



Adhesivos
Selladores
Productos Químicos

Adhesives
Sealants
Chemical Products

Adhésifs
Mastics
Produits Chimiques

Madera y Mueble

Wood
& Furniture

Bois
et Meubles



Termolite[®]

Advanced Hot Melt Adhesive Solutions

www.qs-adhesivos.es



Presentación de la empresa



QS es una empresa española, apasionada por la investigación y el desarrollo, cuyo fin es ofrecer al mercado soluciones en **adhesivos y selladores que destaquen por su precisión técnica, el alto rendimiento y ahorro que proporcionan**, así como su compromiso con el medio ambiente y la sostenibilidad.

Normalmente la repercusión económica de los adhesivos y selladores en los productos o sistemas en los que intervienen es baja proporcionalmente; sin embargo, su responsabilidad es máxima. Por eso las personas que día a día hacen realidad esta empresa, forman un equipo humano entregado al asesoramiento, la atención y el seguimiento personalizados, para ofrecer siempre la mejor solución a las necesidades de cada profesional y de cada industria.

Cada cliente es único, y en QS queremos que sienta la seguridad de trabajar con nosotros. **“QS, for sure”.**

Presentation of the company



QS is a Spanish company, passionate about research and development, whose purpose is to offer the market solutions in **adhesives and sealants that stand out for their technical precision, the high performance and savings they provide**, and their commitment to the environment and sustainability.

Normally the economic impact of adhesives and sealants on the products or systems in which they intervene is proportionally low; however, your responsibility is maximum. That is why the people who make this company a reality every day, form a human team dedicated to personalized advice, attention and follow-up, to always offer the best solution to the needs of each professional and each industry.

Each client is unique, and at QS we want you to feel the security of working with us. **“QS, for sure.”**

Présentation de l'entreprise

QS est une entreprise espagnole, passionnée par la recherche et le développement, dont le but est d'offrir au marché des solutions **d'adhésifs et de mastics qui se distinguent par leur précision technique, les hautes performances et les économies qu'elles offrent**, et leur engagement envers l'environnement et la durabilité.

Normalement, l'impact économique des colles et mastics sur les produits ou systèmes dans lesquels ils interviennent est proportionnellement faible ; cependant, votre responsabilité est maximale. C'est pourquoi les personnes qui font de cette entreprise une réalité au quotidien forment une équipe humaine dédiée au conseil, à l'écoute et au suivi personnalisés, pour toujours offrir la meilleure solution aux besoins de chaque professionnel et de chaque industrie.

Chaque client est unique, et chez QS, nous voulons que vous ressentiez la sécurité de travailler avec nous. **“QS, for sure.”**

Miembros de Members of Membres de



Encolado de cantos

Edge banding
Bande de chant



EVA Hotmelt / Termolite 8
 APAO Hotmelt / Termolite 14

Recubrimiento de perfiles

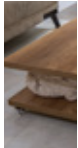
Profile wrapping
Habillage de profil



EVA Hotmelt / Termolite 20
 APAO Hotmelt / Termolite 23

Laminación de planos

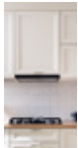
Flat lamination
Laminage à plat



EVA Hotmelt / Termolite 28
 PVA / Dispertec 29
 EPI / Dispertec 31

Laminación 3D

3D Lamination
Laminage 3D



PVA / Dispertec 34
 PU / Dispertec 35

Parquet

Flooring
Parquet








PVA / Dispertec 40
 EPI / Dispertec 42

Puertas

Doors
Portes

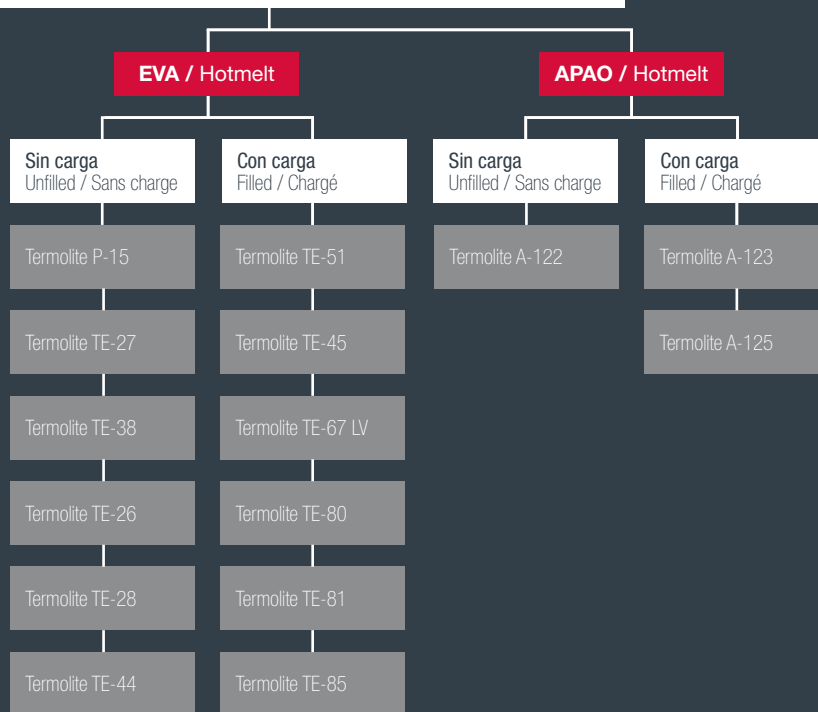


PVA / Dispertec 46

<p>Alistonado Edge glued panel À lattes</p>		<p>PVA / Dispertec 50 EPI / Dispertec 51</p>
<p>Carpintería Carpentry Charpenterie</p>		<p>PVA / Dispertec 54 PU / Plastipol 56 Cola de Contacto Contact adhesive Colle de contact / Dispertec & Supertec 57</p>
<p>Otras aplicaciones Other applications Autres applications</p>		<p>EVA Hotmelt / Termolite 60 APAO Hotmelt / Termolite 63 Silicona Silicone / Tecnosil 64 Polímero MS MS polymer Polymère MS / EMAX 65 PU / Plastipol 66</p>
<p>Tapicería - Colchonería Upholstery - Mattress Tapiserie - Matelas</p>		<p>Cola de Contacto (Base Solvente) Contact adhesive (Solvent Base) Colle de contact (À base de Solvant) / Supertec 70 Cola de Contacto (Base Agua) Contact adhesive (Water Based) Colle de contact (À base d'eau) / Dispertec 71 Cola termofusible Hotmelt glue Colle thermofusible / Termolite 72</p>
<p>Cerrado de cajas Furniture packaging Emballage de meubles</p>		<p>EVA Hotmelt / Termolite 76 meO-PO Hotmelt / Termolite 77</p>



Encolado de cantos Edge banding Bande de chant



El encolado de cantos es un proceso importante en la fabricación de muebles y accesorios de madera. La adhesión de las tapas de los cantos se realiza con máquinas encoladoras automáticas que aplican el adhesivo termofusible en una línea de producción continua. QS ofrece una amplia gama de productos especializados para esta aplicación, en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada línea de producción.

Edgebanding is an important process in the manufacture of wooden furniture and accessories. The edge caps are bonded using automatic gluing machines that apply the hot melt adhesive on a continuous production line. QS offers a wide range of specialized products for this application, in which their different technical characteristics are adjusted to each production line.

Le placage de chant est un processus important dans la fabrication de meubles et d'accessoires en bois. Les bouchons de bordure sont collés à l'aide d'encolleuses automatiques qui appliquent l'adhésif thermofusible sur une ligne de production continue. QS propose une large gamme de produits spécialisés pour cette application, dans lesquels leurs différentes caractéristiques techniques sont adaptées à chaque ligne de production.





Termolite TE-51

Adhesivo termofusible con baja viscosidad y muy corto tiempo abierto, especialmente formulado para ser usado en pre-encoladoras de cantos, siendo adecuada para recubrir diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, melamina y papel resinado.

Hot-melt adhesive with low viscosity and very short open time, specially formulated to be used in automatic edge pre-gluing machines, suitable to cover different kinds of edges: wood veneer, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, melamine and resinated paper.

Adhésif thermofusible à faible viscosité et à temps ouvert très court, spécialement formulé pour être utilisé dans les machines automatiques de pré-collage de chants, adapté pour couvrir différents types de chants : placage bois, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, mélamine et papier résiné.

	Con carga / Filled / Chargé
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Natural Naturel
Viscosidad Viscosity Viscosité	13.000 ± 2.000 mPa s (200 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	98 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Muy corto Very short Très court
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	170 - 200 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	20 - 50 m/min

Sacos de 25 Kg /
Bags 25 Kg /
Sacs de 25 Kg

Termolite P-15

Adhesivo termofusible, con alto rendimiento, alta viscosidad y muy corto tiempo abierto, especialmente formulado para ser usado en pre-encoladoras de cantos, siendo adecuada para recubrir diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* y melamina.

Hot melt adhesive, with high performance, high viscosity and very short open time, specially formulated to be used in edgebanding pre-gluing machines, being suitable for coating different types of edges: wood veneer, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* and melamine.

Adhésif thermofusible, à haute performance, haute viscosité et temps ouvert très court, spécialement formulé pour être utilisé dans les machines de pré-collage de chants, étant adapté pour le revêtement de différents types de chants : placage bois, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* et mélamine.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo
Viscosidad Viscosity Viscosité	50.000 ± 10.000 mPa s (180 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	94 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Muy corto Very short Très court
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	170 - 200 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	20 - 50 m/min

Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg



Termolite TE-27

Adhesivo termofusible translúcido, con alto rendimiento y baja viscosidad, especialmente formulado para ser usado en canteadoras automáticas tipo HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC y otras, adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, melamina y papel resinado.

*Adecuado dependiendo de las características de la naturaleza del canto y de su imprimación.

Translucent hot melt adhesive, with high performance and low viscosity, specially formulated to be used on automatic edgebanders type HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC and others, suitable for gluing natural wood, chipboard, MDF and other particle boards with different types of edges: wood veneer, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, melamine and resinated paper.

* Suitable depending on the characteristics of the nature of the edge and its primer.

Adhésif thermo fusible sans charges, translucide, qui possède un grand rendement et une basse viscosité. Il a été spécialement formulé pour être utilisé sur plaqueuses automatiques de chants, type HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC et autres. Il est convenable pour le collage de bois naturel, aggloméré, MDF et autres tableaux de particules avec différents types de chants: plaques en bois, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, mélamine et papier résiné.

*Convenable suivant les caractéristiques de la nature du chant et de son apprêt.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo (lámina translúcida, amarillo claro). Yellow (translucent film, light yellow). Jaune (film translucide, jaune clair).
Viscosidad Viscosity Viscosité	45.000 ± 5.000 mPa s (210 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	88 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Medio Medium Moyen
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	190 - 210 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	15 - 40 m/min

Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg

Termolite TE-38

Adhesivo termofusible con alto rendimiento y alta resistencia a temperatura, especialmente formulado para ser utilizado en procesos de "soffforming", que requieran un fuerte agarre inicial (cantos con curvaturas marcadas). TERMOLITE TE-38 desarrolla una alta cohesión inicial y pegado final sobre madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, melamina y papel resinado.

*Adecuado dependiendo de las características de la naturaleza del canto y de su imprimación.

High performance hot melt adhesive with high temperature resistance, specially formulated to be used in soffforming processes, which require a strong initial bond (edges with marked curvatures). TERMOLITE TE-38 develops high initial cohesion and final bonding on natural wood, chipboard, MDF and other particle boards with different types of edges: wood veneer, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, melamine and resinated paper.

* Suitable depending on the characteristics of the nature of the edge and its primer.

Adhésif thermofusible haute performance, résistant aux températures élevées, spécialement formulé pour être utilisé dans les processus de soffforming, qui nécessitent une forte liaison initiale (bords avec des courbures marquées). TERMOLITE TE-38 développe une cohésion initiale et une adhérence finale élevées sur les bois naturels, les panneaux de particules, les MDF et autres panneaux de particules avec différents types de chants : placage bois, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, mélamine et papier résiné.

* Adapté en fonction des caractéristiques de la nature du bord et de son apprêt.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo Yellow Jaune
Viscosidad Viscosity Viscosité	65.000 ± 10.000 mPa s (200 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	105 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Corto
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	190 - 210 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	≥ 10 m/min

Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg



Termolite TE-26

Adhesivo termofusible transparente, con alto rendimiento, baja viscosidad, alta estabilidad térmica y bajo olor, especialmente formulado para ser usado en canteadoras automáticas tipo HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC y otras, adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, melamina y papel resinado.

Transparent hot melt adhesive, with high performance, low viscosity, high thermal stability and low odour, specially formulated for use on automatic edgebanders type HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC and others, suitable for gluing natural wood, chipboard, MDF and other particle boards with different types of edges: wood veneer, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, melamine and resinated paper.

Adhésif thermofusible transparent, à haute performance, à faible viscosité, à haute stabilité thermique et à faible odeur, spécialement formulé pour être utilisé sur les plaqueuses de chants automatiques type HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC et autres, convient pour le collage de bois naturel, de panneaux d'agglomérés, de MDF et d'autres panneaux de particules avec différents types de chants : placage bois, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, mélamine et papier résiné.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Transparente Transparent
Viscosidad Viscosity Viscosité	50.000 ± 10.000 mPa s (200 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	86 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Medio Medium Moyen
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	190 - 210 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	15 - 40 m/min

Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg

Termolite TE-28

Adhesivo termofusible translúcido, con alto rendimiento y baja viscosidad, especialmente formulado para ser usado en canteadoras automáticas tipo HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC y otras, adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, melamina y papel resinado.

Translucent hot melt adhesive, with high performance and low viscosity, specially formulated for use on automatic edgebanders type HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC and others, suitable for gluing natural wood, chipboard, MDF and other particle boards with different types of edges: wood veneer, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, melamine and resinated paper.

* Suitable depending on the characteristics of the nature of the edge and its primer.

Adhésif thermofusible translucide, à haute performance et à faible viscosité, spécialement formulé pour être utilisé sur les plaqueuses de chants automatiques type HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC et autres, adapté pour le collage de bois naturel, panneaux de particules, MDF et autres panneaux de particules avec différents types de chants : placage bois, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, mélamine et papier résiné.

* Adapté en fonction des caractéristiques de la nature du bord et de son apprêt.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo Yellow Jaune
Viscosidad Viscosity Viscosité	35.000 ± 5.000 mPa s (200 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	95 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Medio Medium Moyen
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	190 - 210 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	25 - 90 m/min

Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg

* Adecuado dependiendo de las características de la naturaleza del canto y de su imprimación.



Termolite TE-44

Adhesivo termofusible especialmente formulado para ser usado en canteadoras manuales tipo KARMEI, ADEMAK, SCM y otras, adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL*, PVC*, ABS*, PP* y melamina.

* Adecuado dependiendo de las características de la naturaleza del canto y de su imprimación

Hot melt adhesive specially formulated for use on manual edgebanders such as KARMEI, ADEMAK, SCM and others, suitable for gluing natural wood, chipboard, MDF and other particle boards with different types of edges: wood veneer, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* and melamine.

* Suitable depending on the characteristics of the nature of the edge and its primer.

Adhésif thermofusible spécialement formulé pour être utilisé sur les plaqueuses de chants manuelles telles que KARMEI, ADEMAK, SCM et autres. Convient pour le collage de bois naturel, d'agglomérés, de MDF et autres panneaux de particules avec différents types de chants : placage bois, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* et mélamine.

* Adapté en fonction des caractéristiques de la nature du bord et de son apprêt.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo claro Light yellow Jaune clair
Viscosidad Viscosity Viscosité	80.000 ± 10.000 mPa s (140 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	85 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Medio Medium Moyen
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	120 - 150 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	5 - 20 m/min

Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg

Termolite TE-45

Adhesivo termofusible especialmente formulado para ser usado en canteadoras manuales tipo KARMEI, ADEMAK, SCM y otras, adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL*, PVC*, ABS*, PP* y melamina.

* Adecuado dependiendo de las características de la naturaleza del canto y de su imprimación

Hot melt adhesive specially formulated for use on manual edgebanders such as KARMEI, ADEMAK, SCM and others, suitable for gluing natural wood, chipboard, MDF and other particle boards with different types of edges: wood veneer, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* and melamine.

* Suitable depending on the characteristics of the nature of the edge and its primer.

Adhésif thermofusible spécialement formulé pour être utilisé sur les plaqueuses de chants manuelles telles que KARMEI, ADEMAK, SCM et autres. Convient pour le collage de bois naturel, d'agglomérés, de MDF et autres panneaux de particules avec différents types de chants : placage bois, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* et mélamine.

* Adapté en fonction des caractéristiques de la nature du bord et de son apprêt.

	Con carga / Filled / Chargé
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Natural, Blanco, Marrón, Negro Natural, White, Brown, Black Naturel, Blanc, Marron, Noir
Viscosidad Viscosity Viscosité	80.000 ± 10.000 mPa s (140 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	85 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Medio Medium Moyen
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	120 - 150 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	5 - 20 m/min

Sacos de 25 Kg /
Bags 25 Kg /
Sacs de 25 Kg



Termolite TE-67 LV

Adhesivo termofusible con alta resistencia a temperatura y baja viscosidad, especialmente formulado para ser utilizado en procesos de “soffforming”, que requieran un fuerte agarre inicial (cantos con curvaturas marcadas). TERMOLITE TE-67 LV desarrolla una alta cohesión inicial y pegado final sobre madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, melanina y papel resinado.

* Adecuado dependiendo de las características de la naturaleza del canto y de su imprimación

Hot melt adhesive with high temperature resistance and low viscosity, specially formulated to be used in soffforming processes, which require a strong initial bond (edges with marked curvatures). TERMOLITE TE-67 LV develops high initial cohesion and final bonding on natural wood, chipboard, MDF and other particle boards with different types of edges: wood veneer, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, melamine and resinated paper.

* Suitable depending on the characteristics of the nature of the edge and its primer.

Adhésif thermofusible à haute résistance à la température et à faible viscosité, spécialement formulé pour être utilisé dans les processus de soffforming, qui nécessitent une forte liaison initiale (bords à courbures marquées). TERMOLITE TE-67 LV développe une cohésion initiale et un collage final élevés sur les bois naturels, les panneaux de particules, les MDF et autres panneaux de particules avec différents types de chants : placage bois, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, mélamine et papier résiné.

* S'adapte en fonction des caractéristiques de la nature du bord et de son apprêt.

