



1618 София бул. "Н.Петков" № 86
Телефон: (02) 855 50 57; Факс: (02) 955 96 38

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ПО СТРОИТЕЛСТВО (ИЦС) при НИСИ ЕООД

АКРЕДИТИРАН ПО БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Сертификат рег. № 88 ЛИ/01.10.2014 г.,

издаден от ИА БСА с валидност до 01.10.2018 г.

Лаборатория: "Бетони и армировки, строителни материали и изделия"

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 606-1-344/30.06.2015 г.

Наименование на продукта: Профили от PVC за прозорци и врати - система „Профилинк Слайдинг Система“ от бяло PVC: каса PL3015573S и крило PL2013054S

Производител: „Профилинк“ ООД

Възложител: „Профилинк“ ООД – Пловдив, ул. „Нестор Абаджиев“ № 55
Писмо от 25.06.2015 г.
Пробите са взети и представени от Възложителя.

Методи за изпитване:

БДС EN 477:2003 „Профили от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) за производство на врати и прозорци. Определяне чрез падащо тяло устойчивостта на удар на основните профили“

БДС EN 478:2002 „Профили от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) за производството на врати и прозорци. Външен вид след кондициониране при 150 °C. Метод за изпитване“

БДС EN 479:2002 „Профили от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) за производство на врати и прозорци. Метод за определяне топлинното свиване“

БДС EN 514:2003 „Профили от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) за производство на врати и прозорци. Определяне якостта на заварени ъгли и Т-образни съединения“

БДС EN 12608:2006 „Профили от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) за производство на врати и прозорци. Класификация, изисквания и методи за изпитване“

Дата на постъпване на пробите в ИЦС: Вх. № 606/25.06.2015 г.

Количество на изпитваните проби: По 16 отрязъка с дължина 300 mm и по 3 заварени съединения от профили за каса и за крило

Период на извършване на изпитването: 25.06.2015 г. – 30.06.2015 г.

Директор ИЦС:

/гл.ас.инж.Дв.Гюрова

Резултатите се отнасят само за изпитаните проби. Извлечения от протокола не могат да се размножават без писмено съгласие на Изпитвателния център по строителство – ИЦС-НИСИ ЕООД.

РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО:

№ по ред	Наименование на характеристиката	Мерна единица	Методи за изпитване	№ и идентификация на пробата	Резултати от изпитването	Стойност и допуск на характеристиката по БДС EN 12608:2006	Условия на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Външен вид - Дефекти по повърхността - Следи от екструдера	-	БДС EN 12608: 2006	344: каса крило каса крило	няма няма няма няма	не се допускат: неравномерен или нееднакъв цвят, негладка, неравномерна повърхност с дупчици, мехурчета и замърсявания, неравни кантове допуска се: следите да се забелязват под някакъв ъгъл на падане на светлината, ако не пречат визуално	стандартни
2.	Геометрични размери - Обща дебелина - Обща ширина - Дебелина на стените на видима повърхност - Дебелина на стените на невидима повърхност	mm	БДС EN 12608: 2006	344: каса крило каса крило каса крило	 72,9 49,9 54,3 74,0 2,6 2,6 2,1 2,1	 73,0 ± 0,3 50,0 ± 0,3 54,5 ± 0,5 74,0 ± 0,5 за клас В: ≥ 2,5 ≥ 2,5 за клас В: ≥ 2,0 ≥ 2,0	стандартни



