

TOPGAS.CW

cutting and welding

PRODUCT CATALOG



NEW PRODUCT

POWERMAX45 SYNC

ลดความซับซ้อน
เพิ่มผลผลิต

ลดต้นทุนการดำเนินงาน

ลดขั้นตอนการทำงาน

Capacity	Thickness	Cut speed
Cutting		
Recommended	16 mm (5/8")	500 mm/min (20 ipm)
Severance (hand cutting)	29 mm (1-1/8")	125 mm/min (5 ipm)
Pierce*	12 mm (1/2")	

*Pierce rating for handheld use or with automatic torch height control



NEW PRODUCT

HAX MIG PULSE

เชื่อมเร็ว คุณภาพดี

ใช้งานสะดวก

การใช้งานที่ยืดหยุ่น

HAX POWER SOURCE		500 PULSE+
Mains connection voltage 3~ 50/60 Hz		380...460 V ±10 %
Output at +40 °C	60 % ED	500 A
	100 % ED	400 A
Welding current and voltage range	MIG	15 A/10 V ... 500 A/50 V
	MMA	15 A/10 V ... 500 A/50 V
	TIG	15 A/1 V ... 500 A/50 V
Operating temperature range		-20...+40 °C
Storage temperature range		-40...+60 °C
EMC class		A
Degree of protection		IP23S
External dimensions L x W x H		750 x 263 x 456 mm
Weight without accessories		39.5 kg



SCAN ME

Powermax 30 AIR



Cut capacity	Thickness	Cut speed
Recommended	8 mm (5/16")	500 mm/min (20 ipm)
	10 mm (3/8")	250 mm/min (10 ipm)
Severance	16 mm (5/8")	125 mm/min (5 ipm)

Specifications

Input voltages	120-240 V, 1-PH, 50/60 Hz
Duty cycle @ 104° F	35%, 240 V 20%, 120 V
Power supply type	Inverter - IGBT
Engine drive requirement	5.5 kW for full 30 A output

Powermax 30 XP



Capacity	Thickness	Cut speed
Cutting		
Recommended	10 mm (3/8")	500 mm/min (20 ipm)
	12 mm (1/2")	250 mm/min (10 ipm)
Severance	16 mm (5/8")	125 mm/min (5 ipm)

Specifications

Input voltages	120-240 V, 1-PH, 50/60 Hz
Duty cycle @ 40° C (104° F)	35%, 240 V 20%, 120 V
Gas supply	Clean, dry, oil-free air or nitrogen
Engine drive requirement	5.5 kW for full 30 A output

Powermax 125



Capacity	Thickness	Cut speed
Cutting		
Recommended	38 mm	457 mm/min
	44 mm	250 mm/min
Severance (hand cutting)	57 mm	125 mm/min
Pierce*	25 mm	

* Pierce rating for handheld use or with automatic torch height control

Specifications

Input voltages	CCC	380 V, 3-PH, 50/60 Hz
Duty cycle @ 40° C		100% @ 125 A, 380/400 V, 3-PH
Gas supply		Clean, dry, oil-free air or nitrogen
Engine drive requirement		40 kW for full 125 A output

อะไหล่แท้ คุณภาพสูง
นำเข้าจากอเมริกา



Powermax65 SYNC



Specifications

Capacity	Thickness	Cut speed	Input voltages	400 V, 3-PH 50/60 Hz
Recommended	Cutting		Duty cycle @ 40° C	50% @ 65 A, 380-400 V, 3-PH 100% @ 46 A, 380-400 V, 3-PH
	20 mm	500 mm/min		
	25 mm	250 mm/min		
Severance	32 mm	125 mm/min	Gas supply	Clean, dry, oil-free air or nitrogen
	Pierce*	16 mm	Engine drive requirement	15 kW for full 65 A output