Termolite TE-80

Adhesivo termofusible universal, con alta viscosidad, formulado para ser usado en canteadoras automáticas de alta velocidad tipo HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC y otras, adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL*, PVC*, ABS*, PP* y melamina.

* Adecuado dependiendo de las características de la naturaleza del canto y de su imprimación

Universal hot melt adhesive, with high viscosity, formulated for use on high speed automatic edgebanders type HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC and others, suitable for gluing natural wood, chipboard, MDF and other particle boards with different types of edges: wood veneer, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* and melamine.

* Suitable depending on the characteristics of the nature of the edge and its primer. and its primer

Adhésif thermofusible universel, à haute viscosité, formulé pour être utilisé sur les plaqueuses de chants automatiques à haute vitesse type HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC et autres, adapté pour le collage de bois naturel, panneaux de particules, MDF et autres panneaux de particules avec différents types de chants : placage bois, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* et mélamine.

* Adapté en fonction des caractéristiques de la nature du bord et de son apprêt. et son amorce

	Con carga / Filled / Chargé
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Natural, Blanco, Marrón, Negro Natural, White, Brown, Black Naturel, Blanc, Marron, Noir
Viscosidad Viscosity Viscosité	72.000 ± 10.000 mPa s (200 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	104 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Muy corto Very short Très court
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	190 - 210 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	≥ 15 m/min

Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg

	Con carga / Filled / Chargé
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Natural, Blanco, Marrón, Negro Natural, White, Brown, Black Naturel, Blanc, Marron, Noir
Viscosidad Viscosity Viscosité	80.000 ± 10.000 mPa s (200 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	96 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Corto Short Court
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	190 - 210 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	20 - 50 m/min

Sacos de 25 Kg /
Bags 25 Kg /
Sacs de 25 Kg

Disponible en saca grande 600 ~ 800 Kg /
Available in big bag 600 ~ 800 Kg /
Disponible en grand sac de 600 ~ 800 Kg



Termolite TE-81

Adhesivo termofusible universal formulado para ser usado en canteadoras automáticas tipo HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC y otras, adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL*, PVC*, ABS*, PP* y melamina.

* Adecuado dependiendo de las características de la naturaleza del canto y de su imprimación.

Universal hot melt adhesive formulated for use on automatic edgebanders type HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC and others, suitable for gluing natural wood, chipboard, MDF and other particle boards with different types of edges: wood veneer, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* and melamine.

* Suitable depending on the characteristics of the nature of the edge and its primer.

Adhésif thermofusible universel formulé pour être utilisé sur les plaqueuses de chants automatiques type HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC et autres, adapté au collage de bois naturel, panneaux de particules, MDF et autres panneaux de particules avec différents types de chants : placage bois, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* et mélamine.

* Adapté en fonction des caractéristiques de la nature du bord et de son apprêt.

Termolite TE-85

Adhesivo termofusible universal, con alta viscosidad, formulado para ser usado en canteadoras automáticas de alta velocidad tipo HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC y otras, adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL*, PVC*, ABS*, PP* y melamina.

* Adecuado dependiendo de las características de la naturaleza del canto y de su imprimación.

Universal hot melt adhesive, with high viscosity, formulated for use on high speed automatic edgebanders type HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC and others, suitable for gluing natural wood, chipboard, MDF and other particle boards with different types of edges: wood veneer, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* and melamine.

* Suitable depending on the characteristics of the nature of the edge and its primer.

Adhésif thermofusible universel, à haute viscosité, formulé pour être utilisé sur les plaqueuses de chants automatiques à haute vitesse type HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC et autres, adapté pour le collage de bois naturel, panneaux de particules, MDF et autres panneaux de particules avec différents types de chants : placage bois, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* et mélamine.

* Adapté en fonction des caractéristiques de la nature du bord et de son apprêt.

	Con carga / Filled / Chargé
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Natural, Blanco, Marrón, Negro Natural, White, Brown, Black Naturel, Blanc, Marron, Noir
Viscosidad Viscosity Viscosité	60.000 ± 10.000 mPa s (200 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	92 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Medio Medium Moyen
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	190 - 210 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	15 - 40 m/min

Sacos de 25 Kg /
Bags 25 Kg /
Sacs de 25 Kg

	Con carga / Filled / Chargé
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Natural Naturel
Viscosidad Viscosity Viscosité	80.000 ± 10.000 mPa s (200 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	96 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Corto Short Court
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	190 - 210 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	20 - 50 m/min

Sacos de 25 Kg /
Bags 25 Kg /
Sacs de 25 Kg



Termolite A-123

Adhesivo termofusible con alto rendimiento, alta viscosidad, muy alta resistencia a temperatura y buena estabilidad térmica, formulado para ser usado en canteadoras automáticas de alta velocidad tipo HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC y otras, adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, HDF, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: listones, chapa de madera, poliéster, HPL*, PVC*, ABS*, PP* y melamina.

* Adecuado dependiendo de las características de la naturaleza del canto y de su imprimación.

Hot melt adhesive with high performance, high viscosity, very high temperature resistance and good thermal stability, formulated for use on high speed automatic edgebanders type HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC and others, suitable for gluing natural wood, chipboard, HDF, MDF and other particle boards with different types of edges: strips, veneer, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* and melamine.

* Suitable depending on the characteristics of the nature of the edge and its primer.

Adhésif thermofusible à haute performance, haute viscosité, très haute résistance à la température et bonne stabilité thermique, formulé pour être utilisé sur les plaqueuses de chants automatiques à haute vitesse type HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC et autres, adapté pour le collage de bois naturel, panneaux de particules, HDF, MDF et autres panneaux de particules avec différents types de chants : bandes, placage, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* et mélamine.

* Adapté en fonction des caractéristiques de la nature du bord et de son apprêt.

	Con carga / Filled / Chargé
Composición Composition	Copolímeros APAO y resinas sintéticas. APAO Copolymers and synthetic resins. Copolymères APAO et résines synthétiques.
Color Couleur	Natural Naturel
Viscosidad Viscosity Viscosité	80.000 ± 10.000 mPa s (200 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	160 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Corto Short Court
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	190 - 210 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	20 - 40 m/min

Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg

Termolite A-125

Adhesivo termofusible con alto rendimiento, alta viscosidad, muy alta resistencia a temperatura y buena estabilidad térmica, formulado para ser usado en canteadoras automáticas de alta velocidad tipo HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC y otras, adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, HDF, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: listones, chapa de madera, poliéster, HPL*, PVC*, ABS*, PP* y melamina.

* Adecuado dependiendo de las características de la naturaleza del canto y de su imprimación

Hot melt adhesive with high performance, high viscosity, very high temperature resistance and good thermal stability, formulated for use on high speed automatic edgebanders type HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC and others, suitable for gluing natural wood, chipboard, HDF, MDF and other particle boards with different types of edges: strips, veneer, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* and melamine.

* Suitable depending on the characteristics of the nature of the edge and its primer.

Adhésif thermofusible à haute performance, haute viscosité, très haute résistance à la température et bonne stabilité thermique, formulé pour être utilisé sur les plaqueuses de chants automatiques à haute vitesse type HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC et autres, adapté pour le collage de bois naturel, panneaux de particules, HDF, MDF et autres panneaux de particules avec différents types de chants : bandes, placage, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* et mélamine.

* Adapté en fonction des caractéristiques de la nature du bord et de son apprêt.

	Con carga / Filled / Chargé
Composición Composition	Copolímeros APAO y resinas sintéticas. APAO Copolymers and synthetic resins. Copolymères APAO et résines synthétiques.
Color Couleur	Natural Naturel
Viscosidad Viscosity Viscosité	45.000 ± 5.000 mPa s (200 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	150 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Corto Short Court
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	190 - 210 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	20 - 40 m/min

Sacos de 25 Kg /
Bags 25 Kg /
Sacs de 25 Kg



Termolite A-122

Adhesivo termofusible, con excelente rendimiento, alta resistencia a temperatura y buena estabilidad térmica, formulado para ser usado en canteadoras automáticas de media-alta velocidad tipo HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC y otras, adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, HDF, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: listones, chapa de madera, poliéster, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, melamina y papel resinado.

* Adecuado dependiendo de las características de la naturaleza del canto y de su imprimación.

Hot melt adhesive, with excellent performance, high temperature resistance and good thermal stability, formulated for use on medium-high speed automatic edgebanders type HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC and others, suitable for gluing natural wood, chipboard, HDF, MDF and other particle boards with different types of edges: strips, veneer, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, melamine and resinated paper.

* Suitable depending on the characteristics of the nature of the edge and its primer.

Adhésif thermofusible, avec d'excellentes performances, une résistance aux températures élevées et une bonne stabilité thermique, formulé pour être utilisé sur les plaqueuses de chants automatiques à vitesse moyenne-haute type HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC et autres, adapté pour le collage de bois naturel, panneaux d'aggloméré, HDF, MDF et autres panneaux de particules avec différents types de chants : bandes, placage, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*, mélamine et papier résiné.

* Adapté en fonction des caractéristiques de la nature du bord et de son apprêt.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros APAO y resinas sintéticas. APAO Copolymers and synthetic resins. Copolymères APAO et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo claro Light yellow Jaune clair
Viscosidad Viscosity Viscosité	40.000 ± 5.000 mPa s (190 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	130 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Medio Medium Moyen
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	180 - 200 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	15 - 40 m/min

Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg



Aplicaciones Applications

	Chapa de madera Wood veneer Vernis à bois	Madera maciza Solid wood Bois massif	PVC, ABS, PP (con imprimación) PVC, ABS, PP (with primer) PVC, ABS, PP (avec apprêt)	Papel con resina Resinated paper Résiné papier	Melamina Melamie Mélaminé	Baja temperatura de aplicación Low temperature of application Basse température de candidature	Softforming Soft forming Softforming	Pre-encolado de cantos Pre-glued of songs Pré-collé de chansons
Termolite P-15	+	+	+	+	+			X
Termolite TE-26	X	X	X	X	X			
Termolite TE-27	X	X	X	X	X			
Termolite TE-28	X	X	X	X	X			
Termolite TE-38	X	X	X	X	X		X	
Termolite TE-44	X		X	X	X	X		
Termolite TE-45	X		X	X	X	X		
Termolite TE-51	+	+	+	+	+			X
Termolite TE-67 LV	X	X	X	X	X		X	
Termolite TE-80	X		X		X			
Termolite TE-81	X	X	X	X	X			
Termolite TE-85	X	X	X	X	X			
Termolite A-122	X	X	X	X	X		X	
Termolite A-123	X	X	X	X	X		X	
Termolite A-125	X	X	X	X	X		X	

+ : Pre-encolado | Pre-glued | Pré-collé

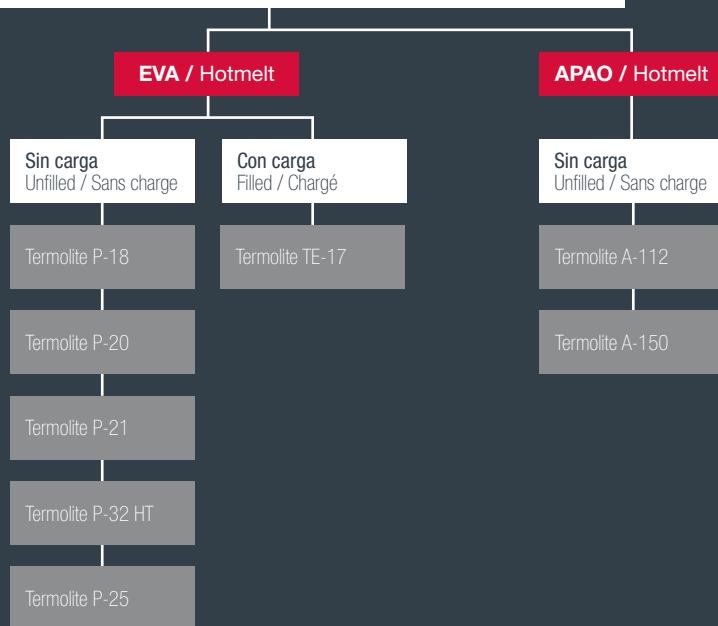
X : Recomendamos la adhesión en los sustratos antes de usarlos. |
We recommend bonding on substrates before use. |
Nous vous recommandons de coller sur des substrats avant utilisation.







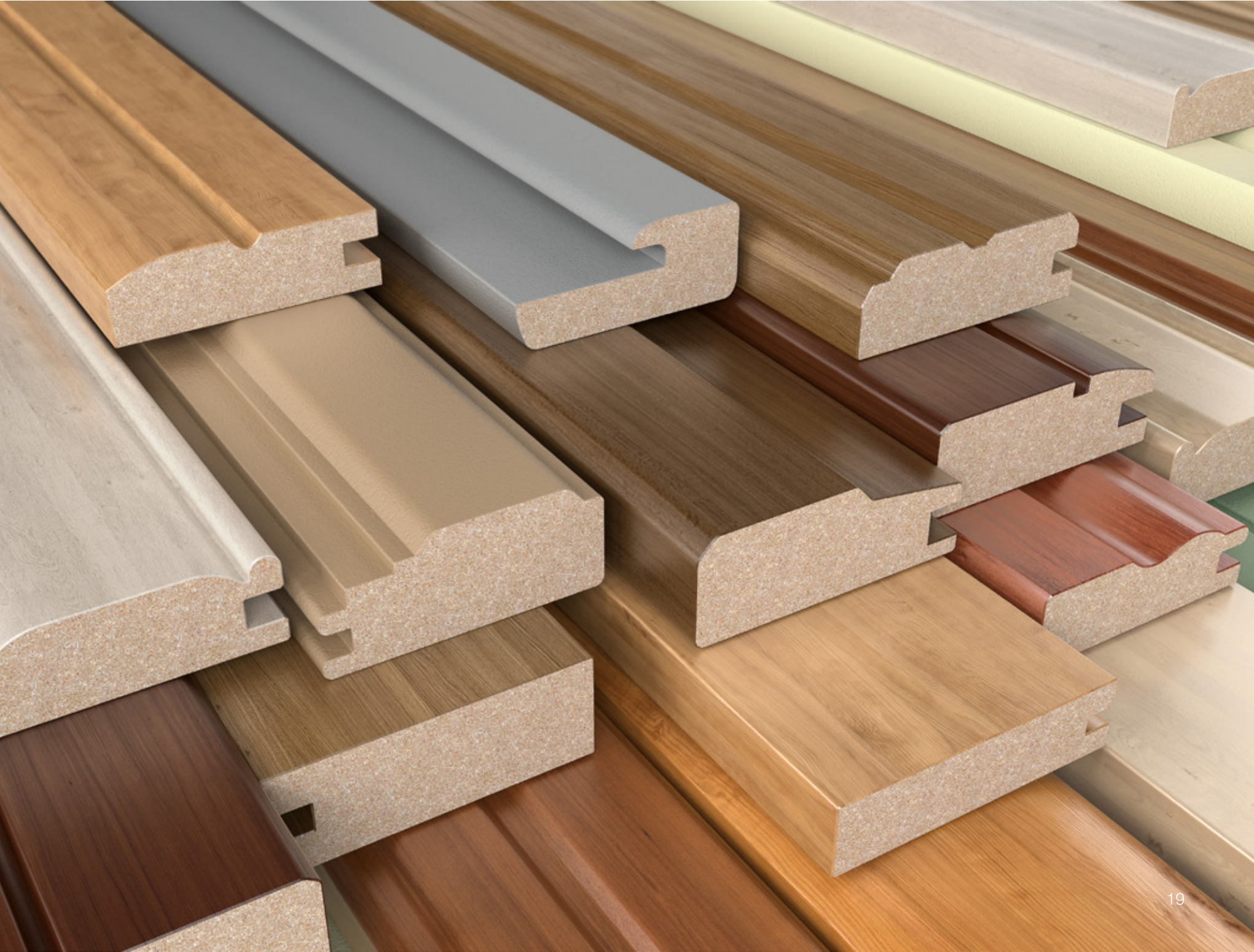
Recubrimiento de perfiles Profile wrapping Habillage de profil



El recubrimiento de perfiles es un proceso importante en la fabricación de muebles y productos de madera (molduras, cercos, rodapiés, etc...). La adhesión del papel, melamina, chapa de madera, etc.. sobre los perfiles de madera se realiza con máquinas encoladoras automáticas que aplican el adhesivo termofusible en una línea de producción continua. QS ofrece una amplia gama de productos especializados para esta aplicación, en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada línea de producción.

Profile coating is an important process in the manufacture of furniture and wood products (mouldings, frames, skirting boards, etc...). The adhesion of the paper, melamine, wood veneer, etc. on the wooden profiles is carried out with automatic gluing machines that apply the hot melt adhesive in a continuous production line. QS offers a wide range of specialized products for this application, in which their different technical characteristics are adjusted to each production line.

Le revêtement de profilés est un processus important dans la fabrication de meubles et de produits en bois (moulures, cadres, plinthes, etc.). Le collage du papier, de la mélamine, du placage de bois, etc. sur les profilés en bois est réalisé avec des encolleuses automatiques qui appliquent l'adhésif thermofusible dans une ligne de production continue. QS propose une large gamme de produits spécialisés pour cette application, dans lesquels leurs différentes caractéristiques techniques sont adaptées à chaque ligne de production.





Termolite TE-17

Adhesivo termofusible especialmente desarrollado para el revestimiento de perfiles de madera, aglomerado, MDF u otro tipo de tablero de partículas, con folio de papel en máquinas de media-alta velocidad como BARBERAN, AGUIRREZABALA equipados con aplicadores NORDSON, METLER, ROBATECH etc. También puede ser usado para forrar molduras con chapa de madera, laminado de poliéster o papel melamínico

Hot-melt adhesive specially developed for coating wood, chipboard, MDF or other particle board profiles with paper foil on medium-high speed machines such as BARBERAN, AGUIRREZABALA equipped with NORDSON, METLER, ROBATECH etc. applicators. It can also be used to line mouldings with wood veneer, polyester laminate or melamine paper.

Adhésif thermofusible spécialement développé pour l'enrobage de profilés en bois, panneaux de particules, MDF ou autres types de panneaux de particules avec une feuille de papier sur des machines à moyenne-haute vitesse telles que BARBERAN, AGUIRREZABALA équipées d'applicateurs NORDSON, METLER, ROBATECH etc. Il peut également être utilisé pour garnir les moules de placage de bois, de stratifié polyester ou de papier mélaminé.

