



3D MARKET

CATÁLOGO

2023

impresoras 3d

☎ 800 0046 733

www.3dmarket.mx

✉ ventas@3dmarket.mx

Los expertos en impresoras 3D. Somos una empresa mexicana líder en el ámbito de la manufactura aditiva, ofreciendo las mejores soluciones impresas 3D de América Latina. Contamos con más de 7 años de experiencia que nos han permitido dominar el campo de la tecnología 4.0 en todas sus variantes como impresión 3D, Software, Escáneres 3D y capacitaciones en el campo.

Nos destacamos por nuestro excelente Soporte Técnico y atención al cliente, ya que estamos comprometidos con la calidad de nuestro servicio buscando establecer la mejor relación comercial.

¿Quiénes somos?

Misión

Servir, asesorar y capacitar al cliente con todos los beneficios que aporta la Impresión 3D.

Visión

Ofrecer las mejores soluciones industriales al mejor costo por cada sector y cada uso que involucra la impresión 3D.

NUESTRAS SUCURSALES



• Querétaro



• CEDIS
Querétaro



• Edo. Mex.



• CDMX Roma



• Guadalajara



• Monterrey

3D MARKET

impresoras 3d

+100
DE COLABORADORES
A TU SERVICIO

+ DE 4 MIL
CLIENTES

+25
DE MIL PRODUCTOS
PARA TI

En 3D Market
Cubrimos
80%
de las marcas más
vendidas a nivel
mundial

Ultimaker
formlabs
FLASHFORGE
SHINING 3D
RAISE3D
Desktop Metal
SINTERIT
zortrax

NUESTROS CLIENTES



Soporte Técnico

En 3D Market, nos preocupamos por mantener el equipo 3D de su empresa en óptimas condiciones, es por eso que le brindamos soporte técnico profesional.

Contamos con amplia experiencia e ingenieros calificados por nuestros fabricantes permitiéndonos ofrecer soluciones integrales a sus empresas a través de nuestros planes de capacitación y mantenimiento.

Capacitación



Consulting



Soporte Premium



NUESTRAS EXPOS A TRAVÉS DE MÉXICO

EXPO ISPO



TECMA



EXPO INDUSTRIAL



EXPO FORMLABS



CES 2021



LEÓN



EXPO MANUFACTURA



MONTERREY



CDMX



MEXIMOLD



EXPO PLÁSTICOS



EXPO MAQ



AMIC DENTAL



Nuestras Afliliaciones



PROUD MEMBER
AMERICAN CHAMBER/MEXICO

2022



Revistas
de las que somos parte

**MEXICO
INDUSTRY**

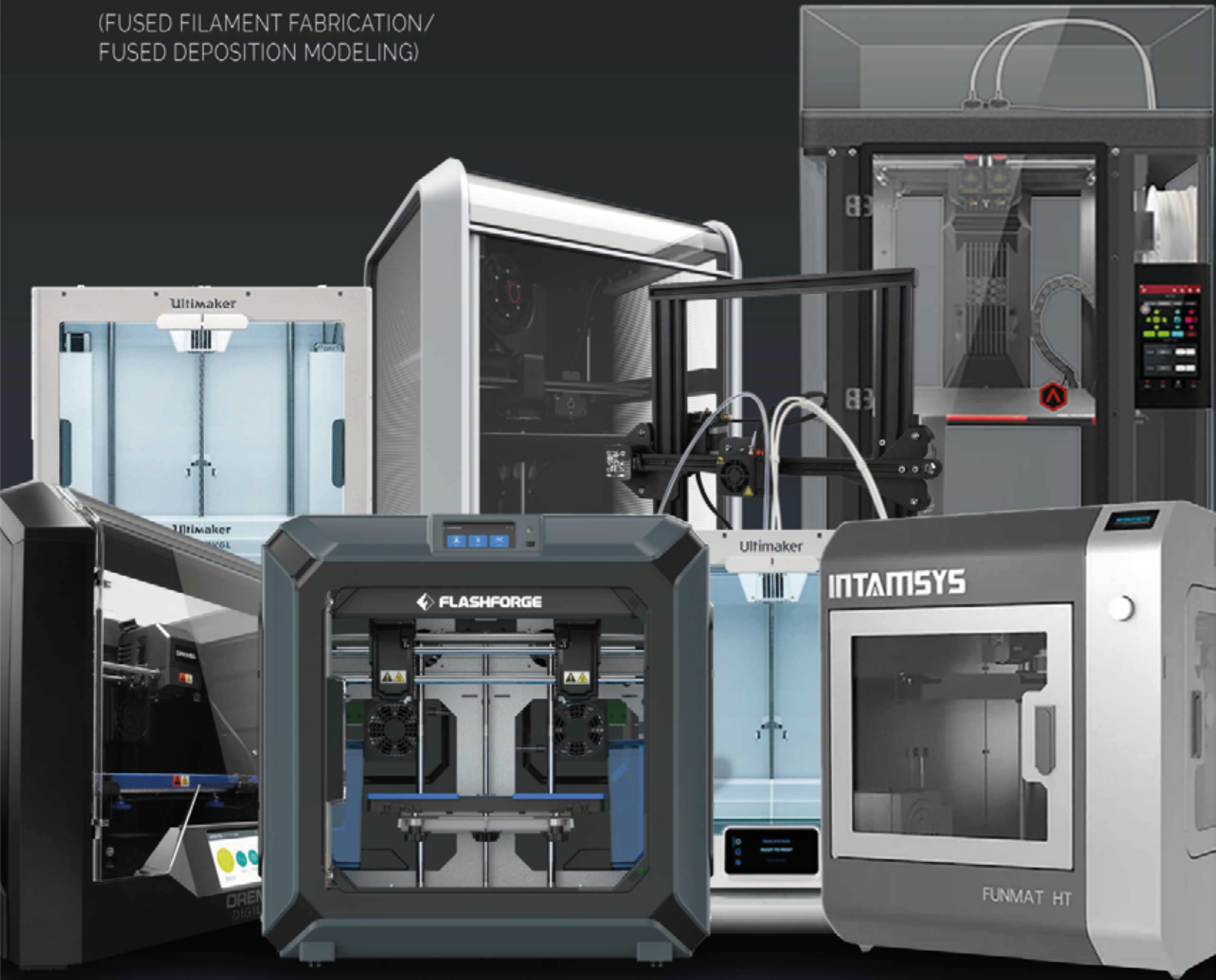
BOLETIN INDUSTRIAL

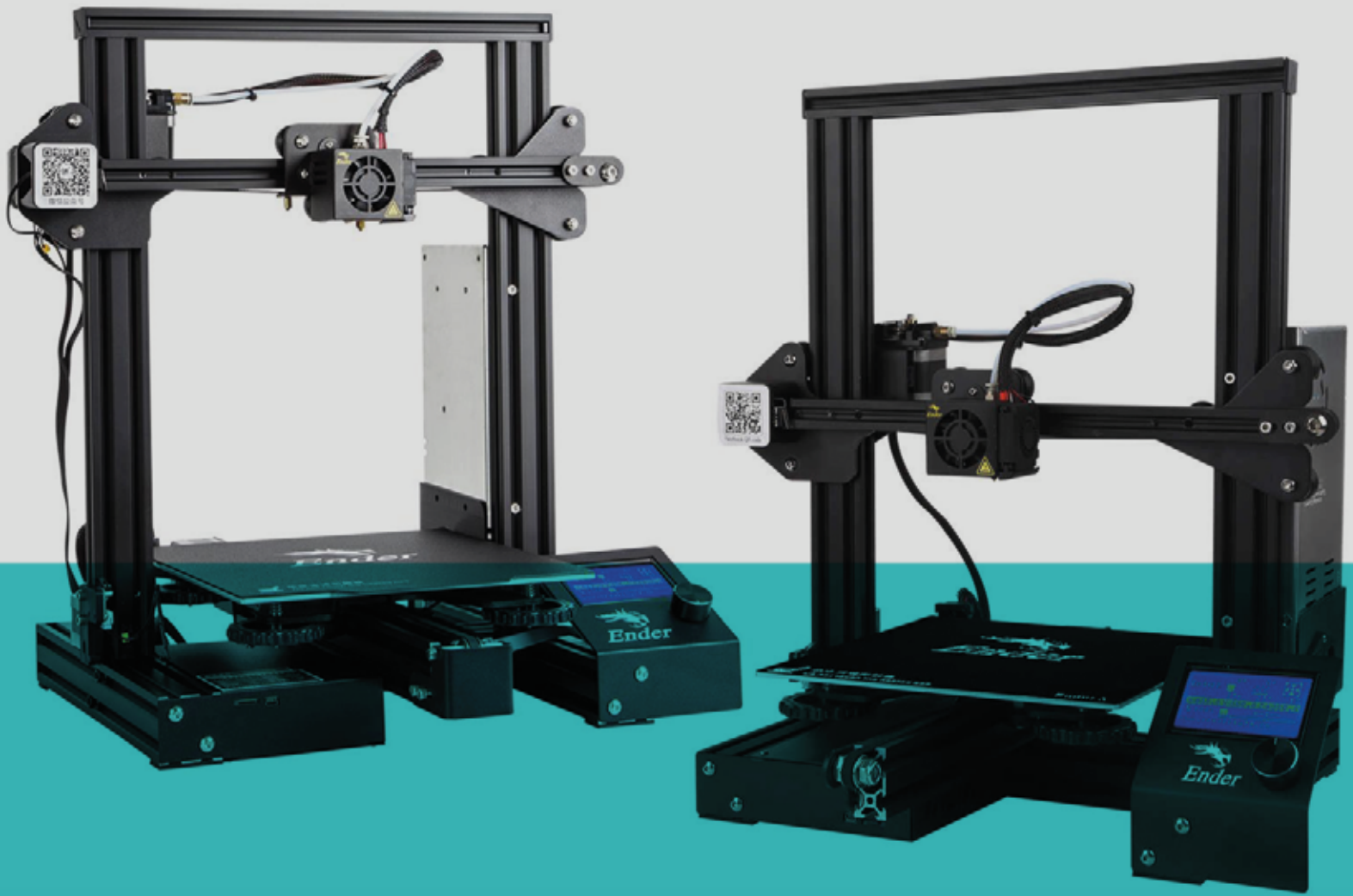
TECNOLOGÍA

FFF/FDM

(FUSED FILAMENT FABRICATION/
FUSED DEPOSITION MODELING)

3D MARKET
Impresoras 3D





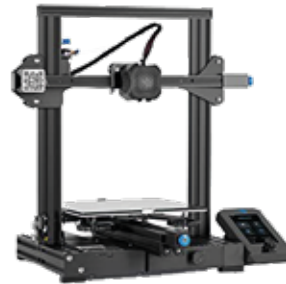
CREALITY



ENDER 3



ENDER 3 PRO



ENDER 3 V2



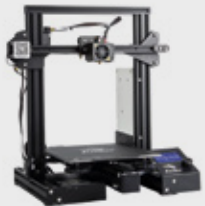
ENDER 3 S1



ENDER 3

Una de las mejores impresoras FDM, conocida por su costo beneficio. Sus características pueden ser comparables a muchas impresoras de gama alta. Tiene un volumen de construcción de 220 x 220 x 250 mm, una placa de construcción calentada similar a BuildTak y un canal de filamento estrecho, lo que facilita el uso de materiales flexibles para imprimir.

