

# LIEFERPROGRAMM - ÜBERSICHT



Transport- und  
Lagerbehälter



Standardkoffer und  
Sonderlösungen



Paletten, Palettenboxen  
und Abfallbehälter

## GESCHICHTE & NIEDERLASSUNGEN

- 1955 Gründung von Engels Logistiek in Tilburg (NL).**
- 1990 Umzug nach Son, in der Nähe von Eindhoven.**
- 1997 Eröffnung von Engels Logistics in Belgien.**
- 2000 Umzug nach Eindhoven mit 7.500 m<sup>2</sup> Lagerfläche.**
- 2005 Gründung von Engels Manutention & Environnement in Frankreich**
- 2006 Gründung von Engels Logística e Ambiente in Portugal**
- 2008 HLC Milieuservice wird Teil der Engels Gruppe.**
- 2008 Gründung von Engels Behältertechnik in Deutschland. Start der Produktion von Unterflur-Abfallsammelsystemen in der eigenen Produktion.**
- 2011 Übernahme von Norah Plastics in Belgien**
- 2012 Umzug von Engels Logistics in ein neues Gebäude in Beringen.**
- 2013 Gründung der Engels Group zur Führung und Verwaltung der Engels-Gesellschaften.**
- 2020 Umzug der Firmenzentrale in ein neues, energieneutrales Firmengebäude mit 7.000 m<sup>2</sup> Lager- und 2.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche.**
- 2022 Übernahme von Protechnic in UK.**
- 2023 Der Umsatz übersteigt erstmals 60 Millionen Euro. Engels beschäftigt mehr als 160 Mitarbeiter in 6 Ländern.**



*Engels Logistiek BV - Engels Group NV*



*Engels Logistics NV*



*Engels Manutention et Environnement SARL*



*Engels Logística e Ambiente, Lda*



*Engels Behältertechnik GmbH*



*Protechnic LTD*

Seit der Übernahme wurde Protechnic erfolgreich als Marke innerhalb der Engels Group eingeführt. Protechnic ist auf Entwicklung und Produktion von hochwertigen, maßgefertigten Transportkoffern für unterschiedliche Anwendungen spezialisiert.



*Engels Maßfertigung:  
Produktträger für ASML.*

*Protechnic Maßfertigung:  
Rack für militärische Anwendung.*



*EXOcase™:  
Maßgefertigte Koffer  
von Protechnic.*



*Engels Serienproduktion:  
Drehstapelbehälter.*

*UN-zertifizierte Behälter  
für den Transport von  
Gefahrgut.*



*Isolierte Lieferboxen  
für den Transport von  
Lebensmitteln.*

**Diese Broschüre gibt Ihnen einen Überblick über das lagerhaltige Standard-Lieferprogramm.**



**Engineering-Kapazitäten bei Protechnic.**



**Protechnic ist Hersteller für kundenspezifische Koffer.**

**Durch langjährige Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir innovative Produkte. Wussten Sie, dass wir Produkte entwerfen, die direkt von der Produktionslinie in Stückzahlen von 100.000 Stück an unsere Kunden geliefert werden? Unser Ziel ist es, Qualität und Maßanfertigung nahtlos mit Effizienz in Produktion und Lieferung zu kombinieren.**

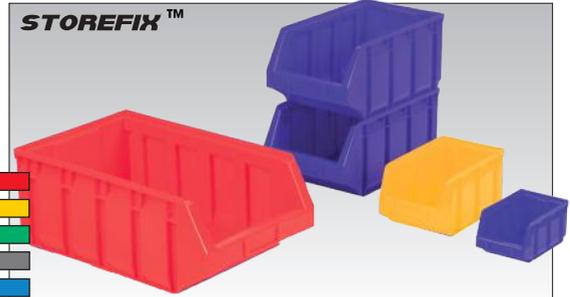
# LAGERKÄSTEN

## STOREFIX™

Lagerkästen mit halboffenen Fronten sind stapelbar, leicht zu lagern und der Inhalt bleibt zugänglich.

### Produktmerkmale:

- Hergestellt aus HDPE, einem harten und praktisch unzerbrechlichen Kunststoff.
- Temperaturbeständig von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+80^{\circ}\text{C}$ .
- Beständig gegen Öle, Fette und Säuren.
- Tragfähigkeit bis 160 kg (maximale Stapellast bei ENBL5).
- Die Bauform ermöglicht die Platzierung Wand an Wand ohne Zwischenräume.
- Einhängenkante zum Aufhängen an Regalschienen oder mobilen Regalwänden.



Art.Nr.	Abmessungen	Inhalt
ENBL1-	88x105x54 mm	0,4 l
ENBL2-	167x105x82 mm	1 l
ENBL3-	237x144x123 mm	4,5 l
ENBL4-	345x205x164 mm	12 l
ENBL4D	345x406x164 mm	23 l
ENBL5-	485x298x189 mm	30 l
ENBL6	600x372x250 mm	55 l
ENBL7	700x442x300 mm	92 l



Art.Nr.	Abmessungen
EN-7201135	1000 mm



Integrierte Etikettenhalter inkl. Etiketten.



Option: Längs-Trennwand passend für ENBL5, ENBL6 und ENBL7.



**Zusammen mit Racks oder Regalwagen bilden die Lagerkästen ideale Einheiten für den Arbeitsplatz oder das Lager.**



Option: Verbindungs-klammer für Lagerkästen ENBL6 und ENBL7.



Option: Trennwand für ENBL4D.

Storebin Schwerlast-Lagerkästen können pro Behälter bis zu 20 Kilogramm tragen. Die Behälter können ohne Regale zwei Meter hoch gestapelt werden. Durch die großen Öffnungen ist einfaches Kommissionieren auch im Stapel möglich.

## SCHWERLAST STOREBIN™



Art.Nr.	Abmessungen	Inhalt
<b>MBS-403023-04W-7</b>	400x300x230 mm (Eingriff: 220x100 mm)	20 l
<b>MBS-604020-04W-7</b>	600x400x200 mm (Eingriff: 250x100 mm)	36 l
<b>MBS-604034-04W-7</b>	600x400x340 mm (Eingriff: 250x170 mm)	63 l

### Produktmerkmale:

- **Abmessungen: Euro-Norm.**
- **Hergestellt aus PP-Recycling.**
- **Glatte, gerade Wände.**
- **Gerade, halboffene Front.**
- **Große Eingrifföffnung.**
- **Stapelbar.**
- **Hohe Belastbarkeit.**
- **Verstärkter Boden (600x400mm).**
- **Widersteht Temperaturen von -15° C bis 90 ° C.**



Die Versionen mit 600 x 400 mm sind standardmäßig mit einem Gitterboden für zusätzliche Festigkeit ausgestattet.



