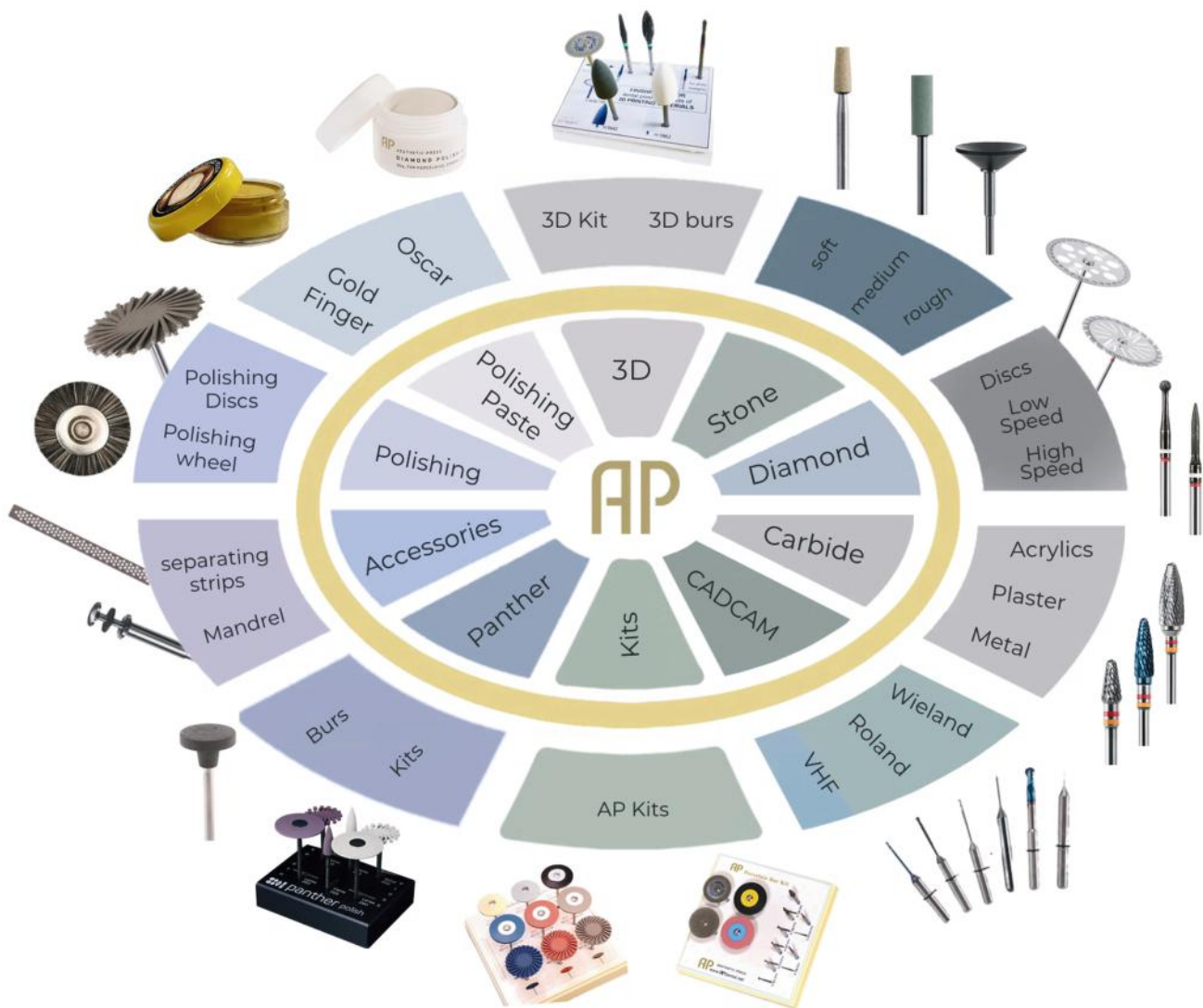


AP Rotary Systems

Complete your workflow



Rotating instruments for Dental Laboratory





As Aesthetic Press Dental's founder, I launched this game-changer in 2006 in San Francisco, fueled by 17 years running labs in San Francisco and Düsseldorf. Our Porcelain Pressable Systems and materials for metal, zirconia, and Lithium Disilicate and our famous APVanilla Wax blank—perfected through relentless R&D and thousands of restorations—deliver jaw-dropping efficiency and simplicity, outshining competitors. We strip complexity, sparking innovative, user-friendly solutions.

With decades of hands-on expertise, we craft cutting-edge tools for technicians and dentists, transforming workflows and aesthetics with rock-solid results. As an MDT and innovator, I personally back every product with unmatched tech support and in-house seminars. Visit **www.apdental.net** to ignite your mastery and redefine dental excellence with us!

Als Gründer von **Aesthetic Press Dental** startete ich 2006 dieses innovative Unternehmen, gestützt auf 17 Jahre Erfahrung in Laboren in San Francisco und Düsseldorf. Unsere hochwertigen Porzellan-Presssysteme sowie Materialien für Metall, Zirkon und Lithiumdisilikat, einschließlich des renommierten APVanilla-Wachsrohlings, bieten hohe Effizienz und Einfachheit. Durch intensive Forschung und tausende Restaurationen perfektioniert, übertreffen sie die Konkurrenz.

Bei AP Dental reduzieren wir Komplexität und entwickeln benutzerfreundliche Lösungen. Mit jahrzehntelanger Expertise entwickeln wir hochmoderne Werkzeuge für Zahntechniker und Zahnärzte, die Arbeitsprozesse optimieren und ästhetische Ergebnisse auf höchstem Niveau liefern. Als ZTM und Innovator stehe ich persönlich für die Qualität jedes Produkts ein und biete erstklassigen technischen Support sowie exklusive Seminare. Besuchen Sie **www.apdental.net**, um Ihr technisches Know-how zu perfektionieren und dentale Exzellenz neu zu definieren!

AP AESTHETIC PRESS
EFFICIENCY THROUGH SIMPLICITY

Jörg Müller
MDT, CEO and Founder



4 - 21	TUNGSTEN CARBIDE INSTRUMENTS HARTMETALL-INSTRUMENTE
21 - 26	CAD CAM/ TOOLS FOR MILLING CADCAM WERKZEUGE FÜR DIE FRÄSTECHNIK
27	WAX WACHS
28 - 36	DIAMOND COATED INSTRUMENTS DIAMANT-INSTRUMENTE
28 - 32	ZIRCON OXIDE ABRASIVES ZIRKONOXID-SCHLEIFKÖRPER
36	3D PRINT INSTRUMENTS 3D DRUCK - INSTRUMENTE
37 - 40	DISCS SCHEIBEN
47	POLISHING PASTE POLIERPASTEN
41	SINTERED DIAMONDS SINTERDIAMANT-INSTRUMENTE
42 - 43 & 48 - 51	STONE BURS STEINBOHRER
50 - 59	POLISHING · ABRASIVES · MANDRELS POLIEREN · STEINE · MANDRELLE
55	SEPARATING DISCS TRENNSCHEIBEN
60 - 62	PANTHER PANTHER
63	AP BUR KITS AP SCHLEIFKÖRPER KITS



is the further development of the successful NEM-toothing Denture

- Especially efficient, effortless and controllable working
- New crosscut: fine chip breaker as closed ellipses
- Group tooththing with up to 9 groups – coarse and fine tooththings alternate per turn
- Unmatched cutting performance with smooth surfaces at the same time
- Easy penetration behaviour into the material – for a safe working method
- Very fine and grainy chips – do not pierce the skin



Application: Metal cutting, especially viscose non-precious alloys, like cnc-milled or laser sintered structures

Universal cutter for all metals

- Two different cuts (fine and coarse on one tool)
- Fast cutting even with the hardest metals
- Right-wound transversal cut for very short chips, this avoids unpleasant needle shaped chips

