

Vidrio

PLANO E INDUSTRIAS AFINES

AMÉRICA LATINA

Edición

- Distribución:
- ARGENTINA
 - BOLIVIA
 - BRASIL
 - CHILE
 - COLOMBIA
 - COSTA RICA
 - CUBA
 - ECUADOR
 - EL SALVADOR
 - FLORIDA (EE. UU.)
 - GUATEMALA
 - HONDURAS
 - MÉXICO
 - NICARAGUA
 - PANAMÁ
 - PARAGUAY
 - PERÚ
 - PUERTO RICO
 - REPÚBLICA DOMINICANA
 - URUGUAY
 - y VENEZUELA



89
Abril 2026



HANJIANG

UNIDAD INTELIGENTE PARA EL PROCESAMIENTO DE VIDRIO AISLANTE



Sistema de inspección visual en línea



Alta fiabilidad y eficiencia operativa (OEE)



Digitalización del consumo de energía y materiales



Disponibilidad de robot para intercalarlo warm edge



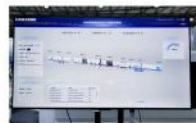
Ajuste automático y preciso de presión



Proporción electrónica de mezcla



Plataforma digital industrial (Industrial Cloud Data Master)



LÍNEA HANJIANG MES & IMAXIG

Etapa final en la automatización total de la producción de vidrio aislante

El sistema MES, integrado con el clasificador vertical y la unidad de procesamiento de vidrio aislante (IGU), recibe toda la información del pedido desde el sistema superior, gestiona todas las unidades de procesamiento de vidrio aislante y se adapta automáticamente a los requisitos de producción según las especificaciones de cada pedido.



China office:
Contact Person:
Ms. Julie +86 13826203956
Email: am-ous@higlass.com.cn

BEIJING HANJIANG AUTOMATIC GLASS MACHINE EQUIPMENTS CO.,LTD
Add: No.7 Tengren Road, Niulanshan Industrial Zone, Shunyi District, Beijing, P.R.China
Tel:+86-10-89411982 Fax:+86-10-89411980E-mail: Asia@higlass.com.cn
Website:www.hjglass.com.cn

MASTER THE CORE TECHNOLOGY OF GLASS

Multi-edge air drying technology	01	02	Transmission load-bearing technology
Flexible thickness measurement	03	04	Ultra thick glass washing technology
Torque press control technology	05	06	TPS Upgrade technology
Ionizing air knife technology	07	08	Multi-press upgrade technology
Space control assembly technology	09	10	intelligent connection technology



■ Fully automatic insulating glass production line



■ Fully automatic insulating glass sealing robot



No.100 Gongyenan Road, Jinan,
Shandong, China, 250000



Email: maggie@wondecmachine.com





Pujol 100 PVB+ y líneas automáticas

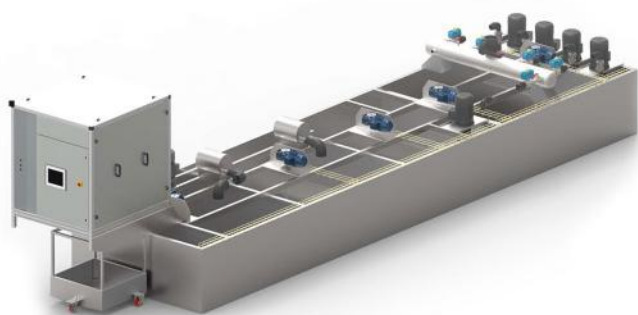
- Permite el laminado con PVB, EVA o ionoplásticos (SGP).
- No requiere control de humedad ni temperatura para el almacenamiento ni para el tratamiento.
- Costes energéticos fijos, independientemente del volumen de producción.
- Reducción de costes energéticos de hasta un 70 % en comparación con los sistemas tradicionales de autoclave.
- Ahorro en costes de materia prima: requiere menos capas de film que los vidrios templados con PVB.
- No necesita línea de prelamado.
- Requiere menos espacio en fábrica.
- Máxima precisión y fiabilidad.
- Mínimo esfuerzo por parte del operario.
- Altos ritmos de producción.
- Preparado para la Industria 4.0.



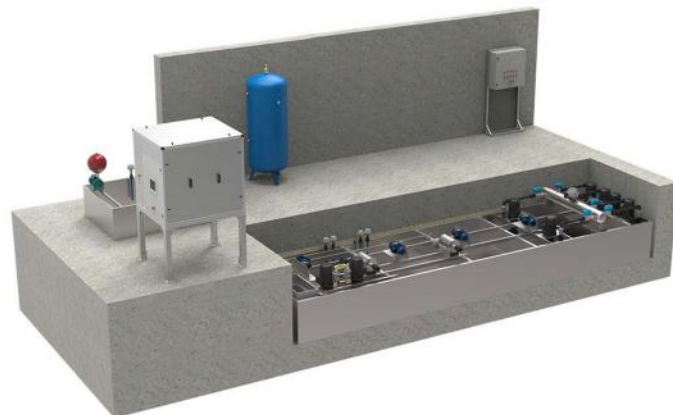
SOLUCIONES DE **INGENIERÍA**
PERSONALIZADAS PARA EL
TRATAMIENTO DE LAS AGUAS
 DE LAS INDUSTRIAS DEL VIDRIO
 Y DE LA ÓPTICA

Póngase en contacto con el departamento comercial de VITROSEP y le informaremos de todas estas posibilidades y muchas más.

commercial@vitrosep.com
www.vitrosep.com



DISEÑO A MEDIDA DE NUESTROS CLIENTES
 REDUCCIÓN DE COSTES DE INSTALACIÓN Y
 OPTIMIZACIÓN DEL ESPACIO UTILIZADO



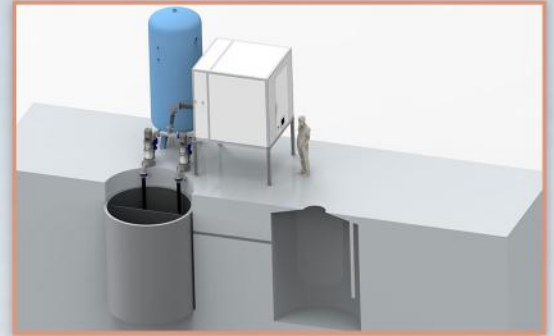
APOYO AL CLIENTE **ANTES, DURANTE Y**
DEPUÉS DE LA INSTALACIÓN



REDUCCIÓN DE COSTES DE MANTENIMIENTO
 Y AHORRO AL MÍNIMO EN ADITIVO
 DE TIPO REFRIGERANTE



LA SOLUCIÓN **MÁS ECOLÓGICA DEL MERCADO**
 REDUCCIÓN SIGNIFICATIVA EN EL GASTO DE AGUA



Soluciones personalizadas reaprovechando el depósito del cliente

VITROSEP EDGE: Máximo Rendimiento en el Mínimo Espacio para la Industria del Vidrio

En el entorno industrial moderno, la optimización del espacio y la eficiencia operativa no son solo metas deseables, sino requisitos indispensables para la competitividad. Para las empresas del sector del vidrio, el tratamiento del agua y la gestión de partículas suelen ocupar grandes áreas de la planta, limitando la capacidad de expansión. Los Tanques **VITROSEP EDGE** surgen como la respuesta de ingeniería a este desafío, bajo la premisa de ofrecer un rendimiento superior en un diseño extremadamente compacto.

Redefiniendo el Espacio en Planta

Tradicionalmente, los sistemas de separación sólido-líquido han sido infraestructuras voluminosas que condicionan el diseño de las naves industriales. VITROSEP ha roto este paradigma con su diseño vertical EDGE. Si bien los tanques convencionales de la marca ya destacaban por su compactidad, la línea EDGE va un paso más allá: permite una **reducción de la superficie ocupada de hasta un 70%** en comparación con las soluciones horizontales tradicionales.

Esta verticalidad permite a las fábricas liberar metros cuadrados valiosos, facilitando la reorganización de las líneas de producción o permitiendo la instalación de sistemas de tratamiento en espacios donde antes era físicamente imposible.

Dinámica de Fluidos y Eficiencia de Agitación

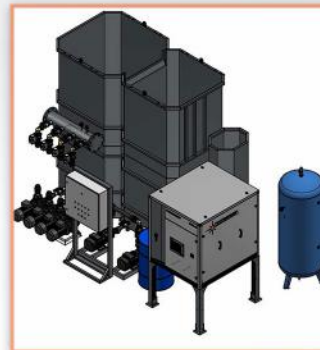
El diseño EDGE no se limita a reducir el tamaño exterior; su verdadero valor reside en su arquitectura interna. La geometría especial de estos tanques ha sido refinada para optimizar la **dinámica de los flujos internos**.

A diferencia de los tanques estándar, la estructura EDGE mejora drásticamente la **eficiencia de agitación**. Esto garantiza que las partículas de vidrio se mantengan en el estado ideal para su separación, evitando sedimentaciones indeseadas y aportando una mayor estabilidad al proceso. El resultado es un sistema de separación más rápido, constante y, en última instancia, con un menor coste operativo.

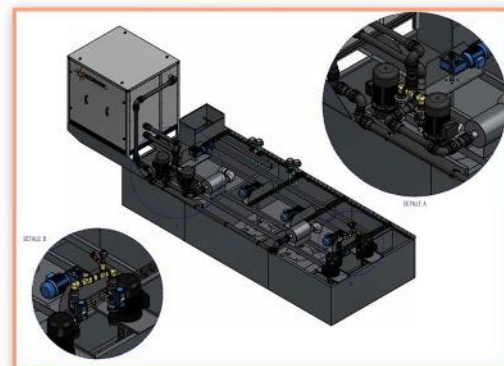
Una Solución Integral y Personalizada

Aunque los tanques EDGE son una herramienta potente por sí mismos, su potencial se multiplica al formar parte del ecosistema VITROSEP. La marca ofrece un **portafolio completo y personalizado**, diseñado para gestionar las partículas de vidrio de manera eficiente según las necesidades específicas de cada producción.

En conclusión, los Tanques VITROSEP EDGE representan la evolución de la separación de partículas. Al combinar un diseño vertical innovador, una agitación superior y una logística inteligente, demuestran que la potencia industrial no tiene por qué ser voluminosa. Es una solución **compacta, eficiente e inteligente**: exactamente como debería funcionar la separación hoy en día.



CN250 con depósito Edge Matrioshka, solución que optimiza el espacio maximizando el volumen de agua disponible.



CN140 montada sobre depósito una solución pensada para optimizar el espacio cuando el cliente requiere grandes volúmenes de agua pero no tiene foso.

HANJIANG

UNIDAD INTELIGENTE PARA EL PROCESAMIENTO DE VIDRIO AISLANTE

Sistema de impresión visual en línea
 Alta flexibilidad y eficiencia operativa (OEE)
 Digitalización del control de energía y materiales
 Disponibilidad de robot para inspección en línea
 Apilado automatizado y presión de presión
 Protección avanzada de mano
 Plataforma digital industrial (Industrial Cloud Data Center)

LÍNEA HANJIANG MES & IMAXIG

Etapas final en la automatización total de la producción de vidrio aislante

El sistema MES, integrado con el clasificador vertical y la unidad de procesamiento de vidrio aislante (IGU), recibe toda la información del pedido desde el sistema superior, gestiona todas las unidades de procesamiento de vidrio aislante y se adapta automáticamente a los requisitos de producción según las especificaciones de cada pedido.

WeChat
 Weibo
 Línea oficial
 BEIJING HANJIANG AUTOMATIC GLASSWORKING EQUIPMENT CO., LTD.
 100012 Beijing, P.R. China
 Tel: +86 10 6040 1111
 Fax: +86 10 6040 1112
 Email: sales@hanjiang.com.cn
 Website: www.hjglass.com.cn

HANJIANG
 BEIJING - China
 hhj@hjglass.com.cn
 www.hjglass.com.cn

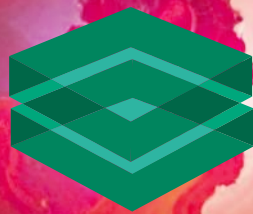


SUMARIO

74

- 6 EDITORIAL / Índice de Anunciantes.
- 32 GALERÍA DE ARTISTAS - **RUI SASAKI** "Atmósferas irreales".
- 34 NEWS - Noticias Breves.
- 36 **LISEC** - PUBLIRREPORTAJE.
- 39 CATÁLOGOS.
- 40 VIDEOPRODUCTOS.
- 42 **TUROMAS** presenta un proyecto de inversión de 1,5 millones de euros en ARAGÓN.
- 44 **TECNOCAT** - Más de 28 años impulsando la forma de trabajar el vidrio.
- 47 *DINAMICA* de **KERAGLASS** - Impresión digital *SINGLE PASS* para vidrio con alta velocidad y precisión.
- 48 **CRISTALMAX** - PUBLIRREPORTAJE.
- 50 **SOFTSOLUTION** instala el sistema de calidad *OSPREY® 25* en **AGC INTERPANE**.
- 52 **ABRASIPA** - 65 años fabricando muelas para pulido de vidrio.
- 54 **TECSIL** en el proyecto *PLAZA CLARO* en BOGOTÁ.
- 58 **TK** inaugura una nueva era de laminado del vidrio con *TK LAMIJET HYBRID PRO*.
- 62 **GRUPO COVICO** - Vidrios que conectan con la industria y con la arquitectura.
- 66 **MAC GLASTECH** desarrolla una fábrica inteligente de vidrio para **GUIYAO GLASS**.
- 70 **PUJOL GROUP** - El presente y futuro del laminado y el templado en **CHINA GLASS**.
- 74 **CHINA GLASS 2026** - La industria mundial del vidrio se da cita en SHANGHÁI.
- 82 **CHINA GLASS 2026** - Novedades y Productos.
- 114 **EDGETECH SUPER SPACER®** en EL ÓCULO del MEMORIAL DE GUERRA AUSTRALIANO.
- 118 **HEGLA BORAIDENT** - Sistema de marcado láser en vidrio *ES-GUARD MÓVIL*.
- 120 Vidrios *FINEO* de **AGC** en la rehabilitación de un estudio de estilo Art Déco.
- 122 Sistemas de barandillas **COMENZA** en el complejo arquitectónico **NARAYA**.
- 124 FERIAS y EVENTOS en AMÉRICA LATINA.
- 126 FERIAS y EVENTOS INTERNACIONALES.





TECGLASS

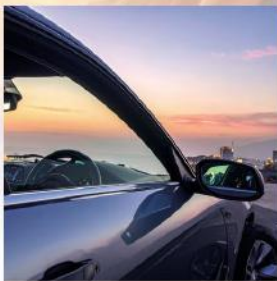
DIGITAL GLASS PRINTING BY FENZI GROUP

China 2026
Glass

Pabellón N1 / Stand 095

EXCELENCIA EN LA IMPRESIÓN DIGITAL SOBRE VIDRIO

SOLUCIÓN COMPLETA LLAVE EN MANO DE TECGLASS



AUTOMOCIÓN



LÍNEA BLANCA



REFRIGERACION



ARQUITECTURA
& DECORACIÓN

Tecglass diseña y fabrica sistemas de impresión digital y equipos auxiliares completos para la decoración del vidrio, ofreciendo soluciones industriales llave en mano totalmente integradas.

Desde avanzadas líneas de impresión digital hasta una completa gama de tintas cerámicas, Tecglass atiende a industrias clave como arquitectura y decoración, automotriz, refrigeración y línea blanca.

Décadas de experiencia y un profundo conocimiento técnico impulsan la innovación continua, garantizando fiabilidad, alto rendimiento y excelencia en cada proyecto.

comercial@tecglass.es
www.tecglassdigital.com

GO DIGITAL !

Suscríbese aquí

FICHA DE EMPRESA



1989 - 2026
PROPORCIÓN 3 S.A.

Número 89 Año 2026

PROPORCIÓN 3 PRENSA TÉCNICA

EDITORIAL

En un arranque de 2026 marcado por la inestabilidad geopolítica y energética, la industria del vidrio afronta un escenario de presión creciente sobre costes, suministro y competitividad. Las tensiones en el estrecho de ORMUZ y su impacto directo en el precio del petróleo han devuelto la volatilidad al centro del tablero industrial, afectando de lleno a un sector intensivo en energía como el vidrio, donde cada incremento en combustibles y transporte se traduce en ajustes estratégicos inmediatos. En este contexto, CHINA vuelve a situarse como termómetro global por las novedades que presentarán las empresas expositoras en la feria internacional CHINA GLASS 2026, contando con casi 900 firmas de 30 países distribuidas en

7 pabellones con una superficie total de 90.000 m² y con un foco claro en eficiencia, automatización y soluciones capaces de absorber un entorno más exigente. Revista del VIDRIO PLANO estará presente en esta cita clave, punto de partida de un calendario ferial que permitirá interpretar en tiempo real hacia dónde evoluciona el sector. La mirada se trasladará seguidamente a AMÉRICA LATINA. En nuestro próximo número, el 90, asistiremos a GLASSTECH MEXICO 2026, donde se definirá el papel creciente de la economía mexicana como eje industrial regional en un momento en que los recientes movimientos geopolíticos del gigante estadounidense están redibujando las cadenas de valor en el continente. ■

PROPORCIÓN 3 S.A.

Redacción, publicidad, administración, suscripciones y producción:

Bruc, 48 - 08010 BARCELONA - España

Tel.: +34 93 412 07 64

correo@vidrioperfil.com - administracion@vidrioperfil.com

www.vidrioperfil.com

REVISTA DEL VIDRIO PLANO E INDUSTRIAS AFINES

no se hace responsable ni comparte necesariamente el contenido de los artículos y comentarios aparecidos en la publicación. Queda prohibida la reproducción total o parcial de lo publicado sin la autorización expresa de la Editorial.

© PROPORCIÓN 3 S.A.

Dep. Legal: B-13969/88 - ISSN 2013-0678

vidrioperfil.com

EL PORTAL DEL VIDRIO Y LA CARPINTERÍA

Síguenos en:



ÍNDICE DE ANUNCIANTES

A+W	18	GLASTECH MEXICO 2026	24	REVISTA DEL VIDRIO AMÉRICA LATINA	129
ALU SYSTEM	31	GLASTON	17	REVISTA DEL VIDRIO AMÉRICA LATINA	131
CATÁLOGOS	39	HANJIANG	PORTADA	SOFTSOLUTION - LITESENTRY	16
CATÁLOGOS / VIDEOPRODUCTOS	110	HI-TECH HARDWARE	12	TECGLASS	5
CHINA GLASS 2026	22	HORNOS PUJOL	1	TECNOCAT	15
CHINA GLASS 2026	80	HUECO ARQUITECTURA	128	TK	25
CRISTALMAX	30	ITALCARRELLI	10	TUROMAS	21
CRISTALMAX - PUBLIRREPORTAJE	48 y 49	KERAGLASS	27	VETECO GLASS 2026	26
DELTAMAX	11	LIFENG	8	VIDEOPRODUCTOS	40 y 41
EURASIA GLASS 2026	28	LISEC - PUBLIRREPORTAJE	36, 37 y 38	VIDRIOPERFIL.COM	6
EVALAM - PUJOL GROUP	23	MAC GLASTECH	9	VIDRIOPERFIL.COM	130
FDS GLASS CORPORATION	7	NET3 COMUNICACIÓN	57	VITROSEP	2 y 3
FDS GLASS CORPORATION	14	POMDI	20	WONDEC	INT. PORTADA
FDS GLASS CORPORATION	29	PRODIM	19		
FOREL	13	REVISTA DEL VIDRIO AMÉRICA LATINA	39		



Soluciones para todo tipo de procesos en vidrio



FDS Glass
Corporation



Fds Glass es representante exclusivo de



 news@fdsglass.com

 USA: +1(954) 842 3694

 @FDSglass

 www.fdsglass.com

Suscríbese aquí

FICHA DE EMPRESA

LIFENG

16M DOUBLE EDGING MACHINE NO-LIMIT MAKES SUCCESS

SUPER JUMBO, SUPER PERFORMANCE

THE PIONEER OF DOUBLE EDGING GLASS PRE-PROCESSING FIELD



**30 SPINDLES FULL SERVO CONTROL WITH FILM-DELETED FUNCTION OF
SUPER-JUMBO INTELLIGENT HIGH-SPEED DOUBLE EDGING LINE**

SIZE-OPENING SPEED UP TO 25M/MIN, MAXIMUM EDGING SPEED UP TO 25M/MIN.
THE EDGING DIMENSIONAL ACCURACY IS $\pm 0.5\text{mm}$, THE DIAGONAL ACCURACY IS $\pm 0.5\text{mm/M}$.



GUANGDONG LIFENG INTELLGENT TECHNOLOGY CO.,LTD
www.lifeng-machinery.com sales@lifeng-machinery.com



Web

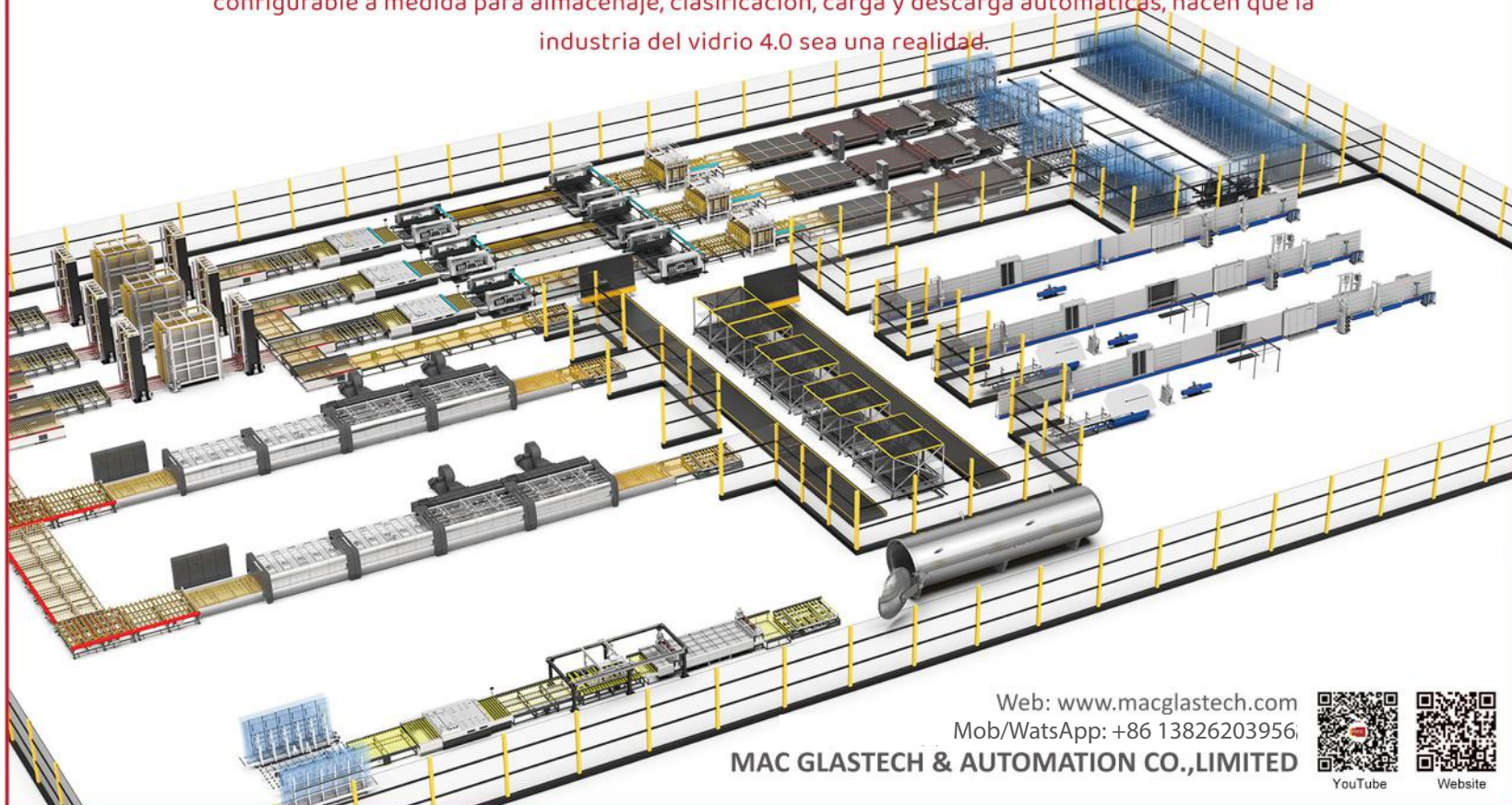


YouTube



MAC NO ES SÓLO MAQUINARIA PARA EL VIDRIO MACSOFT TE AYUDA A DAR UN PASO ADELANTE...

MAC GLASTECH es el proveedor más grande y potente de soluciones de pre-procesamiento completamente automáticas. Nuestros productos abarcan desde sistemas de almacenamiento automático, líneas de corte de vidrio CNC, soluciones de canteado inteligente, centros de procesamiento CNC, soluciones de perforación y lavadoras para vidrio. Además de estas máquinas de procesamiento, MAC destaca por su liderazgo en la automatización del sistema completo y la conexión del flujo de datos con los sistemas MES/ERP. Nuestras máquinas con capacidad configurable a medida para almacenaje, clasificación, carga y descarga automáticas, hacen que la industria del vidrio 4.0 sea una realidad.



Web: www.macglastech.com
Mob/WatsApp: +86 13826203956

MAC GLASTECH & AUTOMATION CO.,LIMITED



YouTube



Website

Suscríbese aquí

FICHA DE EMPRESA



NEW ITALCARRELLI FC50 LGV

AGV GLASS HANDLING

MAIN FEATURES

- > Heavy load capacity
- > Laser guidance technology
- > Integration with production lines
- > Automatic battery changing
- > AGV management software
- > AI features integrated

OPERATIONS

- > Handling of glass packs from stackers
- > Warehouse handling
- > Handling of racks on trucks
- > Automotive glass handling

PLUS

- > Customized dimensions
- > Autonomous guidance
- > Low maintenance
- > Obstacle detection system
- > AC technology
- > High maneuverability



Visítenos en nuestro stand N1 055 y acérquese al stand N5-176 de nuestro socio Lijiang para descubrir cómo funcionan los escáneres.



✦ IGU SCANNER

El jaque mate de los defectos



El escáner IGU inspecciona las unidades de **vidrio aislante terminadas** para detectar defectos en cada una de las láminas. Además, comprueba la correcta alineación del marco, identificando errores de osicionamiento, como los residuos de butilo que quedan tras el proceso de montaje.

deltamax.eu



DELTAMAX
we see it

Suscríbese aquí

FICHA DE EMPRESA

h i-tech[®]
**BATHROOM HARDWARE
 ACCESSORIES**



Hi-Tech es un fabricante profesional de herrajes para vidrio con una fuerte apuesta por el diseño y gran capacidad de producción:

- 20 años de servicio técnico UMD/OEM.
- Precios competitivos y de calidad.
- Servicio técnico en 24 horas.
- Asistencia técnica online.

Sus principales productos incluyen: latón, acero inoxidable y otros elementos para baño, herrajes para vidrio arquitectónico, herrajes para el hogar, etc...



Hi-Tech Hardware Industrial Co., LTD

Telefono: + 86-757-81207298
 Fax: + 86-757-81207255
 Móvil y Whatsapp: +86-13928533300
 E-mail: hi-techhardware@163.com
 www.hi-techhardware.com

Dirección: Nanhai district, 528226 - FOSHAN (China)



50 FOREL

Driven by innovation. Proven through time.



FAST EDGE GRINDING WITH COMBINATION SEAMING

FG Vertical Edge Grinding and Seaming

Two Processes One Cycle

Four spindles mounted on Two vertical operating heads

Precision flat industrial grind with simultaneous seaming

Ideal for pre IGU and Automated Production Systems

VISIT US 📍

China
Glass

7th April - 10th April 2026
at The Shanghai New International
Expo Centre, China

WATCH NOW!



50th anniversary
www.forelspa.com

Suscríbese aquí

FICHA DE EMPRESA



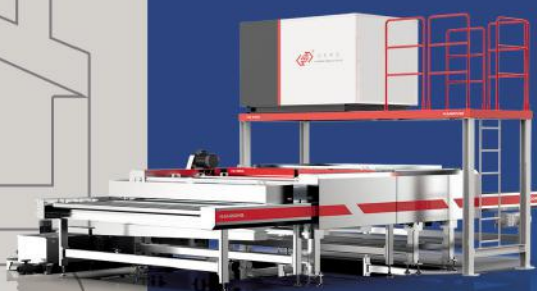
Shenzhen Handong Glass Equipment Manufacturing Co., Ltd

No.43 Songtang Road, Tongfuyu Industrial Zone, Tangxiayong, Songgang Town, bao'an District, Shenzhen, China.

<http://www.szhglass.com>
<http://laminatedglassline.com/1-1-semi-automatic-laminating-line.html>



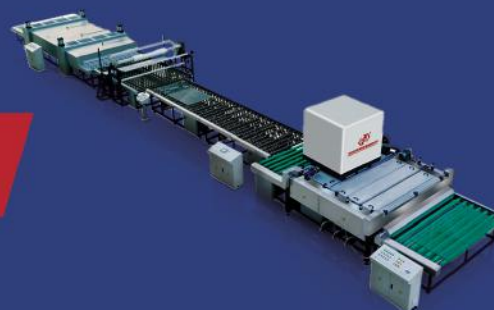
Automatic Laminating Glass Production Line



Glass Washing & Drying Machine For Solar Glass

The main customers of our photovoltaic (solar glass) washing machine as below : Flat Group/ Kibing Group / CSG Group /China National Building Materials Group Hoshine Silicon Industry / Almaden/Jinjing/Caihong/Ancai Hi-Tech/and so on.

Handong has accumulated more than 3500 units of market operation of solar glass washing machine, market share is No. 1 in China.



Semi-Automatic Laminated Line



Full Force Convection Laminating Glass Pre-Pressing Machine



Representante exclusivo para a América Latina.

- ✉ sales@fdsglass.com
- ☎ USA: +(954) 842 3694
- 📱 @FDSglass
- 🌐 www.fdsglass.com

Contact: Thomas Tong
 Email: thomas_tong@szhdglass.com
 Mobile: +86-15012893954
 WeChat: 15012893954
 WhatsApp: +86-15012893954

TECNOCAT EQUIPOS DISEÑADOS PARA DURAR DÉCADAS

Desde 1997 diseñando maquinaria profesional para la manipulación y elevación de vidrio de alta durabilidad.

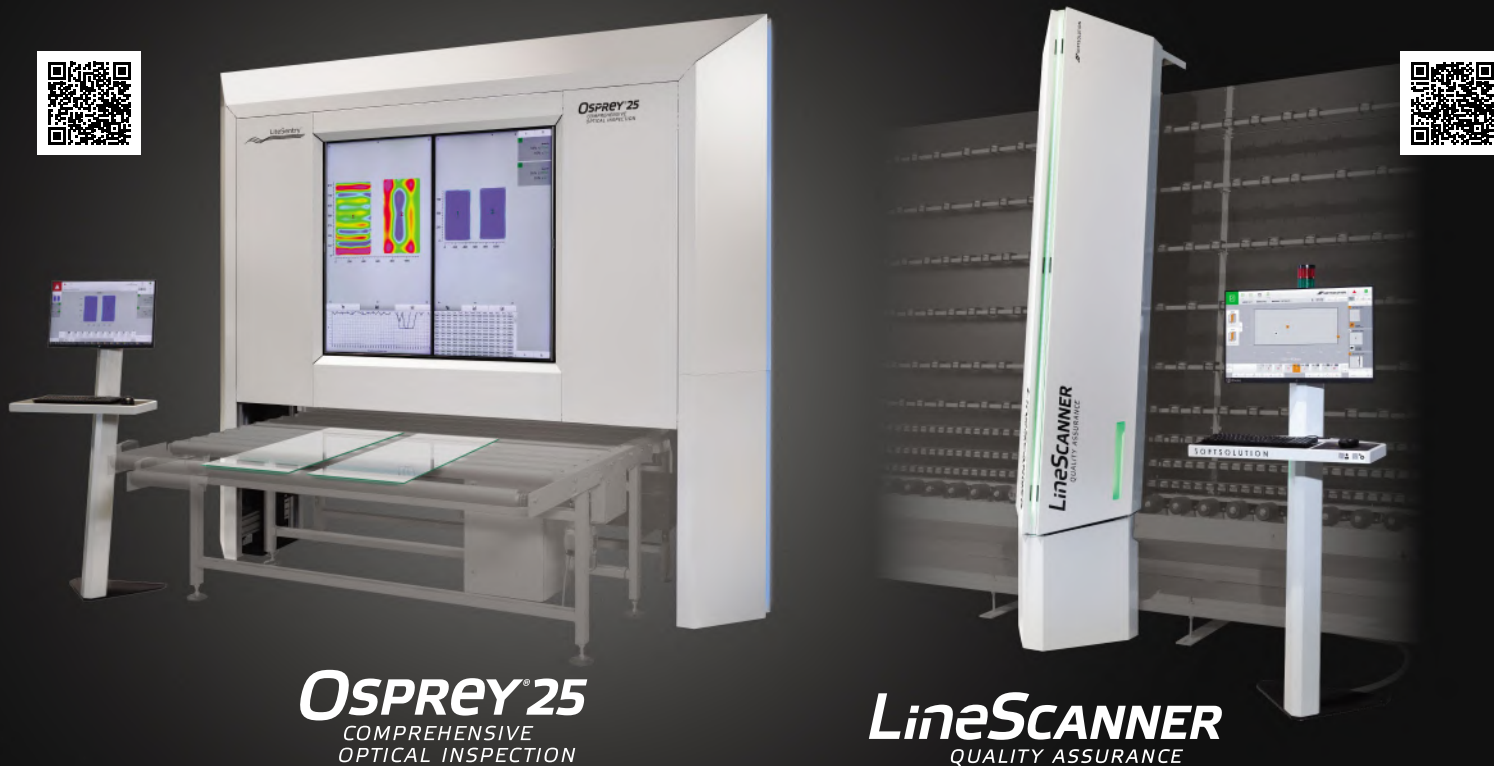
Un producto que se adapta a las exigencias y uso diario, tanto en trabajos de obra como fábrica.

Equipos que con los años demuestran que es una inversión con un alto retorno. Proporcionan mayor rapidez en tus tareas, agilidad en la maniobra, capacidad para proyectos de mayor magnitud, y confianza total en los equipos.

*Tecnocat VX24,
fabricada en 2002.
El mundo ha cambiado.
Ella sigue funcionando
como el primer día.*



Evite defectos. Demuestre calidad.



OSPREY[®] 25
COMPREHENSIVE
OPTICAL INSPECTION

LineScanner
QUALITY ASSURANCE

Inspección avanzada para vidrio directamente en la línea de producción.

Inspección
100 %

Control del proceso
en tiempo real

Reportes
detallados para
cada vidrio

SISTEMAS LÍDERES DE INSPECCIÓN PARA GARANTIZAR LA CALIDAD ANTES DE LA ENTREGA.

- ▶ Inspección automática del 100 % de las piezas
- ▶ Detecta distorsión, anisotropía, tensión de borde
- ▶ Identifica defectos de calidad (rayaduras, inclusiones, logotipos, etc.)
- ▶ Medición precisa de dimensiones (posiciones de orificios, diámetros, etc.)
- ▶ Retroalimentación inmediata del proceso para evitar rechazos
- ▶ Reportes automáticos y trazabilidad completa de cada vidrio



Jonas Pfannenstill

International Sales Manager
jonas.pfannenstill@softsolution.at
Tel. +43 676 880 40 417

SOFTSOLUTION

LiteSentry™

Strainoptics

Together, we are www.glassquality.com

¡VISÍTENOS EN NUESTRO STAND EN LA FERIA DE SHANGHÁI!



CHINA GLASS 2026 7-10 APRIL
SHANGHAI NEW INTERNATIONAL EXPO CENTRE

LiteSentry™ LLC

2170 County Rd 42 W · Burnsville, MN 55337 · USA
Tel. +1.507.645.2600 · sales4@litesentry.com

SOFTSOLUTION GmbH

Im Vogelsang 18 · 3340 Waidhofen/Ybbs · Austria
Tel. +43 7442 53988 · sales@softsolution.at

glaston

ProL

¿Desea lograr la máxima
calidad en todos los tipos
de vidrio laminado?

Visítenos en
CHINA GLASS 2026
07 - 10 de abril
Shanghái, China
Pabellón N1, Stand #300

Aquí tiene tres motivos por los cuales Glaston ProL tecnología es su mejor opción

1. Revolucione el laminado, para todos los tipos de vidrio
2. Ahorre energía, recursos y dinero
3. Impulse el crecimiento de su empresa para toda la vida

Descubra la tecnología de Glaston:



MM4GLASS

Tel. +55 11 98579 6439

moreno.magon@mm4glass.com

www.MM4GLASS.com

glaston
seeing it through

Maquinaria, servicios y soluciones diseñadas con el futuro en mente
para las industrias arquitectónica, automotriz y solar.

info@glaston.net | glaston.net | glastory.net | gpd.fi

Suscríbese aquí

FICHA DE EMPRESA

A+W Clarity

Software for Glass



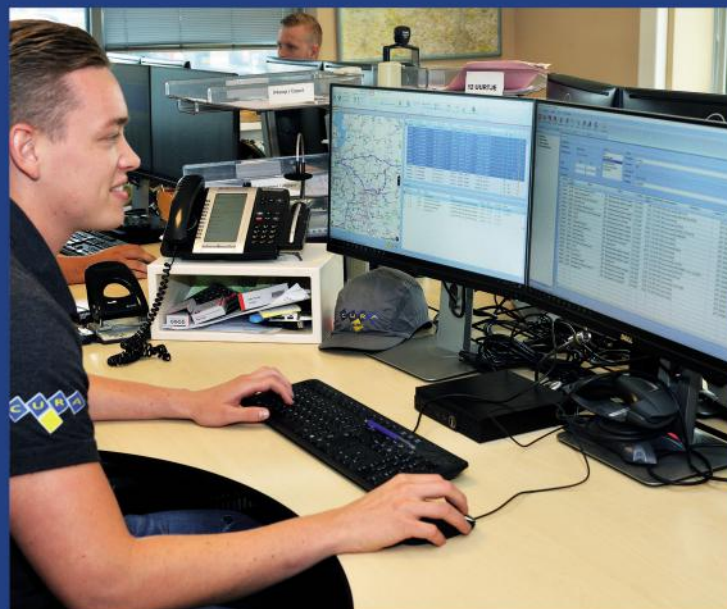
A+W Business Pro

Conectando oficina y producción

Descubra nuestra solución profesional y económica para pymes A+W Business Pro dónde ventas, compras, planificación y seguimiento de producción, conexión a su maquinaria y expedición están completamente integrados.

Funcionalidades:

- Ventas con control de restricciones técnicas
- Planificación de producción flexible con la mayor rapidez y ahorro
- Optimización y clasificación en caballetes de vidrios por flujo de producción
- Conexión a su maquinaria
- Control de almacén con entradas y salidas automáticas y opción mediante app de celular
- Información automática a sus clientes del estado de su pedido
- Estadísticas de ventas y producción diarias y fiables



A+W Logistics Optimizer

Ahorro mediante optimización inteligente de la ruta de entrega

Usando A+W Logistics Optimizer su gestión de entregas será mucho más económica y sencilla que nunca. A+W Logistics Optimizer crea las rutas más cortas teniendo en cuenta los datos de cada pedido. El sistema le informará de la secuencia de entrega la ruta más óptima y económica teniendo en cuenta datos cómo altura de puentes, peso máximo por camión etc.

Funcionalidades:

- Optimización de ruta de entrega a clientes teniendo en cuenta datos de tráfico y restricciones de cada camión
- Aplicación de celular para retorno online de firma de recibido e incidencias
- Tiempo estimado online de entrega a cada cliente
- Información de recogida de caballetes

Para más información visite
www.a-w.com

PRODIM

DESCUBRE LA NUEVA SERIE PROLINER V



MÁS RÁPIDO. MÁS PRECISO. MÁS VENTAS.

MÁS INFORMACIÓN EN WWW.PRODIM-SYSTEMS.ES

Suscríbese aquí

FICHA DE EMPRESA



Innovación TECNOLÓGICA *patentada*

MAGNÉTICO un solo "CLIC"
para sustituir el aro de diamante o brillo

1 REDUCCIÓN DE COSTES

2 REDUCCIÓN DE STOCKS

3 CAMBIO RÁPIDO DE
HERRAMIENTA



pomdi

HIGH PRECISION DEVICES
AND TECHNOLOGIES

Engineered to perfect your ideas

Camino Villanueva, 20, 28880 Meco (Madrid) SPAIN
Tel. +34 918 86 00 61 • info@pomdi.com • www.pomdi.com

Próxima cita:
CHINA GLASS Hall N1#002
07-10 April Shanghai, China



[VIDEO COMPLETO](#)

+ AUTOMATIZACIÓN + PRODUCTIVIDAD + EFICIENCIA

Nueva planta totalmente automatizada por TUROMAS

www.tuomas.com

Carretera Estación Km. 15,8 CP 44415
Rubielos de Mora - España

¡Síguenos en nuestras redes!



