu (Zero-Backlash)** – precyzyjne, stabilne pozycjonowanie dla najwyższej dokładności obróbki,
- **wsparcie premium** – serwis techniczny, szkolenia i doradztwo zapewniające długoterminowy sukces.



KOSMEK Europe GmbH

tel.: 695 006 226

e-mail : kosmek@kosmek.eu

www.kosmek.eu

HALA 10 | STOISKO C24



STOM-TOOL		
3DON.PL – Przemysł w TRZECZ Wymiarach	Polska	5-A20
A.V. SALDATURE	Polska	9-D07
AAG MAKINA BASINCLİ SİSTEMLERİ İNSAAT SANAYİ VE Tİ	Turcja	10-A06
ABH MASZYN	Polska	5-A16
ABPLANALP	Polska	3-E05
ADIGE	Włochy	4-A07
ADS Technic	Polska	2-B03
AEP RYBICKI ZAWADA	Polska	4-C07
AFFS	Polska	9-C22
AGME	Hiszpania	9-B32
AI LAB	Polska	3-E04
AIC	Polska	4-A17
Aida	Japonia	1-C10
AirIDEA Polska	Polska	5-B04
AKSÜT Makina Metal İnş. Tek. Ots. Pet. Ür. Tic.	Turcja	9-C28
ALFLETH ENGINEERING	Szwajcaria	1-E10
Allied Machine & Engineering Co (Europe)	Wlk. Brytania	9-B25
ALZMETALL	Niemcy	4-A12
AMADA	Polska	4-B06
AM-PAK Strzałka Małgorzata	Polska	9-B09
AMS INTERNATIONAL	Polska	10-D23
ANCA Europe	Niemcy	3-C06
ANDRE ABRASIVE ARTICLES	Polska	9-B24
ANDRYCHOWSKA FABRYKA MASZYN DEFUM	Polska	3-C03
ANERKA Makina	Polska	2-C07
APE	Polska	4-B05
APEC ASIA PACIFIC ELITE Corp.	Tajwan	10-B26
ARCO Andrzej Rudenko	Polska	3-A03
Aries Alliance	Francja	3-A06
ARKU	Niemcy	4-A12
Armendus Operatör Kol ve Pano Sistemleri	Turcja	2-C07
ARMES	Polska	9-C33
ARNITZ FLOTT		1-C10
ARP	Niemcy	1-E14
ASTRALIX	Polska	9-D14
ATM ROBOTICS	Polska	9-C34
August MINK	Niemcy	3-B07
AWEXIM	Polska	4-C05, 6-D19
BASSI Technik für Gewinde	Niemcy	9-B25
Beata Szulc AVENA TECHNOLOGIE	Polska	2-D09
Beijing SNG Connecting Technology	Chiny	2-D12
BEKA-MAK MAKINA SANAYİ VE TİCARETAS	Turcja	4-A06
BENZ Werkzeugsysteme	Niemcy	9-B25
BERND SIEGMUND	Niemcy	1-E08
BEST-JUST	Polska	9-A15
BETA MATUSZAK	Polska	3-A02
BEVEL TOOLS		1-C10
BIG DAISHOWA Switzerland	Szwajcaria	1-C09
BIG JURIJ	Niemcy	1-C10
BIURO HANDLOWE KARZC	Polska	6-A06
BLISS-BRET	Francja	2-D03
BLM GROUP	Włochy	4-A08
BLUM-Novotest	Czechy	3-E01
BO-INNO POLSKA	Polska	10-D18
BOLDRINI	Niemcy	4-A12
BOSCHERT Polska	Polska	4-B02
CAM TECHNOLOGY	Polska	3-A04
CAMdivision	Polska	3-D03
CASTOR – Unia Gospodarcza	Polska	9-B06
CemeCon	Niemcy	3-C06
Centrala Handlu Maszynami	Polska	2-D05, 5-A17
China Tech	Polska	2-A10
CHIRON POLSKA	Polska	3-B01
CKS Kablo Tasiyıcı Sistemleri	Turcja	9-D06
CleanAir	Polska	9-A09
CLOOS-Polska	Polska	2-C03
CNC MASZYN	Polska	2-D03
CNC-PROJEKT	Polska	5-A18, 5-A18A
COMAC	Włochy	5-A11
CORMAK Jerzy Zalewski	Polska	1-D06
COSTA LEVIGATRICI	Włochy	5-A09
CRYONOMIC – ARTIMPEX	Belgia	3-C02
CUTLITE PENTA	Włochy	4-A04
CY LASER	Włochy	4-A12
DACPOL	Polska	10-B21
DATRON Polska	Polska	3-C02
DAVI	Włochy	4-A12
DELEX POLSKA	Polska	9-A30
DEMATEC POLSKA	Polska	3-E06
DIAMOND TOOLING SYSTEMS POLSKA	Polska	9-D01
DIG ŚWITAŁA	Polska	5-B20
DOBOT Europe	Niemcy	1-D01
DOLZYCH	Polska	5-B11
Donaldson	Belgia	10-A07
Dr. Müller Diamantmetall	Niemcy	1-E14
DURAL	Turcja	2-C07
DÜRR CTS	Polska	3-C02
DXS OPTICS	Chiny	9-D05
EAGLE	Polska	4-C06
EasyROLL	Polska	10-D27
EBERLE J.N. & Cie.	Polska	2-C07
ECKERT AS	Polska	2-D08
ECKOLD	Niemcy	4-A12
EcoClean	Niemcy	3-C02
EKOMET	Polska	2-C07
ELESA+GANter Polska	Polska	1-C14
ELMALI MAKINA San. Ve Tic.	Turcja	1-A16
ELMARK AUTOMATYKA	Polska	1-C08
ELMA-Tech	Niemcy	2-D12

EMAG Systems	Niemcy	1-E03
EMG	Francja	1-C10
EMG	Francja	4-A12
ENGRAM M. KŁOSOWICZ M. PIWOWARCZYK	Polska	9-C05, 5-B01
Ercetin Makine Sanayi Ticaret	Turcja	10-C17
ER-EL MAKİNA YEDEK PARÇA İMALATI SAN. VE TİC.	Turcja	10-B14
ERMAKSAN	Turcja	2-D07
EROWA Technology	Polska	5-B05
ESM JAZUREK, NIEBIESZCZAŃSKI	Polska	9-A41
ESSENTRA	Polska	10-B23
Euroboor	Holandia	3-C08
Euromac	Włochy	5-A11
Evolution Power Tools	Wlk. Brytania	3-C08
Exact	Finlandia	3-C08
F.U.H. DAR Roman BARTOSIK	Polska	9-C01
FABA	Polska	1-A11
Fabryka Maszyn Tarnów	Polska	9-B08
Fabryka Narzędzi GLOB	Polska	3-C08
Fabryka Narzędzi Skrawających FENES	Polska	9-B07
FAMI POLSKA	Polska	5-A01
FANUC POLSKA	Polska	3-D02
FANUCI & FALCON	Polska	4-B03
FAR	Włochy	10-A12
Femi	Włochy	3-C08
Filtration Group	Niemcy	10-A07
Filtration Group Industrial	Niemcy	10-A07
FIN	Polska	3-E02
Firma Handlowo Usługowa KOMO Joanna Garbarz	Polska	4-C02
FLADDER DANMARK	Dania	1-D04
FLOTT	Niemcy	4-A12
Flowdrill	Holandia	9-B25
FORBOX	Polska	9-B04
FOREVER Gas Industry Makina	Turcja	9-A06
Gebr. SAACKE	Niemcy	1-E14
Geibel & Hotz	Niemcy	1-E14
Gelişim Elektromekanik	Turcja	2-C07
GERIMA	Niemcy	4-A12
Gerima	Niemcy	1-C10
GH CRANES	Polska	10-A09
Gimex	Włochy	5-A11
Giuseppe GIANA a Socio Unico	Włochy	9-A22
GLAMAR	Polska	1-B12
GRENEVIA	Polska	10-B08
GROB POLSKA	Polska	3-D01
GSM-MOTION	Polska	10-D25
Guangdong Huasheng Nanotechnology	Chiny	9-C08
Guangdong Ruihui Intelligent Technology	Chiny	10-D20
GWEIKE TECH	Chiny	2-B08
H&S Maschinentechnik	Niemcy	4-B09
HACO	Belgia	2-D03
HAFEN Marcin KIZEWETER	Polska	4-C08
HAHN + KOLB POLSKA	Polska	2-D03
HAIMER Polska	Polska	3-A05
HANDY FIX	Polska	9-C16
Hankook	Korea Płd.	3-A06
Hardy Industriewerkzeuge und Anlagen	Niemcy	2-D12
HBS Bolzenschweiss-Systeme	Niemcy	1-B07, 2-A02, 1-B08
HEAVYGROUP	Polska	10-C15
HEG Mariusz MYŚLIWIEC	Polska	1-A03
HELLIND Electronics	Polska	9-C24
Heinz Soyler Bolzenschweisstechnik	Niemcy	1-C05
HELLER Sales and Services	Polska	3-A04
Hengst	Niemcy	10-A07
Hezinger Maschinen	Niemcy	2-C08
HGG Profiling Equipment	Holandia	1-A03
HGM Maszyn	Polska	1-C10
HIDROGARNE	Hiszpania	2-C08
High Technology Machines	Polska	3-C07
HIZMET	Polska	5-B21
HOLD WELL INDUSTRIAL	Tajwan	9-A40
Hondra Automotive	Czechy	1-C05
HORUS INNOWACYJNE MATERIAŁY PRZEMYSŁOWE	Polska	10-B19
HOUEK	Czechy	9-B27
HRUSCHKA	Niemcy	1-C05
HS TECHNIK HUTNY	Polska	9-A28
Hunan Yijia Optoelectronic Technology	Chiny	9-A26
IAUTOMATYKA MARCIN FASZCZEWSKI, RAFAŁ KUPIŃSKI	Polska	9-A07
igm Robotersysteme	Austria	2-B01
IGO	Polska	3-A01
IGUS	Polska	3-B02
IKRON	Włochy	10-A07
IMPONAR	Polska	4-C03
IN TECH MET	Polska	1-A08
In.Tech Innowacyjne Technologie	Polska	1-A15
INDEX Poland	Niemcy	1-D03
INDUSTRIAL SOLUTIONS GROUP	Polska	9-B17
INTEGRATOR RHC	Polska	1-B07, 2-A02, 1-B08
INTELO	Polska	9-D03
INTE-MASZYN	Polska	2-C08
INTERPOLER Rosół, Mężyk, Firut	Polska	5-A10
INTREX	Polska	5-B07
IN-VENTO B. Fryszak, S. Witek	Polska	10-A17
IOW TRADE	Polska	10-A07
ISCAR-POLAND	Polska	3-C03
ISL Innowacyjne Systemy Logistyczne	Polska	10-C22
ISOITEK	Polska	1-E14
ITALTEC	Polska	5-A11
item Polska	Polska	1-E07