Powermax85 SYNC



Specifications

Capacity	Thickness	Cut speed	Input voltages	400 V, 3-PH, 50/60 Hz
Recommended	25 mm	500 mm/min	Duty cycle @ 40° C	60% @ 85 A, 380-400 V, 3-PH 100% @ 66 A, 380-400 V, 3-PH
	32 mm	250 mm/min		
	38 mm	125 mm/min		
Severance	Pierce*	20 mm	Gas supply	Clean, dry, oil-free air or nitrogen
			Engine drive requirement	20 kW for full 85 A output

Powermax105 SYNC



Specifications

Capacity	Thickness	Cut speed	Input voltages	230-400 V, 3-PH, 50/60 Hz 400 V, 3-PH, 50/60 Hz
Recommended	32 mm	500 mm/min	Duty cycle @ 40° C	70% @ 105 A, 240 V, 3-PH 80% @ 105 A, 400 V, 3-PH 100% @ 94 A, 400 V, 3-PH 100% @ 88 A, 230 V, 3-PH
	38 mm	250 mm/min		
	50 mm	125 mm/min		
Severance	Pierce*	22 mm	Gas supply	Clean, dry, oil-free air or nitrogen
			Engine drive requirement	30 kW for full 105 A output

ขยายเวลารับประกัน
จาก 3 ปีเป็น

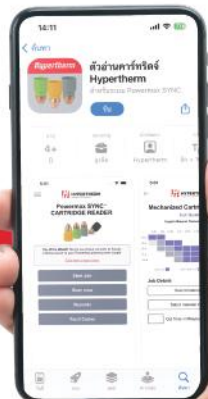
5 ปี



Smart SYNC Cartridge



คลิกเพื่อดูรายละเอียด



XPR170



Mild steel	mm	inches
Pierce capacity (argon-assist shield gas)	40	1-9/16
(standard air shield gas)	35	1-3/8
Severance	60	2-3/8
Stainless steel		
Pierce capacity	22	7/8
Severance	38	1-1/2
Aluminum		
Pierce capacity	25	1
Severance	38	1-1/2

XPR300



Mild steel	mm	inches
Pierce capacity (argon-assist)	50	2
(standard O ₂)	45	1-3/4
Severance	80	3-1/8
Stainless steel		
Pierce capacity	38	1-1/2
Severance	75	3
Aluminum		
Pierce capacity	38	1-1/2
Severance	50	2

MAXPRO200



Material	Current (amps)	Thickness (mm)	Approximate cutting speed (mm/min)	Thickness (inches)	Approximate cutting speed (ipm)
Mild steel					
Air plasma	200	6	4885	1/4	190
Air shield		12	2794	1/2	110
		20	1415	3/4	60
		25	940	1	35
		32	630	1-1/4	25
		50	215	2	8
O ₂ plasma	200	6	6210	1/4	235
Air shield		12	3415	1/2	130
		20	1920	3/4	80
		25	1430	1	55
		32	805	1-1/4	32
		50	270	2	10
Stainless steel					
N ₂ plasma	200	12	2260	1/2	80
N ₂ shield		20	1190	3/4	50
Air plasma	200	12	3320	1/2	120
Air shield		20	1440	3/4	60
Aluminum					
N ₂ plasma	200	12	3370	1/2	125
N ₂ shield		20	1630	3/4	70
Air plasma	200	12	3370	1/2	125
Air shield		20	1625	3/4	70



Coolant Hypertherm



Hyamp cutting and gouging gloves



Safety eye shields



ProNest 2025



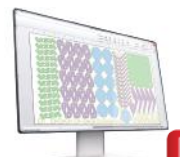
อะไหล่ที่จาก Hypertherm
สินค้าคุณภาพ มีมาตรฐาน คัดงานสวย อายุการใช้งานยาวนาน



Flip-up eye shades



Adjustable eye shades



ProNest 2025 LT





ZZ-1631S-ST

Portable CNC cutting

สำหรับตัดแผ่นขนาด 1.5x3 ม.