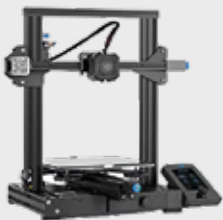
Volumen de impresión—220 × 220 × 250 mm
 Materiales—PLA (todas sus variantes)
 ABS, PETG, PolySmooth
 Precisión de impresión—+/- 0.1 mm



ENDER 3 PRO

Ender 3 Pro, nueva versión mejorada de Ender 3, impresora DIY Creality con un precio muy económico en el mercado, cuenta con un tamaño de impresión de 220x 220x 250 mm, es una impresora muy estable.

Volumen de impresión—220 × 220 × 250 mm
 Materiales—PLA (todas sus variantes)
 ABS, PETG, PolySmooth
 Precisión de impresión—+/- 0.1 mm



ENDER 3 V2

Ofrece impresiones 3D de mejor calidad gracias a las actualizaciones haciendo de esta una de las mejores impresoras en la línea de impresoras económicas. Creality ahora lanza una nueva pantalla a color que también muestra una nueva interfaz de usuario.

Volumen de impresión—220 × 220 × 250 mm
 Materiales—PLA (todas sus variantes)
 ABS, PETG, PolySmooth
 TPU
 Precisión de impresión—+/- 0.1 mm



ENDER 3 S1

Ender 3 S1, con un extrusor directo de doble engranaje "Sprite", que es compatible con varios filamentos flexibles. Su tecnología de nivelación automática de cama de 16 puntos CR Touch de desarrollo propio le ahorra la molestia de la nivelación manual. Y el montaje es extremadamente conveniente con 6 pasos.

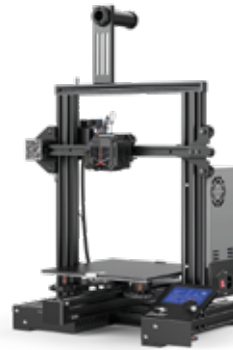
Volumen de impresión—220 × 220 × 270 mm
 Materiales—PLA, ABS, PETG,
 diferentes tipos
 de filamento flexible.
 Precisión de impresión—+/- 0.1 mm



ENDER 3 S1 PRO



ENDER 3 S1 PLUS



ENDER 3 NEO



CR 30

ENDER 3 S1 PRO

La Ender 3 S1 Pro es una versión nueva y mejorada de la exitosa Ender 3. Equipada con una extrusora directa de doble engranaje recientemente desarrollada, nivelación automática de la cama, placa base silenciosa de 32 bits, entre otras cosas, la S1-Pro es una impresora muy asequible con todo lo que pueda desear a este precio.

ENDER 3 S1 PLUS

La Ender 3 S1 Plus es una nueva y mejorada versión de la exitosa Ender 3. Equipada con un extrusor de doble engranaje directo de nuevo desarrollo, nivelación automática de la cama, placa base silenciosa de 32 bits, entre otras cosas,

ENDER 3 NEO

El Ender 3 Neo es, esencialmente, el Ender 3 original con algunas actualizaciones. Todavía obtienes el volumen de construcción Ender 3 típico de 220 x 220 x 250 mm, su aspecto icónico con la prominente posición de la fuente de alimentación, y su pantalla LCD de 3 pulgadas y su interfaz de usuario de perilla giratoria.

CR 30 Print Mill

CR 30 3DPrintMill tiene funciones de impresión de longitud ilimitada e impresión por lotes, lo que ahorra tiempo de impresión. Gracias a su eje Z infinito es posible tener archivos en cola y lograr una impresión sin fin.

Volumen de impresión —220 × 220 × 270 mm

Materiales ————— PLA, ABS, PVA,
madera, TPU, PETG

Precisión de impresión — +/- 0.1 mm

Volumen de impresión —300 × 300 × 300 mm

Materiales ————— PLA, ABS, PETG,

Precisión de impresión — +/- 0.1 mm

Volumen de impresión —200 × 220 × 250 mm

Materiales ————— PLA, ABS, PETG,
filamento flexible

Precisión de impresión — +/- 0.1 mm

Volumen de impresión —200 × 170 × mm

Materiales ————— PLA / TPU / PETG

Precisión de impresión — +/- 0.1 mm



CR 10 SMART



CP 01 3 EN 1

CR 10 SMART

Creality CR-10 Smart: la impresora más inteligente, trae para usted una experiencia única e innovadora en la impresión 3D. CR-10 Smart admite conexión de red por cable WIFI y RJ45.

CP 01 3 EN 1

Esta máquina contiene 3 módulos: un módulo de impresión 3D, uno de grabado láser y uno de corte CNC y está fabricada en Aluminio. Creality CP-01 | Grabado de láser | Grabado de C&C.

Volumen de impresión—300 × 300 × 400 mm

Materiales ————— PLA / TPU / PETG

Precisión de impresión—+/- 0.1 mm

Volumen de impresión—200 × 200 × 200 mm

Materiales ————— PLA, ABS y TPU

Precisión de impresión—+/- 0.1 mm



ANYCUBIC



KOBRA



KOBRA MAX



KOBRA PLUS

KOBRA

Anycubic Kobra tiene numerosas características prácticas que tanto los principiantes en impresión como los usuarios experimentados apreciarán. La función de nivelación LeviQ de desarrollo propio garantiza una nivelación precisa de 25 puntos y, por lo tanto, compensa las irregularidades en la placa de impresión.

Volumen impresión—222 x 222 x 252 mm
Materiales —PLA, PETG y TPU
Tamaño de la boquilla —0.4 mm

KOBRA MAX

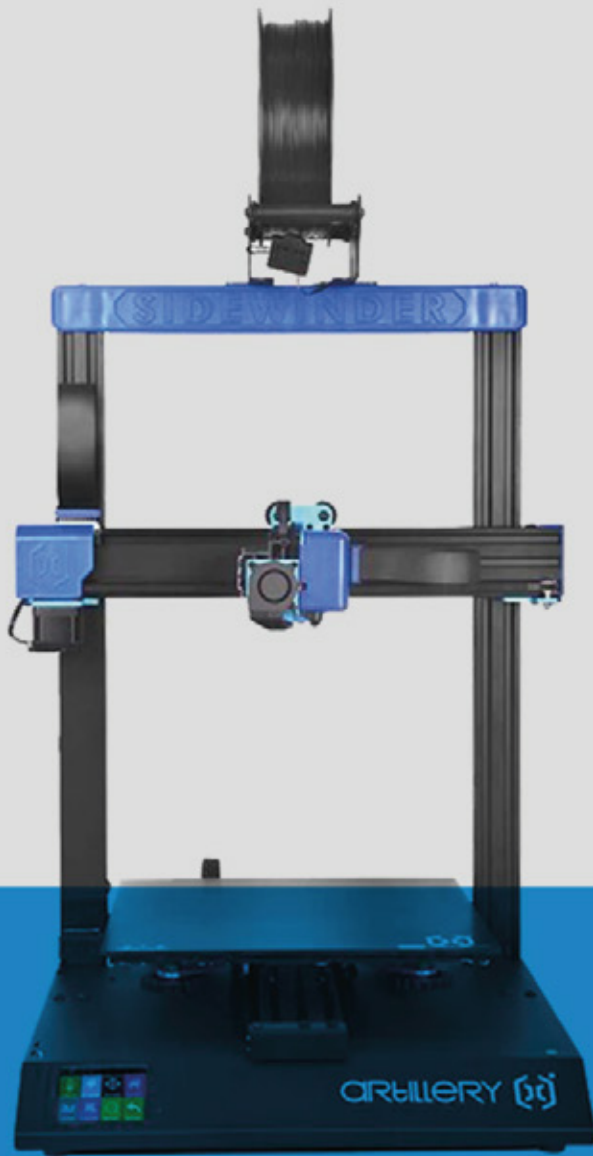
Con un volumen de construcción de 400 x 400 x 450 mm, la Anycubic Kobra Max es una de las impresoras 3D más grandes disponibles para usuarios domésticos.

Volumen de impresión—400 x 400 x 450 mm
Materiales —PLA, ABS, PETG,
Flexibles
Tamaño de la boquilla—0.4 mm

KOBRA PLUS

Kobra plus interfaz de usuario de pantalla táctil de 4,3 pulgadas: la pantalla táctil mantiene el mismo tamaño e interfaz de usuario que el Kobra y el Kobra Max. Es muy querido por su capacidad de respuesta y es fácil de navegar.

Volumen de impresión— 350 x 300 x 300 mm
Materiales—PLA, ABS, PETG, TPU
Tamaño de la boquilla—0.4 mm



 ARTILLERY


GENIUS PRO

SIDEWINDER X2

HORNET

GENIUS PRO

Artillery Genius Pro, el tamaño de ensamblaje completo de la impresora es de 430 x 390 x 590 mm, con un volumen de construcción de 220 x 220 x 250 mm como el mismo de Genius. Sin embargo, la diferencia es que Pro tiene su propia tecnología de auto-nivelación ABL en el extrusor.