JAZON	Polska	3-B05
JD-TOOLS Polska	Polska	9-B26
JM-TRONIK	Polska	2-A05
JOEMA Józef JEZERSKI	Polska	1-D10
Johs. Boss Präzisionswerkzeugfabrik	Niemcy	9-B25
JORDI TECH & INNOVATIONS.L	Hiszpania	4-C02
Kammerer Gewindetechnik	Niemcy	1-E14
KB-TOOLING Krzysztof BANASZEK	Polska	9-B25
KESSLER Group	Niemcy	1-E05
KIMLA	Polska	5-A14
KIPP Polska	Polska	1-A05
KJELLBERG Finsterwalde Plasma und Maschinen	Niemcy	2-C09
KLINGSPOR	Polska	9-B12
Kohler	Niemcy	1-C10
KOSMEK Europe	Austria	10-C24
Köster & Co.	Niemcy	1-B07, 2-A02, 1-B08
KPL Trading	Czechy	10-A01
KYOCERA UNIMERC TOOLS	Polska	1-B04
Laboratoria Badań BATORY	Polska	9-A32
Lara - Automatización de prensas	Hiszpania	2-C08
LASER PRO	Polska	1-C15
LASIT LASER POLSKA	Polska	1-C03
LAZZATI High – Performance Boring-Mills	Włochy	9-B18
LCM Divisione Macchine	Włochy	1-C05
Leading (Shandong) CNC Equipment	Chiny	9-A08
LIFENG PRECISION TOOLS (ZHEJIANG)	Chiny	9-C09
LISSMAC	Niemcy	1-C10
Lorch Schweißtechnik	Niemcy	1-B07, 2-A02, 1-B08
LOTUS Innovation Technology	Tajwan	9-B35
LSI	Polska	2-D09
LTA Industrial Air Cleaning Systems	Czechy	1-A07
Lubrinova/Syntaco	Polska	5-B12
LVD – POLSKA	Polska	4-C04
LW TECHNIC	Polska	9-C12
MACHINE TOOLS INTERNATIONAL		1-D07
Macri Italia	Włochy	5-A11
MADORA	Polska	2-B02
Mann+Hummel	Niemcy	10-A07
MARCIN CHMIELIŃSKI CHMIELIŃSKI	Polska	4-A15
Maschinenfabrik Berthold HERMLE Oddział w Polsce	Polska	1-C07
Maschinen-WAGNER Werkzeugmaschinen	Niemcy	3-B09
MASTER ABRASIVES POLSKA	Polska	10-D19
MASZYNY-POLSKIE.PL	Polska	2-B09
MATECH MAKINA SAN. VE TIC	Turcja	1-A19
Maxphotonics	Niemcy	4-A01
Maxphotonics	Niemcy	1-B05
MDT Wadowski	Polska	3-E07
MEBA Metall-Bandsägemaschinen	Niemcy	4-C02
Mecânica Exacta	Portugalia	2-C08
MEGAN	Polska	1-C16
METAL TEAM	Polska	3-B04
Metale	Polska	
METCOR Polska	Polska	2-A07
MEXIM	Polska	3-B03
MG	Włochy	2-C08
MIPROMET	Polska	1-E11
MK MORSE	USA	3-C08
mLeasing	Polska	9-A14
MLS Joanna PIĄTKOWSKA	Polska	10-B05
MM ENERGY	Polska	10-A04
MM MAGAZYN PRZEMYSŁOWY Wydawca: Raven Media	Polska	5-B15
MODULA Poland	Polska	1-E04
MODULAR	Szwajcaria	3-A06
MORN LASER TECHNOLOGY	Chiny	4-B04
MOSSINI Presse	Włochy	5-A11
Motokyuki Global Saw	Japonia	3-C08
MP FILTRI	Włochy	10-A07
MURRELEKTRONIK	Polska	9-B02
MUSTAFA SIMSEK Makina Tak. San. Tic.	Turcja	9-C18
NACHI Europe	Czechy	9-C30
Nantong Qiangsheng Graphene Technology	Chiny	10-D21
„NexusFairs Asia”	Tajwan	
NICROMETAL	Polska	9-C23
NIXON STEEL	Polska	5-A15
NUMALLIANCE	Francja	10-B25
OBERON Robert Dyrda	Polska	5-B08
OLAF Bartłomiej KOZCZUR	Polska	10-C25
OR Laserservice	Niemcy	9-A29
ORANGE POLSKA	Polska	9-D03
ORIENT-EX	Polska	2-D01
P.H.M. POLCOMM Dariusz KOZAK	Polska	3-C04
Pabianicka Fabryka Narzędzi PAFANA	Polska	4-A02
PALMECH Łukasz Rostkowski	Polska	9-C10
PATON EUROPE	Polska	1-A17
Paul Dümmler Werkzeugfabrik	Niemcy	9-B25
PAX Maszyn	Polska	4-A09
PCG	Niemcy	1-E14
PEGAS GONDA	Czechy	2-C07
Pemamek	Finlandia	1-A03
Penn Engineering	Irlandia	9-C24
PETROFER – POLSKA	Polska	3-B10
PFERD-VSM	Polska	1-B11
PLASMA POINT POLSKA Marcin NIEMIEC	Polska	1-D12
PM Serwis Maniewski Paweł	Polska	9-C06
POKĄJOKE	Polska	9-C15
Pokolm Frästechnik	Niemcy	9-B25
POLARIS „POLONIA CUP”	Polska	9-A24, 9-A25
POL-SVER	Polska	5-A07