Große Eingrifföffnung für einfachen Zugang zum Inhalt des Behälters.

Storebins sind die ideale Lösung für kompakte und mobile Lagerung. Sie ermöglichen einen schnellen Überblick über den Lagerbestand und einfachen Zugriff. Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website.



Art.Nr.	Abmessungen
<b>80-184-185</b>	800x600x200 mm



# TRANSPORT- UND LAGERBEHÄLTER

## UMWELTFREUNDLICH NACHHALTIG **E-LINE** **NORMBOX™** BEHÄLTER

**Eigenschaften (Recycling- und Neumaterial):**

- Stapelbar.
- Vielseitig einsetzbar.
- Verschiedene Grundmaße.
- Hohe Tragfähigkeit im Stapel.
- Umfangreiches Standardzubehör: Einsatzbehälter, Fachunterteilungen, Deckel, Transportroller. (Siehe auch Seiten 8 und 9).
- Maßanfertigungen, wie Bedruckung und Schaumeinsätze.



**Standardmäßig glatter Boden.**



**Grifflöcher oder Muschelgriff.**



**Individuelles Logo oder Textaufdruck im Siebdruckverfahren oder als farbiger Heißprägedruck.**

E-Line Normboxen mit Deckel sind robuste Boxen aus schlagfestem Kunststoff. Ab Lager mit Scharnierdeckel und Schnappverschlüssen erhältlich. Optional: Scharnierverstärkung, um ein Lösen der Deckel zu verhindern.



Art.Nr.	Abmessungen	Inhalt	Griffe
EN-4312-1	400x300x120 mm	10 l	geschlossen
EN-4322-1	400x300x220 mm	20 l	geschlossen
EN-6412-1	600x400x120 mm	20 l	geschlossen
EN-6422-1	600x400x220 mm	40 l	geschlossen
EN-6422-2	600x400x220 mm	40 l	offen
EN-6432-1	600x400x325 mm	60 l	geschlossen
EN-6432-2	600x400x325 mm	60 l	offen
EN-6442-2	600x400x425 mm	90 l	offen

Unsere Normboxen können mit verschiedenen Deckeltypen ausgestattet werden:



*Scharnierdeckel.*



*Hakendeckel.*



*Klemmdeckel.*



*Auflagedeckel.*

# TRANSPORT- UND LAGERBEHÄLTER

UMWELTFREUNDLICH  
NACHHALTIG  
**E-LINE**  
**NORMBOX™**  
KISTEN

E-Line Normbox-Koffer sind aus schlagfestem Recycling-Kunststoff hergestellt. Ab Lager lieferbar mit Scharnierdeckel und Schnappverschluss. Optional: Scharnierverstärkungen zur Sicherung des Deckels.



**E-LINE**  
**NORMBOX™**

Art.nr.	Abmessungen	Inhalt
ENC-4312-0	400x300x135 mm	10 l
ENC-4322-0	400x300x235 mm	20 l
ENC-6412-0	600x400x135 mm	20 l
ENC-6422-0	600x400x235 mm	40 l
ENC-6432-0	600x400x340 mm	60 l



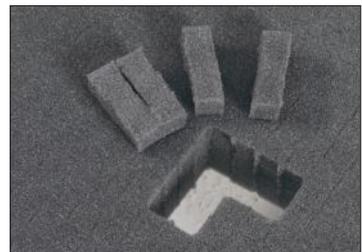
**Dank patentierter Schnappverschlüsse einfach zu verriegeln und zu öffnen.**



**Perforierter Blockschaum zum individuellen Anpassen der Schaumeinsätze an Ihre Anforderungen.**



*E-Line Normboxen mit verschließbarem Deckel für den Transport von Paketscannern bei PostNL.*



Art.Nr.	Abmessungen
<b>S 43-1</b>	Schaumeinsatz für Deckel und Boden für Behälter 400x300 mm
<b>S 43-2</b>	Blockschaum für Behälter 400x300 mm
<b>S 64-1</b>	Schaumeinsatz für Deckel und Boden für Behälter 600x400 mm
<b>S 64-2</b>	Blockschaum für Behälter 600x400 mm

# TRANSPORT- UND LAGERBEHÄLTER

NEUMATERIAL  
**NORMBOX™**

**Einsatzbehälter in verschiedenen Größen für einen besseren Überblick in Ihrem Behälter.**

## EINSATZBEHÄLTER



**Passend für Behälter und Koffer mit Bodenabmessungen 400x300 mm und 600x400 mm.**

## VAKUUMGEFORMTE INLAYS, STANDARD ODER MASSGEFERTIGT



Art.Nr.	Standardausführung für 400x300x80 mm
<b>20-2002</b>	10-Fach-Einteilung, Schaum inklusive
<b>20-2001</b>	14-Fach-Einteilung, Schaum inklusive
<b>20-2005</b>	24-Fach-Einteilung, Schaum inklusive

## FACHUNTERTEILUNGEN STANDARD



Art.Nr.	Länge 1150, mit 20 mm Unterteilung
<b>M 40.1115</b>	Höhe 40 mm
<b>M 100.1150</b>	Höhe 100 mm
<b>M 180.1150</b>	Höhe 180 mm

**In verschiedenen Längen verfügbar. Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite.**

Diese Normbox Behälter sind vergleichbar mit den auf den vorhergehenden Seiten beschriebenen E-Line Normboxen. Da sie aus hochwertigem Virgin-PPcop hergestellt werden, bieten sie eine ca. 20 % bessere Stabilität bei Falltests. Außerdem sind diese Normbox Behälter für den Einsatz im Lebensmittelbereich tauglich. Eine entsprechende Markierung ist auf dem Behälter angebracht und die erforderlichen Zertifikate sind verfügbar.

**GRUNDMASS**  
**200X150**  
**300X200**  
**400X300**



**NORMBOX™**

Art.Nr.	Abmessungen	inhalt	Griffe
<b>EN-2112-1-7</b> ☞	200x150x117 mm	2 l	geschlossen
<b>EN-3212-1-7*</b> ☞	300x200x120 mm	5 l	geschlossen
<b>EN-3222-1-7*</b> ☞	300x200x220 mm	9 l	geschlossen
<b>EN-4306-1-7</b> ☞	400x300x60 mm	6 l	geschlossen
<b>EN-4312-1-7*</b> ☞	400x300x120 mm	10 l	geschlossen
<b>EN-4317-1-7</b> ☞	400x300x170 mm	15 l	geschlossen
<b>EN-4322-1-7*</b> ☞	400x300x220 mm	20 l	geschlossen
<b>EN-4327-1-7</b> ☞	400x300x270 mm	25 l	geschlossen
<b>EN-4332-1-7*</b> ☞	400x300x325 mm	30 l	geschlossen

\*Auch auf Lager in blau und rot.