Name	SMART WATER TABLE CNC PLASMA CUTTING MACHINE				
Model No.	ZZ-1631S-ST	ZZ-1325S-ST	ZZ-1616S-ST	ZZ-1313S-ST	ZZ-713S-ST
Effective cutting range X*Y	1600x3100mm Z= 100mm	1300x2500mm Z= 100mm	1600x1600mm Z= 100mm	1300x1300mm Z= 100mm	700x1300mm Z= 100mm
Max. Working Speed	6000mm/min				
Input Power	Single phase AC 220V 400W				



BEST SELLER

KING-G-ST

MiniKing CNC Plasma Flame Cutting Machine

สำหรับตัดแผ่นขนาด 1.5x3 ม. และต่อรางเพิ่มความยาวได้มากกว่า 20 ม.

Name	GANTRY STYLE MINI KING CNC FLAME PLASMA CUTTING MACHINE		
Model No.	KING-2040G-ST	KING-2540G-ST	KING-3040G-ST
Effective Cutting Range X*Y	1500*3000mm	2000*3000mm	2500*3000mm
Customized Information	Length of Y axis rails can be customized extending		



CNC FLAME PLASMA

Cutting Machine

สำหรับตัดแผ่นขนาด 2x6-3.5x6 m. และต่อรางเพิ่มความยาวได้สูงสุด 14 m.

Name	GANTRY STYLE STEEL AND ALUMINUM ALLOY DOUBLE BEAM CNC FLAME PLASMA CUTTING MACHINE					
Model No.	ZZ-2580C-SE		ZZ-3080C-SE		ZZ-4080C-SE	
Effective Cutting Range X*Y	2000*6000mm	2500*6000mm	3500*6000mm	2000*6000mm	2500*6000mm	3500*6000mm
Customized Information	Length of Y axis rails can be customized extending					



CNC PIPE INTERSECTING

Line Cutting Machine

สำหรับตัดท่อนขนาด 50-520 mm. ความยาว 3-6 m.

Name	CNC PIPE INTERSECTING LINE CUTTING MACHINE			
Model No.	CNCUT-3P250-ST	CNCUT-3P520-ST	CNCUT-3P250-SE	CNCUT-3P520-SE
Pipe's Diameter	φ50-φ260mm	φ50-φ520mm	φ50-φ260mm	φ50-φ520mm
Pipe's Length	3000mm (Produce According to buyer's demand)			



KING LASER
CNC Cutting Machine

กำลังวัตต์ตั้งแต่ 1,000-20,000 w สำหรับตัดแผ่นขนาด 1.5x3 m.

Name	KING LASER CNC CUTTING MACHINE		
Model No.	KING-4020L	KING-4025L	KING-4030L
Effective Cutting Rangge Y*X	3000*1500mm	3000*2000mm	3000*2500mm
Customized Information	Length of Y axis rails can be customized extending		



FIBER LASER SOURCE
CNC Cutting Machine

Key Parameters	Unit	指标 Specifications
Power Stability	%	< 1
Delivery Cable Length	m	15
Operating Voltage	VAC	220V±10%
Max Power Consumption	W	20,000



PORTABLE CNC FLAME PLASMA

Cutting Machine

สำหรับตัดแผ่นขนาด 1.5x3 m. และต่อรางเพิ่มความยาวเป็น 1.5 x14 m. ได้

Name	PORTABLE CNC FLAME PLASMA CUTTING MACHINE								LARGE PORTABLE CNC FLAME PLASMA CUTTING MACHINE			
Model	ZZ-1020F	ZZ-1225F	ZZ-1525F	ZZ-1530F	ZZ-1020H	ZZ-1225H	ZZ-1525H	ZZ-1530H	ZZ-1525L-F	ZZ-2030L-F	ZZ-1525L-H	ZZ-2030L-H
Plasma THC	Without Plasma THC				With Plasma THC				Without Plasma THC		With Plasma THC	
Cutting Range (X*Y)(mm)	1000*2000	1250*2500	1500*2500	1500*3000	1000*2000	1250*2500	1500*2500	1500*3000	1500*2500	2000*3000	1500*2500	2000*3000
Customizing	Track length (effective cutting length Y axis) can be extended as special length											



TABLE LASER CNC

Cutting Machine

ขนาดแผ่นที่ตัดได้ 1.2x2.4 m. และ 1.5x3 m.