POLWELT	Polska	4-A12
PPMIU PLASMET	Polska	5-B22
PRAMARK	Czechy	10-C21
PRESSAN HIDROLIK VE POMATIK MAKINA IMALAT	Turcja	9-A33
PRIMA POWER CENTRAL EUROPE	Polska	5-B19
Promau Davi	Włochy	1-C10
Przedsiębiorstwo CIMAT	Polska	9-B21
PSF FILTRACJA	Polska	9-D11
QMT MACHINING	Polska	3-A10
R&W TECH	Włochy	2-D12
RAIS-TOOLS	Polska	2-D11
RANDS Ryżewscy	Polska	1-D05
RAYNET	Czechy	10-A16
REDO Systemy Przemysłowe	Polska	10-C18
REHA MAKINA San. Ve Tic.	Turcja	1-A09
REMMERT	Niemcy	5-B17
REMOTURK ELEKTRİK ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET	Turcja	9-C11
REM-TECH Remigiusz Mądrowski	Polska	1-A14
RENISHAW	Polska	5-A11A
RENTOVA	Turcja	2-C07
RICHO POLSKA PIOTR PAWLICKI	Polska	3-A07
RICO – Tomás Castro Silva	Portugalia	2-C08
ROBOTPOL ROBOTYZACJA PRZEMYSŁU Radosław Grabowski	Polska	4-D10
ROEMHELD POLSKA	Polska	1-C12
ROMATEX Matyjek	Polska	3-B06
Rotabroach	Wlk. Brytania	3-C08
Rotec Polska	Polska	3-C02
RSA	Niemcy	4-A12
RYWAL-RHC	Polska	1-B07, 2-A02, 1-B08
SAFECEM Europe	Niemcy	3-C02
Sangiacomo Presse	Włochy	5-A11
SARIV – Technika Łączenia	Polska	1-C05
SAY-MAK Machine Manufacturing & Foreign Trade	Turcja	2-C07
Schechtl Maschinenbau	Niemcy	4-C02
SCHENCK RoTec	Niemcy	3-C02
SCHUNK INTEC	Polska	3-B08
SCHWARZE-ROBITEC	Niemcy	4-A12
SEEN DISTRIBUTION	Polska	1-D11
SEGER CUTTING TOOLS OZGA MIKUSZEWSKI	Polska	1-C09
SERON	Polska	5-A05
SERRMAC International	Włochy	2-C07
Shandong Hongniu Laser Equipment	Chiny	2-A08
SIAD POLAND	Polska	
SICMI	Włochy	1-C10
Sieć Badawcza ŁUKASIEWICZ – Górnośląski Instytut Technologiczny	Polska	5-B14
SIEMENS	Polska	3-C03
SIMAT	Włochy	5-A11
Simec	Włochy	1-B12
SIMP Redakcja Mechanik – Agenda Wydawnicza SIMP	Polska	5-B10
Sinto AGTOS Polska	Polska	10-A15
Smart Bee Box	Polska	9-C05, 5-B01
SMW-AUTOBLOK Poland	Polska	3-A09
SMZ Polska	Polska	9-C20
SODICK Corporation	Japonia	3-A06
SODITRONIK Leszek Kowalski	Polska	3-A06
SOLID NARZĘDZIA	Polska	1-E09
SONGU EUROPE	Włochy	2-C07
Southco	Wlk. Brytania	9-C16
SPALECK	Niemcy	2-C07
SPANFLUG Technologies	Niemcy	10-C07
STAL Metale & Nowe Technologie	Polska	5-A06
Staleo.pl – Stale o Przemysle	Polska	5-A20
STEAM	Polska	9-C03
Stefffluid	Włochy	3-A06
STIGO	Polska	5-B18
STOWARZYSZENIE PRZEDSIĘBIORCÓW WŁOSKICH W POLSCE – „CONFINDUSTRIA POLONIA”	Polska	9-A02
STURMER MASZYN	Polska	4-A14
SUNNEN Polska	Polska	9-A19
Supflna Grieshaber	Niemcy	1-E14
SVS Schweisstechnik	Niemcy	2-D12
Świat Obrabiarek i Narzędzi	Polska	3-C09, 3-C10
TAKIMSAN METAL KESİCİ TAKIMLAR San. Tic.	Turcja	9-C26
TBT Tiefbohrtechnik	Niemcy	9-B25
TechCras Marcin Kaleta	Polska	5-B04
TECHNAR	Polska	1-B04
TECHNICAL Grzegorz TEGOS	Polska	9-D10
TECHNIKA SPAWALNICZA	Polska	1-B10
Technologie Formowania Metali	Polska	5-A04
Tecoi Corte	Hiszpania	1-A03
TEKOMA HASSAS TUTUCU TAKIMLAR MAK SAN TIC	Turcja	9-A36
TELEBROOK OPTRONICS	Polska	10-A03
TELWIN	Włochy	10-A14
TEMREX-DYNATECH	Polska	9-C17
TENTE	Polska	9-B10
TERMETAL – Andrzej ZBOROWSKI	Polska	10-C19
TESLAMAK MAKINA	Turcja	2-D03
TFON MAKINE	Turcja	2-D03
Tgsystem	Polska	2-C05
THERMAL DYNAMICS EUROPE	Włochy	9-B29
TL TECHNOLOGY	Szwajcaria	5-B06
TotalEnergies Marketing Polska	Polska	10-C16
TRADENSA	Polska	9-A11
transfluid® Maschinenbau	Niemcy	1-A03
TRUMPF Polska	Polska	5-A19
TSENSE TECHNOLOGY	Tajwan	9-B34

UKB-Uwe Krumm	Niemcy	5-B23
UltraPras – producent pras hydraulicznych	Polska	4-C01
ULTRATECNO – Ultrasonidos Lover	Hiszpania	3-C02
UNI-BIS GROUP J. LUBOCKI	Polska	9-A38
UNI-KAT	Polska	4-A01
UNITED MACHINING	Polska	3-C04
URDIAMANT	Polska	9-A18
UTILIS	Szwajcaria	9-B25
VERAShape	Polska	3-E03
VETTER Krantechnik	Niemcy	1-B07, 2-A02, 1-B08
VETTER Krantechnik	Niemcy	1-B07, 2-A02, 1-B08
Vimercati	Włochy	5-A11
VINCO	Hiszpania	9-B23
VOBITRADE	Bulgaria	2-D12
VOLLMER Polska	Polska	1-A12
VOMAT	Niemcy	1-E14
WAAP FILTROWENTYLACJA Jakub DZIURA	Polska	1-D09
WALTER Kompressortechnik Polska	Polska	10-C20
WEICON	Niemcy	9-C14
Wenzhou Ruyi Machinery	Chiny	9-A24, 9-A25
Wohlhaupter	Niemcy	9-B25
WOLFGRIFF MAŁKOWSKI, PAWEŁCZAK, PRUCHNICKI	Polska	9-A17
WSPARCIE LASEROWE	Polska	10-A11
XYZ MACHINE TOOLS	Polska	3-A08
YAMAWA Europe	Włochy	1-B04
YAMAZAKI MAZAK CENTRAL EUROPE Oddział w Polsce	Polska	5-A12
YIDA PRECISION TOOLS	Tajwan	10-C23
YING HAN TECHNOLOGY	Polska	5-A08
ZAKŁAD OBRÓBKII PLASTYCZNEJ	Polska	9-C25
Zakład Obróbki Skrawaniem DARMET	Polska	9-C29
ZALCO	Polska	1-A06
ZAMEL	Polska	6-D16
ZDT TOP POREBA	Polska	4-A03, 4-B01
ZOLLER Polska	Polska	3-E08
Zrobotyzowany.pl – Przemysł Zrobotyzowany	Polska	5-A20

STOM-BLECH & CUTTING

3DON.PL – Przemysł w TRZECH Wymiarach	Polska	5-A20
A.V. SALTADURE	Polska	9-D07
ABH MASZYN	Polska	5-A16
ABPLANALP	Polska	3-E05
ADIGE	Włochy	4-A07
AEP RYBICKI ZAWADA	Polska	4-C07
AGME	Hiszpania	9-B32
Aida	Japonia	1-C10
AKSÜT Makina Metal İnş. Tek. Oto. Pet. Ür. Tic. San.	Turcja	9-C28
AKYAPAK ULUSLARARASI DIS TİC. MAK. SAN. VE TİC.	Turcja	5-A03
ALZMETALL	Niemcy	4-A12
AM-PAK Strzałka Małgorzata	Polska	9-B09
APE	Polska	4-B05
ARAMA	Polska	2-C04
ARKU	Niemcy	4-A12
ARMES	Polska	9-C33
ARNITZ FLOTT	Polska	1-C10
ASTRALIX	Polska	9-D14
Baumalog	Polska	10-A10
BAYKAL Makina San. Ve Tic.	Turcja	
Beijing SNG Connecting Technology	Chiny	2-D12
BEKA-MAK MAKINA SANAYI VE TİCARETAS	Turcja	4-A06
BEVEL TOOLS		1-C10
BIG JURIJ	Niemcy	1-C10
BIURO HANDLOWE KARCZ	Polska	6-A06
BLISS-BRET	Francja	2-D03
BLM GROUP	Włochy	4-A08
BOLDRINI	Niemcy	4-A12
BOSCHERT Polska	Polska	4-B02
BYSTRONIC Polska	Polska	2-B10
Centrala Handlu Maszynami	Polska	2-D05, 5-A17
China Tech	Polska	2-A10
CleanAir	Polska	9-A09
CNC MASZYN	Polska	2-D03
CNC-PROJEKT	Polska	5-A18, 5-A18A
COSTA LEVIGATRICI	Włochy	5-A09
CUTLITE PENTA	Włochy	4-A04
CY LASER	Włochy	4-A12
DACPOL	Polska	10-B21
DAVI	Włochy	4-A12
DELEX POLSKA	Polska	9-A30
DIG ŚWITALA	Polska	5-B20
DOBOT Europe	Niemcy	1-D01
Donaldson	Belgia	10-A07
DXS OPTICS	Chiny	9-D05
EAGLE	Polska	4-C06
ECKERT AS	Polska	2-D08
ECKOLD	Niemcy	4-A12
EKOMET	Polska	2-C07
ELMALI MAKINA San. Ve Tic.	Turcja	1-A16
ELMARK AUTOMATYKA	Polska	1-C08
ELMA-Tech	Niemcy	2-D12
EMG	Francja	1-C10
ENGRAM M. KŁOSOWICZ M. PIWOWARCZYK	Polska	9-C05, 5-B01
ERMAK SAN	Turcja	2-B07
Euroboor	Holandia	3-C08
Evolution Power Tools	Wlk. Brytania	3-C08
Exact	Finlandia	3-C08
Fabryka Narzędzi GLOB	Polska	3-C08
FAMI POLSKA	Polska	5-A01