Volumen de impresión – 220 x 220 x 250 mm
 Materiales ————— PLA, ABS, FLEXIBLE, PVA, HIPS.
 Precisión de impresión – +/- 0.1 mm

SIDEWINDER X2

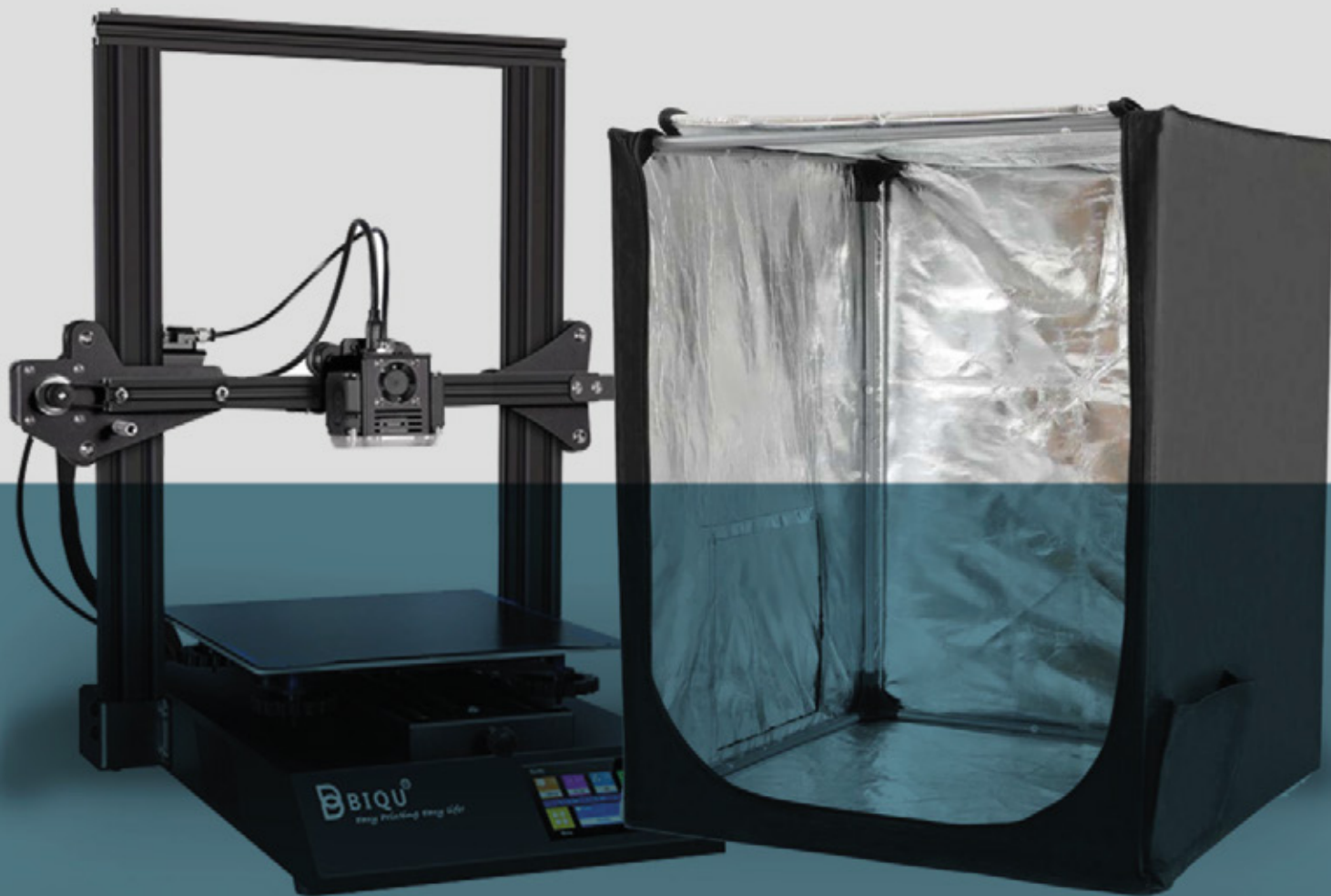
Es definitivamente una máquina industrial, fácil y cómoda de usar. Con funciones inteligentes como advertencia de atasco de filamento, advertencia de ausencia de filamento y recuperación de falla de energía harán que su experiencia de impresión 3D sea más fácil.

Volumen de impresión – 300 x 300 x 400 mm
 Materiales ————— PLA, ABS, FLEXIBLE, PVA, HIPS
 Precisión de impresión – +/- 0.1 mm

HORNET

Hornet, es una impresora 3D de estilo cartesiano todo en uno, ultra silenciosa y tiene controladores 32 bits paso a paso, tiene un extrusor tipo bowden, nozzle 0.4 mm compatible E3D V6, eje Z doble, cama calefactada de corriente CA y pantalla táctil TFT.

Volumen de impresión – 220 x 220 x 250 mm
 Materiales ————— PLA, TPU, ABS
 Precisión de impresión – 0.1 mm – 0.32 mm



BIQU

BIQU



BIQU 1



ENCLOSURE

BIQU B1

BIQU es una marca de BIGTREETECH, un conocido fabricante de placas base y pantallas para impresoras 3D y otros componentes de alta calidad. Dada la experiencia y habilidades adquiridas en este tiempo en el sector de las impresoras 3D, han decidido combinar todo su conocimiento en una impresora 3D especialmente diseñada con sus componentes, la BIQU B1.

Volumen de impresión—235 × 235 × 270 mm
 Materiales—PLA, PETG, Flexibles
 Precisión de impresión—+/- 0.1 mm

ENCLOSURE (FUNDA)

Funda ideal para las impresoras de la marca Creality de tamaño pequeñas a medianas. Ideal para guardar el calor de las impresiones de materiales como ABS. Mantiene la impresión a temperatura constante y un aislamiento térmico.

Tamaño enclosure—760 × 650 × 720 mm
 Compatibilidad—Ender 3 series, Ender 5, Ender 5S, eNDER 5 pRO, CR-5 series, Ender-6, CR-10S, CR-10S Pro, CR 20 series, CR-X, CR-3040, CR- 10 V2

Tamaño—Mediana





 **Bambu
Lab**



P1P BAMBULAB



X1 CARBON BAMBULAB

P1P BAMBULAB

Hereda la reconocida tecnología de control de movimiento y cinemática de la serie X1 y la gran cantidad de sensores que garantizan su confiabilidad. Es capaz de conectar el sistema de material automático (AMS) para la impresión multicolor. El P1P ha sido diseñado para configurarlo y usarlo fácilmente en minutos. Ideal para principiantes, profesionales u otras personas que disfrutan de la diversión de ser creativos.

X1 CARBON BAMBULAB

Impresora 3D de alta gama que ofrece una gran calidad de impresión y facilidad de uso. Utiliza tecnología de impresión por deposición fundida (FDM). Una de sus características principales es su estructura de carbono, que la hace extremadamente robusta y resistente. Esto le proporciona una excelente estabilidad y por ende una calidad de impresión superior. Cuenta con una cama de impresión calentada y un sistema de nivelación automático. Además, su pantalla táctil de alta resolución permite una navegación sencilla e intuitiva a través de las opciones de configuración.

Volumen de impresión — 256 x 256 x 256 mm
 Materiales — ABS, Fibra de carbono, etc
 Resolución de capa — 0.1-0.4 mm

Volumen de impresión — 256 x 256 x 256 mm
 Velocidad — 500mm/s
 Resolución de capa — 0.1-0.4 mm



AMS BAMBU LAB

AMS BAMBU LAB

El AMS Bambu Lab es un Sistema de Material Automático que permite a los usuarios imprimir con hasta 4 colores diferentes y una variedad de materiales en una sola impresión. El AMS es un sistema inteligente que se comunica con el cabezal portaherramientas para garantizar una alimentación suave y un cambio automático de filamento a mitad de la impresión.

Volumen de producto —368 × 283 × 224 mm
Materiales compatibles —PLA, PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PA, PP, POM, HIPS y Bambú PLA-CF/ PAHT-CF/ PETG-CF







CREATOR 3 PRO



GUIDER IIS



GUIDER II



CREATOR PRO 2



GUIDER IIS CF



CREATOR 3 PRO

Creator 3 Pro realiza una mayor optimización de la estructura del extrusor y el control del movimiento de impresión. Adopta extrusoras de nuevo tipo y configura los sensores de nivelación mejorados de segunda generación.



GUIDER IIS

Impresora 3D de grado industrial, impresión FFF de nivel superior de Flashforge, diseñada para proporcionar la máxima estabilidad y calidad al imprimir.



GUIDER II

La FLASHFORGE Guider II diseñada para satisfacer las necesidades del usuario con una amplia gama de materiales de trabajo. Cuenta con nivelación automática, sensor de filamento y conectividad inalámbrica WIFI.



CREATOR PRO 2

Con el sistema de extrusión dual independiente (IDEX), Flashforge Creator Pro 2 proporciona a los principiantes una mayor calidad y un funcionamiento más sencillo.



GUIDER IIS CF

Guider 2S-CF también está equipada con boquillas de alta resistencia y una caja seca sellada, lo que la convierte en su mejor opción para la impresión 3D de materiales compuestos e imprimir materiales compuestos de fibra de carbono con facilidad.

Volumen de impresión—300 × 250 × 200 mm
Materiales —————PLA / ABS / PA / PC
PVA / HIPS / PETG/ MADERA/ ASA

Precisión de impresión— +/- 0.2 mm

Volumen de impresión—280 × 250 × 300 mm
Materiales —————PLA / ABS / PETG /
HIPS / PC / ASA / NYLON/ FIBRA DE
CARBONO-VIDRIO

Precisión de impresión — +/- 0.2 mm

Volumen de impresión—280 × 250 × 300 mm
Materiales —————PLA, ABS, PETG,
TPU, TPE, ASA, POLYSMOOTH

Precisión de impresión— +/- 0.2 mm

Volumen de impresión—200 × 148 × 150 mm
Materiales —————PLA, HIPS, ABS, PVA
Precisión de impresión— +/- .2 mm

Volumen de impresión—280 × 250 × 300 mm
Materiales —————PLA, PC, PLA-CF,
ASA-CF, PA-CF

Precisión de impresión— ± 0,20 mm



CREATOR PRO



ADVENTURER 4



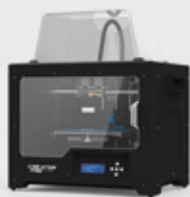
ADVENTURER 3 PRO



CREATOR 4



GUIDER 3



CREATOR PRO

Cuenta con excelente calidad en sus impresiones 3D, así como la combinación de 2 colores o dos materiales para el soporte como HIPS para usuarios avanzados.

Volumen de impresión—225 × 148 × 150 mm
Materiales———PLA, ABS, PVA, PETG, HIPS, PA PC, MADERA, ASA, PA-CF,
Precisión de impresión —+/- 0.2 mm



ADVENTURER 4

Adventurer 4 tiene un diseño de plataforma sin nivelación real y un tamaño de impresión más grande, equipado con la nueva cortadora que podría monitorear y administrar fácilmente múltiples impresoras 3D.

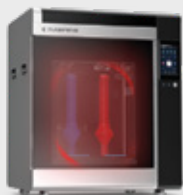
Volumen de impresión —220 × 200 × 250 mm
Materiales ———PLA, ABS, PLA-CF
Precisión de impresión —+/- 0.1 mm



ADVENTURER 3 PRO

Adventurer 3 Pro equipada con una plataforma de vidrio cuya superficie es lisa y plana, asegura que el modelo se pueda quitar fácilmente, ahorrando tiempo y energía.

Volumen de impresión—150 × 150 × 150 mm
Materiales ———PLA, ABS, PC, PETG, PLA-CF, PETG-CF
Precisión de impresión —+/- 0.2 mm



CREATOR 4

Flashforge Creator 4 es una impresora 3D de doble extrusor de nivel profesional con tres extrusores intercambiables, un gran volumen de impresión y más.

