



**tallfusta**

soluciones constructivas  
en madera

**We build  
in wood**

# Naturaleza innovación



## En Tallfusta construimos en madera porque creemos en el encuentro de la naturaleza con la innovación.

Estamos especializados en la construcción de viviendas, edificios y estructuras de madera, un material que no solo es estético y versátil, sino que también es una opción con múltiples beneficios a nivel estructural y logístico.

Nuestra misión es ofrecer soluciones constructivas respetando los conceptos de ecología, sostenibilidad, eficiencia energética y viabilidad económica. Para llevar esto a cabo empleamos técnicas de construcción avanzadas y madera procedente de bosques gestionados de manera sostenible (PEFC), que no solo garantizan que cada proyecto cumpla con los estándares más exigentes, sino que también contribuye en la conservación de nuestros recursos naturales.

Tallfusta visualiza cada proyecto como una oportunidad para avanzar hacia un mundo más sostenible. Tomamos consciencia de que la madera se lleva empleando desde los inicios de la humanidad como material de construcción. Es un producto en constante evolución que se adapta perfectamente a las necesidades y requerimientos actuales del sector.

**Únete a nosotros en este viaje hacia un futuro donde la arquitectura y la naturaleza coexisten en perfecta armonía.**



**Desde nuestros inicios, somos fieles a los valores que más marcan la identidad de nuestra empresa.**

**Experiencia  
Profesionalidad  
Rigor  
Tecnología puntera**

# Tallfusta

Es por eso que tratamos con responsabilidad y eficiencia las necesidades de nuestros clientes, ofreciéndoles siempre la mayor calidad en productos y servicios.

Nos encontramos en Balsareny, Catalunya, donde hace más de 80 años que trabajamos la madera.

Contamos con experiencia ofreciendo soluciones constructivas en madera desde el año 1992. Esto nos convierte en una empresa pionera a nivel nacional en soluciones estructurales y edificación industrializada en madera.

Actualmente, nuestro equipo consta de más de 60 profesionales cualificados con un alto nivel de experiencia y jóvenes talentos en continua formación. En el departamento de asesoramiento y oficina técnica, contamos con ingenieros, arquitectos y delineantes que trabajan de la mano de nuestros clientes para definir técnicamente cada proyecto y facilitar el trabajo a nuestros equipos de taller y montadores.

Gracias a nuestra presencia desde la fase inicial de diseño hasta la fase de ejecución y montaje, conseguimos optimizar significativamente los tiempos de montaje en obra y maximizar las prestaciones técnicas de cada proyecto.

**+80**  
AÑOS DE  
EXPERIENCIA

**+60**  
PROFESIONALES  
CUALIFICADOS

**20.000**  
M<sup>2</sup> DE INSTALACIONES

**5.000**  
M<sup>3</sup> DE MADERA ANUALES

**22.000**  
M<sup>2</sup> DE PANELES DE ENTRAMADO  
LIGERO ANUALES

**2**  
LÍNEAS DE  
PRODUCCIÓN



# Sistemas constructivos

**ENTRAMADO LIGERO**  
FRAME

**MADERA CONTRALAMINADA**  
CLT

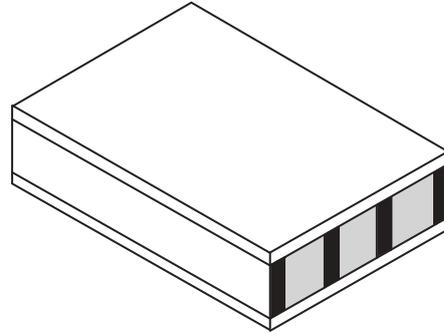
**MADERA LAMINADA**  
**ENCOLADA**  
MLE

**MADERA MICROLAMINADA**  
LVL

**REVESTIMIENTOS**  
**DE MADERA**

# Entramado ligero

## FRAME



El entramado ligero es un sistema constructivo eficiente y versátil que permite crear espacios habitables cómodos y funcionales, aprovechando al máximo los recursos disponibles.