	Con carga / Filled / Chargé
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Natural Naturel
Viscosidad Viscosity Viscosité	9.250 ± 1.250 mPa s (180 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	88 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Largo Long
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	160 - 200 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	20 - 40 m/min



Sacos de 25 Kg /
Bags 25 Kg /
Sacs de 25 Kg



Disponible en saca grande 600 ~ 800 Kg /
Available in big bag 600 ~ 800 Kg /
Disponible en grand sac de 600 ~ 800 Kg

Termolite P-18

Adhesivo termofusible con buena estabilidad térmica, bajo olor y alto rendimiento, desarrollado para el revestimiento de perfiles de madera, aglomerado, MDF u otro tipo de tablero de partículas, con folio de PVC y folio de PP tratado en máquinas de media-alta velocidad como BARBERAN, AGUIRREZABALA equipados con aplicadores NORDSON, METLER, ROBATECH etc. También puede ser usado para forrar molduras con chapa de madera, folio de papel, laminado de poliéster o papel melamínico.

Hot-melt adhesive with good thermal stability, low odour and high performance, developed for coating wood profiles, chipboard, MDF or other particle board, with PVC foil and PP foil treated on medium-high speed machines such as BARBERAN, AGUIRREZABALA equipped with NORDSON, METLER, ROBATECH etc. applicators. It can also be used to line mouldings with wood veneer, paper foil, polyester laminate or melamine paper.

Adhésif thermofusible avec une bonne stabilité thermique, une faible odeur et de hautes performances, développé pour l'enduction de profilés en bois, de panneaux de particules, de MDF ou autres, avec des feuilles de PVC et de PP traitées sur des machines à moyenne-haute vitesse comme BARBERAN, AGUIRREZABALA équipées d'applicateurs NORDSON, METLER, ROBATECH etc. Il peut également être utilisé pour garnir les moules de placage de bois, de feuille de papier, de stratifié polyester ou de papier mélaminé.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo Yellow Jaune
Viscosidad Viscosity Viscosité	12.500 ± 2.500 mPa s (180 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	80 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Largo Long
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	140 - 160 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	10 - 50 m/min



Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg



Disponible en saca grande 600 ~ 800 Kg /
Available in big bag 600 ~ 800 Kg /
Disponible en grand sac de 600 ~ 800 Kg



Termolite P-20

Adhesivo termofusible, con buena estabilidad térmica, bajo olor y alto rendimiento, desarrollado para el revestimiento de perfiles de madera, aglomerado, MDF u otro tipo de tablero de partículas, con folio de PVC tratado en máquinas de media-alta velocidad como BARBERAN, AGUIRREZABALA equipados con aplicadores NORDSON, METLER, ROBATECH etc. También puede ser usado para forrar molduras con chapa de madera, folio de papel, laminado de poliéster o papel melamínico

Hot-melt adhesive, with good thermal stability, low odour and high performance, developed for the coating of wooden profiles, chipboard, MDF or other types of particle board, with treated PVC foil on medium-high speed machines such as BARBERAN, AGUIRREZABALA equipped with NORDSON, METLER, ROBATECH etc. applicators. It can also be used to line mouldings with wood veneer, paper foil, polyester laminate or melamine paper.

Adhésif thermofusible, avec une bonne stabilité thermique, une faible odeur et de hautes performances, développé pour l'enrobage de profilés en bois, panneaux de particules, MDF ou autres types de panneaux de particules, avec une feuille de PVC traitée sur des machines à moyenne-haute vitesse telles que BARBERAN, AGUIRREZABALA équipées d'applicateurs NORDSON, METLER, ROBATECH etc. Il peut également être utilisé pour garnir les moulures de placage de bois, de feuille de papier, de stratifié polyester ou de papier mélaminé.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo Yellow Jaune
Viscosidad Viscosity Viscosité	25.000 ± 5.000 mPa s (150 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	75 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Muy largo Very long Très longue
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	140 - 160 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	20 - 60 m/min



Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg



Disponible en saca grande 600 ~ 800 Kg /
Available in big bag 600 ~ 800 Kg /
Disponible en grand sac de 600 ~ 800 Kg

Termolite P-21

Adhesivo termofusible, con alto rendimiento, especialmente desarrollado para el revestimiento de perfiles de madera, aglomerado, MDF u otro tipo de tablero de partículas, con folio de papel en máquinas de media-alta velocidad como BARBERAN, AGUIRREZABALA equipados con aplicadores NORDSON, METLER, ROBATECH etc. También puede ser usado para forrar molduras con chapa de madera, laminado de poliéster o papel melamínico.

High performance hot melt adhesive, specially developed for coating wood, chipboard, MDF or other particle board profiles with paper foil on medium-high speed machines such as BARBERAN, AGUIRREZABALA equipped with NORDSON, METLER, ROBATECH etc. applicators. It can also be used to line mouldings with wood veneer, polyester laminate or melamine paper.

Adhésif thermofusible de haute performance, spécialement développé pour l'enrobage de profilés en bois, panneaux de particules, MDF ou autres avec une feuille de papier sur des machines à moyenne-haute vitesse telles que BARBERAN, AGUIRREZABALA équipées d'applicateurs NORDSON, METLER, ROBATECH etc. Il peut également être utilisé pour garnir les moulures de placage de bois, de stratifié polyester ou de papier mélaminé.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo Yellow Jaune
Viscosidad Viscosity Viscosité	8.000 ± 1.000 mPa s (180 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	80 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Largo Long
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	170 - 210 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	20 - 60 m/min



Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg



Disponible en saca grande 600 ~ 800 Kg /
Available in big bag 600 ~ 800 Kg /
Disponible en grand sac de 600 ~ 800 Kg



Termolite P-32 HT

Adhesivo termofusible de alta resistencia al calor desarrollado para envolver perfiles de madera maciza, aglomerado, tablero duro, MDF, u otros materiales de madera de grano fino con láminas especialmente de madera o papel ligero, en máquinas de velocidad media alta como BARBERAN, FRAVOL, FRITZ, DUSPHOL equipadas con aplicadores NORDSON, METLER, ROBATECH etc. También se puede utilizar para envolver con laminados de poliéster y papel de melamina.

Hot-melt adhesive with high heat resistance developed to wrap profiles of solid wood, chipboard, hardboard, MDF, or other fine-grained wood-based materials with specially wood veneer or light paper foils, in medium high speed machines like BARBERAN, FRAVOL, FRITZ, DUSPHOL equipped with applicators NORDSON, METLER, ROBATECH etc. It also can be used to wrap with polyester laminates and melamine paper.

Adhésif thermofusible à haute résistance à la chaleur, développé pour envelopper des profilés en bois massif, panneaux de particules, panneaux durs, MDF, ou autres matériaux à base de bois à grain fin, avec notamment des feuilles de placage de bois ou de papier léger, dans des machines à moyenne vitesse comme BARBERAN, FRAVOL, FRITZ, DUSPHOL équipées d'applicateurs NORDSON, METLER, ROBATECH etc. Il peut également être utilisé pour envelopper des stratifiés en polyester et du papier mélaminé.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo Yellow Jaune
Viscosidad Viscosity Viscosité	6.000 ± 1.000 mPa s (200 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	92,5 ± 2,5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Medio Medium Moyen
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	170 - 210 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	20 - 60 m/min



Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg



Disponibile en saca grande 600 ~ 800 Kg /
Available in big bag 600 ~ 800 Kg /
Disponible en grand sac de 600 ~ 800 Kg

Termolite P-25

Adhesivo termofusible, con alto rendimiento, especialmente desarrollado para el revestimiento de perfiles de madera, aglomerado, MDF u otro tipo de tablero de partículas, con folio de papel en máquinas de media-alta velocidad como BARBERAN, AGUIRREZABALA equipados con aplicadores NORDSON, METLER, ROBATECH etc. También puede ser usado para forrar molduras con chapa de madera, laminado de poliéster o papel melamínico.

High performance hot melt adhesive, specially developed for coating wood, chipboard, MDF or other particle board profiles with paper foil on medium-high speed machines such as BARBERAN, AGUIRREZABALA equipped with NORDSON, METLER, ROBATECH etc. applicators. It can also be used to line mouldings with wood veneer, polyester laminate or melamine paper.

Adhésif thermofusible de haute performance, spécialement développé pour l'enrobage de profilés en bois, panneaux de particules, MDF ou autres avec une feuille de papier sur des machines à moyenne-haute vitesse telles que BARBERAN, AGUIRREZABALA équipées d'applicateurs NORDSON, METLER, ROBATECH etc. Il peut également être utilisé pour garnir les moules de placage de bois, de stratifié polyester ou de papier mélaminé.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo Yellow Jaune
Viscosidad Viscosity Viscosité	8.500 ± 500 mPa s (180 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	85 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Medio Medium Moyen
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	180 - 210 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	20 - 60 m/min



Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg



Disponibile en saca grande 600 ~ 800 Kg /
Available in big bag 600 ~ 800 Kg /
Disponible en grand sac de 600 ~ 800 Kg



Termolite A-112

Adhesivo termofusible con excelente rendimiento, desarrollado para el revestimiento de perfiles de madera, aglomerado, MDF u otro tipo de tablero de partículas, con chapa de madera, laminado de poliéster, folio de papel o papel de melamínico, en máquinas de media-alta velocidad como BARBERAN, AGUIRREZABALA equipados con aplicadores NORDSON, METLER, ROBATECH etc. TERMOLITE A-112 es adecuado para requisitos de alta resistencia a temperatura de la unión adhesiva.

Hot-melt adhesive with excellent performance, developed for the coating of wooden profiles, chipboard, MDF or other types of particle board, with wood veneer, polyester laminate, paper foil or melamine paper, on medium-high speed machines such as BARBERAN, AGUIRREZABALA equipped with NORDSON, METLER, ROBATECH etc. applicators. TERMOLITE A-112 is suitable for high temperature resistance requirements of adhesive bonding.

Adhésif thermofusible avec d'excellentes performances, développé pour le revêtement de profilés en bois, panneaux de particules, MDF ou autres types de panneaux de particules, avec placage en bois, stratifié polyester, feuille de papier ou papier mélaminé, sur des machines à moyenne-haute vitesse telles que BARBERAN, AGUIRREZABALA équipées d'applicateurs NORDSON, METLER, ROBATECH etc. Le TERMOLITE A-112 est adapté aux exigences de résistance à haute température du collage.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros APAO y resinas sintéticas. APAO Copolymers and synthetic resins. Copolymères APAO et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo claro Light yellow Jaune clair
Viscosidad Viscosity Viscosité	7.000 ± 1.000 mPa s (190 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	145 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Largo Long
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	180 - 200 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	15 - 50 m/min



Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs 20 de Kg



Disponible en saca grande 600 ~ 800 Kg /
Available in big bag 600 ~ 800 Kg /
Disponible en grand sac de 600 ~ 800 Kg

Termolite A-150

Adhesivo termofusible base APAO con excelente rendimiento, desarrollado para el revestimiento de perfiles de madera, aglomerado, MDF u otro tipo de tablero de partículas, con chapa de madera, laminado de poliéster, folio de papel o papel de melamínico, en máquinas de media-alta velocidad como BARBERAN, AGUIRREZABALA equipados con aplicadores NORDSON, METLER, ROBATECH etc. TERMOLITE A-150 es adecuado para requisitos de alta resistencia a temperatura de la unión adhesiva.

APAO based hotmelt adhesive with excellent performance, developed for the coating of wooden profiles, chipboard, MDF or other types of particle board, with wood veneer, polyester laminate, paper foil or melamine paper, on medium-high speed machines such as BARBERAN, AGUIRREZABALA equipped with NORDSON, METLER, ROBATECH etc. applicators. TERMOLITE A-150 is suitable for high temperature resistance requirements of adhesive bonding.

Adhésif hotmelt à base d'APAO avec d'excellentes performances, développé pour l'enduction de profilés en bois, panneaux de particules, MDF ou autres types de panneaux de particules, avec placage en bois, stratifié polyester, feuille de papier ou papier mélaminé, sur des machines à moyenne-haute vitesse telles que BARBERAN, AGUIRREZABALA équipées d'applicateurs NORDSON, METLER, ROBATECH etc. Le TERMOLITE A-150 est adapté aux exigences de résistance à haute température du collage.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros APAO y resinas sintéticas. APAO Copolymers and synthetic resins. Copolymères APAO et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo claro Light yellow Jaune clair
Viscosidad Viscosity Viscosité	7.000 ± 1.000 mPa s (190 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	125 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Largo Long
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	180 - 200 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	15 - 50 m/min



Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs 20 de Kg



Disponible en saca grande 600 ~ 800 Kg /
Available in big bag 600 ~ 800 Kg /
Disponible en grand sac de 600 ~ 800 Kg



Aplicaciones Applications

	Chapa de madera Wood veneer Vernis à bois	Papel Paper Papier	PVC PVC PVC	Papel melamina Melamine paper Papier mélaminé	Polyester laminado Laminated polyester Polyester laminé
Termolite TE-17	X	X		X	X
Termolite P-18	X	X	X	X	X
Termolite P-20	X	X	X	X	X
Termolite P-21	X	X		X	X
Termolite P-25	X	X		X	X
Termolite P-32 HT	X	X	X	X	X
Termolite A-112	X	X	X	X	X
Termolite A-150	X	X	X	X	X

+ : Pre-encolado | Pre-glued | Pré-collé

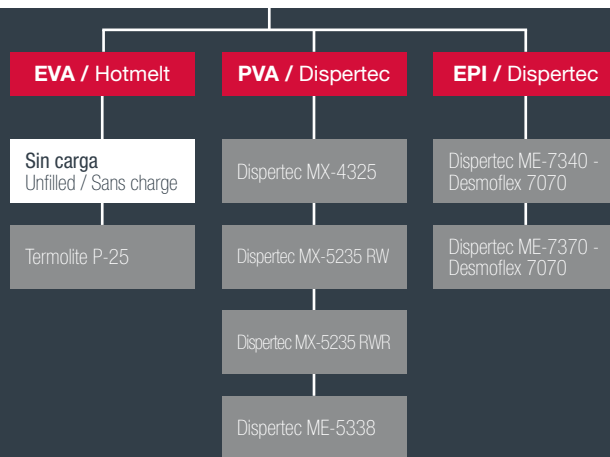
X : Recomendamos la adhesión en los sustratos antes de usarlos. |
We recommend bonding on substrates before use. |
Nous vous recommandons de coller sur des substrats avant utilisation.







Laminación de planos Flat lamination Laminage à plat



La laminación de planos es un proceso importante en la fabricación de muebles y productos de madera (puertas, etc...). La adhesión del papel, HPL, chapa de madera, etc.. sobre los tableros madera se realiza con máquinas encoladoras automáticas que aplican el adhesivo en una línea de producción continua o semicontinua. QS ofrece una amplia gama de productos especializados para esta aplicación, en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada línea de producción.

Flat lamination is an important process in the manufacture of furniture and wood products (doors, etc...). The adhesion of paper, HPL, wood veneer, etc. on wood boards is done with automatic gluing machines that apply the adhesive in a continuous or semi-continuous production line. QS offers a wide range of specialized products for this application, in which their different technical characteristics are adjusted to each production line.

Le laminage à plat est un procédé important dans la fabrication de meubles et de produits en bois (portes, etc...). Le collage de papier, HPL, placage bois, etc. sur des panneaux de bois est réalisé avec des encolleuses automatiques qui appliquent l'adhésif dans une ligne de production continue ou semi-continue. QS propose une large gamme de produits spécialisés pour cette application, dans lesquels leurs différentes caractéristiques techniques sont adaptées à chaque ligne de production.





Termolite P-25

Adhesivo termofusible, con alto rendimiento, especialmente desarrollado para el revestimiento de perfiles de madera, aglomerado, MDF u otro tipo de tablero de partículas, con folio de papel en máquinas de media-alta velocidad como BARBERAN, AGUIRREZABALA equipados con aplicadores NORDSON, METLER, ROBATECH etc. También puede ser usado para forrar molduras con chapa de madera, laminado de poliéster o papel melamínico.

High performance hot melt adhesive, specially developed for coating wood, chipboard, MDF or other particle board profiles with paper foil on medium-high speed machines such as BARBERAN, AGUIRREZABALA equipped with NORDSON, METLER, ROBATECH etc. applicators. It can also be used to line mouldings with wood veneer, polyester laminate or melamine paper.

Adhésif thermofusible de haute performance, spécialement développé pour l'enrobage de profilés en bois, panneaux de particules, MDF ou autres avec une feuille de papier sur des machines à moyenne-haute vitesse telles que BARBERAN, AGUIRREZABALA équipées d'applicateurs NORDSON, METLER, ROBATECH etc. Il peut également être utilisé pour garnir les moulures de placage de bois, de stratifié polyester ou de papier mélaminé.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo Yellow Jaune
Viscosidad Viscosity Viscosité	8.500 ± 500 mPa s (180 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	85 ±5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Medio Medium Moyen
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	180 - 210 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	20 - 60 m/min

 Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg



Dispertec MX-4325

Cola blanca sintética de alta calidad especialmente indicada para madera. De uso universal tanto en la industria como en el bricolaje. Prensado en frío o caliente de laminados, construcción de muebles, tableros estratificados, sillería, carpintería general, bricolaje. Adhiere sobre: todo tipo de maderas naturales, tablero aglomerado, tablero MDF ó DM, tablero contrachapado, cerámica, porcelana, papel y cartón.

High-quality synthetic white glue, especially suitable for wood. For universal use in industry and DIY. Cold or hot pressing of laminates, furniture construction, laminated boards, laminate boards, ashlars, general carpentry, do-it-yourself. Bonding on: all types of natural wood, chipboard, MDF or MDF board, plywood, ceramics, porcelain, paper and cardboard.

Colle blanche synthétique de haute qualité, particulièrement adaptée au bois. Pour une utilisation universelle dans l'industrie et le bricolage. Pressage à froid ou à chaud de stratifiés, construction de meubles, panneaux stratifiés, panneaux stratifiés, pierres de taille, menuiserie générale, bricolage. Collage sur : tous types de bois naturel, panneaux d'aggloméré, panneaux MDF ou MDF, contreplaqué, céramique, porcelaine, papier et carton.

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados Vinyllic polymers Polymères vinyliques
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	21.000 ± 2.000 oPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	8 - 10 Minutos Minutes Minutes
MTFF	5 - 8 °C
pH	3 - 5



Garrafas de 30 Kg /
Carafes 30 Kg /
Carafes de 30 Kg



Contenedores de 1.100 Kg /
Containers 1.100 Kg /
Conteneurs de 1.100 Kg

Dispertec MX-5235 RW

Adhesivo en dispersión acuosa especial madera; excelente resistencia al agua. Según Norma DIN EN 204, cumple el grupo de esfuerzos D-3, y con un 4% (en peso) de Desmoflex WB, cumple el grupo de esfuerzos D-4. Construcción de muebles, bricolaje y decoración, puertas, estratificados, postformados, sillería, embalajes. Tablero alistonado. Curvados alta frecuencia. Montaje y carpintería de exteriores. Soportado de chapa con papel, pegado de cartón y papel, etc...

