

# Pisos Elevados



Los pisos elevados se componen de placas modulares y removibles que, colocadas sobre pedestales o gatas regulables, logran absorber desniveles en el piso y a su vez crean un espacio para canalizar y ocultar instalaciones o sistemas de un edificio o bien sirven para crear una "cámara plena" para la distribución eficiente del aire acondicionado. Dada su construcción elevada sobre la estructura misma, los pisos elevados mejoran las cualidades de aislación y acústica así como también facilitan la revisión de instalaciones otorgando mayor flexibilidad y confort del edificio.

# Pisos Elevados



Con alto estándar de calidad y tecnología, Hunter Douglas trae al mercado nacional el sistema de pisos elevados, compatibles con los más diversos tipos de revestimientos, proporcionando la mejor opción para los ambientes, comerciales y técnicos.

#### VENTAJAS

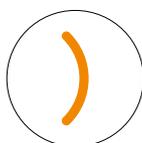
- Permite la creación de grandes vanos libres sobre el piso elevado, soporta dry walls (paredes secas removibles). Posibilidad de cualquier tipo de uso para el edificio
- Agilidad y bajos costos en la modificaciones de diseño
- Placas intercambiables, que pueden ser reutilizadas en otros pisos

#### CARACTERÍSTICAS

- Soporte técnico
- Instalación rápida y precisa
- Facilidad de manejo y baja necesidad de mantenimiento
- Mantiene la nivelación incluso después de una largo período de uso
- Permite la climatización por el suelo
- Mayor comodidad y ahorro de tiempo en la reorganización de equipos, cables en ambientes tecnológicos
- Asistencia técnica durante la instalación
- Posibilidad de instalar placas perforadas