RRX-VERZÄHNUNG

Ist die Weiterentwicklung der bewährten NEM-Verzahnung

Universalfräser für alle Metalle

- Zwei unterschiedliche Verzahnungen, (fein und grob auf einem Werkzeug)
- Schnittfreudig selbst bei härtesten Metallen
- Rechtsgewundener Querhieb für sehr kurze Späne, soentstehen keine unangenehmen nadelförmigen Späneartikel

Recommended speed:

ISO head size Ø 014-023 up to 30.000 min⁻¹

Ø 040 up to 27.000 min⁻¹

Ø 060 up to 25.000 min⁻¹

Empfohlene Drehzahl: ISO Kopfgröße Ø

014-023 bis 30.000 min⁻¹

Ø 040 bis 27.000 min⁻¹

Ø 060 bis 25.000 min⁻¹

Ø mm / L

			
AC-100-001-023	AC-100-002-040	AC-100-003-023	AC-100-004-023
2,3 / 8,0	4,0 / 13,5	2,3 / 8,0	2,3 / 5,0

					
AC-100-005-040	AC-100-006-060	AC-100-007-014	AC-100-008-023	AC-100-009-040	AC-100-010-023
4,0 / 8,0	6,0 / 14,0	1,4 / 3,2	2,3 / 4,4	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0

Ø mm / L

Characteristic: extremely high durability, easy cleaning and longer service life, reduced heat development

Besonderheit: Sehr hohe Belastbarkeit, leichtere Reinigung und längere Lebensdauer, verringerte Wärmeentwicklung



ac-blue

					
AC-100-B-011-023	AC-100-B-012-040	AC-100-B-013-023	AC-100-B-014-040	AC-100-B-015-060	AC-100-B-016-014
Ø mm / L	2,3 / 8,0	4,0 / 13,5	2,3 / 8,0	4,0 / 8,0	6,0 / 14,0
					1,4 / 3,2

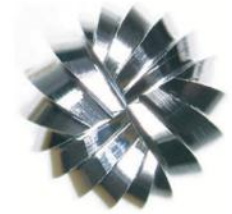
ac-blue

					
AC-100-B-017-040	AC-100-B-018-023	AC-100-019-023	AC-100-020-040	AC-100-021-023	AC-100-022-023
Ø mm / L	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0	4,0 / 13,5	2,3 / 8,0	2,3 / 5,0

					
AC-100-023-040	AC-100-024-060	AC-100-025-040	AC-100-026-014	AC-100-027-040	AC-100-028-023
Ø mm / L	4,0 / 8,0	6,0 / 14,0	4,0 / 6,0	1,4 / 3,2	4,0 / 11,5
					2,3 / 8,0

NEM COMBINATION TOOTHING

fine and coarse, pre-, and finest grinding of non-precious alloys



- Two different cuts (coarse and fine on one tool)
- Two chip-breaker grooves for fine- and coarse-grained abrasion
- Blades penetrate easily and quickly even into the hardest non-precious metals and CrCo alloys

NEM KOMBINATIONSVERZÄHNUNG, FEIN UND GROB, zum Vor- und Feinstfräsen von NEM

- Zwei unterschiedliche Verzahnungen (fein und grob auf einem Werkzeug)
- Zwei Spanbrechernuten für fein- und grobkörnige Späne
- Schneiden dringen leicht und zügig in selbst härteste NEM- und CrCo-Legierungen ein



			
	AC-100-029-060	AC-100-030-023	AC-100-031-040
Ø mm / L	6,0 / 12,0	2,3 / 8,0	4,0 / 13,5

			
	AC-100-032-023	AC-100-033-023	AC-100-034-040
Ø mm / L	2,3 / 8,0	2,3 / 5,0	4,0 / 8,0

					
	AC-100-035-060	AC-100-036-014	AC-100-037-023	AC-100-038-040	AC-100-039-023
Ø mm / L	6,0 / 14,0	1,4 / 3,2	2,3 / 4,4	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0

DOUBLE CUTS

supercoarse for plaster and acrylics

KREUZVERZÄHNUNG, SUPERGROB für Gips, Kunststoff



				
	AC-100-040-040	AC-100-041-070	AC-100-042-060	AC-100-043-060
Ø mm / L	4,0 / 13,5	7,0 / 14,0	6,0 / 14,0	6,0 / 14,0

DOUBLE CUT coarse for plaster and acrylics

KREUZVERZÄHNUNG, Grob, für Gips, Löffelmaterial, Kunststoff

AC-BLUE

Characteristic: extremely high durability, easy cleaning and longer service life, reduced heat development

Besonderheit: Sehr hohe Belastbarkeit, leichtere Reinigung und längere Lebensdauer, verringerte Wärmeentwicklung

ac-blue

					
	AC-100-B-044-040	AC-100-B-045-060	AC-100-046-060	AC-100-047-031	AC-100-048-040
Ø mm / L	4,0 / 13,5	6,0 / 14,0	6,0 / 11,0	3,1 / 11,5	4,0 / 13,5

					
	AC-100-049-050	AC-100-050-070	AC-100-051-060	AC-100-052-060	AC-100-053-060
Ø mm / L	5,0 / 14,0	7,0 / 14,0	6,0 / 11,0	6,0 / 11,5	6,0 / 14,0

AP CROSS CUT

KGF (ROUGH CROSS CUT) & KNF

- Cutting edge with roughened chamfer
- Controlled working by reduced roughing effect
- Improved surface characteristics for less rework
- Smooth running

- Schneidkante mit Fasenanschliff
- Kontrollierteres Arbeiten durch reduzierte Schrappwirkung
- Verbesserte Oberflächeneigenschaften für weniger Nacharbeiten
- Angenehmer ruhigerer Lauf

KGF ROUGH CROSS CUT

GROBEKREUZVERZAHNUNG



					
	AC-100-054-040	AC-100-055-050	AC-100-056-060	AC-100-057-060	AC-100-058-040
Ø mm / L	4,0 / 13,5	5,0 / 13,5	6,0 / 14,0	6,0 / 10,5	4,0 / 11,5

KNF MEDIUM CROSS CUT

MITTLEREKREUZVERZAHNUNG



						
	AC-100-059-040	AC-100-060-050	AC-100-061-060	AC-100-062-060	AC-100-063-040	AC-100-064-023
Ø mm / L	4,0 / 13,5	5,0 / 13,5	6,0 / 14,0	6,0 / 10,5	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0

DOUBLE CUT MEDIUM

for CrCo, precious alloys and solid acrylics

KREUZVERZÄHNUNG, MITTEL, für Chrom-Kobalt, EM, Kunststoff und Löffelmaterial

AC-BLUE

Characteristic: extremely high durability, easy cleaning and longer service life, reduced heat development

Besonderheit: Sehr hohe Belastbarkeit, leichtere Reinigung und längere Lebensdauer, verringerte Wärmeentwicklung

ac-blue

Ø mm / L								
	AC-100-B-065-023	AC-100-B-066-040	AC-100-B-067-023	AC-100-B-068-060	AC-100-B-069-014	AC-100-B-070-023	AC-100-B-071-040	AC-100-B-072-023
	2,3 / 14,0	4,0 / 13,5	2,3 / 8,0	6,0 / 14,0	1,4 / 3,2	2,3 / 4,4	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0
Ø mm / L								
	AC-100-073-023	AC-100-074-040	AC-100-075-023	AC-100-076-060	AC-100-077-023	AC-100-078-023		
	2,3 / 2,3	4,0 / 4,0	2,3 / 5,5	6,0 / 11,0	2,3 / 8,0	2,3 / 14,0		
Ø mm / L								
	AC-100-079-023	AC-100-080-031	AC-100-081-040	AC-100-082-050	AC-100-083-070	AC-100-084-060		
	2,3 / 14,0	3,1 / 13,5	4,0 / 13,5	5,0 / 13,0	7,0 / 14,0	6,0 / 14,0		
Ø mm / L								
	AC-100-085-016	AC-100-086-023	AC-100-087-023	AC-100-088-040	AC-100-089-060	AC-100-090-023		
	1,6 / 8,0	2,3 / 8,0	2,3 / 17,5	4,0 / 13,5	6,0 / 13,5	2,3 / 5,5		
Ø mm / L								
	AC-100-091-023	AC-100-092-029	AC-100-093-040	AC-100-094-060	AC-100-095-060	AC-100-096-040		
	2,3 / 5,5	2,9 / 6,0	4,0 / 8,0	6,0 / 11,0	6,0 / 12,0	4,0 / 8,0		

