



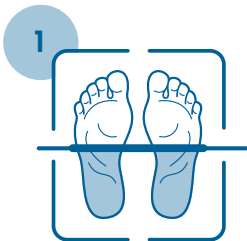
FLEXOR

Insoles for the future.

FLEXOR 3D CAM

TU SISTEMA PERSONALIZADO DE ORTESIS PLANTARES YOUR CUSTOMISED FOOT ORTHOTIC SYSTEM

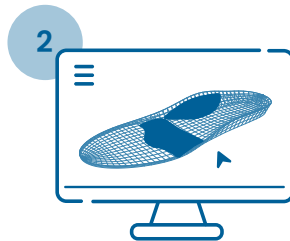
Análisis *Analysis*



Se recopilan los datos con el escáner 2D Flex-Scan.

Data is collected with the Flex-Scan 2D scanner.

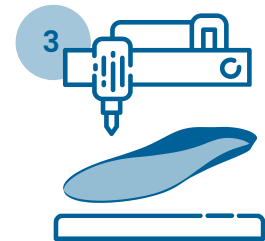
Personalización *Customising*



Se diseña la plantilla con el software FLEXOR 3D CAD.

The insole is designed with the FLEXOR 3D CAD software.

Fabricación ortesis plantar *Plantar orthotic manufacture*



La plantilla personalizada es fabricada en la máquina MINI-CNC. Fresando un bloque de EVA de alta densidad.

Customised insole is manufactured with the MINI-CNC, milling a high density EVA.

FLEXOR 3D CAM

Tu sistema personalizado de ortesis plantares *Your customised foot orthotic system*

Soluciones personalizadas para la fabricación de ortesis plantares a medida.

Customised solutions for the manufacture of customised foot orthotic.

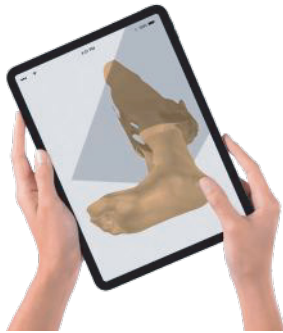
El sistema FLEXOR 3D CAM se integra completamente por:

The FLEXOR 3D CAM system is consisted by:

1. Escáner 3D: Toma de datos.
2. Software FLEXOR 3D CAD: Diseño de ortesis plantar.
3. Software FLEXOR CAM: Programación de la trayectoria de mecanizado.
4. MINI-CNC fresadora de plantillas: Fabricación ortesis plantar.

1. 3D scanner: Data collection.
2. Software FLEXOR 3D CAD: Plantar orthotic design.
3. Software FLEXOR CAM: Machining path programming.
4. MINI-CNC insoles milling machine: Plantar orthotic manufacture.

1



Se recopilan los datos con el escáner 3D Flex-Scan, que incorpora un software con herramientas de medición.

Data is collected with the Flex-Scan 3D scanner, which incorporates a software with measurement tools.

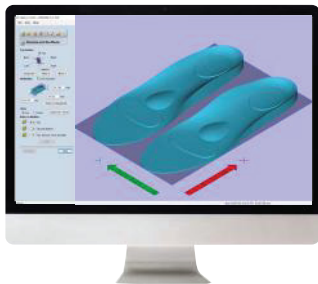
2



Se diseña la plantilla con el software FLEXOR 3D CAD, un sistema muy intuitivo y sencillo de diseño, optimizando la personalización de cada pie.

The insole is designed with the FLEXOR 3D CAD software, a very intuitive and easy design system, optimising the personalisation of each foot.

3



Software FLEXOR CAM, para la programación de trayectorias de mecanizado MINI-CNC de modelos 3D.

Software FLEXOR CAM, for programming MINI-CNC machining paths of 3D models.

4

La plantilla personalizada es fabricada en la máquina MINI-CNC. Fresando un bloque de EVA de alta densidad. Para un mejor acabado también se puede integrar un forro de EVA de 2 a 3mm.

Customised insole is manufactured with the MINI-CNC, milling a high density EVA. For a better finishing you could cover the orthotic with an EVA from 2 to 3mm.

* Bastidor de acero de sobremesa.

Table-top steel frame.

Cajón inferior en opción para soporte de bastidor.

Optional bottom drawer for frame support.

* Dimensiones de máquina 620 x 800 mm.

Machine dimensions 620 x 800 mm.

