

Оборудование

Техническая информация. Suprasetter.



Линейка Suprasetter: широкий спектр новых разработок для всех классов форматов.

Самый успешный класс CtP-систем для термальных формных пластин всех форматов

В настоящее время в производстве печатных изделий доминируют три тенденции: уменьшение величины тиражей, увеличение числа заданий и рост сложности индивидуальных заказов. В связи с этим системы Computer-to-Plate должны быстро и надёжно производить печатные формы высокого качества для всех классов форматов.

Простая установка при модернизации без потери времени, интеграция в различные рабочие потоки и минимизация расходов на обслуживание и эксплуатационных затрат закладывают основу экономического успеха типографии. Благодаря разработке класса Suprasetter®, компания Heidelberg® предлагает своим клиентам CtP-систему, удовлетворяющую этим требованиям.

ООО «Гейдельберг-СНГ»

Россия, 141407, МО, г. Химки

ул. Панфилова, влд. 19, стр. 1

телефон: +7(495) 995 04 90

факс: +7(495) 995 04 91

www.heidelberg.ru

Торговые марки

Heidelberg, логотип Heidelberg и MetaDimension, Prinect, Prinect Prepress Manager и Suprasetter являются зарегистрированными торговыми марками Heidelberg Druckmaschinen в США и других странах. Все другие торговые марки являются собственностью соответствующих владельцев.

Мы оставляем за собой право на внесение технических и иных изменений.



Высокие технологии с высокой эффективностью.

Краткий обзор фактов.

Suprasetter A52 и A75. Универсальность и компактность.

Оборудование	Suprasetter A52	Suprasetter A75
Производительность (при макс. формате), печатные формы/час	20/27	17/22
Автоматическое устройство загрузки паллет (APL)	–	–
Количество паллет	–	–
Вместимость паллеты	–	–
Мин. формат печатных форм, мм	–	–
Макс. формат печатных форм, мм	–	–
Автоматическое устройство кассетной загрузки (ACL)	–	–
Количество кассет	–	–
Вместимость кассеты	–	–
Двухкассетный загрузчик (DCL)	–	–
Количество кассет	–	–
Вместимость кассеты	–	–
Автоматический верхний загрузчик (ATL)	Да	Да
Количество кассет	1	1
Вместимость кассеты	до 50 пластин по 0,3 мм до 100 пластин по 0,15 мм	до 50 пластин по 0,3 мм до 100 пластин по 0,15 мм
Двухкассетный верхний загрузчик (DTL)	Да	Да
Количество кассет	макс. 2	макс. 2
Вместимость кассеты	до 50 пластин по 0,3 мм до 100 пластин по 0,15 мм	до 50 пластин по 0,3 мм до 100 пластин по 0,15 мм
Габариты (ширина x глубина x высота), мм	1 550 × 1 218 × 1 350	1 550 × 1 218 × 1 350
Мин. формат печатных форм (высота x ширина), мм	240 × 240	240 × 240
Макс. формат печатных форм (высота x ширина), мм	676 × 530	676 × 760
Макс. формат экспонирования (высота x ширина), мм	676 × 530	676 × 760
Толщина пластины, мм	0,15 - 0,3	0,15 - 0,3
Разрешение, dpi	2400 или 2540 ¹	2400 или 2540 ¹
Точность приводки, мкм	±25 с 4 послед. экспонированиями со встроенной системой пробивки отверстий ±5 с 2 послед. экспонированиями на той же форме	±25 с 4 послед. экспонированиями со встроенной системой пробивки отверстий ±5 с 2 послед. экспонированиями на той же форме
Встроенная пробивка отверстий	до 2 пар перфораторов	до 2 пар перфораторов
Рабочая температура, °C	17 - 30	17 - 30
Относительная влажность, %	30 - 70	30 - 70
Внешние условия	–	–
Вакуумно-фильтровальная система	○	○
Стабилизация температуры	–	–
Интеллектуальная диодная система (IDS)	•	•
Система Smart Plate Handling	•	•
Настройка разрешения Suprasetter для лентичулярной печати	○	○
Подключение к системе Workflow	Prinect Prepress Manager, Prinect MetaDimension, Prinect Shooter	Prinect Prepress Manager, Prinect MetaDimension, Prinect Shooter
Потребляемая мощность, Вт	< 700 в обычном режиме, 550 при экспонировании	< 700 в обычном режиме, 550 при экспонировании

○ Опция • Стандартная комплектация – Не применимо ¹ 5 080 dpi (опция)

Технические характеристики могут меняться в зависимости от задания, расходных и запечатываемых материалов, а также ряда других факторов.