Suscríbese aquí

FICHA DE EMPRESA



The 35th China International Glass Industrial Technical Exhibition

Shanghai New International Expo Centre

April 7th-10th, 2026

Host: The Chinese Ceramic Society
Organizer: Beijing Zhonggui Exhibition Co., Ltd.

Tel: +86-10-57811261, 57811409
Fax: +86-10-57811262
E-mail: ceramsoc@chinaglass-expo.com
<http://www.chinaglass-expo.com>



WECHAT ID: CHINAGLASSEXPO



Evalam Visual

La elección ultra clara de EVA para todos los proyectos arquitectónicos y decorativos.

Evalam es la marca de referencia internacional de EVA para laminado de vidrio destinado a aplicaciones arquitectónicas y decorativas. Nuestros productos están fabricados en España con nuestras propias fórmulas exclusivas, ofrecen calidad inigualable.

Evalam Visual, nuestra gama más avanzada, garantiza la máxima fiabilidad en cualquier proyecto. Su extraordinaria e incomparable transparencia, alta adherencia, gran aislamiento acústico y un índice de reticulación incomparable, hacen de Evalam Visual la solución de laminación perfecta para aplicaciones en las que la óptica y la durabilidad son requisitos esenciales.

www.evalam.net

+ (34) 936 855 672

evalam@evalam.net



[/EvalamOficial](#)

Suscríbese aquí

FICHA DE EMPRESA



Glasstech Mexico

Exposición de Tecnología de Vidrio

15-17 DE JULIO, 2026 CIUDAD DE MÉXICO

CENTRO CITIBANAMEX

6TH



ORGANIZADO POR



Y T International
Enterprise Inc

MEDIOS DE COMUNICACIÓN

vidrioperfil.com
EL PORTAL DEL VIDRIO Y LA CARPINTERÍA

Vidrio

Ventanas
puertas

glassOnline
The World's Leading DIRECTORY Website

ALUMINIC
MAGAZINE

China Glass
Network
www.Glasschina.com

asianglass

iWay
MAGAZINE

glassglobal
Group

CONSEJOTIPS

WORLD CONSTRUCCION

AMERICAN
INDUSTRIAL MAGAZINE

CONSTRUCTOR
SUPPLY MAGAZINE

GLASS BULLETIN
The Premier Magazine for Global Glass Industry

info@glasstechmexico.com www.glasstechmexico.com

Ir al Sumario

Ir al Índice de Anunciantes



China 2026

Pabellón N1 / Stand 276

HORNOS

Una **plataforma**, todos los interlayers

Procesamiento de **EVA, PVB, SGP** y **TPU**

Mínima inversión, **máxima productividad y automatización**

Sin autoclave

Laminado, templado, templado químico y hornos HST.
Instalación y soporte técnico a nivel mundial.

ask@tkitaly.com | www.tkitaly.com | Síguenos en  

tk 
pure
Italian
technology

Suscríbese aquí

FICHA DE EMPRESA

46.7k
participantes

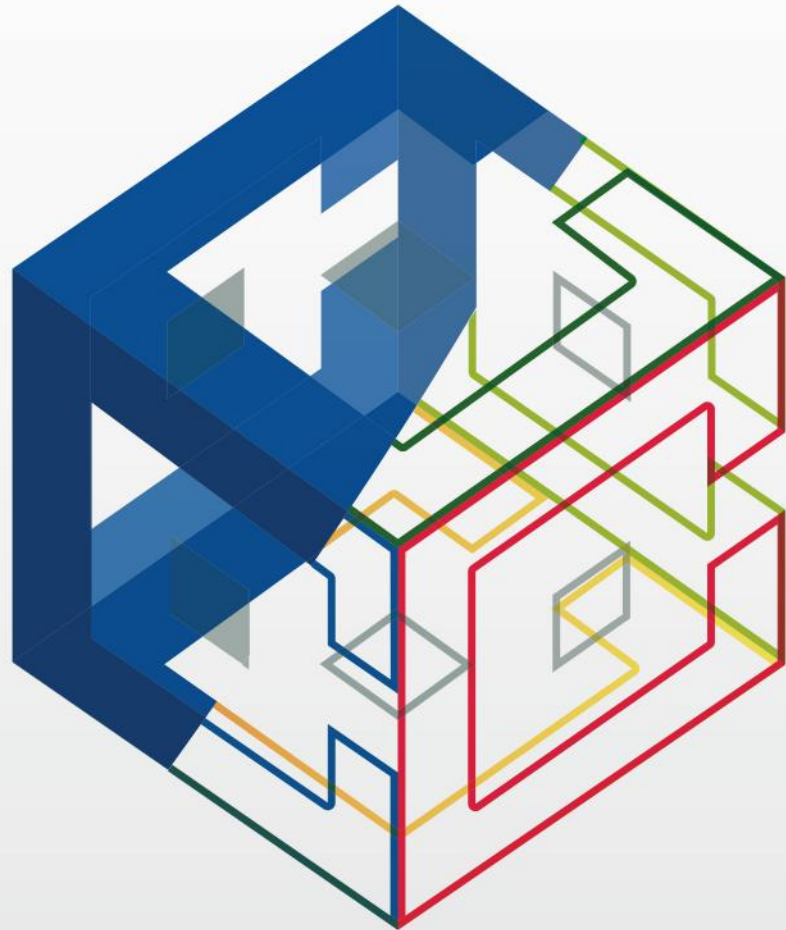
560
empresas

81
países

42k m²
superficie

El mayor
evento de
construcción
en Madrid

QUIERO EXPONER:



CONSTRUCTORAS

PROMOTORAS

ARQUITECTURA

PRESCRIPTORAS

II CONGRESO

**SEMANA INTERNACIONAL
DE LA CONSTRUCCIÓN**

CONSTRUCCIÓN INDUSTRIALIZADA, SOSTENIBILIDAD Y TRANSFORMACIÓN DIGITAL

10-13
Nov

2026

ifema.es



HORNO DE TEMPLADO
TECNOLÓGICO Y PRODUCTIVO

VISION 900

Horno oscilante para templado de vidrio de
última generación con pre-cámara a convección



VISION 900

CHINA GLASS

SHANGHAI / CHINA / APR 7 > 10
Hall N1 - Stand 283

A

AUTOMATION

T

TEMP

D

DECO

L

LAMI

- MÁS DE **300 INSTALACIONES**
- **AHORRO** DE ENERGÍA
- **8 AÑOS** DE GARANTÍA
DE LAS RESISTENCIAS

PRODUCTIVIDAD

4 MM → 120"
6 MM → 180"
8 MM → 240"

- + ALTA PRODUCTIVIDAD
- + EFICIENCIA ENERGÉTICA
- + UNIFORMIDAD DE CALENTAMIENTO
- + CALIDAD EJEMPLAR DEL VIDRIO
- + PARA TODO TIPO DE VIDRIOS
SÚPER LOW-E



www.keraglass.com



keraglass

a **voilà** company

Suscríbese aquí

FICHA DE EMPRESA

WINDOW Eurasia & DOOR Eurasia



SPECIAL SECTION
Aluminium Profile,
Facade Systems and
Accessories

SPECIAL SECTION
Shading, Protection
and Closure
Systems

SPECIAL SECTION
Door, Shutter, Access
Control Systems, Lock
and Accessories

27th International Window, Door, Shutter, Facade Systems and Accessories, Profile, Production Technologies and Machinery, Insulation Materials, Raw Materials and Complementary Products Fair

UFI The Global Association of the Exhibition Industry

GLASS Eurasia

16th International Glass Products and Applications, Production - Processing Technologies and Machinery, Complementary Products and Chemicals Fair

Scan the QR code
for more information!



November 21 - 24, 2026

Saturday - Tuesday



REPUBLIC OF TURKEY
MINISTRY OF TRADE

PUKAD
PENCENELER VE KAPALI SİSTEMLER BİRLİĞİ

PUKAB



WinART
ALUMINIUM PROFİL VE SİSTEMLER BİRLİĞİ

ALU&Art

RX

TÜYAP

TÜYAP FAIR & CONGRESS CENTER ISTANBUL | TÜRKİYE

THESE FAIRS ARE ORGANIZED WITH THE AUDIT OF TOBB (THE UNION OF CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TÜRKİYE) IN ACCORDANCE WITH THE LAW NO. 5174.

Interlaminados de alto rendimiento para proyectos que exigen más

En **FDS Glass** llevamos la innovación del vidrio laminado al siguiente nivel.

Ofrecemos materiales de laminación en PVB e IPL (Capa intermedia de ionoplasto para vidrio de seguridad laminado), diseñados para aplicaciones que exigen seguridad, estética y máxima durabilidad.

- ✓ PVB 100% virgen.
- ✓ PVB Arquitectónicos y Automotriz.
- ✓ Garantía de la mejor materia prima en PVB de origen Chino.
- ✓ Modernas líneas de producción hasta 3650 mm de ancho.
- ✓ Interlámina IPL con alta durabilidad y claridad óptica resistente a los rayos UV.
- ✓ Precios competitivos y disponibilidad global.



Certificada por
Safety Glazing Certification Council
Estados Unidos



FDS Glass
Corporation

Representante exclusivo para Latinoamérica.



✉ sales@fdsglass.com

☎ USA: +(954) 842 3694

📱 [@FDSglass](https://www.facebook.com/FDSglass)

🌐 www.fdsglass.com

Suscríbese aquí

FICHA DE EMPRESA

crystalmax.pt

CEKAL
VITRAGE ISOLANT

INSULATING GLASS
IGCC IGMA
CERTIFICATION COUNCIL
REGULATING
GLASS
MANUFACTURE
EUROPE

GLASS
TRENDS
by Crystalmax



inovadora



Moving
Forward
in

Sempre

Vidro isolante duplo e triplo

isolmax  insulated glass

isolmaxplus  insulated glass



 **CRISTALmax**

indústria de vidros - industrie du verre - glass industry



Mamparas y soportes de barandilla. Diseño

+34 938 492 055 / pedidos@alusystem.es / WWW.ALUSYSTEM.COM

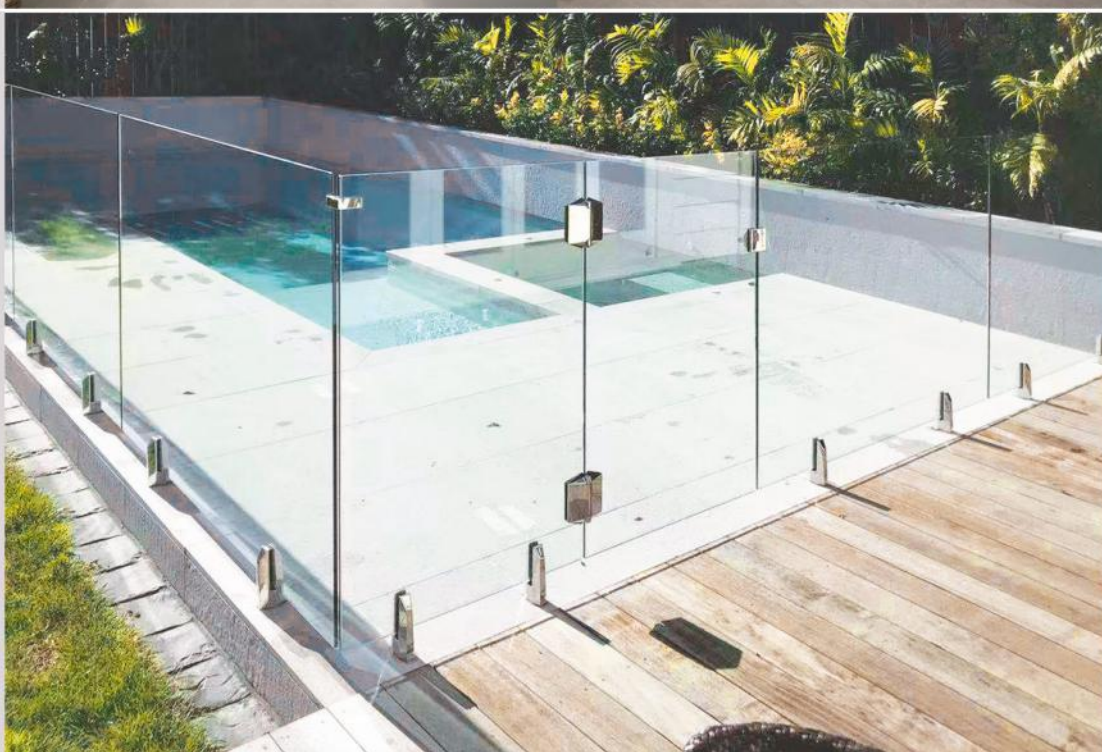
Mamparas Nemo Soft y Soft Mini

Sin muescas en el vidrio, carril sin mecanización, montaje fácil y rápido, vidrio recomendado 8 mm.



Soportes barandillas Duplex 2205 ref.5941

Gran gama de soportes para barandillas de vidrio, con distintos materiales y acabados disponibles.





Atmósferas irreales

El vidrio como material capaz de preservar la naturaleza y los más convulsos fenómenos climatológicos es el principal eje en torno al que orbita la obra en vidrio de la artista japonesa Rui Sasaki, un universo en el que el contraste entre luz y oscuridad guía la mirada del espectador hacia paisajes aparentemente imaginados donde nada es lo que parece.

RUI SASAKI

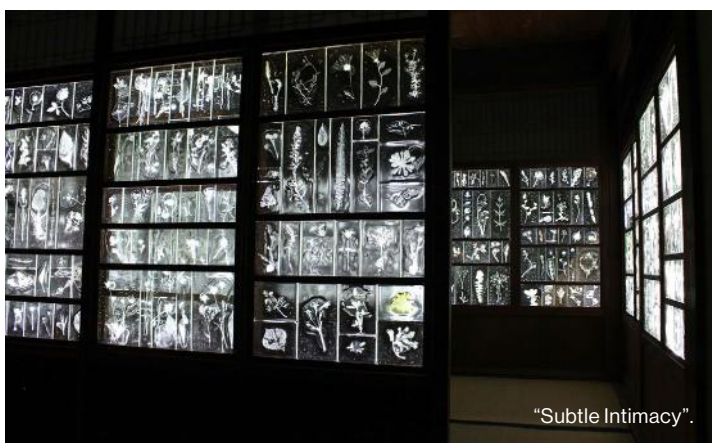
RUI SASAKI
rui@rui-sasaki.com
www.rui-sasaki.com



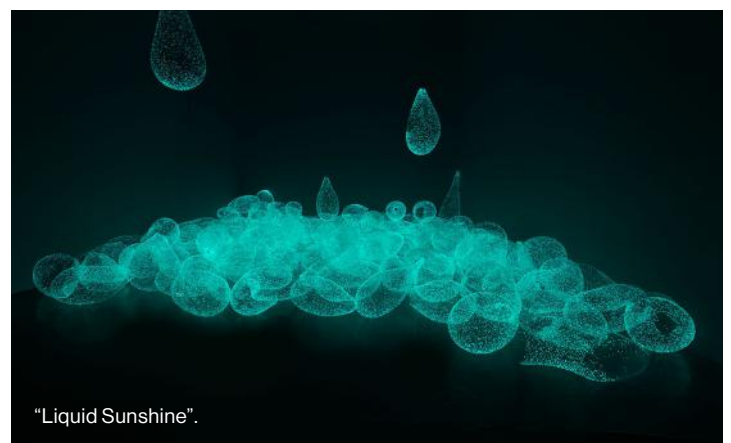
"Liquid Sunshine / I am a Pluviophile".



"Weather Project".



"Subtle Intimacy".



"Liquid Sunshine".



"Weather Chandelier".



"Residue".

El vidrio es para **Rui Sasaki** una forma de preservar la intimidad de aquellos lugares en los que la artista está presente, lo que en el universo freudiano se identifica como "misterio".

Por sus características y textura, el vidrio es un material capaz de convertir lo invisible en visible, una dualidad que la artista utiliza para confrontar presencia y ausencia.

Una gran parte de la obra de Sasaki toma su inspiración del reino vegetal, lo que se refleja en obras en las que una planta se inserta con iluminación entre dos vidrios, una metáfora de la preservación de la naturaleza como en una cápsula del tiempo.

La luz natural y su traslación a espacios interiores es otra de las temáticas habituales de la artista, que utiliza las posibilidades visuales de los vidrios fosforescentes para evocar atmósferas nocturnas súbitamente iluminadas, una visión que tiene su origen en los fenómenos atmosféricos de su lugar de origen en KANTO, Japón, donde son frecuentes los cambios climatológicos bruscos, con lluvias torrenciales seguidas de cielos inusualmente claros, un complejo conjunto de condiciones y paisajes que marca una obra donde los contrastes lumínicos y temáticos son una constante. ■

APOLLO FUNDS HA COMPRADO NSG GROUP POR 3.700 MILLONES DE DÓLARES

34

NSG GROUP, fabricante de vidrio para edificación, automoción y energía solar con sede en TOKIO, Japón, ha sido adquirido por **APOLLO FUNDS** a través de sus fondos en una operación valorada en aproximadamente 3.700 millones de dólares. En su estructura industrial, integra la marca **PILKINGTON** como principal activo productivo en vidrio plano, canalizando bajo esta enseña gran parte de su producción para arquitectura y automoción. Asimismo, participa en **CEBRACE**, sociedad conjunta al 50% con **SAINT-GOBAIN** en América Latina, y cuenta con filiales propias en distintas regiones, mientras que marcas como **BLINDEX** operan como enseñas comerciales dentro de su Red.

APOLLO FUNDS ha comprado NSG GROUP tras la firma de acuerdos definitivos para la ejecución de una serie de transacciones que permiten la adquisición de la compañía. La operación, valorada en cerca de 3.700 millones de dólares (aproximadamente 590.000 millones de yenes), constituye la mayor inversión de capital privado realizada por los fondos gestionados por APOLLO en Japón. APOLLO FUNDS (APOLLO GLOBAL MANAGEMENT) tiene su sede principal en NUEVA YORK, Estados Unidos, desde donde coordina su actividad como gestor global de inversiones. El Grupo cuenta con presencia internacional en Norteamérica, Europa y Asia, a través de una red de oficinas que respaldan sus operaciones en capital privado, crédito y activos reales.

El acuerdo contempla la aportación de capital por parte de APOLLO FUNDS con el objetivo de reforzar la posición financiera de NSG GROUP y apoyar su crecimiento a largo plazo. De forma complementaria, los principales prestamistas de la com-



pañía convertirán parte de su deuda en capital, lo que permitirá consolidar una estructura de balance más estable.

NSG GROUP, con sede en TOKIO, Japón, se dedica a la fabricación de vidrio y sistemas de acristalamiento para los sectores de la edificación, la automoción y la energía solar. Su actividad se organiza en tres áreas: Arquitectural, centrada en vidrio para edificación y aplicaciones solares; Automotive, orientada al suministro para fabricantes de vehículos y reposición; y Creative Technology, que integra productos técnicos como fibras de vidrio.

Tetsuji Okamoto, socio responsable de private equity en Asia-Pacífico de APOLLO, afirmó: "Esta inversión combina la experiencia operativa de APOLLO FUNDS con la trayectoria industrial de NSG GROUP". Por su parte, **Munehiro Hosonuma**, presidente y CEO de NSG GROUP, señaló: "La operación permite reforzar la posición financiera e impulsar la inversión en tecnología y personas".

La operación está sujeta a la aprobación de los accionistas de NSG GROUP en su junta general anual prevista para finales de junio, así como a las autorizaciones regulatorias correspondientes. Su cierre se prevé en torno a marzo de 2027. ■

LUZ VERDE AL HORNO DE VIDRIO FLOAT DE TVITEC



A la izquierda Alberto Fernández Sutil, director comercial junto a Javier Prado, director general de TVITEC.

TVITEC construirá en el Polígono Industrial de El Bayo, en la comarca de EL BIERZO en León, su primer horno de fabricación de vidrio float, una operación para la que ha contado con un crédito de 120 millones de euros del Gobierno de ESPAÑA.

El Gobierno de ESPAÑA ha aprobado el crédito de 120 millones de euros que permitirá a la empresa TVITEC hacer realidad la construcción de un horno float en el Polígono Industrial EL BAYO y que convertirá a la comarca de EL BIERZO, León, en un punto estratégico en la fabricación de vidrio dentro de la PENÍNSULA IBÉRICA, con una inversión global de 185 millones de euros.

Las obras se iniciarán en 2027 y se crearán 250 nuevos empleos directos y entre 700 y 800 indirectos, según las previsiones de la compañía.

“El día llegó”, comentó el director comercial de TVITEC, **Alberto Fernández Sutil**, que compareció junto al director general **Javier Prado** para desgranar los

detalles de un proyecto “muy complejo y ambicioso” que permitirá a la empresa, la producción directa de la materia prima del vidrio en un momento de escasez, apuntó Sutil. Actualmente, solo quedan tres hornos de similares características (más pequeños) en la PENÍNSULA IBÉRICA, cuando llegó a haber seis.

El nuevo horno producirá 850 toneladas de vidrio al día y la planta ocupará una superficie de 150.000 metros cuadrados, de los que 90.000 metros serán para almacén y el resto para el propio proceso de fabricación.

El horno float “tendrá la posibilidad de funcionar con cuatro energías diferentes con una potencia de 30 o 35 megas eléctricos. También permite reciclar vidrio y habrá un importante ahorro en transporte, ya que la fabricación se hará a pocos metros de la zona de transformación”, añadió el director general de TVITEC, cifrando también el gasto de agua, que será de 130.000 metros cúbicos al año o 360 metros cúbicos diarios.

La inversión ampliará la planta de TVITEC en el Polígono Industrial EL BAYO, su principal centro productivo, desde el que suministra vidrio arquitectónico para proyectos internacionales.

En palabras de Alberto Fernández Sutil, este proyecto industrial ha supuesto “un hito en la colaboración entre instituciones, sumando los esfuerzos de varias administraciones locales, la autonómica y la estatal, así como los de las centrales sindicales”.

El proyecto de TVITEC ha recibido un amplio respaldo institucional, sindical y político, destacándose como un hito para EL BIERZO por su impacto en la economía local. Se subraya su capacidad para generar empleo, reforzar el tejido industrial y atraer nuevas inversiones. En conjunto, se percibe como una iniciativa clave para aportar estabilidad y contribuir a la fijación de población en la comarca. ■

WWW.TVITEC.COM

LiSEC presenta *LiTROS* la nueva gama que democratiza la automatización del procesado del vidrio.

Tecnología industrial contrastada, ahora con una relación calidad-precio imbatible. El Grupo LiSEC, referente mundial en soluciones para el procesamiento industrial del vidrio, presenta *LiTROS*, una nueva gama de productos concebida para facilitar el acceso a la automatización del vidrio plano de forma sencilla, fiable y económicamente accesible. Con esta nueva propuesta, LiSEC pone su conocimiento tecnológico y su experiencia industrial al alcance de un público más amplio, sin renunciar en ningún momento a la calidad, la eficiencia ni al respaldo de un grupo líder a nivel internacional.

Una propuesta pensada para crecer con el cliente.

LiTROS nace con un objetivo claro: ofrecer soluciones esenciales, bien pensadas y con una excelente relación calidad-precio que cubran todas las etapas clave del proceso productivo del vidrio. La gama se basa en maquinaria robusta, configuraciones modulares y software especializado que permiten a los procesadores dar el salto hacia la automatización de mane-

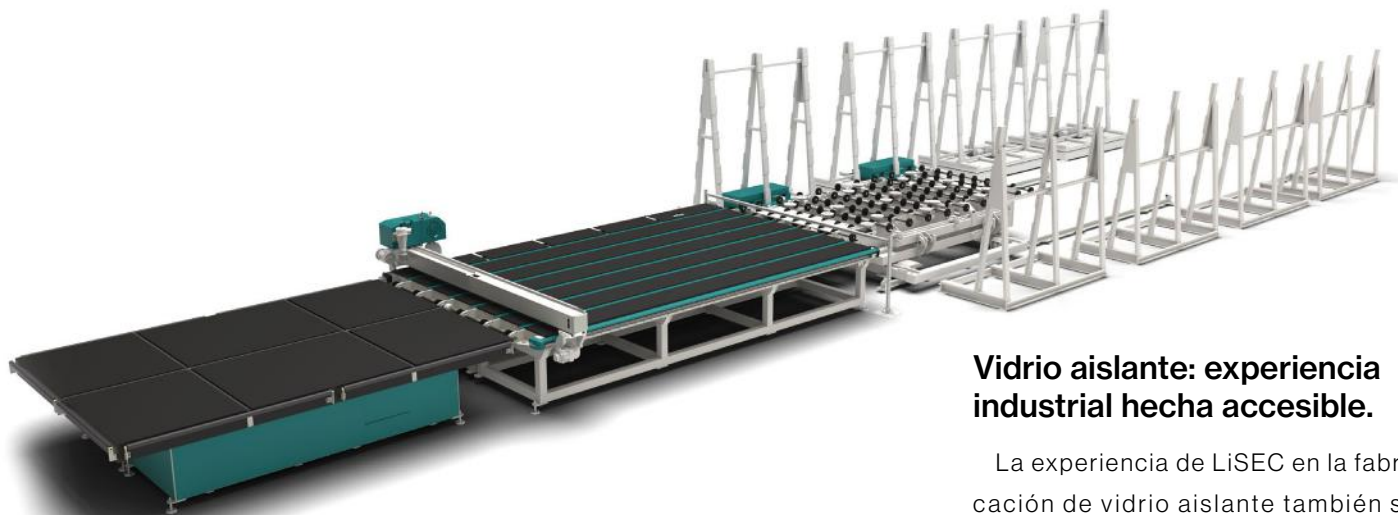
ra progresiva, segura y escalable, adaptándose a las necesidades reales de cada empresa y facilitando un crecimiento controlado.

Más allá del producto, *LiTROS* se apoya en uno de los grandes valores diferenciales de LiSEC: un servicio integral que combina consultoría técnica, acompañamiento y soporte a largo plazo. De este modo, cada inversión está pensada para ser sostenible, eficiente y preparada para el futuro.



Lavado y preparación del vidrio: la base de la calidad final.

En el área de lavado, *LiTROS* ofrece soluciones de limpieza y secado que garantizan un vidrio plano perfectamente limpio, condición indispensable para asegurar la calidad final del producto. La gama incluye sistemas compactos y eficientes para múltiples



Vidrio aislante: experiencia industrial hecha accesible.

La experiencia de LiSEC en la fabricación de vidrio aislante también se traslada a la gama *LITROS* mediante soluciones estandarizadas y rentables que aseguran calidad industrial. Las líneas verticales para la producción con marcos espaciadores rígidos se complementan con sistemas manuales y semiautomáticos para el sellado, la aplicación de desecante y el butilo, ofreciendo una entrada accesible y eficiente a este segmento del mercado.



Procesamiento del vidrio con visión de futuro.

En cuanto al procesamiento del vidrio, *LITROS* cubre desde máquinas individuales hasta líneas integradas, respondiendo tanto a necesidades básicas como a configuraciones más avanzadas. La gama incluye soluciones de rectificado y pulido CNC eficientes y fáciles de operar, así como equipos de taladrado y fresado vertical adaptados a la producción en serie, piezas individuales y entornos de fabricación

configuraciones, lavadoras optimizadas para integrarse con máquinas de taladrado, soluciones profesionales para espesores de hasta 12 mm con diseño modular y excelente accesibilidad para el mantenimiento, así como lavadoras configurables capaces de trabajar con vidrios de hasta 20 mm, especialmente indicadas para zonas de pulido.

flexibles que integran estaciones de carga bilateral para la eliminación de dimensiones brutas, sistemas fiables para el corte y la decoración de vidrio flotado, así como estaciones manuales que garantizan una rotura controlada y precisa.

Corte eficiente y flexible para distintos volúmenes de producción.

En el proceso de corte, las líneas *LITROS* han sido diseñadas para adaptarse a distintos volúmenes de producción, priorizando la modularidad, la seguridad y la eficiencia. Las soluciones permiten configurar líneas





flexible. Todo ello se completa con sistemas automáticos de clasificación y almacenamiento vertical que optimizan la logística interna y el flujo de producción.

Software y digitalización: control total del negocio.

La propuesta se refuerza con soluciones de software específicamente

adaptadas al sector del vidrio. *LiTROS* incorpora herramientas para la gestión administrativa, la contabilidad, el seguimiento de pedidos y la visualización de datos clave del negocio, junto con sistemas de control de producción que permiten optimizar procesos, reducir errores y lograr una producción transparente y totalmente controlada.



LiTROS: automatización sin barreras.

Con *LiTROS*, LiSEC demuestra que la automatización industrial de calidad no tiene por qué ser compleja ni inaccesible. La nueva gama responde exactamente a lo que demanda el mercado actual: soluciones fiables, escalables y con una excelente relación calidad-precio, respaldadas por un grupo con décadas de liderazgo tecnológico. La cartera *LiTROS* continuará ampliándose para adaptarse de forma cada vez más precisa a las necesidades de los clientes, ofreciendo una propuesta clara para quienes buscan crecer de manera eficiente, controlada y preparada para el futuro del procesamiento del vidrio. ■

LiTROS. Tecnología LiSEC, ahora al alcance de todos.



LI SEC LATINOAMERICA

Eduardo Cortes

Teléfono: +52 55-3881-4103

eduardo.cortes@lisec.com

www.lisec.com

Catálogos

WONDEC Catálogo General



CLICAR AQUÍ
PARA VER EL
CATÁLOGO

WONDEC MACHINERY
JINAN
Shandong - China
sales@wondecmachine.com
es.wondecmachine.com

TUROMAS Catálogo General



CLICAR AQUÍ
PARA VER EL
CATÁLOGO

TUROMAS
RUBIELOS DE MORA
Teruel - España
info@turomas.com
www.turomas.com

vidrioperfil.com

Vidrio

PLANO E INDUSTRIAS AFINES

AMÉRICA LATINA

Edición AMÉRICA LATINA

89
Abril 2026

China 2026
Pabellón N5 / Stand 106

HANJIANG

UNIDAD INTELIGENTE PARA EL PROCESAMIENTO DE VIDRIO AISLANTE

Reserva de transporte
Alta fidelidad y precisión
Digitalización de procesos de energía y materiales
Deposición de color para decoración y protección
Apilado automático y selección de piezas
Procesamiento avanzado de piezas
Plataforma digital integrada (Industrial Cloud Data Master)

LÍNEA HANJIANG MES & IMAXIG

Etapas final en la automatización total de la producción de vidrio aislante

El sistema MES, integrado con el clasificador vertical y la unidad de procesamiento de vidrio aislante (IGU), recibe toda la información del pedido desde el sistema superior, gestiona todas las unidades de procesamiento de vidrio aislante y se adapta automáticamente a los requisitos de producción según las especificaciones de cada pedido.

China office: HANJIANG MACHINERY CO., LTD. 400881 Jiangsu Province, China. Tel: +86 512 52620000. Email: hanjiang@hanjiang.com

¿Quiere exportar?

Edición digital AMÉRICA LATINA distribuida a 21 países:
Argentina, Bolivia, Brasil, Chile, Colombia, Costa Rica, Cuba, Ecuador, El Salvador, Florida (EE. UU.), Guatemala, Honduras, México, Nicaragua, Panamá, Paraguay, Perú, Puerto Rico, República Dominicana, Uruguay y Venezuela.

publicidad@vidrioperfil.com

Suscríbese aquí



QUIERO ANUNCIARME
EN ESTA REVISTA

SINGIP: Línea de canteado automática SZM 9SP.



NORTHGLASS: Vidrios en arquitectura.



HANJIANG: Fabricación inteligente de vidrio aislante.



WONDEC: Máquina automática de carga y descarga de vidrio.



TUROMAS presenta un proyecto de inversión de 1,5 millones de euros en ARAGÓN

La empresa TUROMAS ha presentado en primicia a las autoridades autonómicas y provinciales de ARAGÓN su proyecto de inversión de 1,5 millones de euros, con el objetivo de consolidar su crecimiento industrial y reforzar su capacidad productiva.



Proyecto de nuevas oficinas de TUROMAS.

La presentación se realizó durante la reciente visita a las instalaciones de **TUROMAS** de **Manuel Blasco**, consejero de Medio Ambiente y Turismo del Gobierno de ARAGÓN, **Joaquín Juste**, presidente de la Diputación de Teruel, **Miguel Tellado**, secretario general del PARTIDO POPULAR, y otras autoridades locales, quienes conocieron de primera mano los planes de expansión de la compañía.

El proyecto, que se encuentra supe-

ditado a la obtención de ayudas de los fondos de transición justa y del FITE, contempla la construcción de una nueva nave industrial de 2.000 metros cuadrados, que albergará una nueva línea de producción, así como la modernización de las oficinas, adaptadas a las necesidades de una empresa con proyección internacional. La inversión permitirá aumentar la capacidad productiva, optimizar los procesos industriales y reforzar la coordinación de los distintos departamentos de la compañía.

El plan de inversiones incluye además la creación de nuevas empresas dentro del grupo TUROMAS, en una clara apuesta por la diversificación y la generación de sinergias industriales. Entre ellas una nueva compañía dedicada a la fabricación de productos complementarios de vidrio y metal, que ampliará el porfolio de soluciones del Grupo.

Estas actuaciones se desarrollan en el marco del reconocimiento de

Recreación de instalaciones actuales y futuras de TUROMAS en RUBIELOS DE MORA, Teruel.



Representantes institucionales en la reciente visita a TUROMAS.



El plan de inversiones incluye además, la creación de nuevas empresas dentro del Grupo TUROMAS, en una clara apuesta por la diversificación y la generación de sinergias industriales.

TUROMAS como proyecto declarado de interés autonómico por el Gobierno de ARAGÓN, una distinción que pone en valor su carácter estratégico para el desarrollo industrial, económico y tecnológico de la Comunidad, así como su papel como empresa tractora de la comarca GÚDAR JAVALAMBRE y generadora de empleo cualificado.

Se prevé la creación de 15 nuevos empleos directos, y un incremento del empleo indirecto para proveedores locales de servicios y manufactura (electricistas, mecanizadores y talle-

res auxiliares), que podrían verse obligados a aumentar sus plantillas en un 25-30% para atender la creciente demanda.

Con esta iniciativa, TUROMAS reafirma su compromiso con la vertebración industrial del medio rural, la sostenibilidad y la innovación, al tiempo que, apuesta por participar de manera activa en los programas de ayudas del Gobierno de ARAGÓN, que recientemente han sido modificados para permitir la inclusión de proyectos tractores

como el de TUROMAS en los fondos de transición justa y el FITE, garantizando así que este plan pueda ejecutarse plenamente en este ejercicio. ■

TUROMAS
RUBIELOS DE MORA
Teruel - España
info@tuomas.com
www.tuomas.com

TECNOCAT

Más de 28 años impulsando la forma de trabajar el vidrio

Con más de 28 años de trayectoria, TECNOCAT se ha consolidado como una referencia internacional en maquinaria para la manipulación de vidrio plano. Presente en múltiples mercados, la compañía desarrolla soluciones que combinan seguridad, control y eficiencia en cada fase del trabajo con vidrio.



Especialización total, soluciones para obra y fábrica.

La propuesta de valor de **TECNOCAT** se articula en torno a una especialización absoluta. La empresa diseña y fabrica equipos tanto para obra como para fábrica, dos grandes líneas de producto que cubren de forma integral la cadena de valor del vidrio.

Desde maquinaria de instalación en obra hasta equipos de fábrica para líneas productivas, pasando por sistemas de elevación que optimizan el flujo de

trabajo, soluciones específicas para la manipulación de grandes formatos o paquetes de material y clasificadores que permiten organizar y optimizar los procesos productivos, TECNOCAT ofrece una visión global del trabajo con vidrio.

Más que fabricar máquinas, la compañía desarrolla soluciones pensadas para resolver necesidades reales del sector.

Los pilares de una marca consolidada.

La identidad de TECNOCAT se apoya en una serie de pilares que explican

su consolidación en entornos profesionales exigentes.

El primero de ellos es la **durabilidad**. La maquinaria TECNOCAT está concebida para un uso intensivo real, en condiciones de trabajo duras y sostenidas. No es excepcional encontrar equipos de la marca en funcionamiento después de más de dos décadas, manteniendo elevados niveles de seguridad y eficiencia. En este sentido, la durabilidad no se plantea como un argumento comercial, sino como una responsabilidad industrial.



Equipo TECNOCAT.



Ventosa XE3-5000G-CW3.

A este valor se suma la **fiabilidad**. Cada equipo está diseñado para que el operario trabaje con total confianza, independientemente de la complejidad de la maniobra o del entorno de trabajo. En un sector donde cada movimiento cuenta, la fiabilidad se traduce en continuidad operativa, reducción de riesgos y tranquilidad para el profesional.

Otro factor diferencial clave es su condición de **fabricante**. TECNOCAT diseña, desarrolla y produce sus propios equipos, lo que le permite controlar todo el proceso y mantener un contacto directo y constante con las necesidades reales del mercado. Esta cercanía con los profesionales del vidrio se refleja en soluciones robustas, pero al mismo tiempo ligeras, manejables e intuitivas, pensadas para facilitar el trabajo diario.

La **seguridad** completa este bloque fundamental. Todos los equipos cumplen con la normativa europea más exigente y se someten a controles y revisiones periódicas. Para TECNOCAT, la seguridad va más allá del cumplimiento normativo: forma parte de la confianza que el profesional deposita en la marca.

Una evolución ligada al sector y al crecimiento internacional.

El crecimiento de TECNOCAT ha ido de la mano de la evolución del propio sector del vidrio. A lo largo de sus más de 28 años de historia, la compañía ha apostado por la mejora continua del producto, la ampliación progresiva de su gama y la consolidación de una presencia internacional cada vez más sólida.

La participación activa en ferias y eventos internacionales, especialmente en EUROPA y AMÉRICA LATINA, ha sido un elemento clave en este proceso. Estos encuentros han permitido reforzar relaciones con profesionales del sector,



Instalación de vidrio de grandes dimensiones.



Demostraciones en las ferias del sector.

detectar tendencias reales del mercado y presentar de primera mano las soluciones desarrolladas por la compañía.

Como resultado, TECNOCAT ha ampliado su alcance internacional y hoy sus equipos forman parte del día a día de cientos de empresas, tanto en entornos industriales como en proyectos de instalación en obra.

Pensar como quienes trabajan con vidrio.

Uno de los diferenciales más valorados por los clientes es la modularidad de las soluciones TECNOCAT. La compañía ha desarrollado y estandarizado sistemas modulares y configurables que permiten adaptar la superficie de agarre y la capacidad de carga a distintos pesos, formatos y aplicaciones.

Esta flexibilidad hace posible que los equipos evolucionen junto al cliente, creciendo o adaptándose según las ne-

cesidades de cada proyecto, sin limitar la operativa ni comprometer la seguridad.

Un ecosistema coherente, modular e intuitivo.

De esta filosofía surge lo que la propia compañía denomina el ecosistema TECNOCAT: un enfoque basado en la estandarización inteligente, la compatibilidad entre equipos y la coherencia operativa.

Componentes compartidos, mandos compatibles entre distintas máquinas, elementos intercambiables y una lógica de uso común permiten a las empresas gestionar su flota de maquinaria de forma más eficiente, intuitiva y conectada. Un concepto similar al de un ecosistema tecnológico, aplicado al entorno industrial.

Todas las soluciones, una sola marca.

A todo ello se suma la capacidad de ingeniería e I+D de TECNOCAT, que

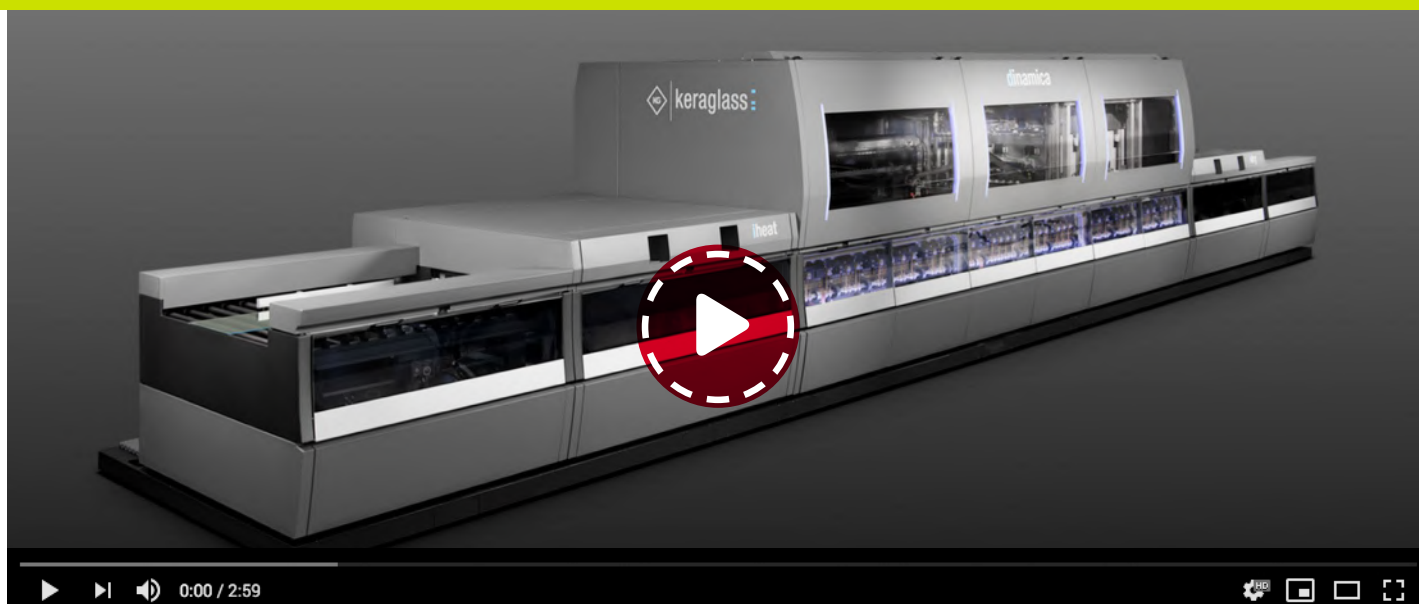
permite desarrollar soluciones personalizadas cuando el proyecto lo requiere. La compañía no se limita a ofrecer producto estándar, sino que acompaña a sus clientes en retos específicos, diseñando equipos a medida que se integran en sus procesos reales de trabajo, tanto en fábrica como en obra.

