

Green report



La nostra
visione
per una
produzione
responsabile
ed un futuro
sostenibile

Abbiamo intrapreso un percorso virtuoso verso obiettivi ecosostenibili

100%

energia green



GSI utilizza energia elettrica proveniente solo ed esclusivamente da fonti rinnovabili. L'impianto fotovoltaico è costantemente implementato per sfruttare appieno la luce del sole e le sorgenti luminose sono state totalmente sostituite con lampade LED. L'intera azienda è progettata per avere ambienti lavorativi molto luminosi. La luce contribuisce ad arricchire la qualità dell'ambiente lavorativo: migliorando l'umore, riducendo lo stress ed incidendo positivamente sul comfort, oltre a potenziare le prestazioni cognitive, la salute visiva e la sicurezza sul lavoro.

+50

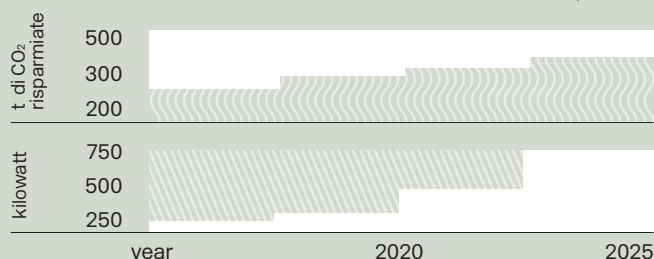
% di riciclo di acqua



Utilizzando tecnologie e soluzioni innovative che consentono all'azienda di raccogliere, trattare e riutilizzare l'acqua impiegata nei processi produttivi, oggi riusciamo a recuperare il 50% dell'acqua utilizzata. L'obiettivo che ci poniamo è quello di raggiungere a breve il 100%.

-650

tonnellate di emissioni di CO₂



Il nostro impianto fotovoltaico rappresenta un elemento centrale della nostra strategia di sostenibilità. Secondo gli ultimi dati ISPRA / Terna, il fattore di emissione medio del mix elettrico nazionale è pari a circa 0,43 kg di CO₂ per kWh. Grazie alla produzione del nostro impianto fotovoltaico, otteniamo una riduzione annuale di circa 650 tonnellate di CO₂, un valore equivalente all'assorbimento annuo di circa 34.000 alberi adulti. Incrementando l'impianto ad energia solare, non solo miglioriamo le nostre performance, ma contribuiamo anche alla transizione energetica globale e alle azioni di contrasto ai cambiamenti climatici.

-20

% di utilizzo di gas



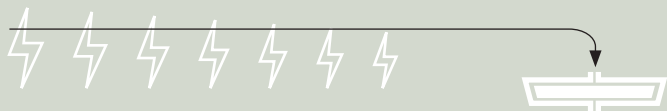
GSI ha implementato soluzioni di recupero del calore con una riduzione del 20% del consumo di gas naturale ed un risparmio significativo sulle bollette energetiche.

L'obiettivo futuro è di incrementare il recupero del calore per ridurre ulteriormente l'impatto energetico dei nostri prodotti.

ottimizzando processi di produzione, gestione e consumo,

-33%

di energia



Il processo produttivo GSI impiega sistemi tecnologici avanzati capaci di realizzare prodotti di alta qualità, con meno scarti di materiali, in un minor tempo. Dal 2023 abbiamo aumentato l'efficienza degli impianti produttivi di nuova generazione, diminuendo del 33% i consumi energetici.

consumi

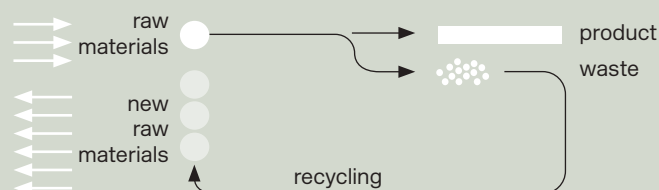
monitorati nel dettaglio



Tutti i reparti produttivi GSI hanno un sistema di monitoraggio costante e dettagliato dei consumi idrici, di materiale e di energia, utile per valutare l'impatto ambientale della produzione. Il principale obiettivo produttivo che ha GSI è quello di produrre ceramica con il più basso impatto ambientale.

km 0

ricicliamo tutti i materiali ceramici



GSI ricicla tutti i materiali ceramici prodotti direttamente nell'unico stabilimento produttivo di Gallese. L'evoluzione tecnologica ci ha permesso di diminuire del 25% la produzione di scarti lungo la linea, migliorando l'efficienza primaria. I prodotti non conformi vengono frantumati e reintegrati nella materia prima, mentre quelli scartati entrano in un processo circolare di recupero presso aziende locali per essere reimpiegati in altri settori. Questa filiera corta ci permette di gestire il 100% degli scarti a km 0.

stazioni di ricarica

per veicoli elettrici

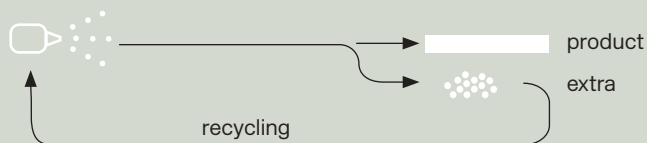


L'area parcheggio comprende 5 stazioni di ricarica per i veicoli elettrici, le quali saranno alimentate dal nuovo impianto fotovoltaico.