AP DOUBLE CUT MEDIUM KREUZVERZÄHNUNG

						
AC-100-097-060	AC-100-098-040	AC-100-099-040	AC-100-100-040	AC-100-101-014	AC-100-102-023	
Ø mm / L	6,0 / 11,5	4,0 / 8,0	6,0 / 14,0	4,0 / 6,0	1,4 / 3,2	2,3 / 4,4

					
AC-100-103-040	AC-100-104-060	AC-100-105-040	AC-100-106-023	AC-100-107-023	
Ø mm / L	4,0 / 8,0	6,0 / 10,5	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0	2,3 / 14,0

DOUBLE CUT FINE KREUZVERZÄHNUNG, FEIN

Double cut, fine for all alloys and solid acrylics
für alle Metalle und harte Verblendkunststoffe

AC-BLUE

Characteristic: extremely high durability, easy cleaning and longer service life, reduced heat development

Besonderheit: Sehr hohe Belastbarkeit, leichtere Reinigung und längere Lebensdauer, verringerte Wärmeentwicklung

ac-blue

					
AC-100-B-108-023	AC-100-B-109-040	AC-100-B-110-023	AC-100-B-111-060	AC-100-B-112-014	
Ø mm / L	2,3 / 14,0	4,0 / 13,5	2,3 / 8,0	6,0 / 14,0	1,4 / 3,2

ac-blue

			
AC-100-B-113-023	AC-100-B-114-040	AC-100-B-115-023	
Ø mm / L	2,3 / 4,4	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0



						
	AC-100-116-010	AC-100-117-014	AC-100-118-023	AC-100-119-023	AC-100-120-023	AC-100-121-023
Ø mm / L	1,0 / 1,0	1,4 / 1,4	2,3 / 2,3	2,3 / 8,0	2,3 / 14,0	2,3 / 14,0

						
	AC-100-122-040	AC-100-123-050	AC-100-124-014	AC-100-125-016	AC-100-126-023	AC-100-127-023
Ø mm / L	4,0 / 13,5	5,0 / 13,0	1,4 / 4,0	1,6 / 8,0	2,3 / 8,0	2,3 / 17,5

						
	AC-100-128-014	AC-100-129-014	AC-100-130-023	AC-100-131-060	AC-100-132-040	AC-100-133-060
Ø mm / L	1,4 / 3,2	1,4 / 3,2	2,3 / 5,5	6,0 / 12,0	4,0 / 8,0	6,0 / 11,5

		
	AC-100-134-040	AC-100-135-060
Ø mm / L	4,0 / 8,0	6,0 / 14,0



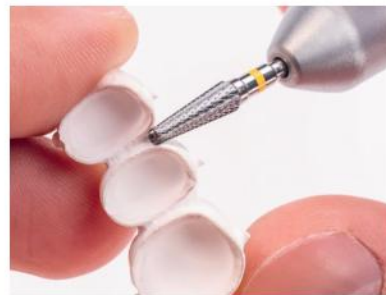
			
	AC-100-136-014	AC-100-137-018	AC-100-138-023
Ø mm / L	1,4 / 3,2	1,8 / 3,8	2,3 / 4,4

						
	AC-100-139-040	AC-100-140-040	AC-100-141-010	AC-100-142-012	AC-100-143-023	AC-100-144-023
Ø mm / L	4,0 / 8,0	4,0 / 11,5	1,0 / 8,0	1,2 / 8,0	2,3 / 8,0	2,3 / 14,0



DIAMOND CUT EXTRA FINE for ceramics and all alloys

DIAMANTSCHLIFF-KREUZVERZAHNUNG EXTRAFEIN
für Metalle und Keramik



					
AC-100-145-023	AC-100-146-023	AC-100-147-040	AC-100-148-014	AC-100-149-023	
Ø mm / L	2,3 / 14,0	2,3 / 14,0	4,0 / 13,5	1,4 / 3,2	2,3 / 8,0

● Supergrob · Super coarse

● Grob · Coarse

● Fein · Fine

● Extrafein · Extra fine

STAGGERED TOOTHING for left-handed

- Inverted blade geometry
- Without changing hands, what avoids the risk of injury
- Facilitates working for left-handed users
- Distinguishing feature: additional white colour ring

KREUZVERZAHNUNG LINKSHANDFRÄSER

- Ihr Erkennungsmerkmal:
Zusätzlicher weißer Farbring
- Spiegelverkehrte Schneidengeometrie
- Kein Handwechsel mehr nötig, dadurch werden Verletzungsrisiken vermieden
- Arbeitsweise für Linkshänder wird dadurch erleichtert

			
AC-100-LH-150-040	AC-100-LH-151-070	AC-100-LH-152-010	
Ø mm / L	4,0 / 13,5	7,0 / 14,0	1,0 / 4,2

			
AC-100-LH-153-023	AC-100-LH-154-023	AC-100-LH-155-023	AC-100-LH-156-060
Ø mm / L	2,3 / 8,0	2,3 / 5,5	6,0 / 14,0



			
AC-100-LH-157-014	AC-100-LH-158-023	AC-100-LH-159-023	AC-100-LH-160-050
Ø mm / L	1,4 / 3,2	2,3 / 8,0	5,0 / 3,6



SGF TWISTED CUTS SUPERCOARSE

with guide phase and s-shaped central cutting edge for plaster

SPIRALVERZÄHNUNG SUPERGROB

mit Führungsphase und s-förmiger Zentralschneide für Gips



TWISTED CUTS MEDIUM

for plaster and acrylics

SPIRALVERZÄHNUNG MITTEL für Gips und Kunststoff

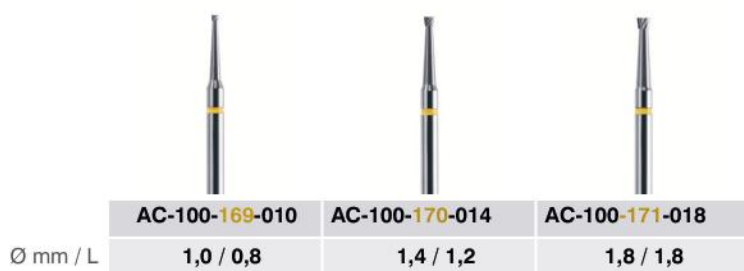


TWISTED CUT FINE

for fissures, all precious alloys and ceramics

SPIRALVERZÄHNUNG FEIN

für Fissuren, Edelmetall und Keramik



LGQ LAMELLAS TOOTHING CROSS CUT

Lamellas toothings coarse with cross-cut, quick removal of synthetic materials, smooth surfaces, very high abrasion performance highly suitable for 3D-printing synthetics

LAMELLENVERZÄHNUNG MIT QUERHIEB

Zügiges Abtragen von Kunststoffen,
glatte Oberflächen, sehr hohe Abtragsleistung.
Sehr gut geeignet für 3D-Druck-Kunststoffe



						
	AC-100-172-023	AC-100-173-040	AC-100-174-040	AC-100-175-060	AC-100-176-070	AC-100-177-060
Ø mm / L	2,3 / 14,0	4,0 / 13,5	4,0 / 9,0	6,0 / 11,0	7,0 / 14,0	6,0 / 14,0