MAYOR  
RESISTENCIA



MAYOR  
FLEXIBILIDAD



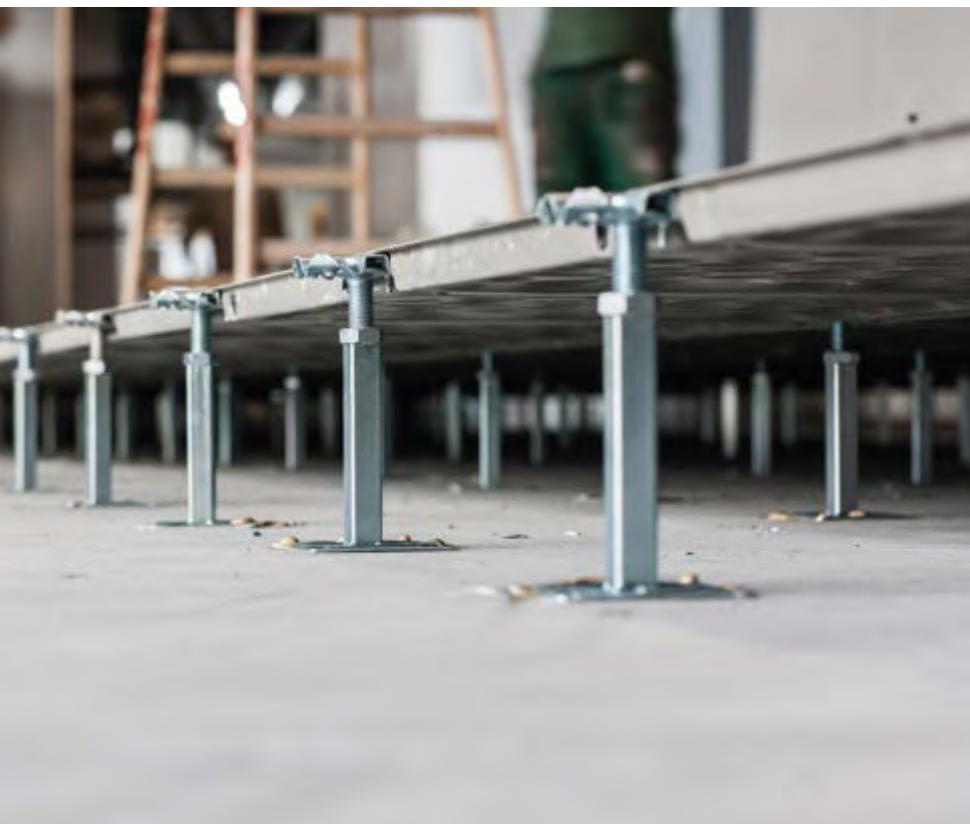
ESPACIO LIBRE  
EN EL ENTREPISO



NIVELACIÓN  
DE LA LOSA  
DE CONCRETO



COMPATIBLES  
CON SISTEMAS  
DE CABLEADO







# PISOS ELEVADOS MODELO HD1000



Placa de acero superior lisa de 0,6 mm de espesor soldada a una placa de acero inferior estampada (domus) de 0,7 mm de espesor, embutida con relleno de concreto celular leve y apoyada en pedestales metálicos de altura ajustable. Del lado inferior los domus se encuentran ubicados de forma aleatoria para garantizar resistencia y evitar líneas de ruptura. La placa recibe protección en pintura epoxi.

MODULACIÓN	60 x 60 cm	
APLICACIÓN	Áreas corporativas	
REVESTIMIENTOS	Alfombra, laminado, vinílico, porcelanato y granito	
SIN TRAVESAÑO	RESISTENCIA	Carga concentrada 1.000 libras (454 kg)
		Carga distribuida: 1.250 kg/m <sup>2</sup>
		Carga máx. seguridad: 910 kg
CON TRAVESAÑO	PESO DEL SISTEMA	38 kg/m <sup>2</sup>
	PESO DEL SISTEMA	41 kg/m <sup>2</sup>



# PISOS ELEVADOS MODELO HD1250



Placa de acero superior lisa de 0,7 mm de espesor, soldada a una placa de acero inferior de 0,9 mm de espesor estampada, embutida con relleno de concreto celular leve y apoyada en pedestales metálicos de altura ajustable. Del lado inferior los domus se encuentran ubicados de forma aleatoria para garantizar resistencia y evitar líneas de ruptura. La placa recibe protección en pintura epoxi.

MODULACIÓN	60 x 60 cm	
APLICACIÓN	Áreas técnicas	
REVESTIMIENTOS	Laminado y vinílico	
SIN TRAVESAÑO	RESISTENCIA	Carga concentrada 1.250 libras (567 kg)
		Carga distribuida: 1.500 kg/m <sup>2</sup>
		Carga máx. seguridad: 1.135 kg
CON TRAVESAÑO	PESO DEL SISTEMA	40 kg/m <sup>2</sup>
	PESO DEL SISTEMA	46 kg/m <sup>2</sup>



# PISOS ELEVADOS MODELO HD1500



Placa de acero superior lisa de 0,7 mm de espesor, soldada a una placa de acero inferior estampada (domus) de 1,2 mm de espesor, embutida con relleno de concreto celular leve y apoyada en pedestales metálicos de altura ajustable. Del lado inferior los domus se encuentran ubicados de forma aleatoria para garantizar resistencia y evitar líneas de ruptura. La placa recibe protección en pintura epoxi.

MODULACIÓN	60 x 60 cm
APLICACIÓN	Áreas técnicas
REVESTIMIENTOS	Laminado y vinílico
RESISTENCIA	Carga concentrada 1.500 libras (680 kg)
	Carga distribuida: 1.853 kg/m <sup>2</sup>
	Carga máx. seguridad: 1.944 kg
PESO DEL SISTEMA	48 kg/m <sup>2</sup>

# TERMINACIONES

Los pisos elevados de Hunter Douglas son compatibles con los más diversos tipos de terminaciones, proporcionando la mejor opción para su ambiente, sea comercial o técnico.