En palabras de TECNOCAT *"Después de más de 28 años, nuestra compañía continúa evolucionando con una idea clara: la confianza se construye equipo a equipo y nace de la fiabilidad demostrada en cada proyecto. Por ello, TECNOCAT trabaja para seguir siendo un socio técnico fiable, cercano y comprometido con quienes trabajan con vidrio, en cualquier parte del mundo"*. ■

TECNOCAT 21
LA SELVA DEL CAMP
Tarragona - España
info@tecnocat.com
www.tecnocat.com

DINAMICA de **KERAGLASS** Impresión digital *SINGLE PASS* para vidrio con alta velocidad y precisión

***DINAMICA* es un sistema de impresión digital *SINGLE PASS* diseñado para optimizar y acelerar el proceso de impresión sobre vidrio, con un enfoque específico en los sectores automotriz y de electrodomésticos.**



Gracias a la tecnología *SINGLE PASS* *DINAMICA* permite realizar gráficos de uno o varios colores en una sola pasada, reduciendo significativamente los tiempos de producción en comparación con las técnicas tradicionales.

El vidrio se desplaza de manera continua bajo los cabezales de impresión, mientras que el grupo de barras de color permanece fijo, garantizando la máxima precisión. Un sistema de visión integrado, respaldado por un software dedicado, controla el vidrio en tiempo real, detectando posibles imperfecciones y aplicando inmediatamente

las correcciones necesarias. De esta manera, se obtiene una impresión uniforme y precisa, con una productividad media de 15-20 piezas por minuto, variable según el tamaño del vidrio y la complejidad del gráfico.

Uno de los principales puntos fuertes de *DINAMICA* es la amplia gama de tintas cerámicas y UV, desarrolladas para cumplir con los estándares de calidad más altos del mercado. La combinación de velocidad, precisión y materiales de alta calidad convierte a *DINAMICA* en la solución ideal para quienes buscan flexibilidad y productividad en un solo sis-

tema. La máquina también garantiza una operatividad constante, con alta fiabilidad y mínima intervención manual, asegurando un flujo de trabajo continuo y eficiente.

La línea *DINAMICA* representa la síntesis perfecta entre la flexibilidad de la impresión digital y la velocidad típica de la serigrafía, aportando innovación, calidad y fiabilidad al proceso de impresión sobre vidrio. ■

KERAGLASS

BAISO

Reggio Emilia - Italia

info@keraglass.com

www.keraglass.com

CRISTALMAX

31 años transformando el vidrio con Innovación, Excelencia e Impacto Social

Desde hace 31 años, CRISTALMAX construye una trayectoria marcada por el crecimiento, la visión estratégica y el compromiso en el sector del vidrio. Más que transformar y aplicar vidrio en obra, la empresa convierte desafíos en oportunidades, combinando productos certificados de alto rendimiento, innovación tecnológica, ahora reforzada con el revolucionario **CMAX GLASSTRACE** y un profundo sentido de la responsabilidad social, materializado a través de la **FUNDACIÓN MÁXIMO SILVA**.

Fundada en 1994 por **Máximo Silva, CRISTALMAX - INDÚSTRIA DE VIDROS**, nació sobre valores sólidos: Excelencia, Valoración de las Personas, Innovación y Contribución activa a la Comunidad. Tres décadas después, se consolida como un referente en el sector, respaldado por un crecimiento constante, presencia internacional, ampliación de instalaciones y un equipo altamente especializado que evoluciona al ritmo de las exigencias del mercado.

A lo largo de su trayectoria, la empresa ha reforzado continuamente su portafolio y ha obtenido certificaciones que acreditan calidad, rigor y prestaciones. Al combinar excelencia e innovación, el verdadero diferencial de CRISTALMAX reside en su capacidad para anticiparse al futuro: integrar prácticas ESG, apostar por la mejora continua y desarrollar soluciones que responden a desafíos reales, promoviendo eficiencia energética, confort y sostenibilidad.

Entre sus productos de referencia destacan los vidrios aislantes **ISOLMAX** e **ISOLMAX PLUS**, certificados por CERTIF, CEKAL e IGCC/IGMA. Estos vidrios constituyen soluciones fiables



para proyectos residenciales, comerciales y públicos que exigen calidad y eficiencia sin compromisos.

En 2026, CRISTALMAX da un nuevo paso decisivo hacia el futuro con

el lanzamiento de **CMAX GLASSTRACE**, un sistema avanzado de trazabilidad de vidrio aislante que incorpora códigos QR exclusivos en el perfil intercalario y en cada unidad producida. Esta

innovación permite el acceso inmediato a información técnica detallada, desde el rendimiento térmico y el factor solar (g-value) hasta el aislamiento acústico, la clasificación de seguridad, certificaciones y la Declaración de Prestaciones (DOP), incluyendo además orientaciones para instalación, mantenimiento y deconstrucción.

La información se presenta de forma visual e intuitiva, mediante un sistema gráfico con vidrios de colores que traducen rápidamente los niveles de rendimiento, simplificando la lectura técnica y favoreciendo decisiones más fundamentadas. A partir de marzo de 2026, todos los vidrios aislantes de CRISTALMAX incorporarán códigos QR, reforzando la trazabilidad, facilitando futuras intervenciones y contribuyendo activamente a la economía circular.

En línea con este compromiso, la **FUNDACIÓN MÁXIMO SILVA**, liderada por **Ana Margarida Silva**, continúa impulsando la responsabilidad social de la empresa, apoyando proyectos de carácter social, educativo y ambiental. Iniciativas como la Navidad Solidaria (2025) y el apoyo a las víctimas de la tormenta Kristin (enero 2026) reflejan una cultura empresarial que sitúa a las personas en el centro de su misión.

Combinando tradición, innovación tecnológica, productos certificados y un impacto



Ana Margarida Silva, junto al fallecido Sr. Máximo Pereira da Silva en el brindis de celebración del 30 aniversario de CRISTALMAX.

En 2026, CRISTALMAX da un nuevo paso decisivo hacia el futuro con el lanzamiento de **CMAX GLASSTRACE**, un sistema avanzado de trazabilidad que integra información técnica completa directamente en cada unidad de vidrio aislante.

social significativo, CRISTALMAX se reafirma como socio estratégico y referente para fabricantes, empresas de

carpintería e instaladores: una compañía que construye el presente con responsabilidad y proyecta el futuro con confianza. ■



Fundação
Máximo Silva

 **CRISTALmax**
indústria de vidros - industrie du verre - glass industry

CRISTALMAX - INDÚSTRIA DE VIDROS

MURTEDE

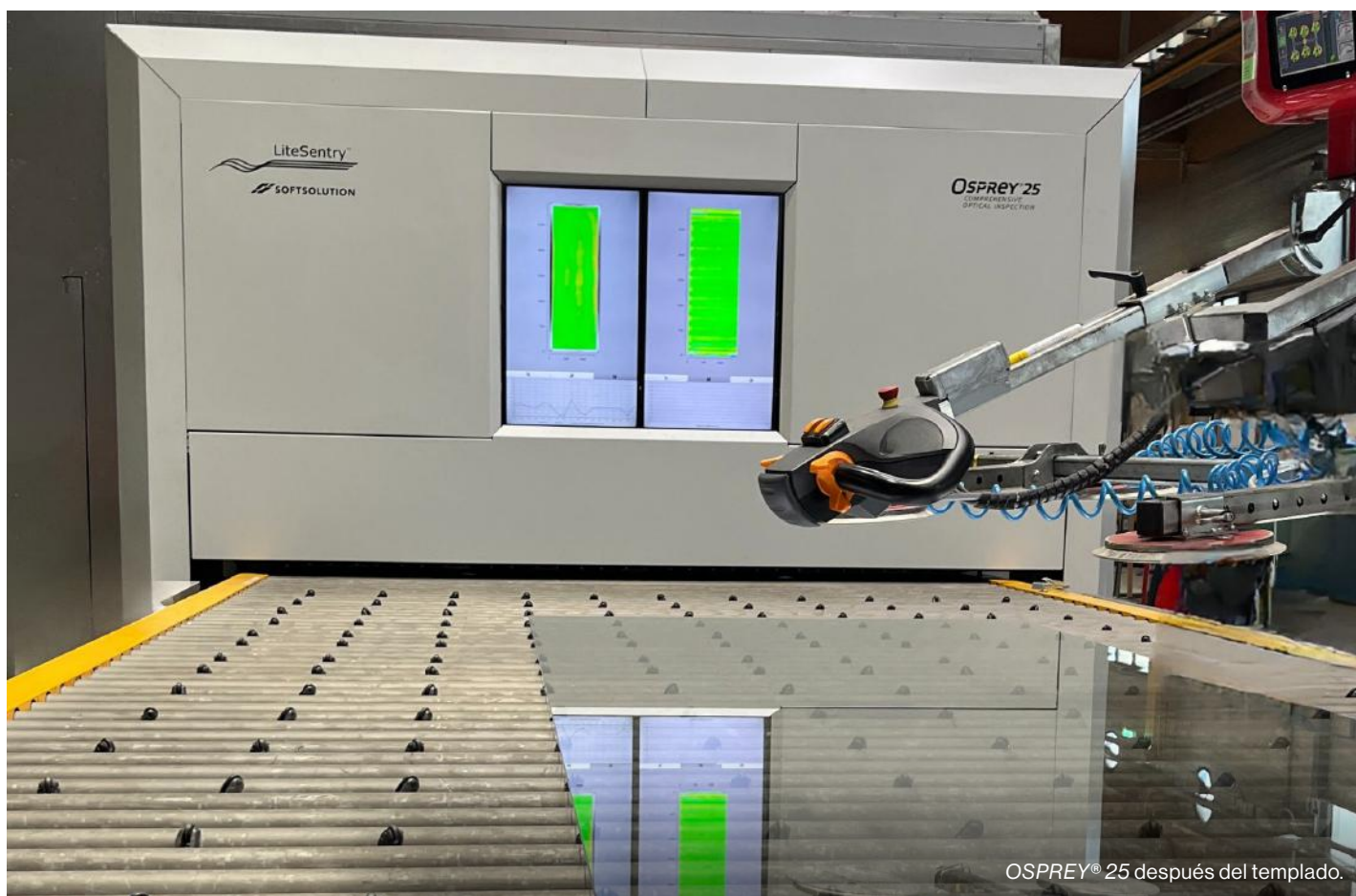
Portugal

geral@crystalmax.pt

www.crystalmax.pt

SOFTSOLUTION instala el sistema de calidad *OSPREY*[®] 25 en **AGC INTERPANE**

En el verano de 2025, Softsolution puso en marcha con éxito en la planta de AGC INTERPANE en Plattling - Alemania la primera instalación del *OSPREY*[®] 25, un sistema de control de calidad que realiza la inspección de todo tipo de distorsiones, anisotropía, tensiones en los cantos y la calidad de la superficie de los vidrios.

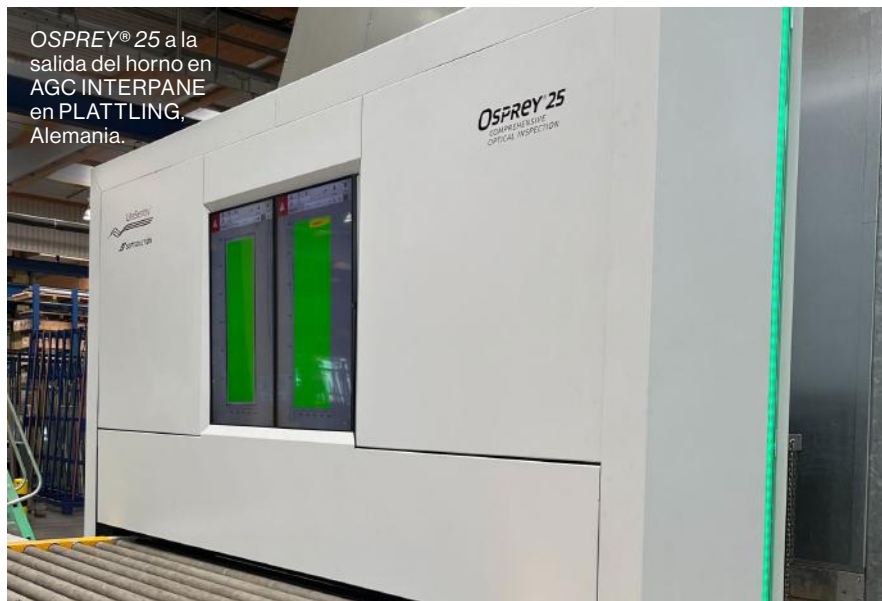


OSPREY[®]25 es un sistema de inspección en línea para vidrio plano de la firma **SOFTSOLUTION** que mide la distorsión en todas las direcciones hasta en cada canto de los vidrios, además de la anisotropía, la superficie, el borde y la geometría. Cada hoja se mide, se archiva y se monitoriza para

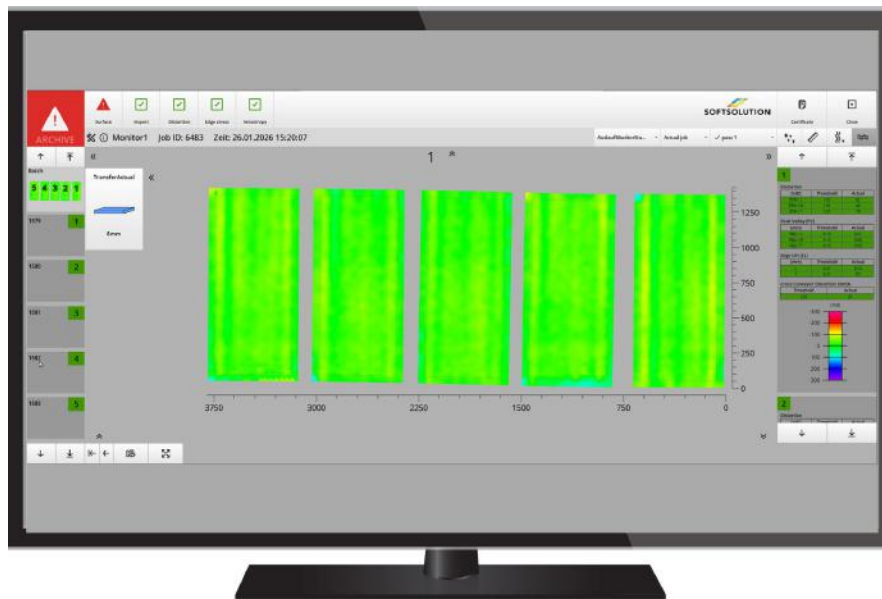
un control de calidad basado en datos.

Tras la instalación de *OSPREY*[®] 25 en la planta de **AGC INTERPANE** en PLATTLING - Alemania, se llevó a cabo una fase intensiva de pruebas y evaluación "in situ" junto con **Luis Hidalgo**, de AGC INTERPANE y su equipo. El sistema se probó exhaustivamente en condiciones

reales de producción. Hidalgo confirmó la alta precisión de medición, la fiabilidad y la tecnología probada y consolidada del *OSPREY*[®] 25 y quedó especialmente impresionado por la inspección simultánea de todo tipo de distorsiones, anisotropía, tensiones en los bordes y calidad de la superficie.



OSPREY® 25 de SOFTSOLUTION es un sistema de inspección integral que mide distorsiones y calidad superficial en tiempo real, garantizando trazabilidad total y datos precisos para cada pedido.



Pantalla del monitor OSPREY® 25 mostrando los resultados de la distorsión.

UN SISTEMA TOTALMENTE EN LÍNEA

Esta solución permite a la empresa AGC INTERPANE que todos los datos de calidad se documenten de forma impecable y se vinculen directamente con los datos de los pedidos correspondientes. Esto proporciona una documentación de calidad completa para el análisis, la trazabilidad y la entrega de informes a los clientes finales.

Esta exitosa instalación confirma una vez más que el OSPREY® 25 es una solución preparada para el futuro que

cumple con los más altos requisitos de calidad en la industria del vidrio.

La planta de laminado de AGC INTERPANE es un ejemplo de transformación de vidrio plano de vanguardia, con una alta automatización y estándares de calidad exigentes. Con su equipo de técnicos altamente cualificados y un claro enfoque en la estabilidad e innovación de los procesos, la planta se encuentra entre las instalaciones de producción de vidrio más eficientes de EUROPA.

Algunas de las prestaciones más avanzadas que ofrece el sistema OSPREY® 25 son los siguientes:

- Inspección de todo tipo de distorsiones.
- Anisotropía.
- Tensión en los cantos.
- Calidad de la superficie.

Otro hito importante es la integración del archivo de datos. Los datos de calidad se documentan de forma fiable y se vinculan directamente con los datos de los pedidos. Esto genera transparencia, trazabilidad e informes fiables para los clientes finales. Esta instalación demuestra cómo es hoy en día un control de calidad preparado para el futuro en la producción de vidrio plano. ■

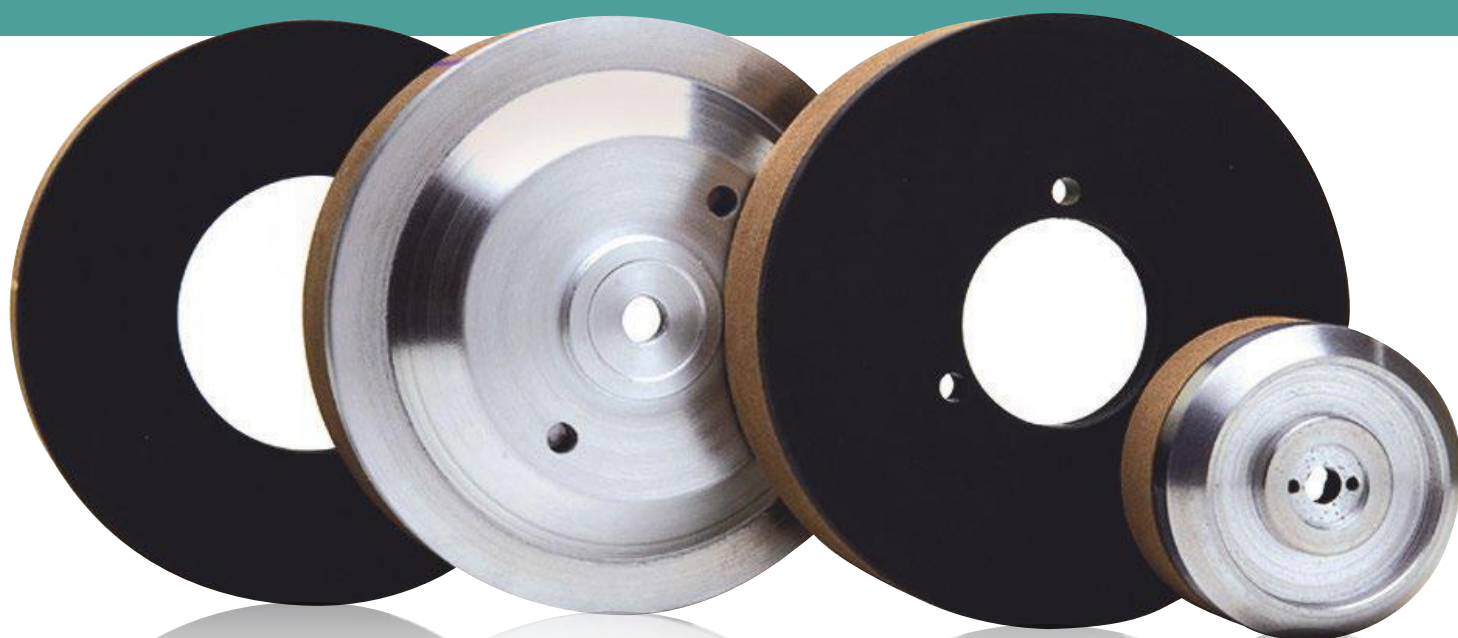
SOFTSOLUTION
 WAIDHOFEN-YBBS
 Austria
 sales@softsolution.com
 www.glassquality.com

Oficina de ventas para
 LATINOAMÉRICA y CARIBE:
LITESENTRY
 BURNSVILLE
 EE.UU
 sales4@litesentry.com

ABRASIPA

65 años fabricando muelas para pulido de vidrio

ABRASIPA es un fabricante brasileño de abrasivos industriales con más de 65 años de experiencia en el desarrollo de muelas abrasivas técnicas para la industria del vidrio, principalmente muelas abrasivas utilizadas en el biselado y pulido de cantos, con el objetivo de ofrecer soluciones que garanticen un buen acabado y productividad en las líneas de transformación de vidrio.



Muelas tipo copa.

ABRASIPA fue pionera en BRASIL en la fabricación de muelas abrasivas de caucho natural para el pulido de cantos de vidrio, una tecnología ampliamente utilizada en las líneas de acabado del sector. Además, ofrece placas y muelas abrasivas vitrificadas utilizadas en el mecanizado y reparación de muelas abrasivas de diamante y rectificadores, lo que contribuye al mantenimiento y rendimiento de las herramientas utilizadas en las líneas de biselado.

Lo más importante para la firma es contar con una muela abrasiva con el tamaño de grano adecuado para cada posición

de pulido, además de una estructura homogénea, para que el acabado final sea uniforme en toda la pieza. La calidad del aglutinante, la estabilidad de la muela durante su uso y una buena refrigeración también son factores importantes que contribuyen a mantener un acabado uniforme. Su estrategia se centra principalmente en mantener disponibles las muelas abrasivas de mayor rotación, ya que son las más utilizadas en las líneas de pulido. Esto les permite atender a los clientes con rapidez y evitar paradas de producción o improvisaciones. Dado que trabajan con especificaciones bien defi-

nidas, tener estos artículos listos para el envío ayuda al cliente a continuar el proceso utilizando siempre la muela abrasiva correcta para cada aplicación.

Las muelas abrasivas de la firma se utilizan principalmente en las etapas finales del rectificado de cantos de vidrio plano. Trabajan con muelas abrasivas de resina que se utilizan después de las fases de desbaste y rectificado con la función de alisar y uniformizar la superficie del canto, preparando el vidrio para las muelas abrasivas de caucho, responsables del brillo final. Estos procesos son comunes en la fabricación de vidrio para muebles, archi-



ABRASIPA prioriza la disponibilidad de las muelas abrasivas de mayor rotación, al ser las más utilizadas en las líneas de pulido.



Durómetro para control de calidad.



tectura y decoración, donde el acabado de los cantos es un factor importante para la calidad estética y la seguridad.

La durabilidad depende de factores como la presión de trabajo, la velocidad de la línea (velocidad de trabajo), la refrigeración adecuada y el tipo de vidrio que se procesa. Además, es fundamental que la muela abrasiva esté correctamente especificada para cada etapa del proceso.

Otro punto importante es la calidad de las etapas de rectificado previas, como el corte regular y la selección adecuada de las muelas abrasivas de diamante. Cuanto más uniforme y liso quede el borde del vidrio tras estas etapas, menor será el esfuerzo que requerirán las muelas de pulido para eliminar marcas y preparar la superficie para el brillo final. En el desarrollo de sus productos, ABRASIPA también busca diseñar muelas abrasivas que requieran menos esfuerzo de la maquinaria, trabajando con mayor fluidez en la línea. Esto contribuye a un menor desgaste del equipo, menos paradas de mantenimiento y una mayor estabilidad en el proceso de producción.

ABRASIPA impulsa la mejora continua mediante el desarrollo de nuevas formulaciones de muelas abrasivas y la optimización de sus procesos de fabricación, con el objetivo de aumentar la estabilidad, durabilidad y eficiencia productiva, reduciendo el desperdicio y ampliando la capacidad.

Además, ajusta las especificaciones técnicas según las necesidades del cliente para garantizar el máximo rendimiento en condiciones reales de trabajo en líneas de esmerilado y pulido. ■

ABRASIPA
SÃO PAULO
Brasil
contato@abrasipa.com.br
www.abrasipa.com.br

TECSIL

en el proyecto PLAZA CLARO en BOGOTÁ

TECSIL participó en el proyecto PLAZA CLARO en BOGOTÁ - Colombia como proveedor especializado de los materiales requeridos para el acristalamiento estructural de los módulos unitizados de fachada, incluyendo el suministro de selladores de silicona estructural bicomponente, cintas de doble cara espaciadoras, limpiadores y herramientas complementarias necesarias para la correcta unión del vidrio con la estructura de aluminio.

La aportación de **TECSIL** corresponde al acristalamiento estructural, también conocido como piel de vidrio, una técnica arquitectónica de alta especialización que transformó el diseño de las ciudades al permitir fachadas más limpias, con mayor entrada de luz natural y menor protagonismo visual de los elementos metálicos.

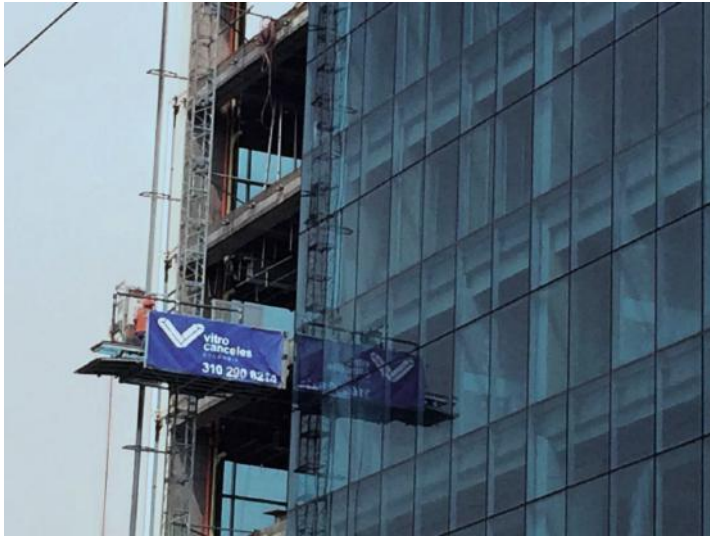
TECSIL brindó soporte desde la etapa previa al proyecto mediante revisión de planos, ensayos de compatibilidad y adhesión sobre muestras reales, elaboración de bitácoras de aplicación, seguimiento a la trazabilidad de los módulos, capacitación teórico-práctica a instaladores y acompañamiento en la certificación del proceso. Esta gestión integral fue determinante en este proyecto para respaldar una garantía de aplicación con 20 años de experiencia.

En este tipo de proyectos, los requisitos técnicos deben responder tanto a las exigencias del constructor como al nivel de control que el contratista esté dispuesto a implementar dentro de sus procesos. No obstante, en COLOMBIA todavía existe un vacío importante en materia de normalización para muros cortina en lo relacionado con adhesivos estructurales de silicona.



Sellador neutro
DOWSIL 1199.

Como requisito mínimo, los selladores utilizados deberían cumplir con la norma ASTM C1184, que mediante una serie de ensayos valida su aptitud mecánica para aplicaciones de sellado estructural. Adicionalmente, el diseño del pegado del vidrio debe desarrollarse conforme a las directrices de la norma ASTM C1401, que establece los criterios de cálculo de la unión estructural. Independientemente de que un producto pueda ofrecer mayores resistencias, el diseño debe regirse por



Sistema de fachada unitizada instalada por la empresa mexicana VITRO CANCELES.



Cada módulo debe fabricarse con aprobación documentada y trazabilidad completa hasta su instalación final, como control clave para garantizar seguridad, durabilidad y rendimiento.



los parámetros definidos en dicha norma, mientras que la ASTM C1184 establece los márgenes de seguridad exigibles.

Cada módulo debe salir de producción con la aprobación documentada y la trazabilidad completa, incluyendo su identificación y ubicación final en obra. Más allá del cumplimiento normativo, estos son controles de proceso que todo constructor debería exigir y que todo contratista especializado debería ejecutar de manera rigurosa si pretende garantizar seguridad, durabilidad y desempeño a largo plazo.

TECSIL proporcionó los sellantes *DOWSIL 983 SGS* para muros cortina. Una de las características más relevantes de *DOWSIL 983 SGS* es su naturaleza bicomponente, compuesta por una base y un catalizador que, al ser dosificados mediante bomba, permiten obtener un curado acelerado del material aplicado en cada módulo. Esto hace posible alcanzar curados en 24 horas o menos, facilitando incluso que los módulos puedan instalarse al día siguiente de su fabricación, dependiendo de las condiciones del proceso.

DOWSIL 1199 es un sellador neutro de curado rápido desarrollado para aplicaciones de ensamble y sellado dentro del sistema de fachada. Su uso se concentra en encuentros entre perfiles, esquinas,



Los sistemas de vidrio estructural con silicona cuentan con décadas de servicio probado, gracias a su alta estabilidad, resistencia a la intemperie y durabilidad mecánica.

cabezas de tornillos, juntas internas y otros puntos del módulo metálico donde se requiere un sello confiable y duradero. Gracias a su excelente adhesión sobre los sustratos típicos del sistema y a su rápida formación de piel y desarrollo de propiedades, permite una manipulación más ágil de los módulos en taller y contribuye a una producción más eficiente. En otras palabras, acelera los tiempos operativos sin comprometer la calidad del sello.

Además, su versatilidad de presentación permite utilizarlo tanto en cartuchos como en bidones, y en este último caso puede integrarse a equipos de bombeo que incrementan aún más la velocidad y productividad del



Sellante para muro cortina DOWSIL 983 SGS.

proceso en líneas de fabricación industrializadas.

Con estos materiales se desarrollan ensayos de adhesión bajo la norma ASTM C794, que evalúa el

comportamiento del sellador frente al desprendimiento sobre diferentes sustratos, incluso después de exposición a agua y temperatura. El objetivo técnico es verificar que la falla sea cohesiva, es decir, que ocurra dentro del propio sellador y no en la interfaz con el sustrato, lo cual demuestra una adhesión adecuada y durable. Estas pruebas se realizan bajo distintos escenarios, incluyendo condiciones con y sin imprimante, así como con diferentes sistemas de limpieza. Es el laboratorio el que determina si el adhesivo puede ser utilizado sin primer o si, por el contrario, su uso es necesario para garantizar el desempeño esperado.

Los sistemas de vidrio estructural con silicona tienen una trayectoria comprobada de varias décadas. Existen proyectos ejecutados en los años sesenta y setenta que aún hoy en día continúan operando sin necesidad de recambio del sellado estructural. Esto se explica por la estabilidad inherente de la silicona como material inorgánico, por su resistencia a la intemperie y por su capacidad de conservar propiedades mecánicas a lo largo del tiempo.

No obstante, la durabilidad no depende solamente del material. Depende, sobre todo, del cumplimiento riguroso de las buenas prácticas antes, durante y después de la aplicación. Esto implica revisión técnica de planos, cálculo correcto del cordón estructural, selección de productos que cumplan con las normas aplicables, ensayos de compatibilidad y adhesión, validación de sustratos, seguimiento a las recomendaciones del laboratorio, control permanente del proceso productivo y trazabilidad documentada de cada módulo fabricado. ■



Los adhesivos DOWSIL, gracias a su alta adhesión y rápido curado, agilizan la manipulación en taller y mejoran la eficiencia productiva sin comprometer la calidad del sellado.

TECSIL
BOGOTÁ
Colombia
publicidadymercadeo@tecsil-la.com
www.tecsil-la.com

NET3

comunicación



A word cloud of digital marketing and communication terms. The most prominent words are 'Plan de redes', 'Google Ads', 'Facebook', 'LinkedIn Ads', 'TikTok', 'Instagram', and 'Hashtags'. Other visible terms include 'YouTube', 'Notas de prensa', 'Análisis de resultados', 'Diseño', 'Copywriting', 'Plan de contenidos', 'WhatsApp Business', 'Miniaturas', 'Entrevistas', 'Supervisión técnica', 'Comunicación', 'Banners', 'Opinión', 'Google Analytics', 'Branding', 'Podcasting', 'SEM', 'Grabación', 'UTM', 'Catálogos', 'Relaciones con medios', 'Edición de textos', 'Edición de vídeo', 'Artículos de producto', 'Traducción', 'Fotografía', 'SEO', 'Anuncios', 'Páginas publicitarias', 'Blog', 'Márketing', 'Descripciones para vídeo', and 'Relaciones con medios'.

Bruc 48, 08010 - BARCELONA - España

Tel.: +34 - 93 412 07 64

ventas@net3.es

net3.es

 **Grupo**
PROPORCIÓN 3

Suscríbese aquí

NET3 COMUNICACIÓN

TK inaugura una nueva era de laminado del vidrio con *TK LAMIJET HYBRID PRO*

TK presenta *TK LAMIJET HYBRID PRO*, la solución definitiva para laminar vidrio con films EVA, PVB, SGP y TPU, perfecta para la fabricación de vidrios multilaminados.



Nuevo horno de laminación *TK LAMIJET HYBRID PRO*.

En los últimos años, la laminación de vidrio ha cambiado de forma radical.

Antes, un horno de laminación EVA era suficiente para cubrir la mayoría de las aplicaciones. Hoy en día los procesadores de vidrio se enfrentan a un escenario completamente distinto. El mercado exige soluciones capaces de trabajar con distintos interlayers y configuracio-

nes de vidrio cada vez más complejas.

Arquitectura, seguridad, diseño y proyectos especiales empujan a talleres y plantas industriales a buscar sistemas de laminación completos, no máquinas limitadas a un solo material. En este contexto nace *TK LAMIJET HYBRID PRO*, una evolución del horno de laminación tradicional concebido como un sistema universal que permite

aumentar la productividad y adaptarse al crecimiento del transformador de vidrio.

**Un horno para todos los interlayers.
La versatilidad del nuevo sistema universal.**

La visión que impulsa a **TK** es clara: ofrecer un solo equipo capaz de lami-



nar cualquier tipo de interlayer. Hoy, los procesadores de vidrio necesitan flexibilidad para trabajar con EVA, PVB, SGP, TPU y configuraciones complejas de vidrio multilaminado. Por ello, *TK LAMIJET HYBRID PRO* representa una inversión orientada al futuro: inclu-

so para quienes hoy laminan con un solo tipo de interlayer, el sistema permite estar preparados para aplicaciones arquitectónicas cada vez más exigentes, sin tener que replantear el horno de laminación después de pocos años.

Tecnología Híbrida TK.

El término Hybrid describe la combinación de calentamiento por radiación y convección para lograr una distribución homogénea de la temperatura en el vidrio. Este sistema permite procesos más estables, ciclos repetibles y facilita el trabajo con interlayers de altas prestaciones y configuraciones complejas como vidrios multilaminados o "remontados".

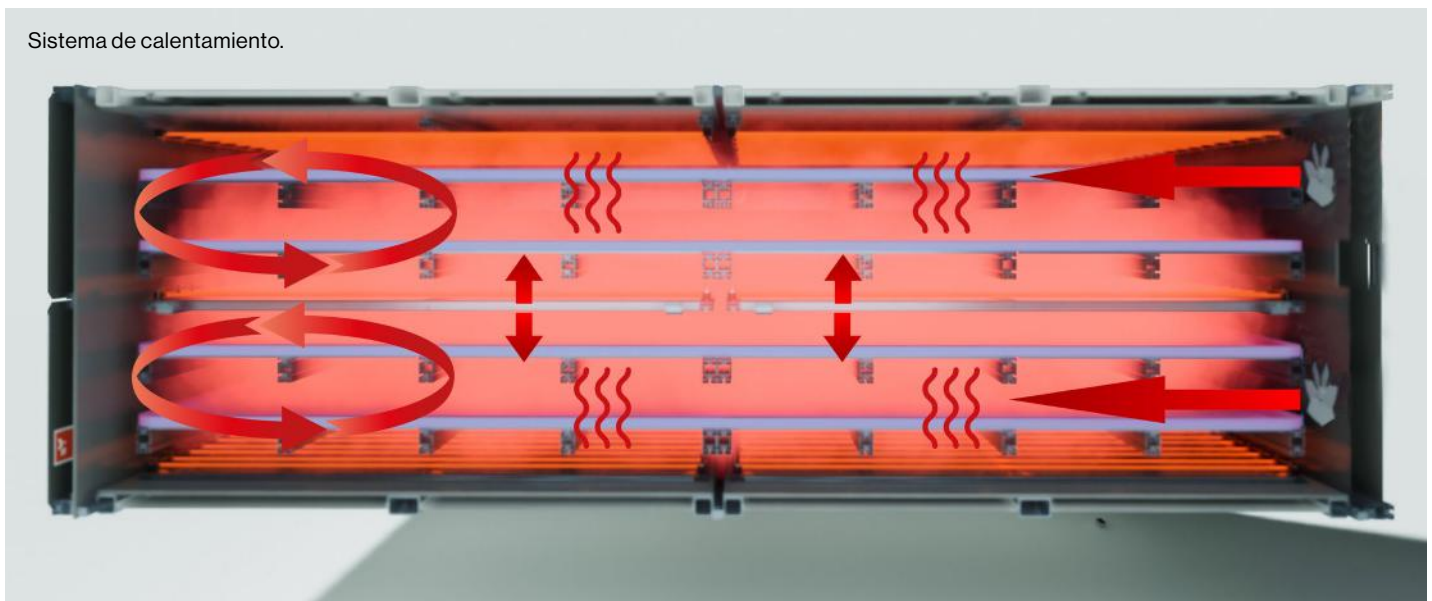
Sistema de calentamiento.

El desempeño del sistema de calentamiento se basa en un control multizona de la temperatura que permite una regulación precisa del proceso. Cada elemento calefactor está fabricado con material conductor de alta calidad, capaz de transformar la energía eléctrica en calor de forma altamente eficiente. La gestión independiente y automática de la potencia en varias zonas de calentamiento garantiza un comportamiento térmico homogéneo y constante en toda la cámara del horno.

Sistema de enfriamiento rápido.

El final del ciclo de laminación es una fase crítica para la calidad del vidrio. Por ello, el sistema de enfriamiento

Sistema de calentamiento.



Sistema TKONNECT 4.0 combinado con control PLC.



TKONNECT 4.0 y control PLC: gestión de producción inteligente e intuitiva.

El sistema *TKONNECT 4.0*, combinado con el control PLC intuitivo de TK, transforma el *TK LAMIJET HYBRID PRO* en un sistema de laminación inteligente y basado en datos. Los operadores pueden supervisar y controlar los ciclos de producción de forma remota mediante ordenador o smartphone, garantizando trazabilidad, control de calidad y supervisión en tiempo real. La interfaz PLC intuitiva simplifica las operaciones, reduce errores y optimiza el flujo de trabajo, creando un entorno de control conectado que facilita la teleasistencia y la estabilidad del proceso.

Una alternativa eficiente a los sistemas con autoclave.

La laminación con autoclave implica una inversión elevada, altos costes operativos y un gran espacio en planta. *TK LAMIJET HYBRID PRO* ofrece una alternativa más eficiente, capaz de cubrir múltiples aplicaciones de vidrio laminado con menor inversión, consumo energético y footprint. Gracias a su control preciso del proceso, permite producir vidrio laminado de alta calidad con mayor flexibilidad operativa y rentabilidad incluso en lotes pequeños.