LSQ LAMELLAS TOOTHING with fine cross cut LAMELLENVERZÄHNUNG FEIN MIT QUERHIEB

							
	AC-100-178-040	AC-100-179-040	AC-100-180-040	AC-100-181-060	AC-100-182-023	AC-100-183-040	AC-100-184-023
Ø mm / L	4,0 / 13,0	4,0 / 8,0	4,0 / 8,0	6,0 / 14,0	2,3 / 4,0	4,0 / 12,0	2,3 / 8,0



TWISTED CUT CROSS CUT for acrylics **SPIRALVERZÄHNUNG MIT QUERHIEB für Kunststoffe**



				
AC-100-185-040	AC-100-186-060	AC-100-187-060	AC-100-188-040	
Ø mm / L	4,0 / 13,5	6,0 / 12,0	6,0 / 14,0	4,0 / 8,0

TWISTED CUT FINE CROSS CUT for titanium casting **SPIRALVERZÄHNUNG MIT FEINEM QUERHIEB für Titanguß**

- Working titanium copings
- Copings remain grooveless, the density of the material unaffected
- Biocompatible characteristics of titanium remain untouched
- Bearbeitung von Titangußgerüsten
- Gerüste bleiben riefenfrei, die Werkstoffdicke unbeeinflusst
- Biologische Eigenschaften von Titan bleiben unangetastet

				
AC-100-189-023	AC-100-190-040	AC-100-191-010	AC-100-192-016	
Ø mm / L	2,3 / 8,0	4,0 / 13,5	1,0 / 4,2	1,6 / 8,0

						
AC-100-193-023	AC-100-194-040	AC-100-195-040	AC-100-196-060	AC-100-197-014	AC-100-198-023	
Ø mm / L	2,3 / 8,0	4,0 / 8,0	4,0 / 8,0	6,0 / 14,0	1,4 / 3,2	2,3 / 8,0

AP

TWISTED CUTS FINE CROSS CUT
for gold-, Pd-alloy, non-precious alloys
and acrylics

SPIRALVERZAHNUNG MIT FEINEM QUERHIEB
für EM/Paladium, NEM und lichterhärtende Kunststoffe



				
AC-100-199-023	AC-100-200-023	AC-100-201-031	AC-100-202-040	
Ø mm / L	2,3 / 8,0	2,3 / 14,0	3,1 / 13,5	4,0 / 13,5

					
AC-100-203-070	AC-100-204-014	AC-100-205-023	AC-100-206-023	AC-100-207-023	
Ø mm / L	7,0 / 14,0	1,4 / 4,0	2,3 / 8,0	2,3 / 17,5	2,3 / 5,5

					
AC-100-208-040	AC-100-209-040	AC-100-210-060	AC-100-211-014	AC-100-212-023	
Ø mm / L	4,0 / 8,0	4,0 / 8,0	6,0 / 14,0	1,4 / 3,2	2,3 / 8,0



SPEZIALVERZÄHNUNG MIT QUERHIEB Hartmetall-Kugelfräser für alle Metalle

- All diameters have 8 blades for short grainy chips
- Easy and quick penetration even into the hardest alloys

Recommendations:

Optimum Speed: 20.000 – 25.000 min⁻¹ with light contact pressure.

Max. Speed: 50.000 min⁻¹

- 8 Schneiden bei allen Durchmesser, für kurze körnige Späne
- Leichtes und zügiges Eindringen in selbst härteste Legierungen

Anwendungshinweise: Optimale Drehzahl:

20.000 – 25.000 min⁻¹ bei geringem

Anpressdruck. Drucklos arbeiten! Max.

Drehzahl: 50.000 min⁻¹



AC-100-213-006	AC-100-214-008	AC-100-215-010
0,6 / 0,6	0,8 / 0,8	1,0 / 1,0

Ø mm / L



AC-100-216-012	AC-100-217-014	AC-100-218-016	AC-100-219-018	AC-100-220-021	AC-100-221-023
1,2 / 1,2	1,4 / 1,4	1,6 / 1,6	1,8 / 1,8	2,1 / 2,1	2,3 / 2,3

Ø mm / L

CARBIDE BURS HARTMETALL BOHRER

through a customized process, a particularly hard material is melted under heat into the metal which means advantages such as:

- the bur is custom-built with hardened surface
- a slower speed of rotation is possible
- the bur has longer durability
- the surface that is being polished is smoother
- reduced deterioration to the bur

Hartmetall Bohrer

mit speziell gehärteter Oberflächen:

- geringeren Umdrehungsgeschwindigkeit möglich
- längere Haltbarkeit
- verbessertes Schliffbild / Oberflächen
- geringere Verschmutzung der Fräser



HO-100-001-023	HO-100-002-040	HO-100-003-023	HO-100-004-023	HO-100-005-014	HO-100-006-010
----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------

BALL
KUGEL

					
	AC-100-222-003	AC-100-223-004	AC-100-224-005	AC-100-225-006	AC-100-226-007
Ø mm / L	0,3 / 0,3	0,4 / 0,4	0,5 / 0,5	0,6 / 0,6	0,7 / 0,7

					
	AC-100-227-008	AC-100-228-009	AC-100-229-010	AC-100-230-012	AC-100-231-014
Ø mm / L	0,8 / 0,8	0,9 / 0,9	1,0 / 1,0	1,2 / 1,2	1,4 / 1,4

					
	AC-100-232-016	AC-100-233-018	AC-100-234-021	AC-100-235-023	AC-100-236-027
Ø mm / L	1,6 / 1,6	1,8 / 1,8	2,1 / 2,1	2,3 / 2,3	2,7 / 2,7

CONE
KEGEL

					
	AC-100-237-010	AC-100-238-012	AC-100-239-014	AC-100-240-016	AC-100-241-018
Ø mm / L	1,0 / 1,0	1,2 / 1,2	1,4 / 1,4	1,6 / 1,6	1,8 / 1,8

CYLINDER ZYLINDER

			
	AC-100-244-010	AC-100-245-012	AC-100-246-014
Ø mm / L	1,0 / 5,2	1,2 / 5,2	1,4 / 5,2

CYLINDER front cutting ZYLINDER, STIRNVERZAHNT

		
	AC-100-247-010	AC-100-248-012
Ø mm / L	1,0 / 5,2	1,2 / 5,2

TWIST CUT TO THE RIGHT AND CROSS CUT for standard applications

SCHNEIDENVERLAUF, RECHTSGEWUNDEN
mit Querhieb / universeller Einsatz

PEAR BIRNE

		
	AC-100-242-006	AC-100-243-008
Ø mm / L	0,6 / 1,2	0,8 / 1,8

					
	AC-100-249-008	AC-100-250-010	AC-100-251-012	AC-100-252-014	AC-100-253-016
Ø mm / L	0,8 / 3,5	1,0 / 4,2	1,2 / 4,2	1,4 / 4,2	1,6 / 4,5

FLAT TAPER frontcutting KONUS, FLACH, STIRNVERZAHNT

				
	AC-100-254-009	AC-100-255-010	AC-100-256-012	AC-100-257-016
Ø mm / L	0,9 / 5,1	1,0 / 5,1	1,2 / 5,1	1,6 / 5,5

ROUND TAPER KONUS, RUND

			
	AC-100-258-010	AC-100-259-012	AC-100-260-016
	1,0 / 4,0	1,2 / 4,0	1,6 / 4,0

ROUND TAPER, slenderform

KONUS, RUND, SCHLANKE FORM

Cut twisted to the right

Schneidenverlauf, rechts gewunden



AC-100-264-009

AC-100-265-010

Ø mm / L

0,9 / 4,0

1,0 / 4,0

Twisted cut, to the right with fine cross cut

Spiralverzahnung, rechts mit feinem Querhieb



AC-100-261-010

Ø mm / L

1,0 / 4,0

Fine double cut

Kreuzverzahnung, fein



AC-100-262-010

1,0 / 4,0

Fine twisted cut

Spiralverzahnung, fein



AC-100-263-010

1,0 / 4,0

SPECIAL INSTRUMENTS

SPEZIAL-INSTRUMENTE

CUTTER FOR FOILS

Stichfräser für Folien

CYLINDER CAD/CAM

bar separator

HALTESTEGTRENNER CAD/CAM

DEEP-DRAWING FILM

Tiefziehfolie



AC-100-266-023

AC-100-267-023

AC-100-268-023



CAD/CAM

AC-100-271-010

Ø mm / L

1,0 / 11,0

CUTTER for ceramic and plastics

FISSURENFRÄSER FÜR KERAMIK UND VERBLENDKUNSTSTOFFE



AC-100-269-010

AC-100-270-010

PIN DRILL

tapered, compatible with Giroform, Zeiser et.