FANUCI & FALCON	Polska	4-B03
Femi	Włochy	3-C08
Filtration Group	Niemcy	10-A07
Firma Handlowo Usługowa KOMO Joanna Garbarz	Polska	4-C02
FLADDER DANMARK	Dania	1-D04
FLOTT	Niemcy	4-A12
FULALEISA Intelligent Equipment (Anhui)	Chiny	9-A01
GERIMA	Niemcy	4-A12
H&S Maschinentechnik	Niemcy	4-B09
HACO	Belgia	2-D03
HAFFEN Marcin KIZEWETER	Polska	4-C08
HANDY FIX	Polska	9-C16
HARD	Polska	2-B04
Hardy Industriewerkzeuge und Anlagen	Niemcy	2-D12
HBS Bolzenschweiss-Systeme	Niemcy	1-B07, 2-A02, 1-B08
HEG Mariusz MYŚLIWIEC	Polska	1-A03
Hengster	Niemcy	10-A07
Hezinger Maschinen	Niemcy	2-C08
HGG Profiling Equipment	Holandia	1-A03
HGM Maszyn	Polska	1-C10
HIDROGARNE	Hiszpania	2-C08
HIZMET	Polska	5-B21
HSG Laser	Chiny	2-D05, 5-A17
igm Robotersysteme	Austria	2-B01
IKRON	Włochy	10-A07
IMPONAR	Polska	4-C03
IN TECH MET	Polska	1-A08
INDUSTRIAL SOLUTIONS GROUP	Polska	9-B17
INSTEEL	Polska	1-C01
INTELO	Polska	9-D03
INTE-MASZYN	Polska	2-C08
INTERPOLER Rosół, Mężyk, Firut	Polska	5-A10
IOW TRADE	Polska	10-A07
ITALTEC	Polska	5-A11
Jinan BODOR CNC Machine	Chiny	4-C09, 9-B31
JOEMA Józef JEZERSKI	Polska	1-D10
JORDI TECH & INNOVATION	Hiszpania	4-C02
KASTO Maschinenbau	Niemcy	1-A15
KB-TOOLING Krzysztof BANASZE	Polska	9-B25
KIMLA	Polska	5-A14
Kohler	Niemcy	1-C10
Köster & Co.	Niemcy	1-B07, 2-A02, 1-B08
KPL Trading	Czechy	10-A01
Lara – Automatización de prensas	Hiszpania	2-C08
LASIT LASER POLSKA	Polska	1-C03
LIFENG PRECISION TOOLS(ZHEJIANG)	Chiny	9-C09
LISSMAC	Niemcy	1-C10
Lorch Schweißtechnik	Niemcy	1-B07, 2-A02, 1-B08
LTA Industrial Air Cleaning Systems	Czechy	1-A07
Lubrinova/Syntaco	Polska	5-B12
LVD Company	Belgia	4-C04
Mann+Hummel	Niemcy	10-A07
Maquinaria GEKA	Hiszpania	5-B16
MARCIN CHMIELIŃSKI CHMIELIŃSKI	Polska	4-A15
MASZYN-POLSKIE.PL	Polska	2-B09
Maxphotonics	Niemcy	4-A01
MEBA Metall-Bandsägemaschinen	Niemcy	4-C02
Mecânica Exata	Portugalia	2-C08
MEGAN	Polska	1-C16
MEKOTEK Makina San. Tic.	Turcja	2-D04
Metale	Polska	
METCOR Polska	Polska	2-A07
MG	Włochy	2-C08
MIPROMET	Polska	1-E11
MK MORSE	USA	3-C08
MM MAGAZYN PRZEMYSŁOWY Wydawca: Raven Media	Polska	5-B15
MMCC POLSKA Dariusz MUSZYŃSKI	Polska	10-D26
MODULA Poland	Polska	1-E04
MORN LASER TECHNOLOGY	Chiny	4-B04
Motoyuki Global Saw	Japonia	3-C08
MP FILTRI	Włochy	10-A07
NIXON STEEL	Polska	5-A15
OBERON Robert Dyrda	Polska	5-B08
PLASMA POINT POLSKA Marcin NIEMIEC	Polska	1-D12
POL-SVER	Polska	5-A07
POLWELT	Polska	4-A12
PPMIU PLASMET	Polska	5-B22
PRIMA POWER CENTRAL EUROPE	Polska	5-B19
Promau Davi	Włochy	1-C10
PSF FILTRACJA	Polska	9-D11
R&W TECH	Włochy	2-D12
REMMERT	Niemcy	5-B17
REM-TECH Remigiusz Mądrowski	Polska	1-A14
RICO – Tomás Castro Silva	Portugalia	2-C08
Rotabroach	Wlk. Brytania	3-C08
RSA	Niemcy	4-A12
RYWAL-RHC	Polska	1-B07, 2-A02, 1-B08
Schechtl Maschinenbau	Niemcy	4-C02
SCHWARZE-ROBITEC	Niemcy	4-A12
SEEN DISTRIBUTION	Polska	1-D11
SERON	Polska	5-A05
SIAD POLAND	Polska	
SICMI	Włochy	1-C10
Sieć Badawcza ŁUKASIEWICZ – Górnośląski Instytut Technologiczny	Polska	5-B14
Simec	Włochy	1-B12
SM	Włochy	9-A34
Smart Bee Box	Polska	9-C05, 5-B01
Southco	Wlk. Brytania	9-C16
STAL Metale & Nowe Technologie	Polska	5-A06
Staleo.pl – Stale o Przemysle	Polska	5-A20



STIGAL Marcin Stępień	Polska	1-B01
STIGO	Polska	5-B18
STOWARZYSZENIE PRZEDSIĘBIORCÓW WŁOSKICH W POLSCE – „CONFINDUSTRIA POLONIA”	Polska	9-A02
STÜRMER MASZYN	Polska	4-A14
Świat Obrabiarek i Narzędzi	Polska	3-C09, 3-C10
TAKIMSAN METAL KESİCİ TAKIMLAR San. Tic.	Turcja	9-C26
TechCras Marcin Kaleta	Polska	5-B04
Technologie Formowania Metali	Polska	5-A04
Tecoi Corte	Hiszpania	1-A03
TESLAMAK MAKINA	Turcja	2-D03
TFON MAKINE	Turcja	2-D03
TRUMPF Polska	Polska	5-A19
UKB-Uwe Krumm	Niemcy	5-B23
UltraPras – producent pras hydraulicznych	Polska	4-C01
UNI-KAT	Polska	4-A01
URDIAMANT	Polska	9-A18
VETTER Kranttechnik	Niemcy	1-B07, 2-A02, 1-B08
VOORTMAN Steel Machinery	Holandia	4-A05
WALTER Kompressortechnik Polska	Polska	10-C20
WEICON	Niemcy	9-C14
YAMAZAKI MAZAK CENTRAL EUROPE Oddział w Polsce	Polska	5-A12
YING HAN TECHNOLOGY	Polska	5-A08
ZALCO	Polska	1-A06
ZDT TOP POREBA	Polska	4-A03, 4-B01
Zrobotyzowany.pl – Przemysł Zrobotyzowany	Polska	5-A20