DISPERTEC MX-5235 RW is a water-based dispersion adhesive specially formulated for wood applications, with excellent resistance to water. Fulfills group D-3 according to DIN EN 204 Standard, and group D-4 with a 4% of DESMOFLEX WB (crosslinker). It can be used in furniture, DIY and in furniture assembling, DIY and indoors decoration, doors, stratified boards, postforming, seating, packaging, striped board, high frequency curved wood, assembling and outdoors carpentry, veneer fleece backed with paper, etc...

Colle à dispersion aqueuse pour le bois; excellente résistance à l'eau. Selon la norme DIN EN 204, il est conforme au groupe de contrainte D-3, et avec 4% (en poids) de Desmoflex WB, il est conforme au groupe de contrainte D-4. Construction de meubles, bricolage et décoration, portes, stratifiés, postformage, sièges, emballages. Tableau laminé collé. Flexion à haute fréquence. Montage et menuiserie extérieure. Support de feuilles de papier, collage de carton et de papier, etc...

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados Vinyllic polymers Polymères vinyliques
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	12.500 ± 2.500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	7 - 11 Minutos Minutes Minutes
MTFF	3 - 5 °C
pH	1 - 4



Garrafas de 6 y 30 Kg /
Carafes 6 and 30 Kg /
Carafes de 6 et 30 Kg



Contenedores de 1.100 Kg /
Containers 1.100 Kg /
Conteneurs de 1.100 Kg



Disperotec MX-5235 RWR

Adhesivo en dispersión acuosa especial madera; excelente resistencia al agua. Según Norma DIN EN 204, cumple el grupo de esfuerzos D-3, y con un 4% (en peso) de Desmoflex WB, cumple el grupo de esfuerzos D-4. Construcción de muebles, bricolaje y decoración, puertas, estratificados, postformados, sillería, embalajes. Tablero alistonado. Curvados alta frecuencia. Montaje y carpintería de exteriores. Soportado de chapa con papel, etc.

DISPERTEC MX-5235 RWR is a water-based dispersion adhesive specially formulated for wood applications, with excellent resistance to water. Fulfills group D-3 according to DIN EN 204 Standard, and group D-4 with a 4% of DESMOFLEX WB (crosslinker). It can be used in furniture, DIY and in furniture assembling, DIY and indoors decoration, doors, stratified boards, postforming, seating, packaging, striped board, high frequency curved wood, assembling and outdoors carpentry, veneer fleece backed with paper, etc

Colle à dispersion aqueuse pour le bois ; excellente résistance à l'eau. Selon la norme DIN EN 204, il est conforme au groupe de contrainte D-3, et avec 4% (en poids) de Desmoflex WB, il est conforme au groupe de contrainte D-4. Construction de meubles, bricolage et décoration, portes, stratifiés, postformage, sièges, emballages. Stripboard. Flexion à haute fréquence. Montage et menuiserie extérieure. Support de feuilles avec papier, etc.

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados Vinyllic polymers Polymères vinyliques
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	12.500 ± 2.500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	5 - 6 Minutos Minutes Minutes
MTFF	5 - 7 °C
pH	1 - 4

Garrafas de 6 y 30 Kg /
Carafes 6 and 30 Kg /
Carafes de 6 et 30 Kg

Contenedores de 1.100 Kg /
Containers 1.100 Kg /
Conteneurs de 1.100 Kg

Disperotec ME-5338

Cola blanca unilateral en dispersión acuosa con excelente adhesión sobre múltiples sustratos. Forrado de molduras para cajones, armarios, etc. Excelente adhesión sobre folios o láminas de PVC con tableros o placas de aglomerado y MDF.

One-sided white glue in aqueous dispersion with excellent adhesion on multiple substrates. Lining of mouldings for drawers, cupboard, etc. Excellent adhesion on PVC foils or sheets with chipboard and MDF.

Colle blanche unilatérale en dispersion aqueuse avec une excellente adhérence sur de multiples sustrats. Revêtement de moulures pour tiroirs, armoires, etc. Excellente adhérence sur les films ou feuilles de PVC avec les panneaux d'aggloméré et MDF.

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados Vinyllic polymers Polymères vinyliques
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	10.000 ± 2.000 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	4 - 5 Minutos Minutes Minutes
MTFF	0 - 2 °C
pH	7 - 9

Garrafas de 30 Kg /
Carafes 30 Kg /
Carafes de 30 Kg

Contenedores de 1.300 Kg /
Containers 1.300 Kg /
Conteneurs de 1.300 Kg



Dispertec ME-7340 - Desmoflex 7070

DISPERTEC ME-7340 junto con el endurecedor DESMOFLEX 7070 forman un sistema EPI (emulsion polymer isocyanate) de rápida fijación especialmente recomendado para usarse con tecnología de infra rojo y radio frecuencia, también es adecuado para el uso en prensa fría y caliente en la fabricación de parquet. Este sistema EPI se utiliza para la unión de madera-madera, también puede usarse para el encolado de madera a diversos materiales poliméricos (plásticos), pero se recomienda llevar a cabo pruebas preliminares. Permite una junta de cola de alta resistencia en diferentes ambientes. La unión tiene un alto grado de resistencia al calor, humedad y disolventes. El sistema cumple con los requisitos de la norma EN 204 clase D4 y WATT'91.

DISPERTEC ME-7340 together with DESMOFLEX 7070 hardener form a fast fixing EPI (emulsion polymer isocyanate) system specially recommended for use with infra red and radio frequency technology, it is also suitable for use in hot and cold press in the manufacture of parquet. This EPI system is used for wood-wood bonding, it can also be used for gluing wood to various polymeric materials (plastics), but preliminary testing is recommended. It allows a high resistance glue joint in different environments. The joint has a high degree of resistance to heat, humidity and solvents. The system complies with the requirements of EN 204 class D4 and WATT'91.

DISPERTEC ME-7340 forme avec le durcisseur DESMOFLEX 7070 un système EPI (émulsion polymère isocyanate) à prise rapide particulièrement recommandé pour l'utilisation de la technologie infrarouge et radiofréquence, il est également adapté à l'utilisation en presse à froid et à chaud pour la fabrication de parquet. Ce système EPI est utilisé pour le collage bois-bois, il peut également être utilisé pour le collage du bois sur divers matériaux polymères (plastiques), mais des essais préalables sont recommandés. Il permet d'obtenir un joint de colle très résistant dans différents environnements. Le joint a un haut degré de résistance à la chaleur, à l'humidité et aux solvants. Le système répond aux exigences de la norme EN 204 classe D4 et WATT'91.

Dispertec ME-7370 - Desmoflex 7070

DISPERTEC ME-7370 junto con el endurecedor DESMOFLEX 7070 forman un sistema EPI (emulsión polymer isocyanate) para la unión de madera-madera, especialmente madera contrachapada utilizada para la construcción de parquet. Puede usarse tanto en prensas frías como calientes. La unión tiene un alto grado de resistencia al calor, humedad y disolventes. El sistema cumple con los requisitos de la norma EN 204 clase D4 y WATT'91.

DISPERTEC ME-7370 together with DESMOFLEX 7070 hardener form an EPI (emulsion polymer isocyanate) system for the bonding of wood-wood, especially plywood used for parquet construction. It can be used in both hot and cold presses. The bond has a high degree of resistance to heat, moisture and solvents. The system meets the requirements of EN 204 class D4 and WATT'91.

DISPERTEC ME-7370 forme avec le durcisseur DESMOFLEX 7070 un système EPI (émulsion polymère isocyanate) pour le collage du bois, en particulier du contreplaqué utilisé pour la construction de parquets. Il peut être utilisé dans les presses à chaud et à froid. Le lien présente un degré élevé de résistance à la chaleur, à l'humidité et aux solvants. Le système répond aux exigences de la norme EN 204 classe D4 et WATT'91.

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados / MDI Isocianatos Modified Vinyl Polymers / MDI Isocyanates Polymères vinyliques modifiés / Isocyanates MDI
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	11.000 ± 4.000 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	5 - 10 Minutos Minutes Minutes
MTFF	3 - 5 °C
pH	6 - 8



Garrafas de 25 Kg /
Carafes 25 Kg /
Carafes de 25 Kg



Contenedores de 1.000 Kg /
Containers 1.000 Kg /
Conteneurs de 1.000 Kg

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados / MDI Isocianatos Modified Vinyl Polymers / MDI Isocyanates Polymères vinyliques modifiés / Isocyanates MDI
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	6.500 ± 2.500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	8 - 15 Minutos Minutes Minutes
MTFF	3 - 5 °C
pH	6 - 8



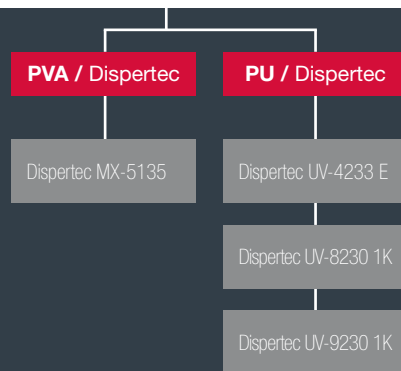
Garrafas de 25 Kg /
Carafes 25 Kg /
Carafes de 25 Kg



Contenedores de 1.000 Kg /
Containers 1.000 Kg /
Conteneurs de 1.000 Kg



Laminación 3D 3D Lamination Laminage 3D



La laminación en tres dimensiones es un proceso importante en la fabricación de muebles y productos de madera (puertas, etc.). La adhesión del PVC, chapa de madera, etc. sobre los tableros madera moldeados se realiza con diferentes sistemas de aplicación del adhesivo en una línea de producción semicontinua. QS ofrece una gama de productos especializados para esta aplicación, en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada línea de producción.

Three-dimensional lamination is an important process in the manufacture of furniture and wood products (doors, etc.). The adhesion of PVC, wood veneer, etc. on molded wood boards is carried out with different adhesive application systems in a semi-continuous production line. QS offers a range of specialized products for this application, in which their different technical characteristics are adjusted to each production line.

Le laminage tridimensionnel est un processus important dans la fabrication de meubles et de produits en bois (portes, etc.). Le collage de PVC, placage bois, etc. sur des panneaux de bois moulés est réalisé avec différents systèmes d'application d'adhésif dans une ligne de production semi-continue. QS propose une gamme de produits spécialisés pour cette application, dans laquelle leurs différentes caractéristiques techniques sont adaptées à chaque ligne de production.





Dispertec MX-5135

Adhesivo en dispersión acuosa para aplicación a pistola o rodillos, especialmente desarrollado para aplacado de chapa de madera mediante prensa de membrana a tableros de MDF o aglomerados que presenten relieve.

Adhesive in aqueous dispersion for spray application or rollers, specially developed for veneer veneer by means of a membrane press to MDF boards or chipboards that present relief.

Adhésif en dispersion aqueuse pour application par pulvérisation ou rouleaux, spécialement développé pour le placage de placage au moyen d'une presse à membrane sur des panneaux MDF ou des panneaux de particules qui présentent du relief.

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados Vinyllic polymers Polymères vinyliques
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	4.500 ± 500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	6 - 8 Minutos Minutes Minutes
MTFF	8 - 10 °C
pH	3 - 5



Garrafas de 30 Kg /
Carafes 30 Kg /
Carafes de 30 Kg



Contenedores de 1.000 Kg /
Containers 1.000 Kg /
Conteneurs de 1.000 Kg



Dispertec UV-4233 E

Adhesivo en dispersión acuosa, bicomponente; reactivable por calor, especialmente formulado para el conformado en prensa de membrana de láminas o folios de PVC sobre diferentes substratos (tablero aglomerado, tablero MDF, etc.).

Bicomponent water-based adhesive, which can be reactivated by heat, specially developed to be used in membrane press processes of sheets and foil PVC on different substrates such as chipboard, hardboard, MDF, etc.

Adhésif en dispersion aqueuse, bicomposant, réactivable à la chaleur, spécialement formulé pour le formage à la presse à membrane de feuilles ou de films de PVC sur différents substrats (aggloméré, panneau MDF, etc.).

Composición Composition	Polímeros uretánicos I Urethane polymers I Polymères d'uréthane
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente I Dispersion: White. Film: Transparent I Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	950 ± 150 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	N/A
MTFF	5 °C
pH	6 - 9



Garrafas de 25 Kg /
Carafes 25 Kg /
Carafes de 25 Kg



Contenedores de 1.000 Kg /
Containers 1.000 Kg /
Conteneurs de 1.000 Kg

Dispertec UV-8230 1K

Adhesivo en dispersión acuosa base poliuretano monocomponente (con tecnología de autorreticulación) ; Posse una alta resistencia mecánica y térmica, es reactivable por calor, especialmente formulado para el conformado en prensa de membrana de láminas o folios de PVC sobre diferentes substratos (tablero aglomerado, tablero MDF, etc.).

Water base polyurethane adhesive monocomponent (self crosslinking technology) high strength and heat resistance. Can be reactivated by heat, specially developed to be used in membrane press process of sheets and foil PVC on different substrates such as chipboard, hardboard, MDF, etc .

Adhésif en dispersion aqueuse à base de polyuréthane monocomposant (avec technologie d'autoréticulation) ; Il présente une résistance mécanique et thermique élevée, il est réactivable à la chaleur, spécialement formulé pour le formage à la presse à membrane de feuilles ou de films de PVC sur différents substrats (aggloméré, panneau MDF, etc.).

Composición Composition	Polímeros uretánicos I Urethane polymers I Polymères d'uréthane
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente I Dispersion: White. Film: Transparent I Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	950 ± 150 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	N/A
MTFF	5 °C
pH	6 - 9



Garrafas de 25 Kg /
Carafes 25 Kg /
Carafes de 25 Kg



Contenedores de 1.000 Kg /
Containers 1.000 Kg /
Conteneurs de 1.000 Kg



Dispertec UV-9230 1K

Adhesivo en dispersión acuosa base poliuretano monocomponente (con tecnología de autorreticulación) ; Posee una alta resistencia mecánica y térmica , es reactivable por calor, especialmente formulado para el conformado en prensa de membrana de láminas o folios de PVC sobre diferentes substratos (tablero aglomerado, tablero MDF, etc.).

Water base polyurethane adhesive monocomponent (self crosslinking technology) high strength and heat resistance. Can be reactivated by heat, specially developed to be used in membrane press process of sheets and foil PVC on different substrates such as chipboard, hardboard, MDF, etc

Adhésif en dispersion aqueuse, monocomposant réactivable à la chaleur, sans isocyanates, spécialement formulé pour le formage dans la presse à membrane de feuilles ou de feuilles de PVC sur différents substrats (panneaux de particules, panneaux MDF, etc.).

Composición Composition	Polímeros uretánicos I Urethane polymers I Polymères d'uréthane
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente I Dispersion: White. Film: Transparent I Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	2.450 ± 250 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	N/A
MTFF	5 °C
pH	6 - 8



Garrafas de 25 Kg /
Carafes 25 Kg /
Carafes de 25 Kg

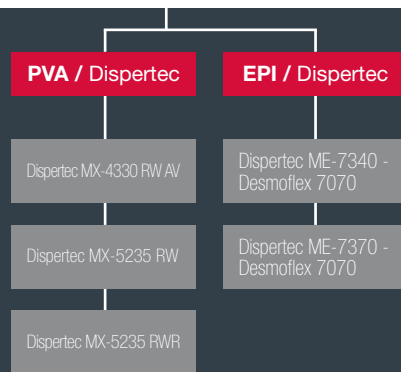


Contenedores de 1.000 Kg /
Containers 1.000 Kg /
Conteneurs de 1.000 Kg





Parquet Flooring Parquet



La fabricación de parquet multicapa (2 o 3 capas) es un proceso en el que la adhesión de los diferentes partes de madera se realizan con máquinas encoladoras automáticas que aplican el adhesivo en una línea de producción continua. QS ofrece una gama de productos especializados para esta aplicación, en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada línea de producción.

The manufacture of multilayer parquet (2 or 3 layers) is a process in which the adhesion of the different parts of wood is carried out with automatic gluing machines that apply the adhesive in a continuous production line. QS offers a range of specialized products for this application, in which their different technical characteristics are adjusted to each production line.

La fabrication de parquet multicouche (2 ou 3 couches) est un processus dans lequel l'adhésion des différentes parties de bois est réalisée avec des encolleuses automatiques qui appliquent l'adhésif dans une ligne de production continue. QS propose une gamme de produits spécialisés pour cette application, dans laquelle leurs différentes caractéristiques techniques sont adaptées à chaque ligne de production.





Dispertec MX-4330 RW AV

Adhesivo en dispersión acuosa especial madera; excelente resistencia al agua. Según Norma DIN EN 204, cumple el grupo de esfuerzos D-3, y con un 4% (en peso) de Desmoflex WB, cumple el grupo de esfuerzos D-4. Ideal para procesos que requieran de tiempo abierto largo. El campo de aplicación de esta cola es muy diverso entre los que destacamos los siguientes: construcción de muebles, bricolaje y decoración, puertas, estratificados, postformados, sillería, embalajes, tablero alistonado, curvados alta frecuencia. montaje y carpintería de exteriores. Soportado de chapa con papel, pegado de cartón y papel, etc...

Aqueous dispersion adhesive for wood; excellent water resistance. According to DIN EN 204, complies with stress group D-3, and with 4% (by weight) of Desmoflex WB, complies with stress group D-4. Ideal for processes requiring a long open time. The field of application of this glue is very diverse, among which we highlight the following: furniture construction, DIY and decoration, doors, laminates, postforming, ashlars, packaging, glue-laminated panels, high frequency bending, assembly and exterior carpentry. Paper sheet support, gluing of cardboard and paper, etc...

Colle à dispersion aqueuse pour le bois ; excellente résistance à l'eau. Selon la norme DIN EN 204, il est conforme au groupe de contrainte D-3, et avec 4% (en poids) de Desmoflex WB, il est conforme au groupe de contrainte D-4. Idéal pour les processus nécessitant un long temps d'ouverture. Le champ d'application de cette colle est très varié, parmi lesquels nous soulignons les suivants : construction de meubles, bricolage et décoration, portes, stratifiés, postformage, pierres de taille, emballages, panneaux collés, pliage à haute fréquence, montage et menuiserie extérieure. Support de feuilles de papier, collage de carton et de papier, etc...