*Wir bieten eine große Auswahl an Standard- und maßgefertigten (fahrbaren) Regalen für die einfache Handhabung unserer Behälter an. Kontaktieren Sie uns für mehr Informationen.*

# TRANSPORT- UND LAGERBEHÄLTER

**GRUNDMASS**  
600X400  
800X600



**NORMBOX™**

NEUMATERIAL  
**NORMBOX™**

Normboxen sind ein vielseitiges Produkt, das viele unterschiedliche Möglichkeiten bietet:

Art.Nr.	Abmessungen	inhalt	Griffe
EN-6407-1-7	600x400x75 mm	14 l	geschlossen
EN-6412-1-7*	600x400x120 mm	20 l	geschlossen
EN-6417-1-7	600x400x170 mm	30 l	geschlossen
EN-6422-1-7*	600x400x220 mm	40 l	geschlossen
EN-6422-2-7*	600x400x220 mm	40 l	offen
EN-6428-1-7	600x400x278 mm	53 l	geschlossen
EN-6428-2-7	600x400x278 mm	53 l	offen
EN-6432-1-7*	600x400x325 mm	60 l	geschlossen
EN-6432-2-7*	600x400x325 mm	60 l	offen
EN-6442-1-7	600x400x425 mm	90 l	geschlossen
EN-8612-1-7	800x600x120 mm	45 l	geschlossen
EN-8622-1-7	800x600x220 mm	90 l	geschlossen
EN-8632-1-7	800x600x325 mm	134 l	geschlossen
EN-8642-1-7	800x600x425 mm	175 l	geschlossen

\*Auch auf Lager in blau und rot.



Lagerkästen und Normboxen aus leiffähigem schwarzem Kunststoff (ESD-Sicher) werden eingesetzt um elektronische Bauteile wie Leiterplatten, Halbleiter oder Transistoren während Produktion, Transport oder Lagerung vor elektrostatischer Aufladung zu schützen.

## Transportroller für Normboxen



Art.Nr.	Beschreibung
80-184-185	800x600 mm, geschlossenes Deck, bis 500 kg
80-954-85	1200x800 mm, geschlossenes Deck, bis 500 kg
TR-614116-101S-5	600x400 mm, offener Rahmen, bis 200 kg



Auf Anfrage können wir alle unsere Behälter mit verstärkten Böden ausstatten, die bis zu 50 Kilogramm tragen können, ohne durchzubiegen. Dies gewährleistet eine sichere Handhabung in automatisierten Lagern.

## STAPELBAR **EUROLINE™**

### Eigenschaften:

- Leicht zu schließen mit Schnappverschlüssen.
- Stapelbar.
- Geeignet für den industriellen Einsatz.



**Scharniverstärkungen aus Kunststoff oder Metall.**



**Standard-Handgriff auf der langen Behälterseite.**



**Alu-Handgriff auf der kurzen Behälterseite eines 600x400 mm Koffers.**

**Euroline Koffer in 600x400 mm sind mit UN-Zertifizierung für Lagerung und Transport von Gefahrstoffen verfügbar.**



**UN-Zertifizierung.**

Stapelbare Euroline-Koffer sind aus umweltfreundlich recyceltem Kunststoff oder aus Neumaterial in verschiedenen Größen verfügbar. Sie können mit Einsatzbehältern, Blockschaum oder maßgefertigten tiefgezogenen Inlays ausgestattet werden. Siehe auch die Optionen auf den Seiten 6 bis 9.



Art.Nr.	Abmessungen	inhalt
<b>ENS-4312-1L</b> ♻️	400x300x135 mm	10 l
<b>ENS-4322-1L</b> ♻️	400x300x235 mm	20 l
<b>ENS-6412-1L</b> ♻️	600x400x135 mm	20 l
<b>ENS-6422-1L</b> ♻️	600x400x235 mm	40 l
<b>ENS-6432-1L</b> ♻️	600x400x340 mm	60 l



Art.Nr.	Abmessungen	inhalt	Griffe
<b>ENS-3212-1L-7</b>	300x200x133 mm	5 l	1 Griff
<b>ENS-3222-1L-7</b>	300x200x235 mm	9 l	1 Griff
<b>ENS-4306-1L-7</b>	400x300x80 mm	6 l	1 Griff
<b>ENS-4317-1L-7</b>	400x300x185 mm	15 l	1 Griff
<b>ENS-4327-1L-7</b>	400x300x287 mm	25 l	1 Griff
<b>ENS-6407-1L-7</b>	600x400x90 mm	14 l	1 Griff
<b>ENS-6417-1L-7</b>	600x400x185 mm	30 l	1 Griff
<b>ENS-6422-2H-7</b>	600x400x235 mm	40 l	2 Griffe
<b>ENS-6428-2H-7</b>	600x400x290 mm	53 l	2 Griffe
<b>ENS-6432-2H-7</b>	600x400x340 mm	60 l	2 Griffe
<b>ENS-6442-2H-7</b>	600x400x440 mm	90 l	2 Griffe

## WEITERE MÖGLICHKEITEN

### Kunststoffkoffer



Präsentationskoffer aus Polypropylen. Wir liefern zwei Versionen ab Lager: einen leichten Koffer mit feststehendem Handgriff (KOC-Serie) und eine robuste Serie mit integriertem Griff (KOA-Serie). Beide Versionen verfügen über glatte Oberflächen und sind in verschiedenen Größen erhältlich.

### Stoßfeste wasserdichte Koffer



Diese Kofferserie haben wir für den Einsatz unter extremen (Umgebungs-) Bedingungen in unserem Sortiment. Sie bieten hervorragenden Schutz vor Wasser und Staub und sind IP67-zertifiziert. Mit Standardinterieur aus Blockschaum oder maßgefertigt (auf Anfrage). Preise und Verfügbarkeit finden Sie auf unserer Webseite.

### Wasserdicht Mit Rollen



Die Koffer können mit Vollfarbdruck personalisiert werden.



Für alle Koffer fertigen wir Inlays und Einsätze nach Kundenvorgabe. So erstellen wir anspruchsvolle Präsentationskoffer.



Stoßfest und wasserdicht: entwickelt für extreme Bedingungen.

# PROTECHNIC MASSGEFERTIGTE KOFFER

## SMARTCASE™

Smartcases sind im Grunde Flightcases in Leichtbauweise. Sie sind ebenso flexibel im Design, verwenden jedoch schlankere Profile und sind daher leichter zu tragen. Smartcases eignen sich besonders für Präsentationskoffer, bei denen Gewicht, Design und Kosten eine Rolle spielen.

