

MANUAL DE INSTRUÇÕES

EMBALADORA A VÁCUO

GT 360

GT 420

GT 580 Super

GT 360C

GT 420C

GT 620 Super



PARABÉNS PELA ESCOLHA!

Você acaba de adquirir um produto de qualidade,
fácil operação e simples manutenção



ATENÇÃO: Para garantir o melhor desempenho do seu produto, o usuário deve ler atentamente as instruções a seguir. Neste manual você encontrará informações para sua segurança e o uso adequado da sua embaladora a vácuo. Recomenda-se não jogar fora este Manual de Instruções, ele deve ser guardado para eventuais consultas. "As imagens contidas neste manual são meramente ilustrativas" bem como algumas informações que podem variar de acordo com o seu modelo. Diante das constantes atualizações em nossos produtos nos reservamos o direito de alterar este sem seu aviso prévio.

1- LEIA AS INSTRUÇÕES ANTES DE INICIAR A OPERAÇÃO



Conecte a tomada ao equipamento.
Verifique a voltagem fornecida pela rede elétrica.
(220V monofásico)



Solte a trava de repouso da tampa.
A tampa se abrirá automaticamente.

- Instale a máquina em local plano e instável, mantendo ao redor pelo menos 10 cm de área livre, de modo a permitir uma ventilação;
- Não use extensões ou benjamins para ligar o equipamento;
- Utilize uma mesa ou bancada que seja segura para suportar o peso e com altura para facilitar a operação de fechamento da tampa;
- Utilize embalagens adequadas para o vácuo e de boa qualidade;
- É importante observar que o ideal é que o produto ocupe 70% do comprimento total da embalagem;
- Considerar que produtos com maior quantidade de umidade necessitam de maior tempo de vácuo.

2- COMO OPERAR

1. Coloque ou retire as placas de suplemento



São necessárias para regulagem de altura do produto em relação à barra de selagem.

O ideal é alinhar a barra de selagem à metade da altura do produto.

2. Aperte a tecla Liga/Desliga



Selecione o programa desejado no caso de painel digital ou ajuste os potenciômetros no caso de painel analógico.

3. Posicione o produto na câmara



Produtos devem ser inseridos em sacos plásticos especiais para embalagem a vácuo.

A Guaruvac também comercializa as embalagens a vácuo. Para adquiri-las, consulte nosso Departamento Comercial.

4. Posicione a boca do saco plástico sobre a barra de solda



A boca dos sacos plásticos deve ultrapassar a barra de solda em aproximadamente 3 cm.

5. Feche a tampa



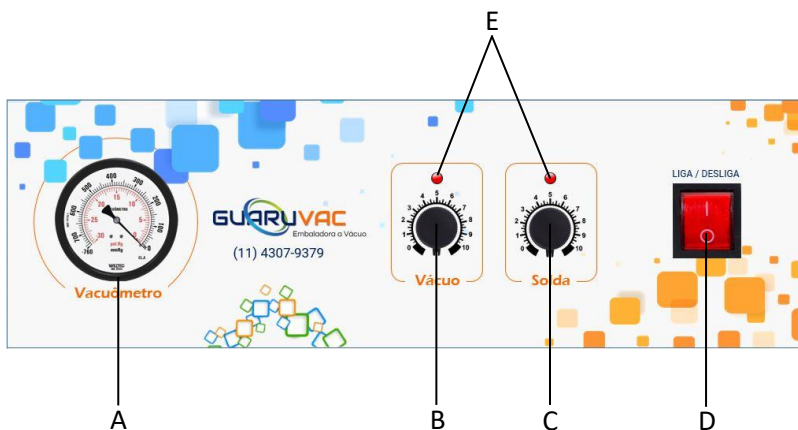
Será iniciado o ciclo.
Todo processo é automático.

6. Após a conclusão destas operações, a câmara é pressurizada e a tampa é aberta



Retire o produto da câmara.
Pronto, a câmara está pronta para recomençar o ciclo.

3- PAINEL DE CONTROLE ANALÓGICO



A	Vacuômetro	Indicador do nível de vácuo dentro da câmara
B	Potenciômetro do Vácuo	Ajusta o tempo de vácuo
C	Potenciômetro da Solda	Ajusta o tempo de selagem
D	Tecla Liga/Desliga	Interrompe a alimentação do equipamento
E	Led Indicador	Sinaliza a função que está sendo executada



ATENÇÃO: O valor medido varia conforme a altitude em que o equipamento se encontra operando.

Ex: Cidades mais próximas do nível do mar, o indicativo do vacuômetro mostrará valores mais altos, enquanto que em regiões mais altas, mostrará valores mais baixos.