Se puede emplear para la confección de muros, forjados y cubiertas, incorporando todos los elementos necesarios: estructura, aislamiento y revestimiento. El nivel de industrialización que ofrece permite que prácticamente el 100% de su montaje se lleve a cabo en el taller, llegando a incorporar ventanas, persianas y placas solares.

Sus características lo hacen ideal para la confección de viviendas unifamiliares o como envolvente térmica de grandes construcciones, tanto para obra nueva como para rehabilitaciones para la mejora energética de fachadas de edificios existentes.

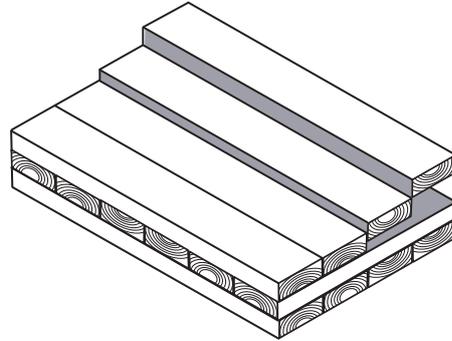
Su composición puede variar según el proyecto, pero la base de un panel de entramado ligero es una estructura interior a partir de montantes de madera aserrada. Sobre estos montantes se fija normalmente un tablero arriostrante que rigidiza el muro y en el espacio entre montantes se le coloca el aislante térmico.

El revestimiento interior puede ser de múltiples materiales, habitualmente de cartón-yeso o machihembrado de madera. La capa exterior se compone de una lámina impermeable y transpirable sobre la cual se fijan los listones de ventilación.

El revestimiento exterior puede ser mediante fachada ventilada con cualquier tipo de material, como pueden ser los revestimientos de madera, paneles fenólicos o con un suplemento de aislamiento con el sistema SATE entre otros.



# Madera contralaminada CLT



La madera contralaminada está revolucionando el sector de la construcción a nivel global debido a su gran desempeño estructural, capacidad de industrialización y adaptabilidad en proyectos de gran altura comparables con los realizados en hormigón o acero. Esto ha transformado la forma en que se conciben las edificaciones en todo el mundo.

El CLT es básicamente un panel estructural compuesto por capas de madera aserrada que se adhieren mediante encolado, de forma que las fibras de dos capas adyacentes se colocan de manera perpendicular entre sí. Las tablas que forman estas capas son clasificadas previamente en términos de su resistencia estructural para asegurar la homogeneidad global del producto. Las clases de resistencia C16 y C24 son las que se emplean con más frecuencia.

La estructura del panel debe ser simétrica, con al menos tres capas. Las tablas que forman cada capa pueden unirse longitudinalmente o mediante empalmes dentados (finger-joint). Los paneles CLT son muy versátiles en términos de tamaño, y el grosor de las piezas de madera en cada capa puede variar según el fabricante. Sin embargo, se suele buscar que la relación entre la anchura y el grosor sea superior. Además, los paneles permiten un gran nivel de industrialización, ofreciendo la posibilidad de incorporar agujeros y regatas para el paso de las instalaciones, reduciendo significativamente los tiempos de montaje en obra.

La cara interior del panel se puede dejar a la vista o se puede revestir con algún acabado interior, mientras que la cara exterior se puede recubrir con un aislante térmico y un acabado exterior de fachada ventilada, o con el conocido sistema SATE.

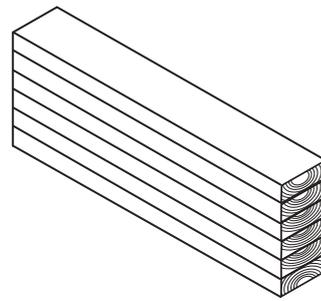


# Madera laminada encolada

## MLE

La madera laminada encolada es un producto formado a partir de piezas de madera aserrada unidas longitudinalmente mediante una unión dentada (finger-joint).