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados I Vinyllic polymers I Polymères vinyliques
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente I Dispersion: White. Film: Transparent I Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	22.500 ± 2.500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	13 - 15 Minutos Minutes Minutes
MTFF	3 - 5 °C
pH	1 - 3



Dispertec MX-5235 RW

Adhesivo en dispersión acuosa especial madera; excelente resistencia al agua. Según Norma DIN EN 204, cumple el grupo de esfuerzos D-3, y con un 4% (en peso) de Desmoflex WB, cumple el grupo de esfuerzos D-4. Construcción de muebles, bricolaje y decoración, puertas, estratificados, postformados, sillería, embalajes. Tablero alistonado. Curvados alta frecuencia. Montaje y carpintería de exteriores. Soportado de chapa con papel, pegado de cartón y papel, etc...

DISPERTEC MX-5235 RW is a water-based dispersion adhesive specially formulated for wood applications, with excellent resistance to water. Fulfills group D-3 according to DIN EN 204 Standard, and group D-4 with a 4% of DESMOFLEX WB (crosslinker). It can be used in furniture, DIY and in furniture assembling, DIY and indoors decoration, doors, stratified boards, postforming, seating, packaging, striped board, high frequency curved wood, assembling and outdoors carpentry, veneer fleece backed with paper, etc

Colle à dispersion aqueuse pour le bois; excellente résistance à l'eau. Selon la norme DIN EN 204, il est conforme au groupe de contrainte D-3, et avec 4% (en poids) de Desmoflex WB, il est conforme au groupe de contrainte D-4. (en poids) de Desmoflex WB, il est conforme au groupe de contrainte D-4. Construction de meubles, bricolage et décoration, portes, stratifiés, postformage, sièges, emballages. Tableau laminé collé. Flexion à haute fréquence. Montage et menuiserie extérieure. Support de feuilles de papier, collage de carton et de papier, etc...

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados I Vinyllic polymers I Polymères vinyliques
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente I Dispersion: White. Film: Transparent I Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	12.500 ± 2.500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	7 - 11 Minutos Minutes Minutes
MTFF	3 - 5 °C
pH	1 - 4





Dispertec MX-5235 RWR

Adhesivo en dispersión acuosa especial madera; excelente resistencia al agua. Según Norma DIN EN 204, cumple el grupo de esfuerzos D-3, y con un 4% (en peso) de Desmoflex WB, cumple el grupo de esfuerzos D-4. Construcción de muebles, bricolaje y decoración, puertas, estratificados, postformados, sillería, embalajes. Tablero alistonado. Curvados alta frecuencia. Montaje y carpintería de exteriores. Soportado de chapa con papel, etc.

DISPERTEC MX-5235 RWR is a water-based dispersion adhesive specially formulated for wood applications, with excellent resistance to water. Fulfills group D-3 according to DIN EN 204 Standard, and group D-4 with a 4% of DESMOFLEX WB (crosslinker). It can be used in furniture, DIY and in furniture assembling, DIY and indoors decoration, doors, stratified boards, postforming, seating, packaging, striped board, high frequency curved wood, assembling and outdoors carpentry, veneer fleece backed with paper, etc

Colle à dispersion aqueuse pour le bois ; excellente résistance à l'eau. Selon la norme DIN EN 204, il est conforme au groupe de contrainte D-3, et avec 4% (en poids) de Desmoflex WB, il est conforme au groupe de contrainte D-4. Construction de meubles, bricolage et décoration, portes, stratifiés, postformage, sièges, emballages. Stripboard. Flexion à haute fréquence. Montage et menuiserie extérieure. Support de feuilles avec papier, etc.

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados Vinylc polymers Polymères vinyliques
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	12.500 ± 2.500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	5 - 6 Minutos Minutes Minutes
MTFF	5 - 7 °C
pH	1 - 4



Garrafas de 6 y 30 Kg /
Carafes 6 and 30 Kg /
Carafes de 6 et 30 Kg



Contenedores de 1.100 Kg /
Containers 1.100 Kg /
Conteneurs de 1.100 Kg



Disperotec ME-7340 Desmoflex 7070

DISPERTEC ME-7340 junto con el endurecedor DESMOFLEX 7070 forman un sistema EPI (emulsión polymer isocyanate) de rápida fijación especialmente recomendado para usarse con tecnología de infra rojo y radio frecuencia, también es adecuado para el uso en prensa fría y caliente en la fabricación de parquet. Este sistema EPI se utiliza para la unión de madera-madera, también puede usarse para el encolado de madera a diversos materiales poliméricos (plásticos), pero se recomienda llevar a cabo pruebas preliminares. Permite una junta de cola de alta resistencia en diferentes ambientes. La unión tiene un alto grado de resistencia al calor, humedad y disolventes. El sistema cumple con los requisitos de la norma EN 204 clase D4 y WATT'91.

DISPERTEC ME-7340 together with DESMOFLEX 7070 hardener form a fast fixing EPI (emulsion polymer isocyanate) system specially recommended for use with infra red and radio frequency technology, it is also suitable for use in hot and cold press in the manufacture of parquet. This EPI system is used for wood-wood bonding, it can also be used for gluing wood to various polymeric materials (plastics), but preliminary testing is recommended. It allows a high resistance glue joint in different environments. The joint has a high degree of resistance to heat, humidity and solvents. The system complies with the requirements of EN 204 class D4 and WATT'91.

DISPERTEC ME-7340 forme avec le durcisseur DESMOFLEX 7070 un système EPI (émulsion polymère isocyanate) à prise rapide particulièrement recommandé pour l'utilisation de la technologie infrarouge et radiofréquence, il est également adapté à l'utilisation en presse à froid et à chaud pour la fabrication de parquet. Ce système EPI est utilisé pour le collage de bois-bois, il peut également être utilisé pour le collage du bois sur divers matériaux polymères (plastiques), mais des essais préalables sont recommandés. Il permet d'obtenir un joint de colle très résistant dans différents environnements. Le joint a un haut degré de résistance à la chaleur, à l'humidité et aux solvants. Le système répond aux exigences de la norme EN 204 classe D4 et WATT'91.

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados / MDI Isocianatos Modified Vinyl Polymers / MDI Isocyanates Polymères vinyliques modifiés / Isocyanates MDI
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	11.000 ± 4.000 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	5 - 10 Minutos Minutes Minutes
MTFF	3 - 5 °C
pH	6 - 8



Garrafas de 25 Kg /
Carafes 25 Kg /
Carafes de 25 Kg



Contenedores de 1.000 Kg /
Containers 1.000 Kg /
Conteneurs de 1.000 Kg

Disperotec ME-7370 Desmoflex 7070

DISPERTEC ME-7370 junto con el endurecedor DESMOFLEX 7070 forman un sistema EPI (emulsión polymer isocyanate) para la unión de madera-madera, especialmente madera contrachapada utilizada para la construcción de parquet. Puede usarse tanto en prensas frías como calientes. La unión tiene un alto grado de resistencia al calor, humedad y disolventes. El sistema cumple con los requisitos de la norma EN 204 clase D4 y WATT'91.

DISPERTEC ME-7370 together with DESMOFLEX 7070 hardener form an EPI (emulsion polymer isocyanate) system for the bonding of wood-wood, especially plywood used for parquet construction. It can be used in both hot and cold presses. The bond has a high degree of resistance to heat, moisture and solvents. The system meets the requirements of EN 204 class D4 and WATT'91.

DISPERTEC ME-7370 forme avec le durcisseur DESMOFLEX 7070 un système EPI (émulsion polymère isocyanate) pour le collage du bois, en particulier du contreplaqué utilisé pour la construction de parquets. Il peut être utilisé dans les presses à chaud et à froid. Le lien présente un degré élevé de résistance à la chaleur, à l'humidité et aux solvants. Le système répond aux exigences de la norme EN 204 classe D4 et WATT'91.

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados / MDI Isocianatos Modified Vinyl Polymers / MDI Isocyanates Polymères vinyliques modifiés / Isocyanates MDI
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	6.500 ± 2.500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	8 - 15 Minutos Minutes Minutes
MTFF	3 - 5 °C
pH	6 - 8



Garrafas de 25 Kg /
Carafes 25 Kg /
Carafes de 25 Kg



Contenedores de 1.000 Kg /
Containers 1.000 Kg /
Conteneurs de 1.000 Kg





Puertas Doors Portes

PVA / Dispertec

Dispertec MX-4330

Dispertec MX-5235 RW

Dispertec MX-5235 RWR

Dispertec MX-5337

La fabricación de puertas de madera es un proceso en el que la adhesión de los diferentes partes de madera u otros materiales (metal, cartón, etc...) se realizan con máquinas encoladoras automáticas que aplican el adhesivo en una línea de producción continua. QS ofrece una gama de productos especializados para esta aplicación, en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada línea de producción.

The manufacture of wooden doors is a process in which the adhesion of the different parts of wood or other materials (metal, cardboard, etc...) is carried out with automatic gluing machines that apply the adhesive in a continuous production line. QS offers a range of specialized products for this application, in which their different technical characteristics are adjusted to each production line.

La fabrication de portes en bois est un processus dans lequel le collage des différentes parties de bois ou d'autres matériaux (métal, carton, etc.) est réalisé avec des encolleuses automatiques qui appliquent l'adhésif dans une ligne de production continue. QS propose une gamme de produits spécialisés pour cette application, dans laquelle leurs différentes caractéristiques techniques sont adaptées à chaque ligne de production.





Dispertec MX-4330

Adhesivo en dispersión acuosa especial madera; buena resistencia al agua. Según Norma DIN EN 204, cumple el grupo de esfuerzos D-2. Ideal para procesos que requieran de tiempo abierto largo. El campo de aplicación de esta cola es muy diverso entre los que destacamos los siguientes: construcción de muebles, bricolaje y decoración, puertas, estratificados, postformados, sillería, embalajes, tablero alistonado, montaje y carpintería de interiores, pegado de cartón y papel, etc...

Aqueous dispersion adhesive for wood; good water resistance. According to DIN EN 204, complies with stress group D-2. Ideal for processes requiring a long open time. The field of application of this glue is very diverse, among which we highlight the following: furniture construction, DIY and decoration, doors, laminates, postforming, ashlar, packaging, blockboard, assembly and interior carpentry, gluing of cardboard and paper, etc...

Colle à dispersion aqueuse pour le bois ; bonne résistance à l'eau. Selon la norme DIN EN 204, il est conforme au groupe de contraintes D-2. Idéal pour les processus nécessitant un long temps d'ouverture. Le champ d'application de cette colle est très varié, parmi lesquels nous soulignons les suivants : construction de meubles, bricolage et décoration, portes, stratifiés, postformage, pierre de taille, emballages, panneaux de particules, assemblage et menuiserie intérieure, collage de carton et de papier, etc...

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados Vinyllic polymers Polymères vinyliques
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	12.500 ± 2.500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	15 - 20 Minutos Minutes Minutes
MTFF	3 - 5 °C
pH	3 - 5

Garrafas de 6 y 30 Kg /
Carafes 6 and 30 Kg /
Carafes de 6 et 30 Kg

Contenedores de 1.100 Kg /
Containers 1.100 Kg /
Conteneurs de 1.100 Kg

Dispertec MX-5337

Adhesivo en dispersión acuosa indicado para la fabricación de puertas blindadas. Fabricación de puertas blindadas y revestimiento de superficies metálicas con chapa de madera, en prensa fría y caliente. Dispertec MX-5337 está indicada para realizar uniones tanto con hierro como con galvanizado

Adhesive in aqueous dispersion suitable for the manufacture of armoured doors. Manufacture of armoured doors and coating of metal surfaces with wood veneer, in cold and hot press. Dispertec MX-5337 is suitable for both iron and galvanised joints.

Adhésif en dispersion aqueuse adapté à la fabrication de portes blindées. Fabrication de portes blindées et revêtement de surfaces métalliques avec placage de bois, en presse à froid et à chaud. Dispertec MX-5337 convient pour les joints en fer et galvanisés.

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados Vinyllic polymers Polymères vinyliques
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	12.500 ± 2.500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	8 - 10 Minutos Minutes Minutes
MTFF	5 - 7 °C
pH	4 - 6

Garrafas de 30 Kg /
Carafes 30 Kg /
Carafes de 30 Kg

Contenedores de 1.300 Kg /
Containers 1.300 Kg /
Conteneurs de 1.300 Kg

Dispertec MX-5235 RW

Adhesivo en dispersión acuosa especial madera; excelente resistencia al agua. Según Norma DIN EN 204, cumple el grupo de esfuerzos D-3, y con un 4% (en peso) de Desmoflex WB, cumple el grupo de esfuerzos D-4. Construcción de muebles, bricolaje y decoración, muebles, bricolaje y decoración, sillería, embalajes. Tablero alistonado. Curvados alta frecuencia. Montaje y carpintería de exteriores. Soportado de chapa con papel, pegado de cartón y papel, etc...

DISPERTEC MX-5235 RW is a water-based dispersion adhesive specially formulated for wood applications, with excellent resistance to water. Fulfills group D-3 according to DIN EN 204 Standard, and group D-4 with a 4% of DESMOFLEX WB (crosslinker). It can be used in furniture, DIY and in furniture assembling, DIY and indoors decoration, doors, stratified boards, postforming, seating, packaging, striped board, high frequency curved wood, assembling and outdoors carpentry, veneer fleece backed with paper, etc

Colle à dispersion aqueuse pour le bois; excellente résistance à l'eau. Selon la norme DIN EN 204, il est conforme au groupe de contrainte D-3, et avec 4% (en poids) de Desmoflex WB, il est conforme au groupe de contrainte D-4. Construction de meubles, bricolage et décoration, portes, stratifiés, postformage, sièges, emballages. Tableau laminé collé. Flexion à haute fréquence. Montage et menuiserie extérieure. Support de feuilles de papier, collage de carton et de papier, etc...

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados Vinyllic polymers Polymères vinyliques
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	12.500 ± 2.500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	7 - 11 Minutos Minutes Minutes
MTFF	3 - 5 °C
pH	1 - 4



Garrafas de 6 y 30 Kg /
Carafes 6 and 30 Kg /
Carafes de 6 et 30 Kg



Contenedores de 1.100 Kg /
Containers 1.100 Kg /
Conteneurs de 1.100 Kg

Dispertec MX-5235 RWR

Adhesivo en dispersión acuosa especial madera; excelente resistencia al agua. Según Norma DIN EN 204, cumple el grupo de esfuerzos D-3, y con un 4% (en peso) de Desmoflex WB, cumple el grupo de esfuerzos D-4. Construcción de muebles, bricolaje y decoración, puertas, estratificados, postformados, sillería, embalajes. Tablero alistonado. Curvados alta frecuencia. Montaje y carpintería de exteriores. Soportado de chapa con papel, etc.

DISPERTEC MX-5235 RWR is a water-based dispersion adhesive specially formulated for wood applications, with excellent resistance to water. Fulfills group D-3 according to DIN EN 204 Standard, and group D-4 with a 4% of DESMOFLEX WB (crosslinker). It can be used in furniture, DIY and in furniture assembling, DIY and indoors decoration, doors, stratified boards, postforming, seating, packaging, striped board, high frequency curved wood, assembling and outdoors carpentry, veneer fleece backed with paper, etc

Colle à dispersion aqueuse pour le bois ; excellente résistance à l'eau. Selon la norme DIN EN 204, il est conforme au groupe de contrainte D-3, et avec 4% (en poids) de Desmoflex WB, il est conforme au groupe de contrainte D-4. Construction de meubles, bricolage et décoration, portes, stratifiés, postformage, sièges, emballages. Stripboard. Flexion à haute fréquence. Montage et menuiserie extérieure. Support de feuilles avec papier, etc.

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados Vinyllic polymers Polymères vinyliques
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	12.500 ± 2.500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	5 - 6 Minutos Minutes Minutes
MTFF	5 - 7 °C
pH	1 - 4



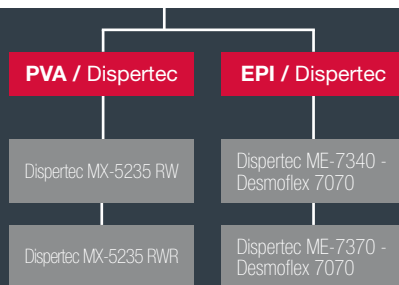
Garrafas de 6 y 30 Kg /
Carafes 6 and 30 Kg /
Carafes de 6 et 30 Kg



Contenedores de 1.100 Kg /
Containers 1.100 Kg /
Conteneurs de 1.100 Kg



Alistonado Edge glued panel À lattes



La fabricación de tableros alistonados para el mobiliario y accesorios de madera es un proceso en el que la adhesión de los diferentes listones de madera se realiza con máquinas encoladoras automáticas que aplican el adhesivo en una línea de producción continua. QS ofrece una gama de productos especializados para esta aplicación, en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada línea de producción.

The manufacture of laminated boards for furniture and wooden accessories is a process in which the adhesion of the different wooden laths is carried out with automatic gluing machines that apply the adhesive in a continuous production line. QS offers a range of specialized products for this application, in which their different technical characteristics are adjusted to each production line.

La fabrication de panneaux stratifiés pour meubles et accessoires en bois est un processus dans lequel le collage des différents lattes de bois est réalisé avec des encolleuses automatiques qui appliquent l'adhésif dans une ligne de production continue. QS propose une gamme de produits spécialisés pour cette application, dans laquelle leurs différentes caractéristiques techniques sont adaptées à chaque ligne de production.





Dispertec MX-5235 RW

Adhesivo en dispersión acuosa especial madera; excelente resistencia al agua. Según Norma DIN EN 204, cumple el grupo de esfuerzos D-3, y con un 4% (en peso) de Desmoflex WB, cumple el grupo de esfuerzos D-4. Construcción de muebles, bricolaje y decoración, puertas, estratificados, postformados, sillería, embalajes. Tablero alistonado. Curvados alta frecuencia. Montaje y carpintería de exteriores. Soportado de chapa con papel, pegado de cartón y papel, etc...