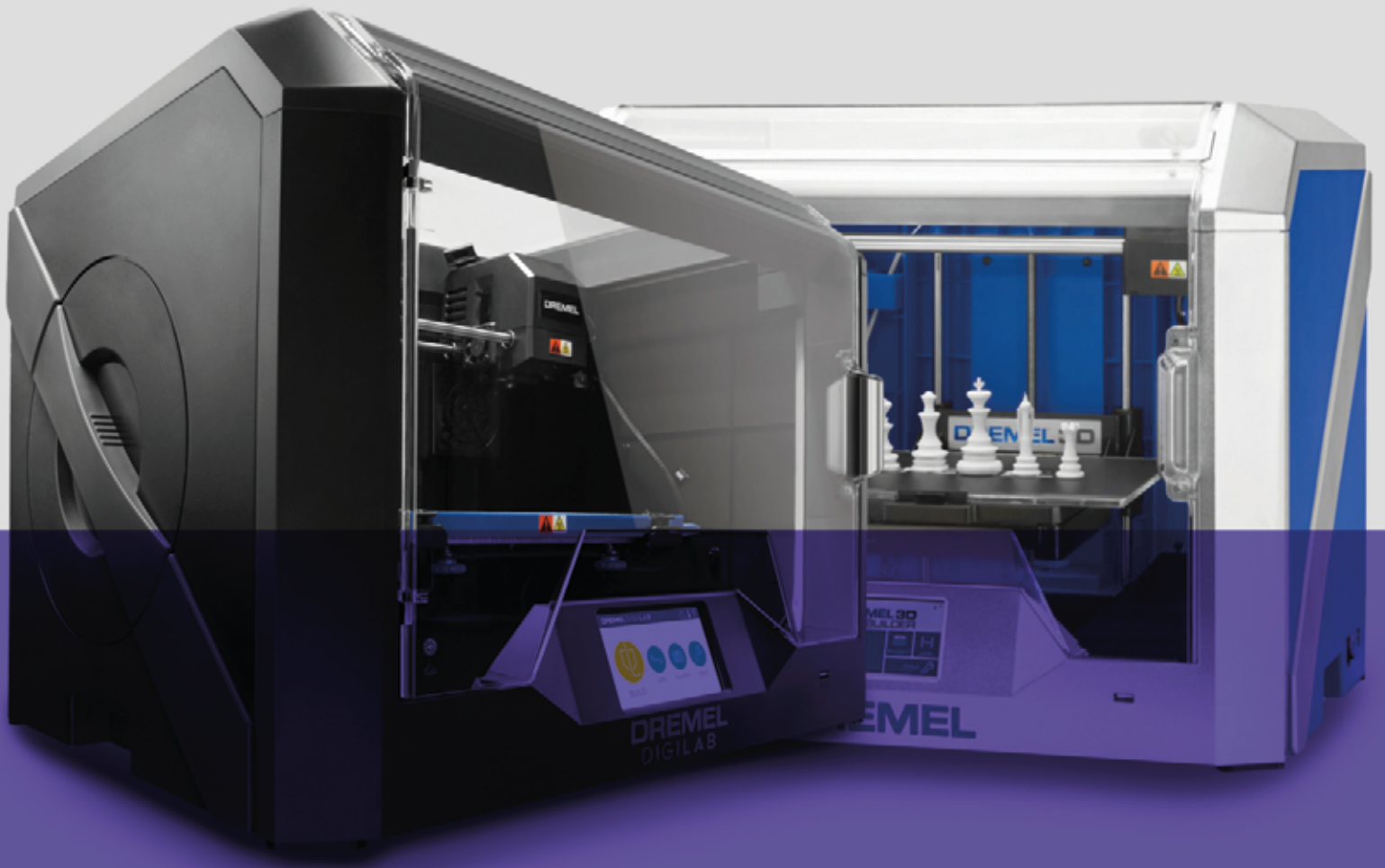
Volumen de impresión—400 × 350 × 500 mm
Materiales ———PLA / PETG / PC-ABS / PAHT / ABS / ASA / PP / PA / PC
Velocidad de impresión —100mm/s / 150mm/s / 200mm/s



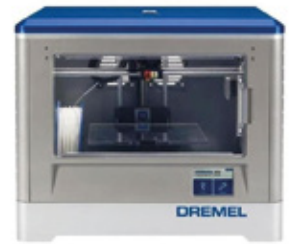
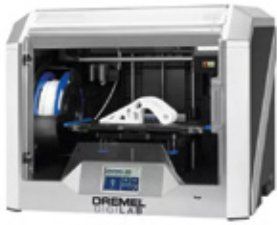
GUIDER 3

Guider 3 está especialmente diseñada para aplicaciones de producción de lotes pequeños. La estructura de la máquina ligera y compacta, el sistema de gestión simple y potente y la capacidad de entrega rápida y eficiente garantizan un proceso continuo.

Volumen de impresión—340 × 300 × 250 mm
Materiales———ABS / PLA / PC / PA / HIPS / ASA / PETG / PA-CF / PLA-CF / PETG-CF
Precisión de impresión —±0.15 mm o 0.002 mm/mm



DREMEL®



IDEA BUILDER 3D 40 FLEX

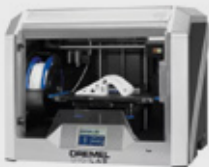
IDEA BUILDER 3D 40

DIGILAB 3D 45

DREMEL 3D20

IDEA BUILDER 3D 40 FLEX

3D40 FLEX ofrece una variedad de características que hacen que sea rápido y seguro crear una gama de impresiones donde la facilidad de uso realmente importa. La 3D40 FLEX incluye una placa de construcción flexible para ayudar a que sea mucho más fácil quitar piezas.



DREMEL 3D 40

Su nueva nivelación asistida de 2 puntos permitirá una calibración rápida y precisa para que pueda comenzar a construir de inmediato. Dremel Idea Builder 3D40 viene equipada con un extrusor preinstalado.



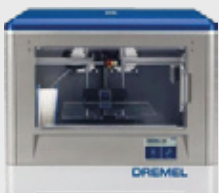
DIGILAB 3D 45

Es una impresora capaz de abordar las exigencias de tipos de filamento más avanzados a temperaturas más elevadas como nylon, policarbonato, PLA y ABS ecológico (un tipo de ABS fabricado de manera ambientalmente sostenible).



DREMEL 3D20

Viene equipada con un extrusor preinstalado. La Digilab 3D20 de Dremel cuenta con un espacio de trabajo totalmente cerrado que estabiliza la temperatura óptima para la construcción.



Volumen de impresión—254 x 152 x 170 mm
Materiales———PLA
Altura de la capa———50 micras

Volumen de impresión—254 x 152 x 170 mm
Materiales———PLA
Precisión de impresión—0.1 mm / 100 micras

Volumen de impresión—255 x 155 x 170 mm
Materiales———PLA, Nylon, EcoABS, PETG
Precisión de impresión—0.005 mm

Volumen de impresión—230 x 150 x 140 mm
Materiales———PLA
Precisión de impresión—0.1 mm



POLYBOX



POLYSHER

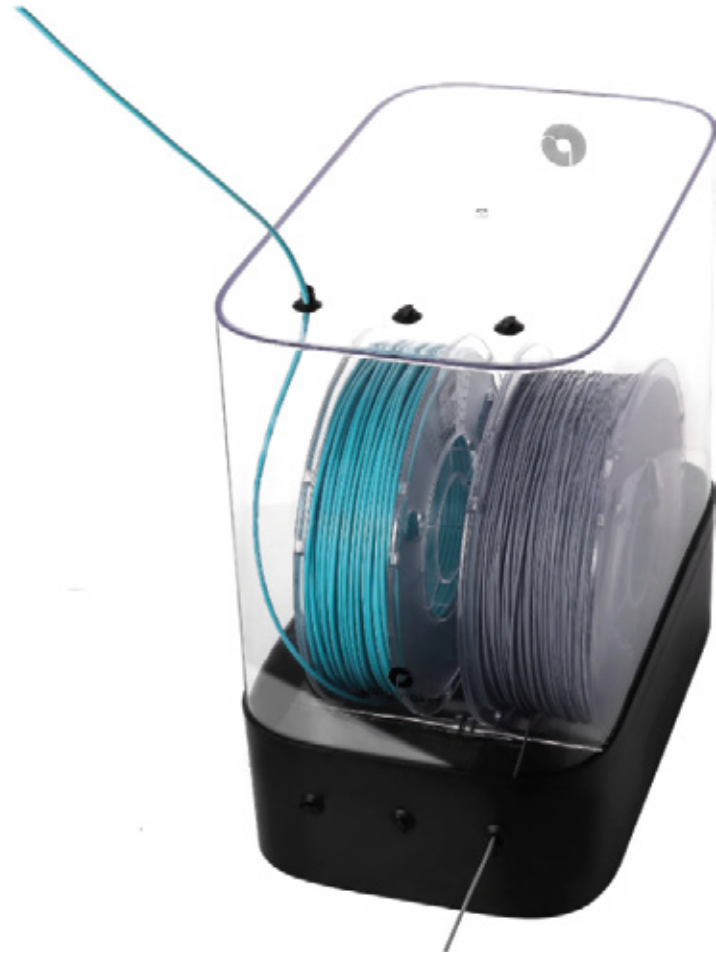
POLYBOX

PolyBox es una caja de almacenamiento en seco diseñada para proporcionar el entorno óptimo para los filamentos de impresión 3D. PolyBox es compatible con todas las impresoras 3D y puede alojar dos carretes de 1 kg o un carrete de 3 kg.

Nota: La humedad dentro de la caja debe mantenerse por debajo del 15% para evitar que el filamento absorba humedad durante el almacenamiento o durante el proceso de impresión 3D.

POLYSHER

Polysher™ es una unidad de procesamiento posterior de escritorio diseñada para eliminar las líneas de capa de las impresiones PolySmooth y PolyCast. El Polysher utiliza la tecnología Layer-Free de Polymaker para crear una fina niebla de alcohol que suaviza uniformemente el modelo.



Rough surface

With Layer-Free

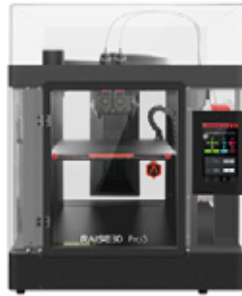




RAISE3D
Pioneering Flexible Manufacturing



PRO3 PLUS RAISE 3D



PRO3 RAISE 3D



RAISE E2



PRO3 PLUS RAISE 3D

La Pro3 Plus es una impresora 3D profesional de doble extrusora con funciones fáciles de usar para una experiencia de impresión 3D más sencilla y un gran volumen de construcción que la hace muy adecuada para la producción a gran escala y la creación rápida de prototipos de varios tamaños.

Volumen de impresión—300 × 300 × 605 mm
 Materiales—PLA, ABS, HIPS, PC, PP TPU, TPE, NYLON, PETG
 Precisión de impresión—0.01 - 0.25 mm



PRO3 RAISE 3D

La impresora 3D Raise3D Pro3 forma parte de la serie Pro3 y es la versión actualizada de Raise3D Pro2, a la que se le han realizado varias modificaciones y mejoras. Los dos modelos pertenecientes a la serie Pro3 de Raise3D cuentan con una estructura robusta completamente metálica que permite un movimiento fluido y preciso durante el proceso de impresión 3D.