Suprasetter A106 /106 /106 UV.

Класс наивысшей производительности Peak Performance для средних форматов.

Оборудование	Suprasetter A106	Suprasetter 106	Suprasetter 106 UV
Производительность (при макс. формате), печатные формы/час	18	21/29/38/45/55	8/14/19/23/27/31/36
Автоматическое устройство загрузки паллет (APL)	Да	Да	Да
Количество паллет	1	1	1
Вместимость паллеты	1 200 пластин по 0,3 мм	1 200 пластин по 0,3 мм	1 200 пластин по 0,3 мм
Мин. формат печатных форм, мм	790 × 1 030	790 × 1 030	790 × 1 030
Макс. формат печатных форм, мм	930 × 1 140	930 × 1 140	930 × 1 140
Автоматическое устройство кассетной загрузки (ACL)	Да	Да	Да
Количество кассет	1	1	1
Вместимость кассеты	до 110 пластин по 0,3 мм до 190 пластин по 0,15 мм	до 110 пластин по 0,3 мм до 190 пластин по 0,15 мм	до 110 пластин по 0,3 мм до 190 пластин по 0,15 мм
Двухкассетный загрузчик (DCL)	Да	Да	Да
Количество кассет	макс. 2	макс. 2	макс. 2
Вместимость кассеты	до 110 пластин по 0,3 мм до 190 пластин по 0,15 мм	до 110 пластин по 0,3 мм до 190 пластин по 0,15 мм	до 110 пластин по 0,3 мм до 190 пластин по 0,15 мм
Автоматический верхний загрузчик (ATL)	–	–	–
Количество кассет	–	–	–
Вместимость кассеты	–	–	–
Двухкассетный верхний загрузчик (DTL)	–	–	–
Количество кассет	–	–	–
Вместимость кассеты	–	–	–
Габариты (ширина × глубина × высота), мм	2 150 × 1 494 × 1 536	2 150 × 1 494 × 1 536	2 150 × 1 494 × 1 536
Мин. формат печатных форм (высота × ширина), мм	370 × 323	370 × 323	370 × 323
Макс. формат печатных форм (высота × ширина), мм	930 × 1 060	930 × 1 040	930 × 1 050
Макс. формат экспонирования (высота × ширина), мм	918 × 1 060	918 × 1 040	918 × 1 050
Толщина пластины, мм	0,15 - 0,35	0,15 - 0,35	0,15 - 0,35
Разрешение, dpi	2400 или 2540 ¹	2400 или 2540 ¹	2400 или 2540
Точность приводки, мкм	±25 с 4 послед. экспонированиями со встроенной системой пробивки отверстий ±5 с 2 послед. экспонированиями на той же форме	±25 с 4 послед. экспонированиями со встроенной системой пробивки отверстий ±5 с 2 послед. экспонированиями на той же форме	±25 с 4 послед. экспонированиями со встроенной системой пробивки отверстий ±5 с 2 послед. экспонированиями на той же форме
Встроенная пробивка отверстий	вплоть до 4 пар перфораторов	вплоть до 4 пар перфораторов	вплоть до 4 пар перфораторов
Рабочая температура, °C	17 - 27	17 - 30	17 - 27
Относительная влажность, %	40 - 70	40 - 70	40 - 70
Внешние условия	–	–	Безопасное освещение
Вакуумно-фильтровальная система	○	○	–
Стабилизация температуры	–	•	–
Интеллектуальная диодная система (IDS)	•	•	–
Система Smart Plate Handling	•	•	•
Настройка разрешения Suprasetter для ленточной печати	○	○	–
Подключение к системе Workflow	Prinect Prepress Manager, Prinect MetaDimension, Prinect Shooter	Prinect Prepress Manager, Prinect MetaDimension, Prinect Shooter	Prinect Prepress Manager, Prinect MetaDimension, Prinect Shooter
Потребляемая мощность, кВт	< 1 в обычном режиме, 600 Вт при экспонировании	< 3 в обычном режиме, 1,6 при экспонировании	< 1 в обычном режиме, 600 Вт при экспонировании

○ Опция • Стандартная комплектация – Не применимо ¹ 5 080 dpi (опция)

Технические характеристики могут меняться в зависимости от задания, расходных и запечатываемых материалов, а также ряда других факторов.