UV-Druck und umfangreiche Design- und CNC-Bearbeitungszentren ermöglichen eine individuelle Anpassung von Smartcases für verschiedene Anwendungen.



**Die Smartcase Koffer bestehen aus langlebigen, 7 mm starken Polypropylen-Wabenmaterial in unterschiedlichen Farben. Leicht, robust und Kratzfest sowie widerstandsfähig gegen Stöße und Wasser.**

PROTECHNIC

Smartcase



Das schlanke Design in Kombination mit stoßfesten Ecken, farblicher Gestaltung und professionellem Aufdruck unterstützt das Image Ihres Unternehmens.



**Standard-Schaumeinsatz.**



**Smarte mehrschichtige Schaumeinsätze.**



*Smartcase für eine leichte Drohne.*

Unser EXOcase™ ist eine Weiterentwicklung des bekannten Flightcase. Das einzigartige Exoskelett bietet maximalen Schutz für den Inhalt während Transport und Lagerung. Dank stabiler Polyurethan-Ecken und ABS-Profilschutz überstehen EXOcase™ Koffer selbst höchste Stoß- und Fallbelastungen unbeschadet. Die Zertifizierung nach UN-Zulassungsklasse X für den Gefahrguttransport stellt für die EXOcase™ kein Problem dar.



EXOcase™ Paneele können vollständig farbig bedruckt werden, auch im Camouflage-Design. High-End Koffer im professionellen Design unterstützen das Image Ihrer Marke.



EXOcase™ Ladekoffer für Satellitentelefone.



**EXOcase™-Deckel sind standardmäßig mit Neopren-Dichtungen ausgestattet und bieten Schutz gegen Staub und Wasser nach IP 56.**



**Polyurethan-Ecken und ABS-Profile umhüllen die innere Struktur einer EXOcase™ und absorbieren Stöße.**



**Robuste Scharniere.**



**Sichere Schlösser, robuste Handgriffe.**

# PROTECHNIC MASSGEFERTIGTE KOFFER

## FLIGHTCASES

Die Protechnic-Flightcases zeichnen sich durch ein **äußerst robustes und vielseitig konfigurierbares Design** aus. Sie können mit **19"-Racks** ausgestattet werden und dienen so als **mobile und versandfähige Magazine für Kleinteile** oder als **Außenverpackung für Arbeitsstationen mit Fernbedienung**.



**Transportverpackung für einen Flachbildschirm (links) und mobiles, abschließbares Kleinteilmagazin (rechts).**



**Mobile Arbeitsstation.**

Herkömmliche Flightcases werden aus laminierten Multiplexplatten gefertigt, die mit Nieten an Aluminiumprofilen befestigt sind. Wir hingegen verwenden leichte Sandwichpaneele, die mit den Aluminiumprofilen verklebt werden. Dadurch erreichen wir ein professionelleres Erscheinungsbild, und können trotzdem bei leichterer Bauweise die gleiche Stabilität gewährleisten.



*Flightcases eignen sich besonders für logistische Lösungen wie stapelbare Verpackung von sperrigen Produkten.*



*Zusätzlich zu Optionen wie farbige und bedruckte Panele aus langlebigem Wabenkunststoff bieten wir als Standard-Option auch schwarze Profile und Griffe an. So heben sich Ihre hochwertigen Flightcases optisch von anderen Produkten ab.*

# PROTECHNIC MASSGEFERTIGTE KOFFER

## INTEGRIERTE LÖSUNGEN

Die Multipad-Baureihe wird in Schulen, Hochschulen, Verkaufsorganisationen und Büros eingesetzt um Tablets und Laptops an zentraler Stelle während der Lagerung zu laden und zu synchronisieren. Verschiedene Ausführungen werden als Standardkonfigurationen mit kurzer Lieferzeit angeboten.



Die Baureihe JUICE IT bieten wir in zwei Standard-Baugrößen mit 8 und 16 Ports an: Abschließbar, leicht zu tragen, mit herausnehmbaren Tablet-Körben oder fester Installation.



Laden und Synchronisieren von 16 Tablets oder Laptops direkt auf Ihrem Schreibtisch.



Die Serie SYNC IT verfügt über USB-3 oder USB-C Ladeports. Eine LED zeigt den Ladezustand für jeden einzelnen Port an. Der Koffer ist abschließbar, leicht zu transportieren und wird mit herausnehmbaren Tablet-Körben oder fester Installation geliefert.



Das MULTIPAD Trolleysystem wird mit 32 oder 48 Ports für Laptop oder Tablets geliefert. Das Design kombiniert Funktionalität und Ästhetik und integriert sich in jedes moderne Büro.

Bei Protechnic integrieren wir Flightcases mit Elektronik. Auf dieser Seite zeigen wir Ihnen einige Beispiele unseres Könnens.



Mobiler, Abschließbarer EXOcase™ Koffer mit integriertem 19"-Rack



Smartcase ausgerüstet mit elektrischer Spannungsversorgung.



Elektronische Ausrüstung in ein Smartcase Koffer integriert.

# FOOD UND CATERING

## PERFORIERTE STAPELBEHÄLTER **PERFOBOX™**

### Eigenschaften:

- **Hergestellt aus Polypropylen-Neumaterial.**
- **Lebensmitteltauglich.**
- **Stapelbar.**
- **Perforierte Wände und Boden für eine gute Luftzirkulation beim Abkühlen oder Gefrieren.**
- **Variation von Boden- und Wänden auf Anfrage möglich**



**Informationen zu Fachunterteilungen finden Sie auf unserer Website.**



**Platz für Bedruckungen.**

Auflagedeckel	
Art.Nr.	Abmessungen
EN-43-0-7	400x300 mm
EN-64-0-7	600x400 mm

Perforierte Behälter werden häufig in der Lebensmittelindustrie verwendet, zum Beispiel in Bäckereien, im Catering oder auf Märkten.



Art.Nr.	Abmessungen	Inhalt	Griffe
EF 4312	400x300x120 mm	11 l	Geschlossen
EF 4317	400x300x170 mm	16 l	Geschlossen
EF 4322	400x300x220 mm	21 l	Geschlossen
EF 4332	400x300x320 mm	31 l	Geschlossen
EF 6407	600x400x70 mm	12 l	Geschlossen
EF 6409	600x400x90 mm	18 l	Geschlossen
EF 6413	600x400x130 mm	24 l	Offen
EF 6415	600x400x150 mm	29 l	Offen
EF 6417	600x400x170 mm	33 l	Offen
EF 6420	600x400x200 mm	40 l	Offen
EF 6422	600x400x220 mm	42 l	Offen
EF 6424	600x400x240 mm	47 l	Offen
EF 6426	600x400x260 mm	52 l	Offen
EF 6432	600x400x320 mm	64 l	Offen
EF 6435	600x400x350 mm	71 l	Offen
EF 6441	600x400x410 mm	82 l	Offen

*Der Behälter EF 4322 eignet sich perfekt als Fahrradkiste. Auf Wunsch mit geschlossener Vorderseite für Ihren Aufdruck.*





Die neue 92-Liter Toploader-Lieferbox.