STOM-LASER		
3DON.PL – Przemysł w TRZECZ Wymiarach	Polska	5-A20
A.V. SALDATURE	Polska	9-D07
ABH MASZYN	Polska	5-A16
ADIGE	Włochy	4-A07
ADM CONSULTING GROUP	Polska	9-D03
AKYPAK ULUSLARARASI DIS TİC. MAK. SAN. VE TİC.	Turcja	5-A03
ALZMETALL	Niemcy	4-A12
Anhui Aoxuan Heavy Industry Machine	Chiny	9-A31
ARAMA	Polska	2-C04
ARKU	Niemcy	4-A12
Baumalog	Polska	10-A10
BAYKAL Makine San. Ve Tic.	Turcja	
BERND SIEGMUND	Niemcy	1-E08
BLM GROUP	Włochy	4-A08
BOLDRINI	Niemcy	4-A12
BOSCHERT Polska	Polska	4-B02
BYSTRONIC Polska	Polska	2-B10
Centrala Handlu Maszynami	Polska	2-D05, 5-A17
China Tech	Polska	2-A10
CNC MASZYN	Polska	2-D03
CNC-PROJEKT	Polska	5-A18, 5-A18A
CUTLITE PENTA	Włochy	4-A04
CY LASER	Włochy	4-A12
DAVI	Włochy	4-A12
DELEX POLSKA	Polska	9-A30
DOBOT Europe	Niemcy	1-D01
Donaldson	Belgia	10-A07
DXS OPTICS	Chiny	9-D05
EAGLE	Polska	4-C06
ECKERT AS	Polska	2-D08
ECKOLD	Niemcy	4-A12
EMG	Francja	4-A12
ENGRAM M. KŁOSOWICZ M. PIWOWARCZYK	Polska	9-C05, 5-B01
ERMAKSON	Turcja	2-D07
ESZTERGAKÉS	Węgry	4-A11
Euroboor	Holandia	3-C08
Evolution Power Tools	Wlk. Brytania	3-C08
Exact	Finlandia	3-C08
Fabryka Narzędzi GLOB	Polska	3-C08
FANUCI & FALCON	Polska	4-B03
FASTCOM SYSTEMS LASEROWE A.G. GUZICKI I T.KOMUNIECKI	Polska	10-D24
Femi	Włochy	3-C08
Filtration Group	Niemcy	10-A07
FLASER	Polska	1-E06
FLOTT	Niemcy	4-A12
Foshan Huibaisheng Laser Technology	Chiny	9-A39
FULALEISA Intelligent Equipment (Anhui)	Chiny	9-A01
GERIMA	Niemcy	4-A12
Gerrison (Wuxi) Precision Machinery Technology	Chiny	9-A05
Grażyna BRONIEC FIRMA GABRO G. BRONIEC	Polska	9-A24, 9-A25
GWEIKE TECH	Chiny	2-B08
H&S Maschinentechnik	Niemcy	4-B09
HACO	Belgia	2-D03
HEG Mariusz MYŚLIWIEC	Polska	1-A03
Hengst	Niemcy	10-A07
Hezinger Maschinen	Niemcy	2-C08
HIDROGARNE	Hiszpania	2-C08
HSG Laser	Chiny	2-D05, 5-A17
IKRON	Włochy	10-A07
IMPONAR	Polska	4-C03
INTELO	Polska	9-D03
INTE-MASZYN	Polska	2-C08
IOW TRADE	Polska	10-A07
IPG PHOTONICS	Polska	4-B07
ISL Innowacyjne Systemy Logistyczne	Polska	10-C22

Jinan BODOR CNC Machine	Chiny	4-C09, 9-B31
Jinan FIND Machinery	Chiny	9-A35
Jinan LXSHOW LASER Manufacture	Chiny	9-C07
JM-TRONIK	Polska	2-A05
KIMLA	Polska	5-A14
Laiyin Measurement Technology (Dongguan)	Chiny	9-D04
Lara - Automatización de prensas	Hiszpania	2-C08
LASER PRO	Polska	1-C15
LASERPAIR CO.	Chiny	9-A03
LASIT LASER POLSKA	Polska	1-C03
Liaoning Wemust Special Steel Corporation	Chiny	9-A27
Lubrinova/Syntaco	Polska	5-B12
LVD – POLSKA	Polska	4-C04
Mann+Hummel	Niemcy	10-A07
Maquinaria GEKA	Hiszpania	5-B16
MASZYN-POLSKIE.PL	Polska	2-B09
Maxphotonics	Niemcy	4-A01
Maxphotonics	Niemcy	1-B05
Mecânica Exata	Portugalia	2-C08
MEKOTEX Makina San. Tic.	Turcja	2-D04
Metale	Polska	
MG	Włochy	2-C08
MK MORSE	USA	3-C08
MM MAGAZYN PRZEMYSŁOWY Wydawca: Raven Media	Polska	5-B15
MORN LASER TECHNOLOGY	Chiny	4-B04
Motoyuki Global Saw	Japonia	3-C08
MP FILTRI	Włochy	10-A07
NHKZ Steel	Czechy	2-D12
NIXON STEEL	Polska	5-A15
OBERON Robert Dyrda	Polska	5-B08
ORANGE POLSKA	Polska	9-D03
PLASMA POINT POLSKA Marcin NIEMIEC	Polska	1-D12
POL-SVER	Polska	5-A07
PPMIU PLASMET	Polska	5-B22
PRIMA POWER CENTRAL EUROPE	Polska	5-B19
PSF FILTRACJA	Polska	9-D11
RICHO POLSKA PIOTR PAWLICKI	Polska	3-A07
RICO – Tomás Castro Silva	Portugalia	2-C08
Rotabroach	Wlk. Brytania	3-C08
RSA	Niemcy	4-A12
SCHWARZE-ROBITEC	Niemcy	4-A12
SERON	Polska	5-A05
Shandong FINCM FUTURE Intelligent Manufacture	Chiny	9-B01
SIAD POLAND	Polska	
Ście Badawcza ŁUKASIEWICZ – Górnośląski Instytut Technologiczny	Polska	5-B14
STAL Metale & Nowe Technologie	Polska	5-A06
Staleo.pl – Stale o Przemysle	Polska	5-A20
STIGO	Polska	5-B18
STOWARZYSZENIE PRZEDSIĘBIORCÓW WŁOSKICH W POLSCE – „CONFINDUSTRIA POLONIA”	Polska	9-A02
STÜRMEK MASZYN	Polska	4-A14
Świat Obrabiarek i Narzędzi	Polska	3-C09, 3-C10
TechCras Marcin Kaleta	Polska	5-B04
Tecoi Corte	Hiszpania	1-A03
TigTech	Czechy	1-E01
TRUMPF Polska	Polska	5-A19
UNI-KAT	Polska	4-A01
UNITED MACHINING	Polska	3-C04
Voestalpine Böhler Welding Germany	Niemcy	10-A11
VOORTMAN Steel Machinery	Holandia	4-A05
WSPARCIE LASEROWE	Polska	10-A11
WUXI YURAN ELECTRONIS TECHNOLOGY	Chiny	9-D09
YAMAZAKI MAZAK CENTRAL EUROPE Oddział w Polsce	Polska	5-A12
YING HAN TECHNOLOGY	Polska	5-A08
Zrobotyzowany.pl – Przemysł Zrobotyzowany	Polska	5-A20

STOM-ROBOTICS		
3DON.PL – Przemysł w TRZECZ Wymiarach	Polska	5-A20
A.V. SALDATURE	Polska	9-D07
ABH MASZYN	Polska	5-A16
ADM CONSULTING GROUP	Polska	9-D03
ADS Technic.	Polska	2-B03
AGME	Hiszpania	9-B32
ALZMETALL	Niemcy	4-A12
APE	Polska	4-B05
ARAMA	Polska	2-C04
ARKU	Niemcy	4-A12
ATM ROBOTICS	Polska	9-C34
Beijing SNG Connecting Technology	Chiny	2-D12
BOLDRINI	Niemcy	4-A12
CLOOS-POLSKA	Polska	2-C03
CY LASER	Włochy	4-A12
DAVI	Włochy	4-A12
DELEX POLSKA	Polska	9-A30
DIG ŚWIATA	Polska	5-B20
DOBOT Europe	Niemcy	1-D01
ECKERT AS	Polska	2-D08
ECKOLD	Niemcy	4-A12
ELMARK AUTOMATYKA	Polska	1-C08
EMG	Francja	4-A12
ENGRAM M. KŁOSOWICZ M. PIWOWARCZYK	Polska	9-C05, 5-B01
FANUC POLSKA	Polska	3-D02
FLOTT	Niemcy	4-A12
GERIMA	Niemcy	4-A12