DISPERTEC MX-5235 RW is a water-based dispersion adhesive specially formulated for wood applications, with excellent resistance to water. Fulfills group D-3 according to DIN EN 204 Standard, and group D-4 with a 4% of DESMOFLEX WB (crosslinker). It can be used in furniture, DIY and in furniture assembling, DIY and indoors decoration, doors, stratified boards, postforming, seating, packaging, striped board, high frequency carpentry, veneer fleece backed with paper, etc

Colle à dispersion aqueuse pour le bois; excellente résistance à l'eau. Selon la norme DIN EN 204, il est conforme au groupe de contrainte D-3, et avec 4% (en poids) de Desmoflex WB, il est conforme au groupe de contrainte D-4. Construction de meubles, bricolage et décoration, portes, stratifiés, postformage, sièges, emballages. Tableau laminé collé. Flexion à haute fréquence. Montage et menuiserie extérieure. Support de feuilles de papier, collage de carton et de papier, etc...

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados Vinylic polymers Polymères vinyliques
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	12.500 ± 2.500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	7 - 11 Minutos Minutes Minutes
MTFF	3 - 5 °C
pH	1 - 4



Garrafas de 6 y 30 Kg /
Carafes 6 and 30 Kg /
Carafes de 6 et 30 Kg



Contenedores de 1.100 Kg /
Containers 1.100 Kg /
Conteneurs de 1.100 Kg

Dispertec MX-5235 RWR

Adhesivo en dispersión acuosa especial madera; excelente resistencia al agua. Según Norma DIN EN 204, cumple el grupo de esfuerzos D-3, y con un 4% (en peso) de Desmoflex WB, cumple el grupo de esfuerzos D-4. Construcción de muebles, bricolaje y decoración, puertas, estratificados, postformados, sillería, embalajes. Tablero alistonado. Curvados alta frecuencia. Montaje y carpintería de exteriores. Soportado de chapa con papel, etc.

DISPERTEC MX-5235 RWR is a water-based dispersion adhesive specially formulated for wood applications, with excellent resistance to water. Fulfills group D-3 according to DIN EN 204 Standard, and group D-4 with a 4% of DESMOFLEX WB (crosslinker). It can be used in furniture, DIY and in furniture assembling, DIY and indoors decoration, doors, stratified boards, postforming, seating, packaging, striped board, high frequency carpentry, veneer fleece backed with paper, etc

Colle à dispersion aqueuse pour le bois ; excellente résistance à l'eau. Selon la norme DIN EN 204, il est conforme au groupe de contrainte D-3, et avec 4% (en poids) de Desmoflex WB, il est conforme au groupe de contrainte D-4. Construction de meubles, bricolage et décoration, portes, stratifiés, postformage, sièges, emballages. Stripboard. Flexion à haute fréquence. Montage et menuiserie extérieure. Support de feuilles avec papier, etc.

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados Vinylic polymers Polymères vinyliques
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	12.500 ± 2.500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	5 - 6 Minutos Minutes Minutes
MTFF	5 - 7 °C
pH	1 - 4



Garrafas de 6 y 30 Kg /
Carafes 6 and 30 Kg /
Carafes de 6 et 30 Kg



Contenedores de 1.100 Kg /
Containers 1.100 Kg /
Conteneurs de 1.100 Kg



Dispertec ME-7340 - Desmoflex 7070

DISPERTEC ME-7340 junto con el endurecedor DESMOFLEX 7070 forman un sistema EPI (emulsion polymer isocyanate) de rápida fijación especialmente recomendado para usarse con tecnología de infra rojo y radio frecuencia, también es adecuado para el uso en prensa fría y caliente en la fabricación de parquet. Este sistema EPI se utiliza para la unión de madera-madera, también puede usarse para el encolado de madera a diversos materiales poliméricos (plásticos), pero se recomienda llevar a cabo pruebas preliminares. Permite una junta de cola de alta resistencia en diferentes ambientes. La unión tiene un alto grado de resistencia al calor, humedad y disolventes. El sistema cumple con los requisitos de la norma EN 204 clase D4 y WATT'91.

DISPERTEC ME-7340 together with DESMOFLEX 7070 hardener form a fast fixing EPI (emulsion polymer isocyanate) system specially recommended for use with infra red and radio frequency technology, it is also suitable for use in hot and cold press in the manufacture of parquet. This EPI system is used for wood-wood bonding, it can also be used for gluing wood to various polymeric materials (plastics), but preliminary testing is recommended. It allows a high resistance glue joint in different environments. The joint has a high degree of resistance to heat, humidity and solvents. The system complies with the requirements of EN 204 class D4 and WATT'91.

DISPERTEC ME-7340 forme avec le durcisseur DESMOFLEX 7070 un système EPI (émulsion polymère isocyanate) à prise rapide particulièrement recommandé pour l'utilisation de la technologie infrarouge et radiofréquence, il est également adapté à l'utilisation en presse à froid et à chaud pour la fabrication de parquet. Ce système EPI est utilisé pour le collage bois-bois, il peut également être utilisé pour le collage du bois sur divers matériaux polymères (plastiques), mais des essais préalables sont recommandés. Il permet d'obtenir un joint de colle très résistant dans différents environnements. Le joint a un haut degré de résistance à la chaleur, à l'humidité et aux solvants. Le système répond aux exigences de la norme EN 204 classe D4 et WATT'91.

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados / MDI Isocianatos Modified Vinyl Polymers / MDI Isocyanates Polymères vinyliques modifiés / Isocyanates MDI
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	11.000 ± 4.000 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	5 - 10 Minutos Minutes Minutes
MTFF	3 - 5 °C
pH	6 - 8



Garrafas de 25 Kg /
Carafes 25 Kg /
Carafes de 25 Kg



Contenedores de 1.000 Kg /
Containers 1.000 Kg /
Conteneurs de 1.000 Kg

Dispertec ME-7370 - Desmoflex 7070

DISPERTEC ME-7370 junto con el endurecedor DESMOFLEX 7070 forman un sistema EPI (emulsión polymer isocyanate) para la unión de madera-madera, especialmente madera contrachapada utilizada para la construcción de parquet. Puede usarse tanto en prensas frías como calientes. La unión tiene un alto grado de resistencia al calor, humedad y disolventes. El sistema cumple con los requisitos de la norma EN 204 clase D4 y WATT'91.

DISPERTEC ME-7370 together with DESMOFLEX 7070 hardener form an EPI (emulsion polymer isocyanate) system for the bonding of wood-wood, especially plywood used for parquet construction. It can be used in both hot and cold presses. The bond has a high degree of resistance to heat, moisture and solvents. The system meets the requirements of EN 204 class D4 and WATT'91.

DISPERTEC ME-7370 forme avec le durcisseur DESMOFLEX 7070 un système EPI (émulsion polymère isocyanate) pour le collage du bois, en particulier du contreplaqué utilisé pour la construction de parquets. Il peut être utilisé dans les presses à chaud et à froid. Le lien présente un degré élevé de résistance à la chaleur, à l'humidité et aux solvants. Le système répond aux exigences de la norme EN 204 classe D4 et WATT'91.

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados / MDI Isocianatos Modified Vinyl Polymers / MDI Isocyanates Polymères vinyliques modifiés / Isocyanates MDI
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	6.500 ± 2.500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	8 - 15 Minutos Minutes Minutes
MTFF	3 - 5 °C
pH	6 - 8



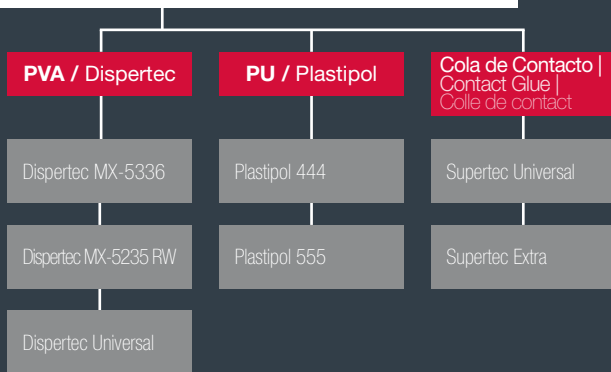
Garrafas de 25 Kg /
Carafes 25 Kg /
Carafes de 25 Kg



Contenedores de 1.000 Kg /
Containers 1.000 Kg /
Conteneurs de 1.000 Kg



Carpintería Carpentry Charpenterie



QS ofrece una gama de productos especializados para esta aplicación, en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada trabajo particular.

QS offers a range of specialized products for this application, in which their different technical characteristics are adjusted to each particular job.

QS propose une gamme de produits spécialisés pour cette application, dans laquelle leurs différentes caractéristiques techniques sont adaptées à chaque travail particulier.





Dispertec MX-5336

Pegamento blanco sintético rápido, especialmente indicado para la industria de la madera. Adecuado para uso universal, así como en la industria y el bricolaje. Se puede utilizar en muebles, tableros estratificados, asientos, carpintería general, bricolaje. Stick on: todo tipo de madera natural, tablero duro, tablero de MDF o DM, tablero de madera contrachapada, cerámica, porcelana, papel y cartón.

White glue synthetic fast, particularly suitable for the wood industry. Suitable for universal use as well as in industry and DIY. It can be used in furniture, stratified boards, seating, general carpentry, DIY. Stick on: all kind of natural wood, hardboard, MDF or DM board, plywood board, ceramic, porcelain, paper and cardboard.

Colle blanche synthétique à prise rapide spécialement indiquée pour son usage sur bois. Usage universel pour industrie et bricolage. Montage de mobilier, tableaux stratifiés, sièges, menuiserie générale, bricolage. Colle sur: tous types de bois naturels, panneau aggloméré, MDR ou DM, panneau contreplaqué, céramique, porcelaine, papier et carton.

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados Vinyllic polymers Polymères vinyliques
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	12.500 ± 2.500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	5 - 7 Minutos Minutes Minutes
MTFF	5 - 7 °C
pH	4,5 - 6,5



Recipientes de 0,125, 0,25 y 0,5 Kg /
Packaging 0,125, 0,25 y 0,5 Kg /
Récipients de 0,125, 0,25 y 0,5 Kg



Garrafas de 6 y 30 Kg /
Carafes 6 and 30 Kg /
Carafes de 6 et 30 Kg



Contenedores de 1.200 Kg /
Containers 1.200 Kg /
Conteneurs de 1.200 Kg

Dispertec MX-5235 RW

Adhesivo en dispersión acuosa especial madera; excelente resistencia al agua. Según Norma DIN EN 204, cumple el grupo de esfuerzos D-3, y con un 4% (en peso) de Desmoflex WB, cumple el grupo de esfuerzos D-4. Construcción de muebles, bricolaje y decoración, puertas, estratificados, postformados, sillería, embalajes. Tablero alistonado. Curvados alta frecuencia. Montaje y carpintería de exteriores. Soportado de chapa con papel, pegado de cartón y papel, etc...

DISPERTEC MX-5235 RW is a water-based dispersion adhesive specially formulated for wood applications, with excellent resistance to water. Fulfills group D-3 according to DIN EN 204 Standard, and group D-4 with a 4% of DESMOFLEX WB (crosslinker). It can be used in furniture, DIY and in furniture assembling, DIY and indoors decoration, doors, stratified boards, postforming, seating, packaging, striped board, high frequency curved wood, assembling and outdoors carpentry, veneer fleece backed with paper, etc

Colle à dispersion aqueuse pour le bois; excellente résistance à l'eau. Selon la norme DIN EN 204, il est conforme au groupe de contrainte D-3, et avec 4% (en poids) de Desmoflex WB, il est conforme au groupe de contrainte D-4. Construction de meubles, bricolage et décoration, portes, stratifiés, postformage, sièges, emballages. Tableau laminé collé. Flexion à haute fréquence. Montage et menuiserie extérieure. Support de feuilles de papier, collage de carton et de papier, etc...

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados Vinyllic polymers Polymères vinyliques
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	12.500 ± 2.500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	7 - 11 Minutos Minutes Minutes
MTFF	3 - 5 °C
pH	1 - 4



Garrafas de 6 y 30 Kg /
Carafes 6 and 30 Kg /
Carafes de 6 et 30 Kg



Contenedores de 1.100 Kg /
Containers 1.100 Kg /
Conteneurs de 1.100 Kg



Dispertec Universal

Adhesivo en dispersión acuosa especial madera. Uso general Construcción de muebles, tableros estratificados, sillería, y carpintería en general.

Adhesive in aqueous dispersion special wood. General use Construction of furniture, laminated boards, ashlar, and carpentry in general.

Adhésif en dispersion aqueuse spécial bois. Utilisation générale Construction de meubles, de panneaux stratifiés, de pierres de taille et de menuiserie en général.

Composición Composition	Polímeros vinílicos modificados Vinylc polymers Polymères vinyliques
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	17.500 ± 2.500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	10 - 15 Minutos Minutes Minutes
MTFF	5 - 7 °C
pH	6 - 8



Tarrinas de 1 Kg /
Pot 1 Kg /
Baignoire de 1 Kg



Garrafas de 7, 14 y 32 Kg /
Carafes 7, 14 y 32 Kg /
Carafes de 7, 14 y 32 Kg



Contenedores de 1.400 Kg /
Containers 1.400 Kg /
Conteneurs de 1.400 Kg



PLASTIPOL 444

Adhesivo de poliuretano monocomponente para madera de secado rápido, con elevado poder adhesivo y excelente resistencia al agua. Es un adhesivo muy versátil que puede ser utilizado para realizar encolados con gran variedad de materiales: todo tipo de maderas y tableros de partículas o fibras, estratificados, plásticos (melaminas, poliéster, etc, excepto polietileno y polipropileno.), formica, cemento, hormigón, aceros, escayola, materiales cerámicos, espumas rígidas, etc.; entre sí o con otros sustratos. Adecuado para la fabricación de ventanas, puertas, encofrados, pegado de pedestales en suelos elevados. Muy recomendable en la industria naval.

PLASTIPOL 444 is a monocomponent polyurethane adhesive for wood, with high adhesive power and excellent resistance to water. PLASTIPOL 444 is a very versatile adhesive which can be used to bond a big variety of materials: all types of wood and particle or fiberboards, stratified materials, plastics (melamine, polyester, etc, except polyethylene and polypropylene), "formica", cement, concrete, steel, plaster, ceramic materials, rigid foams, etc; between each other or to other substrates. Suitable for manufacturing of windows, doors, formwork, bonding of pedestals on raised floor. Highly recommended for the ship-building industry.

Adhésif de polyuréthane mono composant pour bois, de séchage rapide, avec un grand pouvoir d'adhérence et une excellente résistance à l'eau. C'est un adhésif super versatile qui peut être utilisé pour coller une grande variété de matériaux : tous types de bois et panneaux de particules ou fibres, stratifiés, plastiques (mélamines, polyester, etc. à l'exception du polyéthylène et du polypropylène), formica, ciment, béton, acier, plâtre, matériels céramiques, mousses rigides, etc. entre eux ou avec d'autres matériels. Il est convenable pour la fabrication de fenêtres, portes, coffrages, collage de piédestaux sur les sols élevés. Il est très recommandé dans l'industrie navale.

Composición Composition	Poliuretano Polyurethane Polyuréthane
Color Couleur	Marrón Brown Marron
Viscosidad Viscosity Viscosité	5.000 ± 3.000 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	30 - 50 Minutos Minutes Minutes
Resistencia al calor Heat resistance Résistance à la chaleur	>100 °C
Sistema System Système	Monocomponente Monocomponent Monocomposant



PLASTIPOL 555

Adhesivo de poliuretano monocomponente de curado rápido, con elevado poder adhesivo y excelente resistencia al agua, D4. Es un adhesivo muy versátil que puede ser utilizado para realizar encolados con gran variedad de materiales: todo tipo de maderas y tableros de partículas o fibras, estratificados, plásticos (melaminas, poliéster, etc, excepto polietileno y polipropileno.), formica, cemento, hormigón, acero, escayola, materiales cerámicos, espumas rígidas PU y Poliéstireno , paneles de cartón-yeso(Pladur) , formica , metales , mármol etc.; entre sí o con otros sustratos. Adecuado para la fabricación de ventanas, puertas, encofrados, pegado de pedestales en suelos elevados. Muy recomendable en la industria naval y en la fabricación de paneles sandwich.

Single-component polyurethane adhesive, fast curing, with high adhesive power and excellent water resistance, D4. It is a very versatile adhesive that can be used for gluing a wide variety of materials: all types of wood and particle or fibre boards, laminates, plastics (melamine, polyester, etc., except polyethylene and polypropylene), formica, cement, concrete, concrete, steel, plaster, ceramic materials, rigid PU and polystyrene foams, plasterboard panels (Pladur), formica, metals, marble, etc.; with each other or with other substrates. Suitable for the manufacture of windows, doors, formwork, gluing of pedestals on raised floors. Highly recommended in the shipbuilding industry and in the manufacture of sandwich panels.

Adhésif polyuréthane monocomposant, à durcissement rapide, à haut pouvoir adhésif et excellente résistance à l'eau, D4. Il s'agit d'un adhésif très polyvalent qui peut être utilisé pour coller une grande variété de matériaux : tous types de bois et de panneaux de particules ou de fibres, stratifiés, plastiques (mélamine, polyester, etc., à l'exception du polyéthylène et du polypropylène), formica, ciment, béton, acier, plâtre, matériaux céramiques, mousses rigides de PU et de polystyrène, panneaux de plaques de plâtre (Pladur), formica, métaux, marbre, etc. Convient pour la fabrication de fenêtres, de portes, de coffrages, le collage de socles sur des sols surélevés. Hautement recommandé dans l'industrie de la construction navale et dans la fabrication de panneaux sandwichs.

Composición Composition	Poliuretano Polyurethane Polyuréthane
Color Couleur	Marrón Brown Marron
Viscosidad Viscosity Viscosité	6.000 ± 2.000 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	15 - 20 Minutos Minutes Minutes
Resistencia al calor Heat resistance Résistance à la chaleur	>100 °C
Sistema System Système	Monocomponente Monocomponent Monocomposant





Supertec Universal

Adhesivo de contacto sintético de tiempo abierto medio y buena resistencia a la temperatura. Excelente adhesión sobre numerosos materiales de construcción y decoración. Este adhesivo se distingue por su gran resistencia y poder adhesivo final, así como por su rápido secado.

Synthetic contact adhesive of medium open time and good resistance to temperature. Excellent adhesion on numerous construction and decoration materials. This adhesive is distinguished by its great resistance and final adhesive power, as well as its rapid drying.

Adhésif de contact synthétique à temps ouvert moyen et bonne résistance à la température. Excellente adhésion sur de nombreux matériaux de construction et décoration. Cet adhésif se caractérise par sa forte résistance et puissance adhésive finale, ainsi que par son vite séchage.