Volumen de impresión—300 × 300 × 300 mm
 Materiales—PLA, ABS, HIPS, PC PPTPU, TPE, NYLON, PETG
 Precisión de impresión—0.01 -0.25 mm



RAISE E2

La E2 es una impresora 3D de escritorio con extrusoras duales independientes (también conocida como IDEX). IDEX le da a la E2 la capacidad de realizar funciones más avanzadas, como el modo de espejo y el modo de duplicación, lo que hace que esta impresora sea ideal para la impresión 3D profesional. Esta impresora 3D IDEX cuenta con cabezales de impresión Easy Swap.

Volumen de impresión—330 × 240 × 240 mm
 Materiales—PLA, ABS, HIPS. PC. TPU, TPE. NYLON, PETG, ASA, PP,PVA
 Precisión de impresión—0.01 - 0.25 mm



RAISE PRO 2 PLUS



RAISE 3D E2 CF



PRO2 PLUS RAISE 3D

Impresora de gran tamaño y de componentes de grado industrial. Imprime piezas mecánicas complejas, admite una variedad de filamentos de múltiples materiales y mejora la velocidad de impresión. Extrusión doble accionada electrónicamente con extremos calientes retráctiles. Capaz de imprimir una variedad de filamentos hasta 300°C.

Volumen de impresión—305 × 305 × 605 mm
 Materiales———PLA, ABS, HIPS,
 PC, PP TPU, TPE,
 NYLON, PETG
 Resolución de la capa —0.01 ~ 0.25 mm

RAISE E2 CF

La E2CF es una impresora 3D IDEX optimizada para la impresión 3D de filamentos reforzados con fibra de carbono. Esta impresora 3D de escritorio es excelente para la fabricación, creación de prototipos y más.

Volumen de impresión—295 × 240 × 240 mm
 Materiales———PA12 CF, PPA CF,
 PPA GF, PPA
 Altura de la capa———0,1 - 0,25 mm





BOQUILLA DE ACERO
ENDURECIDO V3



PRINT DRY PRO



DIMAFIX



BOQUILLA DE ACERO V3

Es una pieza de repuesto para las impresoras Pro 2 y Pro 2 Plus. Estas boquillas resistentes al desgaste están disponibles en varios tamaños para satisfacer las necesidades de cualquier proyecto.

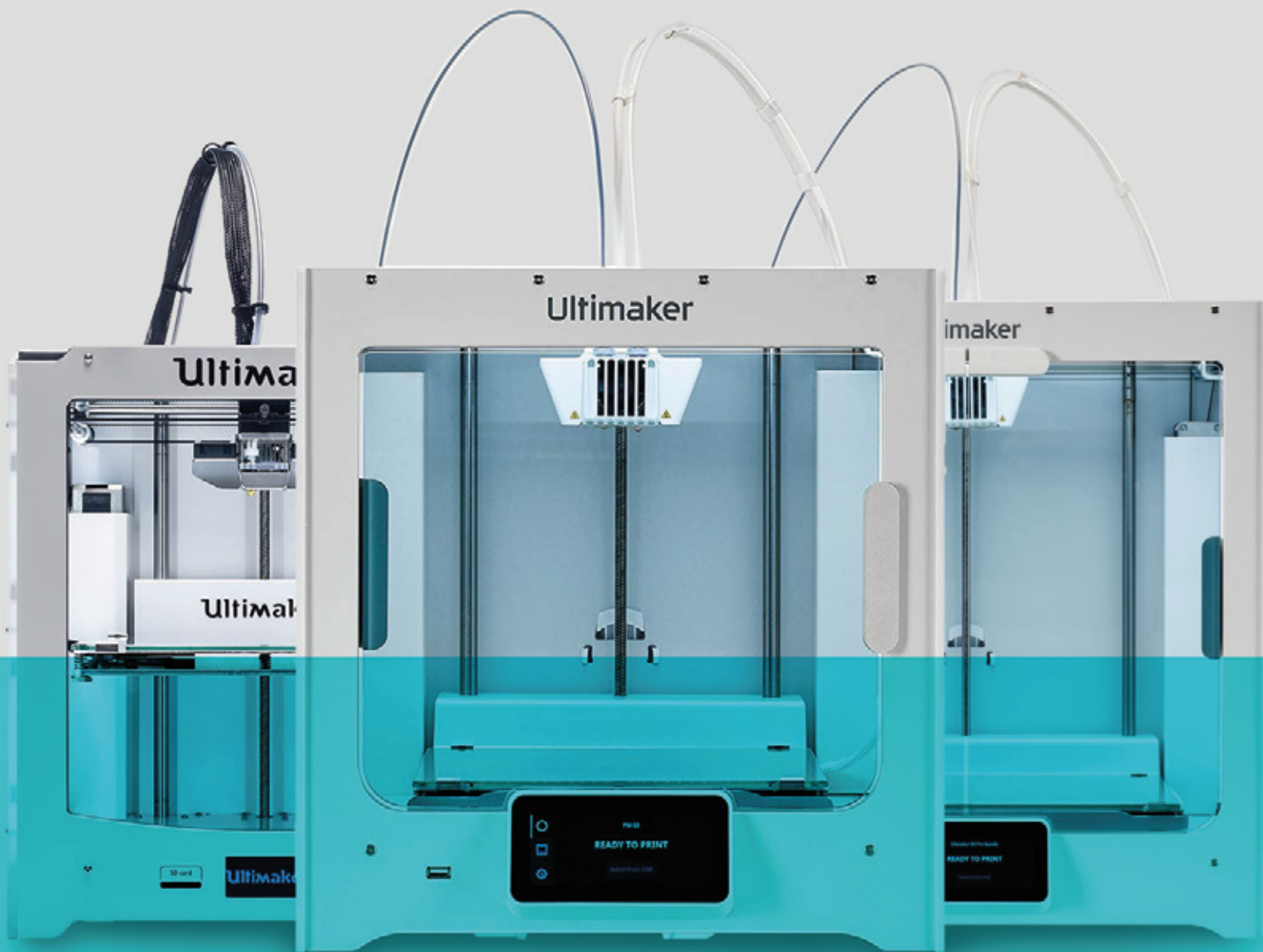
PRINT DRY PRO

El sistema de secado de filamento PrintDry es una solución fácil y asequible para proyectos de impresión 3D que utilizan materiales higroscópicos como nylon, PETG, PVA y filamentos flexibles. Muchos tipos de filamentos son higroscópicos, lo que significa que absorbe la humedad ambiental de la atmósfera si no está sellado en un recipiente hermético. El sistema de secado de filamento PrintDry ofrece a los usuarios dos opciones para secar el filamento.

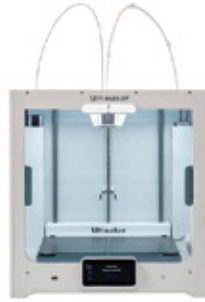
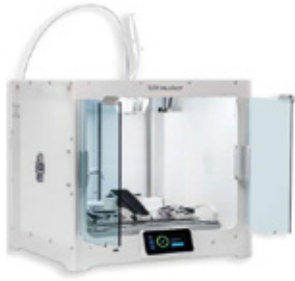
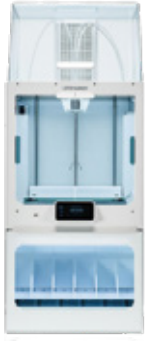
DIMAFIX

Dimafix es un adhesivo "inteligente" ya que varía sus propiedades de adherencia con el rango de temperaturas habitualmente usado para impresión 3D. Para cada impresión y tipo de piezas hay una temperatura óptima en la cual Dimafix evita el "warping".





Ultimaker



PRO BUNDLE

ULTIMAKER S5

ULTIMAKER S3

ULTIMAKER
2+ CONNECT

ULTIMAKER S7



ULTIMAKER S5 PRO BUNDLE

El sistema completo S5 transforma su flujo de trabajo de impresión 3D, con manejo automático de materiales, filtrado de aire eficiente y control de humedad de filamentos. La impresora S5 incluye 2 accesorios: Material Station y Air manager.

ULTIMAKER S5

Impresora 3D insignia ofrece extrusión dual confiable a mayor escala, creando prototipos funcionales, herramientas de producción y piezas de uso final resistentes. Cuenta con nivelación automática avanzada, sensores de flujo de filamento y una pantalla táctil intuitiva.

ULTIMAKER S3

Ultimaker S3 es un sistema de producción con funciones avanzadas para garantizar una experiencia de impresión confiable, fácil uso gracias a su interfaz táctil y su perfecta integración de software.

ULTIMAKER 2+ CONNECT

Da el primer paso en nuestro mundo de impresión 3D sencilla y sin problemas, con una nueva pantalla táctil y capacidades de impresión remota, ultimaker 2+ Connect es capaz de crear prototipos y piezas funcionales con la mejor calidad del mercado a un precio accesible.

ULTIMAKER S7

Compatible con la Material Station. Esto le permite imprimir en 3D piezas de alta calidad con el máximo rendimiento. Controla la humedad de 6 bobinas para aumentar la tasa de éxito de impresión, la calidad de impresión y el tiempo de actividad para permitir una producción fiable e ininterrumpida.

Volumen de impresión—330 × 240 × 300 mm
Archivos transferencia—WIFI,LAN,USB
Precisión de impresión— 0.01 - .2 mm

Volumen de impresión—330 × 240 × 300 mm
Materiales—PLA, NYLON, ABS,
CPE, CPE+, PC, TPU
95A, PP, PVA
Precisión de impresión—0.01 - 0.2 mm

Volumen de impresión—230 × 190 × 200 mm
Materiales—PLA, ABS, TPU,
COBRE, MADERA, CARBONO, NYLON
Precisión de impresión—0.01 - 0.2 mm

Volumen de impresión—223 × 220 × 205 mm
Materiales—PLA, ABS, CPE, CPE+,
PC,Nylon
Precisión de impresión—0.01 - 0.2 mm

Volumen de impresión—330 × 240 × 300 mm
Materiales—Multimateriales
Resolución
Boquilla 0.25 mm: 150 - 60 micron
Boquilla 0.4 mm: 200 - 20 micron
Boquilla 0.6 mm: 300 - 20 micron
Boquilla 0.8 mm: 600 - 20 micron



BOQUILLAS
OLSSON RUBY



PRINT
CORE AA



PRINT
CORE BB



PRINT
CORE CC

PARA ULTIMAKER 3 Y 3 EXTENDED

PARA ULTIMAKER S3 Y S5

BOQUILLAS OLSSON RUBY

Las boquillas Olsson Ruby tienen la capacidad de imprimir materiales abrasivos y estándar. El rubí montado en la punta asegura que incluso los materiales más resistentes son aptos para la impresión. Originalmente fueron diseñadas para la impresión con carburo de boro, Olsson Ruby es fabricado, montado y probado en una instalación de alta calidad en Suecia con los más altos estándares.