GPPH Stoły spawalnicze i systemy filtruwentylacyjne	Polska	2-A01
Hardy Industriewerkzeuge und Anlagen	Niemcy	2-D12
HEG Mariusz MYŚLIWIEC	Polska	1-A03
Hezinger Maschinen	Niemcy	2-C08
HGG Profiling Equipment	Holandia	1-A03
HIDROGARNE	Hiszpania	2-C08
High Technology Machines	Polska	3-C07
igm Robotersysteme	Austria	2-B01
IMPONAR	Polska	4-C03
INTEGRATOR RHC	Polska	1-B07, 2-A02, 1-B08
INTELO	Polska	9-D03
INTE-MASZYN	Polska	2-C08
item Polska	Polska	1-E07
JM-TRONIK	Polska	2-A05
JOEMA Józef JEZERSKI	Polska	1-D10
KASTO Maschinenbau	Niemcy	1-A15
Lara - Automatización de prensas	Hiszpania	2-C08
LASIT LASER POLSKA	Polska	1-C03
LSI	Polska	2-D09
Lubrinova/Syntaco	Polska	5-B12
Maxphotonics	Niemcy	4-A01
Mecânica Exata	Portugalia	2-C08
METAL TEAM	Polska	3-B04
MG	Włochy	2-C08
MICHAŁ Piotr GRZYWACZ	Polska	2-B06
MIPROMET	Polska	1-E11
MM MAGAZYN PRZEMYSŁOWY Wydawca: Raven Media	Polska	5-B15
NACHI Europe	Czechy	9-C30
NHKZ Steel	Czechy	2-D12
NIXON STEEL	Polska	5-A15
OBERON Robert Dyrda	Polska	5-B08
ORANGE POLSKA	Polska	9-D03
PALMECH Łukasz Rostworowski	Polska	9-C10
Pemamek	Finlandia	1-A03
POLWELT	Polska	4-A12
POWERHUB	Polska	9-B30
PRIMA POWER CENTRAL EUROPE	Polska	5-B19
R&W TECH	Włochy	2-D12
REMMERT	Niemcy	5-B17
RICO – Tomás Castro Silva	Portugalia	2-C08
ROBOTPOL ROBOTYZACJA PRZEMYSŁU Radosław Grabowski	Polska	4-D10
RSA	Niemcy	4-A12
RYWAL-RHC	Polska	1-B07, 2-A02, 1-B08
SAP-WELD	Polska	2-A03
SCHWARZE-ROBITEC	Niemcy	4-A12
STAL Metale & Nowe Technologie	Polska	5-A06
Staleo.pl – Stale o Przemysle	Polska	5-A20
STÜRMEK MASZYN	Polska	4-A14
TechCras Marcin Kaleta	Polska	5-B04
TECHNIKA SPAWALNICZA	Polska	1-B10
Technologie Formowania Metali	Polska	5-A04
TENTE	Polska	9-B10
transfluid@ Maschinenbau	Niemcy	1-A03
TRUMPF Polska	Polska	5-A19
UNI-KAT	Polska	4-A01
UNITED MACHINING	Polska	3-C04
VALK Welding PL	Polska	2-C02
VETTER Kranttechnik	Niemcy	1-B07, 2-A02, 1-B08
YASKAWA POLSKA	Polska	2-C04
YING HAN TECHNOLOGY	Polska	5-A08
Zrobotyzowany.pl – Przemysł Zrobotyzowany	Polska	5-A20

STOM-FIX		
3DON.PL – Przemysł w TRZECZ Wymiarach	Polska	5-A20
A.V. SALDATURE	Polska	9-D07
AGME	Hiszpania	9-B32
Baumalog	Polska	10-A10
DOBOT Europe	Niemcy	1-D01
ECKOLD	Niemcy	4-A12
ENGRAM M. KŁOSOWICZ M. PIWOWARCZYK	Polska	9-C05, 5-B01
ESSENTTRA	Polska	10-B23
F.U.H. DAR Roman BARTOSIK	Polska	9-C01
FLOTT	Niemcy	4-A12
FORBOX	Polska	9-B04
GERIMA	Niemcy	4-A12
HANDY FIX	Polska	9-C16
Hardy Industriewerkzeuge und Anlagen	Niemcy	2-D12
Heinz Soyer Bolzenschweisstechnik	Niemcy	1-C05
Hondra Automotive	Czechy	1-C05
HRUSCHKA	Niemcy	1-C05
INTELO	Polska	9-D03
LCM Divisione Maccine	Włochy	1-C05
Maxphotonics	Niemcy	4-A01
METAL TEAM	Polska	3-B04
MM MAGAZYN PRZEMYSŁOWY Wydawca: Raven Media	Polska	5-B15
MODULA Poland	Polska	1-E04
NACHI Europe	Czechy	9-C30
OBERON Robert Dyrda	Polska	5-B08
ROEMHELD POLSKA	Polska	1-C12
RSA	Niemcy	4-A12
SARIV – Technika Łączenia	Polska	1-C05
SCHWARZE-ROBITEC	Niemcy	4-A12
SEEN DISTRIBUTION	Polska	1-D11
Southco	Wlk. Brytania	9-C16
STAL Metale & Nowe Technologie	Polska	5-A06
Staleo.pl – Stale o Przemysle	Polska	5-A20

STEAM	Polska	9-C03
STURMER MASZYN	Polska	4-A14
Świat Obrabiarek i Narzędzi	Polska	3-C09, 3-C10
TONEX TRADING	Polska	2-D01
URDIAMANT	Polska	9-A18
VINCO	Hiszpania	9-B23
WEICON	Niemcy	9-C14
Zrobotyzowany.pl – Przemysł Zrobotyzowany	Polska	5-A20

SPAWALNICTWO		
3DON.PL – Przemysł w TRZECH Wymiarach	Polska	5-A20
A.V. SALDATURE	Polska	9-D07
ADS Technic	Polska	2-B03
ANDRE ABRASIVE ARTICLES	Polska	9-B24
ARAMA	Polska	2-C04
Beijing SNG Connecting Technology	Chiny	2-D12
BENDAM PUCHAŁKA	Polska	9-B15
BERND SIEGMUND	Niemcy	1-E08
BIURO HANDLOWE KARCZ	Polska	6-A06
BOSCHERT Polska	Polska	4-B02
CLOOS-Polska	Polska	2-C03
CNC-PROJEKT	Polska	5-A18, 5-A18A
DELEX POLSKA	Polska	9-A30
DOBOT Europe	Niemcy	1-D01
Donaldson	Belgia	10-A07
EAGLE	Polska	4-C06
ECKERT AS	Polska	2-D08
ELMA-Tech	Niemcy	2-D12
ENGRAM M. KŁOSOWICZ M. PIWOWARZYK	Polska	9-C05, 5-B01
Euroboor	Holandia	3-C08
Evolution Power Tools	Wlk. Brytania	3-C08
Exact	Finlandia	3-C08
Fabryka Narzędzi GLOB	Polska	3-C08
FAMI POLSKA	Polska	5-A01
FANUC POLSKA	Polska	3-D02
FASTCOM SYSTEMY LASEROWE A.G. GUZICKI I T. KOMUNIECKI	Polska	10-D24
Femi	Włochy	3-C08
Filtration Group	Niemcy	10-A07
FINDER POLSKA	Polska	9-B28
GPPH Stoly spawalnicze i systemy filtrwentylacyjne	Polska	2-A01
HEG Mariusz MYŚLIWIEC	Polska	1-A03
Hengst	Niemcy	10-A07
HSG Laser	Chiny	2-D05, 5-A17
IKRON	Włochy	10-A07
IMPONAR	Polska	4-C03
INTELO	Polska	9-D03
IOW TRADE	Polska	10-A07
JM-TRONIK	Polska	2-A05
Klimawent	Polska	1-B06
Lasersonic Makine San. ve Tic.	Turcja	2-C07
Lubrinova/Syntaco	Polska	5-B12
Mann+Hummel	Niemcy	10-A07
MASZYN-POLSKIE.PL	Polska	2-B09
Maxphotonics	Niemcy	4-A01
MEGAN	Polska	1-C16
MENEGON	Polska	9-C32
Metale	Polska	
MICHAŁ Piotr GRZYWACZ	Polska	2-B06
MK MORSE	USA	3-C08
MM MAGAZYN PRZEMYSŁOWY Wydawca: Raven Media	Polska	5-B15
Motoryki Global Saw	Japonia	3-C08
MP FILTRI	Włochy	10-A07
MURRELEKTRONIK	Polska	9-B02
NHKZ Steel	Czechy	2-D12
NIXON STEEL	Polska	5-A15
OBERON Robert Dyrda	Polska	5-B08
OPTREL	Szwajcaria	2-A04
PATON EUROPE	Polska	1-A17
Pemamex	Finlandia	1-A03
PLASMA POINT POLSKA Marcin NIEMIEC	Polska	1-D12
POLWEIT	Polska	4-A12
POS-MET Welding tables	Polska	2-C01
PPMIU PLASMET	Polska	5-B22
PSF FILTRACJA	Polska	9-D11
R&W TECH	Włochy	2-D12
RAIS-TOOLS	Polska	2-D11
Rotabroch	Wlk. Brytania	3-C08
SAP-WELD	Polska	2-A03
SERVAMET SERWA	Polska	10-A11
SIAD POLAND	Polska	
Ścieżka Badawcza ŁUKASIEWICZ – Górnośląski Instytut Technologiczny	Polska	5-B14
Sławomir ZINIUK Przedsiębiorstwo Handlowo Usługowe KOSTAR	Polska	9-A10
Smart Bee Box	Polska	9-C05, 5-B01
STAL Metale & Nowe Technologie	Polska	5-A06
Staleo.pl – Stale o Przemysle	Polska	5-A20
STIGO	Polska	5-B18
SVS Schweisstechnik	Niemcy	2-D12
Świat Obrabiarek i Narzędzi	Polska	3-C09, 3-C10
TECHNIKA SPAWALNICZA	Polska	1-B10
TigTech	Czechy	1-E01
TONEX TRADING	Polska	2-D01
TRUMPF Polska	Polska	5-A19
UNI-KAT	Polska	4-A01
URDIAMANT	Polska	9-A18
VALK Welding PL	Polska	2-C02