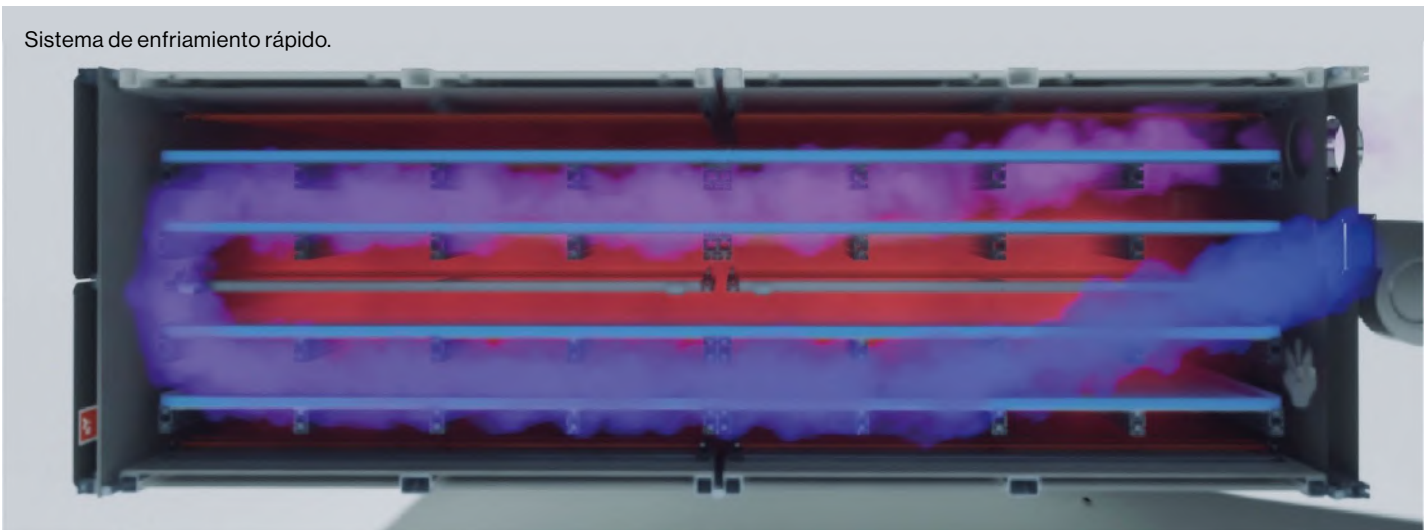
forzado desempeña un papel clave para obtener una mayor transparencia y una correcta integridad estructural del vidrio laminado. Esta tecnología permite reducir significativamente los tiempos de ciclo, acelerando la entrega del producto final y aumentando la eficiencia operativa del proceso.

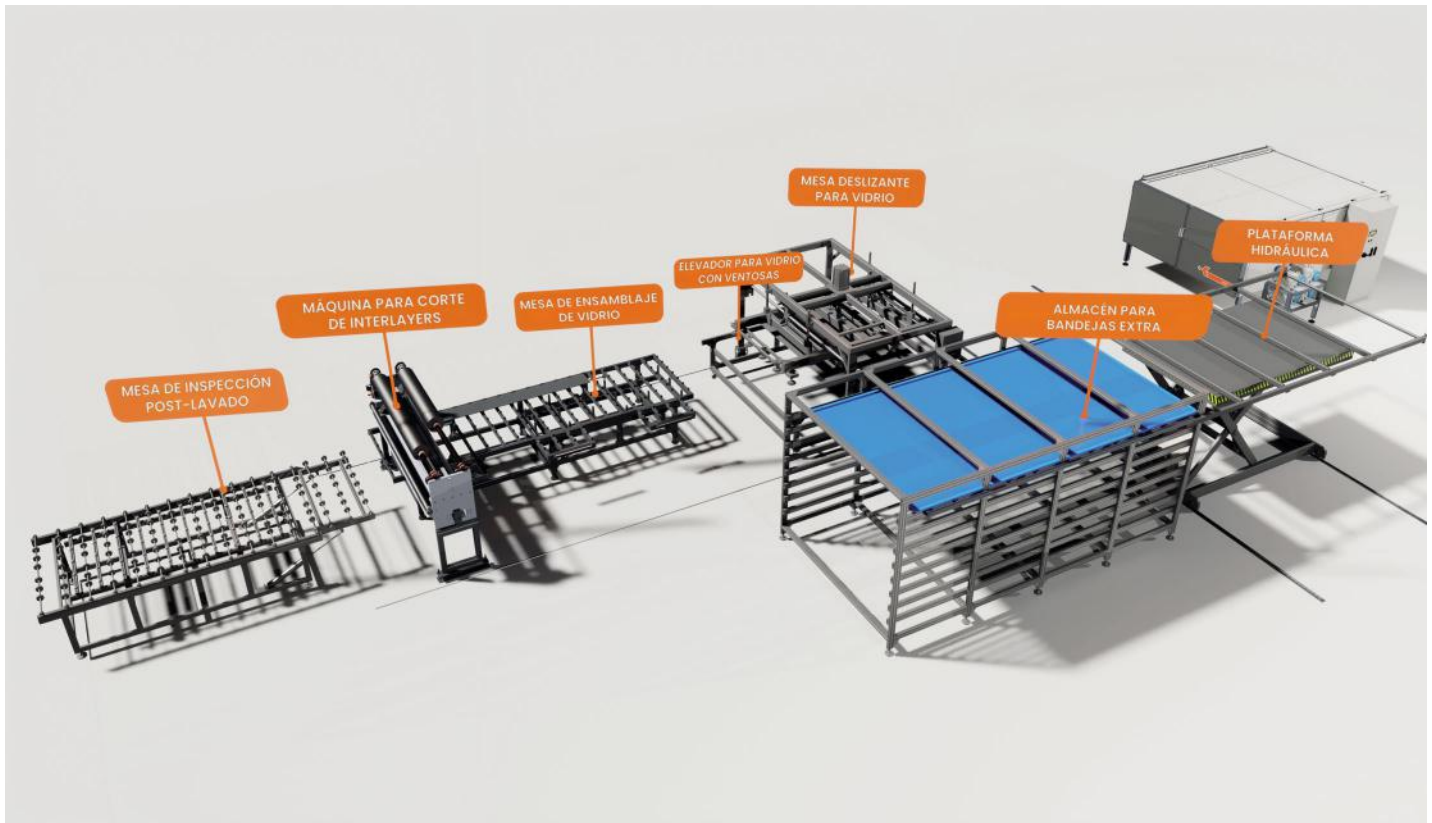
Además, los hornos TK incorporan un sistema de aislamiento térmico de alto rendimiento, diseñado para maxi-

mizar la eficiencia energética del equipo. Este aislamiento garantiza:

- Mínima dispersión de calor, manteniendo la energía térmica dentro de la cámara de laminación.
- Reducción del consumo energético, con un impacto directo en la disminución de los costos operativos.
- Producción más sostenible, gracias a un uso optimizado de la energía y una menor huella ambiental.

Sistema de enfriamiento rápido.





Modularidad y escalabilidad: una inversión inteligente.

TK LAMIJET HYBRID PRO puede configurarse con uno o varios niveles y ampliarse progresivamente según las necesidades productivas.

Los clientes de TK pueden comenzar con una configuración básica y, con el tiempo, evolucionar hacia sistemas de múltiples bandejas y cámaras, almacenamiento superior e intercambio automático de bandejas. Esto permite aumentar la productividad sin reemplazar la inversión inicial.

Automatización e integración del flujo de trabajo.

En el mercado actual, los procesadores de vidrio buscan continuidad productiva más que una máquina aislada. TK LAMIJET HYBRID PRO puede integrarse en líneas de laminación semi-automáticas o automáticas con sistemas motorizados de carga e intercambio de bandejas gestionados por PLC, reduciendo la intervención manual,

los errores operativos y aumentando el tiempo productivo de la línea.

Producción intensiva 24/7 con tecnología preparada para el futuro.

La gama TK LAMIJET HYBRID PRO está diseñada para producción intensiva. Su estructura robusta, el uso de componentes europeos de alta calidad y el control preciso del proceso permiten trabajar de forma continua, incluso en producciones 24/7. Además, la gama está preparada y es compatible con los requerimientos de INDUSTRY 5.0 y de las fábricas inteligentes basadas en IoT, facilitando la integración en entornos productivos modernos.

Una declaración clara para el mercado.

En definitiva, TK LAMIJET HYBRID PRO representa una declaración clara sobre el futuro de la laminación de vidrio. Ofrece un equilibrio sólido entre automatización y la seguridad de una línea de laminado universal, manteniendo al mismo tiempo

la durabilidad y la robustez que caracterizan a las soluciones de TK.

Más allá del diseño, TK redefine el entorno productivo moderno demostrando que rendimiento industrial, control del proceso y orden operativo pueden convivir con una estética cuidada y funcional. La nueva estructura de los hornos TK LAMIJET, junto con la tecnología híbrida integrada en el ADN de estos modelos, responde a una evolución técnica y productiva que se refleja también en una imagen más limpia y coherente con los entornos industriales actuales.

Esta actualización es aplicable a toda la gama TK, garantizando una integración natural en las plantas de producción más avanzadas y consolidando un nuevo estándar en términos de prestaciones tecnológicas y calidad industrial en el sector del vidrio laminado de seguridad. ■

TK
ERBA - Como
Italia
ask@tkitaly.com
www.tkitaly.com

GRUPO COVICO

Vidrios que conectan con la industria y con la arquitectura

Con una estrategia que integra comercialización, transformación industrial e instalación especializada, GRUPO COVICO fortalece su presencia en el sector del vidrio arquitectónico y consolida su modelo empresarial tras ser reconocido por segundo año consecutivo como una de las MEJORES EMPRESAS MEXICANAS (MEM).

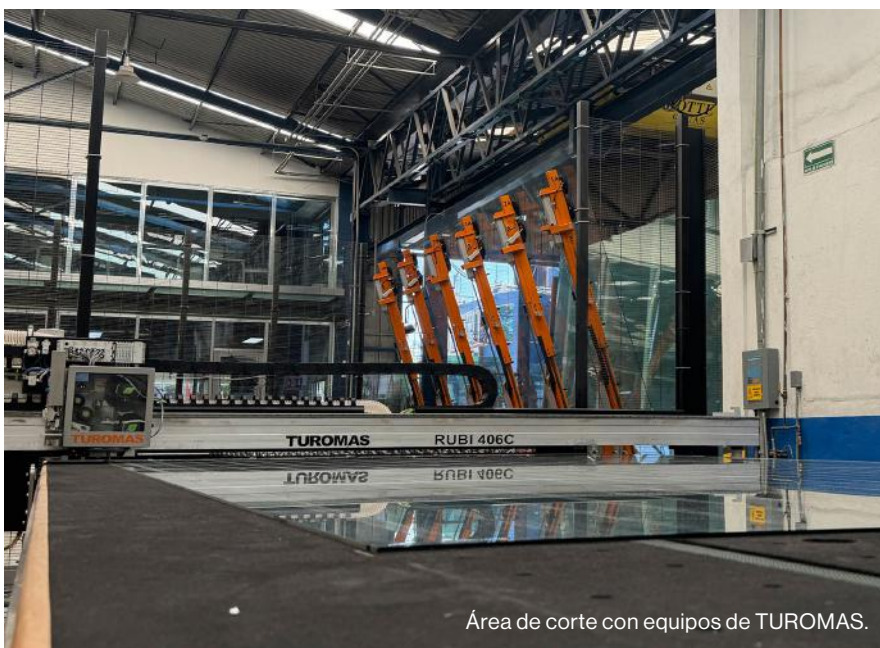


En la arquitectura contemporánea, el vidrio se ha convertido en uno de los materiales que mejor representan la evolución del diseño moderno. Desde fachadas transparentes hasta sistemas de cerramiento y barandales estructurales, su presencia define la relación entre los espacios interiores, la luz y el entorno urbano. Sin embargo, detrás de cada elemento de vidrio instalado en una obra existe una compleja cadena de procesos industriales, logísticos y técnicos que hacen posible su integración en la arquitectura.





GRUPO COVICO recibió por segundo año consecutivo el premio como una de las MEJORES EMPRESAS MEXICANAS (MEM).



Área de corte con equipos de TUROMAS.

Dentro de este ecosistema productivo, el **GRUPO COVICO (CONTINENTAL VIDRIERÍA COLLAR)** ha construido un modelo empresarial que articula tres áreas clave del sector: la comercialización de materiales para la construcción, la transformación industrial de vidrio de se-

guridad y la instalación de soluciones arquitectónicas en obra. Esta estructura operativa ha sido uno de los factores que explican el crecimiento sostenido de la empresa y su reciente reconocimiento, por segundo año consecutivo, dentro del programa

MEJORES EMPRESAS MEXICANAS (MEM), una iniciativa impulsada por *CITIBANAMEX*, *DELOITTE* y el *INSTITUTO TECNOLÓGICO DE MONTERREY* que distingue a compañías privadas del país por su desempeño empresarial, estrategia de negocio y desarrollo organizacional. Para la empresa, este reconocimiento es el resultado de un trabajo interno orientado a fortalecer la disciplina operativa, la planeación estratégica y la profesionalización de sus procesos productivos.

La actividad del **GRUPO COVICO** se organiza en tres unidades que funcionan de manera complementaria. Por un lado, una red de sucursales comerciales dedicada a la distribución mayorista y minorista de vidrio, aluminio y herrajes para el sector de la construcción. Por otro, una planta industrial especializada en la transformación de vidrio arquitectónico, donde se desarrollan procesos que permiten convertir el vidrio plano



Máquina de cantos de ADELIO LATTUADA.



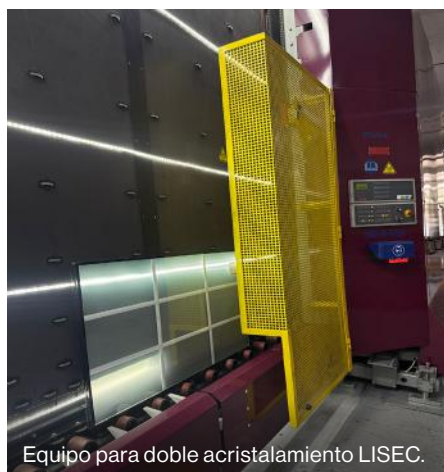
Línea de doble acristalamiento FOREL.

en soluciones de mayor valor agregado. Finalmente, un equipo de proyectos e instalación que ejecuta estas soluciones directamente en obra.

La coordinación entre estas áreas ha permitido consolidar un modelo empresarial que combina presencia comercial en el mercado, capacidad productiva y ejecución técnica en proyectos arquitectónicos.

Más allá del reconocimiento, la participación en el programa MEJORES EMPRESAS MEXICANAS ha representado también un ejercicio de evaluación estratégica. El proceso de análisis que realiza la iniciativa permite revisar distintos aspectos del Grupo, desde la estrategia empresarial y la gestión financiera hasta la eficiencia operativa y el desarrollo del talento dentro de la organización.

Este diagnóstico ha contribuido a reforzar la estandarización de procesos, fortalecer la estructura organizacional y consolidar indicadores de desempe-



Equipo para doble acristalamiento LISEC.

ño que orientan la toma de decisiones.

El corazón operativo del Grupo se encuentra en su planta industrial de transformación de vidrio arquitectónico, diseñada para atender tanto proyectos de construcción como requerimientos personalizados del sector arquitectónico.

En esta planta, el vidrio pasa por distintas etapas de procesado que permiten adaptarlo a las exigencias técnicas de la arquitectura contemporánea. El proceso comienza con el corte de vidrio plano, seguido de operaciones de mecanizado

que incluyen canteado, perforado y realización de mecanizados, necesarios para integrar el material a sistemas de fijación o herrajes arquitectónicos.

Posteriormente, el vidrio puede someterse a procesos de templado, que incrementan su resistencia mecánica y térmica, o a procesos de laminado, mediante los cuales se producen vidrios de seguridad capaces de mantener su integridad incluso después de una fractura.

Otro proceso relevante dentro de la planta es la fabricación de unidades de vidrio aislante, sistemas de doble o triple acristalamiento que contribuyen a mejorar el rendimiento térmico y acústico de los edificios.

Para llevar a cabo estas operaciones, la empresa cuenta con líneas industriales especializadas, que incluyen hornos de templado, equipos de mecanizado, líneas de laminado y sistemas de producción de vidrio aislante, además de mecanismos de control de calidad y trazabilidad que permiten monitorear



Almacén automático, la inteligencia del orden que sostiene la operación.



Esmeriladora de FRATELLI PEZZA.

El vidrio impulsa la arquitectura contemporánea, y GRUPO COVICO integra la comercialización, transformación e instalación con procesos industriales avanzados, consolidando crecimiento, eficiencia operativa y soluciones arquitectónicas innovadoras para el sector de la construcción en MÉXICO.

cada etapa del proceso productivo. El resultado de esta infraestructura es un portafolio orientado a soluciones de vidrio arquitectónico utilizadas en distintos tipos de proyectos.

Entre los productos que actualmente forman parte de la oferta del GRUPO COVICO se encuentran el vidrio templado de seguridad, vidrio laminado, unidades de vidrio aislante, soluciones para cerramientos arquitectónicos, fachadas y envolventes de edificios, así como vidrio instalado en barandillas, cerramientos y distintos elementos arquitectónicos.

Gracias a su modelo que integra industria, comercialización e instalación, la empresa puede participar en diferentes fases de los proyectos, desde el suministro de materiales hasta la fabricación e implementación de soluciones de vidrio en obra.

En los próximos años el GRUPO COVICO busca continuar fortaleciendo su capacidad industrial y ampliar su presencia dentro del mercado de la construcción en MÉXICO, desarrollando soluciones que respondan tanto a los requerimientos técnicos como a las necesidades estéticas de la arquitectura

contemporánea. En un sector donde la precisión industrial y la innovación en materiales son cada vez más determinantes, el vidrio sigue transformando la manera en que se conciben los edificios. Y empresas como GRUPO COVICO continúan construyendo, desde la industria, las soluciones que permiten materializar esa arquitectura. ■

GRUPO COVICO
CONTINENTAL VIDRIERÍA COLLAR
 PUEBLA - México
 contacto@grupocovico.mx
 grupocovico.mx

MAC GLASTECH

desarrolla una fábrica inteligente de vidrio para **GUIYAO GLASS**

MAC GLASTECH ha completado la construcción de una fábrica inteligente de vidrio para **GUIYAO GLASS** en **GUIYANG, China**, integrando automatización industrial, software **ERP** y **MES** y líneas de producción diferenciadas.

MAC GLASTECH ha construido con éxito una nueva fábrica inteligente para **GUIYAO GLASS**, ubicada en la ciudad de **GUIYANG**, provincia de **GUIZHOU**, China. Como el mayor procesador de vidrio de la región, **GUIYAO GLASS** llevaba tiempo pensando transformar sus operaciones tradicionales en una planta de fabricación inteligente. La tecnología **MAC-YUGONG** proporcionó una solución de fábrica inteligente personalizada que cumplió con precisión los objetivos de la empresa.

Uno de los objetivos era operar con un tamaño medio de vidrio de $0,7 \text{ m}^2$ y gestionar más de 100 pedidos diarios. La planta está equipada con un horno de templado de doble cámara, con una capacidad de hasta 4.000 m^2 diarios. A partir de este proceso, produce aproximadamente 2.000 m^2 diarios de unidades de vidrio aislante.

La línea está diseñada para procesar más de 100 pedidos al día con diferentes especificaciones y volúmenes, lo que supone un avance relevante en la

aplicación de soluciones de fabricación inteligente de **MAC GLASTECH** para vidrio arquitectónico.

La planta organiza el procesamiento en función del rango de espesores mediante líneas de producción automatizadas independientes para vidrio de bajo y alto espesor, en lugar de emplear configuraciones integradas convencionales. En las fábricas convencionales, una sola línea de producción suele mezclar productos de diferentes especificaciones. Sin embargo, para lograr



El objetivo de la planta es procesar 100 órdenes diarias con un tamaño medio del vidrio de $0,7 \text{ m}^2$.

una producción realmente eficiente, es esencial separar las líneas según el grosor, el tamaño y el flujo de procesamiento del vidrio.

El sistema de automatización de GUIYAO GLASS incluye:

- Dos conjuntos de máquinas de corte y marcado.
- Dos líneas de doble canteado de alta velocidad.
- Un sistema de clasificación vertical entre la doble canteadora y el horno de templado.
- Un horno de templado de doble cámara.

- Un sistema de clasificación vertical entre el horno y la línea de vidrio aislante.

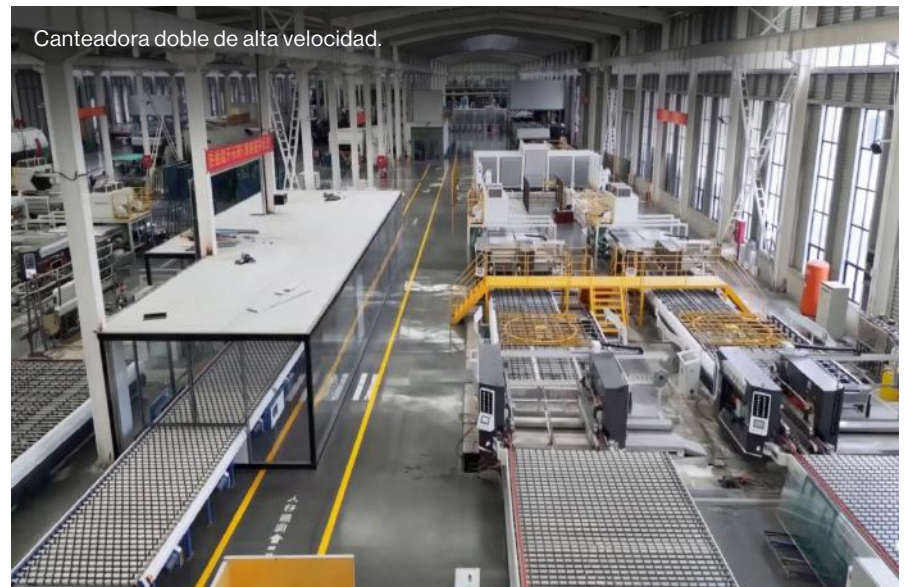
- Tres líneas de vidrio aislante.

Todos los equipos están completamente integrados con el software *ERP* y *MES* de MAC GLASTECH, lo que garantiza un flujo de datos fluido y una gestión de producción inteligente.

Corte y marcado láser.

Durante el proceso de corte, el sistema *ERP* de MAC GLASTECH realiza una optimización basada en un algoritmo avanzado para garantizar el máximo aprovechamiento de las láminas de vidrio en bruto. Es importante destacar que el vidrio fino y el grueso se procesan en líneas de corte separadas. Una vez que el sistema *ERP* envía el paquete de optimización final a la línea de corte, no solo asigna las tareas a dicha línea, sino que también determina la composición del lote para el horno de templado. Cada pieza de vidrio se procesa estrictamente de acuerdo con el plan de producción.

A cada pieza de vidrio se le asigna una identidad única mediante un código *DATA MATRIX* (DM) con un tamaño mínimo de 4 x 4 mm. El sistema es capaz de imprimir marcas 3C (certificación china), códigos DM, logotipos y otra información en cualquier posición



Canteadora doble de alta velocidad.

requerida del vidrio, según las especificaciones del pedido.

Tras el corte, un sistema de visión *CCD* registra información detallada sobre cada lámina de vidrio y la envía al sistema *ERP*. Esto permite la monitorización de la producción y el control de calidad en tiempo real durante todo el proceso.

Canteadora doble de alta velocidad.

Toda la información de procesamiento se comparte desde el *MAC MES* a la canteadora doble, lo que permite a la máquina ajustar automáticamente los parámetros en función de los diferentes tamaños,

grosos y requisitos de procesamiento del vidrio. En el caso de GUIYAO GLASS, la canteadora doble alcanza una impresionante velocidad de procesamiento de 4 piezas por minuto (para vidrio de 1 x 1 m).

Sistema de clasificación vertical.

El sistema de clasificación vertical de alta eficiencia de MAC GLASTECH se ubica entre la canteadora y el horno de templado. Junto con el algoritmo lógico avanzado *MACSOFT*, permite la producción a gran escala de pedidos individuales, maximiza la capacidad de almacenamiento temporal, centraliza la clasificación y garantiza un suministro



Sistema de clasificación vertical de alta capacidad y eficiencia (entre la canteadora doble y el horno de templado).



El horno de templado de doble cámara ha permitido alcanzar mayores niveles de calidad y productividad.

de producción continuo optimizado para la eficiencia de los hornos de templado de doble cámara. Lo más importante es que este sistema de clasificación vertical integrado es que realiza la conexión

entre la canteadora y el horno de templado sin conexión con la línea de doble acristalamiento (IG). Este sistema le ayuda a gestionar diferentes pedidos después del templado.

Horno de doble cámara.

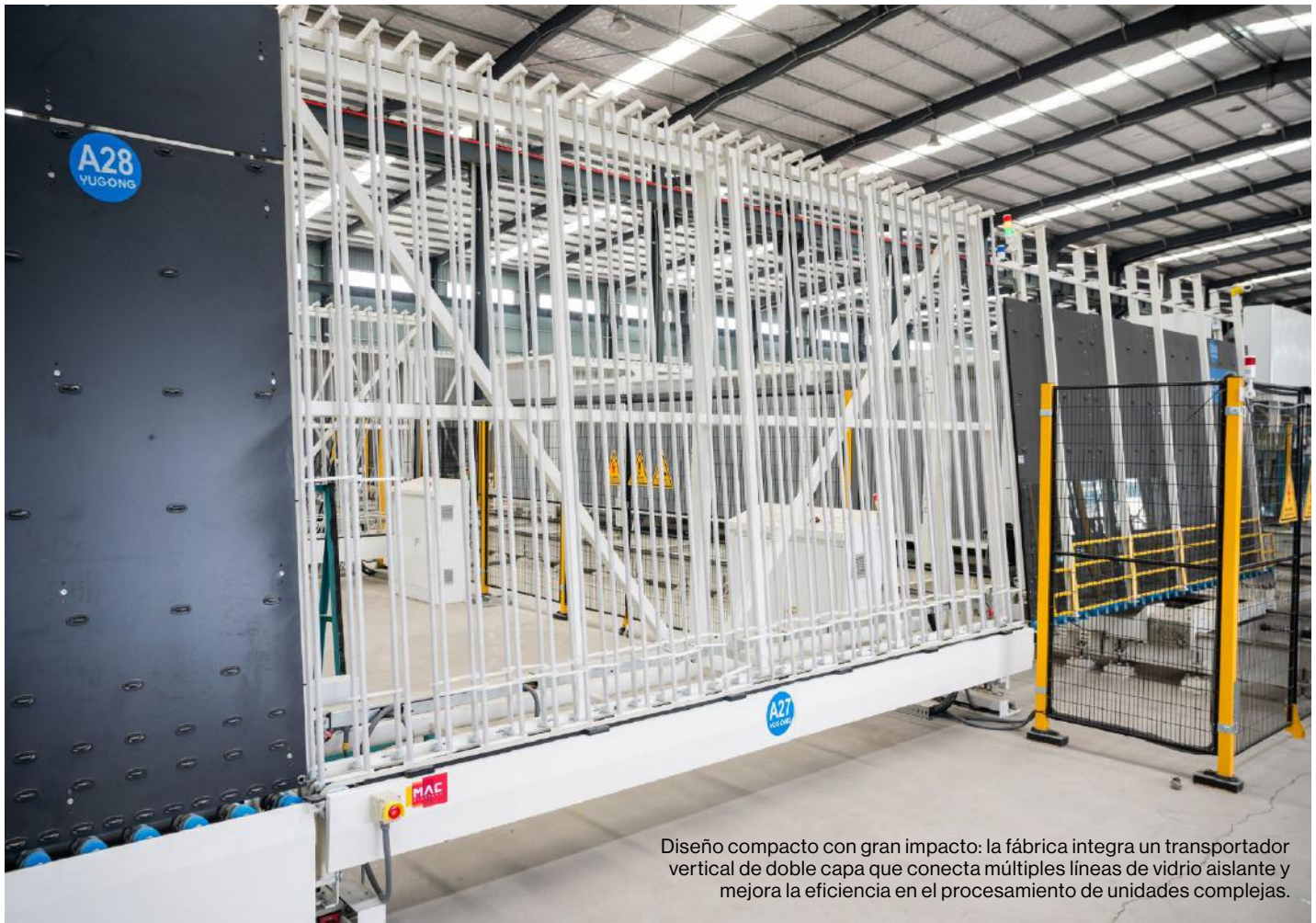
La fábrica está comprometida con la búsqueda de una mayor calidad y eficiencia, por lo que se instaló un horno de templado de doble cámara. MAC GLASTECH proporcionó la solución más adecuada que permite producir entre 2.500 y 3.000 m² diarios de vidrio de 4/5/6 mm con un tamaño promedio de 0,7 m². Desde la implementación de esta automatización, la cobertura de entrega se ha ampliado a 500 km para vidrio residencial y 1.000 km para vidrio de proyectos, al tiempo que se ha reducido considerablemente el tiempo de entrega.

Mesa de dosificación 3D.

El vidrio se posiciona y dosifica de forma rápida y precisa según el sistema MES, lo que asegura una alta capacidad de carga. El sistema MES diseña con precisión el resultado de la dosificación en



Integración continua entre el horno de templado y las líneas de IG (vidrio aislante).



Diseño compacto con gran impacto: la fábrica integra un transportador vertical de doble capa que conecta múltiples líneas de vidrio aislante y mejora la eficiencia en el procesamiento de unidades complejas.

función de los factores definidos, como la tasa máxima de carga de templado, la calidad óptima de templado o la prioridad del pedido. Esta solución alcanza una tasa de carga máxima de hasta el 80%, lo que representa una mejora significativa con respecto a los métodos tradicionales.

Líneas de vidrio aislante.

En GUIYAO GLASS ya no existe distancia entre el horno de templado y las líneas de vidrio aislante. MAC GLASTECH ha integrado un sistema de clasificación vertical que conecta el horno de templado directamente con tres líneas de doble acristalamiento (IG). Impulsado por MACSOFT, este sistema inteligente permite el funcionamiento paralelo de múltiples líneas de forma estable y eficiente, optimizando la selección de vidrios, logrando una producción de alta eficiencia y una clasificación precisa del producto terminado.

El carro de transporte, equipado con una función de clasificación dinámica y una velocidad de hasta 300-360 m/min, ajusta continuamente la disposición del vidrio para lograr la máxima tasa de carga y permitir un procesamiento de pedidos dinámico y flexible. En función del tiempo de entrega del pedido y de algoritmos de producción optimizados, el vidrio se carga y almacena siguiendo la ruta óptima para acceder a las diferentes ranuras de clasificación.

Entre las líneas de vidrio aislante (IG) y el sistema de clasificación vertical, MAC GLASTECH ha implementado una cinta transportadora de clasificación vertical de doble capa. Este innovador diseño se conecta eficientemente con carros lanzadera y se integra a la perfección con múltiples líneas de vidrio aislante (IG). Optimizada para el manejo de unidades de IG complejas, como

vidrio Low-E y vidrio laminado IG, la cinta transportadora mejora significativamente la eficiencia de producción y la capacidad de procesamiento de la fábrica inteligente para pedidos de diversos tipos.

En la etapa final, según el cronograma de producción del pedido, el sistema MES genera automáticamente instrucciones de almacenamiento y etiquetas para cada pieza de vidrio, lo que permite una descarga precisa y una gestión eficiente de las estanterías.

MAC GLASTECH estará presente en CHINA GLASS 2026, **Pabellón N5, Stand 106**, donde esperan su visita. ■

MAC GLASTECH
BEIJING
China
adm@macglastech.com
www.macglassglobal.com

PUJOL GROUP

El presente y futuro del laminado y el templado en CHINA GLASS

Del 7 al 10 de abril de 2026, PUJOL GROUP volverá a situarse en el epicentro mundial de la industria del vidrio participando en CHINA GLASS 2026 (Pabellón 1 - Stand 009), que se celebrará en SHANGHÁI, donde reafirmará su apuesta estratégica por el mercado asiático y su compromiso continuo con la innovación tecnológica aplicada al vidrio de seguridad y decorativo.

70



Horno de laminado LAM PRO.

Para **PUJOL GROUP**, esta edición representa una declaración de intenciones: tecnología más eficiente, procesos más sostenibles y soluciones diseñadas para un mercado global cada vez más exigente.

En su stand, el equipo de **HORNOS PUJOL** presentará soluciones diseñadas para mejorar la productividad, reducir costes energéticos y elevar los estándares de seguridad en el vidrio. Los profesionales podrán explorar tecnolo-

gías para vidrio laminado, vidrio templado y Heat Soak Test, con apoyo de expertos de HORNOS PUJOL que brindarán asesoramiento directo.

Las soluciones de HORNOS PUJOL relacionadas con tecnologías de vidrio laminado incluyen las siguientes:

- **LAM PRO**: diseñado para la laminación de vidrio plano y curvo (según el modelo), este horno ofrece resultados de alta calidad sin comprometer la inversión. Ideal para empresas que buscan alta producti-

vidad y precisión. **LAM PRO** destaca por:

- Flexibilidad: cámaras independientes y ciclos rápidos.
- Productividad: enfriamiento rápido y uniforme.
- Control Inteligente: HMI monitorea variables en tiempo real.
- Uniformidad: sistema dual de radiación y convección que garantiza una temperatura constante de $\pm 3^{\circ}\text{C}$.
- Ergonomía: operaciones seguras y eficientes.



Horno de laminado *PUJOL 100 PVB+*.

- Vidrio curvo: soporta laminaciones hasta 500 mm (opcional).

- Eficiencia energética: consumo reducido sin perder rendimiento.

• *PUJOL 100 PVB+*: sistema exclusivo de laminación sin autoclave que ha marcado un antes y un después en el sector. Lanzado hace 15 años, su innovadora tecnología se ha consolidado como referencia para el laminado con PVB, EVA e Ionoplásticos (SGP) sin necesidad de control de humedad ni temperatura. Los beneficios destacados de *PUJOL 100PVB+* son los siguientes:

- Compatible con PVB, EVA y SGP.
- No requiere control de humedad ni temperatura.
- Costos energéticos fijos, independientes del volumen.

- Mayor eficiencia energética, menor costo que autoclaves tradicionales.

- Alta precisión y fiabilidad.
- Ahorro en materia prima, menos capas de película necesarias.
- No necesita línea de pre-laminado.
- Menor espacio requerido en planta.
- Operación sencilla y mínima intervención del operador.
- Altas tasas de producción.

En cuanto a las soluciones de templado, podrán verse las siguientes referencias:

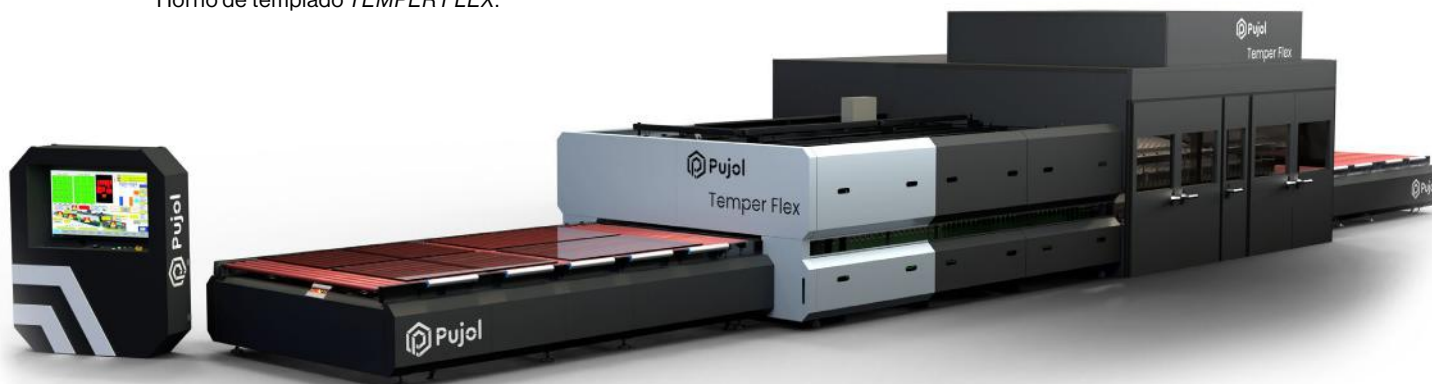
• *TEMPER FLEX*: horno de templado de vidrio del mercado de alta productividad y alta potencia instalada capaz de adaptarse y producir a bajo consumo y poca potencia instalada si el cliente lo requiere. *TEMPER FLEX* es un producto de alto valor añadido di-

señado para dar respuestas reales a las necesidades de los profesionales en base a 5 ejes principales:

- Retorno de inversión.
- Ahorro y rentabilidad por metro cuadrado de vidrio producido.
- Calidad del producto final.
- Flexibilidad en la producción.
- Reducción de costes de mantenimiento.

• *TQ SYSTEM*: una tecnología avanzada de templado químico que permite tratar vidrio de cualquier espesor y forma, incluido el vidrio ultradelgado que no puede templarse mediante métodos térmicos. A través de un preciso proceso de intercambio iónico, se obtiene un vidrio con rendimiento superior para las aplicaciones más exigentes:

Horno de templado *TEMPER FLEX*.





Horno de templado químico TQ SYSTEM.



Horno HEAT SOAK TEST.

- Claridad óptica absoluta: vidrios sin distorsiones ni anisotropía, garantizando transparencia perfecta.
- Mayor seguridad: propiedades mecánicas que hacen el vidrio más resistente a la rotura.
- Soluciones estructurales más económicas: vidrio más delgado y ligero que reduce los costos de construcción.
- Vidrio laminado optimizado: planimetría perfecta y menos capas dismi-

- nuyen los costos de producción.
 - Alta resistencia a la flexión: absorbe de manera eficiente cargas permanentes y variables.
 - Excepcional resistencia a los arañazos: el endurecimiento químico ofrece durabilidad prolongada.
- El visitante tendrá la oportunidad también de conocer el *Heat Soak Test (HST)* de PUJOL. Este proceso garantiza la máxima seguridad y

- calidad del vidrio templado al detectar impurezas críticas, como el sulfuro de níquel, principal causa de roturas espontáneas. El resultado es un producto más seguro y confiable, que cumple con los más altos estándares de la industria *HST* y ofrece:
 - Mayor seguridad: Detecta defectos internos y garantiza un producto más fiable.
 - Cumplimiento normativo: estándar EN 14179 en EUROPA, el software de optimización asegura procesos correctos.
 - Ahorro de costos y rentabilidad: ciclos más rápidos, eficiencia energética; reduce riesgos, costos por fallas y posibles reclamaciones.
 - Optimización de la producción: materiales aislantes de alta calidad reducen el consumo de energía y las pérdidas; carga y descargas eficientes.
- En el mismo stand, los visitantes también podrán descubrir las últimas novedades de **EVALAM**, en la fabricación de interlayers EVA para aplicaciones arquitectónicas y decorativas:



EVALAM VISUAL.



- **EVALAM VISUAL:** desarrollado para expertos en laminación que buscan un producto con alto valor añadido. Su excelente e incomparable transparencia, alta fuerza adhesiva, magnífico rendimiento de aislamiento acústico y un índice de reticulación sin igual en el mercado lo convierten en el producto perfecto. Estas características hacen de **EVALAM VISUAL** la solución ideal de laminación para aquellas áreas donde la óptica y la durabilidad son requisitos esenciales. **EVALAM VISUAL** destaca por:

- Máxima transparencia para vidrio extra-claro en barandillas, escaleras, marquesinas y aplicaciones de vidrio curvado.

- Superior durabilidad para un rendimiento de larga duración.

- Solidez comprobada frente a la humedad, evitando la delaminación en condiciones adversas.

- Protección UV para salvaguardar los interiores y a las personas.

- Resistente al fuego, cumpliendo requisitos de exposición a altas temperaturas y al fuego.

- Alta adhesión que preserva la integridad del vidrio.

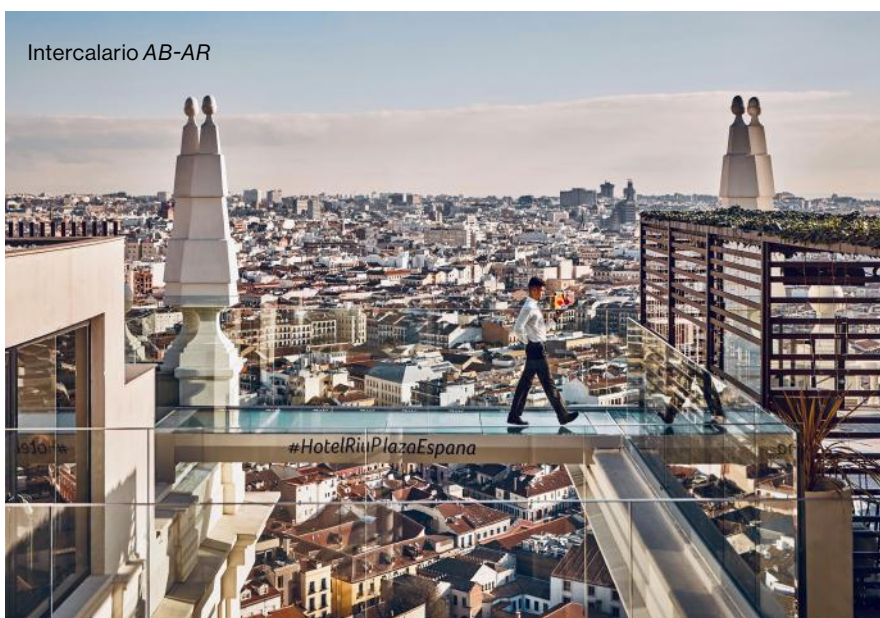
- Aislamiento acústico para espacios más silenciosos y cómodos.

- Resistencia estructural para soportar cargas de viento y nieve.