Für Lieferdienste bieten wir zwei unterschiedliche Zweiradboxen an:

- Die klassische, im Rotationsgussverfahren hergestellte Ausführung mit Klappe an der Vorderseite.
- Die neue, als Spritzgussteil hergestellte Toploader-Ausführung mit austauschbaren Seitenpaneelen für ideale Möglichkeiten zur Individualisierung.



Lieferbox als Toploader

Art.Nr.	Abmessungen, Inhalt	Farbe	Gewicht
<b>FDM-092.555</b>	540x570x370 mm, 92 l	Blau	7,2 kg
<b>FDM-092.555</b>	540x570x370 mm, 92, l	Schwarz	7,2 kg



Klassische einwandige Lieferbox



Art.Nr.	Abmessungen, Inhalt	Gewicht
<b>90509 SB60</b>	422x422x422 mm, 60 l	6,2 kg
<b>9059-85BDB85</b>	570x550x335 mm, 85 l	4,8 kg
<b>90509-SB120</b>	570x530x440 mm, 120 l	6,8 kg

Klassische doppelwandige Lieferbox mit Schaumstoffisolierung



Art.Nr.	Abmessungen, Inhalt	Gewicht
<b>90509-FDB90</b>	560x520x440 mm, 90 l	12 kg

**Für einfache Montage: Montageplatte am Fahrrad oder Scooter befestigen und Box montieren.**

Kunststoff-Montageplatte



## INSEKTENZUCHT OBST- UND GEMÜSEKISTEN

Wir produzieren und liefern eine große Auswahl an Behältern und Kisten, die speziell für die Landwirtschaft entwickelt wurden: Leicht, belüftet, mit verstärkten Böden und preiswert bei großer Stückzahl. Daher werden diese Behälter auch häufig in anderen Anwendungen verwendet. Hergestellt aus Polypropylen, frostbeständig und robust für den Einsatz auf dem Feld.



Kisten für den Export von Blumenzwiebeln und für den Anbau von Tulpen, Lilien und anderen Nutz- und Zierpflanzen.



Art.Nr.	Abmessungen	Inhalt
<b>90286-426-1</b>	600x400x262 mm	55 l
<b>90356-1</b>	abdeckgitter	

Die Kartoffelkiste kann mit 30 kg Pflanzkartoffeln befüllt werden. Der Deckel verhindert Diebstahl und bietet Platz für Informationen zu Züchter, Sorte und Charge.



Art.Nr.	Abmessungen	Inhalt
<b>SBE-64190-220-9</b>	600x400x180/160 mm	Tulpenkiste
<b>SBE-64230-S20T-9</b>	600X400X230/210 mm	Lilienkiste

Insektenzucht gewinnt zunehmend an die Bedeutung für die Gewinnung von Nahrungsmitteln und Proteinen. Die Insektenzuchtkiste zeichnet sich durch einen starken Boden, stabile Stapelecken und großzügige Belüftungsschlitze aus. Die Kiste ist für automatisiertes Handling optimiert.



Art.Nr.	Abmessungen	Inhalt
<b>IBB-64190-021-9</b>	600X400X180 mm	45 l



Vom Feld zum Markt.

Wir haben zwei Serien faltbarer Kisten in unserem Sortiment: Die blauen FOLDCRATE™ Faltkisten verfügen über eine aktive Verriegelung, die ein besonders leichtes Aufklappen und Zusammenfallen ermöglichen. Die AGRI-Kisten verfügen über keine aktive Verriegelung. Sie werden in der Farbe Grün, aber auch projektbezogenen Farben häufig für landwirtschaftliche Anwendungen geliefert.



**FOLDCRATE™**

Art.Nr.	Abmessungen	Inhalt
<b>VBE-43170-131W-5</b>	400x300x170, gefaltet 33 mm	15 l
<b>VBE-64122-131W-5</b>	600x400x122, gefaltet 33 mm	20 l
<b>VBE-64172-131W-5</b>	600x400x172, gefaltet 33 mm	30 l
<b>VBE-64202-131W-5</b>	600x400x202, gefaltet 33 mm	40 l
<b>VBE-64230-131W-5</b>	600x400x230, gefaltet 33 mm	43 l

## FALTKISTEN

### Eigenschaften:

- Lebensmittelqualität optional.
- Stapelbar.
- Alle Seiten haben Handgriffe und Etikettenhalter.
- Perforierte Wände und Boden.
- Perfekte Raumersparnis; die gefalteten Kisten sind nur 33 mm hoch.

### AGRI FOLDCRATE™



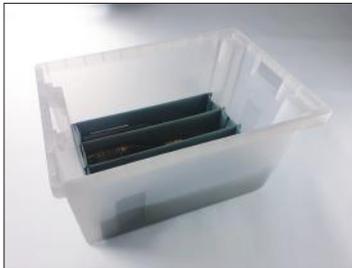
Art.Nr.	Abmessungen	Inhalt
<b>VBE-64180-131W-6</b>	600x400x180 mm	36 l
<b>VBE-64200-131W-6</b>	600x400x200 mm	40 l
<b>VBE-64220-131W-6</b>	600x400x220 mm	45 l

# TRANSPORT- UND LAGERBEHÄLTER

## DREHSTAPEL-BEHÄLTER **TURNBIN™**

### Eigenschaften:

- Nest- und stapelbar.
- Aufgrund des glatten Bodens für automatische Transportsysteme geeignet.
- Ideal für die interne Logistik.
- Platzsparend beim Rücktransport.
- Möglichkeit der Individualisierung durch Aufdruck oder Barcode-Etiketten.



*Drehstapelbehälter mit auslaufsicherem Weinflaschen-träger für einen Onlinehändler.*

### Auflagedeckel



Art.Nr.	Abmessungen
<b>SND-64-0.700</b>	600x400 mm



Drehstapelbehälter sind praktisch bei der Kommissionierung und beim Transport verschiedener Waren.