PINBOHRER

Konisch, kompatibel zu Giroform, Zeiser u.a.



AC-100-272-235

3,0 mm

Schaft
Shank



WIELAND ZENOTEC

burs are precision milling tools for Zenotec Select CAD/CAM systems.

Available in uncoated, CVD Diamond, and nanocomposite coating variants, they ensure accurate, efficient milling of dental restorations like crowns and bridges from materials such as zirconium oxide and ceramics, delivering smooth, high-quality results.

Wieland Zenotec Mini AC Blue



Wieland Zenotec Select ZRO-P AC Crystal



Wieland Zenotec Select Black Diamond Coated



Wieland Zenotec Select Universal Blue



Wieland Zenotec Select Magic Black Premium Coated



Wieland Zenotec Select Universal



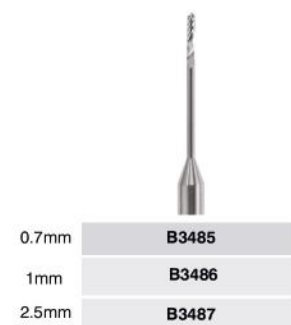
Wieland Zenotech Universal Mini



Wieland Zenotec Mini ZRO Premium AC Crystal



Wieland Zenotec Mini PMMA - Wax





ROLAND

CAD/CAM milling burs, designed for DWX series mills (DWX-4, DWX-50, DWX-51, DWX-52), come in various coatings for durability and mill materials like zirconia, PMMA, and glass ceramics. They ensure high-quality restorations with excellent precision.

Roland Black Diamond Bur

diamond CVD coated



Roland Rough Anatomy

PMMA



Roland Rough Anatomy

Universal



Roland Deep Anatomy

PMMA



Roland deep anatomy

Universal

for plastics, composite and wax
für Kunststoffe, Composite, Wachs.

VHF CAD/CAM burs from VHF Camfacture AG in Germany

are designed for precise milling of zirconia, PMMA, and wax. With durable coatings like diamond or TiSiN, they ensure long-lasting performance in VHF machines like the K5 and S2.



VHF Universal Carbide



VHF BLUE



VHF Black Diamond coated



1. STEP ●

1. SCHRITT



- Form milling, roughing and finest milling produce a very smooth surface
- Very long service life

2. STEP ●

2. SCHRITT



3. STEP ○

3. SCHRITT



- Formfräsen, Schruppfräsen und Feinstfräsen ergeben eine sehr glatte Oberfläche
- Sehr lange Standzeiten

TUNGSTEN CARBIDE CONE CUTTER 0°

TELESKOPFRÄSER 0°

Shank

Schaft 2,35 mm



AC-100-273-012



AC-100-275-025



AC-100-277-012



AC-100-279-025



AC-100-281-012



AC-100-283-025

Schaft 3,0 mm



AC-100-274-012



AC-100-276-025



AC-100-278-012



AC-100-280-025



AC-100-282-012



AC-100-284-025

- Very long and thin
- For special demands
- Use only low contact pressure

- Sehr lang und dünn
- Für besondere Herausforderungen
- Auf geringen Anpressdruck achten

Shank

Schaft 2,35 mm



AC-100-285-012



AC-100-287-012



AC-100-289-012

Schaft 3,0 mm



AC-100-286-012



AC-100-288-012



AC-100-290-012



TUNGSTEN CARBIDE cone cutter 1° KONUSFRÄSER 1°

						
Shank						
Schaft 2,35 mm	AC-100-291-016	AC-100-293-029	AC-100-295-016	AC-100-297-029	AC-100-299-016	AC-100-301-029
Schaft 3,0 mm	AC-100-292-016	AC-100-294-029	AC-100-296-016	AC-100-298-029	AC-100-300-016	AC-100-302-029

AP

RQF CUTTER – FINE SPIRAL TOOTHING with fine cross cut Pre- and fine milling of non-precious alloys and gold alloys with one cutter

- By means of speed and contact pressure, the intended characteristic can be realized
- Fast cutting and smooth running
- Preferable to use milling model
Depending on the material / alloy mostly in the range 20.000–25.000 min⁻¹

RQF FRÄSER – Feine Spiralverzahnung mit feinem Querhieb

- Vor- und Feinfräsen von NEM-Legierung und Gold-Legierung mit einem Fräser
- Durch Drehzahl und Anpressdruck kann die gewünschte Eigenschaft erzielt werden
- Schnittfreudig und laufruhig
- Bevorzugt Fräsmodeill verwenden



Je nach Material/Legierung meist im Bereich 20.000–25.000 min⁻¹

				
Shank				
Schaft 2,35 mm	AC-100-303-010	AC-100-305-015	AC-100-307-023	AC-100-309-022
Schaft 3,0 mm	AC-100-304-010	AC-100-306-015	AC-100-308-023	AC-100-310-022
	0°			2°



XNE / FNE - TOOTHING

for hardly machinable non-precious alloys,
measurable larger removal performance, smooth, plain surface, unequalled endurance

XNE / FNE - VERZÄHNUNG

Für schwerzerspanbare NEM-Legierungen, messbar größere Abtragsleistung, laufruhig,
glatte Oberflächen, unerreichte Standzeiten

PRE-MILLING

XNE-VORFRÄSEN

Shank	AC-100-311-010	AC-100-312-010	AC-100-313-015	AC-100-314-023	AC-100-316-029	AC-100-318-029	AC-100-320-030
Schaft 2,35 mm				AC-100-315-023	AC-100-317-029	AC-100-319-029	AC-100-321-030
Schaft 3,0 mm							
	0°			1°		2°	



MICRO-MILLING

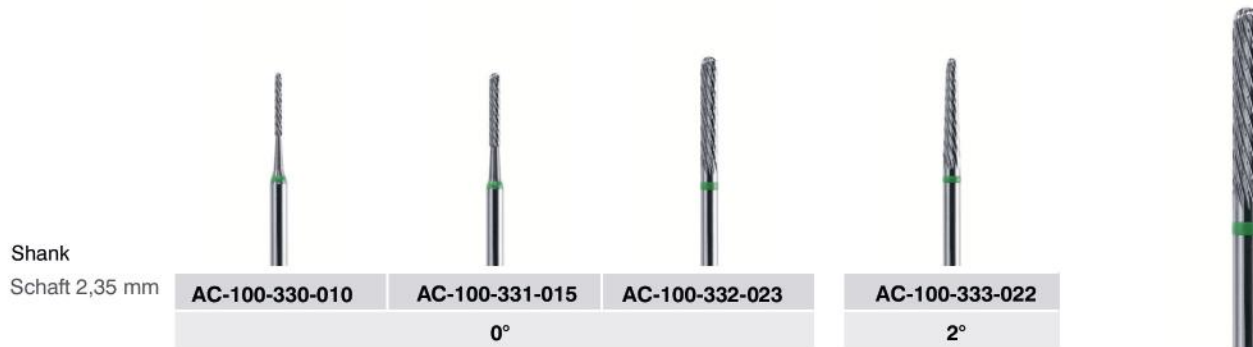
FNE-FEINSTFRÄSEN

Shank	AC-100-322-023	AC-100-324-029	AC-100-326-029	AC-100-328-030
Schaft 2,35 mm				
Schaft 3,0 mm	AC-100-323-023	AC-100-325-029	AC-100-327-029	AC-100-329-030
	0°		1°	2°