Alfombra en palmetas



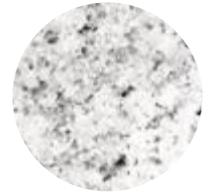
Laminado melamínico en palmetas



Vinílico en palmetas autoportantes



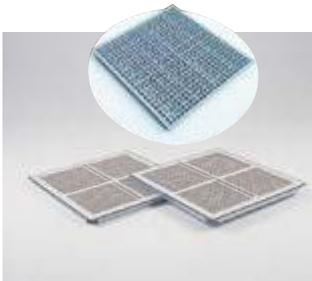
Porcelanato



Granito

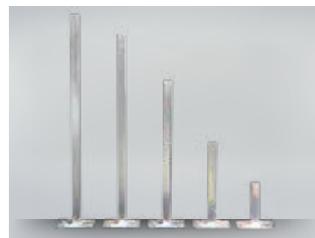
*Verifique cuáles de los revestimientos están disponibles para cada uno de nuestros productos en sus respectivas informaciones técnicas*

# ÁREAS TÉCNICAS



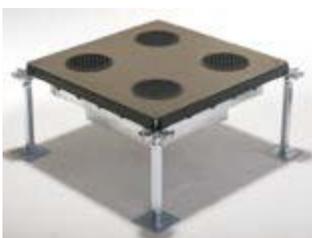
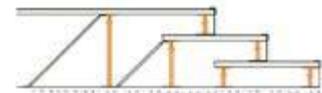
## Placa Perforada: Flujo Bajo y Alto

Flujo Bajo: 25% del área de abertura en acero de carbono  
Flujo Alto: 56% del área de abertura en aluminio  
Recomendadas para ambientes de tecnología.



## Pedestales THD1 y THD6

THD: amortiza vibraciones externas  
THD T1 y T6: alturas variables



## Task Air

(Sistema dedicado de aire acondicionado)  
Unidad autónoma: extrae el aire del espacio bajo el Piso Elevado ("plenum") y lo distribuye por el espacio encima del piso, de modo controlable y flexible.

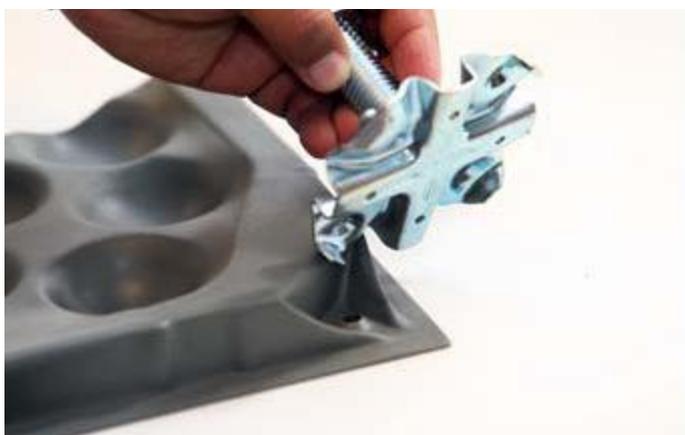


## Placa de Vidrio

Placa de vidrio laminado en las medidas 60 x 60 cm o 58 x 58 cm (para instalación de travesaño aparente). Proporciona visibilidad al entrepiso facilitando la identificación del cableado.

# VENTAJAS

- Mayor libertad de creación, pues con los pisos elevados se atiende cualquier necesidad de nuevos proyectos o remodelaciones, permitiendo el uso de diversos tipos de terminaciones
- Permite la creación de grandes plantas libres sobre el piso elevado ya que soporta dry walls (paredes secas removibles). Posibilidad de cualquier tipo de uso para el edificio
- Agilidad y costos reducidos en las modificaciones del layout
- Mayor comodidad ambiental, proporcionando mayor productividad
- Placas intercambiables que pueden ser remanejables en otros pisos
- Instalación rápida y precisa
- Facilidad de uso y baja necesidad de mantenimiento
- Mantienen su nivelación aún después de mucho uso
- Permiten la climatización por el piso
- Permiten mayor flexibilidad y economía de tiempo en la reorganización de equipos, alambres y cables, tan constantes de ambientes tecnológicos



## ¿POR QUÉ HUNTER DOUGLAS?

La elección de Hunter Douglas está más allá de escoger una empresa consolidada en el mercado. Ofrecemos más que un producto; entregamos calidad y todo el soporte que usted necesita.