Name	TABLE LASER CNC CUTTING MACHINE
Model No.	KING-3015N-3000W
Effective Cutting Range Y*X	3000*1500mm
Laser source	Feibo 3000W
System	ZHAOZHAN L4310X
X/Y Axis positioning accuracy	±0.1mm/m

MasterM 353, 358


	Master M 353 GM	Master M 358 G
Connection voltage 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % ; 380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ± 10 %
Fuse	16/32 A	16 A
Output 40% ED	300 A (MMA 280 A); 350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A)
Output 60% ED	280 A; 240 A	280 A
Output 100% ED	220 A; 190 A	220 A

MasterTig 335


FEATURE	MASTERMIG G	MASTERMIG GM
Mains connection voltage 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 %	380 - 460 V ±10 % 220 - 230 V ±10 %
Output at +40 °C	40% [380 - 460 V] 40% [220 - 230 V]	350 A (MMA 330 A) 300 A (MMA 280 A)
	60% [380 - 460 V] 60% [220 - 230 V]	280 A 240 A
	100% [380 - 460 V] 100% [220 - 230 V]	220 A 190 A
	Welding current and voltage range	MIG [380 - 460 V] MIG [220 - 230 V] MMA [380 - 460 V] MMA [220 - 230 V] TIG [380 - 460 V] TIG [220 - 230 V]

X5 FastMig


X5 POWER SOURCE		400	500
Mains connection voltage 3~ 50/60 Hz		380..460 V ±10 %	380..460 V ±10 %
Output at +40 °C	60 % ED	400 A	500 A
	100 % ED	350 A	430 A
Welding current and voltage range	MIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V
	MMA	15 A/10 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V
	TIG	15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/1 V ... 500 A/47 V
Operating temperature range		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Storage temperature range		-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC class		A	A
Degree of protection		IP23S	IP23S
External dimensions L x W x H		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Weight without accessories		39,0 kg	39,5 kg

X8 MIG Welder

X8 Power Source 400

Connection voltage 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Fuse	32 A
Open circuit power (MMA) (without cooler and wire feeder, fans OFF)	44 - 53 W
Open circuit power (MMA) (without cooler and wire feeder, fans ON)	107 - 111 W
Open circuit power (MMA) (with cooler, without wire feeder, fans ON)	132 - 137 W
Output 60% ED	400 A
Output 100% ED	320 A

X8 Power Source 500

Connection voltage 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Fuse	32 A
Open circuit power (MMA) (without cooler and wire feeder, fans OFF)	44 - 53 W
Open circuit power (MMA) (without cooler and wire feeder, fans ON)	107 - 111 W
Open circuit power (MMA) (with cooler, without wire feeder, fans ON)	132 - 137 W
Output 60% ED	500 A
Output 100% ED	400 A

Minarc T 223 ACDC GM



Minarc T 223 ACDC GM

Product code	MIT223ACDCGM
Connection voltage 1~ 50/60 Hz	220...240 V ±10%; 110...120 V ±10%
Fuse	15 A
Minimum generator power	8 kVA
Output (TIG) 20% ED	220 A
Output (TIG) 40% ED	130 A (@MV low range)
Output (TIG) 60% ED	170 A; 110 A (@MV low range)
Output (TIG) 100% ED	160 A; 90 A (@MV low range)
Output (MMA) 35% ED	170 A
Output (MMA) 40% ED	90 A (@MV low range)
Output (MMA) 60% ED	130 A; 70 A (@MV low range)
Output (MMA) 100% ED	110 A; 60 A (@MV low range)
Open circuit voltage	95 V