4- LUBRIFICAÇÃO



Não ultrapassar 3/4 da altura especificado no visor indicador de óleo.

O nível de óleo quando a bomba estiver operando não pode ficar abaixo de 1/2 no visor indicador.

OBS: Óleos para uso em bombas de vácuo apresentam características especiais. Óleos recomendados: Shell Vítrea 32 ou Tellus 32

- Adquirir o hábito de verificar o nível e a cor do óleo da bomba de vácuo semanalmente. A boa condição de óleo é essencial para boa operação e para longa vida útil do equipamento;
- Utilize somente o óleo recomendado pelo fabricante;
- Se o óleo apresentar coloração diferente da normal, substitua-o independentemente do tempo de troca. Esta medida contribuirá para melhor qualidade de eficiência da operação;
- A falta de óleo provocará superaquecimento da bomba e danos irreparáveis ao seu equipamento;
- O excesso de óleo pode encharcar o filtro de exaustão da bomba de vácuo e consequentemente prejudicar o funcionamento do seu equipamento;
- A contaminação do óleo por umidade pode causar oxidação da bomba de vácuo.
- Certifique-se de que o volume de óleo não ultrapasse o nível máximo indicado no visor;
- A troca de óleo da bomba de vácuo deve ser efetuada após 200 horas de funcionamento ou três meses de uso (o que ocorrer primeiro).

5- OBSERVAÇÕES IMPORTANTES

- Manutenção preventiva assegurará a boa aparência e funcionamento da máquina por longo tempo;
- A máquina deverá estar desconectada da rede elétrica para os serviços de manutenção e limpeza;
- A eficiência da selagem depende da condição da fita de Teflon. Substitua-a quando estiver queimada ou rasgada;

- Substitua a guarnição da tampa quando ela se apresentar ressecada ou trincada, isto evitará vazamentos;
- Mantenha a câmara de vácuo sempre limpa e livre de resíduos e de umidade (restos de produtos, salmoura, sangue, etc);
- Resíduos são susceptíveis de aspiração pela bomba de vácuo e se a quantidade for significativa, podem causar dificuldade da rotação ou até mesmo seu travamento;
- O rendimento da bomba nos 15 primeiros minutos é inferior ao real, situação que se normaliza com o aquecimento do óleo. Em ambientes de baixa temperatura a viscosidade do óleo pode dificultar o início do processo da bomba.

6- LIMPEZA DO EQUIPAMENTO



Passo 1
Solte as travas da barra desrosqueando-as



Passo 2
Puxe para cima para remove-las



Passo 3
Pronto, agora você tem acesso para uma melhor limpeza e higienização

Nunca lave a máquina com jatos de água. Utilize um pano macio, levemente umedecido com água e detergente neutro (sem amoníaco e sem álcool), jamais utilizar produtos abrasivos (saponáceo, lã de aço, esponja, cera de polir).

A tampa da câmara é feita de material sintético. Nunca use solventes, álcool ou materiais abrasivos para sua limpeza. Caso utilizar algum produto diferente do especificado, o mesmo apresentará alteração da cor e poderá ocorrer a quebra da tampa e causar acidente.

7- ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

EMBALADORA A VÁCUO				
Modelo	GT 360C	GT 420	GT 580 Super	GT 620 Super
Revestimento	Aço inox 304 escovado			
Painel de Controle	Analogico e Digital	Analogico e Digital	Analogico e Digital	Analogico e Digital
Tensão	220v monofásica			
Frequência	60Hz			
Dimensão Externa L x C x A [mm]	420 x 500 x 430	480 x 560 x 530	645 x 740 x 570	680 x 650 x 1120
Dimensão da Barra C x L [mm]	360 x 15	420 x 15	580 x 15	620 x 15
Dimensão da Cavidade L x C x A [mm]	340 x 70 x 100	-	-	-
Quantidade de barras	2	2	2	2
Solda [Filetes]	2	2	2	2
Dimensão da Câmara L x C x A [mm]	370 x 370 x 70	430 x 410 x 70	590 x 590 x 85	630 x 500 x 100
Peso aproximado [kg]	43	60	92	102
Bomba a vácuo m³/h	10 m³/h	16 m³/h	20 m³/h	20 m³/h
Vácuo Final %	99,8	99,8	99,8	99,8
Quantidade de óleo [L]	0,25	0,4	0,4	0,4
Tipo de óleo	Mineral Viscosidade 32	Mineral Viscosidade 32	Mineral Viscosidade 32	Mineral Viscosidade 32

* As dimensões externas da máquina são consideradas com a tampa fechada.