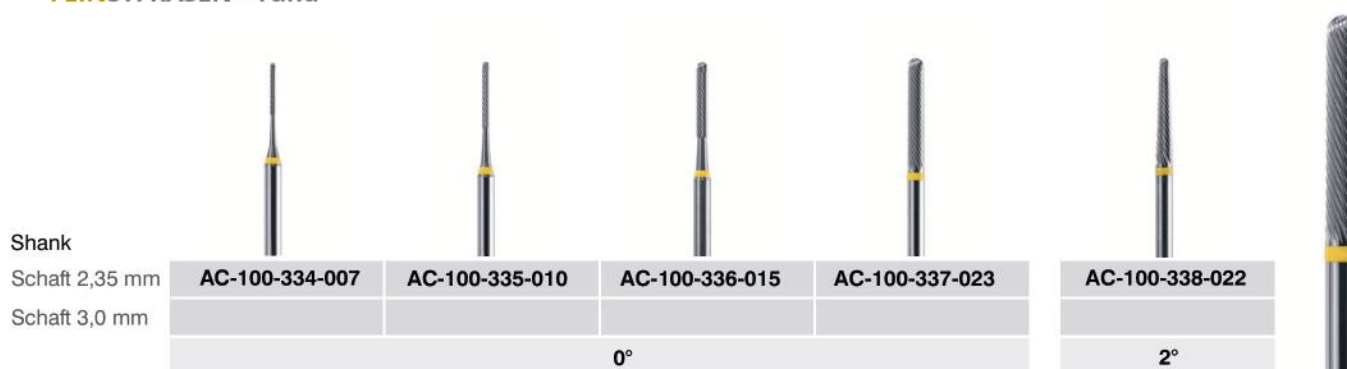
PRECISION CUTTER – round, handpiece, left-hand twist, right cutting

VORFRÄSER – rund, Handstück, Linksdrall, rechts-schneidend



MICRO-MILLING – round

FEINSTFRÄSEN – rund



ROUGHING CUTTER – high cutting performance, e.g. abutment

SCHRUPPFRÄSER – großer Abtrag auf Titan z.B. Abutment



PARALLEL - and TAPER -TC-Cutter

for titanium and non-precious alloys. Pre-cutter, left-hand twist, right cutting

HM-PARALLEL- UND KONUSFRÄSER

Für Titan und NEM. Vorfräser, Linksdrall, rechts schneidend



TWISTDRILL SPIRALBOHRER

Shank

Schaft 2,35 mm



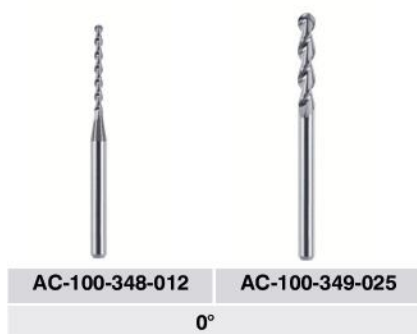
WAXCUTTER WACHSFRÄSER

**Reducing bush,
for the use of wax cutters
in the 3,0 mm collet chuck**

Reduzierhülse,
zur Verwendung der Wachsfräser
in 3,0 mm Spannzange

Shank

Schaft 2,35 mm



Shank

Schaft 3,0 mm



AP VANILLA WAX BLANK

This original AP vanilla-scented wax blank is perfect for milling, containing no resin components. Its unique properties allow easy adjustment of milled crowns, making carving or adding material as simple as working with full contour wax.

AP-Vanilla Wachs Rohling

Frei von Kunststoffanteilen, lässt sich dieses Wachs problemlos fräsen, eröffnet dem Techniker somit ein leichtes und angenehmes Arbeiten und ist ideal für die Überpresstechnik.



9566

98mm

Available in 12, 14, 16, 18, 20, 25 and 30 mm sizes.



9549

LEMON

9550

VANILLA

35 g

AP CARVING WAX

the perfect choice for precise wax-ups thanks to its outstanding sculpting and scraping properties. This wax is plastic-free and ash-free. Its high stability and low melting point allow for precise waxing. It also has a pleasant vanilla or lemon scent.

AP Modellierwachse

ist die perfekte Wahl für präzise Wax-ups, dank seiner herausragenden Modellier- und Schabeigenschaft. Dieses Wachs ist frei von Kunststoffen und 'ashfree'. Mit seiner hohen Standfestigkeit und niedrigem Schmelzbereich ermöglicht es ein präzises Aufwachsen. Zudem duftet es angenehm nach Vanille oder Zitrone

ZIRCON OXIDE ABRASIVES with a special fine diamond bonding especially tuned for sintered zircon oxide ceramics, to avoid micro cracks and overheating.
FG Shank, to be used only with spray cooling.

ZIRKONOXID SCHLEIFKÖRPER

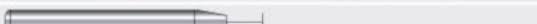
Mit Diamantkörnung in einer Spezialbindung exakt auf die Bearbeitung von gesinterter Zirkonoxidkeramik abgestimmt. Mikrorisse und thermische Überlastung werden vermieden. FG-Schaft, nur mit Spraykühlung verwenden.

Diamond Grit Sizes DIAMANT-KÖRnungen

544		Super coarse: 180 – 200 µm, Coarse pregrinding Supergrob: 180 – 200 µm, Grobes Vorschleifen
528 534 528		Coarse: 154 µm, Quick removal and pre-grinding Grob: 154 µm, Zügiges Abtragen und Vorschleifen
524 524 526		Medium: 90 – 126 µm, Universal grinding Mittel: 90 – 126 µm, Universelles Beschleifen
2K		Combination of fine and medium: 40 – 126 µm, Universal grinding, fine surfaces, long service life Kombination von Fein und Mittel: 40 – 126 µm, Universelles Schleifen, feine Oberflächen, lange Standzeiten
514 516 518		Fine: 40 – 54 µm, Finishing Fein: 40 – 54 µm, Feinschleifen
504 506 508		Extra fine: 25 µm, Finishing Extrafein: 25 µm, Feinschleifen
484		Ultra-fine: 15 µm, Finishing of telescopes Ultrafein: 15 µm, Feinstschleifen von Teleskopen

SHANK TYPE

SCHAFTART

	ISO	Ø mm		mm
FG	314	1,6		19,0
FGL	315	1,6		21,0
HPS	103	2,35		34,0
HP	104	2,35		44,0
HPL	105	2,35		65,0
HPXL	106	2,35		70,0
HPS	123	3,00		34,0



Length working part
Länge Arbeitsteil



ISO Ø = 1/100 mm · ISO 040 = 4,0 mm

The total length of the instruments may vary according to length of working part and neck length

Die Gesamtlänge der Instrumente kann je nach Arbeitsteil- und Halslänge variieren

544 **Super coarse** Supergrob

528 534 **Coarse** Grob

524 524 526 **Medium** Mittel

514 516 518 **Fine** Fein

504 506 **Extra fine** Extrafein

484 **Ultra fine** Ultrafein

2K **Fine/Medium** Fein/Mittel

AP

ZIRCON OXIDE ABRASIVES, FG shank

ZIRKONOXID-SCHLEIFKÖRPER, FG-Schaft

- Good removal rate
- Extra stable, insensitive to temperature high performance diamond grit
- High grinding performance, significantly longer service life due to the special diamond grit
- Use only with sufficient water cooling, do not use them "dry"

- Gute Abtragsleistung
- Extra stabiles, Temperatur unempfindliches Hochleistungsdiamantkorn
- Gute Schleifleistung, sehr gute Standzeiten durch besonderes Diamantkorn
- Nur mit ausreichender Wasserkühlung verwenden, nicht „trocken“ schleifen