100%

recupero totale dello smalto

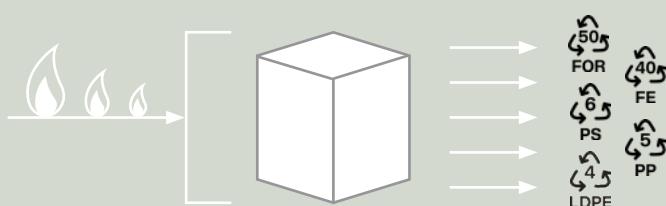


L'innovazione tecnologica dei nostri impianti permette oggi di recuperare integralmente lo smalto non utilizzato durante la lavorazione. Questo fluido viene immediatamente filtrato e reimmesso nel ciclo di produzione, eliminando ogni spreco di componenti minerali e riducendo il carico dei sistemi di depurazione.

producendo con un approccio etico sanitari di alta qualità,

packaging

progettato per minimizzare l'impatto ambientale



GSI impiega anche per gli imballaggi materie prime sostenibili, provenienti da fonti riciclate con il minor impatto ambientale possibile. Il nuovo pallettizzatore automatico azzerà il consumo di gas naturale e riduce la plastica utilizzata.

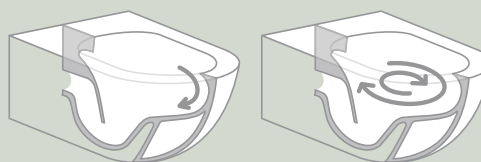


igienici, performanti, duraturi

Swirlflush®



I prodotti integrati con il sistema di scarico Swirlflush® sono caratterizzati da una migliore performance, garantendo il risparmio idrico e l'ottimizzazione della pulizia. L'assenza della tradizionale bordatura, la brida, ne permette una pulizia ottimale e semplificata riducendo l'uso di detersivi.



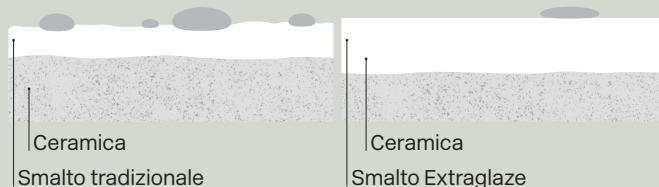
Extraglaze® antibacterial



99,99%

Uno speciale smalto anticalcare unito alla forza dell'azione antibatterica di Argento e Titanio, certificata ISO 22196, assicura una protezione antibatterica al 99,99%.

Ne consegue che i prodotti hanno superfici più levigate e quindi più igieniche, facilitando la pulizia ordinaria e riducendo l'uso intensivo di detersivi.



comunicando attraverso tecnologie e media di minor impatto.

+digitale

zero carta

GSI incentiva l'uso di brochure digitali e multimediali in sostituzione dei tradizionali prodotti cartacei, quali catalogo e listino prezzi, consentendone un aggiornamento in tempo reale con una riduzione dell'impatto sull'ambiente.



GSI è impegnata nell'obiettivo "zero carta". Abbiamo progettato una brochure digitale interattiva facilmente condivisibile. Scansiona il QR code per entrare nel mondo GSI.



AR

realtà aumentata

La Realtà Aumentata è integrata e disponibile sul sito www.gsiceramica.it



Una tecnologia che apre a possibilità di integrare i prodotti GSI all'interno del proprio ambiente bagno, attraverso uno strumento intuitivo, facile da usare e con un risultato realistico immediato.





ESG Rating

I criteri ESG sono un insieme di fattori utilizzati per valutare le prestazioni di un'azienda o di un'entità dal punto di vista ambientale, sociale e di governance. Nelle valutazioni delle aziende e delle entità finanziarie, l'integrazione dei criteri ESG mira a incoraggiare l'adozione di pratiche sostenibili, responsabili e trasparenti.



Certificazioni e riconoscimenti

La certificazione europea EPD fornisce informazioni dettagliate sull'impatto ambientale di un prodotto lungo tutto il suo ciclo di vita, dalle materie prime allo smaltimento. L'EPD ottenuto nel 2023, attesta l'impegno di GSI a ridurre l'impronta ambientale e a fornire ai clienti le informazioni necessarie per fare scelte consapevoli.



L'ISO 9001 rappresenta lo standard internazionale per i sistemi di gestione della qualità. Esso stabilisce precisi criteri e si fonda su una serie di principi etici, tra cui la forte attenzione rivolta al cliente, il coinvolgimento del top management e la costante tensione al miglioramento continuo dei processi.



La Water Label è una certificazione indipendente che valuta l'efficienza idrica dei prodotti, aiutando i consumatori a fare scelte di acquisto consapevoli, quindi sostenibili.

**Questo report è stampato
su carta riciclata 100%**

Fedrigoni Freelifa Cento,
carte prodotte con
il 100% fibre di riciclo
certificate FSC®.



GSI[®]
ceramica

GSI S.p.a.
Strada Provinciale 150, km 3,125
01035 Gallese (VT), Italia
T +39 07614911
info@gsiceramica.it
www.gsiceramica.it



Bosco della Faggeta, Monti Cimini, Viterbo, Italia.

Sperimentare buone pratiche per accrescere gli standard di qualità di domani,

dal trattamento e riutilizzo dell'acqua, al recupero del calore impiegati nei processi produttivi, all'implementazione dell'impianto fotovoltaico,

dal riciclo dei materiali che avviano un processo circolare a km0, alla tecnologia avanzata per produrre sanitari di qualità eccellente.

GSI si affaccia alla transizione ecologica attraverso un impegno reale e obiettivi concreti.