- **EVALAM COLOR:** 18 colores en versiones transparentes, translúcidas y opacas que despiertan la creatividad de arquitectos y diseñadores. **EVALAM COLOR** ha sido desarrollado para temperaturas de laminación en el rango de 120 °C sin provocar cambios de color cerca de los bordes, asegurando una mayor durabilidad del color con el tiempo. Este producto de EVA ofrece una calidad superior, destacándose frente a otros materiales termoplásticos coloreados procesados a solo 80 °C, los cuales priorizan la uniformidad del color sobre la durabilidad del material.

- **AB-AR:** un intercalario estructural post-rotura, ideal para espacios públicos y aplicaciones de alta carga. Supera a los ionómeros estructurales en resistencia mecánica y mantiene sus propiedades incluso a temperaturas superiores a 36 °C. **AB-AR** es una solución óptima para fachadas estructurales, Suelos y escaleras de vidrio, Techos acristalados y/o entornos con riesgo de vandalismo.

La participación en CHINA GLASS 2026 de PUJOL GROUP (**Pabellón 1 - Stand 009**) permitirá reforzar su presencia en Asia y su area de influencia, además de poder consolidar su liderazgo tecnológico, fortalecer relaciones con clientes y socios, explorar nuevas alianzas comerciales y mostrar la innovación en vidrio laminado y templado a nivel internacional. ■



PUJOL GROUP
 SANT FELIU DE LLOBREGAT
 Barcelona
 España
 hipujol@hornospujol.com
 www.hornospujol.com



CHINA GLASS 2026

La industria mundial del vidrio se da cita en SHANGHÁI

En medio de profundas transformaciones en el panorama económico mundial y con la transición ecológica como motor fundamental, la 35ª edición de CHINA GLASS se celebrará en el Nuevo Centro Internacional de Exposiciones de SHANGHÁI, China los días 7 al 10 de abril de 2026 con una superficie total estimada de 90.000 m².

CHINA GLASS 2026, evento organizado por la SOCIEDAD CERÁMICA de CHINA y BEIJING ZHONGGUI EXHIBITION, tiene confirmada la presencia de 875 empresas, incluyendo 680 fabricantes nacionales y 195 internacionales. La demanda de espacio en los stands demuestra plenamente la confianza y las expectativas del mercado mundial del vidrio en el mercado chino.

Actualmente, mientras la economía mundial busca un impulso en medio de importantes desafíos, el crecimiento económico sostenido de CHINA ofrece un mercado único y estable para la industria del vidrio. Por un lado, la mejora integral de los estándares de eficiencia energética en los edificios está impulsando un aumento en la demanda de productos de alto valor añadido, como el vidrio Low-E, el vidrio al

vacio y el vidrio con atenuación inteligente. Por otro lado, el sólido crecimiento en sectores estratégicos emergentes, como los vehículos de nueva energía, la industria fotovoltaica y los nuevos dispositivos de visualización, está impulsando la expansión en mercados como el vidrio para automóviles, los módulos fotovoltaicos, el vidrio electrónico ultrafino, el vidrio para envases y el vidrio para el hogar.

[Ir al Sumario](#)

[Ir al Índice de Anunciantes](#)



Los preparativos para la feria CHINA GLASS de este año reflejan con claridad esta tendencia. La organización del evento afirma: *“A pesar del complejo entorno internacional, el entusiasmo de los expositores extranjeros se mantiene intacto. Los 195 expositores internacionales confirmados actualmente provienen de casi 30 países y regiones, entre ellos EE.UU., ALEMANIA, ITALIA, REINO UNIDO, FRANCIA, AUSTRIA y ESPAÑA. Esto demuestra plenamente la influencia internacional de CHINA GLASS como referente de la industria mundial del vidrio”.*

Para satisfacer la creciente demanda de espacio expositivo, la feria de este año utilizará un total de siete pabellones (**N1, N2, N3, N4, N5, W4 y W5**) en el nuevo



Pep Fernández International Sales de REVISTA DEL VIDRIO PLANO estará presente en CHINA GLASS 2026.

CHINA GLASS 2026 reunirá a 875 empresas, reflejando la confianza en el mercado chino del vidrio. La feria mostrará innovación, sostenibilidad y avances tecnológicos, consolidándose como referente internacional clave.



EXPOSITORES INTERNACIONALES

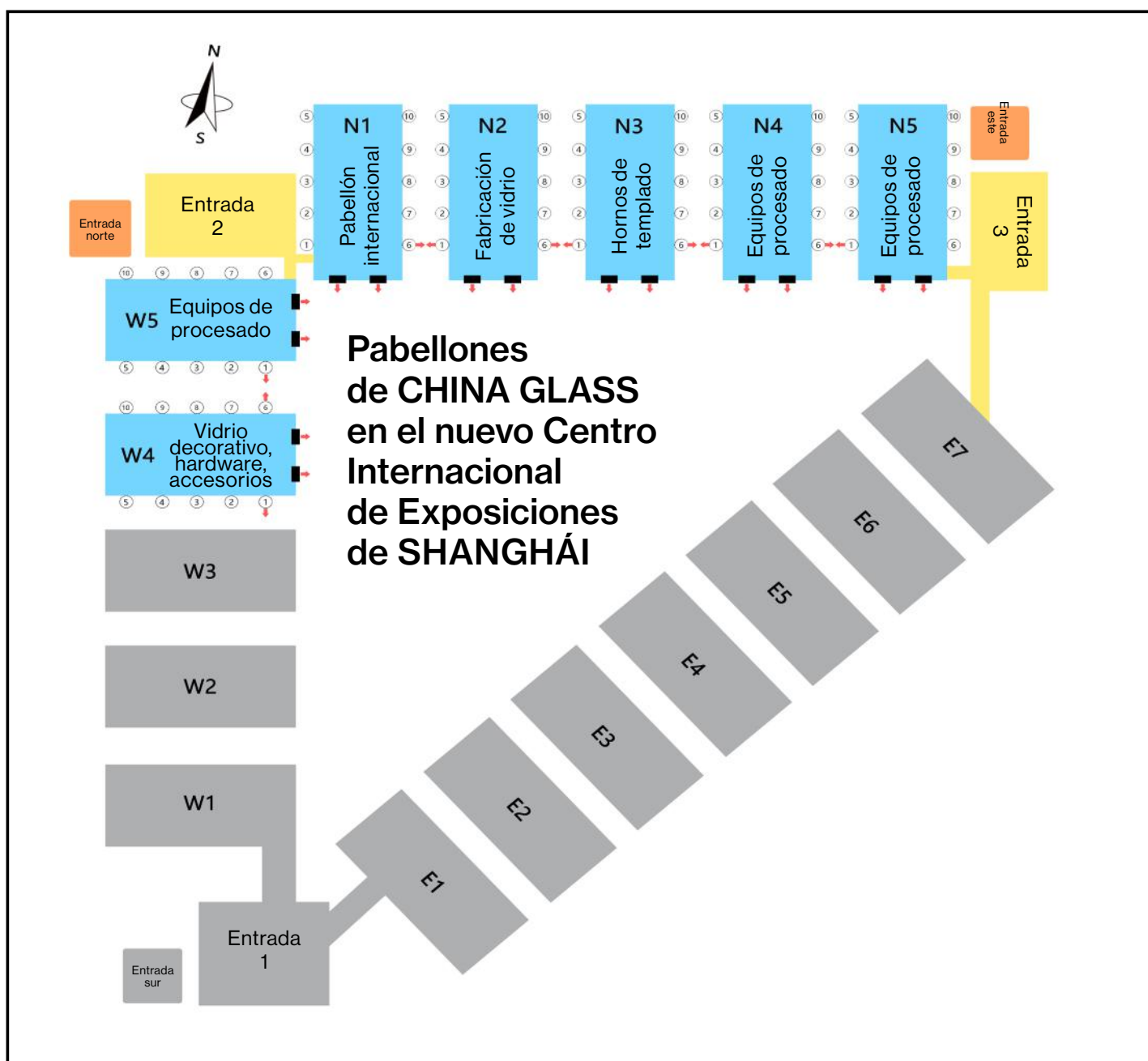
Pabellón N1

AKAR MAKINA - Pabellón N1 - Stand **029**
ARDAKAN - Pabellón N1 - Stand **520**
BANDO KIKO - Pabellón N1 - Stand **579**
BENTELEER - Pabellón N1 - Stand **101**
BOHLE - Pabellón N1 - Stand **105**
BOTTERO - Pabellón N1 - Stand **258**
BOVONE - Pabellón N1 - Stand **051**
DELTAMAX - Pabellón N1 - Stand **055**
FENZI - Pabellón N1 - Stand **095**
FILTRAGLASS - Pabellón N1 - Stand **339**
FOREL - Pabellón N1 - Stand **050**
GCV GLASS MACHINERY - Pabellón N1 - Stand **361**
GEMATA - Pabellón N1 - Stand **032**
GIMAV - Pabellón N1 - Stand **036**
GLASTON - Pabellón N1 - Stand **300**
GRENZEBACH - Pabellón N1 - Stand **102**
HELIOS ITALQUARTZ - Pabellón N1 - Stand **059**
HORNOS PUJOL - Pabellón N1 - Stand **009**
IMMES - Pabellón N1 - Stand **039**
ITALCARRELLI - Pabellón N1 - Stand **035**
KAVEH - Pabellón N1 - Stand **301**
KERAGLASS - Pabellón N1 - Stand **283**
KOEMMERLING CHEMISCHE - Pab. N1 - Stand **028**
KURARAY - Pabellón N1 - Stand **003**
LISEC - Pabellón N1 - Stand **280**
MAPPI - Pabellón N1 - Stand **033**
NEPTUN Pabellón N1 - Stand **053**
OPTIMA - Pabellón N1 - Stand **038**
QUANEX - Pabellón N1 - Stand **263**
RBM - Pabellón N1 - Stand **031**
RCN - Pabellón N1 - Stand **037**
SKILL GLASS - Pabellón N1 - Stand **058**
SOFTSOLUTION / LITESENTRY - Pabellón N2 - Stand **101**
SYSTEM DIGITAL - Pabellón N1 - Stand **030**
TECGLASS - Pabellón N1 - Stand **095**
TESIR - Pabellón N1 - Stand **286**
TK / SATINAL Pabellón N1 - Stand **276**
TUROMAS - Pabellón N1 - Stand **002**
VESUVIUS - Pabellón N1 - Stand **266**
VIBRANTZ - Pabellón N1 - Stand **570**
VON ARDENNE - Pabellón N1 - Stand **181**

EXPOSITORES ASIATICOS

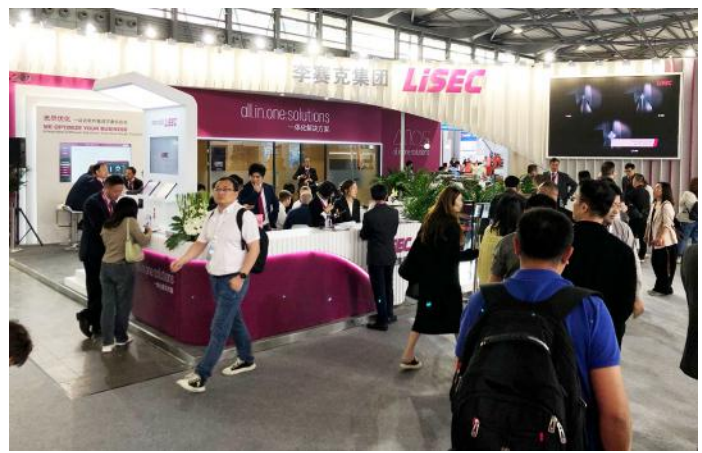
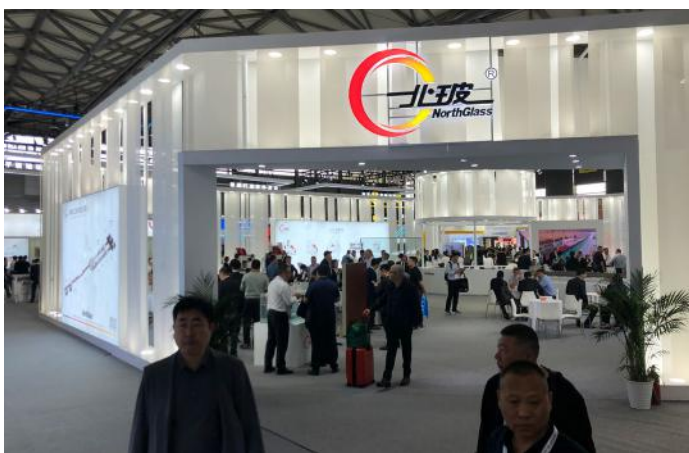
Pabellones N2, N3, N4, N5, W4 y W5

ALGER - Pabellón N5 - Stand **096**
BAIYUN - Pabellón N3 - Stand **056**
BISN / PVB INTERLAYER - Pabellón N1 - Stand **530**
BLM - Pabellón N4 - Stand **271**
BOKE - Pabellón N4 - Stand **086**
BOZA - Pabellón N5 - Stand **276**
CHAOYANG - Pabellón N4 - Stand **156**
CHINA GLASS HOLDINGS - Pabellón N2 - Stand **081**
CHINA WARM EDGE - Pabellón W4 - Stand **050**
CNBM - Pabellón N2 - Stand **060**
COWEST - Pabellón N1 - Stand **208**
CSG - Pabellón N2 - Stand **261**
DEWAY - Pabellón N4 - Stand **036**
DINGGU - Pabellón W4 - Stand **686**
EASTTEC GLASS - Pabellón N4 - Stand **139**
FANGDING - Pabellón N5 - Stand **186**
FOLGA - Pabellón N4 - Stand **201**
GANXING - Pabellón N3 - Stand **216**
GOLIVE - Pabellón N4 - Stand **166**
GUIBAO - Pabellón N3 - Stand **001**
GUILIN - Pabellón N4 - Stand **021**
HANDONG - Pabellón N4 - Stand **226**
HANGLASTECH - Pabellón W5 - Stand **226**
HANJIANG - Pabellón N5 - Stand **106**
HEBEI YINGXIN - Pabellón N2 - Stand **256**
HEXAD - Pabellón N2 - Stand **121**
HI-TECH - Pabellón N3 - Stand **111**
HISENG - Pabellón W5 - Stand **161**
HONGDA - Pabellón W5 - Stand **091**
HUARAY PRECISION LASER - Pabellón N2 - Stand **361**
HUMAM - Pabellón W5 - Stand **106**
JINGGONG - Pabellón N3 - Stand **221**
JINJING GROUP - Pabellón N2 - Stand **236**
JINGLING - Pabellón N4 - Stand **081**
KIBING - Pabellón N2 - Stand **156**
KINLONG - Pabellón N3 - Stand **181**
LANDGLASS - Pabellón N3 - Stand **161**
LAUREL GLASS - Pabellón N2 - Stand **099**
LEADUS - Pabellón N1 - Stand **290**
LEWEI - Pabellón N4 - Stand **056**
LIAONING NORTH GLASS - Pabellón N4 - Stand **096**
LIFENG - Pabellón W5 - Stand **171**
LIJIANG - Pabellón N5 - Stand **176**



MAC GLASTECH - Pabellón **N5** - Stand **106**
MGM - Pabellón **N5** - Stand **271**
MOUNTAIN - Pabellón **N3** - Stand **156**
NORTHGLASS - Pabellón **N3** - Stand **061**
NOVAL GLASS - Pabellón **N2** - Stand **001**
OYADE - Pabellón **N3** - Stand **301**
PANDA GLASS - Pabellón **N3** - Stand **169**
QINGDAO JINJING - Pabellón **N2** - Stand **086**
QILU - Pabellón **N1** - Stand **563**
REXI - Pabellón **N2** - Stand **181**
RIDER GLASS - Pabellón **N1** - Stand **375**
SILANDE - Pabellón **N3** - Stand **336**
SOUTH GLASS - Pabellón **N3** - Stand **168**

TAIWAN GLASS GROUP - Pabellón **N2** - Stand **166**
TECHWIN - Pabellón **N4** - Stand **211**
TENON - Pabellón **N5** - Stand **091**
TRUSPACER - Pabellón **N4** - Stand **251**
WEILI - Pabellón **N5** - Stand **181**
WONDEC - Pabellón **N5** - Stand **121**
XINYI - Pabellón **N2** - Stand **336**
YALONG - Pabellón **N4** - Stand **161**
YAOHUA GLASS - Pabellón **N2** - Stand **081**
YINRUI - Pabellón **N3** - Stand **073**
YUNTONG - Pabellón **N4** - Stand **061**
ZHIJIANG - Pabellón **N3** - Stand **006**
ZIBO - Pabellón **N3** - Stand **016**

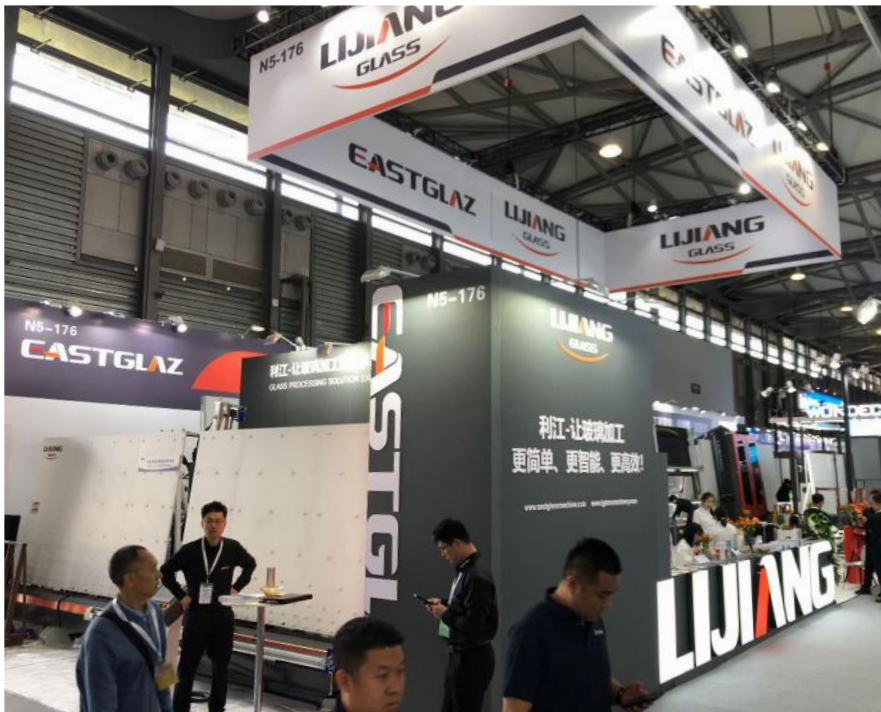
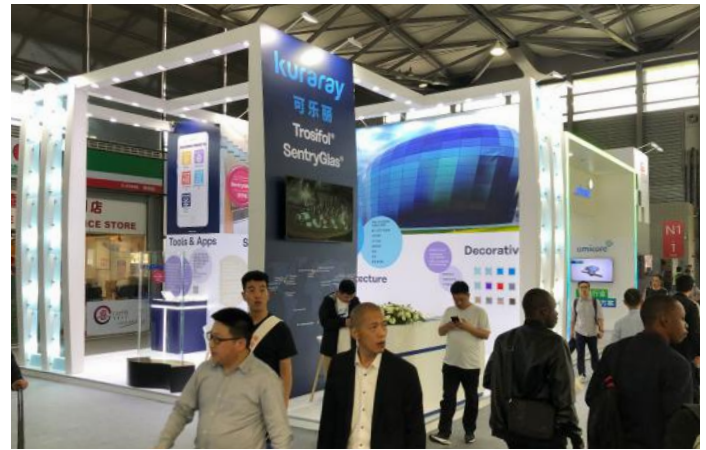
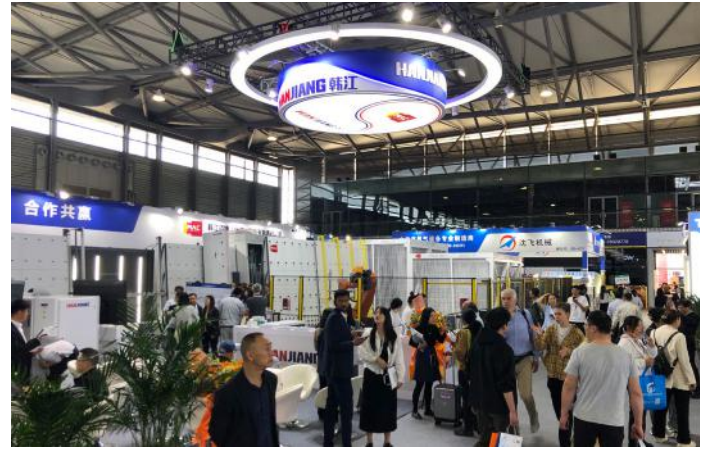


Centro Internacional de Exposiciones de SHANGHÁI, con una superficie total estimada de 90.000 metros cuadrados. Se han registrado los principales fabricantes nacionales de vidrio, proveedores

de equipos y empresas de materiales. Todos ellos presentarán conjuntamente los últimos logros de la industria del vidrio china en materia de desarrollo inteligente y ecológico.

El alcance de la exposición abarcará toda la cadena de la industria del vidrio, incluyendo:

- Tecnología y equipos de producción de vidrio: hornos inteligentes,



sistemas de corte automatizados, sistemas de procesamiento en frío, etc.

- Tecnología y equipos de procesamiento: templado de alta resistencia, recubrimiento de precisión, laminado,

fabricación de vidrio aislante, etc.

- Nuevos productos y aplicaciones: vidrio de construcción de bajo consumo, vidrio automotriz, vidrio electrónico, vidrio artístico, etc.

- Materiales refractarios, materias primas y sistemas auxiliares.

Durante la 35ª edición de CHINA GLASS se celebrarán múltiples foros de intercambio técnico de alto nivel y lanzamientos de nuevos productos. Estos eventos profundizarán en temas de vanguardia como edificios con cero emisiones de carbono y vidrio de bajo consumo, fábricas inteligentes y sistemas fotovoltaicos integrados en edificios (BIPV), brindando a los profesionales de la industria una excelente oportunidad para comprender las tendencias políticas, obtener información del mercado y compartir tecnologías innovadoras.

“Nos complace ver el enorme entusiasmo mostrado por los expositores nacionales e internacionales por la 35ª edición de CHINA GLASS”, declara la organización. “Haremos todo lo posible y organizaremos meticulosamente,



The 35th China International Glass Industrial Technical Exhibition

Shanghai New International Expo Centre

April 7th-10th, 2026

Host: The Chinese Ceramic Society

Organizer: Beijing Zhonggui Exhibition Co., Ltd.

Tel: +86-10-57811261, 57811409

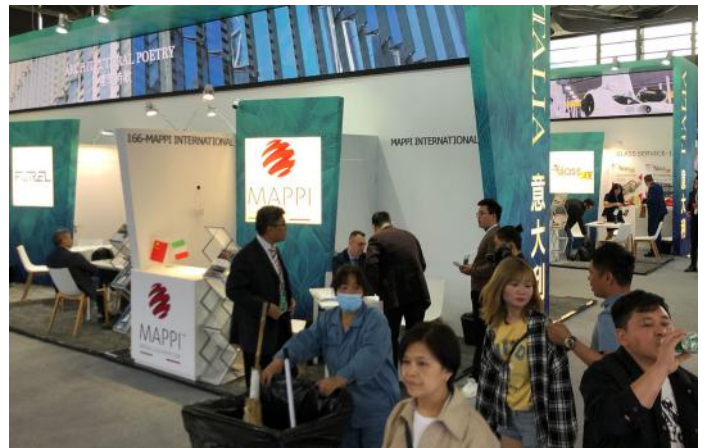
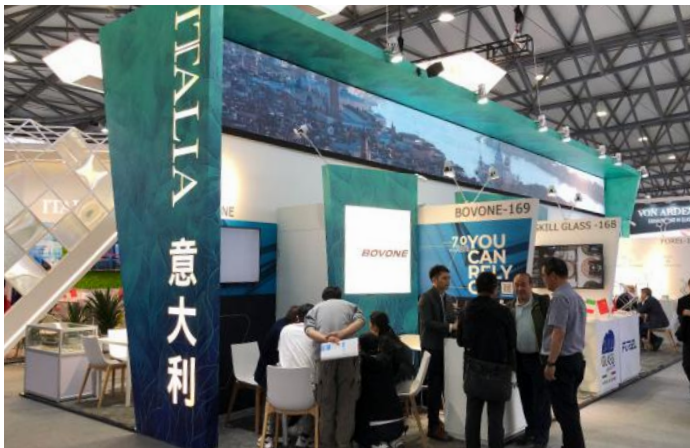
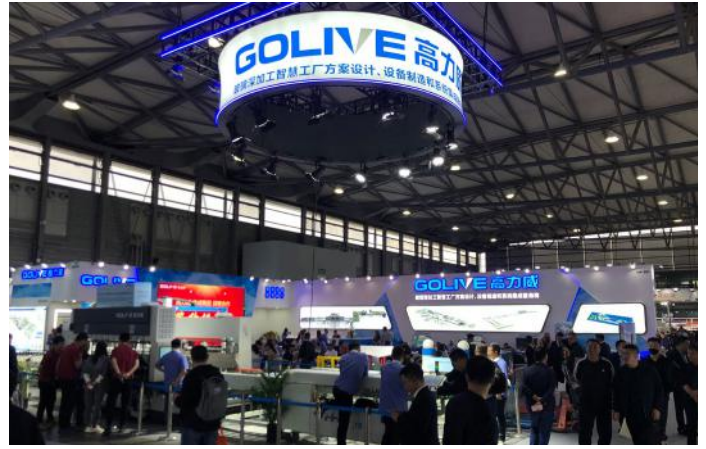
Fax: +86-10-57811262

E-mail: ceramsoc@chinaglass-expo.com

<http://www.chinaglass-expo.com>



WECHAT ID: CHINAGLASSEXPO



esforzándonos por hacer de esta edición un evento que genere confianza, promueva la cooperación internacional, impulse la innovación tecnológica y guíe el desarrollo futuro, impulsando con fuerza un crecimiento sostenible y de alta calidad de la industria global del vidrio”.

El registro de visitantes profesionales ya está disponible en el sitio web oficial de la feria adjunto. ■

WWW.CHINAGLASS-EXPO.COM

FDS GLASS junto a su RED de fabricantes representados.



Horno de templado de la firma NORTH GLASS.

FDS GLASS CORPORATION participa nuevamente en CHINA GLASS junto a las empresas que representa, consolidando su papel como enlace entre fabricantes y mercados de AMÉRICA LATINA y el CARIBE. **Flavio Schonholz**, presidente de la compañía, estará presente en los stands de las principales firmas chinas representadas por la compañía.

FDS GLASS CORPORATION actúa como representante exclusivo en AMÉRICA LATINA y el CARIBE de diversos fabricantes chinos y europeos del sector del vidrio plano, entre ellos **BISN, NORTHGLASS, HANDONG GLASS, LIJIANG, HUMAM, HISENG, CLOUD LASER, DELTAMAX, IMMES, BOVONE** y **ZAFFERANI**.

La compañía cubre de forma integral los procesos vinculados a la transformación del vidrio plano, con soluciones que incluyen hornos de templado, mesas de corte, líneas automatizadas, equipos de serigrafía, líneas de laminado con PVB y producción de vidrio aislante. Su amplia oferta se completa con maquinaria para lavado, taladrado, canteado y biselado, además de sistemas de carga y almacenamiento, hornos de curvado para vidrio automotriz, hornos para EVA, centros de mecanizado CNC, sistemas de inspección de vanguardia, tratamiento de agua, software especializado y suministro de consumibles, repuestos originales y servicio postventa.

Entre las empresas representadas podemos destacar:

NORTHGLASS en el **Pabellón N3 Stand 061**, presente en el portfolio de FDS GLASS desde 2004, destaca por su gama de hornos de templado, reconocidos por su precisión, eficiencia energética y control de anisotropía. Con más de 7.000 instalaciones en más de 110 países, la compañía impulsa su capacidad productiva con una nueva planta en LUOYANG de 350.000 m². Sus series **AU** y **AG** permiten alcanzar hasta 19 y 24 ciclos por hora, incluyendo aplicaciones de gran formato y curvado bidireccional.

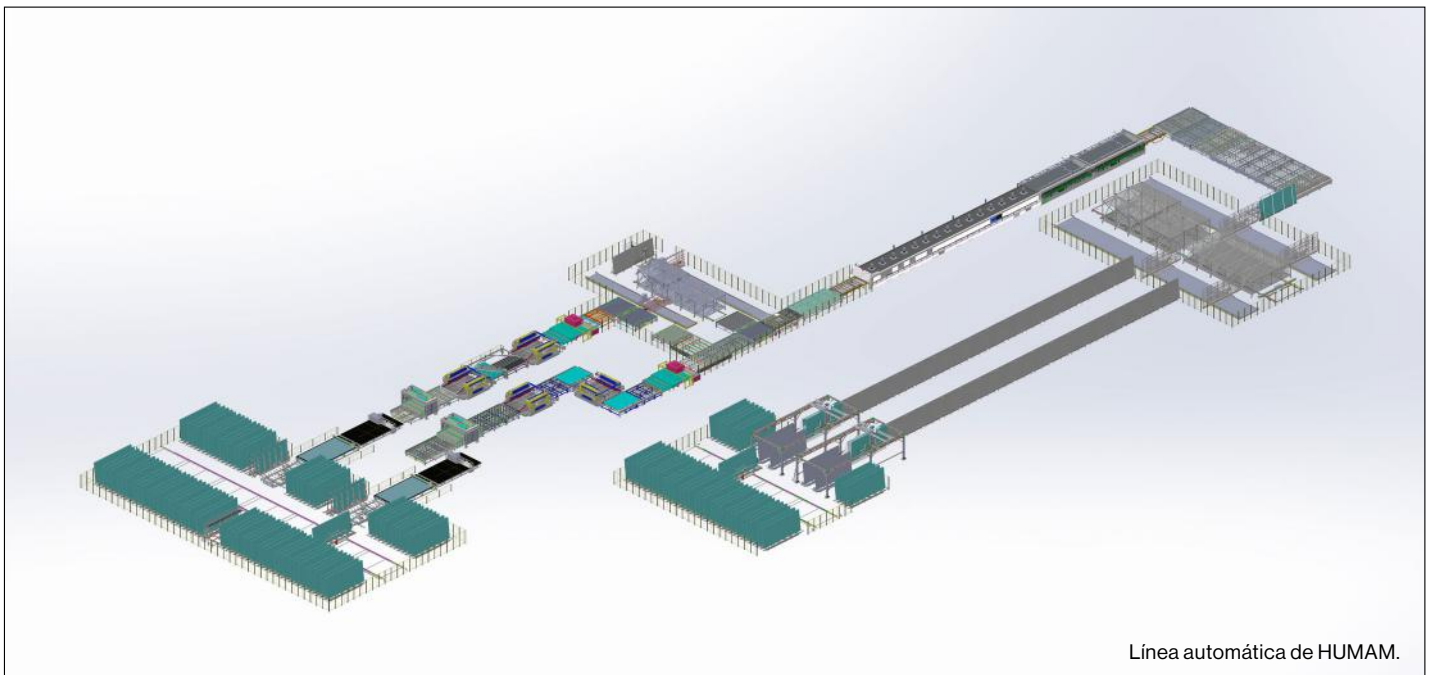
LIJIANG (Pabellón N5 - Stand 176) desarrolla líneas automáticas para la fabricación de vidrio aislante que

Línea completamente automática para la fabricación de vidrio aislante de LIJIANG.





Canteadora bilateral tamaño Jumbo modelo HSDT de HISENG.



Línea automática de HUMAM.

integran procesos de lavado, secado, llenado de desecante, sellado y ensamblaje final, gestionados mediante sistemas PLC con interfaz táctil. Sus configuraciones Jumbo, de hasta 3.300 x 7.000 mm, incorporan llenado de gas

en línea para mejorar el rendimiento y la calidad del producto final.

HUMAM (Pabellón W5 - Stand 106) centra su actividad en la automatización industrial con soluciones como hornos de curvado de once estaciones para

parabrisas, sistemas de laminado al vacío y transporte inteligente. Además, integra robots de clasificación en colaboración con fabricantes como **KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES** y **KUKA**, con instalaciones operativas en MÉXICO, ESTADOS UNIDOS y varios países de América Latina.

HANDONG GLASS (Pabellón N4 Stand 226) aporta soluciones de laminado con PVB, tanto en configuraciones semiautomáticas como totalmente automatizadas. Sus líneas incorporan sistemas de preensado, manipulación mediante ventosas y autoclaves, adaptándose a distintos layouts de planta y cumpliendo con exigentes estándares de seguridad y productividad.





Max Fu de NORTHGLASS y Flavio Flávio Schönholz, presidente de FDS GLASS en VITRUM 2025.



Vanessa Luo de HUMAM y Flavio Schönholz, presidente de FDS GLASS en VITRUM 2025.



Flavio Schönholz, presidente de FDS GLASS con representantes de EASTGLAZ (LIJIANG) y Martin Grinberg, representante de CRISTALES NORTE en VITRUM 2025.

HISENG (Pabellón W5 - Stand 161)

estará presente con su canteadora bilateral de nueva generación, basada en el concepto 3S (Simple Design, Simple Operation, Simple Maintenance). El equipo incorpora un sistema optimizado de fijación de motores que mejora la estabilidad operativa y reduce el desgaste, complementado con soluciones para pulido, biselado, taladrado y lavado de vidrio de gran formato.

Como punto de contacto durante la feria, **Flavio Schönholz** estará disponible para coordinar visitas conjuntas a los distintos stands de las empresas representadas, facilitando una visión global de las soluciones tecnológicas presentadas y optimizando la agenda de los profesionales asistentes. ■

www.fdsglass.com

DELTAMAX Sistema de inspección de calidad *IGU SCANNER*.



En el proceso de fabricación de vidrio aislante, la fase de inspección final es crucial para garantizar un producto de alta calidad. Es precisamente en este punto donde cada detalle cobra vital importancia, contribuyendo a definir la percepción del producto por parte del cliente final. Para satisfacer esta necesidad, **DELTAMAX AUTOMAZIONE** ha desarrollado el *IGU SCANNER*, un sistema diseñado para realizar una inspección completa, fiable y precisa del producto terminado.

Instalado después de la línea de producción, el *IGU SCANNER* analiza la unidad de vidrio aislante completa, independientemente de su configuración: doble, triple o incluso cuádruple. Gracias a su avanzada tecnología de visión,

el sistema es capaz de detectar defectos como burbujas, incisiones, arañazos profundos, residuos de suciedad o marcos de butilo en tiempo real, todos los cuales pueden afectar negativamente tanto a la estética como al rendimiento del producto.

La inspección no se limita a la superficie del vidrio, sino también al espacio entre las hojas, verificando su correcta posición e informando de cualquier desalineación o imperfección en la aplicación. Estos son aspectos esenciales para garantizar la durabilidad y la eficiencia aislante de la unidad de vidrio aislante.

Fácil de integrar y altamente adaptable a diferentes líneas de producción, el *IGU SCANNER* representa una solución

eficaz para mejorar el control de calidad en las líneas de vidrio aislante. Desde hace 20 años, DELTAMAX ofrece al mercado este sistema de inspección clásico, instalado a la salida de la lavadora para comprobar si existen defectos internos o contaminación superficial, asegurando que los paneles lleguen a las siguientes etapas del proceso en las mejores condiciones posibles.

Además de visitar el stand de DELTAMAX en el **Pabellón 1 - Stand 055**, los visitantes también pueden pasar por el stand de su socio **LIJIANG** en el **Pabellón N5 Stand 176** para ver en directo cómo funcionan en la práctica estos escáneres. ■

Pabellón **N1** - Stand **055**

TUROMAS Últimas innovaciones en corte y almacenamiento de vidrio.

TUROMAS presenta en CHINA GLASS sus últimas soluciones tecnológicas orientadas a mejorar la eficiencia, automatización y calidad en los procesos de almacenamiento, carga y corte de vidrio plano. Sus nuevos desarrollos incluyen:

- Nuevas líneas de laminado **LAM 600**: TUROMAS dará continuidad a la presentación de la **LAM 604SX**, una línea de corte de alta producción para vidrio laminado, dirigida a empresas que buscan máxima automatización, versatilidad y calidad de corte en espesores desde 2+2 hasta 12+12.

Con un corte útil de 6.100 mm, ha sido diseñada de forma compacta, integrando el nuevo sistema de tronzado y separación TUROMAS que reduce en 10 segundos el ciclo de cada corte y permite tronzar con butiral ligeramente calentado para optimizar la calidad del resultado final.

Además, el carro de medida, junto con la mesa de carga con correas MCC, automatiza en una única línea las operaciones de carga, posicionamiento, corte y evacuación del vidrio lamina-

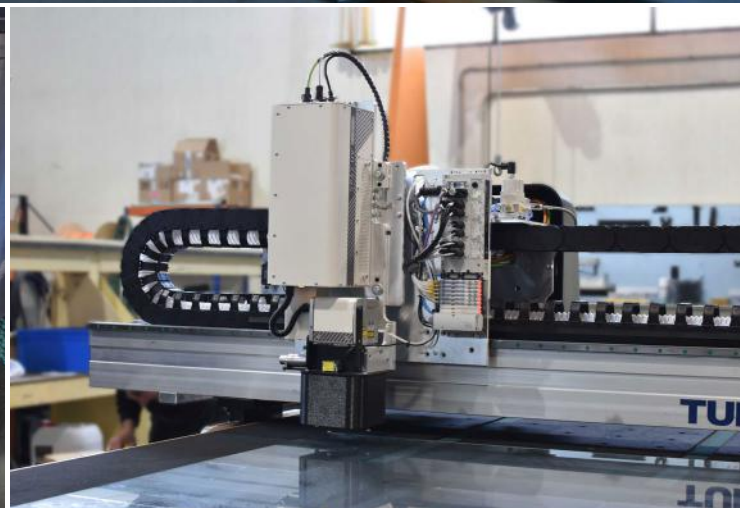
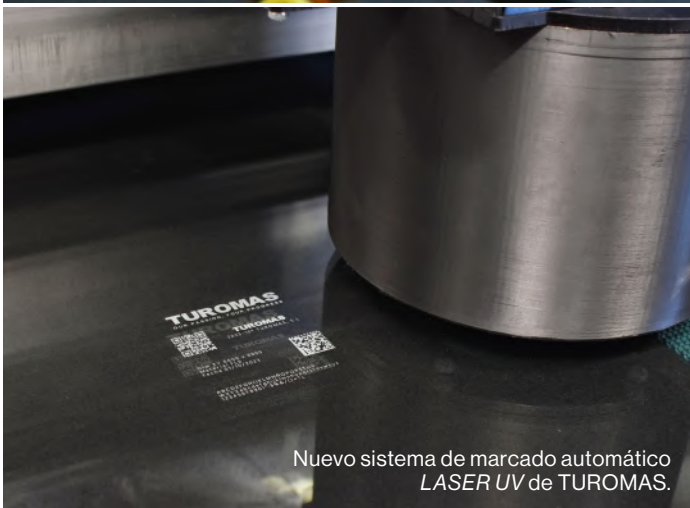
do. Incorpora un sistema avanzado de posicionamiento para cortes rectos y de barandillas en vidrio laminado mediante topes mecánicos que permiten un ajuste rápido sin configuraciones complejas, reduciendo los tiempos de preparación y evitando paradas innecesarias.

Nuevo sistema de marcado láser TUROMAS.

- Nuevo sistema de marcado láser TUROMAS: en su apuesta por ofrecer



Nueva línea de laminado
LAM 604SX.

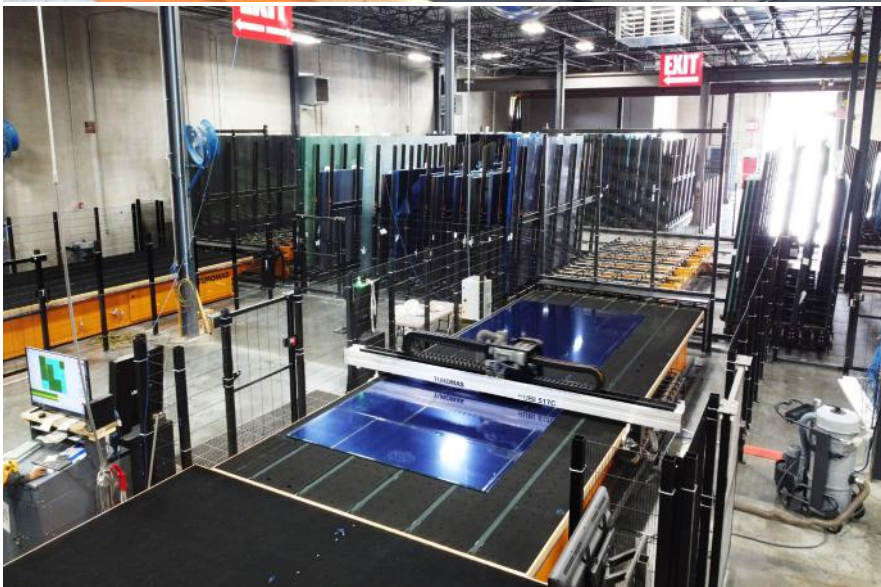


soluciones completas para la producción y trazabilidad, TUROMAS presenta su sistema de marcado automático *LÁSER UV* para mesas de corte de vidrio monolítico. Este sistema permite el marcado de identificación y logotipos con alta resolución y durabilidad, sin alterar la superficie del vidrio al tacto y garantizando un resultado limpio incluso sobre recubrimientos como el Low-E.