Art.Nr.	Abmessungen außen	Abmessungen innen	Inhalt
<b>SN-6415.500</b>	600x400x150 mm	490x332x145 mm	25 l
<b>SN-6420.500</b>	600x400x200 mm	490x332x195 mm	35 l
<b>SN-6430.500</b>	600x400x300 mm	490x332x295 mm	50 l
<b>SN-6440.500</b>	600x400x400 mm	490x332x395 mm	70 l



*Behälter mit verstärktem Boden in einem Versandzentrum für Bücher und CDs. (Foto: Vanderlande Industries.)*

Swingbox™, wahrscheinlich das intelligenteste und vielseitigste System von Bügelkisten. Alle Behälter können mit geschlossenen oder durchbrochenen Wänden und Böden geliefert werden. Zum leichten Einräumen in Regalsystemen oder das Aufstellen in Pop-up-Stores ist eine offene Vorderwand als Option erhältlich.



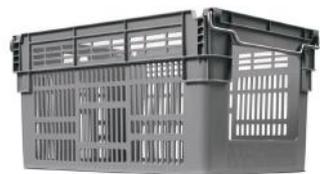
Abmessungen Inhalt	Wände und Boden geschlossen	Wände durchbrochen, Boden geschlossen	Wände und Boden durchbrochen
400x300x131 mm 12 l	Art.Nr. 5016-7	Art.Nr. 5017-7	Art.Nr. 5015-7
600x400x163 mm 30 l	Art.Nr. 5036-7	Art.Nr. 5037-7	Art.Nr. 5035-7
600x400x273 mm 45 l	Art.Nr. 5046-7	Art.Nr. 5047-7	Art.Nr. 5045-7
600x400x310 mm 60 l	Art.Nr. 5066-7	Art.Nr. 5067-7	Art.Nr. 5065-7



Der Bügel dient als Tragegriff. So sind keine separaten Handgriffe erforderlich, was Platz spart. Die Innenmaße am Boden der Swingbox-Serie sind identisch mit den Maßen der stapelbaren Normbox: 557x357 mm.

### Eigenschaften:

- **Hohe Effizienz.** Die Innenmaße sind vergleichbar mit denen von normalen Stapelbehältern.
- **Ergonomisch.** Die stapelbaren Bügel lassen sich einfach greifen; Stapeln oder Nesten ist in einem Bewegungsablauf möglich.
- **Stabil.** Einfaches Stapeln, auch auf höher beladenen Paletten.
- **Variationen.** Unterschiedliche Kombinationen aus offenen, perforierten oder geschlossenen Wänden und Böden; mit Aufdrucken und Barcodes.
- **Robust.** Hergestellt aus hochwertigem HDPE.



*Die Version mit offener Vorderseite bietet die Möglichkeit, mit nur einem Behälter zu lagern und zu kommissionieren.*



**Abschließbarer Deckel.**

# DISTRIBUTIONS- BEHÄLTER

## DISTRIBOX™

### Eigenschaften:

- Leicht und robust.
- Nest- und Stapelbar.
- Flache Wände und flache Stirnseiten.
- Mit Öffnungen für Wasserablauf.
- Aussparungen für Etikettenhalter.
- Gerippte Klebeflächen.

Nestbare Behälter sind eine nachhaltige Alternative zu Kartons. Ideal für den sicheren Transport Ihrer Produkte zwischen Geschäften, Logistikzentren oder Großhandel.



Art.Nr.	Abmessungen	Inhalt
DBE-6432-014W- 	600x400x320 mm	55 l
DBE-6436-014W- 	600x400x365 mm	63 l
DBE-6441-014W- 	600x400x416 mm	72 l



**Distriboxen sind perfekt versiegelbar.**

Versiegelung



Art.Nr.	Beschreibung
DBS01-1	Steckverschluss gelb
DBS01-3	Steckverschluss rot

Die Distributionsbehälter mit schwarzem Rumpf und farbigem Deckel sind aus recyceltem Polypropylen hergestellt und damit besonders nachhaltig. Die untenstehenden blauen Behälter sind aus Neumaterial (PP) gefertigt. Dadurch haben sie eine höhere Tragfähigkeit und sind für den Einsatz mit Lebensmittelkontakt geeignet.



Art.Nr.	Abmessungen	Inhalt
DBE-6432-014W-55	600x400x320 mm	55 l
DBE-6436-014W-55	600x400x365 mm	63 l
DBE-6441-014W-55	600x400x416 mm	72 l



# GROSSVOLUMEN- BEHÄLTER

MIT ODER OHNE  
LAUFROLLEN

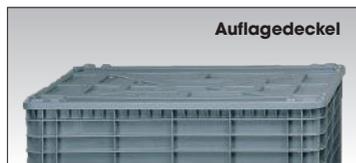
**CLASSIC**

## Eigenschaften:

- Hergestellt aus robustem, lebensmitteltauglichem HDPE.
- Frost- und chemikalienbeständig.
- Perfekt stapelbar - auch mit Deckel oder Rädern.
- Optimiert für die Handhabung mit Gabelstaplern und Hubwagen.



**Personalisierung mittels  
Aufdruck.**



**Preise und Abmessungen finden  
Sie auf unserer Webseite.**



Art.Nr.	Abmessungen
<b>1400/A</b>	1040x640x580 mm
<b>1400/AR</b>	1040x640x700 mm

Großvolumenbehälter sind ideal für die Lagerung von Schüttgütern und für den internen Transport von Produkten. Erhältlich in verschiedenen Ausführungen.



Art.Nr.	Abmessungen	Inhalt
<b>1425/F</b>	1040x640x550 mm	200 l
<b>1425/B</b>	1040x640x670 mm	285 l
<b>1425/C</b>	1030x600x840 mm	400 l
<b>1425/A</b>	1200x800x800 mm	550 l



Art.Nr.	Abmessungen	Inhalt
<b>1425/FR</b>	1040x640x670 mm	200 l
<b>1425/BR</b>	1040x640x790 mm	285 l
<b>1425/CR</b>	1030x600x960 mm	400 l
<b>1425/AR</b>	1200x800x940 mm	550 l

Industrielle Palettenboxen werden aus HDPE hergestellt. Die Boxen in den Farben Blau, Rot, Grün und Grau sind aus lebensmitteltauglichem Neumaterial, die schwarze Version besteht aus recyceltem Kunststoff.