8- PERGUNTAS FREQUENTES

PROBLEMA	POSSÍVEL CAUSA OU SOLUÇÃO
A máquina não liga	<ul style="list-style-type: none">- Fusível queimado- Corrente elétrica interrompida- Verifique a alimentação elétrica da máquina (tomada)
A máquina não atinge o vácuo máximo	<ul style="list-style-type: none">- Falta de óleo na bomba- Óleo contaminado ou filtro saturado- Perfil de silicone da tampa desgastado ou rasgado
Vácuo Insuficiente	<ul style="list-style-type: none">- Tempo de vácuo pequeno ou programa errado- Embalagem imprópria- Embalagem mal posicionada ou muito grande em relação ao produto- Observar se nenhum objeto está obstruindo o orifício de vácuo na câmara- Baixo nível de óleo da bomba- Óleo contaminado- Produto com muita umidade
A solda está irregular	<ul style="list-style-type: none">- Embalagem mal colocada- Tempo insuficiente de solda- Barramento mal posicionado
A máquina não solda	<ul style="list-style-type: none">- Tempo de solda insuficiente- Observar se existem detritos ou gordura em excesso na embalagem no ponto de soldagem- Barra de solda sobe, mas as resistências não aquecem (Verifique se há rompimento de resistência)
A máquina faz vácuo, a embalagem fica boa, mas após algum tempo perde o vácuo	<ul style="list-style-type: none">- Ver se a embalagem é específica para vácuo- Ver se os produtos possuem pontas perfurantes. Se necessário utilize embalagens de maior espessura- Embalagem defeituosa ou de má qualidade- Produto com gordura ou dobrado na área de solda

A solda está com aspecto derretida, queimada	- Excesso de tempo para solda. (Observe que após alguns minutos de trabalho o tempo de solda pode ser reduzido)
Solda com falhas (rugas)	- Utilize as placas de suplemento. Elas são necessárias para regulagem de altura do produto em relação à barra de selagem. - O ideal é alinhar a barra de selagem à metade da altura do produto. - Verifique se a sobra de embalagem é suficiente para o assentamento das duas paredes da mesma sobre a barra de solda, a fim de evitar dobras
Vácuo não inicia	- Obstrução do fechamento da tampa devido o volume do produto - Programação incompleta - Micro switch da tampa não está acionando, regule se necessário

TERMO DE GARANTIA

A Guaruvac Equipamentos Industriais Ltda garante seus produtos contra defeitos de fabricação (material e mão de obra) pelo período 1 ano especificado no certificado de garantia que acompanha o produto, contado a partir da data da Nota Fiscal de venda ao consumidor final.

Tanto a constatação dos defeitos, como os reparos necessários serão promovidos pela Guaruvac Equipamentos Industriais Ltda.

Se ocorrer defeito de fabricação durante o período de garantia, a responsabilidade da Guaruvac será limitada ao fornecimento gratuito do material e do tempo do técnico aplicado no serviço para colocação do produto em operação, desde que o cliente envie o equipamento à nossa fábrica.

Para atendimento no local mesmo durante o prazo de vigência da garantia, correrão por conta do cliente as despesas gastas pelo técnico durante a viagem, bem como as despesas de refeição, estadia, quilometragem e pedágio.

A GARANTIA FICA AUTOMATICAMENTE INVÁLIDA SE:

- O equipamento não for instalado e utilizado conforme as instruções contidas neste manual.
- Revisões e manutenções periódicas não forem realizadas.
- O equipamento tiver sofrido danos por acidentes ou agentes da natureza, maus tratos, descuido, ligação à rede elétrica imprópria, exposição a agentes químicos e/ou corrosivos, presença de água ou insetos no seu interior, utilização em desacordo as instruções deste manual ou ainda por alterações, modificações ou consertos feitos por terceiros.

A GARANTIA NÃO COBRE:

- Reposição de itens que sofrem desgaste natural em função de seu regime de trabalho como perfil de silicone (Guarnição da tampa), fita protetora para barramento de solda (Teflon), perfil de silicone do barramento, resistência da barra de solda, filtro, amortecedor da tampa, falta de lubrificação por falta de óleo e/ou óleo de baixa qualidade.
- Arranhões, trincas, fissuras ou por má instalação e/ou qualquer outro tipo de dano causado ao equipamento em razão da movimentação, transporte ou estocagem.
- Despesas de transporte (embalagem e frete) de produtos que devem retornar à fábrica, correm por conta do cliente.



Rua Manoel de Abreu, 352
Guarulhos / SP - Cep: 07083-160
Tel: (11) 4307-9379

E-mail: vendas@guaruvac.com.br

www.guaruvac.com.br