						
528	528	528	528	528	528	528
518	518	518	518	518	518	518
AC-210-001-016	AC-210-003-023	AC-210-005-012	AC-210-007-018	AC-210-009-014	AC-210-011-012	AC-210-013-014
AC-210-002-016	AC-210-004-023	AC-210-006-012	AC-210-008-018	AC-210-010-014	AC-210-012-012	AC-210-014-014
Ø mm / L	1,6 / 8,0	2,3 / 8,0	1,2 / 10,0	1,8 / 10,0	1,4 / 8,0	1,2 / 10,0
						1,4 / 3,0

					
518	518	518	528	528	528
AC-210-015-021	AC-210-016-014	AC-210-017-014	AC-210-018-023	AC-210-019-023	AC-210-020-016
Ø mm / L	2,1 / 4,0	2,1 / 5,0	1,4 / 1,4	2,3 / 4,0	2,3 / 5,0
					1,6 / 1,6

544 **Super coarse** Supergrob

528 534 **Coarse** Grob

524 524 526 **Medium** Mittel

514 516 518 **Fine** Fein

504 506 **Extra fine** Extrafein

484 **Ultra fine** Ultrafein

2K **Fine/Medium** Fein/Mittel

COMBINED GRINDER (FINE/MEDIUM)

for all high performance ceramics like ZrO+lithium disilicate

KOMBINATIONSSCHLEIFER (FEIN/MITTEL)

Für alle Hochleistungskeramiken wie ZrO+Lithiumdisilikat

- Very good, constant grinding performance
- Long service lifes
- Use only with sufficient water cooling, do not use them "dry"

- Sehr gute, konstante Schleifleistung
- Lange Standzeiten
- Nur mit ausreichender Wasserkühlung verwenden, nicht „trocken“ schleifen



				
2K	AC-210-021-016	AC-210-022-023	AC-210-023-012	AC-210-024-018
Ø mm / L	1,6 / 8,0	2,3 / 8,0	1,2 / 10,0	1,8 / 10,0

						
2K	AC-210-025-014	AC-210-026-012	AC-210-027-023	AC-210-028-014	AC-210-029-023	AC-210-030-016
Ø mm / L	1,4 / 8,0	1,2 / 10,0	2,3 / 4,0	1,4 / 3,0	2,3 / 5,0	1,6 / 1,6

544 Super coarse Supergrob

528 534 Coarse Grob

524 524 526 Medium Mittel

514 516 518 Fine Fein

504 506 Extra fine Extrafein

484 Ultra fine Ultrafein

ZIRCON OXIDE ABRASIVES, FG SHANK ZIRKONOXID-SCHLEIFKÖRPER FG-Schaft

INNER LUMEN

INNENLUMEN

				
		26 mm	24 mm	
526	AC-210-031-016	AC-210-032-014	AC-210-035-012	AC-210-036-016
516		AC-210-033-014		
506		AC-210-034-014		
Ø mm / L	1,6 / 3,5	1,4 / 3,0	1,2 / 1,2	1,6 / 1,6

GENERAL APPLICATION

ALLGEMEINE BEARBEITUNG

		
526	AC-210-037-023	AC-210-039-020
516	AC-210-038-023	AC-210-040-020
506		
Ø mm / L	2,3 / 5,0	2,0 / 4,0

GENERAL APPLICATION

ALLGEMEINE BEARBEITUNG

						
526	AC-210-041-023	AC-210-043-012	AC-210-045-018	AC-210-047-014	AC-210-049-012	AC-210-050-016
516	AC-210-042-023	AC-210-044-012	AC-210-046-018	AC-210-048-014		
Ø mm / L	2,3 / 8,0	1,2 / 10,0	1,8 / 10,0	1,4 / 10,0	1,2 / 6,0	1,6 / 4,0
	Cone, round Konus, rund			Cylinder, round Zylinder, rund		Pear Birne

ZIRCON OXIDE ABRASIVES FG SHANK

ZIRKONOXID-SCHLEIFKÖRPER FG-Schaft

CONE 0° KONUS 0°

CONE 1° KONUS 1°

CONE 2° KONUS 2°

				
	23,5 mm		23,5 mm	23,5 mm
526	AC-210-051-017	AC-210-055-023	AC-210-059-023	AC-210-063-023
516	AC-210-052-017	AC-210-056-023	AC-210-060-023	AC-210-064-023
506	AC-210-053-017	AC-210-057-023	AC-210-061-023	AC-210-065-023
484	AC-210-054-017	AC-210-058-023	AC-210-062-023	AC-210-066-023
Ø mm / L	1,7 / 10,0	2,3 / 10,0	2,0 / 10,0	2,3 / 10,0
	Cylinder, round Zylinder, rund		Cone, round Konus, rund	Cone, round Konus, rund

To be used only with spray cooling!

Recommended speed:

160.000 min⁻¹

Spray: 50 ml/min.

Nur mit Spraykühlung verwenden!

Empfohlene Drehzahl:

160.000 min⁻¹

Spray: 50 ml/min.

with an innovative diamond coating
for lithium disilicate and all CAD/CAM ceramics
like zirconium oxide

- High-performance diamond grain with proven Black- binding matrix
- Unsurpassed service life
- Excellent removal and cutting performance
- Pleasantly quiet grinding characteristics

Information for use:

recommended speed: 10.000 – 15.000 min-1

Premium-Zirkonoxid-Schleifer mit neuartigem
Diamantbelag für Lithiumdisilikat und alle
CAD/CAM-Keramiken wie Zirkonoxid

- Hochleistungsdiamantkorn mit bewährter Black-Bindungsmatrix
- Unübertroffene Standzeiten
- Sehr guter Abtrag und Schleifleistung
- Angenehm ruhiges Schleifverhalten

Anwendungshinweis:

Empfohlene Drehzahl: 10.000 – 15.000 min-1

544 Super coarse Supergrob

528 534 Coarse Grob

524 524 526 Medium Mittel

514 516 518 Fine Fein

504 Extra fine Extrafein

484 Ultra fine Ultrafein



528 518						
	AC-220-067-025	AC-220-069-021	AC-220-070-025	AC-220-071-025	AC-220-072-014	AC-220-074-018
	AC-220-068-025				AC-220-073-014	AC-220-075-018
Ø mm / L	2,5 / 2,5	2,1/2,0	2,5/2,0	2,5/0,8	1,4 / 10,0	1,8 / 10,0

528 518						
	AC-220-076-025	AC-220-077-012	AC-220-079-016	AC-220-081-016	AC-220-083-023	AC-220-085-016
		AC-220-078-012	AC-220-080-016	AC-220-082-016	AC-220-084-023	AC-220-086-016
Ø mm / L	2,5 / 10,0	1,2 / 10,0	1,6 / 10,0	1,6 / 4,5	2,3 / 4,5	1,6 / 3,5

544 Super coarse Supergrob

534 Coarse Grob

524 524 526 Medium Mittel

514 516 518 Fine Fein

504 506 Extra fine Extrafein

484 Ultra fine Ultrafein

GALVANIC DIAMOND INSTRUMENTS HP shank

GALVANISCHE DIAMANTEN Handstückschaft

					
524 AC-200-087-010	AC-200-088-012	AC-200-089-014	AC-200-090-016	AC-200-091-018	
Ø mm / L	1,0 / 1,1	1,2 / 1,6	1,4 / 1,6	1,6 / 1,6	1,8 / 1,6

						
524 AC-200-092-021	AC-200-093-025	AC-200-094-018	AC-200-095-025	AC-200-096-060	AC-200-097-055	
Ø mm / L	2,1 / 2,0	2,5 / 2,5	1,8 / 0,8	2,5 / 1,2	6,0 / 2,0	5,5 / 2,2

						
524 AC-200-098-012	AC-200-099-018	AC-200-100-014	AC-200-101-018	AC-200-102-025	AC-200-103-018	
Ø mm / L	1,2 / 4,0	1,8 / 8,5	1,4 / 8,0	1,8 / 8,0	2,5 / 10,0	1,8 / 12,0



DIAMOND separating strips

are made of rust-free stainless steel and are smooth, coated with diamond grit. They have a far longer life due to their diamond coating and can be autoclaved and sterilized. Set with 10 pieces



HO-200-023-010

10 pieces (10 Stk)

mm 0,1

DIAMANT Separierstreifen

sind aus rostfreiem Edelstahl gefertigt und wahlweise glatt, mit Diamantkorn belegt. Durch eine Diamantbeschichtung haben sie eine viel längere Lebensdauer und sind auch autoklavierbar und sterilisierbar.