## RECYCLING- ODER NEUMATERIAL **PALOX™**



### Eigenschaften:

- **Hergestellt aus nahezu unzerbrechlichem HDPE.**
- **Geeignet für Kühlhäuser.**
- **Lebensmittelqualität oder Recyclingmaterial.**
- **Hygienisches Design.**
- **Wetter- und UV-beständig.**
- **Im Stapel bis 4500 kg belastbar.**
- **Mit optionaler Ablaufvorrichtung.**

art.nr.	Abmessungen	Inhalt	Version
<b>PB-121076-0F00-7</b> ♻️	1200x1000x760 mm	610 l	3 kufen
<b>PB-121076-0F30-9</b> ♻️	1200x1000x760 mm	610 l	3 kufen
<b>PB-121076-0400-7</b> ♻️	1200x1000x760 mm	610 l	4 FüÙe
<b>PB-121076-0430-9</b> ♻️	1200x1000x760 mm	610 l	4 FüÙe



**Platz für Logo, Etikett oder elektronische Tags auf allen Seiten.**



Art.Nr.	Beschreibung
<b>PB-121076-UN-ML</b>	UN-Zertifizierte Palettenbox, 1200x1000x795 mm, 610 Liter, mit Edelstahl-Scharnieren und Dreikantschloss

Palettenboxen mit UN-Zulassung sind für den Transport fester und pastöser Gefahrstoffe zugelassen. Sie sind mit abschließbaren Scharnierdeckeln ausgestattet. Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website.

Art.Nr.	Inhalt
<b>PBD-1210-D008-7</b>	1200x1000 mm

# PALETTEN

MEISTGEKAUFTE  
VERSIONEN

**EURONEST™**  
**MEPAL™**  
**HYPAL™**

Das Angebot an Kunststoffpaletten ist wesentlich umfangreicher, als es sich auf einer Katalogseite darstellen lässt. Die hier dargestellten Versionen sind die am Markt gebräuchlichsten Ausführungen. Weitere Paletten finden Sie auf unserer Webseite oder wenden Sie sich an unsere Produktberater.



## EURONEST Exportpaletten

Nestbare, preiswerte Palette. Als Einwegpalette aus dem Werkstoff PO oder als Mehrwegpalette aus PE-Material. Wir liefern verschiedene Ausführungen. Zum Beispiel auch mit Kufen für die Verwendung in Regalen.

## MEPAL Industriepaletten

Mehrwegpalette für mittelschwere und schwere Lasten. Vielseitig und an Ihre Wünsche und individuelle Anforderungen anpassbar.

## HYPAL Hygienepaletten

Glatte Oberflächen gewährleisten eine optimale Reinigung. Verfügbar mit offenem oder geschlossenem Deck, mit oder ohne Stapelrand, auf Wunsch auch stahlverstärkt.



**E-LINE  
EURONEST™**



### Exportpaletten

Art.Nr.	Beschreibung	Beladung
NP-120815-17MP-9	1200x800x153 mm, PO, offenes Deck mit Stapelrand, 9 FüÙe, 6,5 kg, schwarz	statisch: < 1600 kg dynamisch: < 1000 kg
NP-121015-17MP-9	1200x1000x153 mm, PO, offenes Deck mit Stapelrand, 9 FüÙe, 10,5 kg, schwarz	statisch: < 4000 kg dynamisch: <1400 kg



**E-LINE  
MEPAL™**



### Industriepaletten

Art.Nr.	Beschreibung	Beladung
MP-120815-1248-R	1200x800x150 mm, PP-R, offenes Deck* mit Stapelrand, 2 Kufen, 11,5 kg, anthrazit	statisch: <3000 kg dynamisch: <1000 kg im Stapel: <400 kg
MP-121015-1348-R	1200x1000x150 mm, PP-R, offenes Deck* mit Stapelrand, 3 Kufen, 15 kg, anthrazit	statisch: <3000 kg dynamisch: <1000 kg im Stapel: <400 kg

\* Auch ab Lager mit geschlossenem Deck lieferbar.



**E-LINE  
HYPAL™**



### Hygienepaletten

Art.Nr.	Beschreibung	Beladung
HP-120815-033B-R	1200x800x153 mm, HDPE-R*, geschlossenes Deck mit Stapelrand, 3 Kufen, 18 kg, schwarz	statisch: <4800 kg dynamisch: <1200 kg im Stapel: <750 kg
HP-121016-033B-R	1200x1000x160 mm, HDPE-R*, geschlossenes Deck mit Stapelrand, 3 Kufen, 23 kg, schwarz	statisch: <5000 kg dynamisch: <1250 kg im Stapel: <750 kg

\* Auch ab Lager in HDPE-Neumaterial lieferbar.

Engels liefert projektbezogen und individuell Abfallcontainer für über- und unterirdische Abfallsammlung.



*Wir liefern jährlich zehntausende 2- und 4-Rad Abfallcontainer, sowohl über öffentliche Ausschreibungen, als auch projektbezogen oder für den Einzelbedarf.*



*Halbunterflur-Abfallsammelcontainer Tiërso mit 3.000 oder 5.000 Litern Sammelvolumen. Sehr robust aus Stahl und Beton. Wird häufig in abgelegenen Regionen eingesetzt, wie hier in den französischen Alpen.*



*Unterflur-Abfallsammelsysteme der Serie Apyra passen sich ideal in das Moderne Stadtbild ein (Foto: Brüssel)*

## ABFALL-MANAGEMENT

**Seit 1955 beschäftigt sich Engels mit nachhaltigen Lösungen für das Abfallmanagement. Bereits 1972 veröffentlichte der Club of Rome den damals viel beachteten Bericht "The Limit of Growth", in dem die Endlichkeit der Ressourcen aufgezeigt wurde. Dies war der Startschuss für unsere ersten großen Projekte.**



**Millionenfach im Einsatz in den Niederlanden und Skandinavien: Kindersicher verschließbare Behälter für gefährliche Abfälle im Haushalt.**



**Die einfachen Sammelkörbe waren oft der Beginn von erfolgreichen Sammel- und Recyclingprogrammen. Seit über 30 Jahren millionenfach im Einsatz.**

## MODULARE ABFALLSTATIONEN **ECOMODULE™**



**Das modulare Abfalltrennsystem Ecomodul**



**Ecomodule im Büroalltag - auch auf Rollen**



**Personalisierung unterstützt Ihre Recyclingbemühungen.**

Ecomodule ist ein modular aufgebautes Abfalltrennsystem, bei dem Art und Anzahl der zu trennenden Abfallfraktionen individuell angepasst werden kann. Jedes Element besteht aus einem großen (40 Liter) oder zwei kleinen (18 Liter) Behältern. Die einzelnen Module können übereinander gestapelt oder nebeneinander verbunden werden.



Art.Nr.	Beschreibung
<b>902-QUATROM.9777</b>	400x300x1050 mm Büromodul für 4 Abfallfraktionen
<b>902-OFFICE+.997</b>	400x300x350 mm Büromodul für 2 Abfallfraktionen

Die Bestmögliche Trennung von Abfällen wird erreicht, wenn direkt dort getrennt wird, wo die Abfälle anfallen. Sammelbehälter und Abfallkörbe können mit Deckeln versehen werden.