* Ejes · Axes X,Y



BLOQUES EVA-LAT

EVA-LAT BLOCKS

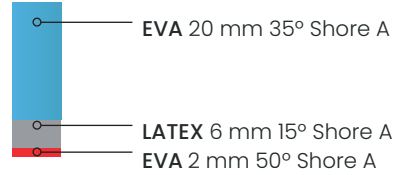
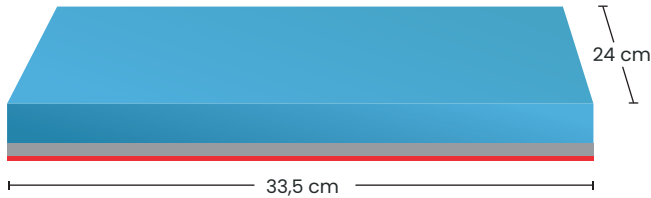
Los bloques EVA-LAT tienen diferentes durezas. EVA con espuma de látex FLEXOR de diferentes densidades. Esto permite fresar las ortesis dando las características específicas necesarias en cada zona.

The EVA-LAT blocks combine EVA in different hardnesses with FLEXOR synthetic latex foam of different densities. This allows to mill the orthotics giving the specific needed characteristics on each zone.

Estabilidad EVA · LATEX EVA · LATEX Stability

Estabilidad · Deportes · Confort Stability · Sports · Comfort

REF: B13.A20G6R2



Biomecánica
Biomechanics



Confort
Comfort

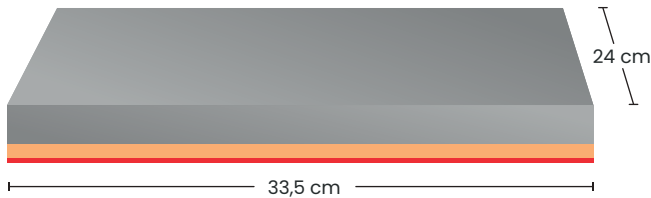


Hipoalergénico
Hypoallergenic

Extra-Confort / Diabetes EVA · LATEX EVA · LATEX Extra Comfort / Diabetes

Geriátrica · Pies sensibles · Deportes · Confort Geriatrics · Sensitive feet · Sports · Comfort

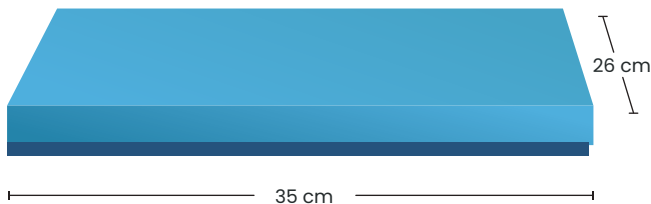
REF: B13.G20S8R2



EVA Confort EVA Comfort

Estabilidad · Deportes · Confort Stability · Sports · Comfort

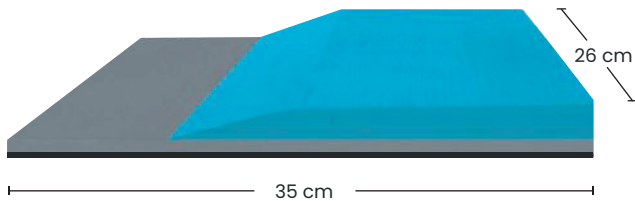
REF: B15.A25A05



EVA Confort EVA Comfort

Geriátrica · Pies sensibles · Deportes · Confort Geriatrics · Sensitive feet · Sports · Comfort

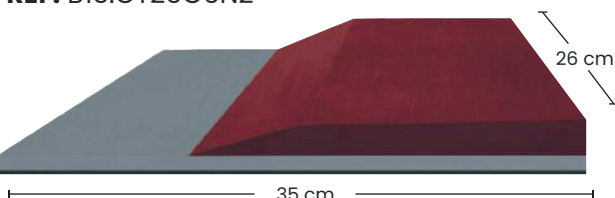
REF: B15.A25G6N2



EVA Confort EVA Comfort

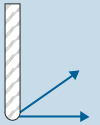
Estabilidad · Corrección Stability · Correction

REF: B15.GT25G6N2



Parámetros recomendados de mecanizado:

Recommended machining parameters:



Fresadora
Milling:
3 - 5 m/min

Troquelado
Die cut:
2 - 3 m/min



Fresadora
Milling:
8000 -
18000 rpm

Troquelado
Die cut:
8000 -
12000 rpm



6 - 12 mm



Internacional *International*

C/ Watt, 3 E-08210 Barberà del Vallès · Barcelona · España *Spain*

Tel: +34 937 181 612

E-mail: info@flexor.es

www.flexor.es

España & Portugal *Spain & Portugal*

C/ Watt, 5 E-08210 Barberà del Vallès · Barcelona · España *Spain*

Tel: 937 295 520

E-mail: coflexor@flexor.es

www.flexor.es