VINCO	Hiszpania	9-B23
WAAP FILTROWENTYLACJA Jakub DZIURA	Polska	1-D09
WelderStal	Polska	9-B22
Welding Alloys Polska	Polska	9-C21
ZALCO	Polska	1-A06
Zrobotyzowany.pl – Przemysł Zrobotyzowany	Polska	5-A20

EXPO-SURFACE		
AABO-IDEAL	Dania	6-E08
AGATA SZKUTNIK PolishStyl	Polska	6-E07
Agencja ANTICORR Wrocław	Polska	10-B06
AMPERE Polska	Polska	10-C06
ARKUS Jacek Kowalczyk	Polska	10-C02
Artkim Expo	Turcja	10-B27
AUER Polska	Polska	6-F07
AVALON MACHINES	Polska	6-F08
Budrem	Polska	10-D07
CERTECH	Polska	9-B14
CHEMLY	Polska	6-F09
DIBO POLAND	Polska	10-D05
ECO-LINE	Polska	6-D03
EKO-BHL	Polska	10-C02
Ekomażiva	Czechy	10-D01
EMPAS Marcin Trela	Polska	6-D01
EUROIMPIANTI	Włochy	6-A02
Firma Handlowa BARWA Jarosław Czajkowski	Polska	6-E06
GARDEN STEEL Mateusz Jasiński	Polska	10-A02
Georg Render	Niemcy	6-F07
Global Mask International	Hiszpania	10-C05
GSM T Bartosz Morawski	Polska	6-F05
H2O	Niemcy	10-D04
HAUG Chemie Polska	Polska	10-C08
i4Industry	Słowacja	6-F01
INVER POLSKA	Polska	6-B03
KrampeHarex	Niemcy	10-D10
KTL.PL PLUS	Polska	10-C10
LAKIERNICTWO PRZEMYSŁOWE	Polska	10-B02
LASERSTAR	Polska	10-D07
LESTA	Włochy	6-D03
MARBAD	Polska	6-C04
Marek Czerwieniec Revird	Polska	6-F05
MASKLOGIK CONVERTING	Polska	10-B04
MASKLOGIK	Polska	10-B04
MATT Maciej STACHULSKI	Polska	6-D04
MATURE FILTERS POLAND	Polska	6-D07
Metimex	Polska	10-D10
Moldow	Dania	6-D08
MTECHNICA	Polska	10-D10
NERKON	Czechy	6-F07
NIKO	Grecja	6-C05
NOMET	Polska	6-C01
NOYEN	Polska	6-A08
Officine Meccaniche San Giorgio	Włochy	6-F06
OPTIMAL SYSTEMS	Polska	6-D02
OTEC Präzisionsfinish	Polska	6-F03
Paul AUER	Niemcy	6-F07
PEKOTEK	Finlandia	10-C04
POKAZY LAKIERNICZE – STREFA LAKIERNICTWO.NET	Polska	10-B02
POLMEC	Polska	6-E09
POLSKA IZBA KONSTRUKCJI STALOWYCH	Polska	10-D02
POLTECH ENGINEERING	Polska	6-E09
Powder Solutions by ZM Powder Coatings	Polska	10-C11
PULI-METAL Nowoczesne Technologie Obróbki Powierzchni Ryszard Mystkowski	Polska	6-A04
RIPPET	Niemcy	6-F01
Rösler Oberflächentechnik	Niemcy	6-D06
ROWIMA	Polska	6-F05
ScTeeX	Polska	6-C03
Sherwin-Williams	Polska	6-B03
SHOT BLASTING	Polska	6-F06
STG	Polska	6-E04
TG TECHNIKA	Litwa	6-B01
TOPO POWDER COATING	Polska	10-B01
Toscelik Granul	Turcja	10-D10
TROWAL.PL Paweł Sokołowski	Polska	10-C04
TS Automation	Słowacja	6-F01
Turbotecnica	Włochy	10-D10
Turk Blast Makina	Turcja	6-B02
ULTRON Zakład Urządzeń Elektronicznych Krzysztof Krankowski	Polska	6-C02
UNISON	Polska	6-F18
VULKAN INOX	Niemcy	10-D10
WAGNER-SERVICE	Polska	6-E01
Walther Trowal	Niemcy	10-C04
WOLMAL	Polska	10-C01

FLUID POWER		
ALPHA TECHNOLOGY	Polska	10-B20
CEJN-Product	Niemcy	10-B16
FLOTECH	Polska	10-B10
GRENEVIA	Polska	10-B08
HENNLICH	Polska	10-B12
HIFI Filter Polska	Polska	10-C14
HYDRON hydraulika siłowa Mariusz Szászor	Polska	6-A07
KSK	Polska	10-D11A
Schmitter Hydraulik	Niemcy	10-B18
SERTO	Szwajcaria	10-D11

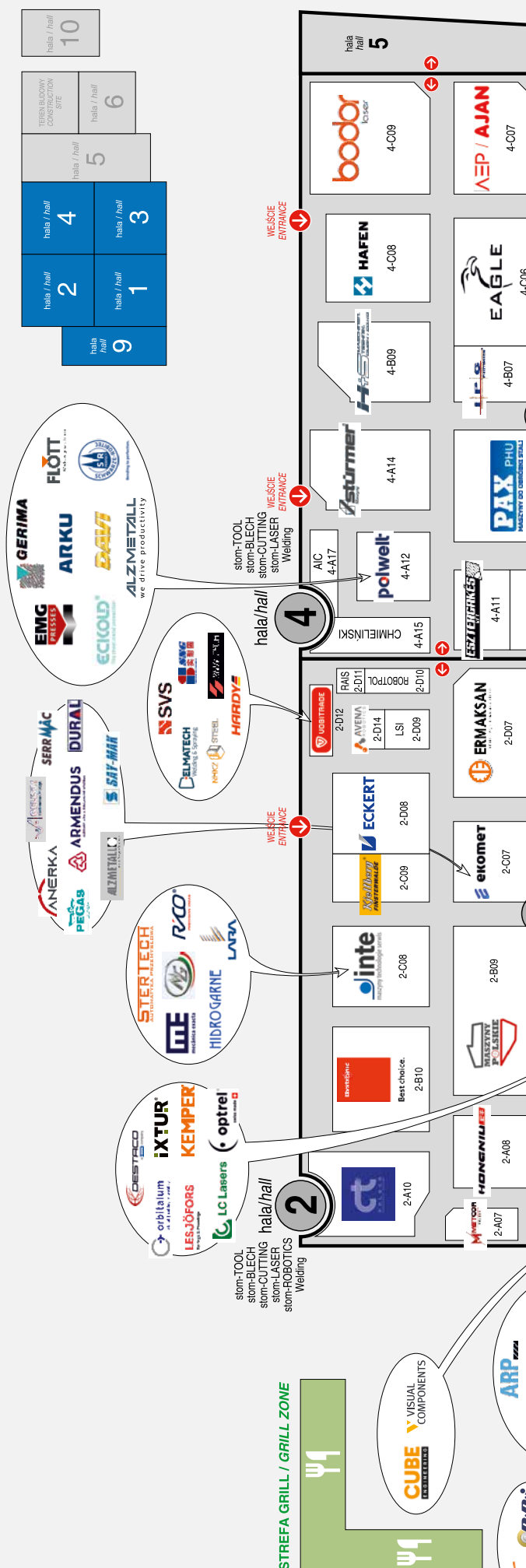
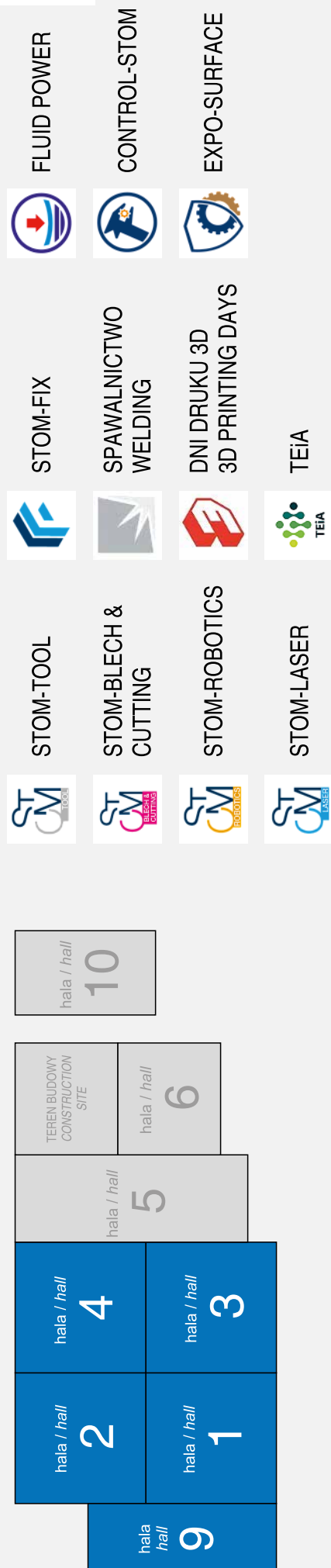
SERWIS TECHNICZNY MIS POLSKA	Polska	10-D14
SITI-POL	Polska	6-F11A
TUBES INTERNATIONAL	Polska	5-A02
TURCK	Polska	10-D12