El sistema *LÁSER UV* destaca por su protección *IP54*, sistema de refrigeración *RAF* y compensación de vibraciones, asegurando estabilidad



Sistemas automáticos de almacenamiento inteligente de TUROMAS.



y calidad en entornos industriales. Su interfaz intuitiva facilita la gestión de campos dinámicos de marcaje, permitiendo integrar el control de calidad y la personalización de forma sencilla y eficaz en los procesos de producción.

Ampliación del catálogo de Almacenes Inteligentes.

TUROMAS dispone de una gama de Almacenes Inteligentes para Vidrio diseñada para optimizar la gestión y el flujo de materiales en planta. Los sistemas automáticos LA, SR, LR y el

almacenamiento inteligente SG permiten automatizar el almacenaje, la carga el transporte de vidrio y retalería, adaptándose a diferentes espacios y necesidades productivas.

Estos sistemas destacan por su alto nivel de personalización, contribuyendo a mejorar la eficiencia, la trazabilidad y la seguridad en los procesos de corte y manipulación de vidrio.

Durante los cuatro días de feria, el equipo técnico y comercial de TUROMAS estará disponible para atender consultas, analizar nuevos proyectos y explorar oportunidades de colaboración, una nueva ocasión para seguir de cerca las necesidades del mercado y responder con soluciones eficientes, adaptadas y escalables. ■

Pabellón N1 - Stand 002



HANJIANG

Línea de fabricación de vidrio aislante inteligente.

HANJIANG presentará en CHINA GLASS 2026 una línea completa de producción de vidrio aislante inteligente (IG), con demostraciones en vivo de los sistemas *ERP* y *MES* que mostrarán cómo los pedidos fluyen sin problemas desde la oficina hasta el taller.

La firma mostrará los siguientes equipos durante la feria:

- Sistema compacto de clasificación vertical de vidrio.
- Lavadora.
- Sistema de inspección en línea *LINE EYES*.

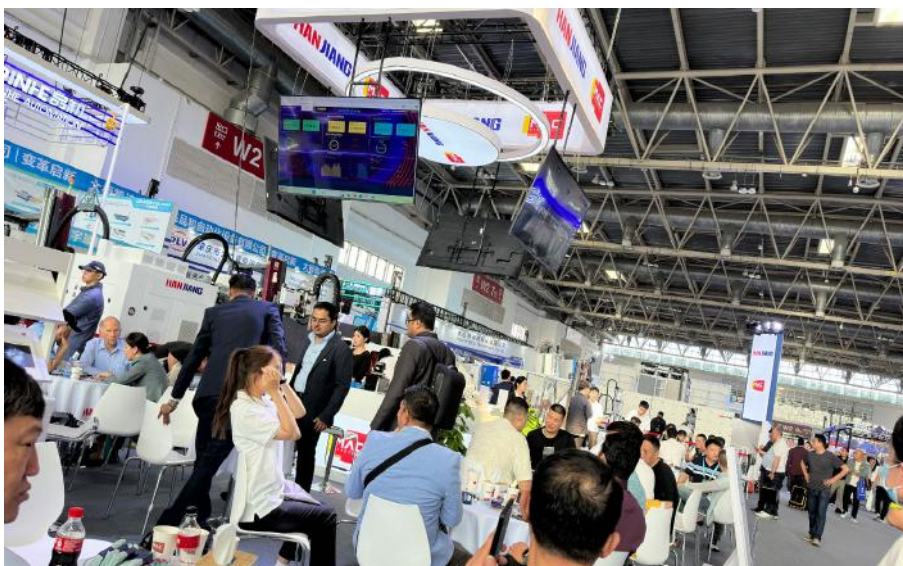
- *TSR* para *TPS/4SG*.
- Aplicador *Super Spacer*.
- Prensa de estructura especial con llenado de gas en línea (exclusiva para *TPS*).
- Mesa giratoria de 90°.
- Robot de sellado con mezclador dinámico.
- Máquina de descarga de vidrio.

La línea de producción de unidades de vidrio aislante (IGU) con automatización flexible ha sido diseñada para una gestión de pedidos de alta eficiencia. Con un solo clic, el sistema integra el software *MES*, la clasificación inteligente del vidrio y la secuencia completa del equipo, desde la carga automática hasta el sellado y la descarga.

Tanto el aplicador de espaciadores *SUPER SPACER APPLICATOR* como el *TSR* operan automáticamente según los datos de pedidos en tiempo real del *MES*, lo que permite cambiar sin problemas entre diferentes tipos de espaciadores, incluso dentro de la misma tanda de producción. Esta solución inteligente reduce el trabajo manual, mejora la consistencia del producto y gestiona pedidos complejos con facilidad. Al ahorrar de 4 a 5 operarios por turno y por línea, el sistema ofrece importantes reducciones de costes anuales. ■



Stand de HANJIANG en la pasada edición de CHINA GLASS, celebrada en PEKÍN



Pabellón **N5** - Stand **106**

GLASTON Últimas innovaciones para vidrio aislante y templado.

GLASTON presenta en CHINA GLASS 2026 tecnología avanzada, fiabilidad excepcional y soporte integral durante todo el ciclo de vida, con innovaciones en vidrio aislante ultrafino, templado de alta eficiencia energética, procesamiento de vidrio para movilidad de alta precisión y actualizaciones inteligentes que optimizan el tiempo de actividad y reducen los costes energéticos. Sus principales novedades son:

- **ULTRA TPS®**: línea para la fabricación de unidades de vidrio aislante triples e incluso cuádruples. El proceso patentado permite un vidrio central de tan solo 0,5 mm, totalmente protegido dentro del sellado secundario para un rendimiento duradero y una excelente estanqueidad al gas. El modo de alta velocidad para vidrio convencional aumenta la productividad, mientras que la automatización minimiza la intervención del operario. Es una solución sostenible y flexible para ofrecer vi-



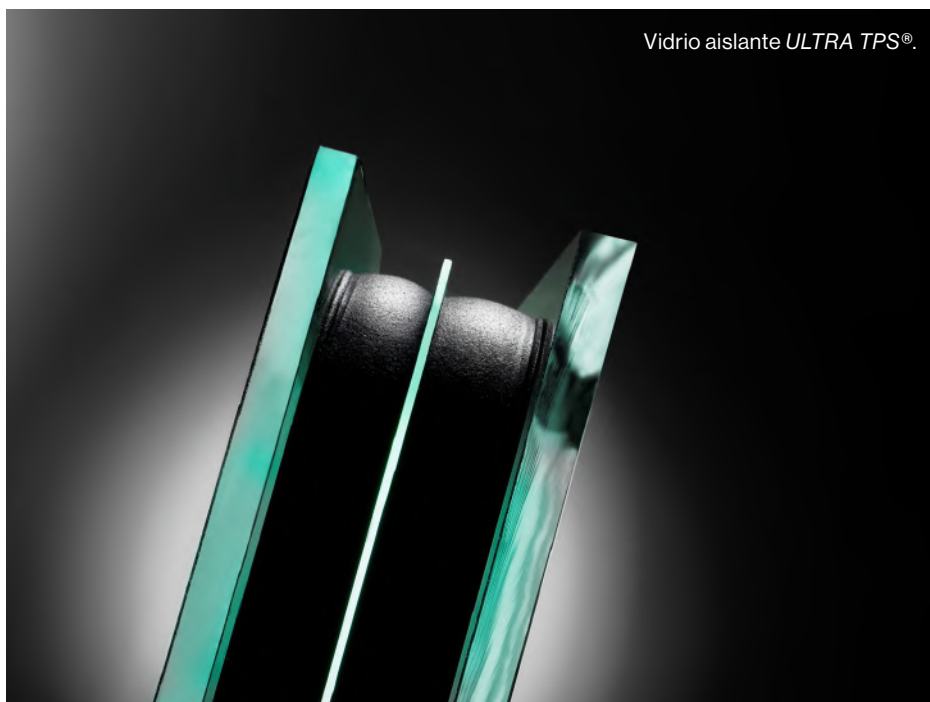
drio aislante de primera calidad, más ligero, más delgado e ideal para reformas.

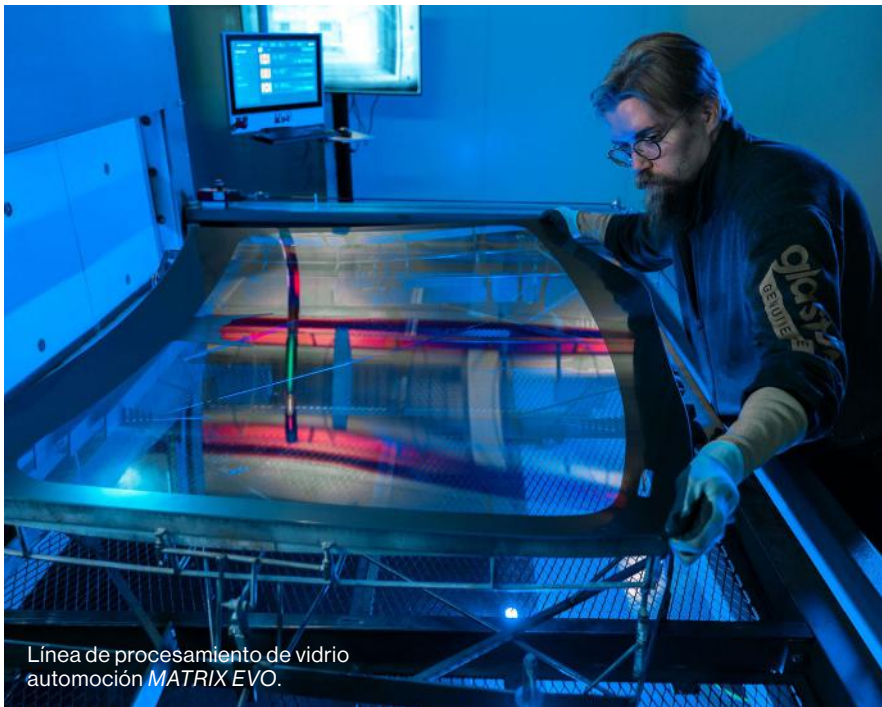
- **SERIE TC**: Línea de templado de vidrio, aprovecha el sistema de convección de aire circulante

CHINOOK para acelerar la transferencia de calor, acortar los tiempos de ciclo y reducir los costes generales de producción, mientras que los ajustes automáticos del proceso minimizan el trabajo del operario y mantienen una alta capacidad. Es la vía eficiente para lograr una calidad constante y una utilización óptima de la mesa de trabajo.

- Línea de procesamiento de vidrio para automoción **CHAMP EVO** y **MATRIX EVO**. **CHAMP EVO** ofrece corte, rotura y pulido de parabrisas específicos para cada producto, con ciclos cortos, alta repetibilidad y un alto grado de automatización, además de opciones de expansión inteligentes mediante kits de actualización.

Para el curvado de parabrisas, **MATRIX EVO** combina el precalentamiento por convección activa con un control de curvado preciso para lograr una calidad óptica superior, incluso con vidrio revestido o serigrafiado y formas





Línea de procesamiento de vidrio automoción **MATRIX EVO**.



Kit de actualización **CNC96**.



Medidor de ondulación y elevación de bordes **GLASTON FLATGUARD ROLLER**.

complejas necesarias para *ADAS/HUD*. El resultado es un alto rendimiento, un bajo consumo de energía y un rápido retorno de la inversión.

- Kit de actualización **CNC96**: prolonga la vida útil de los equipos de corte de vidrio automoción y arquitectónico con un moderno control CN con interfaz táctil de **WINDOWS 10**, mayor precisión de corte y conectividad inmediata. El kit se instala en 3 a 5 días hábiles con disponibilidad de repuestos *OEM*, lo que permite que sus mecánicos, con experiencia, mantengan la productividad durante años.

- Un nuevo impulsor de fibra de carbono para sopladores de enfriamiento: una solución de refrigeración más inteligente, segura y energéticamente eficiente. Gracias a su diseño ligero y resistente, el impulsor de fibra de carbono acelera rápidamente, reduce el tiempo de inactividad y puede disminuir el consumo de energía de refrigeración hasta en un 20% por ciclo, especialmente en la producción de vidrio ultrafino, lo que proporciona un rápido retorno de la inversión.

- Actualizaciones del sistema de control **GLASTON**: permiten prolongar la vida útil de la maquinaria con la disponibilidad garantizada de tarjetas de control, componentes y soporte del fabricante original, para que la línea se mantenga actualizada y responda a las exigencias de procesamiento actuales. En **CHINA GLASS** los visitantes podrán probar el nuevo medidor de ondulación y elevación de bordes **GLASTON FLATGUARD ROLLER**, una herramienta práctica y fácil de usar para evaluar la planimetría del vidrio tratado térmicamente. ■

Pabellón **N1** - Stand **300**

WONDEC

Control inteligente para líneas jumbo de doble y triple acristalamiento.



WONDEC presenta una tecnología de automatización para unidades de vidrio aislante orientada a formatos jumbo de grandes dimensiones con sistemas de medición inteligente y control del llenado de gas para mejorar la precisión y el rendimiento en producción.

Este sistema de automatización para la fabricación de unidades de vidrio aislante orientado a aplicaciones arquitectónicas de gran formato permite procesar dimensiones de hasta 3.300×12.000 mm, respondiendo a la demanda de superficies acristaladas continuas en proyectos de envolventes de gran escala.

El sistema incorpora capacidades de prensado para configuraciones de doble

y triple acristalamiento, lo que facilita la producción de unidades complejas dentro de un mismo flujo industrial. Esta versatilidad resulta relevante en aplicaciones que combinan requisitos de aislamiento térmico con condicionantes estructurales y de diseño.

Uno de los elementos centrales de la tecnología es la integración de una matriz de sensores, la cual permite la medición automatizada de parámetros como el espesor del vidrio, la altura de la unidad y el ancho del intercalario. Este sistema de control posibilita ajustes en tiempo real durante el proceso productivo, lo que contribuye a mejorar la estabilidad y la repetibilidad en

configuraciones exigentes, como el acristalamiento escalonado en cuatro lados o las unidades triples con doble capa de baja emisividad.

En términos de eficiencia energética, la solución incorpora un sistema de control del llenado de gas que mantiene concentraciones superiores al 90 %. La combinación de automatización, control de parámetros y capacidad para grandes dimensiones posiciona estas soluciones como una respuesta técnica a la evolución de los sistemas de acristalamiento en arquitectura contemporánea. ■

Pabellón **N5** - Stand **121**

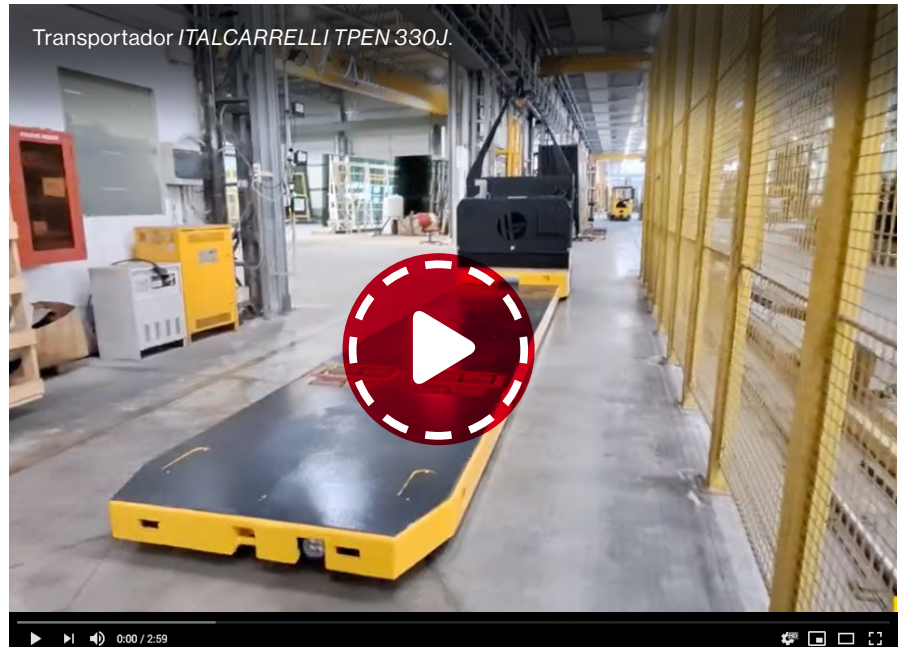
ITALCARRELLI Soluciones para el transporte y la manipulación del vidrio.

ITALCARRELLI estará presente en CHINA GLASS 2026 con sus soluciones avanzadas para el transporte y la manipulación del vidrio, desarrolladas para apoyar a fabricantes y transformadores con una gestión de materiales eficiente y segura en entornos industriales.

Los transportadores *ITALCARRELLI TPEN* permiten cargar muy fácilmente los vidrios en el autoclave, tomando el soporte directamente del final de la línea de laminado y depositándolo directamente en su lugar. El transportador *TPEN* también está disponible en la versión *AGV*, completamente automática.

En el proceso de fabricación de vidrio laminado, cargar el vidrio en un autoclave es ciertamente una operación muy delicada e incluso peligrosa, especialmente con tamaños de vidrio Jumbo.

Como solución a este problema, la firma **ITALCARRELLI** cuenta con transportadores personalizables, tanto en términos de tamaño de la plataforma, para soportes de vidrio mediano (3.210 mm), Jumbo (6.000 mm) y XXL Jumbo (9.000 mm y más), como en términos de capacidad de carga, que va desde 15-30 tm hasta incluso más de 60 tm. Gracias a sus muchos años de experiencia en automatización y vehículos de conducción autónoma, **ITALCARRELLI** ha desarrollado una innovadora solución de conducción semiautomática para facilitar aún más la carga en el autoclave y aumentar significativamente la seguridad. El sistema se basa en la tecnología *LGV*, ampliamente utilizada por **ITALCARRELLI** en sus máquinas de conducción autónoma, que le permite seguir automáticamente y con gran precisión una ruta hasta su destino, en este caso el interior del autoclave.



En cuanto al funcionamiento del sistema *LGV*, el operario sólo tiene que acercar la máquina al autoclave y habilitar la conducción semiautomática. A partir de este momento, el sistema gestionará automáticamente la conducción de la máquina hasta que esté descargada en el

interior del autoclave. El operario sólo tiene una función, la de supervisor. Gracias al guiado semiautomático del *LGV*, la carga en el autoclave se realiza con la máxima seguridad y sin riesgo de colisiones por maniobras incorrectas. ■

Pabellón 1 - Stand 085

FOREL celebra su 50 Aniversario en CHINA GLASS.



FOREL celebra este año medio siglo de historia, es motivo de orgullo, una trayectoria cuyo objetivo sigue siendo mejorar continuamente sus productos e innovar. Cincuenta años que son sólo el comienzo de una historia en la que la firma continúa mirando hacia el futuro con la misma pasión, determinación e impulso innovador que han caracterizado cada día de este extraordinario recorrido.

Esta visión de futuro será el eje central de la presencia de FOREL en CHINA GLASS 2026, donde sus representantes de ventas estarán dis-

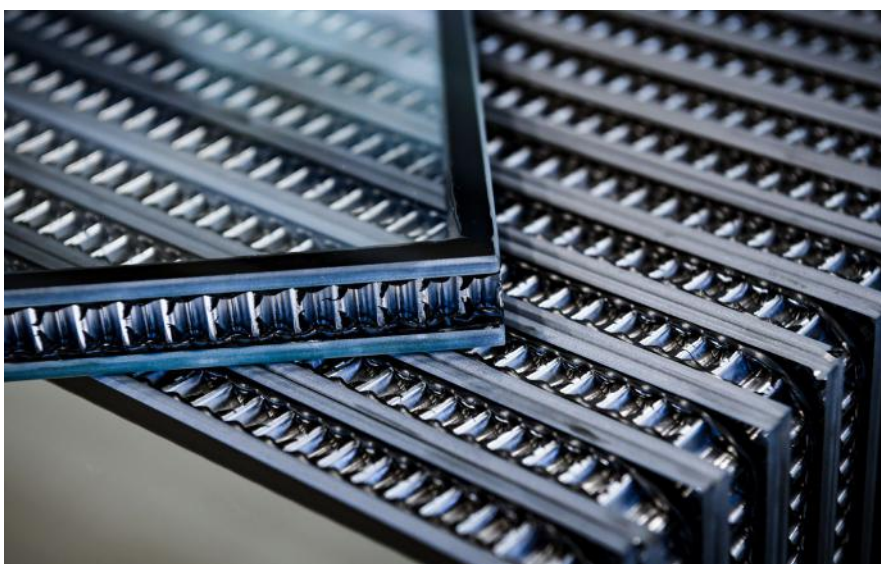
ponibles para presentar sus últimas innovaciones tecnológicas y analizar las soluciones más adecuadas para cada necesidad de producción.

Las líneas automatizadas de FOREL están diseñadas para ofrecer soluciones específicas para dos mercados clave: la producción residencial y los proyectos arquitectónicos de prestigio. Cada configuración se desarrolla para maximizar el rendimiento, la eficiencia y la competitividad a largo plazo.

La configuración de la línea *HIGH TECH* representa la máxima expresi-

ón de excelencia tecnológica ya que integra soluciones de vanguardia en cada módulo, ofreciendo un rendimiento excepcional, máxima flexibilidad y la capacidad de gestionar incluso los requisitos de producción más complejos.

La línea *HIGH SPEED*, por otro lado, está diseñada para maximizar la productividad, pensada para fabricantes centrados en grandes volúmenes y eficiencia operativa, combina velocidad, fiabilidad y procesos de producción en serie optimizados. Dentro de este marco se encuentra una de las solu-



Las líneas automatizadas de FOREL están diseñadas para ofrecer soluciones específicas para dos mercados clave: la producción residencial y los proyectos arquitectónicos de prestigio.

Las soluciones más innovadoras de FOREL: la línea de vidrio aislante de junta simple, desarrollada específicamente para los perfiles *DURA LITE* y *DURA SEAL* y adaptada para satisfacer las demandas del mercado residencial con eficiencia y fiabilidad.

El núcleo de esta solución es el aplicador de perfiles *DURA*, diseñado para garantizar una estética superior y una consistencia operativa en cada etapa del proceso.

Sus principales ventajas incluyen:

- Gestión optimizada de la curvatura de las esquinas para un acabado visual impecable y una aplicación de vidrio perfectamente lineal.
- Compatibilidad total con paneles de doble cámara, lo que garantiza una precisión de alineación excepcional.
- Cambio automático de bobina para una continuidad de producción ininterrumpida.
- Cierre preciso de las esquinas que elimina la necesidad de sellado secundario, simplificando las operaciones y reduciendo significativamente el tiempo de producción. ■

Pabellón **N1** - Stand **050**

SISTEMAS SITEC presente en CHINA GLASS con sus representadas.

Nueva fábrica de hornos de templado NORTHGLASS en LUOYANG, China,



SISTEMAS SITEC es representante para ESPAÑA de marcas como **BLM, COWEST, GOLIVE, CUTEC, LASERTEC, MGM, NORTHGLASS** y **YALONG**. La compañía acudirá un año más a CHINA GLASS, feria de referencia del sector, donde estará presente junto a sus representadas y dará a conocer una selección de sus principales soluciones tecnológicas:

NORTHGLASS

Pabellón N3 - Stand 061

NORTHGLASS ha puesto en marcha una nueva fábrica de hornos de templado en LUOYANG, China, coincidiendo con el 30 aniversario de la compañía. El nuevo centro, con una superficie total de 350.000 m² (220.000 m² cubiertos), concentrará la producción de hornos

de templado, mientras que la planta de SHANGHÁI se destinará a mesas de corte y sistemas de automatización. Este complejo refuerza la capacidad industrial de la empresa al integrar en una única ubicación todas las fases de fabricación de estos equipos.

En este contexto, los hornos de templado NORTHGLASS cuentan con más de 7.000 instalaciones en más de 110 países y una producción anual de 320 unidades. Se caracterizan por su alta calidad de planimetría, reducción de anisotropía y excelente acabado, incluso en vidrios con capas Low-E o de control solar. Incorporan sistemas de optimización energética con ajuste automático de potencia sin afectar al templado, alta productividad (hasta 24 hornadas/hora) y rápida recuperación

térmica. Además, permiten procesar grandes formatos (hasta 3.300 x 24.000 mm) y ofrecen soluciones avanzadas para vidrio curvado, con elevada precisión, versatilidad en radios y espesores, y altos estándares de resistencia y eficiencia.

MGM

Pabellón N5 - Stand 271

La gama de líneas de doble acristalamiento MGM están diseñadas para adaptarse a diferentes tecnologías de ensamblaje, incluyendo sistemas warm edge *TPE*, perfil de aluminio, superspacer y configuraciones de alta velocidad con doble posición. Estas líneas permiten trabajar con grandes formatos de hasta 2.700 x 7.000 mm, integrando prensas de gas con estan-



Línea de doble acristalamiento MGM.

queidad garantizada hasta 25 años y niveles de llenado superiores al 90%. En términos de rendimiento, las soluciones alcanzan producciones de entre 960 y 1.200 piezas por turno, incluso con configuraciones operadas por solo dos operarios. Incorporan elementos como posicionadores dobles de alta velocidad, selladoras automáticas y sistemas capaces de procesar simultáneamente dos unidades de diferentes dimensiones, optimizando la productividad y la flexibilidad en entornos de fabricación de unidades de vidrio aislante.

MGM además, desarrolla un aplicador de plástico para líneas de vidrio cáma-

ra, diseñado para la aplicación de película protectora en una o ambas caras del vidrio. El equipo integra guías y patines de alta precisión controlados por servomotores, junto con un sistema PLC con pantalla táctil que permite un posicionamiento exacto de los cabezales. Incorpora además un sistema de identificación automática de medidas del vidrio, optimizando el proceso y reduciendo errores. Está especialmente adaptado para el tratamiento de vidrios Low-E sin contacto directo, preservando la integridad del material, y su diseño

permite la integración en cualquier línea de doble acristalamiento existente.

GOLIVE
Pabellón N4 - Stand 166

GOLIVE desarrolla líneas automatizadas para el procesamiento de vidrio con alta flexibilidad de configuración (en recto, L, U o Z), equipadas con sistemas bilaterales de hasta quince muelas por lado que garantizan elevados niveles de pulido, velocidad y control del acabado mediante múltiples modos de operación.

Estas soluciones integran servomotores y software MES para la gestión centralizada y en tiempo real de la producción, optimizando recursos y reduciendo manipulaciones. Además, permiten la integración con procesos previos y posteriores, consolidando un flujo productivo continuo, estable y automatizado.

Entre sus desarrollos destacan líneas específicas como la automática para mamparas, con alta capacidad productiva, y configuraciones en L con doble vía que combinan canteado y taladrado para maximizar la productividad.



Línea automatizada para el procesamiento de vidrio de GOLIVE.



BLM

Pabellón N4 - Stand 271

BLM desarrolla soluciones avanzadas para el mecanizado de vidrio que combinan automatización, precisión y alta productividad, destacando un centro de mecanizado CNC vertical para formatos de 1.525 a 3.060 mm capaz de realizar operaciones complejas como taladrado, fresado y cambio automático de herramientas mediante control numérico; una máquina de puntas en

línea que optimiza el acabado de cantos mediante trabajo simultáneo con dos cabezales, integración automática en línea y gestión mediante software con programación CAD; y un taladro fresador horizontal que integra funciones de taladrado y fresado con cambio automático de herramientas y cabezales tipo revólver, ampliables con un tercer cabezal para incrementar la versatilidad del proceso.

YALONG

Pabellón N4 - Stand 161

YALONG fabrica lavadoras estándar configuradas con tres grupos de cepillos y tres módulos de toberas, destinadas a procesos de manufactura general del vidrio. Además, el fabricante está especializado en el desarrollo de soluciones específicas para aplicaciones avanzadas como el lavado de vidrio previo a la laminación, serigrafía o pintura, así como equipos con cepillos horizontales optimizados para operaciones de pulido con óxido de cerio.

COWEST

Pabellón N1 - Stand 208

SISTEMAS SITEC distribuye en exclusiva los robots y ventosas de COWEST para el montaje de vidrio, diseñados para optimizar la manipulación e instalación tanto en interior como en exterior. Estos sistemas permiten el movimiento multidireccional de las piezas y facilitan el trabajo en condiciones complejas, mejorando



Lavadora de YALONG.

Ventosa para vidrios especiales COWEST.



la precisión y la eficiencia en obra.

Las ventosas, de alta resistencia y durabilidad, permiten la manipulación segura de materiales no porosos como vidrio, aluminio o piedra. Incorporan sistemas de control automático, circuitos de vacío redundantes y funciones de seguridad que garantizan un posicionamiento preciso y fiable.

CUTEC

Finalmente, SISTEMAS SITEC presentará como novedad en la feria, las mesas y líneas de corte de vidrio *CUTEC*, diseñadas para el procesamiento de vidrio monolítico y laminado, tanto en cortes rectos como en formas.

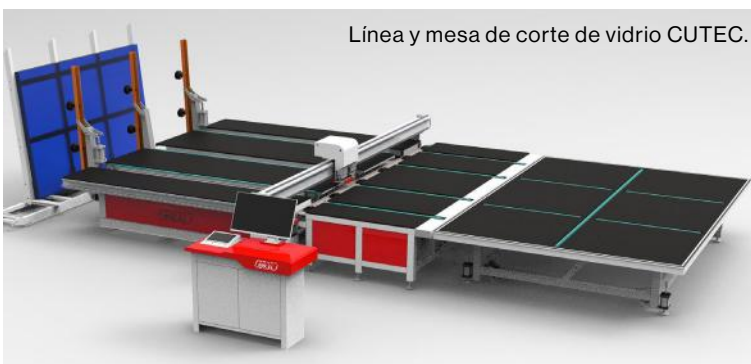
Estos sistemas integran funciones como la carga desde caballete, el desplazamiento mediante colchón de aire y la descarga a través de mesa basculante. Las mesas compactas y líneas de corte trabajan formatos de hasta 6.100 x 3.300 mm y espesores de 3 a 19 mm, con optimización y opciones como decapado Low-E, etiquetado o marcado láser, además de cargadores automáticos y configuración modular.

La mesa de corte combinada para vidrio laminado alcanza 3.660 x 2.550 mm y espesores de 3+3 a 8+8 mm (opcional 10+10), con carga, transporte y descarga asistida.

Como punto de contacto durante la feria, **Luis Baguena** estará disponible para coordinar visitas conjuntas a los distintos stands de sus empresas representadas ■

www.sistemassitec.com

Línea y mesa de corte de vidrio CUTEC.



SKILL GLASS Tecnología punta en maquinaria vertical a CNC.



Centro de trabajo vertical a CNC automático E-D.

En CHINAGLASS 2026 SKILL GLASS mostrará sus últimos avances en maquinaria vertical CNC, en particular las líneas E-D y SKILL SFILL.

Se trata de una evolución significativa y, en muchos aspectos, verdaderamente trascendental para el sector del procesamiento del vidrio, que marca un antes y un después en la manera en que se conciben y utilizan las tecnologías dentro de este ámbito. Esta innovación no solo redefine los estándares tradicionales desde el punto de vista tecnológico, sino que también establece nuevas referencias en cuanto a la eficiencia, precisión y versatilidad de las soluciones aplicadas a las máquinas de control numérico vertical, consolidando un enfoque integral que combina rendimiento, seguridad y adaptabilidad en todos los procesos de producción.

Entre las innovaciones de mayor impacto destaca, de manera sobresaliente,

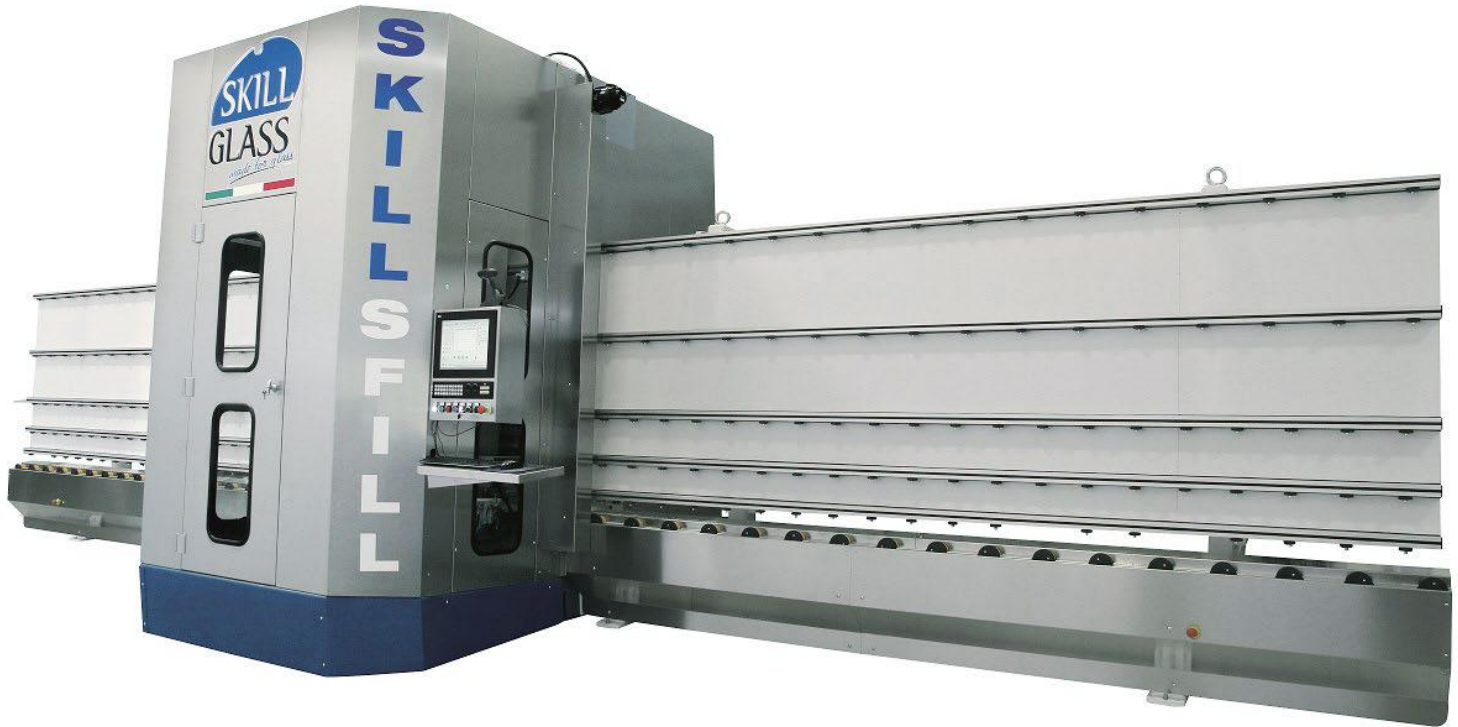
el revolucionario sistema de sujeción y manipulación del vidrio mediante correas verticales integradas directamente dentro de la cabina de procesamiento. Esta solución no solo representa un avance técnico significativo, sino que también transforma la operativa diaria, optimizando los tiempos de manipulación, aumentando la seguridad del operario y reduciendo el riesgo de daños en los materiales. Gracias a esta implementación, se consiguen numerosas ventajas operativas, entre las que se incluyen las siguientes:

- Total libertad de posicionamiento del vidrio en el transportador de entrada (posición de carga libre).
- Área de trabajo de los husillos completamente libre, sin limitaciones debidas a las ventosas tradicionales.
- Inicio de la carga de un nuevo vidrio durante las fases de descarga del anterior, con tiempos de ciclo extremadamente reducidos.

- Revisión completa de las necesidades de mantenimiento.

A estas innovaciones se suma el exclusivo sistema de rodillos móviles en entrada y salida, dotado de regulación automática de la altura, que evita la necesidad de levantar el vidrio para las operaciones de esmerilado, garantizando ventajas técnicas de gran relevancia:

- Un apoyo vertical estable y preciso (punto cero absoluto vertical), incluso durante el procesamiento de la parte inferior del vidrio.
- Capacidad para procesar vidrios sin límites de peso (hasta 12 x 3 m con un espesor de 30 mm, equivalente a aproximadamente a 2,7 toneladas), manteniendo al mismo tiempo la máxima eficiencia incluso en espesores reducidos (3 mm).
- Ausencia total de estructuras mecánicas traseras para la elevación y la manipulación del vidrio.



Canteadora aristadora vertical a CNC SKILL SFILL.

SKILL GLASS innova con CNC vertical E-D y SKILL SFILL, mejorando carga, estabilidad, eficiencia, seguridad, mantenimiento y procesamiento de vidrios grandes, pesados y precisos.

Las nuevas actualizaciones de las máquinas introducen además las siguientes funcionalidades, cuidadosamente diseñadas para mejorar la eficiencia, la seguridad, la simplicidad operativa, la confiabilidad, la velocidad de procesamiento, la compatibilidad con sistemas existentes, la personalización de los ajustes y la facilidad de mantenimiento diario.

- Carga Inversa (Reverse Loading), para la carga rápida del vidrio directamente desde la cinta de salida (cuando sea necesario).
- Variación automática de la altura de la cinta transportadora durante la descar-

ga, ideal para la integración con líneas de producción existentes.

- Procesamiento de vidrios de dimensiones superiores a las de las cintas transportadoras, gracias a un proceso de manipulación basado exclusivamente en el programa de trabajo y no en los límites del recorrido de las ventosas.
- Versatilidad total de los mandriles y herramientas, ambos grupos tienen la misma potencia (10 kW).
- Operaciones automáticas diarias de puesta en reposo de la máquina, entre las que se incluyen las siguientes:

- Lavado automático de los prensadores y las correas.
- Vaciado total de los circuitos de agua.
- Prueba de los movimientos hidráulicos y mecánicos.

Esta nueva generación de soluciones marca un claro avance respecto a los conceptos tradicionales, abriendo el camino a un modo de trabajo más eficiente, con costos de operación extremadamente reducidos y una gestión de mantenimiento simplificada. ■

Pabellón N1 - Stand 058

SATINAL Intercalarios STRATO® EVA y hornos de laminado TK.



Vidrios exteriores laminados con intercalarios STRATO® EVA.

SATINAL presenta en CHINA GLASS 2026 sus últimos avances en el procesamiento del vidrio, donde contará con un equipo de expertos que estará disponible durante los cuatro días del evento para analizar soluciones personalizadas y brindar información técnica sobre sus líneas de productos de alto rendimiento.

Los asistentes tendrán la oportunidad de descubrir el ecosistema integral de 360° de SATINAL para la industria del vidrio plano:

- Intercalarios **STRATO® EVA** para laminado de vidrio de seguridad, diseñados para aplicaciones tanto en interiores como en exteriores.
- Hornos **TK**, soluciones de ingeniería avanzadas que incluyen equipos para laminado, templado, templado químico y pruebas de resistencia al calor. En este sentido, el **TK LAMIJET**



Horno **TK LAMIJET HYBRID PRO**.

HYBRID PRO: la evolución natural del horno de laminación tradicional hacia un sistema verdaderamente universal, diseñado para incrementar la productividad de forma escalable en el tiempo y acompañar el desarrollo productivo del procesador de vidrio. La visión que impulsa a TK es clara: "ofrecer un solo equipo capaz de laminar cualquier tipo de interlayer". Hoy, los transformadores de vidrio necesitan flexibilidad para trabajar con EVA, PVB, SGP, TPU

y configuraciones complejas de vidrio multilaminado. Por ello, **TK LAMIJET HYBRID PRO** representa una inversión orientada al futuro: incluso para quienes hoy laminan con un solo tipo de interlayer, el sistema permite estar preparados para aplicaciones arquitectónicas cada vez más exigentes, sin necesidad de replantear el horno de laminación después de pocos años. ■

Pabellón **N1** - Stand **276**

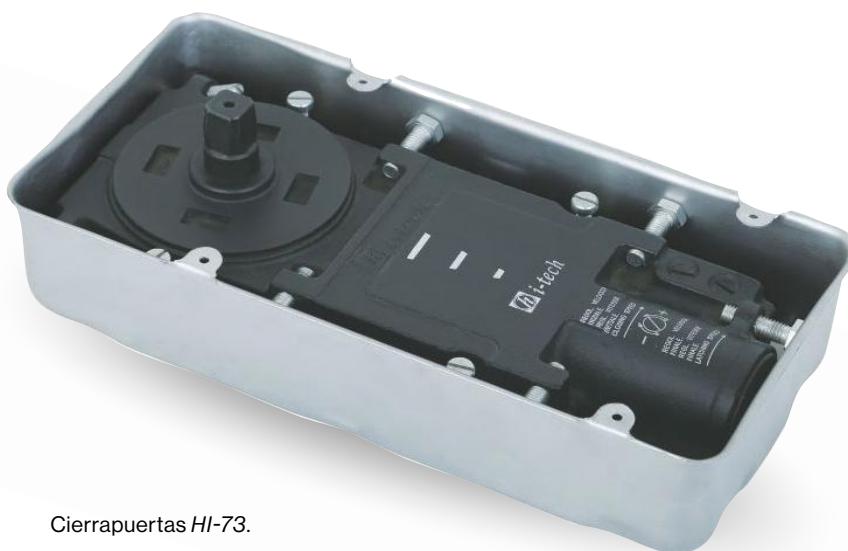
HI-TECH Cierrapuertas, tiradores y bisagras para puertas de vidrio.