Suprasetter 145 /162 /190. Лучшие партнёры в крупном формате.

Оборудование	Suprasetter 145	Suprasetter 162	Suprasetter 190
Производительность (при макс. формате), печатные формы/час	15/25/35	15/25/35	15/25
Автоматическое устройство загрузки паллет (APL)	Да	Да	Да
Количество паллет	1 (макс. 4)	1 (макс. 4)	1 (макс. 4)
Вместимость поддона	1 200 пластин по 0,3 мм 450 пластин по 0,4 мм	1 200 пластин по 0,3 мм 450 пластин по 0,4 мм	1 200 пластин по 0,3 мм 450 пластин по 0,4 мм
Мин. формат печатных форм, мм	611 × 968	611 × 968	611 × 968
Макс. формат печатных форм, мм	1 425 × 1 460	1 425 × 1 650	1 425 × 1 915
Автоматическое устройство кассетной загрузки (ACL)	Да	Да	Да
Количество кассет	макс. 6	макс. 6	макс. 6
Вместимость кассеты	до 100 пластин по 0,3 мм до 75 пластин по 0,4 мм	до 100 пластин по 0,3 мм до 75 пластин по 0,4 мм	до 100 пластин по 0,3 мм до 75 пластин по 0,4 мм
Двухкассетный загрузчик (DCL)	–	–	–
Количество кассет	–	–	–
Вместимость кассеты	–	–	–
Автоматический верхний загрузчик (ATL)	–	–	–
Количество кассет	–	–	–
Вместимость кассеты	–	–	–
Двухкассетный верхний загрузчик (DTL)	–	–	–
Количество кассет	–	–	–
Вместимость кассеты	–	–	–
Габариты (ширина × глубина × высота), мм	3 400 × 3 380 × 1 560	3 400 × 3 380 × 1 560	3 400 × 3 380 × 1 560
Мин. формат печатных форм (высота × ширина), мм	500 × 650	500 × 650	500 × 650
Макс. формат печатных форм (высота × ширина), мм	1 425 × 1 460	1 425 × 1 650	1 425 × 1 915
Макс. формат экспонирования (высота × ширина), мм	1 413 × 1 460	1 413 × 1 650	1 413 × 1 915
Толщина пластины, мм	0,24 - 0,4	0,24 - 0,4	0,24 - 0,4
Разрешение, dpi	2400 или 2540	2400 или 2540	2400 или 2540
Точность приводки, мкм	±25 с 4 послед. экспонированиями со встроенной системой пробивки отверстий ±5 с 2 послед. экспонированиями на той же форме	±25 с 4 послед. экспонированиями со встроенной системой пробивки отверстий ±5 с 2 послед. экспонированиями на той же форме	±25 с 4 послед. экспонированиями со встроенной системой пробивки отверстий ±5 с 2 послед. экспонированиями на той же форме
Встроенная пробивка отверстий	вплоть до 5 пар перфораторов	вплоть до 5 пар перфораторов	вплоть до 5 пар перфораторов
Рабочая температура, °C	20 - 27	20 - 27	20 - 27
Относительная влажность, %	40 - 70	40 - 70	40 - 70
Внешние условия	–	–	–
Вакуумно-фильтровальная система	◦	◦	◦
Стабилизация температуры	•	•	•
Интеллектуальная диодная система (IDS)	•	•	•
Система Smart Plate Handling	◦	◦	◦
Настройка разрешения Suprasetter для ленточной печати	◦	◦	◦
Подключение к системе Workflow	Prinect Shooter	Prinect Shooter	Prinect Shooter
Потребляемая мощность, кВт	≤ 10 в обычном режиме, < 7 при экспонировании	≤ 10 в обычном режиме, < 7 при экспонировании	≤ 10 в обычном режиме, < 7 при экспонировании

◦ Опция • Стандартная комплектация – Не применимо

Технические характеристики могут меняться в зависимости от задания, расходных и запечатываемых материалов, а также ряда других факторов.