Minarc 150



Connection voltage 1~ 50/60 Hz	230 V ± 15 %
Stick electrode sizes	1.5...3.25 mm

Minarc Evo180 MMA/STICKS



Connection voltage 1~ 50/60 Hz	230 V ±15 %
Stick electrode sizes	1.5...4.0 mm

MinarcTig Evo200/200MLP



Connection voltage 1~ 50/60 Hz	230 V ±15 %
Minimum generator power	5.6kVA
Output (TIG) 35% ED	200 A/18.0 V
Output (TIG) 60% ED	160 A/16.4 V
Output (TIG) 100% ED	140 A/15.6 V
Weight (no accessories)	11 kg

MinarcTig 250/250MLP



Connection voltage 1~ 50/60 Hz	230 V ±15 %
Minimum generator power	5.6kVA
Output (TIG) 35% ED	200 A/18.0 V
Output (TIG) 60% ED	160 A/16.4 V
Output (TIG) 100% ED	140 A/15.6 V
Weight (no accessories)	11 kg

The K2 by Kemppi Advantage



Superior
Quality



Effortless
Welding



Value
for
Money

K2 MMA 200



K2		MMA 200
Connection voltage	1~, 50/60 Hz	230V
Current range	A	10-200
Open circuit voltage	V	85-95
Stick electrode	Ø	1.5-4.0mm
Duty Cycle MMA/TIG		20% / 200A @ 40°C

K2 MMA 400



K2		MMA 400
Connection voltage	3~, 50/60 Hz	400V
Current range	A	20-400
Open circuit voltage	V	70-80
Stick electrode	Ø	1.5-6.0mm
Duty cycle MMA/TIG		40% / 400A @ 40°C

K2 TIG 200 ACDC



K2		TIG 200 ACDC
Connection voltage	1~, 50/60 Hz	230V
Current range TIG	A	10-200
Current range MMA	A	10-170
Open circuit voltage	V	60-70
Stick electrode	Ø	1.5-4.0mm
Duty cycle TIG		25% / 200A @ 40°C

K2 MIG 250, 250 3-PHASE



K2		MIG 250	MIG 250 3-Phase (MV)
Connection voltage	1 [~] , 50/60 Hz	230V	240V/400V
Current range MIG/MAG	A	30-250	30-250
Current range TIG	A	10-200	15-250
Current range MMA	A	10-200	15-250
Open circuit voltage	V	60-70	57
Filler wire	mm	0.6-1.0	0.6-1.2
Wire feed speed	m/min	2-16	35% / 250A @ 40°C
Duty cycle MIG		35% / 250A @ 40°C	35% / 250A @ 40°C
Duty cycle MMA/TIG		35% / 200A @ 40°C	35% / 250A @ 40°C

K2 TIG 400 DCPULSE

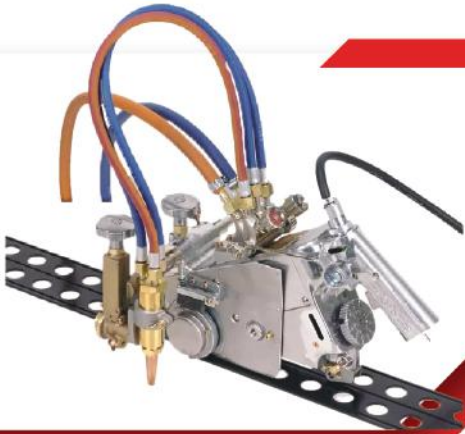


K2 TIG 400 DCPULSE				
Input voltage	V	3 – 400 ±10%		
Frequency	Hz	50/60		
Processes			TIG	MMA
Input current	A		24.1	31.8
Input power	kVA		17.0	21.9
No-load voltage	V		72	10
Power factor			0.73	0.74
Efficiency	%		84.6	88.9
Duty cycle	A	60% 400 A 100% 310A		

K2 MIG 500 DPULSE



K2 MIG 500 DPULSE				
Input voltage	V	3–400 ±10%		
Frequency	Hz	50/60		
Processes		MMA	MIG	TIG
Input current	A	40.5	33	41.5
Input power	kVA	28.1	22.8	28.9
Welding current	A	20-500	10-500	10-500
No-load voltage	V	102	93	97
Duty cycle at 40°C	A	60% 500 A 100% 410A		