PRINT CORE AA, BB, CC

Print Core AA desarrollado para la impresión de filamentos no abrasivos o estándares.

Print Core BB ideal para materiales abrasivos altamente higroscópicos.

Print Core CC utilizado para material de soporte.



MATERIAL STATION

Estación ideal para resguardo y cuidado de tus filamentos Ultimaker, permite la detección automática de estos y provee de la cantidad necesaria de un flujo constante de material de hasta 6 bobinas.

AIR MANAGER

Mejora el flujo de trabajo y la eficiencia de de impresión 3D, con este accesorio adicional conectado directo de la impresora S5 obtén un filtrado UFP que garantiza un flujo de aire de adentro hacia afuera, así como la compatibilidad de materiales completamente optimizados.



MATERIAL
STATION



AIR
MANAGER

PARA ULTIMAKER S5





INTAMSYS



FUNMAT HT



FUNMAT PRO 410



FUNMAT PRO 610 HT

FUNMAT HT

FUNMAT HT impresora 3D de grado Industrial asequible y de alto rendimiento, ideal para impresiones de ingeniería, compatible con una amplia gama de materiales extruidos hasta 450°C. Cuenta con una cámara calefactada que facilita la impresión 3D de materiales como: Peek, Ultem 10, Pei, fibra de carbono y vidrio.

FUNMAT PRO 410

Empiece a imprimir en varios materiales de alto rendimiento (PEEK, PEEK-CF, PEKK, ULTEM, PPSU) y materiales de ingeniería (PA, PA-CF, PC, ABS) con un gran volumen de fabricación. Sus aplicaciones industriales merecen una precisión inigualable, piezas de grado industrial de alta calidad y la posibilidad de iterar más rápido, incluso con piezas complejas.

FUNMAT PRO 610 HT

Con un volumen de construcción de 610 x 508 x 508 mm, la FUNMAT PRO 610HT es nuestra impresora 3D más grande y con más funciones. Su sistema térmico de alta temperatura incluye una temperatura de cámara constante de 300 °C y una temperatura de extrusoras de 500 °C con extremo caliente totalmente metálico.

Volumen de impresión—260 × 260 × 260 mm
 Materiales———PEEK, ULTEM, PPSU,
 PA/CF, PC, PC,PA, ABS
 Precisión de impresión—50 micras

Volumen de impresión—305 × 305 × 406 mm
 Materiales———PEEK, PEEK-CF, PEKK,
 ULTEM, PPSU, PA,
 PA-CF, PC, ABS
 Precisión de impresión—50 micras

Volumen de impresión—610 × 508 × 508 mm
 Materiales———PEEK, PEEK+CF, PPSU,
 PC, PA, ASA, ESD,PVA

Precisión de impresión—50 micras





PRINT DRY PRO



DIMAFIX

PRINT DRY PRO

El sistema de secado de filamento PrintDry es una solución fácil y accesible para proyectos de impresión 3D que utilizan materiales higroscópicos (que absorben la humedad ambiental de la atmósfera) como nylon, PETG, PVA y filamentos flexibles, haciéndolo indispensable para su uso y recomendable para materiales en general.

El sistema de secado de filamento PrintDry ofrece la solución para un correcto cuidado libre de humedad.

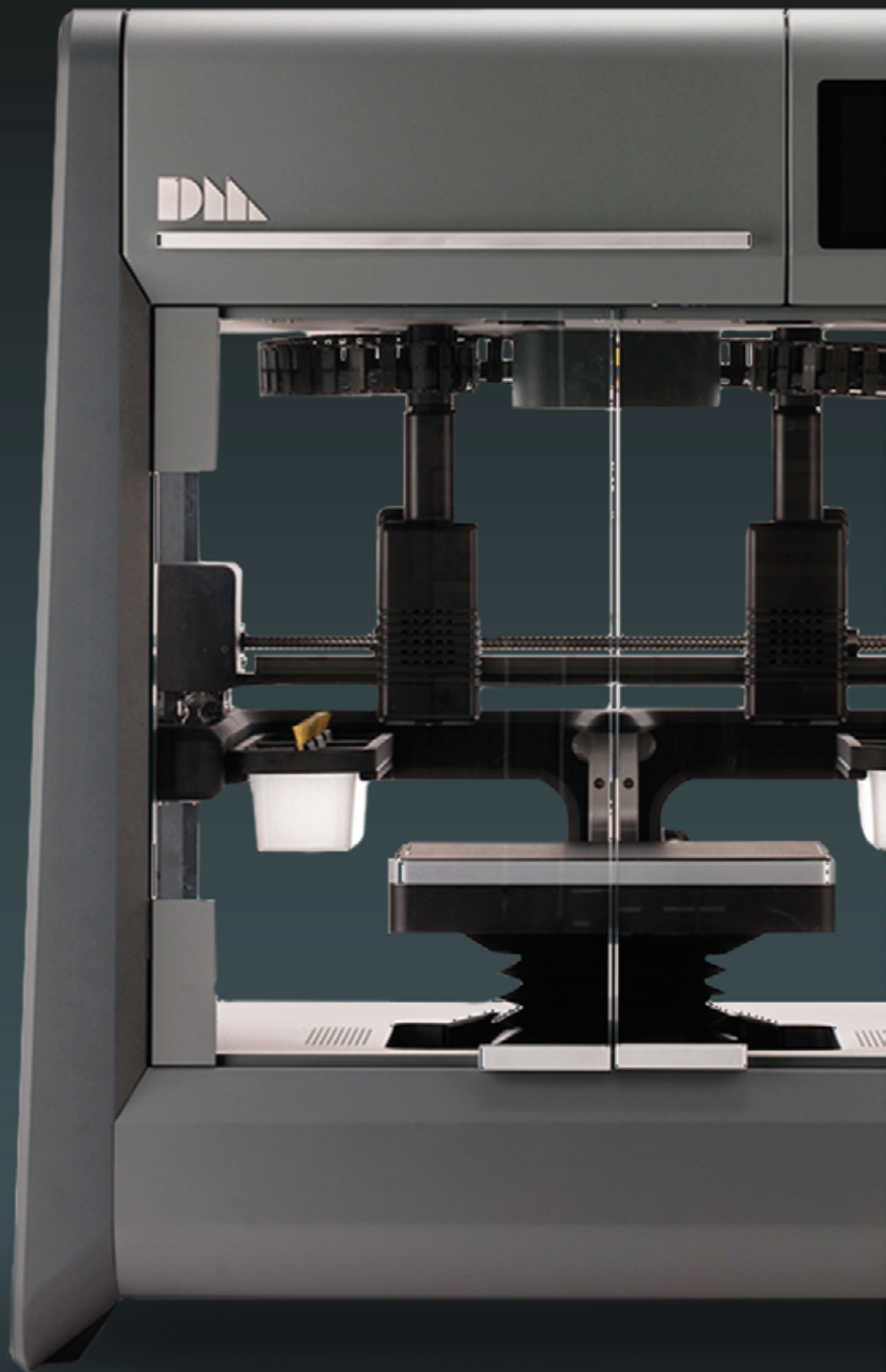
DIMAFIX

Dimafix es un adhesivo inteligente ya que varía sus propiedades de adherencia con el rango de temperaturas habitualmente usadas para impresión 3D. Para cada impresión y tipo de piezas hay una temperatura óptima en la cual Dimafix se adecua evitando el "warping".



3D MARKET
impresoras 3D

TECNOLOGÍA
METAL





STUDIO SYSTEM



SHOP SYSTEM



FIBER

STUDIO SYSTEM

El primer sistema de impresión 3D de metal apto para oficinas del mundo sin requerimientos adicionales.

Dentro de sus múltiples aplicaciones encontramos cabezales de impresión intercambiables estándar (400 μm), de alta resolución (250 μm) y altura de capa de 50 μm . Ecosistema completo de 2 pasos: impresora y horno de sinterizado.

SHOP SYSTEM

La impresora Shop System cuenta con el cabezal de impresión de polvo metálico de mayor resolución del mercado con más de 70.000 boquillas que inyectan gotas de 1 pl a casi 10 kHz para lograr piezas impresas en 3D de alta resolución, mejorando la productividad en serie dentro de cualquier escenario de fabricación.

FIBER (FDM)

Fiber combina el rendimiento excepcional de la fibra de carbono continua con la facilidad de la impresión FFF para producir piezas de alto rendimiento similares e incluso más resistentes que el acero, más ligeras que el aluminio y libre de geometrías que pueden funcionar de forma continua en los entornos más difíciles de hasta 250 °C.

Volumen de impresión—300 × 200 × 200 mm
 Materiales ————— Metal
 Resolución de la capa —100-220 μm

Volumen de impresión—289 × 189 × 195 mm
 Materiales ————— Metal
 Resolución de la capa —50 μm - 100 μm

Volumen de impresión—305 × 245 × 270 mm
 Materiales ——— Nylon(PA6)+Carbon Fiber
 Nylon(PA6)+Fiberglass
 PEEK+Carbon Fiber
 PEKK+Carbon Fiber
 Altura de capa —————130 μm - 250 μm

ACCESORIOS



DEBINDER



FURNASE



DEBINDER

Prepara las piezas verdes impresas en 3D para la sinterización mediante la disolución del ligante primario. Con un diseño de bajas emisiones, no requiere ventilación externa y es seguro para un entorno de oficina. La destilación y el reciclaje automático de fluidos eliminan la necesidad de rellenar entre cada ciclo.



FURNASE

Automatizado y dimensionado para pasar por la puerta de una oficina, el horno ofrece sinterización de resistencia industrial en un paquete apto para oficinas. Los perfiles de temperatura incorporados ajustados a cada construcción y material garantizan un calentamiento y enfriamiento uniformes sin las tensiones residuales introducidas en los sistemas de impresión 3D basados en láser.



TECNOLOGÍA **LCD**





ANYCUBIC



PHOTON MONO X 6K



PHOTON MONO 4K



PHOTON MONO X



M3 MAX



PHOTON MONO X 6K

Anycubic Photon Mono X 6K mejorada, está equipada con una pantalla líder en la industria con un 7% de transmisión de luz, que es un 200% más alta que Anycubic Photon Mono X y el 2% de sus rivales. La alta transmitancia de luz hace posible la formación rápida.

Volumen de impresión—130× 80 × 165 mm
 Materiales——Resina UV Anycubic
 Precisión de impresión—5760 × 3600 px
 Resolución de capa ——34 micras



PHOTON MONO 4K

La impresora 3D de Anycubic cuenta más de 9.2 millones de píxeles, una pantalla de 6.23", ambas características mayores a las versiones anteriores de un 29 a 122%. Cuenta además con una película anti-rayas que protege la pantalla ofreciendo una vida útil más prolongada.