Posteriormente, se encolan las láminas, unas sobre otras, para formar la sección definitiva. Este tipo de producto es ideal para la elaboración de estructuras de cualquier tipo, y se puede fabricar en una gran variedad de dimensiones.

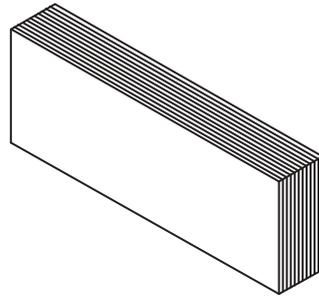


Esto lo hace ideal para su empleo como viga o arco, pudiendo cubrir grandes luces. También presenta una gran estabilidad y una muy buena relación resistencia-peso.



# Madera microlaminada

## LVL



La madera microlaminada o LVL (Laminated Veneer Lumber, por sus siglas en inglés) es un material de ingeniería que se fabrica a partir de láminas delgadas de madera, generalmente de madera de conífera. El proceso de fabricación implica la adhesión de varias capas de chapa de madera, lo que resulta en una estructura mucho más fuerte y estable que la madera tradicional maciza.

Su alta capacidad resistente permite optimizar al máximo el uso de la madera en un proyecto.

Este producto se puede utilizar como elemento estructural en formato de viga, donde las distintas capas están encoladas en la misma dirección, o como tableros, donde cada cuatro capas hay una capa cruzada para mejorar su estabilidad dimensional.

Es una opción moderna y eficaz para proyectos de construcción, combinando resistencia, durabilidad y flexibilidad con las ventajas de un material sostenible.



# Revestimientos de madera

Gracias a nuestra experiencia, podemos aportar un gran nivel de asesoramiento para la realización de fachadas o acabados interiores con madera, colaborando en el diseño arquitectónico del proyecto.

Algunas de las ventajas más destacadas de usar la madera como revestimiento son:

- ✓ Ambiente cálido
- ✓ Versatilidad
- ✓ Acabado natural estético
- ✓ Resistencia



SANTPEDOR, BARCELONA



CASTELLDEFELS, BARCELONA

Ofrecemos un servicio integral donde se incluye el montaje y un kit de suministro donde se hace entrega del material con una guía de montaje.

En ambos casos se ofrece un servicio de consultoría y oficina técnica, se industrializa el producto y se transporta a la ubicación de la obra.

# Servicios

## Integral



Consultoría y oficina técnica



Industrialización en nuestro taller



Transporte a la obra



Montaje

## Kit de suministro



Consultoría y oficina técnica



Industrialización en nuestro taller



Transporte a la obra



Documentación técnica de montaje

## Soluciones



Viviendas unifamiliares



Rehabilitación y fachadas



Residencial y equipamientos



Estructuras, cubiertas y forjados

# Viviendas unifamiliares

**Arquitectos:** BUD ARQUITECTURA  
**Ingeniería y construcción en madera:** TALLFUSTA  
**Cliente y promotor:** PRIVADOS

BEGUR. GIRONA



Ubicada sobre una pendiente pronunciada, esta casa ofrece espectaculares vistas al mar Mediterráneo. Su diseño se basa en los estándares "passivhaus" mediante el sistema constructivo de entramado ligero. La fachada está revestida con un sistema SATE y acabada con mortero de cal en tono tierra, que se integra armoniosamente con el entorno natural.

Gracias al empleo de estrategias como la captación solar, la ventilación cruzada, un aislamiento de 20 cm dentro de los paneles de entramado y un sistema de ventilación mecánico con recuperación de calor, conseguimos que la casa funcione durante la mayor parte del año de forma pasiva. En invierno la temperatura interior oscila entre los 20° y 22° y en verano se sitúa por debajo de 25°.



**Arquitectos:** ARTIGAS ARQUITECTES  
**Ingeniería y construcción en madera:** TALLFUSTA  
**Cliente y promotor:** PRIVADOS

SANT CUGAT DEL VALLÈS. BARCELONA



Esta vivienda se concibe a partir de una volumetría clara y sobria, definida por un único cuerpo rectangular de dos niveles que responde tanto a criterios de eficiencia energética como a una integración respetuosa con el entorno.