KT-160III

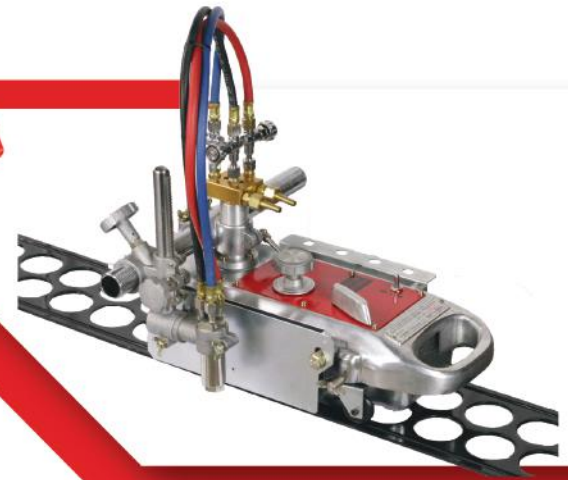
Straight Line and Circle C/M

- Cutting Thickness: 50mm.
- Cutting Speed: 100--800 mm./min
- Power Source: 100V / 220V
- Torch: HC-316
- Tips: SR 3051 # 1, 2, 3
- Rail: Span 88mm.
Length 1,820mm.
- Weight: 7.5kg

KT-5NIII

Straight Line and Bevel C/M

- Cutting Thickness : 50mm.
- Cutting Speed: 100-1000 mm./min
- Bevel Angle: 0-50°
- Power Source: 100V / 220V
- Torch: HC-312
- Tips: SR 3051 # 1,2,3
- Rail: Span 170mm.
Length 1,820mm.
- Weight: 9.5kg



KT-350N

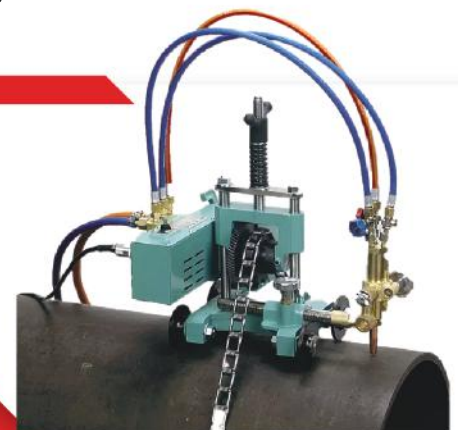
Shape C/M

- Cutting Thickness: 50mm.
- Cutting Speed: 100-1,000 mm./min
- Scope of Cutting
Circle 1,500mm.
Rectangle 1,000 x 500mm.
1,250 x 350mm.
- Power Source: 100V / 220V
- Torch: HC-317
- Tips: SR 3051 #1,2,3
- Weight: 35Kg

KT-45

Pipe C/M

- Cutting Thickness: 50mm.
- Pipe Diameter: 150-600mm.
- Cutting Speed
100-700 mm./min
- Bevel Angle: 0-45°
- Power Source 100V / 220V
- Tips: SR 3051 # 1,2,3
- Weight: 15kg



CONSUMABLE PART



CONTACT TIP



NOZZLES



ORIFICE - BAFFLE



INSULATOR



TIP BODY



TORCH BODY



LINER



DIRECT PLUG

WELDING & CUTTING TORCH



180A



200A



300A



Co2 200A



Co2 350A



Co2 500A

Plasma cutting p80



Plasma Cutting Consumable



Plasma cutting p80

Tig Torch



Fireweld plasma cutting

Wire for gas shield arc welding



TOPGAS.PM

PREVENTIVE MAINTENANCE



PREVENTIVE MAINTENANCE

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

CHECK FOR SURE



ช่วยลดปัญหาความขัดข้อง
ระหว่างการผลิต



ช่วยลดอายุการใช้งาน
ของเครื่องจักร



ทำให้เครื่องจักร
พร้อมใช้งานตลอดเวลา



ลดการเกิดอุบัติเหตุ
จากเครื่องจักรชำรุด



ช่วยวางแผนการทำงาน
และค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุง



ประสิทธิภาพในการทำงาน
ของเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 50%