PRODUCTO  
EN INVENTARIO



SOPORTE TÉCNICO



PRECIO COMPETITIVO



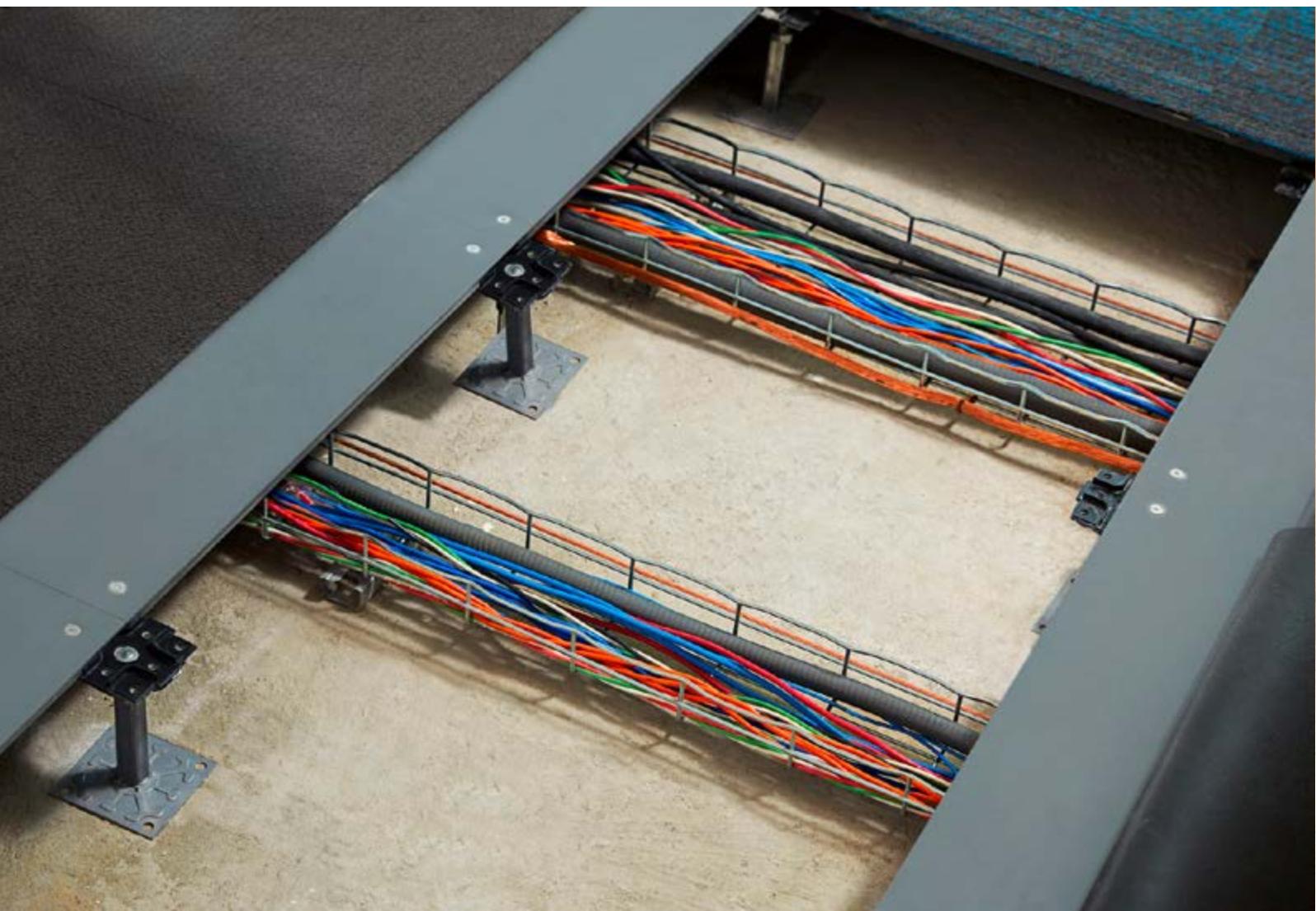
POSIBILIDAD DE  
SUMINISTRO DE PLACAS  
PERFORADAS



ASISTENCIA DURANTE  
LA INSTALACIÓN



MAYOR CAPACIDAD  
PRODUCTIVA









[www.hunterdouglas.cl](http://www.hunterdouglas.cl)  
Showroom Av. Bicentenario  
3883, Vitacura, Santiago

**HunterDouglas**   
Architectural