En cuanto al sistema estructural, se opta por una estructura tradicional de madera laminada y paneles de entramado ligero para la realización de la cubierta plana y los distintos muros. La fachada exterior de la vivienda es ventilada y revestida con una combinación de placas y madera tropical.

Gracias a las ventajas de construir en madera, junto con estrategias pasivas de diseño bioclimático, conseguimos mejorar el confort interior y reducir significativamente el consumo energético del edificio.

# Rehabilitación y fachadas

**Arquitectos:** BUD ARQUITECTURA  
**Ingeniería y construcción en madera:** TALLFUSTA  
**Cliente y promotor:** PRIVADOS

L'ESPUNYOLA. BARCELONA



Este proyecto combina la rehabilitación de un conjunto de edificaciones situadas en el Prepirineo catalán: una masía del siglo XV, una capilla y una sala polivalente.

La antigua masía requiere un rediseño interior y una nueva cubierta que se ejecuta con una jácena cumbreira y una serie de cabrios de madera laminada.

La capilla conserva el acabado exterior de piedra original y se mantiene como lugar de culto.

Finalmente, la sala polivalente se reconstruye completamente desde cero a partir de paneles prefabricados de entramado ligero con montantes de madera microlaminada (LVL). En su interior, se añade aislamiento de fibra de madera para garantizar un buen confort térmico en el interior.



**Arquitectos:** JOAN MATEU JOFRE  
**Ingeniería y construcción en madera:** TALLFUSTA  
**Cliente y promotor:** CONSTRUCCIONS PUJAL

ANDORRA LA VELLA. ANDORRA



Este proyecto tenía como objetivo la mejora del rendimiento energético de un edificio residencial de más de 50 años en Andorra. Desde Tallfusta, nos centramos en implementar procesos de industrialización y nuevas metodologías de trabajo en nuestro centro productivo para poder llevar a cabo el trabajo de la forma más rigurosa y rápida posible.

Al emplear la madera como material estructural principal, obtenemos muy buenas prestaciones térmicas y una gran capacidad de industrialización. Así pues, la fachada se construye a partir de paneles de entramado ligero que incorporan aislamiento de lana mineral en su interior. Exteriormente, se recubren los distintos muros prefabricados con placas de HPL de alta densidad para minimizar su mantenimiento. Finalmente, el montaje en obra se completa en tan solo dos semanas.

Gracias a la elección del entramado ligero como la solución constructiva de este proyecto, conseguimos responder a los requerimientos técnicos y energéticos, a la vez que reducimos los tiempos de ejecución y, por ende, los costes globales.

# Residencial y equipamientos

Arquitectos: BAILO RULL ARQUITECTURA  
Ingeniería y construcción en madera: TALLFUSTA  
Cliente y promotor: MARCOVE

HOTEL QGAT. BARCELONA



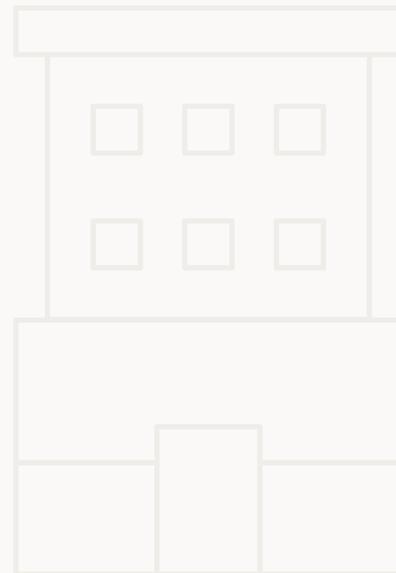
Este hotel, situado a pocos kilómetros de Barcelona, cuenta con un sistema mixto que combina una estructura de hormigón y una envolvente a partir de muros prefabricados de entramado ligero. Estos muros ofrecen una alta eficiencia energética gracias a su aislamiento interior de lana mineral. En el exterior, la fachada es ventilada y revestida con madera termotratada (Thermowood), que resiste las condiciones de la intemperie.