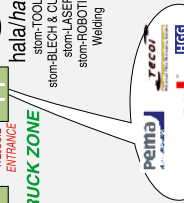
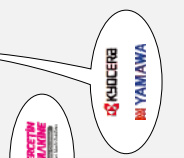
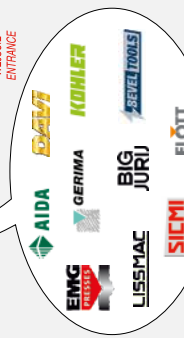
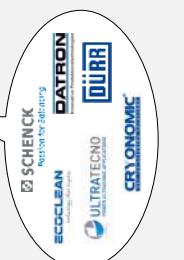
CONTROL-STOM		
AGFA / Waygate Technologies	Belgia	6-B10
ANITEPO	Polska	6-A01
CETA	Niemcy	6-B10
COMTEC 3D	Polska	6-B09
DPIDEA	Polska	10-C12
Endo-Tech Buczma Wiśniewski	Polska	6-B11
ESI	Niemcy	6-B10
EVALON NDT	Polska	6-B11
FGB	Niemcy	6-B10
Foerster	Niemcy	6-B10
G&G Surface Technology	Włochy	6-B10
HEXAGON METROLOGY	Polska	6-A09
ITA	Polska	6-B07
KARL DEUTSCH	Niemcy	6-B10
Kemet	Wlk. Brytania	6-B10
K-MET	Słowacja	6-D09
LABTEQ	Polska	6-F14A
MAHR POLSKA	Polska	6-C06
MITUOTOVY POLSKA	Polska	6-C09
OPTOTOM INSTRUMENTS SYKULA I WSPÓLNICY	Polska	6-B06
PCB Service	Polska	10-A08
PHU Faktor Piotr Pachczyński	Polska	6-E10
PIK INSTRUMENTS	Polska	6-E11
Polska Unia Metrologiczna	Polska	
Przedsiębiorstwo Rozwoju i Wdrożeń OBERON	Polska	6-B04
Remet	Włochy	6-B10
RENISHAW	Polska	5-A11A
REVERSESOLUTIONS	Polska	6-C15
SHIM-POL A.M. Borzymowski E. Borzymowska-Reszka A. Reszka	Polska	6-A03
SMART SOLUTIONS	Polska	6-B05
TechControl	Polska	6-B10
TECHNOLUTIONS	Polska	6-C14
viZaar	Niemcy	6-B10
WENZEL POLSKA	Polska	6-C07
X-RIS	Belgia	6-B10

DNI DRUKU 3D		
3D LAB	Polska	6-E15
3D MASTER	Polska	6-C12
3DARTECH	Polska	6-D12
3DON.PL – Przemysł w TRZECH Wymiarach	Polska	5-A20
3SOFT	Polska	10-D22
AMADA	Polska	4-B06
AURAPOL	Czechy	6-E17
B3D	Polska	6-F15
BACKER SYSTEMS	Polska	6-F11
CADXPRT P. GURGA M. DUKAT	Polska	6-E14
CENTER 3D PRINT	Polska	6-F17
COLMEX	Polska	6-C11
DPS SOFTWARE	Polska	6-D15
FUTURE TECHNOLOGY AND DEVELOPMENT Group	Polska	6-C10
GUANGDONG SUNLU TECHNOLOGY	Chiny	10-A05
HIWIN	Niemcy	6-D10
HYDROPRESS Wojciech Górzny	Polska	6-F14
IMAGO PRINTER	Polska	6-F16
Meltio – Directedmetal 3d	Hiszpania	6-F12
MM MAGAZYN PRZEMYSŁOWY Wydawca: Raven Media	Polska	5-B15
Monkeyfab Paweł TWARDO	Polska	10-B15
OMNI3D.	Polska	10-B07
Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki	Polska	6-A05
POLITECHNIKA WROCŁAWSKA	Polska	6-F10
ROSA PLAST	Polska	6-D18
STAL Metale & Nowe Technologie	Polska	5-A06
Staleo.pl – Stale o Przemysle	Polska	5-A20
SVS Schweisstechnik	Niemcy	2-D12
TELE RADIO Polska	Polska	6-D17
TELEBROOK OPTRONICS	Polska	10-A03
TMSys	Polska	6-E16
UBOT TECHNOLOGIES	Polska	6-D14
VERASHAPE	Polska	3-E03
Zrobotyzowany.pl – Przemysł Zrobotyzowany	Polska	5-A20

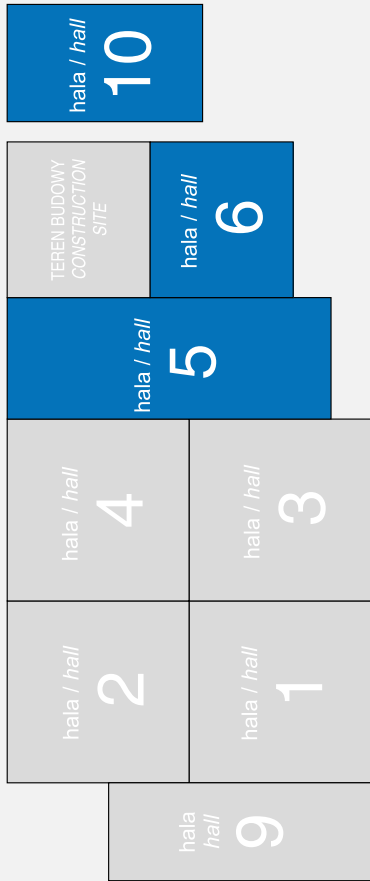
TEJA		
3DON.PL – Przemysł w TRZECH Wymiarach	Polska	5-A20
NACHI Europe	Czechy	9-C30
STAL Metale & Nowe Technologie	Polska	5-A06
Staleo.pl – Stale o Przemysle	Polska	5-A20
TRANSFER MULTISORT ELEKTRONIK	Polska	6-E12
Zrobotyzowany.pl – Przemysł Zrobotyzowany	Polska	5-A20

PRZEMYSŁOWA WIOSNA INDUSTRIAL SPRING





Point of acceptance of applications
for the edition 2027



WEJŚCIE ZACHODNIE
WEST ENTRANCE



WEJŚCIE
ENTRANCE

stom-BLECH
stom-CUTTING
stom-LASER
stom-ROBOTICS

hala/hall
5



Jesteś zainteresowany powierzchnią
na edycję 2027?
Zamów już dziś - hala nr 9
Biuro Obsługi Wystawców

Interested in space for the 2027 edition?
Order today - Hall 9
Exhibitor Services Office

PREMIERA
energospiszczej
myjni przemysłowej
Expert T ECO

RS
reversal-robots
DOPAK **eos**

ROSA
ITALIANA

UNISON
POLSKI PRODUCENT ROBOTÓW
I AUTOMATÓW
LAKIERNICZCH

P
ZWIEDZAJĄCY
VISITORS

ŻYJEMY TECHNIKĄ
ROZWIĄZANIA TECHNICZNE DLA WYDAJNEGO
I INŻYNIERSKIEGO PRZEMYSŁU

WEJŚCIE
ENTRANCE

IN-VENTO



**Salon Technologii
Obróbki Metali**

9-12 | 02 | 2027



**Przemysłowa
Wiosna**

**Marka sama
w sobie**

Równolegle
odbywają się:

**TOOL • BLECH & CUTTING • ROBOTICS • LASER • FIX • SPAWALNICTWO • TEiA • DNI DRUKU 3D
KIELCE FLUID POWER • CONTROL • EXPO SURFACE**



METAL

**26. Międzynarodowe Targi
Technologii dla Odlewnictwa**

22-24 | 09 | 2026



**Przemysłowa
Jesień**

**#1 w Europie
Centralnej**



Równolegle odbywają się:



Heat Treatment



Nf NonFerra



Fil Vent



Control-Tech

Premiera

Premiera