1	2	3	4	5	6	7	8
	- Линейна маса	kg/m		каса крило	1,198 1,222	$\geq 1,099$ $\geq 1,095$ (повече от 95% от декларираните стойности на производителя)	
	- Праволинейност	mm/m		каса крило	0,1 0,1	≤ 1 ≤ 1	
3.	Топлинно свиване	%	БДС EN 479:2002	344: каса крило	 1,41 1,33	 ≤ 2 ≤ 2	стандартни
4.	Диференциално топлинно свиване	%	БДС EN 479:2002	344: каса крило	 0,35 0,23	 $\leq 0,4$ $\leq 0,4$	стандартни
5.	Външен вид след съхраняване при 150 °C	-	БДС EN 478:2002	344: каса крило	 няма видими дефекти	 не се допускат видими дефекти	стандартни
6.	Сила на разрушаване на заварени ъгли при натиск	kN	БДС EN 514:2003	344: каса -1 каса -2 каса -3	 4,59 3,82 4,91	 $\geq 2,417$ $\geq 2,417$ $\geq 2,417$	стандартни
	- единични стойности						
	- средноаритме- тична стойност				4,44	$\geq 2,844^{1)}$	
	- единични стойности			крило -1 крило -2 крило -3	3,25 3,94 3,45	$\geq 2,668$ $\geq 2,668$ $\geq 2,668$	
	- средноаритме- тична стойност				3,55	$\geq 3,139^{1)}$	



1	2	3	4	5	6	7	8
7.	Устойчивост при удар с падаща тежест	%	БДС EN 477:2003	344: каса крило	0 0	за клас II: ≤ 10 ≤ 10	стандартни
¹⁾ Стойностите са декларирани от Производителя.							

Р-л лаборатория:

/гл.ас. инж. Е. Пенев/



Директор ИЦС:

/гл.ас. инж. Цв. Гюрова/



Извършили изпитването:

инж. Ст.Конярски
С.Коложи



1618 София бул. "Н.Петков" № 86
Телефон: (02) 855 50 57; Факс: (02) 955 96 38

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ПО СТРОИТЕЛСТВО (ИЦС) при НИСИ ЕООД

Лаборатория: "Бетони и армировки, строителни материали и изделия"

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 606-1-344Д/14.07.2015 г

Допълнение към протокол № 606-1-344/30.06.2015 г.

Наименование на продукта: Профили от PVC за прозорци и врати - система „Профилинк Слайдинг Система” от бяло PVC: каса PL3015573S и крило PL2013054S

Производител: "Профилинк" ООД

Възложител: "Профилинк" ООД – Пловдив, ул. „Нестор Абаджиев" № 55
Писмо от 25.06.2015 г.
Пробите са взети и представени от Възложителя.

Методи за изпитване:

БДС EN ISO 179-2:2003 „Пластмаси. Определяне якост на удар по CHARPY. Част 2: Инструментално изпитване на удар”

БДС EN ISO 306:2006 „Пластмаси. Термопластични материали. Определяне температурата на размекване по Vicat (VST)”

БДС EN ISO 8256:2006 “Пластмаси. Определяне якост на удар при опън”

Дата на постъпване на пробите в ИЦС: Вх. № 606/25.06.2015 г.

Количество на изпитваните проби: 20 плочки 80/10 mm

Период на извършване на изпитването: 30.06.2015 г. – 13.07.2015 г.

Директор ИЦС:

/гл.ас.инж.Цв.Гюрова/



РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО:

№ по ред	Наименование на характеристиката	Мерна единица	Методи за изпитване	№ и идентификация на пробата	Резултати от изпитването	Стойност и допуск на характеристиката по БДС EN 12608:2006	Условия на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Температура на омекване VICAT	°C	БДС EN ISO 306:2006	344: каса крило	82,8 82,5	≥ 75 ≥ 75	стандартни
2.	Якост на опън при удар	kJ/m ²	БДС EN ISO 8256:2006	344: каса крило	733 721	≥ 600 ≥ 600	стандартни
3.	Якост на удар по CHARPY	kJ/m ²	БДС EN ISO 179-2:2003	344: каса крило	18,21 18,04	≥ 10 ≥ 10	стандартни

Р-л лаборатория:

/гл.ас. инж. Е. Пенев/

Директор ИЦС:

/гл.ас. инж. Цв. Гюрова/



Извършили изпитването:

инж. Ст.Конярски
С.Коложи