Volumen de impresión—165× 80 × 160 mm
 Materiales——Resina UV Anycubic
 Precisión de impresión—3840 × 2400 px
 Resolución de capa ——35 micras



PHOTON MONO X

Photon Mono X cuenta con un eje z apoyado por rieles lineales duales, un motor paso a paso y una estabilidad en movimiento que reduce el riesgo de cambio de capa. Equipo ideal para makers y profesionales de la industria gracias a su compatibilidad y excelente resolución.

Volumen de impresión—130 × 800 × 165 mm
 Materiales——Resina UV
 Precisión de impresión—3840 × 2400 px
 Resolución de capa ——35 micras



M3 MAX

Equipada con la primera pantalla grande de 13.6 pulgadas de la industria, con un tamaño de construcción de 298 x 164 x 300 mm. Anycubic Auto Resin Filler ayuda al llenado inteligente de resina y a la detención inteligente después de alcanzar el nivel máximo de llenado.

Volumen de impresión—300 × 298 × 164 mm
 Materiales ——Resina UV
 Precisión de impresión—6480 × 3600px (7K)
 Resolución de capa ——46 micras



M3 PLUS



PHOTON M3



WASH AND CURE PLUS



WASH AND CURE 2.0



ULTRA DLP



M3 PLUS

Equipada con una pantalla de exposición 6K de 9,25", la impresora proporciona un tamaño de impresión grande de 245 x 197 x 122 mm y una alta precisión de 34 µm.

Volumen de impresión—245 × 197 × 122 mm
Materiales—Resina UV
Precisión de impresión—6K (5760 × 3600 px)
Resolución de capa—34 micras



PHOTON M3

Con una pantalla monocromática de alta calidad de 7,6 pulgadas, el volumen de impresión de Anycubic Photon M3 es de hasta 180 × 163,9 × 102,4 mm.

Volumen de impresión—180 × 163,9 × 102,4 mm
Materiales—Resina UV
Precisión de impresión—4096x2560 px
Resolución de capa—40 micras



WASH AND CURE PLUS

Ideal para limpiar y curar impresiones de resina, con un tamaño de Wash & Cure Plus de 290 x 270 x 490 milímetros. Con un recipiente de lavado aún más grande y una plataforma de curado ampliada.

Tamaño de lavado de la cesta:
192 mm (L) × 120 mm (W) × 290 mm (H)
Tamaño de limpieza colgante:
192 mm (L) × 120 mm (W) × 235 mm (H)
Tamaño de curado: 190 mm (D) × 245 mm (H)



WASH AND CURE 2.0

Su funcionamiento es muy sencillo y puede cambiarse fácilmente entre los modos de lavado y curado.

Tamaño de la máquina:
225 mm (L) × 235 mm (W) × 365 mm (H)
Tamaño de lavado:
120 mm (L) × 74 mm (W) × 165 mm (H)
Tamaño de curado: 140 mm (D) × 165 mm (H)



ULTRA DLP

Su funcionamiento es muy sencillo y puede cambiarse fácilmente entre los modos de lavado y curado.

Volumen de impresión—102,4 × 57,6 × 165 mm
Materiales—Resina UV
Precisión de impresión—0.01 - 0.15 mm

TECNOLOGÍA LCD



CREALITY



LD-006



HALOT ONE PLUS



HALOT ONE



LD-006

Con pantalla monocromática 4K de 8,9 pulgadas, da rienda suelta a tu creatividad y abre nuevas posibilidades. Cuenta con una nueva fuente de luz matricial direccional: con mín. ángulo de 2°. LED de cuarzo e incluso radiación ultravioleta.

Volumen de impresión—192 × 120 × 250 mm
 Materiales———Resinas
 Precisión de impresión—3840 × 2400 px
 Resolución de capa——35 micras



HALOT ONE PLUS

La pantalla LCD mono 4K imprime vívidamente cada detalle, haciendo que la creatividad sea tangible. HALOT-ONE PLUS adopta la pantalla LCD monocromática 4K de 7.9 pulgadas.

Volumen de impresión—172 × 102 × 160 mm
 Materiales———Resina
 Precisión de impresión —+/- 0.04 mm



HALOT ONE

Nueva estructura de fuente de luz, conectividad wifi que permite actualizaciones de firmware con un solo clic, sistema operativo Linux y Creality New Slicer. "HALOT One" es una versión mini comparada con el "HALOT sky" en tamaño de impresión y diseño.

Volumen de impresión—127 × 80 × 160mm
 Materiales ———Resina Fotosensitiva
 Velocidad de impresión—60mm/s

TECNOLOGÍA LCD



ELEGOO



ELEGO SATURN



MARS 2 PRO



MARS 3 ULTRA 4K



ELEGOO SATURN

La impresora 3D Saturn viene con una pantalla LCD monocromática 4K de 8,9 pulgadas con una resolución HD de 3840 x 2400, lo que reduce el tiempo de impresión de capas a 1,5 s-2 s, que es un 60% más rápido que Mars Pro ofreciendo resultados de impresión excepcionales. Saturn tiene un gran volumen de impresión de 192 x 120 x 200 mm, lo que permite imprimir diversos modelos 3D de tamaño completo.

Volumen de impresión—192 x 120 x 200 mm
 Materiales——Resinas
 Precisión de impresión—3840 x 2400 px
 Resolución de capa——35 micras



ELEGOO MARS 2 PRO

La impresora Mars 2 Pro, tiene una pantalla LCD monocromática de 6,08 pulgadas con resolución 2K HD y un mayor espacio de construcción. Ofrece su ya reconocida calidad y facilidad de uso en esta nueva versión.

Su programa de corte ChituBox permite adaptar con facilidad soportes automáticos y parámetros libres de modificación para la impresión.

Volumen de impresión—129 x 800 x 160 mm
 Materiales——Resinas
 Precisión de impresión —1620 x 2560px
 Resolución de capa——50 micras



ELEGOO MARS 3 ULTRA 4K

Mars 3 es la primera impresora 3D de resina LCD de escritorio de tamaño compacto y ultra 4K de alta precisión de ELEGOO.

Utiliza una pantalla LCD monocromática de alta resolución ultra 4K de 6,6 pulgadas, una estructura de fuente de luz UV COB mejorada y una nueva película de lanzamiento 2.0 para imprimir.

Volumen de impresión—129 x 800 x 160 mm
 Materiales——Resinas
 Precisión de impresión—1620 x 2560px
 Resolución de capa——50 micras



MARS 3 PRO ULTRA 4K



SATURN 2 8K



MARS 3 PRO ULTRA 4K

La ELEGOO Mars 3 Pro, tiene con una pantalla LCD mono 4K de 6,6 pulgadas con una resolución de 4098*2560 y una resolución XY de 35 µm, que proporciona impresiones con detalles finos y alta precisión, que supera con creces a las impresoras FDM en calidad y velocidad.

Volumen de impresión—1434 × 896 × 175 mm

Materiales —————Resinas

Precisión de impresión—4098 × 2560 px

Resolución de capa ———0.01-0.2 mm



SATURN 2 8K

ELEGOO Saturn 2 adopta una pantalla LCD mono 8K de 10 pulgadas con una resolución HD de 7680*4320 y una resolución XY ultrafina de 28,5 micras, que genera modelos 3D con un detalle excepcional con un tiempo de curado de solo 1-3 s por capa. El vidrio templado resistente a los arañazos sobre la pantalla LCD con dureza 9H para una mejor transmisión de luz y protección.

Volumen de impresión 218.88×123.12× 250 mm

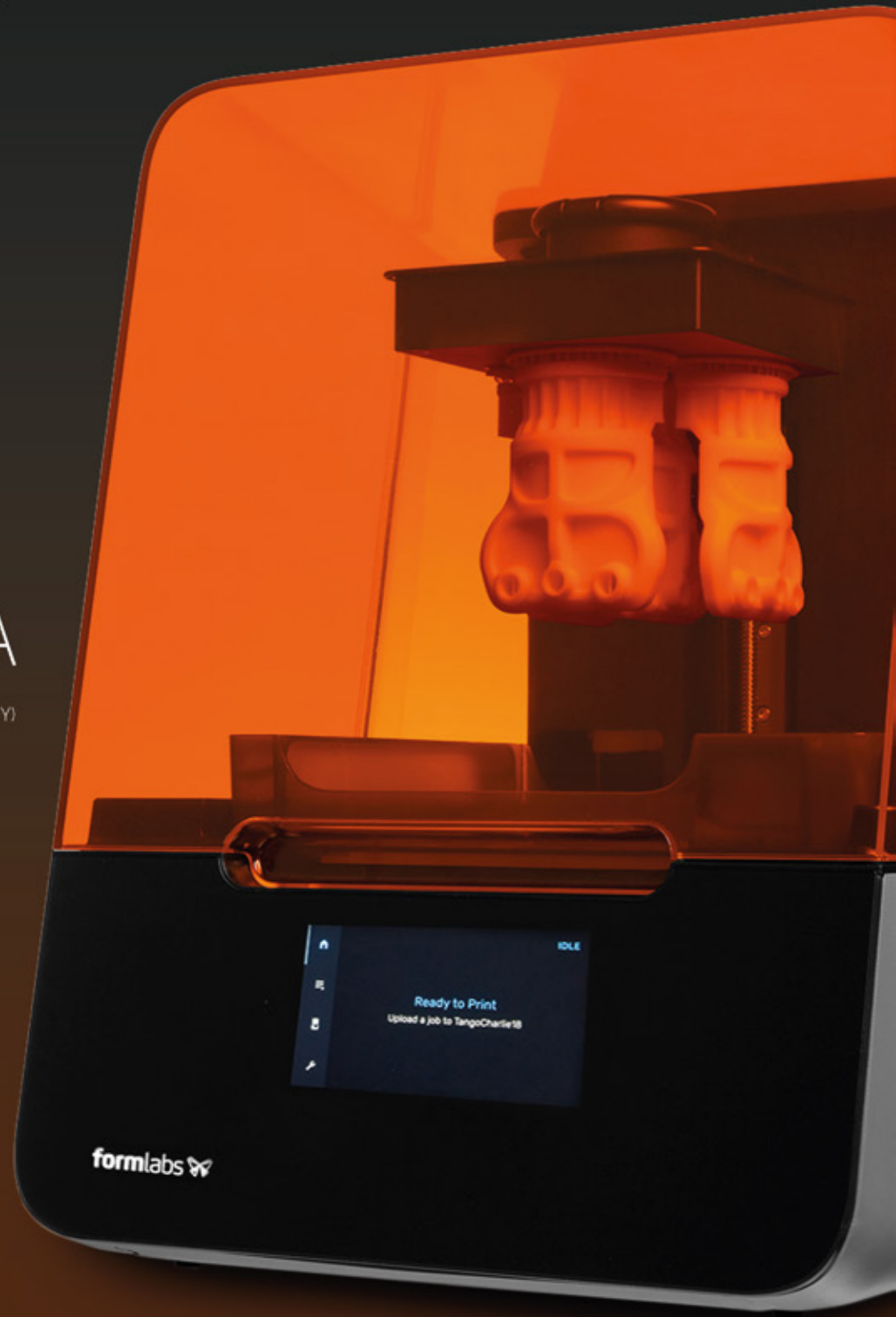
Materiales —————Resinas

Precisión de impresión ———7680 × 4320 px

Resolución de capa ———0.01-0.2mm

3D MARKET
impresoras 3d

TECNOLOGÍA
LFS (LOW FORCE STEROLITHOGRAPHY)





formlabs 



FORM 3BL



FORM 3L



FORM 2
(TECNOLOGÍA SLA)



FORM 3B+



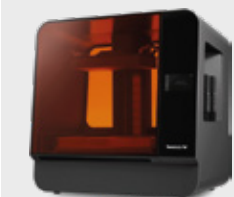
FORM 3+



FORM 3BL

Impresora 3D de gran formato ideal para la creación de prototipos a gran escala y piezas de uso final para el cuidado de la salud. Esta impresora 3D es compatible con la mayoría materiales SLA de la biblioteca Formlabs, incluidos materiales biocompatibles y esterilizables.