Composición Composition	Disolventes orgánicos, caucho cloropreno y resinas sintéticas. Neoprene rubber and synthetic resins in organic solvents. Solvants organiques, caoutchouc chloroprène et résines synthétiques.
Color Couleur	Semi-transparente Translucent Semi-transparent
Viscosidad Viscosity Viscosité	3.200 ± 300 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	10 - 12 Horas Hours Heures
Resistencia al calor Heat resistance Résistance à la chaleur	60 - 70 °C
Tiempo de secado Drying time Temps de séchage	15 - 20 Minutos Minutes Minutes
Forma de aplicación Application method Procédé d'application	Espátula, brocha, rodillo Spatula, brush, roller Spatule, pinceau, rouleau

Envases metálicos de 0'25, 0'5, 1, 4 y 20 L /
Metal cans 0'25, 0'5, 1, 4 y 20 L /
Récipients métalliques de 0'25, 0'5, 1, 4 y 20 L

Supertec Extra

Adhesivo sintético de contacto de alta resistencia a la temperatura y excelente calidad. Este adhesivo se distingue por su elevado poder adhesivo y resistencia final, así como por su rápida velocidad de secado.

Synthetic contact adhesive with high temperature resistance and excellent quality. This adhesive is distinguished by its high adhesive power and final strength, as well as its fast drying speed.

Adhésif synthétique de contact de haute résistance à la température et d'une excellente qualité. Cet adhésif assure un collage puissant et une résistance finale, ainsi qu'une prise rapide

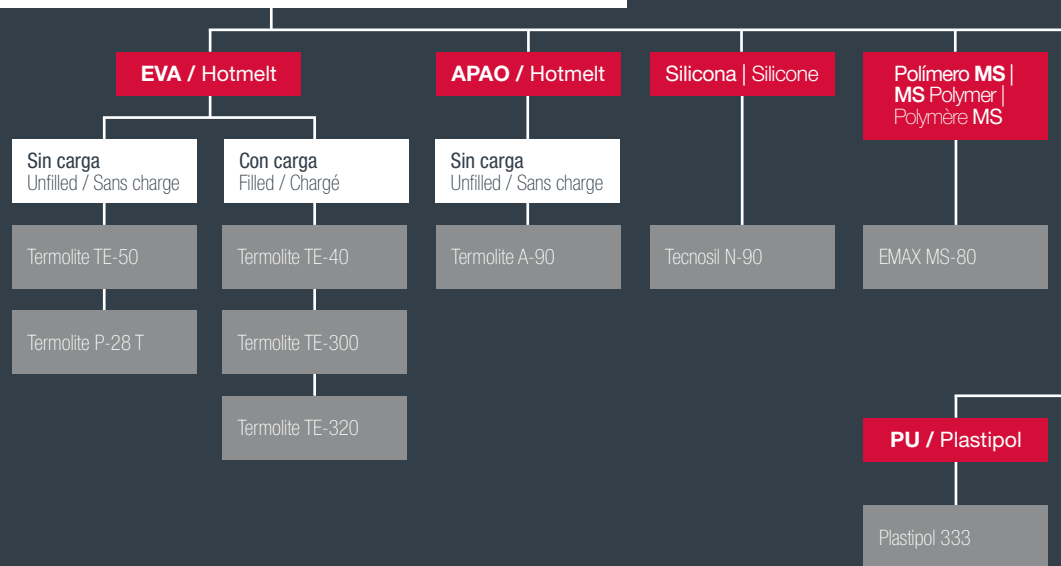
Composición Composition	Disolventes orgánicos, caucho cloropreno y resinas sintéticas. Neoprene rubber and synthetic resins in organic solvents. Solvants organiques, caoutchouc chloroprène et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo Yellow Jaune
Viscosidad Viscosity Viscosité	2.250 ± 250 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	40 - 60 Minutos Minutes Minutes
Resistencia al calor Heat resistance Résistance à la chaleur	>100 °C
Tiempo de secado Drying time Temps de séchage	15 - 20 Minutos Minutes Minutes
Forma de aplicación Application method Procédé d'application	Espátula, brocha, rodillo Spatula, brush, roller Spatule, pinceau, rouleau

Tubo de 50 y 125 ml /
Tube 50 and 125 ml /
Tube de 50 et 125 ml

Envases metálicos de 0'25, 0'5, 1, 5 y 20 L /
Metal cans 0'25, 0'5, 1, 5 y 20 L /
Récipients métalliques de 0'25, 0'5, 1, 5 y 20 L



Otras aplicaciones Other applications Autres applications



QS ofrece una gama de productos especializados para diferentes aplicaciones (ensamblaje de madera, instalación de parquet, pegados espejos, sellado juntas rodapiés, etc...), en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada aplicación en particular.

QS offers a range of specialized products for different applications (joining wood, installing parquet, gluing mirrors, sealing skirting joints, etc...), in which their different technical characteristics are adjusted to each particular application.

QS propose une gamme de produits spécialisés pour différentes applications (assemblage de bois, pose de parquet, collage de miroirs, scellement de joints de plinthes, etc...), dans lequel leurs différentes caractéristiques techniques sont adaptées à chaque application particulière.





Termolite TE-40

Adhesivo termofusible especialmente desarrollado para ser usado en canteadoras automáticas tipo Holz-Her, que se alimenten con cartuchos. TERMOLITE TE-40 es adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL*, PVC*, ABS*, PP* y melamina.

* Adecuado dependiendo de las características de la naturaleza del canto y de su imprimación

Hot-melt adhesive especially developed to be used in Holz-Her edge banders or similar equipments that work with cartridges. TERMOLITE TE-40 is suitable to bond solid wood, chipboard, hardboard, MDF, or other fine-grained wood-based materials with different kinds of edge: wood veneer, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* and melamine.

* Suitable depending on the individual characteristics of the edge material and how it is primed.

Adhésif thermofusible spécialement développé pour être utilisé sur les plaqueuses de chants automatiques de type Holz-Her, qui sont alimentées par des cartouches. TERMOLITE TE-40 est adapté pour le collage du bois naturel, de panneaux de particules, MDF et autres panneaux de particules avec différents types de chants : lattes, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* et mélamine.

* Adapté en fonction des caractéristiques de la nature du chant et de son apprêt.

	Con carga / Filled / Chargé
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Natural, Blanco, Marrón, Negro Natural White, Brown Naturel, Blanc, Marron, Noir
Viscosidad Viscosity Viscosité	60.000 ± 10.000 mPa s (200 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	92 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Medio Medium Moyen
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	180 - 200 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	12 - 18 m/min



Cajas de aprox. 14,75 Kg /
Boxes of approx. 14,75 Kg /
Boîtes d'env. 14,75 Kg

Termolite TE-50

Adhesivo termofusible, especialmente desarrollado para ser usado en canteadoras automáticas tipo Holz-Her, que se alimenten con cartuchos.

TERMOLITE TE-50 es adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL*, PVC*, ABS*, PP* y melamina.

* Adecuado dependiendo de las características de la naturaleza del canto y de su imprimación. Adhesivo termofusible, especialmente desarrollado para ser usado en canteadoras automáticas tipo Holz-Her, que se alimenten con cartuchos.

Hot-melt adhesive, specially developed for use on automatic edgebanders type Holz-Her, which are fed with cartridges. TERMOLITE TE-50 is suitable for gluing natural wood, chipboard, MDF and other particle boards with different types of edges: wood veneer, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* and melamine.

* Suitable depending on the characteristics of the nature of the edge and its primer. Hot-melt adhesive, specially developed for use on automatic edgebanders type Holz-Her, which are fed with cartridges.

Adhésif thermofusible, spécialement développé pour être utilisé sur les plaqueuses de chants automatiques de type Holz-Her, qui sont alimentées par des cartouches. TERMOLITE TE-50 est adapté au collage de bois naturel, de panneaux de particules, de MDF et d'autres panneaux de particules avec différents types de chants : placage de bois, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* et mélamine.

* Adapté en fonction des caractéristiques de la nature du bord et de son apprêt. Adhésif thermofusible, spécialement développé pour être utilisé sur les plaqueuses de chants automatiques de type Holz-Her, qui sont alimentées par des cartouches.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillento Yellow Jaune
Viscosidad Viscosity Viscosité	45.000 ± 5.000 mPa s (200 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	88 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Medio Medium Moyen
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	190 - 210 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	15 - 40 m/min



Cajas de aprox. 10,35 Kg /
Boxes of approx. 10,35 Kg /
Boîtes d'env. 10,35 Kg



Termolite P-28 T

Adhesivo termofusible con buena estabilidad térmica y bajo olor, desarrollado para el pegado de espuma con tejidos. Este producto se caracteriza por su baja viscosidad, alta estabilidad térmica y medio tiempo de curado. TERMOLITE P-28T ha sido formulado para ser usado en industrias de colchonería y tapicería, así como en la industria del automóvil.

Hot-melt adhesive with good thermal stability and low odor, developed for bonding foam and cover fabrics. This product is characterized by its low viscosity, high thermal stability in the melt and medium setting time. TERMOLITE P-28T has been formulated to be used in the mattress, upholstery and automotive industries.

dhésif thermofusible avec une bonne stabilité thermique et une faible odeur, développé pour coller la mousse aux tissus. Ce produit se caractérise par sa faible viscosité, sa grande stabilité thermique et son temps de polymérisation moyen. Le TERMOLITE P-28T a été formulé pour être utilisé dans les industries du matelas et du rembourrage ainsi que dans l'industrie automobile.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo claro Slightly yellow Jaune clair
Viscosidad Viscosity Viscosité	1.100 ± 200 mPa s (180 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	90 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Medio - Largo Medium - Long Moyen - Long
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	160 - 190 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	N/A

 Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg



Termolite TE-300

Adhesivo termofusible universal transparente, especialmente indicado para el pegado rápido con sistema de aplicación con pistolas de inyección. Este producto es adecuado para ser usado en gran variedad de industrias: calzado, tapicería, electrónica, envase y embalaje, Madera, etc...

Unfilled and transparent hot-melt adhesive specially indicated for quick gluing. It is used in all industries, for gluing wood, upholstery, leather, textile, automobile, electricity, ceramics, cardboard, shoes, metal DIY and more applications.

Adhésif thermofusible universel transparent, particulièrement adapté au collage rapide avec un système d'application au pistolet à injection. Ce produit peut être utilisé dans une grande variété de secteurs industriels : chaussures, tapisserie, électronique, emballage, bois, etc...

Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Translúcido Translucide Translucide
Viscosidad Viscosity Viscosité	10.000 ± 1.000 mPa s (180 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	90 ± 2 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Medio Medium Moyen
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	170 - 210 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	N/A

 Cajas de 10 Kg /
Boxes 10 Kg /
Boîtes de 10 Kg

Termolite TE-320

Adhesivo termofusible universal amarillo, especialmente indicado para el pegado rápido con sistema de aplicación con pistolas de inyección. Este producto es adecuado para ser usado en gran variedad de industrias: calzado, tapicería, electrónica, envase y embalaje, Madera, etc...

Adhesivo termofusible universal amarillo, especialmente indicado para el pegado rápido con sistema de aplicación con pistolas de inyección. Este producto es adecuado para ser usado en gran variedad de industrias: calzado, tapicería, electrónica, envase y embalaje, Madera, etc...

Adhésif thermofusible universel jaune, particulièrement adapté au collage rapide avec un système d'application au pistolet à injection. Ce produit peut être utilisé dans une grande variété de secteurs industriels : chaussures, tapisserie, électronique, emballage, bois, etc...

Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo claro Slightly yellow Jaune clair
Viscosidad Viscosity Viscosité	3.500 ± 500 mPa s (180 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	100 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Corto Short Court
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	170 - 210 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	N/A

 Cajas de 10 Kg /
Boxes 10 Kg /
Boîtes de 10 Kg



Termolite A-90

Adhesivo termofusible, especialmente desarrollado para ser usado en canteadoras automáticas tipo Holz-Her, que se alimenten con cartuchos. Presenta un excelente rendimiento, alta viscosidad, muy alta resistencia a temperatura, buena estabilidad térmica y bajo olor. Adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, HDF, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: listones, chapa de madera, poliéster, HPL*, PVC*, ABS*, PP* y melamina.

* Adecuado dependiendo de las características de la naturaleza del canto y de su imprimación.

Transparent hot-melt adhesive with excellent performance, very high heat resistance, good thermal stability and low odour, formulated to be used in Holz-Her edge banders or similar equipments that work with cartridges. , suitable to bond solid wood, chipboard, HDF, MDF, or other fine-grained wood-based materials with different kinds of edge: solid wood, veneer, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* and melamine.

* Suitable depending on the

Adhésif thermofusible, spécialement développé pour être utilisé dans les plaqueuses de chants automatiques de type Holz-Her, qui sont alimentées par des cartouches. Il se caractérise par d'excellentes performances, une viscosité élevée, une résistance à des températures très élevées, une bonne stabilité thermique et une faible odeur. Convient au collage du bois naturel, des panneaux d'aggloméré, HDF, MDF et autres panneaux de particules avec différents types de chants : bandes, placage, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* et mélamine. * Adapté en fonction des caractéristiques de la nature du bord et de son apprêt.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros APAO y resinas sintéticas. APAO Copolymers and synthetic resins. Copolymères APAO et résines synthétiques.
Color Couleur	Transparente Transparent Transparent
Viscosidad Viscosity Viscosité	40.000 ± 5.000 mPa s (190 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	130 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Muy corto Very short Très court
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	180 - 200 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	20 - 50 m/min



Cajas de aprox. 9,75 Kg /
Boxes of approx. 9,75 Kg /
Boîtes d'env. 9,75 Kg



Tecnosil N-90

Sellador de silicona monocomponente, de reticulación neutra, que cura con la humedad atmosférica a temperatura ambiente, formando un caucho elástico y resistente a los rayos UV y a la intemperie. Posee una excepcional adhesión sobre múltiples sustratos y una alta adaptación al movimiento. Fácil extrusión. No emite olores molestos. No pintable.

Tecnosil N-90 is a one component neutral silicone sealant which cures in contact with air moisture at room temperature. This process, allows it to form an elastic rubber resistant to ultraviolet rays and to weathering. It has an outstanding adhesion on many substrates and a high adaptation to movement. Easy to extrude. No paintable. Odor free.

Mastic de silicone mono composant, à réticulation neutre, qui durcit en contact avec l'humidité atmosphérique à une température ambiante, formant un caoutchouc élastique et résistant aux rayons UV et au mauvais temps. Ce produit possède une adhésion exceptionnelle sur de nombreux matériaux et une adaptation haute aux mouvements. Il est facile à appliquer et ne peut pas être peint. Il n'a pas d'odeur.

Composición Composition	Elastómero de silicona con sistema de reticulación neutra Silicone elastomer with neutral crosslinking system Élastomère de silicone possédant un système de réticulation neutre
Color Couleur	Translucido, Blanco, Gris Translucent, White, Grey Translucide, Blanc, Gris
Viscosidad Viscosity Viscosité	N/A
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramolissement	N/A
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	N/A
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	N/A
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	N/A



Cajas de 24 cartuchos de 300 ml /
Boxes of 24 cartridges of 300 ml /
Boîtes de 24 cartouches de 300 ml



EMAX MS-80

EMAX MS-80 es un adhesivo de nueva tecnología a base de polímeros modificados con silanos de alta calidad y monocomponente (listo para usar). Posee un alto módulo y permanece elástico tras curar. Excelente adherencia y resistencia química. Buena adherencia sobre superficies húmedas. Producto exento de disolventes, isocianatos y siliconas con bajísima emisión de compuestos orgánicos volátiles.

EMAX MS-80 is a new-technology adhesive based on silane-modified polymers of high quality, single component and high modulus adhesive. It remains elastic after curing. Excellent adhesion and chemical resistance. Good adhesion on wet surfaces. Product free of isocyanates and silicones, with a very low VOC emission.

EMAX MS-80 est un adhésif de nouvelle technologie en base polymères modifiés aux silanes de haute qualité et monocomposant (prêt à l'emploi). Possède un haut module et reste élastique après durcissement. Excellente adhésion et résistance chimique. Bonne adhérence sur des surfaces humides. Produit libre d'isocyanates et silicones avec une très faible émission de composants organiques volatiles.

Composición Composition	Polímeros modificados con silanos. Silane-modified polymers. Polymères modifiés aux silanes.
Color Couleur	Beige Oak Beige Chêne
Viscosidad Viscosity Viscosité	N/A
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	N/A
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	N/A
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	N/A
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	N/A

 Cubos de 6 y 18 Kg /
Cubes 6 and 18 Kg /
Seaux de 6 et 18 Kg



PLASTIPOL 333

Adhesivo de poliuretano monocomponente reticulable por humedad, con elevado poder adhesivo y excelente resistencia al agua cumpliendo norma UNE EN-204.

One-component, moisture cross-linkable polyurethane adhesive, with high adhesive power and excellent water resistance, complying with UNE EN-204 standard.

Adhésif polyuréthane monocomposant, réticulable à l'humidité, à haut pouvoir adhésif et excellente résistance à l'eau, conforme à la norme UNE EN-204.

Color Couleur	Marrón claro Light brown Marron clair
Viscosidad Viscosity Viscosité	11.500 ± 3.500 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	25 ± 5 Minutos Minutes Minutes
Resistencia al calor Heat resistance Résistance à la chaleur	>100 °C
Sistema System Système	Monocomponente Monocomponent Monocomposant

 Bidón de 300 Kg /
Pail 300 Kg /
Seau de 300 Kg





Tapicería - Colchonería | Upholstery - Mattress | Tapisserie - Matelas



QS ofrece una gama de productos especializados para esta aplicación (adhesión de los diferentes capas colchón / materiales tapizado, muelles ensacados, etc...), en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada trabajo en particular.

QS offers a range of specialized products for this application (adhesion of the different mattress layers / upholstery materials, pocket springs, etc...), in which its different technical characteristics are adjusted to each particular job.

QS propose une gamme de produits spécialisés pour cette application (collage des différentes couches de matelas / matériaux de rembourrage, ressorts ensachés, etc...), dans laquelle ses différentes caractéristiques techniques sont adaptées à chaque travail particulier.





Supertec 5400

Adhesivo sintético de contacto pistoleable, con elevado tack inicial, tiempo abierto largo y excelente adhesión. Especialmente desarrollado para la industria de la Tapicera / Mueble / Construcción / Calzado.

Synthetic contact adhesive with high initial tack, long open time and excellent adhesion. Specially developed for the upholstery / furniture / construction / shoe industry.