HI-TECH, empresa fundada en 1992, se dedica al diseño y la producción de herrajes para puertas y accesorios de vidrio. Sus principales productos incluyen: manijas, bisagras para ducha, resortes de piso, herrajes de fijación, conectores de vidrio, cerraduras y otros accesorios para puertas de vidrio. La firma comercializa sus productos en NORTEAMÉRICA, EUROPA, AMÉRICA LATINA, ORIENTE MEDIO y el SUDESTE ASIÁTICO, entre otras regiones, siempre con la vista puesta en la calidad y la innovación constante para satisfacer las necesidades de sus clientes.

Entre los productos que HI-TECH mostrará en CHINA GLASS 2026 destacan:

- Cierrapuertas: una amplia gama de soluciones, entre las que destaca el cierrapuertas *HI-73*, para puertas de hasta 150 kg de peso, con freno en 90° y apertura hasta 180°. Al igual que otros modelos de la gama se caracteriza por su instalación fácil y rápida sin necesidad de obra y con base ajustable.

- Cierrapuertas *HI-33F*: cerradura de cilindro oscilante para puertas de vidrio con manijas de palanca de acero inoxidable, la solución perfecta para garantizar la seguridad de las puertas de vidrio. Esta cerradura de alta calidad está



Cierrapuertas *HI-73*.

diseñada para brindar una protección confiable contra accesos no autorizados a la vez que ofrece un aspecto elegante y moderno que complementa cualquier decoración. Fabricada en acero inoxidable duradero, ha sido creada para resistir el desgaste del uso diario, garantizando un rendimiento duradero y su tranquilidad. Las manijas de palanca tienen un diseño ergonómico para un fácil manejo, mientras que el mecanismo oscilante del cilindro proporciona un bloqueo y desbloqueo suave y sin esfuerzo.

- *HI-305DCR*: tirador para puerta de vidrio con apertura hacia dentro y hacia fuera. Posición cerrada ajustable de 115°.



Tirador *HI-305DCR*.



Cierrapuertas *HI-33F*.

Ajuste mediante orificio oblongo, placa de montaje de una sola cara y tornillos ocultos con placa de cubierta, para grosor de vidrios de 6 / 8 / 10 mm. ■

Pabellón **N3** - Stand **111**

RCN SOLUTIONS Nuevas tecnologías en curvado, laminado y templado.



Línea de laminado LIA.

RCN SOLUTIONS estará presente, aportando su inconfundible sello italiano de estilo y creatividad, combinado con la filosofía propia de **RCN** basada en la flexibilidad de producción, la capacidad de personalización, la excelencia técnica y una constante apuesta por la innovación. Esta combinación permite a la empresa ofrecer soluciones adaptadas a las nece-

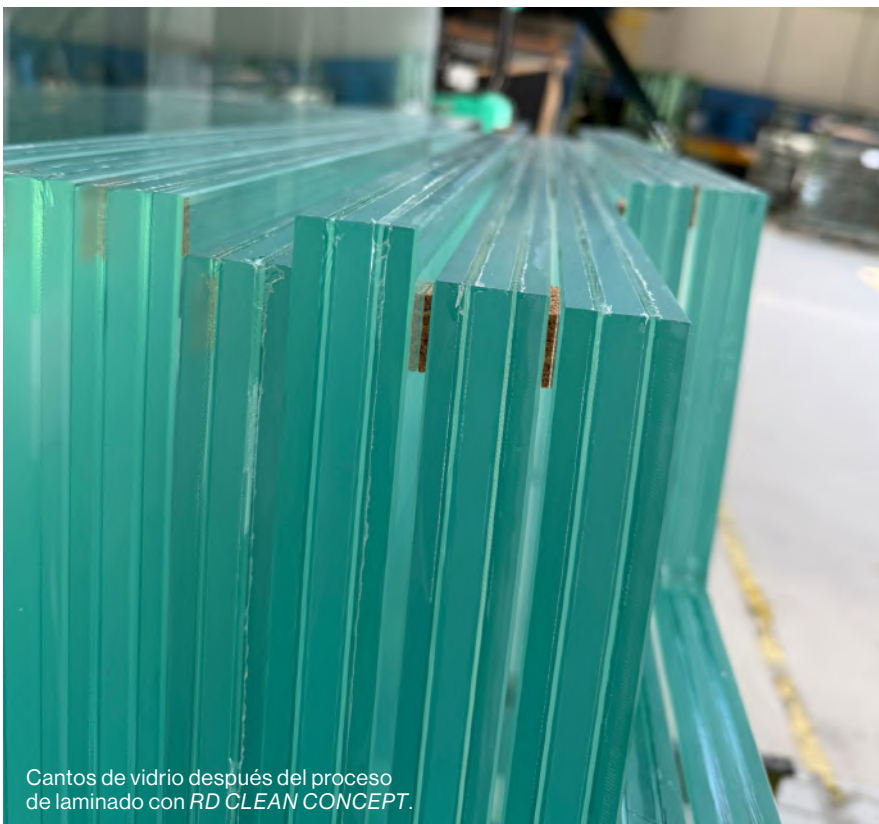
sidades específicas de cada cliente, manteniendo siempre los más altos estándares de calidad y diseño.

Los hornos de curvado automáticos, semiautomáticos y manuales, las líneas de laminado y las plantas de templado químico constituyen el

núcleo del negocio de RCN, y el equipo presente en la feria estará encantado de recibirle y explicarle las características y ventajas de estos sistemas.

En el stand de RCN, los asistentes podrán descubrir de primera mano las ventajas del laminado de vidrio mediante el sistema *RD CLEAN CONCEPT*, el sistema patentado de la empresa diseñado para obtener cantos perfectamente limpios y acabados de alta calidad. Esta tecnología no solo mejora el resultado estético del producto final, sino que también optimiza la eficiencia del proceso y reduce posibles defectos.

Asimismo, se presentarán las últimas innovaciones en el ámbito del vidrio fino templado químicamente, una tecnología en constante evolución que ofrece múltiples posibilidades en sectores exigentes. Los visitantes podrán conocer todas las soluciones que este proceso puede aportar, desde una mayor resistencia mecánica hasta aplicaciones avanzadas en diseño y funcionalidad. ■



Cantos de vidrio después del proceso de laminado con *RD CLEAN CONCEPT*.

Pabellón **N1** - Stand **037**

KERAGLASS Sistema de impresión digital VIVIDA.



KERAGLASS estará presente con un stand de 210 m² donde mostrará como principal novedad, *VIVIDA*, la impresora digital de alta definición con tinta cerámica desarrollada por la firma.

Esta máquina representa un punto de inflexión en la decoración del vidrio gracias a su innovador software y a una interfaz de operador simple e intuitiva, ya que es capaz de reproducir cualquier imagen con una excelente calidad visual directamente sobre

la superficie de las hojas de vidrio, abriendo nuevas posibilidades para los sectores de la arquitectura, el diseño de interiores, el mobiliario y el sector de la automoción.

Además de la presentación de *VIVIDA*, en el stand de KERAGLASS será posible explorar toda la gama de soluciones dedicadas al procesamiento del vidrio, dialogar con expertos técnicos y descubrir como estas tecnologías pueden contribuir a mejorar la eficien-

cia productiva, la calidad del producto final y la competitividad de las empresas del sector.

La presencia de KERAGLASS en CHINA GLASS 2026 no es solo una oportunidad para mostrar tecnologías de vanguardia, sino también un momento de intercambio con los principales profesionales y empresas de la industria global del vidrio. ■

Pabellón **N1** - Stand **283**

LISEC A la vanguardia en líneas para la fabricación de vidrio aislante.



LISEC estará presente en CHINA GLASS mostrando sus últimas tecnologías, coincidiendo además con la instalación de la primera línea de vidrio aislante de 8 x 3,3 metros con separador termoplástico *TPA* de la firma en todo el mundo en **CHONGZHENG SHENGDA GLASS**, empresa transformadora china que de esta forma da un paso decisivo en la evolución de su tecnología de fabricación del vidrio aislante.

El proyecto no sólo supone una primicia en la producción de vidrios aislantes de gran formato con *TPA*, sino que también pone de relieve el liderazgo tecnológico de ambas empresas en la implementación de soluciones de fabricación innovadoras, eficientes y sostenibles.

CHONGZHENG SHENGDA GLASS, parte del **SHANDONG CHONGZHENG GROUP**, es uno de los principales transformadores chinos de vidrio energéticamente eficiente. La empresa opera con las instalaciones de producción más

modernas en el parque industrial de alta tecnología de ZIBO y se centra en productos de vidrio 4SG y de baja emisividad de alta calidad para el ámbito de la arquitectura, fachadas y construcción de edificios. Con la decisión de adquirir la línea *TPA* de 8 x 3,3 m de LiSEC, la empresa prosigue su coherente estrategia de emplear la tecnología como palanca que impulsa la calidad y la sostenibilidad.

El sistema *LiSEC TPA (THERMOPLASTIC SPACER APPLICATION)* sustituye la producción convencional de separadores por la aplicación directa y totalmente automática del material separador termoplástico sobre la lámina de vidrio. El material se suministra desde un barril, se calienta, se aplica con precisión y, a continuación, la zona de cierre se cierra herméticamente en la esquina mediante un sistema de compresión.

Las ventajas de la tecnología *TPA* son:

- Proceso de producción sin interrupciones: sin necesidad de doblar ni instalar

espaciadores, lo que se traduce en ciclos más cortos y un menor riesgo de errores.

- Máxima precisión: Cierre automático de la aplicación sin juntas visibles ni desniveles.

- Máxima flexibilidad: cambio fluido entre diferentes tamaños de vidrio aislante, incluyendo también formas y diferentes anchuras de separadores, sin tiempos de cambio.

- Estanqueidad duradera: la unión químicamente estable entre el vidrio, el material *TPA* y el sellador garantiza una durabilidad extrema de la unidad de vidrio aislante.

- Eficiencia energética: menor consumo de materiales, ciclos de secado optimizados y hasta un 30% menos de consumo energético en comparación con los métodos de producción convencionales.

La colaboración entre CHONGZHENG SHENGDA GLASS y LiSEC se remonta al año 1998. Así pues, la primera línea de

vidrio aislante y la primera línea de corte de LiSEC llevan más de dos décadas demostrando su eficacia. Por esta razón, la confianza de la empresa china en la calidad, la gestión de proyectos y la competencia técnica de su socio austriaco resultó ser decisiva para la realización de la nueva línea TPA de 8 x 3,3 metros, una instalación única en el mundo por sus dimensiones.

“Sabíamos que con LiSEC no solo adquiriríamos máquinas, sino también la experiencia de un pionero del sector. Eso es lo que marcó la diferencia decisiva en un proyecto de esta magnitud”, afirma **Song Xunwu**, presidente de CHONGZHENG SHENGDA GLASS.

Con la puesta en marcha de la nueva línea, CHONGZHENG SHENGDA logra:

- Ahorrar un 30% en el consumo energético gracias al sistema de control inteligente y la optimización de los procesos.
- Incrementar la eficiencia a través de la reestructuración de las secuencias de trabajo y los procesos de embalaje.

La respuesta del mercado confirma este éxito: el comunicado de prensa sobre la nueva línea obtuvo más de 26.000 visitas, lo cual constituye un claro indicador del



Song Xunwu, presidente de CHONGZHENG SHENGDA GLASS.



Sr. Gao (LiSEC), Sr. Song (presidente de CHONGZHENG SHENGDA GLASS), Sr. Wang (director general de CHONGZHENG GROUP), Sr. Qiao (LiSEC), Sr. Jandl (LiSEC) y Sr. Leichtfried (LiSEC) comentando la calidad y el rendimiento de las unidades TPA producidas.



Song Xunwu comentando con Chi Qiao y Markus Jandl de LiSEC.

impacto que este pionero logro tecnológico está teniendo en el sector. “Esta línea de producción es un referente en la industria del vidrio”, explica Song Xunwu, presidente de CHONGZHENG SHENGDA GLASS. “Demuestra lo que es posible conseguir cuando se aúna tecnología, colaboración e innovación”.

La cooperación entre CHONGZHENG SHENGDA GLASS y LiSEC va mucho más allá de la adquisición de máquinas.

Ambas empresas desarrollan conjuntamente nuevos enfoques, prueban ampliaciones y optimizan funciones directamente en la práctica. “Nuestra colaboración se basa en la comunicación abierta, la pericia técnica y la confianza mutua”, destaca Song Xunwu. “Estos factores forman la base sobre la cual podemos redefinir juntos los estándares de la industria del vidrio”. ■

Pabellón N1 - Stand 280

GCV GLASS MACHINERY vuelve a CHINA GLASS.

GCV GLASS MACHINERY, empresa española especializada en soluciones para el tratamiento del vidrio, participa nuevamente en CHINA GLASS con una propuesta centrada en la decoración avanzada de superficies vítreas. La compañía, con actividad en el desarrollo de maquinaria, materiales y software para vidrio plano, fue una de las primeras empresas españolas en exponer en este certamen, donde inició su expansión internacional.

En esta edición, el foco principal se sitúa en su gama de pinturas cerámicas y resinas, con especial atención a los desarrollos de acabados metálicos. Estas soluciones están orientadas tanto a aplicaciones arquitectónicas como a procesos industriales y permiten obtener superficies con apariencia reflectante, incluyendo efectos espejo y variantes envejecidas.

Dentro de esta línea, GCV GLASS MACHINERY presenta sistemas de efecto espejo basados en cromo, capaces de generar acabados uniformes sobre vidrio. Estas soluciones incorporan opciones decorativas que reproducen efectos metálicos envejecidos, orientados a aplicaciones en interiorismo y fachada, donde se requiere una combinación de funcionalidad y acabado estético diferenciado.

La gama se complementa con pinturas acrílicas de alta adherencia y resistencia térmica, compatibles con procesos de laminado mediante EVA, PVB o SGP, así como con tintas cerámicas diseñadas para su integración en líneas automatizadas. Estas pueden aplicarse mediante sistemas de spray y están formuladas para adaptarse a procesos de templado, manteniendo la estabilidad del acabado.





Asimismo, GCV GLASS MACHINERY incorpora resinas decorativas que permiten desarrollar configuraciones personalizadas, incluyendo soluciones tridimensionales para aplicaciones tanto en interior como en exterior. El conjunto se apoya en software propio para la formulación de color, orientado a garantizar la precisión cromática y la repetibilidad en entornos productivos.

Estas soluciones pueden integrarse con sistemas de aplicación automatizada como *PICASSO V2* o *WIZARD ILLUSTRATOR*, lo que facilita su implementación en distintas configuraciones de producción, incluyendo líneas de rodillo, cortina o serigrafía.

En paralelo, la empresa ofrece información sobre la línea de pintado de vidrio *PICASSO V2*, orientada a

incrementar la productividad en procesos de decoración. Según los datos disponibles, esta solución permite alcanzar incrementos de velocidad de hasta un 800% respecto a versiones anteriores, mediante mejoras en servomovimiento, secado por infrarrojos y sistemas de enfriamiento.

El diseño de *PICASSO V2* incorpora además ajustes orientados a la calidad del acabado, como la reducción de la temperatura de salida del vidrio, el aumento de la dureza superficial y la disminución de la polución en la cara posterior. A ello se suman un formato compacto, cambios de color más rápidos y una simplificación del mantenimiento.

La participación en CHINA GLASS responde al objetivo de GCV GLASS MACHINERY de reforzar su red comercial en mercados internacionales donde no dispone de distribución consolidada. ■



Resinas decorativas.

Pabellón N1 - Stand 361

**PROMOCIONA
TU CATÁLOGO
O TU VIDEO
EN NUESTRAS
PUBLICACIONES**

Catálogos

Desde 2021

*Difunde
masivamente
tu video o tu
catálogo*



VideoProductos

Desde 2020

SISTEMAS SITEC: Robot de descarga.



Síguenos en:



CONTRATA tu **VideoProducto** o tu **Catálogo**

al e-mail REDACCION@VIDRIOPERFIL.COM o al teléfono +34 93 412 07 64



**QUIERO PROMOCIONAR MI
VIDEOPRODUCTO / CATÁLOGO**

[Ir al Sumario](#)

[Ir al Índice de Anunciantes](#)

MAPPI

Alta innovación para el templado del vidrio.

En CHINA GLASS 2026, **MAPPI** presenta la evolución de su gama de hornos de templado con el objetivo de lograr un templado de vidrio más estable y eficaz en la producción diaria.

Con el desarrollo de sus últimas líneas de hornos, *MTH MONOLITH*, *FOX EVO* y el próximo *ATS SMART*, MAPPI refuerza su enfoque en el diseño basado en la claridad del proceso y la facilidad de uso. En lugar de añadir complejidad, la empresa trabaja para simplificar la interacción de los operarios con el horno, al tiempo que mejora el control sobre las variables que definen la calidad del templado.

Cada solución responde a necesidades de producción específicas. El horno *MTH MONOLITH* está diseñado para aplicaciones de gran formato y alto rendimiento, donde la distribución térmica uniforme y la estabilidad del proceso son esenciales. Por su parte, *FOX EVO* introduce un nuevo nivel de simplicidad operativa mediante una interfaz rediseñada y una lógica de control avanzada. *ATS SMART* amplía aún más la accesibilidad, manteniendo los principios tecnológicos fundamentales de la gama MAPPI.

En todos estos modelos, el enfoque se mantiene constante: un control térmico preciso, las condiciones de proceso estables y los resultados repetibles a lo largo del tiempo son los valores fundamentales de todas las gamas, prestando siempre especial atención a la gestión energética y a la capacidad de adaptación a volúmenes de producción variables, lo que permite hacer frente tanto a exigencias de alta producción como de fabricación más flexible.



MTH MONOLITH.



FOX EVO.



ATS SMART.

Para MAPPI, el objetivo no es simplemente suministrar una máquina de altas prestaciones, sino proteger una inversión industrial a largo plazo. Un horno de templado debe ofrecer un rendimiento fiable durante todo su ciclo de vida, manteniendo la calidad, la

estabilidad y la eficiencia a medida que cambian las condiciones.

MAPPI presentará soluciones diseñadas no solo para ofrecer un rendimiento óptimo, sino también para preservar el valor y respaldar la producción a largo plazo. ■

Pabellón N1 - Stand 033

CHAOYANG Líneas de laminado inteligente.

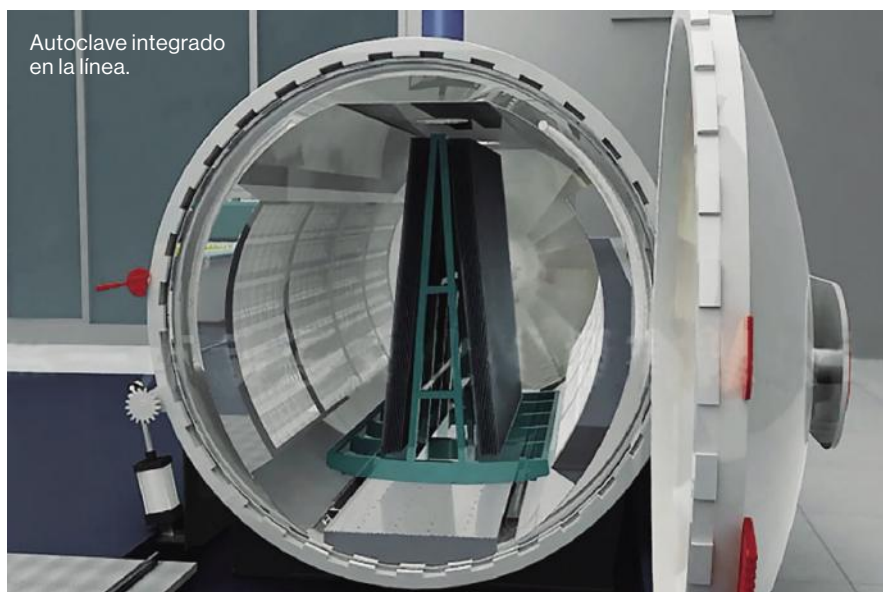


Línea de laminado U TYPE.

CHAOYANG, fabricante de soluciones industriales con sede en BENGBU, provincia de Anhui, China, desarrolla sistemas para el procesamiento de vidrio plano, incluyendo líneas completas para la producción de vidrio laminado. Su propuesta más avanzada es la *U TYPE LAMINATED GLASS PRODUCTION LINE*, un sistema diseñado para integrar en un único flujo continuo las distintas etapas del proceso de producción.

La línea combina equipos de lavado y secado, sistemas de posicionamiento de alta precisión, elevadores por vacío, módulos de ensamblado con rodillos para PVB, hornos de prelamado y autoclaves, junto con sistemas de transporte y control centralizado mediante *PLC*. Según la documentación técnica del fabricante, este enfoque permite automatizar la producción, reduciendo la intervención manual y optimizando la eficiencia operativa.

Entre las características técnicas descritas se incluyen sistemas de calentamiento por infrarrojos, control automático de temperatura y presión, así como regulación de velocidad mediante variadores



de frecuencia. El sistema incorpora además control de posicionamiento con precisión indicada de $\pm 0,3$ mm y supervisión integral de los parámetros de proceso.

El autoclave integrado, elemento central del proceso, está diseñado para operar con control automático de presión y temperatura, incluyendo funciones de apertura y cierre automatizadas y sistemas de seguridad con enclavamientos. También

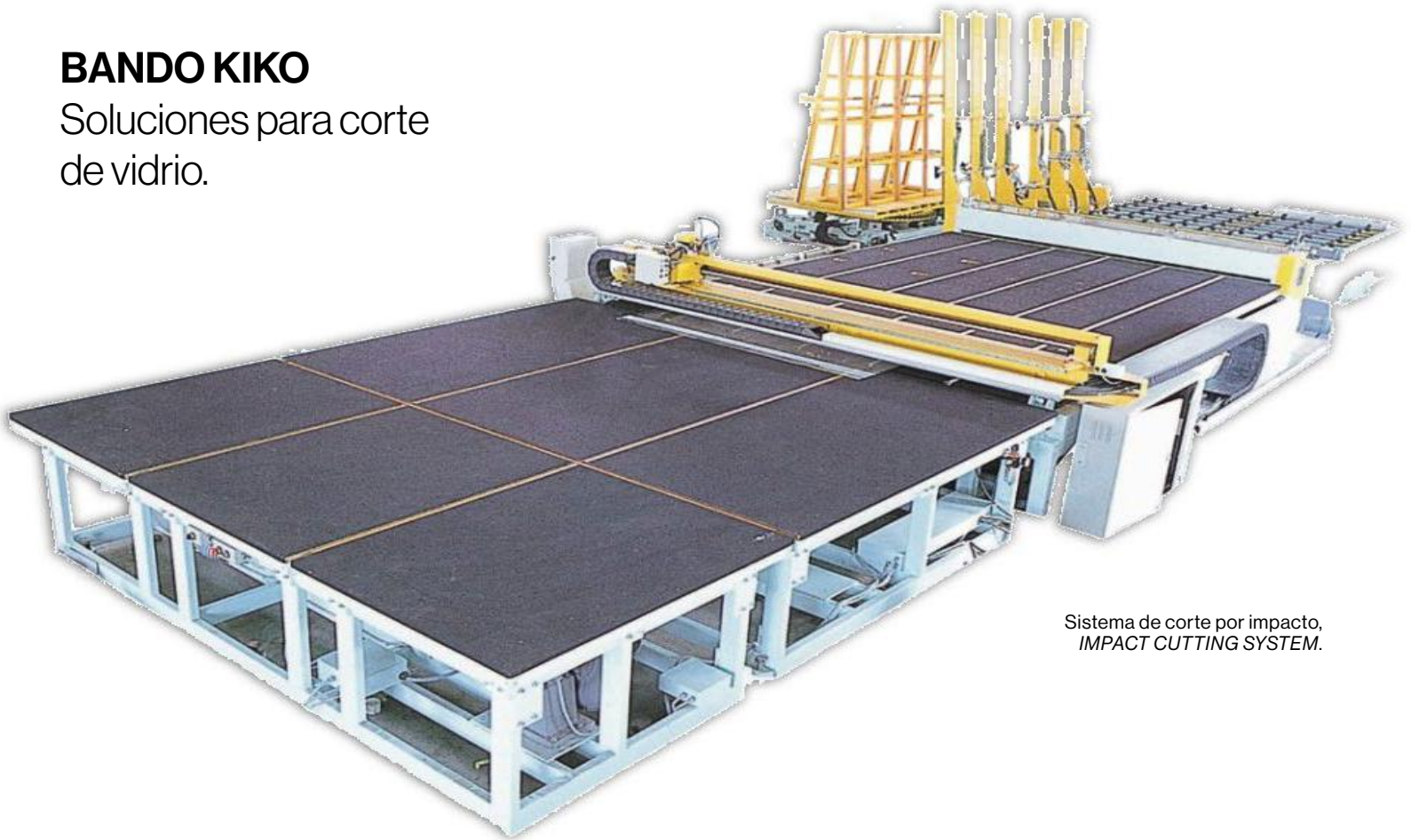
se especifica una reducción del consumo energético respecto a equipos convencionales, junto con mejoras en la estabilidad del proceso térmico.

La configuración admite diferentes layouts industriales, incluyendo líneas rectas, en U o en otras disposiciones adaptadas a las condiciones de planta, con el objetivo de ajustarse a distintos requerimientos de producción y espacio. ■

Pabellón **N4** - Stand **156**

BANDO KIKO

Soluciones para corte de vidrio.



Sistema de corte por impacto, *IMPACT CUTTING SYSTEM*.

BANDO KIKO, empresa con sede en JAPÓN especializada en maquinaria para el procesamiento de vidrio, presenta en el marco de CHINA GLASS una nueva tecnología de separación basada en la generación de fisuras con trayectoria controlada y continua, lo que permite guiar la rotura del vidrio con mayor precisión, incluso en cortes de geometría comple-

ja. La propuesta técnica, denominada *FULL BODY CUT*, introduce un método de corte integral mediante rueda de corte de carburo, sin requerir geometrías especiales en la herramienta. El desarrollo se complementa con la integración del sistema de corte por impacto *IMPACT CUTTING SYSTEM*, también en proceso de patente, que incrementa el rendi-

miento en la separación del vidrio. La tecnología genera fisuras de hasta el 85% del espesor, dejando una unión residual del 15% que facilita la separación con menor esfuerzo. Su desarrollo se basa en la experiencia en vidrio plano y en aplicaciones de geometría compleja como automoción y vidrio para dispositivos electrónicos.

En paralelo, BANDO KIKO mantiene una oferta de maquinaria para el procesamiento de vidrio en distintos segmentos. En automoción, incluye soluciones CNC para corte, desbaste, taladrado y eliminación de capas Low-E, así como sistemas de carga y descarga. Para vidrio arquitectónico, dispone de equipos para biselado, canteado recto y doble, corte de formas irregulares y procesamiento de vidrio laminado. ■

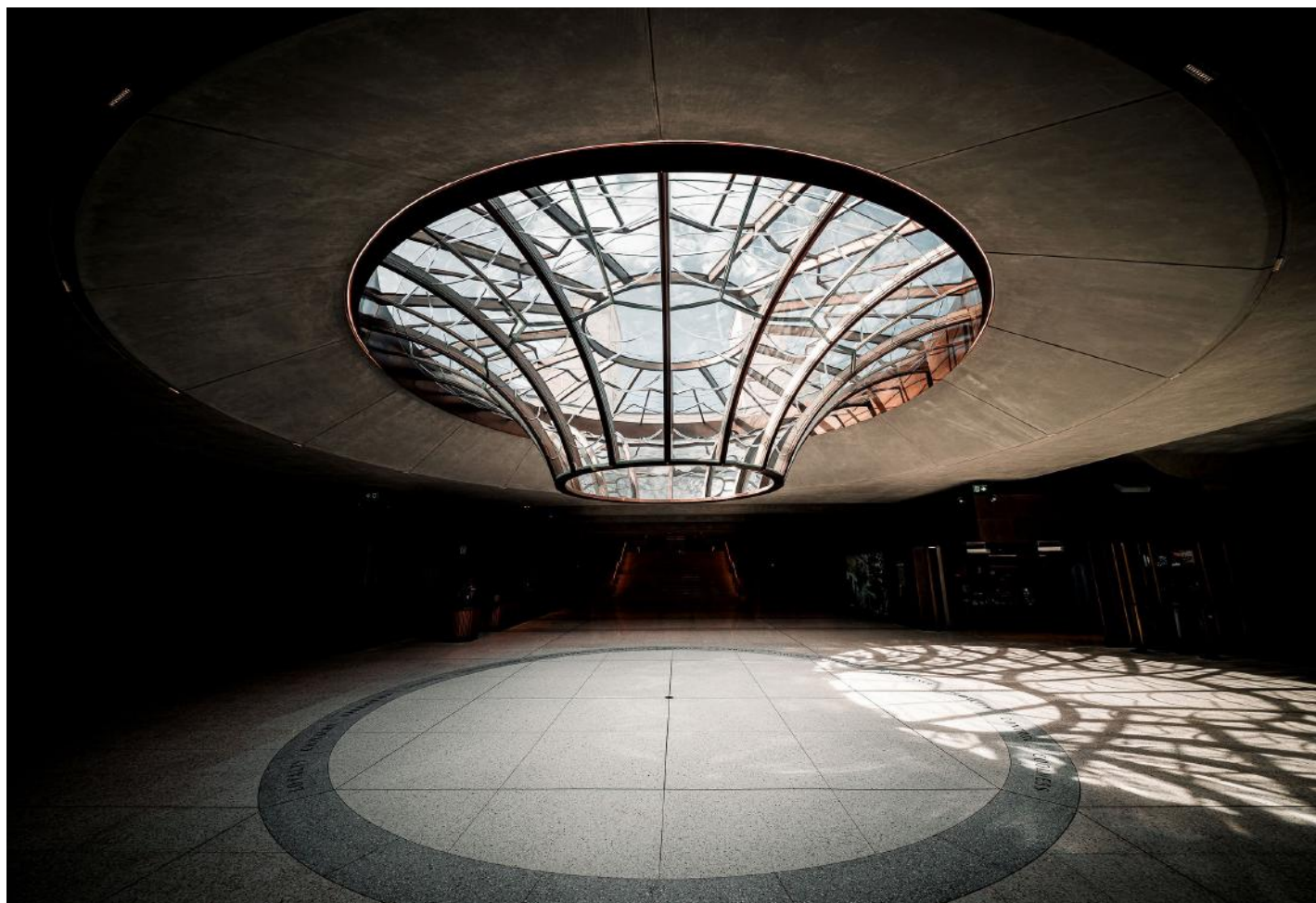


Maquina con control numérico de corte, y pulido para vidrio automoción.

Pabellón **N1** - Stand **579**

EDGETECH *SUPER SPACER*[®] en EL ÓCULO del MEMORIAL DE GUERRA AUSTRALIANO

EDGETECH está presente con su intercalario *SUPER SPACER*[®] en EL ÓCULO, un espacio íntimo para la memoria en el MEMORIAL DE GUERRA AUSTRALIANO cuyo elemento más destacado es la claraboya circular de acero y vidrio de nueve metros de ancho y doce toneladas con vidrios curvados proporcionados por CRICURSA.

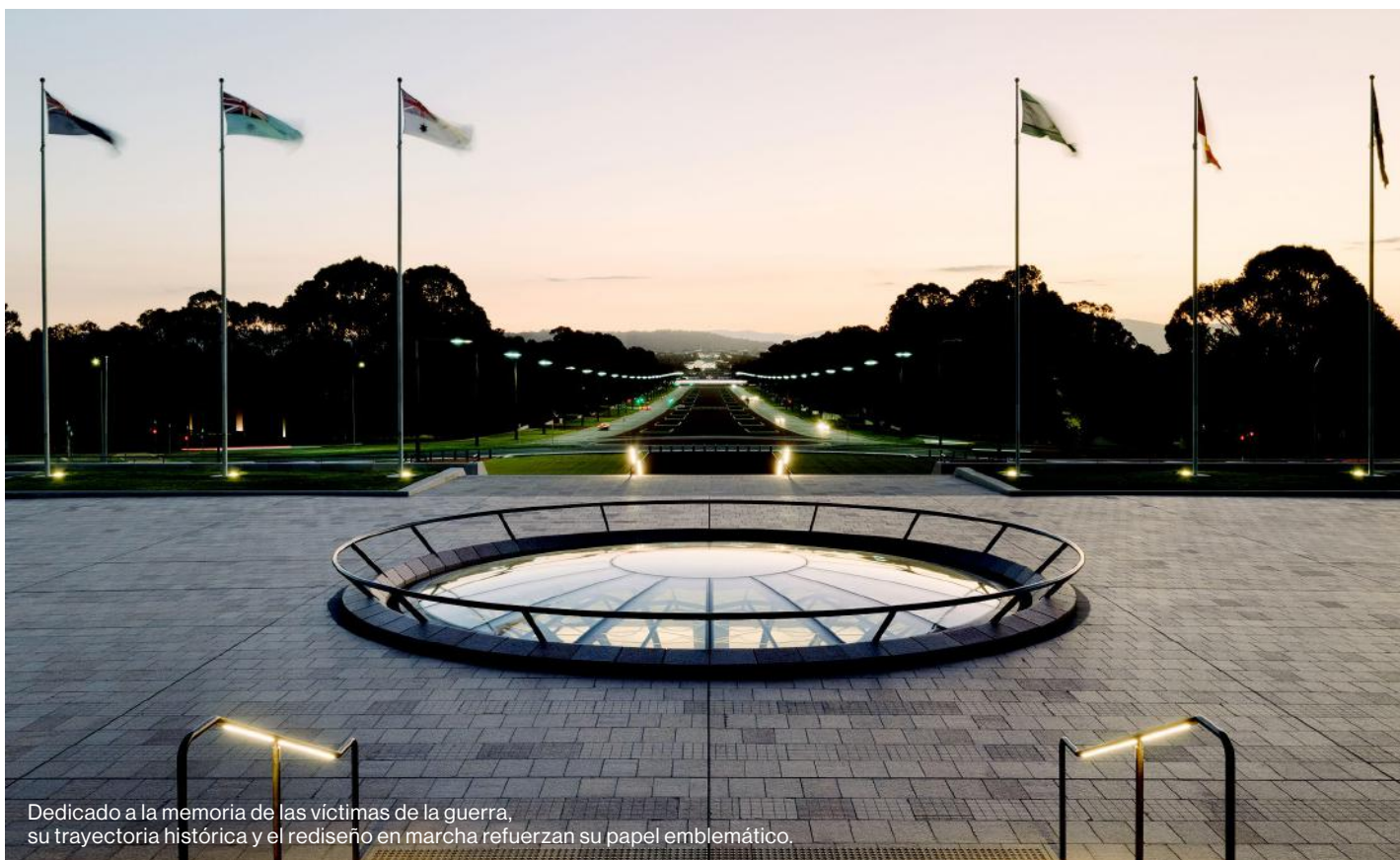


FOTOGRAFÍA: © HENRY LI PHOTOGRAPHY

Para **CRICURSA**, especialista en curvatura de vidrio, los proyectos complejos forman parte de su ADN desde hace muchos años. Sin embargo, los pétalos de vidrio curvado, algunos de los cuales se diseñaron como elementos aislantes

para la claraboya del vestíbulo de entrada subterráneo del **MEMORIAL DE GUERRA AUSTRALIANO** en CANBERRA, presentaron numerosos desafíos. Con curvas de doble arco, direcciones opuestas de curvatura en los ejes y un acabado que incluía impresión

digital y bordes acanalados, el equipo de CRICURSA tuvo que funcionar al máximo nivel. La instalación de cada uno de los 32 elementos, con un peso individual de hasta 350 kilogramos, encajó con precisión en la estructura de acero fabricada a 17.000 kilómetros de



Dedicado a la memoria de las víctimas de la guerra, su trayectoria histórica y el rediseño en marcha refuerzan su papel emblemático.



SUPER SPACER® TRISEAL™ FLEX

distancia gracias a la trayectoria técnica de las empresas implicadas y al uso de herramientas digitales que facilitaron una colaboración intercontinental altamente coordinada. El intercalario **SUPER SPACER® TRISEAL™ FLEX** de **EDGETECH** fue igualmente indispen-

sable para el éxito del proyecto, garantizando un sellado permanentemente hermético del borde del vidrio aislante incluso con estas geometrías complejas.

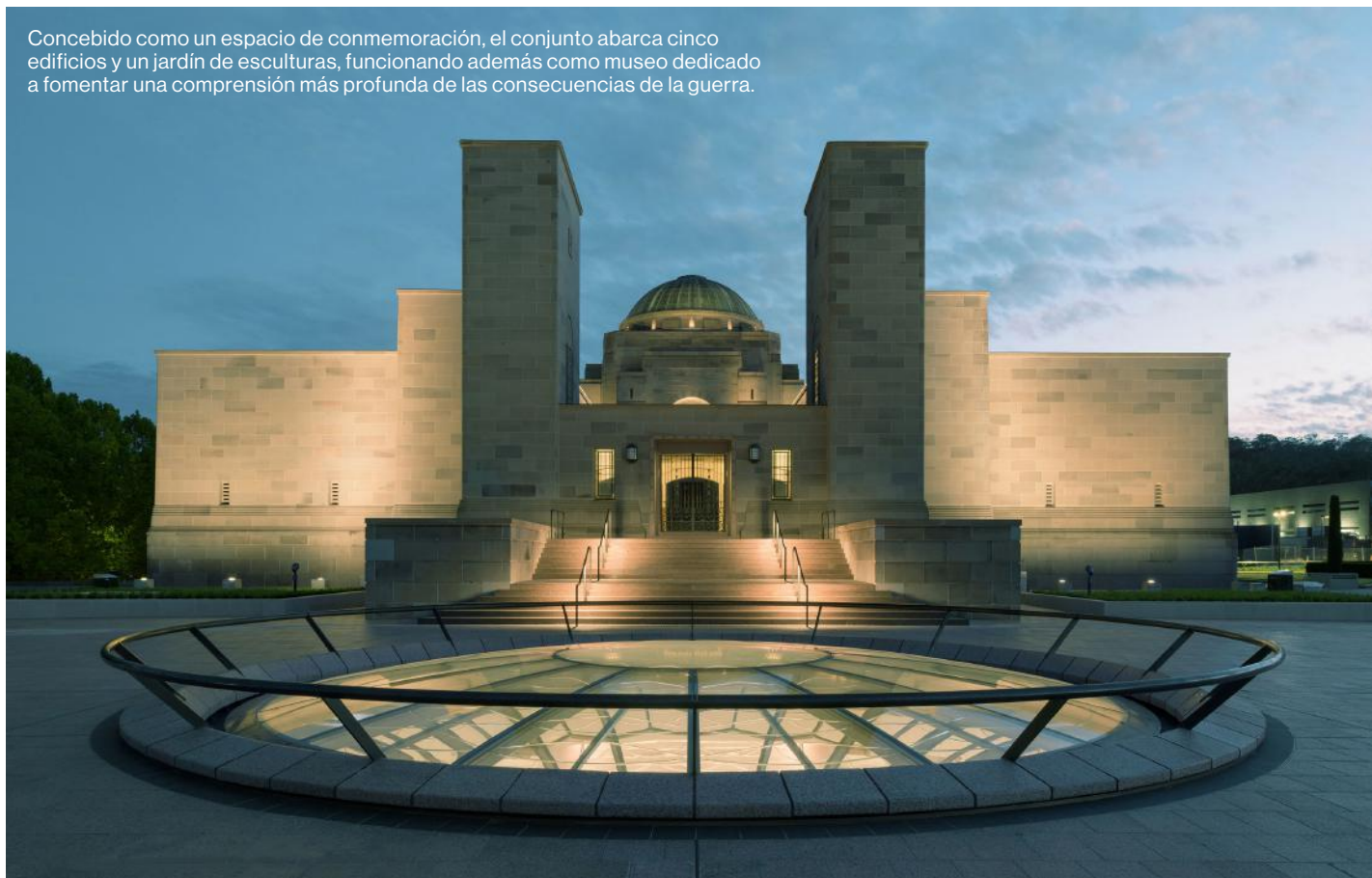
Con su cúpula visible desde lejos, el MEMORIAL DE GUERRA

AUSTRALIANO en CANBERRA es monumental en el sentido más estricto de la palabra. Erigido como un lugar para conmemorar a quienes murieron o resultaron heridos en la guerra, el espacio de 14 hectáreas comprende cinco edificios y un jardín de esculturas, y funciona como museo para promover una comprensión más profunda de las consecuencias de la guerra. La construcción de este emblemático memorial comenzó en 1919, se inauguró en 1941 y, desde hace varios años, se han llevado a cabo extensos trabajos de rediseño que continuarán hasta 2028.