Volumen de impresión—335 × 200 × 300 mm
Materiales—Resinas biocompatibles
Precisión de impresión—0.01 - 0.3 mm



FORM 3L

Impresiones a tamaño real para ideas de proporciones extraordinarias. La Form 3L puede imprimir modelos a escala humana, como prototipos de cascos, herramientas, accesorios que se asemejan a los realizados mediante moldeo por inyección con una estética sumamente realista.

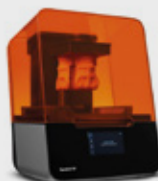
Volumen de impresión—335 × 200 × 300 mm
Materiales—Resinas
Precisión de impresión—0.01 - 0.3 mm



FORM 3B+

La Form 3B es una impresora 3D avanzada de escritorio optimizada para su uso con materiales biocompatibles, proporcionando a los profesionales dentales una impresión dental rápida y rentable.

Volumen de impresión—145 × 145 × 185 mm
Materiales—Resinas biocompatibles
Precisión de impresión—0.01 - 0.3 mm



FORM 3+

La Form 3+ refina la tecnología LFS patentada para obtener de forma única las piezas listas con un acabado increíble. Cuenta con Build Platform Flexible para retirar con facilidad las piezas, los soportes mucho más delgados y más rápida su impresión.

Volumen de impresión—145 × 145 × 185 mm
Materiales—Resina Formlabs
Precisión de impresión—0.01 - .3 mm



FORM 2

Form 2 es la solución perfecta para el desarrollo de proyectos de impresión 3D con carácter profesional y asequible. Con una gran precisión y detalle para piezas pequeñas, ofrece prototipos funcionales y de gran resolución.

Volumen de impresión—335 × 200 × 300 mm
Materiales—Resinas
Precisión de impresión—0.01 - 0.1 mm



FORM WASH



FORM CURE



FORM CURE L



FORM WASH L



FORM WASH

Ayuda a automatizar la limpieza con espuma para el lavado y limpieza de las piezas, las cuales viajan directamente desde cualquier impresora Form hasta el Form Wash.



FORM CURE

Ofrece una solución de post-curado confiable y profesional. Esta estación de post-curado controla la temperatura y la luz con precisión, de modo que sus impresiones en cualquier impresora Form se curan de la mejor manera posible.



FORM CURE L

Form Cure L utiliza luz ultravioleta y una exposición universal constante para que las piezas alcancen sus propiedades mecánicas máximas y precisión dimensional.



FORM WASH L

Form Wash L ayuda a eliminar la resina residual de las piezas impresas en 3D SLA, ofreciendo un acabado suave, limpio y de alta calidad. Una vez que se completa el lavado, las piezas se sacan del solvente para secarlas al aire, evitando impresiones deformadas y empapadas.



3D MARKET
impresoras 3d



TECNOLOGÍA **SLS**

(SELECTIVE LASER SINTERING)

TECNOLOGÍA SLS



formlabs 

FUSE 1 FORMLABS

Lleva la potencia industrial de la impresión 3D por sinterizado selectivo por láser (SLS) a tu espacio de trabajo con Fuse 1. Libertad total de diseño para la creación de piezas complejas sin estructuras de soporte internas, así mismo reduce tu cadena de suministro mediante prototipos y piezas de uso final in situ.

Aumenta el rendimiento y lleva la impresión 3D por un precio verdaderamente competitivo.



FUSE 1 (SLS)

Volumen de impresión—110 × 150 × 250 mm
 Materiales—PA12 SUAVE, PA11 ONIX, GRIS FLEXA, FLEXA BRILLANTE, FLEXA SUAVE, TPE
 Resolución de la capa—0.05 mm





FUSE SIFT



POWDER CARTRIDGE



BUILD CHAMBER



INDUSTRIAL VACUUM



FUSE SIFT

El Fuse Sift es un sistema de recuperación de polvo seguro y eficiente para el Fuse 1. Esta estación todo en uno combina la extracción de piezas, la recuperación de polvo, el almacenamiento y la mezcla en un solo dispositivo independiente.

POWDER CARTRIDGE

Utilice el cartucho de polvo para cargar el material dispensado desde el Fuse Sift en la tolva Fuse 1 mezcladora. El cartucho de polvo también se utiliza como recipiente de mezcla cuando se combina polvo nuevo y usado.

BUILD CHAMBER

Después de completar una impresión, retire el Build Chamber de la cámara de construcción del Fuse 1 y cárguela en el Fuse Sift para enfriar, extraer piezas y recuperar material.

INDUSTRIAL VACUUM

La estación de recuperación de polvo Fuse Sift incorpora una aspiradora externa, que se vende por separado, para ayudar a mantener un espacio de trabajo limpio de manera eficiente y segura. La manguera y los controles integrados le permiten ordenar fácilmente su espacio de trabajo, limpiar una cámara de construcción o eliminar los escombros de la malla del tamiz.





ALL3DP
**BEST
DESKTOP SLS
3D PRINTER**
Sinterit
Lisa Pro
Spring 2019

 **SINTERIT**



LISA PRO SLS

Lisa Pro permite trabajar en impresiones y pruebas de calidad final dentro de un entorno abierto con 8 materiales listos para usar, excelente opción para una amplia de contextos incluidos el diseño, el desarrollo, la investigación y la fabricación de piezas de alta complejidad.

El software abierto permite cambiar y ajustar una serie de 32 parámetros de impresión, logrando formas personalizadas y propiedades únicas de impresión.



LISA X

El tiempo de impresión y enfriamiento de la Lisa X es hasta un 40 % más corto que el de cualquier otra impresora compacta SLS del mercado.

El software abierto le permite cambiar y ajustar una serie de 32 parámetros de impresión, diseñar las formas que necesita y descubrir propiedades únicas en sus impresiones.



LISA PRO SLS

Volumen de impresión—110 × 150 × 250 mm

Materiales—PA12 SUAVE, PA11 ONIX, GRIS FLEXA, FLEXA BRILLANTE, FLEXA SUAVE, TPE

Resolución de la capa —0.05 mm



LISA X

Volumen de impresión—130 × 180 × 330 mm

Materiales—Amplia variedad de polvos

Resolución de la capa —.0,075 – 0,175 mm



POWDER SIEVE



SANDBLASTER XL



ATEX VACUUM CLEANER



TOOLS



POWDER SIEVE

Un dispositivo dedicado a tamizar el polvo usado. Después de la limpieza, el material está listo para ser mezclado con polvo fresco y reutilizado en las próximas impresiones. Tamiza automáticamente el polvo recuperado después de la impresión, filtrando grumos y otros contaminantes.



SANDBLASTER XL

El chorro de arena utiliza aire comprimido y pequeñas perlas de vidrio para limpiar las impresiones SLS de los residuos de polvo, resaltar cada detalle, pulir la superficie de impresión y permitir un mejor funcionamiento de las piezas móviles, de forma limpia y segura.



ATEX VACUUM CLEANER

Una solución perfecta para recoger y limpiar eficazmente el polvo sin sinterizar. Las dimensiones compactas del dispositivo junto con la alta capacidad de recolección son cruciales si tiene un espacio limitado.

Powder Tools

Las nuevas herramientas en polvo cubren todo el proceso de impresión, desde la puesta en marcha inicial, hasta la extracción de las impresiones, el posprocesamiento y la limpieza, tanto de las impresiones como del espacio de trabajo. Con el kit de servicio, obtiene una experiencia de impresión SLS de 360.





HORNO TUBULAR



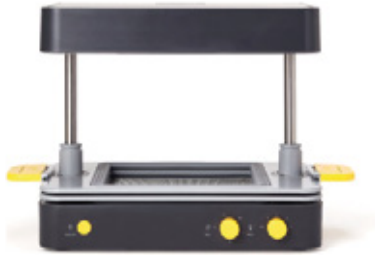
HORNO TUBULAR

Horno tubular como complemento a sus filamentos Zetamix, ofrece una solución completa diseñada para realizar el flujo completo para obtener piezas totalmente metálicas o cerámicas.

Esta solución consta de dos equipos: Zetadebind, un baño ultrasónico que facilita la etapa de desaglomerado químico y Zetasinter, un Horno tubular de alta temperatura que permite realizar la etapa de desaglomerado térmico, la etapa de sinterización y cualquier otro tratamiento térmico a aplicar a la pieza final metálica o cerámica.

Zetasinter es un horno de tubo de alta temperatura, apto para realizar tratamientos térmicos de sinterización de filamentos metálicos y cerámicos.





TERMOFORMADORA



HOJAS MAYKU

TERMOFORMADORA

La Mayku FormBox: una formadora de vacío, de escritorio, que les da vida a tus ideas, es una máquina que cuenta con sistema de vaciado para crear moldes. La formación de vacío es un proceso simple en el que se toma una lámina de plástico blando (casi fundido) y se usa succión para adaptarla a la forma de una plantilla. Mayku FormBox pone en tus manos el poder de hacer. Accionada por cualquier aspiradora, funciona con un mundo de materiales y te ayuda a hacer realidad tus ideas. Ya sea que estés haciendo manualidades o enlazando tu impresora 3D, la FormBox es tu propia línea de producción de escritorio.



3D MARKET

impresoras 3d

SOLUCIONES INDUSTRIALES A BAJO COSTO

www.3dmarket.mx

✉ ventas@3dmarket.mx

Interior de la República ☎ 800 0046 733

Querétaro ☎ 442 213 7936

CDMX Roma ☎ (55) 2121 2712

Tlalnepantla ☎ (55) 2121 2712

Guadalajara ☎ (33) 125 57 030

Monterrey ☎ 818 0137 860