Colle de contact synthétique pulvérisable, avec une prise initiale élevée, un temps ouvert long et une excellente adhésion. Elle est spécialement développée pour l'industrie de la tapisserie, meuble, construction et chaussure.

Composición Composition	Disolventes orgánicos, caucho cloropreno y resinas sintéticas. Organic solvents, chloroprene rubber and synthetic resins. Solvants organiques, caoutchouc chloroprène et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo Yellow Jaune
Viscosidad Viscosity Viscosité	<200 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	30 - 40 Minutos Minutes Minutes
Resistencia al calor Heat resistance Résistance à la chaleur	90 - 100 °C
Tiempo de secado Drying time Temps de séchage	15 - 20 Minutos Minutes Minutes
Forma de aplicación Application form Formulaire de demande	Pistola Gun Pistolet



Envases de 20 L /
Packaging 20 L /
Emballage de 20 L

Supertec 9025F

Adhesivo sintético de contacto pistoleable, con elevado tack inicial, tiempo abierto largo y excelente adhesión. Especialmente desarrollado para la industria de la Tapicera / Mueble / Construcción / Calzado.

Synthetic contact adhesive with high initial tack, long open time and excellent adhesion. Specially developed for the upholstery / furniture / construction / shoe industry.

Adhésif de contact synthétique avec un tack initial élevé, un long temps ouvert et une excellente adhérence. Spécialement conçu pour l'industrie de l'ameublement, de la construction et de la chaussure.

Composición Composition	Disolventes orgánicos, caucho cloropreno y resinas sintéticas. Organic solvents, chloroprene rubber and synthetic resins. Solvants organiques, caoutchouc chloroprène et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo, Rojo y Azul Yellow, Red and Blue Jaune, Rouge et Bleu
Viscosidad Viscosity Viscosité	<200 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	>24 Minutos Minutes Minutes
Resistencia al calor Heat resistance Résistance à la chaleur	50 - 60 °C
Tiempo de secado Drying time Temps de séchage	5 - 10 Minutos Minutes Minutes
Forma de aplicación Application form Formulaire de demande	Pistola Gun Pistolet



Garrafas de 5 y 25 Kg /
Carafes 5 and 25 Kg /
Carafes de 5 et 25 Kg



Contenedores de 1.000 Kg /
Containers 1.000 Kg /
Conteneurs de 1.000 Kg



Tapicería - Colchonería |
 Upholstery - Mattress |
 Tapisserie - Matelas

Cola de Contacto
Base Agua |
 Contact Glue
Water Based |
 Colle de Contact
 A base d'eau



Dispertec CB-2120

Adhesivo monocomponente de contacto base agua pistoleable, exento totalmente de disolventes, con elevado agarre en húmedo y excelente adhesión. Especialmente desarrollado para la industria de la Colchonería y algunos trabajos en la industria de tapicería.

One-component, water-based contact adhesive, completely solvent-free, with high wet tack and excellent adhesion. Specially developed for the upholstery industry and some work in the upholstery industry.

Adhésif de contact monocomposant à base d'eau, entièrement sans solvant, avec un tack humide élevé et une excellente adhérence. Spécialement conçu pour l'industrie de la tapisserie et pour certaines personnes travaillant dans ce secteur.

Composición Composition	Dispersión policloropreno Polychloroprene dispersion Dispersion de polychloroprène
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	<300 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	15 Minutos Minutes Minutes
MTFF	N/A
pH	8 - 10

 Garrafas de 5 y 25 Kg /
 Carafes 5 and 25 Kg /
 Carafes de 5 et 25 Kg

Dispertec CB-5125

Adhesivo de contacto bicomponente base agua pistoleable, exento totalmente de disolventes, con elevado agarre en húmedo y excelente adhesión. Especialmente desarrollado para la industria de la Tapicera / Mueble / Colchonería.

Two-component, water-based contact adhesive, completely solvent-free, with high wet tack and excellent adhesion. Specially developed for the upholstery / furniture / upholstery industry.

Adhésif de contact à deux composants, à base d'eau, entièrement sans solvant, avec un tack humide élevé et une excellente adhérence. Spécialement conçu pour l'industrie de la tapisserie / de l'ameublement / du rembourrage.

Composición Composition	Comp. A: Dispersión policloropreno Comp. B: Ácido débil. Comp. A: Polychloroprene dispersion Comp. B: Weak acid. Comp. A : Dispersion de polychloroprène Comp. B : Acide faible.
Color Couleur	Dispersión: Blanco. Film: Transparente Dispersion: White. Film: Transparent Dispersion: Blanc. Pellicule: Transparente
Viscosidad Viscosity Viscosité	<300 cPs (23°C)
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	15 Minutos Minutes Minutes
MTFF	N/A
pH	10 - 12

 Garrafas de 5 y 25 Kg /
 Carafes 5 and 25 Kg /
 Carafes de 5 et 25 Kg



Termolite TE-125

TERMOLITE TE-125 es un adhesivo sensible a la presión universal, con resistencia cohesiva media y alto tack permanente, el cual ha sido desarrollado para su uso en diversas aplicaciones y sectores: fabricación de cintas adhesivas, etiquetado, colchonería, tapicería, calzado, etc... Presenta buena adhesión en un amplio espectro de materiales: PVC, PET, PE, vidrio, metal, aluminio, madera, papel, textil, TST, espuma, cuero, cerámica, etc... En aplicaciones de etiquetado, el producto puede ser aplicado incluso con la superficie del sustrato mojada. Mantiene uniones elásticas a bajas temperaturas (refrigeración). En todos aquellos sustratos que contengan aceites, plastificantes u otros aditivos, es recomendable antes de su uso realizar antes una prueba.

TERMOLITE TE-125 is a universal pressure sensitive adhesive, with medium cohesive strength and high permanent tack, which has been developed for use in various applications and sectors: adhesive tape manufacturing, labelling, mattress, upholstery, footwear, etc... It shows good adhesion on a wide spectrum of materials: PVC, PET, PE, glass, metal, aluminium, wood, paper, textile, TST, foam, leather, ceramic, etc... In labelling applications, the product can be applied even when the surface of the substrate is wet. Maintains elastic bonds at low temperatures (refrigeration). On all substrates containing oils, plasticisers or other additives, it is recommended to test before use.

TERMOLITE TE-125 est un adhésif sensible à la pression universelle, avec une résistance cohésive moyenne et un tack haut permanent, qui a été développé pour son usage dans différentes applications et secteurs : fabrication de bandes adhésives, étiquetage, tapisserie, matelas, chaussure, etc... Il présente une bonne adhésion dans une grande gamme de matériaux: PVC, PET, PE, verre, métal, aluminium, bois, papier, tissu, TNT, mousse, cuir, céramique, etc... Dans des applications d'étiquetage, le produit peut être appliqué même avec la surface du substrat mouillé. Il maintient des unions élastiques à basses températures (réfrigération). Si les substrats contiennent des huiles, plastifiants ou autres additifs, il est recommandable réaliser une preuve avant son utilisation.

Termolite P-38 LT

Adhesivo termofusible con buena estabilidad térmica y bajo olor, desarrollado para una amplia variedad de aplicaciones donde se requiera una rápida velocidad de pegado. Este producto se caracteriza por su baja viscosidad, alta estabilidad térmica y muy corto tiempo abierto, contiene en su formulación aproximadamente un 40% de materias primas de origen natural (BIO) y por lo tanto presenta una baja huella de carbono. TERMOLITE P-38 LT ha sido formulado para ser usado en industrias de colchonería para el pegado de muelles ensacados así como tejidos, también puede ser empleado en la industria del envase y embalaje para el pegado de cajas y estuches de cartón, armado de cajas wrap-around y congelados debido a su buena flexibilidad a bajas temperaturas.

Hot melt adhesive with good thermal stability and low odour, developed for a wide variety of applications where fast bonding speed is required. This product is characterised by its low viscosity, high thermal stability and very short open time, contains in its formulation approximately 40% raw materials of natural origin (BIO) and therefore has a low carbon footprint. TERMOLITE P-38 LT has been formulated to be used in the mattress industry for the gluing of pocket springs and fabrics, it can also be used in the packaging industry for the gluing of cardboard boxes and cases, wrap-around boxes and freezers due to its good flexibility at low temperatures.

Adhésif thermofusible avec une bonne stabilité thermique et une faible odeur, développé pour une grande variété d'applications où une vitesse de collage rapide est requise. Ce produit se caractérise par sa faible viscosité, sa grande stabilité thermique et son temps ouvert très court. Il contient dans sa formulation environ 40% de matières premières d'origine naturelle (BIO) et a donc une faible empreinte carbone. Le TERMOLITE P-38 LT a été formulé pour être utilisé dans l'industrie du matelas pour le collage des ressorts ensachés et des tissus, il peut également être utilisé dans l'industrie de l'emballage pour le collage des boîtes et caisses en carton, des boîtes enveloppantes et des congélateurs grâce à sa bonne flexibilité à basse température.

Composición Composition	Caucho termoplástico y resinas sintéticas Thermoplastic rubber and synthetic resins Caoutchouc thermoplastique et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo Yellow Jaune
Viscosidad Viscosity Viscosité	3.000 ± 500 mPa s (150 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	80 ± 2 Minutos Minutes Minutes
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Muy largo (permanente) Very long (permanent) Très longue (permanent)
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	125 - 165 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	N/A

 Cajas de 15 Kg /
Boxes 15 Kg /
Boîtes de 15 Kg

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas naturales. EVA copolymers and natural resins. Copolymères EVA et résines naturelles.
Color Couleur	Amarillo claro Light yellow Jaune clair
Viscosidad Viscosity Viscosité	1.600 ± 200 mPAa s (160 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	105 Minutos Minutes Minutes
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Corto Short Court
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	140 - 160 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	N/A

 Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg



Termolite P-28 T

Adhesivo termofusible con buena estabilidad térmica y bajo olor, desarrollado para el pegado de espuma con tejidos. Este producto se caracteriza por su baja viscosidad, alta estabilidad térmica y medio tiempo de curado. TERMOLITE P-28T ha sido formulado para ser usado en industrias de colchonería y tapicería, así como en la industria del automóvil.

Hot-melt adhesive with good thermal stability and low odor, developed for bonding foam and cover fabrics. This product is characterized by its low viscosity, high thermal stability in the melt and medium setting time. TERMOLITE P-28T has been formulated to be used in the mattress, upholstery and automotive industries.

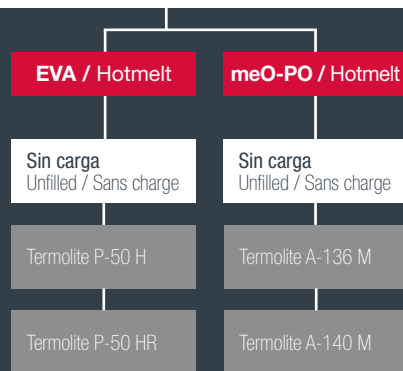
dhésif thermofusible avec une bonne stabilité thermique et une faible odeur, développé pour coller la mousse aux tissus. Ce produit se caractérise par sa faible viscosité, sa grande stabilité thermique et son temps de polymérisation moyen. Le TERMOLITE P-28T a été formulé pour être utilisé dans les industries du matelas et du rembourrage ainsi que dans l'industrie automobile.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo claro Slightly yellow Jaune clair
Viscosidad Viscosity Viscosité	1.100 ± 200 mPa s (180 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	90 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Medio - Largo Medium - Long Moyen - Long
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	160 - 190 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	N/A

 Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg



Cerrado de cajas Furniture packaging Emballage de meubles



El cerrado de las cajas de cartón es un proceso importante en la fabricación de muebles kit. Máquinas encoladoras automáticas aplican el adhesivo termofusible en una línea de producción continua. QS ofrece una amplia gama de productos especializados para esta aplicación, en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada línea de producción.

The closing of cardboard boxes is an important process in the manufacture of kit furniture. Automatic gluing machines apply the hot melt adhesive in a continuous production line. QS offers a wide range of specialized products for this application, in which their different technical characteristics are adjusted to each production line.

La fermeture des cartons est un processus important dans la fabrication de meubles en kit. Les encolleuses automatiques appliquent l'adhésif thermofusible dans une ligne de production continue. QS propose une large gamme de produits spécialisés pour cette application, dans lesquels leurs différentes caractéristiques techniques sont adaptées à chaque ligne de production.





Termolite P-50 H

Adhesivo termofusible especialmente formulado para el armado de cajas de cartón, en máquinas de media-alta velocidad, equipadas con aplicadores tipo NORDSON, MELER, ROBATEH. El producto es adecuado para su uso en condiciones de temperaturas ambientales normales (hasta aprox. +28°C).

Hot-melt adhesive specially formulated for the assembly of cardboard boxes, in medium-high speed machines, equipped with NORDSON, MELER, ROBATEH type applicators. The product is suitable for use in normal ambient temperature conditions (up to approx. +28°C).

Adhésif thermofusible spécialement formulé pour l'assemblage de boîtes en carton, dans des machines à vitesse moyenne-haute, équipées d'applicateurs de type NORDSON, MELER, ROBATEH. Le produit est adapté à une utilisation dans des conditions normales de température ambiante (jusqu'à environ +28°C).

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo Light Jaune
Viscosidad Viscosity Viscosité	950 ± 150 mPa s (180 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	108 ± 3 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Corto Short Court
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	160 - 190 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	N/A

Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg

Termolite P-50 HR

Adhesivo termofusible especialmente formulado para el armado de cajas de papel Kraft, en máquinas de alta velocidad, equipadas con aplicadores tipo NORDSON, MELER, ROBATEH. El producto es adecuado para su uso en condiciones ambientales de temperaturas elevadas, en máquinas de alta velocidad.

Hot melt adhesive specially formulated for the assembly of Kraft paper boxes, in high speed machines, equipped with NORDSON, MELER, ROBATEH type applicators. The product is suitable for use in high temperature environmental conditions, on high speed machines.

Adhésif thermofusible spécialement formulé pour l'assemblage de boîtes en papier Kraft, dans des machines à grande vitesse, équipées d'applicateurs tels que NORDSON, MELER, ROBATEH. Le produit est adapté à une utilisation dans des conditions ambiantes à haute température, sur des machines à grande vitesse.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Copolímeros EVA y resinas sintéticas. EVA copolymers and synthetic resins. Copolymères EVA et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillo Light Jaune
Viscosidad Viscosity Viscosité	950 ± 150 mPa s (180 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	112 ± 3 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Muy corto Very short Très court
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	160 - 190 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	N/A

Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg



Termolite A-136 M

Adhesivo termofusible de excelente rendimiento, de uso versátil, formulado para el armado de cajas de papel, bandejas, estuches, así como para envases congelados. También es idóneo para el pegado de pajitas sobre film de polipropileno. Presenta buena adhesión tanto en papel virgen como impreso o lacado. Está diseñado para su uso en máquinas de alta velocidad, equipadas con aplicadores tipo NORDSON, MELER, ROBATEH y otros.

Hot-melt adhesive with excellent performance and heat stability in the melt, developed to assemblage of Kraft paper boxes, trays, small cases and frozen packages. It is non-charring and has odor free, also suitable to bond straws with PP film in Tetra-Pak process. It provides good adhesion on virgin paper kraft as in printed or lacquered cardboards. TERMOLITE A-140 M has been designed to be used in medium-high speed machines, equipped with NORDSON, MELER, ROBATECH and other applicators.

Adhésif thermofusible d'excellentes performances, polyvalent dans son utilisation, formulé pour l'assemblage de boîtes en papier, plateaux, caisses, ainsi que de conteneurs surgelés. Convient également pour coller des pailles sur un film en polypropylène. Il a une bonne adhérence sur le papier vierge ainsi que sur le papier imprimé ou laqué. Il est conçu pour être utilisé sur des machines à grande vitesse équipées d'applicateurs tels que NORDSON, MELER, ROBATEH et autres.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Polímeros meO-PO y resinas sintéticas. meO-PO Polymers and synthetic resins. Copolymères APAO et résines synthétiques.
Color Couleur	Amarillento Yellowish Jaunâtre
Viscosidad Viscosity Viscosité	950 ± 100 mPa s (180 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	105 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Corto Short Court
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	160 - 190 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	N/A

Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg

Termolite A-140 M

Adhesivo termofusible de excelente rendimiento, de uso versátil, formulado para el armado de cajas de papel, bandejas, estuches, así como para envases congelados. También es idóneo para el pegado de pajitas sobre film de polipropileno. Presenta buena adhesión tanto en papel virgen como impreso o lacado. Está diseñado para su uso en máquinas de alta velocidad, equipadas con aplicadores tipo NORDSON, MELER, ROBATEH y otros.

Hot-melt adhesive with excellent performance and heat stability in the melt, developed to assemblage of Kraft paper boxes, trays, small cases and frozen packages. It is non-charring and has odor free, also suitable to bond straws with PP film in Tetra-Pak process. It provides good adhesion on virgin paper kraft as in printed or lacquered cardboards. TERMOLITE A-140 M has been designed to be used in medium-high speed machines, equipped with NORDSON, MELER, ROBATECH and other applicators.

Adhésif thermofusible d'excellentes performances, polyvalent dans son utilisation, formulé pour l'assemblage de boîtes en papier, plateaux, caisses, ainsi que de conteneurs surgelés. Convient également pour coller des pailles sur un film en polypropylène. Il a une bonne adhérence sur le papier vierge ainsi que sur le papier imprimé ou laqué. Il est conçu pour être utilisé sur des machines à grande vitesse équipées d'applicateurs tels que NORDSON, MELER, ROBATEH et autres.

	Sin carga / Unfilled / Sans charge
Composición Composition	Polímeros meO-PO y resinas sintéticas. meO-PO Polymers and synthetic resins. Copolymères APAO et résines synthétiques.
Color Couleur	Blanco translúcido Translucent white Blanc translucide
Viscosidad Viscosity Viscosité	2.050 ± 350 mPa s (160 °C)
Punto de Reblandecimiento Softening Point Point de Ramollissement	110 ± 5 °C
Tiempo abierto Open time Temps ouvert	Muy corto Very short Très court
Temperatura de aplicación Application Temperature Température d'application	160 - 190 °C
Velocidad de línea Line Feed Rate Vitesse de la ligne	N/A

Sacos de 20 Kg /
Bags 20 Kg /
Sacs de 20 Kg



QS Adhesives & Sealants, S.L.
Adhesives Solutions

Ph. +34 966 735 506
Fax +34 966 735 564
Camino de la Sierra, 34
03370 Redován (Alicante) Spain
www.qs-adhesivos.es