RETROFIT⁺



ทันสมัย



รวดเร็วขึ้น



แม่นยำขึ้น



ลดความสูญเสีย



CONTACT US



สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม หรือ
ต้องการคำปรึกษา **ฟรี**

การ "RETROFIT" คือการปรับปรุงฟังก์ชันการทำงานของเครื่องจักร

โดยปรับปรุงชุดควบคุมซีเอ็นซี (CNC Controller)

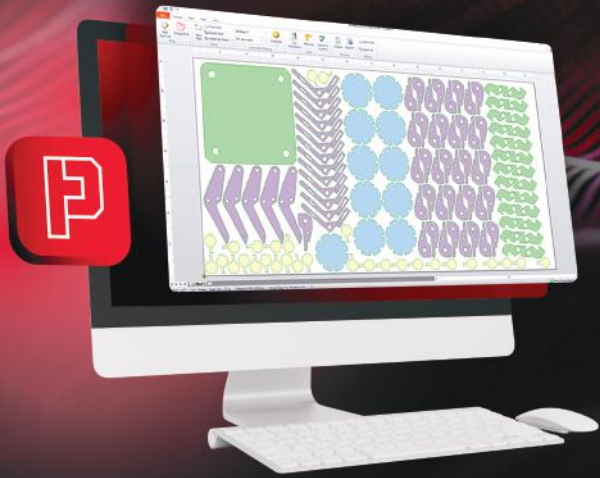
Upgrade เครื่องตัด CNC ทุกยี่ห้อ Controller/ชุดยก THC

Upgrade เครื่อง CNC ตัดแก๊สเป็นระบบพลาสมาโปรแกรมจัดเรียงชิ้นงาน

Nesting Software ระบบพลาสมาให้ได้คุณภาพ ตัดได้หนาขึ้นเพื่อให้เครื่องจักรที่เสียหาย

หรือล้าสมัยกลับมาใช้งานได้อีกครั้ง

ใช้งานง่าย สะดวก



เครื่องมือออกแบบในตัว



คุณภาพของชิ้นงานที่ดีขึ้น



จัดเรียงงานอัตโนมัติ



เพิ่มประสิทธิภาพของการผลิต



บริการหลังการขาย

NEW VERSION



ProNest® 2025
CAD/CAM NESTING SOFTWARE



ProNest® 2025 LT
CAD/CAM NESTING SOFTWARE



ผลิตภัณฑ์ทำความสะอาดประสิทธิภาพสูง

Fluorine-Free APEO-Free Non-Halogenated Bluesign



**อัปเดตการทำงานของคุณ
ด้วยเครื่องมือช่างจากแบรนด์ชั้นนำ**



www.topgascw.com



ZHAOZHAN 兆展

KING-3015N

TABLE LASER CNC CUTTING MACHINE



ติดตั้ง



คู่มือ



โต๊ะรองชิ้นงาน

ฟรี



3000W

จาก 790,000.-
ลดเหลือ **690,000.-**

6000W

จาก 990,000.-
ลดเหลือ **890,000.-**

สั่งซื้อสินค้าง่าย ๆ เพียงปลายนิ้ว



Lazada



Shopee



Line shopping



Our Website



TOPGAS.CW

cutting and welding

"เป็นหนึ่งในด้านบริการ เชี่ยวชาญในด้านงานตัด งานเชื่อม"





"เป็นหนึ่งในด้านบริการ
เชี่ยวชาญในด้านงานตัด งานเชื่อม"



92 ถนนบรมราชชนนี แขวงจิมพลี
เขตตลิ่งชัน กรุงเทพฯ 10170
92 Borommaratchachonnani Rd.,
Chimlee, Talingchan, Bangkok 10170

Phone: 02-884-1155
Website : www.topgascw.com
Email: info@topgascw.com
Facebook: ท้อปแก๊ส ซีแอนด์ดับบลิว



LINE @topgascw