La parte más espectacular de la renovación es probablemente EL ÓCULO, la claraboya circular del nuevo vestíbulo de entrada, inaugurada el 3 de febrero de 2025. Esta estructura de acero y vidrio de nueve metros de ancho y doce toneladas es una inversión geométrica de la cúpula bizantina que corona el sitio central del MEMORIAL DE GUERRA, el "Salón de la Memoria".

Concebido como un espacio de conmemoración, el conjunto abarca cinco edificios y un jardín de esculturas, funcionando además como museo dedicado a fomentar una comprensión más profunda de las consecuencias de la guerra.

FOTOGRAFÍA: © THURSTON EMPSON - ARCHITECT STUDIOS SC.



Si bien la cúpula parece extenderse hasta el horizonte, EL ÓCULO crea una atmósfera íntima e introspectiva. El juego de luces y sombras propicia el silencio y la reflexión, vinculando sutilmente la arquitectura con su propósito original como espacio para la memoria.

El estudio responsable del diseño, **SCOTT CARVER ARCHITECTS** de SÍDNEY, buscaba crear una conexión visual entre las zonas de entrada antigua y nueva creando un espacio justo debajo de la plaza de entrada existente. Desde allí, los visitantes pueden observar el vestíbulo subterráneo a través del techo abovedado de vidrio. A su vez, la cúpula de cobre es visible desde el interior. EL ÓCULO consta de un elemento central esférico de vidrio de tres metros de diámetro y dieciséis hojas de vidrio de doble curvatura. Estos elementos de vidrio aislante tienen un grosor aproximado de 55 milímetros y constan de dos capas de vidrio lamina-

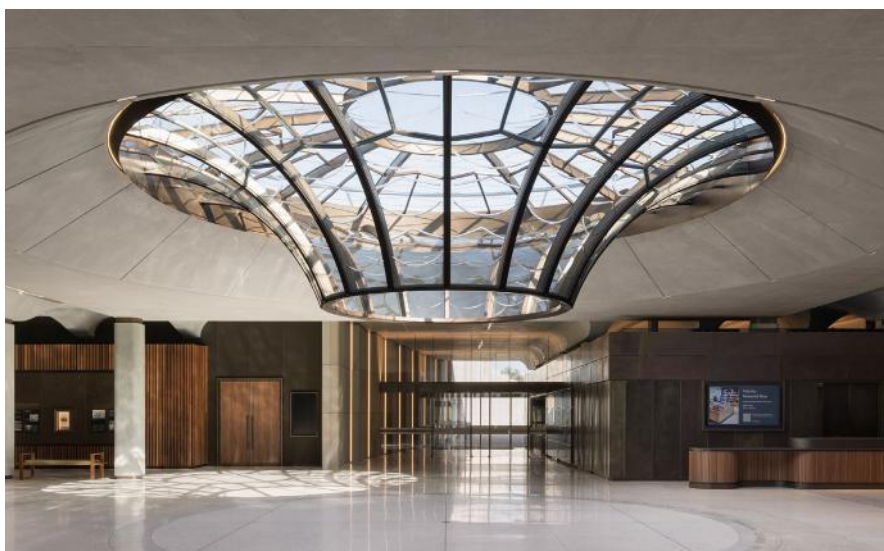
La combinación del vidrio curvado de **CRICURSA** y el intercalario *SUPER SPACER*® *TRISEAL*™ *FLEX* de **EDGETECH** hizo posible materializar la compleja geometría de EL ÓCULO.

do templado extraclaro, fabricado con láminas *SENTRYGLASS*®, así como un intercalario de borde cálido negro *SUPER SPACER*® *TRISEAL*™ *FLEX* de 12 milímetros de grosor de EDGETECH. Los diferentes perfiles ranurados y los patrones de impresión digital, junto con la singular geometría, crean un efecto visual fascinante. Dentro de la cúpula, otros 16 elementos de vidrio laminado con curvaturas opuestas en cada eje forman un velo de flores de vidrio con forma hiperboloide.

Un equipo internacional colaboró durante más de cinco años con la cons-

tructora **KANE CONSTRUCTIONS** para implementar esta compleja estructura. La empresa **PRISM FACADES**, especialista en fachadas con sede en SÍDNEY, desarrolló el diseño, mientras que **APEX WELDING & STEEL FABRICATION**, ubicada en THOMASTOWN, cerca de MELBOURNE, fabricó la estructura de soporte de acero. Tras su instalación en obra, cada marco de acero se recubrió completamente con láminas de latón de 3 milímetros de espesor. Los elementos de vidrio fueron fabricados por CRICURSA, la división especializada en vidrio curvo del grupo español **TVITEC**.

FOTOGRAFÍA: © THURSTON EMPSON



El elemento más destacado de la renovación es EL ÓCULO, una claraboya circular que conforma una estructura de acero y vidrio de gran escala, concebida como una inversión geométrica de la cúpula bizantina original.

FOTOGRAFÍA: © HENRY LI PHOTOGRAPHY



Cada panel de vidrio se verificó mediante escáneres 3D para capturar su silueta real y compararla con el modelo teórico. Para garantizar que todos los elementos de vidrio encajaran a la perfección en los marcos de acero fabricados en AUSTRALIA, el diseñador del acero y del equipo del vidrio colaboraron utilizando un archivo 3D compartido, asegurando así el acceso a los datos más recientes. Además, se proporcionaron al cliente digitalizaciones 3D de las siluetas de los paneles de vidrio para que pudiera comprobar el ajuste teórico. Las diferencias en los coeficientes de dilatación térmica del acero y el vidrio se compensaron mediante juntas de dilatación y unio-

nes de silicona. Estos detalles se analizaron al inicio del proyecto para evitar posibles problemas y garantizar que el acristalamiento curvo encajara con precisión en los puntos de montaje. Las tolerancias del fabricante de acero fueron extremadamente estrictas, de ± 1 mm. Fueron necesarios varios montajes de prueba para controlar y minimizar la deformación durante el complejo proceso de soldadura. Antes de la instalación final en CANBERRA, se ensambló la estructura completa de EL ÓCULO para verificar el ajuste de los paneles de vidrio y evaluar el comportamiento estructural del conjunto.

CRICURSA lleva unos 20 años utilizando *SUPER SPACER®* en la fabricación de acristalamientos curvos con geometrías complejas. “La introducción de *SUPER SPACER® TRISEAL™ FLEX* supuso un avance significativo. Es ligeramente más resistente que otros productos *SUPER SPACER®*, ofreciendo la flexibilidad y estabilidad necesarias para estas unidades de doble acristalamiento curvas, pesadas y complejas. La exigente geometría de EL ÓCULO solo pudo materializarse con *SUPER SPACER® TRISEAL™ FLEX*. Por ello, acordamos con nuestro cliente desde las primeras fases de la planificación que el uso de este intercalario era esencial para garantizar la estanqueidad del espacio entre los vidrios”, afirma **Carlos Pajuelo**, director técnico de CRICURSA.

El diseño especial del espaciador *SUPER SPACER® TRISEAL™ FLEX* compensa las tolerancias en el paralelismo de los grandes y complejos paneles curvos. Si bien la espuma estructural es la misma que la utilizada en los intercalarios en T convencionales, su mayor profundidad proporciona una mayor resistencia al sellado perimetral y una mayor superficie para la aplicación del sellador primario. Estas características garantizan una mayor seguridad, una menor pérdida de gas y una menor absorción de humedad. ■

EDGETECH EUROPE - QUANEX

HEINSBERG

Alemania

info@edgetech-europe.com

www.superspacer.com

www.quanex.com

TVITEC - CRICURSA

CUBILLOS DEL SIL

León

España

info@tvitec.com

www.tvitec.com

HEGLA BORAIIDENT

Sistema de marcado láser en vidrio *ES-GUARD MÓVIL*

El marcado láser permite identificar un vidrio, almacenar datos y activar procesos mediante escaneado. **HEGLA BORAIIDENT** ofrece *ES-GUARD MÓVIL* para iniciarse profesionalmente en el marcado láser, un sistema que se puede trasladar de un sitio a otro y está concebido para utilizarse en diversas estaciones de procesamiento.

Con *ES-GUARD MÓVIL* se aplican partículas cerámicas a la hoja mediante un suave procedimiento de impresión láser. *“El marcado creado de este modo es legible por máquina y crea la base para aplicaciones digitales”*, afirma **Thomas Rainer**, director de Organización y Desarrollo de **HEGLA BORAIIDENT**. La impresión es resistente a los arañazos, a la intemperie y a la luz, todo ello sin dañar la superficie del vidrio.

El primer objetivo suele ser aplicar una marca del fabricante visualmente atractiva o marcar vidrio templado. *“El *ES-GUARD MÓVIL* impresiona por su alta calidad de impresión y la posibilidad de cambiar de motivo sin necesidad de invertir tiempo de preparación”*, dice Rainer. El marcado se puede llevar a cabo en cualquier paso del proceso, por ejemplo, después del corte o del horno de templado.

En el marcado se integra un código *DATAMATRIX* para ampliar las posibilidades digitales. Si el ID del vidrio está almacenado en él, se puede leer el número con un escáner o un dispositivo móvil y comunicarlo al sistema de control de nivel superior. Esto permite una trazabilidad completa durante la producción. En los distintos niveles de



El *ES-GUARD MÓVIL* es una solución práctica para iniciarse profesionalmente en el marcado láser.



El *ES-GUARD MÓVIL* se puede trasladar y es apto para utilizarse en diversas estaciones de procesamiento.



Dependiendo de la configuración, es posible visualizar la información del ERP.

Si el ID del vidrio está almacenado en el código, se puede leer el número con un escáner o dispositivo móvil.



ampliación se visualiza la información procedente del ERP, se activan etapas de trabajo mediante escaneado y se supervisa en tiempo real el avance de la producción.

El operario coloca el *ES-GUARD MÓVIL* de modo que el cabezal de impresión marque el vidrio directamente en la línea de procesamiento existente. El marcado puede aplicarse en cualquier posición y también en la zona no visible de las molduras del marco. Es posible transferir datos desde el ERP o el sistema de corte. ■

HEGLA
BEVERUNGEN - Alemania
www.hegla.de

HEGLA IBÉRICA
Rui Joaquim - Director general
NIGRÁN
Pontevedra - España
info@hegla.es
www.hegla.com/es/

Asesor comercial:
Rolf Meyer
BARCELONA - España
info@rmeyersl.com

Vidrios *FINEO* de **AGC** en la rehabilitación de un estudio de estilo Art Déco

La ampliación acristalada del antiguo estudio de diseño **WILMOTTE & INDUSTRIES**, de los años 30, ubicado en el número 59 de la Rue de Charonne, en el distrito 11 de **PARÍS**, ha sido sometida a una profunda renovación térmica y acústica que combina el patrimonio arquitectónico del edificio con las exigencias modernas de confort, practicidad y durabilidad. El nuevo acristalamiento con vidrio aislante al vacío *FINEO* de **AGC** ha permitido cumplir con los estándares de física de la construcción contemporánea sin modificar la subestructura existente.



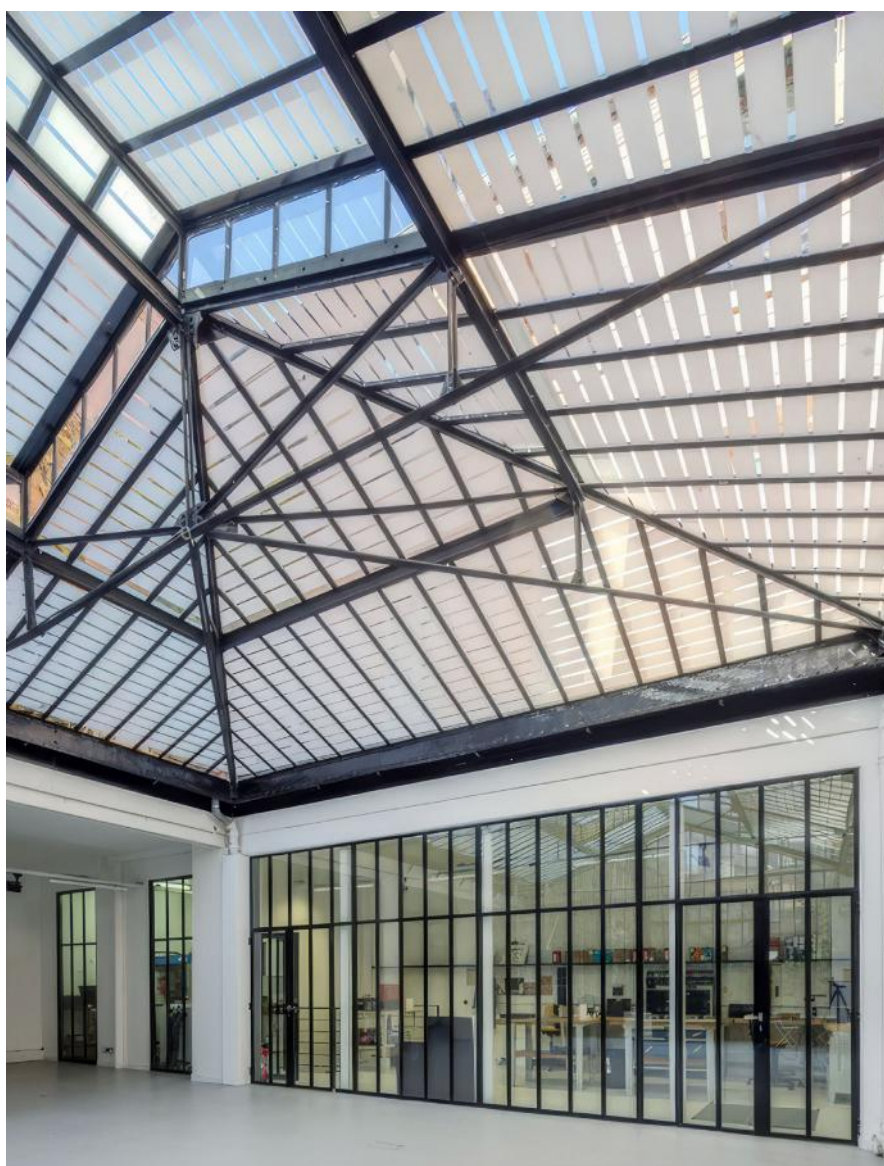
En la renovación de 2024, el estudio **WILMOTTE & ASSOCIÉS** aplicó los mismos criterios conceptuales y cualitativos que en sus proyectos de gran escala, como la **MAISON DE LA COSMÉTIQUE**, en **CHARTRES**, que se integra de manera armónica en el entorno histórico de su famosa catedral gótica, y donde su fachada de vidrio esmaltado, delicada y discreta, realza sutilmente el carácter histórico de la estructura de madera.

La fachada de vidrio Art Déco del antiguo estudio de diseño **WILMOTTE &**



INDUSTRIES realiza la elegancia del edificio. Si bien los empleados apreciaban la sutil interacción entre el vidrio y el metal, la histórica construcción ya no cumplía con los requisitos energéticos y acústicos actuales. “Debido a que la comunidad de propietarios quería preservar el aspecto histórico, se renovaron las vigas metálicas en T de la subestructura y se equiparon con acristalamientos FINEO. Gracias a la baja altura de instalación del sistema, se conserva la estructura original, mientras que el acristalamiento alcanza valores de rendimiento comparables al triple acristalamiento”, explica **Georg Kallas**, el arquitecto que dirigió este proyecto. Se utilizaron

intercalarios warm edge para hojas de más de 400 x 1.500 mm, lo que aumenta la protección contra la rotura del vidrio y posibles impactos externos. La precisa implementación estuvo a cargo de **VERRE & MÉTAL**, empresa fundada en 1921



con experiencia demostrada en construcción de vidrio y metal. Para el proyecto se eligió **FINEO 8** laminado de **AGC** con vidrio de seguridad monolítico transparente de 4 mm, que se integra a la perfección con el estilo de los años 30, combinando la esencia histórica con la comodidad contemporánea.

Clément Lemoine, director de producto y estrategia de mercado de **FINEO** by **AGC**, destaca: “La principal innovación del acristalamiento **FINEO** reside en el espacio sellado al vacío entre dos paneles de vidrio, de tan solo 0,1 milímetros de grosor, que permite una altísima eficiencia energética y una delgadez sin precedentes. Este espacio de vacío excepcionalmente pequeño reduce drásticamente el intercambio de calor entre los dos paneles, proporcionando un excelente aislamiento térmico con un valor U_g de 0,7 W/(m².K) y un grosor total de tan solo 6,7 milímetros en la versión minimalista. Lo mismo ocurre con el aislamiento acústico, medido mediante el valor R_w , que alcanza los 36 decibelios en las configuraciones estándar y hasta los 45 decibelios en las versiones de vidrio laminado que incorporan el vidrio aislante acústico **STRATOPHONE** de **AGC**. **FINEO** combina así un alto rendimiento y una durabilidad ideales en un contexto histórico y protegido”, asegura Lemoine.

AGC fue el primer fabricante en obtener el marcado CE para su vidrio aislante al vacío **FINEO**. Además, **FINEO** destaca como el primer y único vidrio aislante al vacío con una Declaración Ambiental de Producto (DAP) verificada por terceros, alcanzando valores de CO₂ excepcionalmente bajos, de hasta 18,9 kg/m² en su versión baja en carbono. ■

AGC FLAT GLASS IBÉRICA

BARCELONA

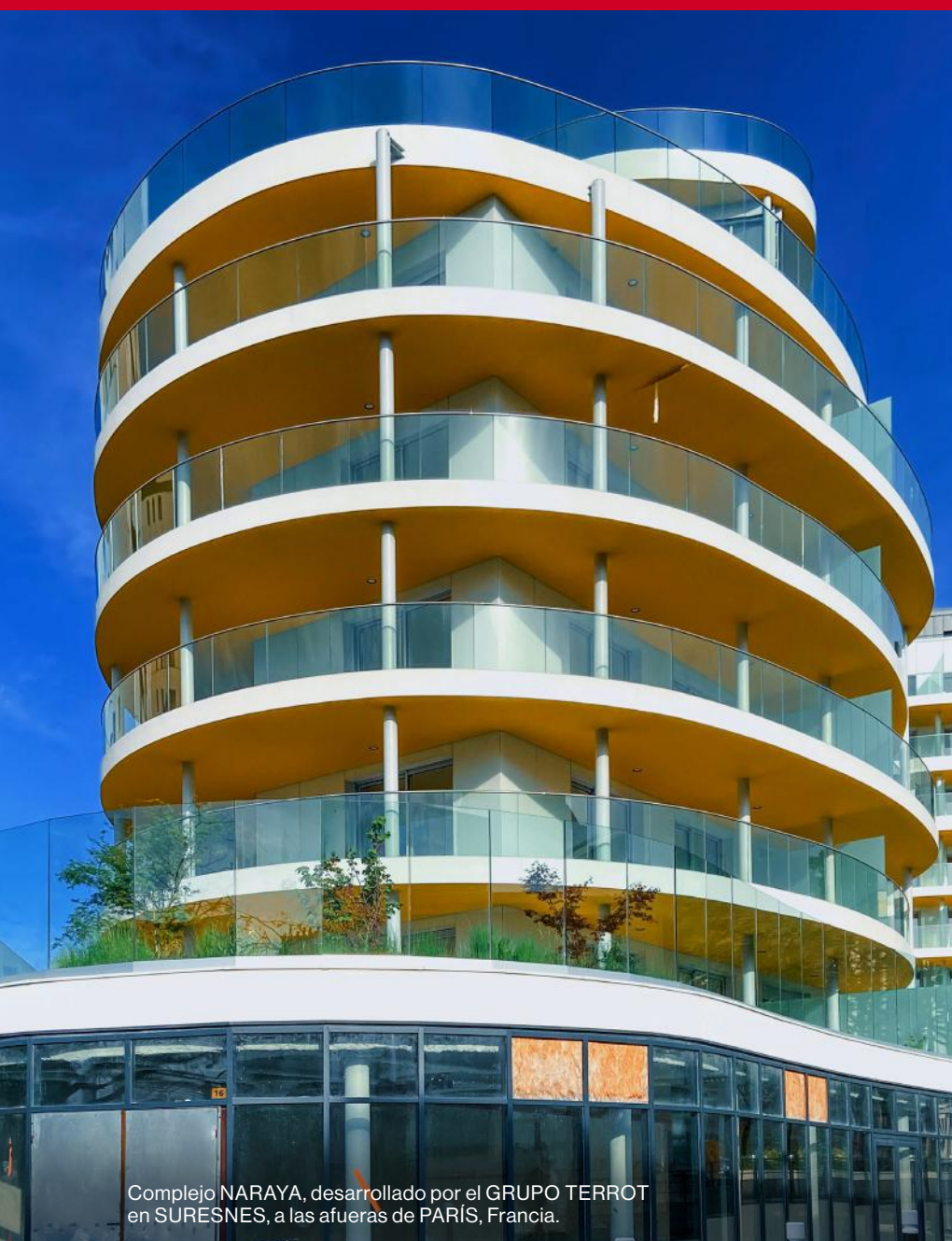
España

sales.iberica@agc.com

www.agc-yourglass.com

Sistemas de barandillas **COMENZA** en el complejo arquitectónico NARAYA

El estudio de arquitectura VIA 35 ha confiado en COMENZA para instalar más de 500 metros lineales de su sistema para barandillas de vidrio GLASSFIT SV-1401. El principal desafío del proyecto ha sido la integración de barandillas curvas. El resultado es una estética fluida que enriquece el valor arquitectónico del edificio.



Complejo NARAYA, desarrollado por el GRUPO TERROT en SURESNES, a las afueras de PARÍS, Francia.

El nuevo complejo NARAYA, situado en SURESNES, a las afueras de PARÍS, en Francia, y desarrollado por el **GRUPO TERROT**, es uno de los proyectos recientes más representativos de la regeneración urbana en la periferia parisina, con unas características arquitectónicas singulares y llamativas.

Se trata de una edificación con un programa mixto de 11.000 m², que integra oficinas, comercios, viviendas, una escuela infantil y espacios deportivos. El proyecto lo firma el estudio de arquitectura **VIA 35**, que ha confiado en **COMENZA**, especialistas en el desarrollo de sistemas de barandillas y pasamanos para proyectos de edificación, para la instalación de más de 500 metros lineales de su sistema *GLASSFIT SV-1401*. La arquitectura del edificio destaca por sus balcones curvos que envuelven la fachada con líneas fluidas y completamente transparentes, ofreciendo vistas panorámicas al BOSQUE de BOULOGNE y a los monumentos del entorno. Este aspecto ha sido, de hecho, el mayor reto del proyecto.

El sistema de COMENZA ha sido elegido por su capacidad de adaptación a la singularidad del edificio, su seguridad certificada y su diseño minimalista.

Sistema para barandillas de vidrio GLASSFIT SV-1401.



Para potenciar una estética contemporánea, los responsables del proyecto han apostado por esta solución de COMENZA equipada con vidrios rectos y curvos (fabricados por **GLASS PARTNERS SOLUTIONS**) y perfiles que se adaptan a los radios de la fachada. Lejos de ser un mero elemento de seguridad, la barandilla también se convierte aquí en un recurso estético clave, enfatizando la identidad arquitectónica del proyecto y garantizando una total visibilidad sin obstáculos desde la terraza del edificio.

INSTALACIÓN OPTIMIZADA, MÁXIMA SEGURIDAD Y PERSONALIZACIÓN TOTAL

El sistema *GLASSFIT SV-1401* incorpora *LEVEL-IN*, el sistema de nivelación de COMENZA que permite una instalación más sencilla y eficiente reduciendo en un 25% el tiempo de montaje frente a métodos de instalación más convencionales. Esta

solución, gracias a su instalación "a la francesa", permite colocar los vidrios desde el interior, eliminando la necesidad de utilizar andamios u otros medios, lo que representa una ventaja importante para proyectos de tal envergadura.

Además de su eficacia técnica, el sistema destaca por su durabilidad. El perfil está fabricado en aluminio anodizado, que ofrece una mayor resistencia que el aluminio convencional y una mayor protección frente a la corrosión. Permite también una amplia personalización, con hasta siete tipos de pasamanos, incluyendo opciones redondas, cuadradas y en madera, y una paleta de más de 15 colores RAL disponibles para el lacado del perfil. La resistencia del conjunto se refuerza con vidrios templados y laminados 10+10.4, entre seis y ocho veces más sólidos que los vidrios convencionales, asegurando que, incluso en caso de rotura, las capas intermedias mantengan la pieza cohesionada.

El sistema *GLASSFIT SV-1401* ha sido ensayado para asegurar su cumplimiento normativo en FRANCIA, siendo un sistema cer-

Este sistema de COMENZA ha sido elegido por su capacidad de adaptación a la singularidad del edificio, su seguridad certificada y su diseño minimalista.

tificado por el CSTB. En ESPAÑA, también cumple con los requisitos del Código Técnico de la Edificación para las categorías de uso privado (0,8 kN/m) y público (1,6 kN/m), verificado mediante ensayo físico según la norma UNE 85-238 Barandillas y empleando el método de verificación de resistencia con una acción variable, mediante la aplicación del coeficiente parcial de seguridad de 1,5. La verificación de la resistencia es un requisito indispensable para garantizar la seguridad y cumplimiento normativo de un sistema de barandillas.

Uno de los elementos clave en el éxito de proyectos de tal calibre es el acompañamiento técnico especializado que COMENZA también ofrece en aquellas obras que lo requieren. Más allá del suministro de sistemas de barandillas, el equipo de soporte técnico de la empresa gallega participa en las fases estratégicas de los proyectos, asegurando que todas las decisiones constructivas y de seguridad estén fundamentadas y optimizadas. ■

COMENZA

LUGO - España

comenza@comenza.com

www.comenza.es



SICON MEXICO 2026

Semana internacional de la Construcción Mexico
Del 14 al 16 de abril de 2026
GUADALAJARA - México
www.ifema.es/siconmx



GLASSTECH MEXICO 2026

Glasstechnology Expo Mexico
Del 15 al 17 de julio de 2026
CIUDAD DE MÉXICO - México
www.glasstechmexico.com



EXPO NACIONAL FERRETERA 2026

Feria del sector Ferretero en México
Del 3 al 5 de septiembre de 2026
GUADALAJARA - México
www.expoferretera.com.mx



EXPO CIHAC 2026 - SALÓN AMEVEC

Exposición de la Industria de la Construcción
Octubre de 2026
CIUDAD DE MÉXICO - México
www.expocihac.com



EXPO YO CONSTRUCTOR 2026

Salón de la vivienda de Perú.
Del 23 al 26 de abril de 2026
LIMA - Perú
yoconstructor.pe



EDIFICA 2026

Feria Internacional de la Construcción
Del 20 al 27 de octubre de 2026
SANTIAGO DE CHILE - Chile
www.edifica.cl



FEVENT 2027

Feria Técnica en Ventanas
Del 27 al 29 de octubre de 2027
SANTIAGO DE CHILE - Chile
www.fevent.cl

Ferias y Eventos en América Latina



**EXPO
CAMACOL
26**

EXPOCONSTRUCCIÓN - EXPODISEÑO

Feria Internacional de la Construcción,
Ingeniería, Arquitectura y Diseño

Del 26 al 29 de agosto de 2026

MEDELLÍN - Colombia

www.expocamacol.com



FEICON

FEICON BRASIL 2026

Salón Internacional de la Construcción

Del 7 al 10 de abril de 2026

SAO PAULO - Brasil

www.feicon.com.br

FESQUA

FESQUA 2026

Salón de las ventanas y el vidrio en Brasil

Del 9 al 12 de septiembre de 2026

SÃO PAULO - Brasil

www.fesqua.com.br

GLASS | TECHNOLOGY
SOUTH AMERICA & DESIGN

GLASS SOUTH AMERICA 2027

Feria Internacional de Tecnología
y Diseño en Vidrio

Del 8 al 11 de septiembre de 2027

São Paulo Expo - SÃO PAULO - Brasil

www.glassexpo.com.br

**SAIE
VETRO**
ES SALÓN DA INDÚSTRIA DE ESQUADRIAS E VIDRO

SAIE VETRO BRASIL 2027

Salón de las ventanas y el vidrio en Brasil

Del 22 al 24 de septiembre de 2027

FLORIANÓPOLIS - Brasil

www.saievetro.com



CONSTRUTECNIA 2026

Feria de la Construcción, Maquinaria y materiales

Del 21 al 24 de mayo de 2026

LUQUE - Paraguay

www.facebook.com/Constructecniapy

BATEV

BATEV 2026

Exposición Internacional
de la Construcción y la Vivienda

Del 24 al 27 de junio de 2026

BUENOS AIRES - Argentina

www.batev.com.ar

Ferias y Eventos Internacionales



CHINA GLASS 2026
Salón Internacional de la Industria del Vidrio Plano.
Del 7 al 10 de abril de 2026
SHANGHAI (China)



GLASSTECH MEXICO 2026
Salón Internacional de la Industria del Vidrio Plano.
Del 15 al 17 de julio de 2026
CENTRO CITIBANAMEX
CIUDAD DE MÉXICO (México)

FESQUA

FESQUA 2026
Salón de las Ventanas y del Vidrio.
Del 9 al 12 de septiembre de 2026
SÃO PAULO (Brasil)
www.fesqua.com.br



GLASSBUILD AMERICA 2026
Salón Internacional del Vidrio y la Ventana.
Del 23 al 25 de septiembre de 2026
ORLANDO - Florida (EE.UU.)



GLASSTEC 2026
Salón Internacional del Vidrio.
Del 20 al 23 de octubre de 2026
MESSE DÜSSELDORF
DÜSSELDORF (Alemania)



VIDRIO
ACCESORIOS
EQUIPAMIENTO

VETECO GLASS 2026

Salón Internacional del Vidrio Plano,
Ventanas, Fachadas y Protección Solar.
Del 10 al 13 de noviembre de 2026
IFEMA - MADRID (España)



EURASIA GLASS 2026

Feria Internacional del Vidrio, Ventanas,
Puertas, Fachadas, Perfiles, Maquinaria,
Herrajes y Accesorios.
Del 21 al 24 de noviembre de 2026
ESTAMBUL (Turquía)



GLASS SOUTH AMERICA 2027

Feria Internacional de Tecnología y Diseño en Vidrio.
Del 8 al 11 de septiembre de 2027
CENTRO DE CONVEÇÕES-DISTRITO ANHEMBI
SÃO PAULO (Brasil)



VITRUM 2027

Salón Internacional
de la Industria del Vidrio Plano.
Del 16 al 19 de noviembre de 2027
FERIA MILANO - RHO - MILÁN (Italia)

vidrioperfil.com

EL PORTAL DEL VIDRIO Y LA CARPINTERÍA

Síguenos en:



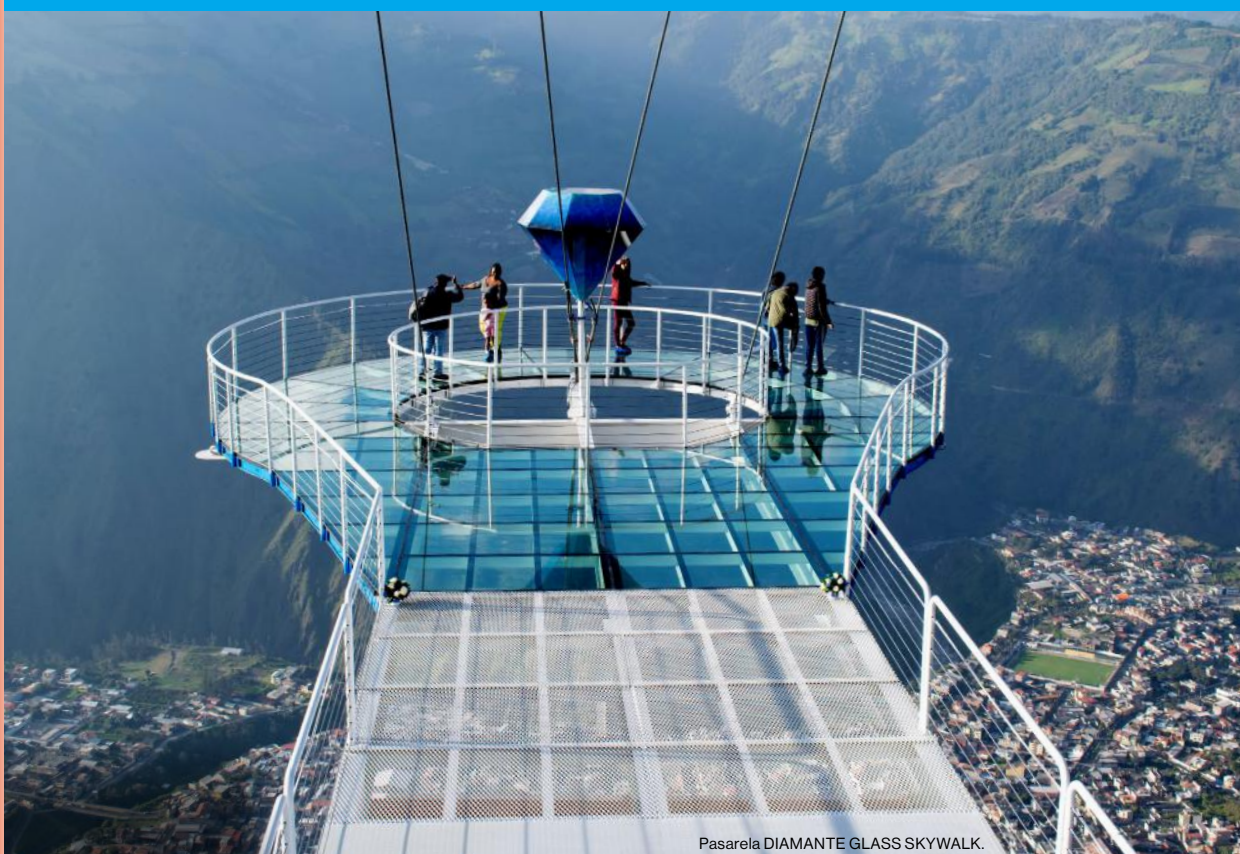
La imagen y el prestigio
de su empresa no tiene precio

vidrioperfil.com

HUECO

ARQUITECTURA

La primera revista digital dedicada
a la Arquitectura en Vidrio y Fachadas Ligeras



Pasarela DIAMANTE GLASS SKYWALK.

ALUMINIOS MARTON - *COLORIUM & COLORIA*. UNA NUEVA MIRADA
A LA DIMENSIÓN CROMÁTICA DEL ALUMINIO

EDGETECH *SUPER SPACER*® EN EL ÓCULO DEL MEMORIAL DE GUERRA AUSTRALIANO

AHORRO EN COSTES Y REDUCCIÓN DE PLAZOS DE OBRA GRACIAS
A LA CONSTRUCCIÓN INDUSTRIALIZADA

LA PARADOJA DEL VIDRIO: ¿POR QUÉ NO EXIGIMOS MÁS DE NUESTRAS VENTANAS?

KÖMMERLING PRESENTA LA CAMPAÑA "DE VENTANAS PARA DENTRO ESTÁ LO QUE IMPORTA"

Año 23
Noviembre 2025

Revista de Arquitectura
especializada en Vidrio, Ventanas, Puertas,
Fachadas y Cerramientos Acristalados

Más información al teléfono **+34 93 412 07 64**
o al e-mail **publicidad@vidrioperfil.com**

Síguenos en:



QUIERO ANUNCIARME
EN ESTA REVISTA

Ir al Sumario

Ir al Índice de Anunciantes

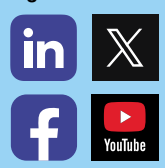


Promocione sus productos en América Latina, España, Portugal y Andorra con esta revista. 24 países y más de 66.000 lectores.

- ARGENTINA
- BOLIVIA
- BRASIL
- CHILE
- COLOMBIA
- COSTA RICA
- CUBA
- ECUADOR
- EL SALVADOR
- FLORIDA (EE. UU.)
- GUATEMALA
- HONDURAS
- MÉXICO
- NICARAGUA
- PANAMÁ
- PARAGUAY
- PERÚ
- PUERTO RICO
- REPUBLICA DOMINICANA
- URUGUAY
- y VENEZUELA

**ESPAÑA
PORTUGAL
ANDORRA**

Síguenos en:



vidrioperfil.com
EL PORTAL DE LA CARPINTERÍA Y EL VIDRIO



1989 - 2026
PROPORCIÓN 3 S.A.



Bruc, 48 - 08010 BARCELONA - España - Tel.: + 34 93 412 07 64
publicidad@vidrioperfil.com - www.vidrioperfil.com

Suscríbese aquí

QUIERO ANUNCIARME EN ESTA REVISTA

vidrioperfil.com

EL PORTAL DEL VIDRIO Y LA CARPINTERÍA



**DISEÑO
RESPONSIVE**

adaptado a ordenadores,
tablets, móviles...



Síguenos en:



Descúbralo en
www.vidrioperfil.com



**QUIERO ANUNCIARME
EN ESTE PORTAL**

Ir al Sumario
Ir al Índice de Anunciantes

AMÉRICA LATINA

Edición

Distribución:
 ARGENTINA
 BOLIVIA
 BRASIL
 CHILE
 COLOMBIA
 COSTA RICA
 CUBA
 ECUADOR
 EL SALVADOR
 FLORIDA (EE.UU.)
 GUATEMALA
 HONDURAS
 MÉXICO
 NICARAGUA
 PANAMÁ
 PARAGUAY
 PERÚ
 PUERTO RICO
 REPÚBLICA DOMINICANA
 URUGUAY
 y VENEZUELA



89
 Abril 2026



Pabellón N5 / Stand 106

HANJIANG

UNIDAD INTELIGENTE PARA EL PROCESAMIENTO DE VIDRIO AISLANTE



- Sistema de inspección visual en línea
- Alta fiabilidad y eficiencia operativa (OEE)
- Digitalización del consumo de energía y materiales
- Disponibilidad de robot para intercambio warm edge
- Ajuste automático y proceso de presión
- Proporción electrónica de mezcla
- Plataforma digital industrial (Industrial Cloud Data Master)



LÍNEA HANJIANG MES & IMAXIG

Etapa final en la automatización total de la producción de vidrio aislante

El sistema MES, integrado con el clasificador vertical y la unidad de procesamiento de vidrio aislante (IGU), recibe toda la información del pedido desde el sistema superior, gestiona todas las unidades de procesamiento de vidrio aislante y se adapta automáticamente a los requisitos de producción según las especificaciones de cada pedido.



China office:
 Contact Person:
 Ms. Julie He 13602222954
 Email: em-ew@higass.com.cn

BEIJING HANJIANG AUTOMATIC GLASS MACHINE EQUIPMENTS CO.,LTD
 Add: No.7 Tangren Road, Nishanhan Industrial Zone, Shunyi District, Beijing, P.R.China
 Tel: +86-10-89411982 Fax: +86-10-89411988 Email: Aisoli@higass.com.cn
 Website: www.higass.com.cn

¿Quiere exportar?

Edición digital AMÉRICA LATINA
 distribuida a 21 países:

Argentina, Bolivia, Brasil, Chile, Colombia, Costa Rica, Cuba, Ecuador, El Salvador
 Florida (EE.UU.), Guatemala, Honduras, México, Nicaragua, Panamá, Paraguay
 Perú, Puerto Rico, República Dominicana, Uruguay y Venezuela.

publicidad@vidrioperfil.com

Síguenos en:



Ventanas PUERTAS

Cerramientos Acristados y Protección Solar

(someco)
a voilap company

**AMÉRICA
LATINA**

Edición

Distribución:
ARGENTINA
BOLIVIA
BRASIL
CHILE
COLOMBIA
COSTA RICA
CUBA
ECUADOR
EL SALVADOR
FLORIDA (EE. UU.)
GUATEMALA
HONDURAS
MÉXICO
NICARAGUA
PANAMÁ
PARAGUAY
PERÚ
PUERTO RICO
REPÚBLICA DOMINICANA
URUGUAY
y VENEZUELA



89
Abril 2026



SM 4H PRO FAST

Soldadora horizontal de control numérico para la soldadura de perfiles de PVC.



CM 4H

Fresadora diseñada específicamente para el contorno de perfiles de PVC precortados a 45°.

MÁS ALLÁ DEL PVC: LA PERFECCIÓN HÍBRIDA YA ESTÁ AQUÍ

- Totalmente compatible con perfiles de PVC y perfiles híbridos de aluminio y PVC
- Totalmente electrónica, fácil de programar y configurar
- Capacidad de producción de hasta 120 ventanas por turno

PERFILES HÍBRIDOS DE ALUMINIO CON ALMA DE PVC, 100% RECICLABLES

CANTOS SIN CORDÓN DE SOLDADURA PARA TODOS!

ECONOMÍA VERDE LISTA PARA USAR!

Voilap Argentina
Tel: +54 11 7538 8760
joliva@voilap.com

Voilap Brasil
Tel: +55 19 3115 3012 / 3013
info.br@voilap.com

Voilap Colombia
Tel: +571 7560774
rromero@voilap.com

Voilap Messico
Tel: +52 222 273 0718
info.mx@voilap.com

somecopvc.com

**Clicar aquí para
ver la revista**