Para reducir al máximo los tiempos de ejecución en obra de este proyecto, los muros industrializados en nuestro taller ya incorporaban el revestimiento exterior, incluyendo las ventanas.



**Arquitectos:** ALÍCIA VILA SOLER y JAUME ESPINAL FARRÉ  
**Ingeniería y construcción en madera:** TALLFUSTA  
**Cliente y promotor:** AMPANS

BALSARENY. BARCELONA



El Centro Residencial y de Atención Diurna ha sido concebido como un espacio moderno y funcional que integra soluciones innovadoras en industrialización, digitalización y sostenibilidad, con el objetivo de optimizar los tiempos de ejecución, mejorar la eficiencia operativa y garantizar un alto nivel de calidad constructiva. Las fases de diseño y montaje en obra se llevaron a cabo en un periodo de 6 meses.

La estructura de este centro, catalogado como de uso hospitalario, consta de 1000 m<sup>3</sup> de madera contralaminada (CLT). Este producto se ha empleado tanto para los muros como para los forjados y cubiertas planas. Para el acabado exterior de las fachadas del edificio, se ha empleado revestimiento de madera termotratada (Thermowood) y SATE para mejorar la eficiencia energética y el confort térmico.

En total, el edificio cuenta con casi 3.000 m<sup>2</sup> de superficie construida total, diseñada para maximizar la durabilidad y sostenibilidad de los materiales empleados.

# Estructuras, cubiertas y forjados

Arquitectos: INCASOL

Ingeniería y construcción en madera: TALLFUSTA

Cliente y promotor: INCASOL y EXCAVACIONES GIRONÈS

CASTELLÓ D'EMPÚRIES, GIRONA



Esta cubierta de madera laminada de abeto está concebida a partir de cerchas tradicionales que sirven de apoyo para las distintas correas que se extienden a lo largo de las pendientes. Sobre estas se colocan paneles prefabricados de machihembrado que incorporan aislamiento en su interior para mejorar el comportamiento energético del espacio.



**Arquitectos:** CARLES ENRICH STUDIO  
**Ingeniería y construcción en madera:** TALLFUSTA  
**Ciente y promotor:** AYUNTAMIENTO DE PUIG-REIG y DIPUTACIÓ DE BARCELONA

TORRE DE MEROLA. BARCELONA



En el término municipal de Puig-reig se encuentran los restos del castillo de Merola, una construcción del siglo XIII declarada Bien Cultural de Interés Nacional. A causa de los terremotos que sacudieron Cataluña en el siglo XV, solo ha llegado hasta nuestros días una parte de la torre de vigilancia cuya estructura presentaba un alto riesgo de derrumbe. Por ello, se propuso una intervención con el objetivo de asegurar su estabilidad y recuperar la estructura como un espacio de valor para la comunidad y un punto de interés para los visitantes.

El proyecto se basa en dos acciones principales: consolidar los restos existentes y reforzar la estructura medieval. Para ello, se instala una estructura de madera laminada de pino con perfiles cuadrados de 14 cm que sigue el recorrido original del antiguo muro. Esta estructura permite la estabilización de los restos existentes de la torre, recreando su forma original y devolviéndole su función como torre de observación del entorno. Además, la estructura incorpora una escalera interior para dar acceso a los tres niveles originales de la torre y facilitar las futuras tareas de mantenimiento.



[www.tallfusta.com](http://www.tallfusta.com)

Crta. C-16 km 71,2 (Salida 71, Navàs Sud) 08660 Balsareny · Barcelona

[/tallfusta](https://www.instagram.com/tallfusta) [info@tallfusta.com](mailto:info@tallfusta.com)

[938 396 300](tel:938396300)