Art.Nr.	Abmessungen	Inhalt	Beschreibung
<b>PS-325G-1.50</b>	490x300x385 mm	32 l	geschlossen ohne Einwurföffnung
<b>PS-325G.50</b>	490x300x385 mm	32 l	geschlossen mit Einwurföffnung
<b>PS-325P.50</b>	490x300x385 mm	32 l	perforiert mit Einwurföffnung

## Abfallsammelstationen



Im Rotationsgussverfahren hergestellte Abfallstationen haben wir für 2, 3 oder 4 Abfallfraktionen auf Lager vorrätig. Texte und Logos können individuell angepasst werden. Eine robuste und preiswerte Lösung.

## Maßgefertigte Sortiermöbel



Maßgefertigte Einheiten bieten die Möglichkeit zur vollständig individuellen Gestaltung. Sie bestehen aus einem Stahlrahmen und einer Abdeckplatte aus recyceltem Kunststoff. Die Fronten können offen oder mit Türen gestaltet werden.

Die Einheiten enthalten Sammelbehälter mit 60 oder 80 Liter Inhalt, die nach vorne entnommen werden können, oder Halterungen für Abfallsäcke.

## Transparente Optionen



Sammlerbehälter mit transparenten Wänden kommen in Sicherheitsbereichen zum Einsatz, wie zum Beispiel an Flughäfen oder den Eingängen zum Eurotunnel.

## MODULARE ABFALLSTATIONEN



Bei den Standard-Abfallstationen werden die 50-Liter-Behälter nach oben entnommen.



### Eigenschaften:

- 2 bis 5 Abfallfraktionen.
- Auf Sockeln, Füßen oder Rollen.
- Mit oder ohne Türen.



Die Einsätze der Einwurfföffnungen bestehen aus lasergeschnittenem und pulverbeschichtetem Stahl.

## MÜLLGROSS- BEHÄLTER AUS KUNSTSTOFF



**Verschiedene Optionen zum sicheren Verschließen des Behälters.**



**MGB 240-APG**



**MGB 240-APR**

**Deckelvarianten für die Sammlung von vertraulichen Unterlagen**



**Gabelstapleraufnahme für leichten und sicheren Transport und einfaches Entleeren.**



**Zugstangensystem für Züge im Verbund**

2- und 4-Rad Müllgroßbehälter sind in den gängigen Größen und Farben ab Lager lieferbar. Auch Kombinationen von Farben (Deckel/Rumpf) und Tonnen mit Sonderdeckeln sind kurzfristig lieferbar.



Art.Nr.	Beschreibung
<b>MGB 120.</b>	480x550x940 mm, 120 l, Deckel mit 2 Handgriffen
<b>MGB 240.</b>	580x740x1070 mm, 240 l, Deckel mit 2 Handgriffen



Art.Nr.	Beschreibung
<b>MGB 660.</b>	1210x765x1210 mm, 660 l, Deckel mit 3 Handgriffen, 2 Räder gebremst, DIN-Aufnahmezapfen und Kamm-Aufnahme
<b>MGB 770.</b>	1371x779x1316 mm, 770 l, Deckel mit 3 Handgriffen, 2 Räder gebremst, DIN-Aufnahmezapfen und Kamm-Aufnahme
<b>MGB 1000L.</b>	1370x1085x1315 mm, 1000 l, Deckel mit 3 Handgriffen, 2 Räder gebremst, DIN-Aufnahmezapfen und Kamm-Aufnahme

## MÜLLGROSS- BEHÄLTER AUS STAHL

2- und 4-Rad Müllgroßbehälter aus Stahl haben die gleichen Füllmengen und erfüllen die gleichen EN-Normanforderungen wie Kunststoffbehälter. Stahl-Mülltonnen werden verwendet, wenn hohe Anforderungen an den Brandschutz bestehen oder wenn Lösemittel, Öle oder andere Chemikalien entsorgt werden, gegen die Kunststoff keine ausreichende Beständigkeit aufweist.



Art.Nr.	Beschreibung
<b>MGBS 120</b>	490x560x960 mm, 120 l, Stahl, Deckel mit 2 Handgriffen
<b>MGBS 240</b>	580x740x1070 mm, 240 l, Stahl, Deckel mit 2 Handgriffen



**Lieferbar ab Lager.**



**Die 4-Rad-Müllgroßbehälter sind mit Kammaufnahme und DIN-Zapfen ausgestattet.**



Art.Nr.	Beschreibung
<b>ACS 660</b>	1370x780x1245 mm, 660 l, Stahl, Deckel mit 1 Handgriff, 2 Räder gebremst, DIN-Aufnahmezapfen und Kamm-Aufnahme
<b>ACS 770</b>	1370x780x1370 mm, 770 l, Stahl, Deckel mit 1 Handgriff, 2 Räder gebremst, DIN-Aufnahmezapfen und Kamm-Aufnahme
<b>ACS 1000</b>	1370x970x1430 mm, 1100 l, Stahl, Deckel mit 1 Handgriff, 2 Räder gebremst, DIN-Aufnahmezapfen und Kamm-Aufnahme



Art.Nr.	Beschreibung
<b>MGBS 1100. 000-KS</b>	1360x1070x1470 mm, 1100 l, verzinkter Stahl, Runddeckel mit Kindersicherung, DIN-Aufnahme, 2 gebremste Lenkrollen

Diese Broschüre gibt Ihnen einen Überblick über das lagerhaltige Standard-Lieferprogramm.

#### LAGER- UND TRANSPORTBEHÄLTER



#### MASSANFERTIGUNG UND EURONORM-KOFFER



#### ABFALLBEHÄLTER UND CONTAINER



#### PALLETEN UND PALETTENBOXEN



Engels Behältertechnik GmbH ist teil der Engels Group, einem 1955 gegründeten Familienunternehmen. Wir fokussieren uns auf langfristige Ziele statt auf kurzfristigen Gewinn.

Multifunktionale Produktverpackungen und intelligente Abfallentsorgung sparen wertvolle Rohstoffe und reduzieren Kosten, was wir in unserem Slogan ausdrücken: "serving logistics and the environment."

Qualität ist eines der wichtigsten Leitziele der Unternehmen der Engels Group:



Die Engels Group erzielt mit über 160 Mitarbeitenden an sechs Europäischen Standorten einen Umsatz von über 60 Millionen Euro.



#### Deutschland Engels Behältertechnik GmbH

An der Trave 17a  
23923 SELMSDORF

Tel.: +49 38823 / 55970  
postbote@engels.eu  
www.engels-behältertechnik.de

#### Die Niederlande Engels Group NV

Park Forum 1139  
NL-5657 HK EINDHOVEN

Tel.: +31 (0)40 26 29 222  
contact@engels.eu  
www.engelslogistiek.nl

**ENGELS**  
serving logistics and the environment  
www.engels.eu