544 Super coarse Supergrob

534 Coarse Grob

524 524 526 Medium Mittel

514 516 518 Fine Fein

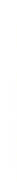
504 506 Extra fine Extrafein

484 Ultra fine Ultrafein

						
524 AC-200-104-010	AC-200-105-014	AC-200-106-014	AC-200-107-014	AC-200-108-018	AC-200-109-018	HO-200-016-014
Ø mm / L	1,0 / 4,0	1,4 / 7,0	1,4 / 10,0	1,4 / 10,0	1,8 / 10,0	1,8 / 10,0

					
524 AC-200-110-016	AC-200-111-025	AC-200-112-031	AC-200-113-014	AC-200-114-016	AC-200-115-018
Ø mm / L	1,6 / 10,0	2,5 / 10,0	3,1 / 10,0	1,4 / 10,0	1,6 / 10,0

					
524 AC-200-116-025	AC-200-117-031	AC-200-118-016	AC-200-119-023	AC-200-120-012	AC-200-121-016
Ø mm / L	2,5 / 10,0	3,1 / 10,0	1,6 / 4,0	2,3 / 5,0	1,2 / 10,0

						
524 AC-200-122-018	AC-200-123-018	AC-200-124-025	AC-200-125-023	AC-200-126-016	AC-200-127-016	AC-200-128-014
Ø mm / L	1,8 / 10,0	1,8 / 10,0	2,5 / 10,0	2,3 / 4,5	1,6 / 3,5	1,6 / 3,5

					
524 AC-200-129-019	AC-200-130-018	AC-200-131-025	AC-200-132-060	AC-200-133-010	AC-200-134-010
Ø mm / L	1,9 / 15,5	1,8 / 0,8	2,5 / 0,9	6,0 / 1,5	1,0 / 4,0

AP

AP DIAMOND BURS

ROUND DIAMOND

for concave areas and slight adjustments of inlay / onlays and crowns.

The bur comes in a package of 5.

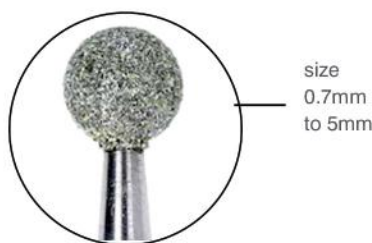
Sizes 2,9 mm and higher come as single burs.

Kugel Diamantschleifer für das Ausarbeiten von Konkavitäten und zum Aufpassen von Kronen, 5 Stk.

Ab Größe 2,9mm 1 Stk.



speed between 7000 and 15000 RPM.



size
0.7mm
to 5mm

GALVANIC DIAMOND - Rounded Cylinder

Precise chamfer or step preparation enables an optimal fit of the body's own material and foreign material to enable high durability of the crown.

040 and 021 are 1 piece.

All others are 5 pieces.

DIAMANTSCHLEIFER

Diamantschleifer für eine präzise Hohlkehl- oder Stufenpräparation einer Kronen. Set mit 5 Stück



size
1,2mm
to 4mm

AP DIAMOND GRINDER

for a precise and creative finishing with outstanding grinding performance. Especially for forming anatomy, shaping, and contouring.

Diamantschleifer L zur anatomischen, präzisen und kreativen Ausarbeitung aller dentalkeramischer Arbeiten

Diamond Grinder L

Diamond Grinder S

Diamond Grinder Needle



AC-200-138-029

speed 20,000



AC-200-139-039

speed 20,000



AC-200-140-014

speed 20,000



HO-200-001-005

HO-200-002-007

HO-200-003-009

HO-200-004-010

HO-200-005-012

HO-200-006-014

HO-200-007-016

HO-200-008-018

HO-200-009-021

HO-200-010-023

HO-200-011-025

HO-200-012-029

HO-200-013-033

HO-200-014-045

HO-200-015-050



HO-200-017-012

HO-200-018-018

HO-200-019-023

HO-200-020-025

HO-200-021-027

HO-200-022-040

Diamond Grinders L, S and Needle are part of the AP Universal Bur Kit (page 63)



Relining, tray material, 3D printing material

UNTERFÜTTERUNGEN, LÖFFELMATERIAL, 3D-DRUCK-MATERIAL

544			
	AC-200-135-080	AC-200-136-080	AC-200-137-060
Ø mm / L	8,0 / 15,0	8,0 / 16,0	6,0 / 20,0



3D FINISHING BUR KIT

Mit dem 3D Finishing Bohrer Kit

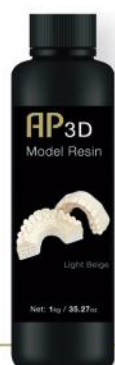
Effortlessly polish, contour, and finish 3D dental prints (resin and filament) with this expertly crafted kit. Designed for precision and efficiency, it's the ultimate solution for perfecting printed restorations.

Mit dem 3D Finishing Bohrer Kit optimieren Sie Ihre 3D-Dentaldrucke (Resin und Filament) mit höchster Sorgfalt und Effizienz.

Dieses Set wurde speziell für die professionelle Nachbearbeitung entwickelt und ermöglicht das präzise Polieren, Konturieren und Veredeln gedruckter dentaler Restaurationen.

3DKIT

6 bur kit



AP3D

Light Beige



AP DENTAL

offers a variety of 3D Printing materials

544 Super coarse Supergrob

508 534 Coarse Grob

524 524 526 Medium Mittel

514 516 518 Fine Fein

504 506 Extra fine Extrafein

484 Ultra fine Ultrafein

Diaflex original Diamond Disc double-sided, 0.3 mm.

This diamond disc is multi-coated and ideal for all saw cutting

Diaflex original Diamantscheibe ist mehrfach beschichtet und eignet sich bestens für alle Sägeschnittarbeiten im Labor – ob Separieren, Konturieren oder auch das Beschleifen von Keramiken. Doppelseitig, 0,3 mm.

Diaflex Diamond Disc

ideal for Plaster Sectioning for Model Prep, double-sided, 0.3 mm. This diamond disc is multi-coated and ideal for all saw cutting.

Diaflex Diamantscheibe ist eine Gipstrennscheibe für Sägeschnittmodelle, doppelseitig, 0,3 mm.

Superdiaflex®

is a multi-coated diamond 0,17 mm thin disc and ideal for all saw cutting while working in the laboratory - whether separating, contouring or even grinding ceramics.

Superdiaflex Diamantscheibe ist mehrfach beschichtet und ideal für das Schleifen, Schneiden oder Konturieren von Keramik. 0,17 mm dick.

Diaflex Transvident

is double-sided. With the Diaflex® disc, Horico invented the world's first flexible and rust-proof diamond disc with a thickness of 0.3 mm.

Diaflex®-Scheibe ist die weltweit erste flexible und nicht rostende Diamantscheibe mit einer Stärke 0,3mm.



160mm	H 345-160
190mm	H 345-190
220mm	H 345-220
240mm	H 345-240



160mm	H 340-160
190mm	H 340-190
220mm	H 340-220



130mm	H 355 C-130
160mm	H 355 C-160
190mm	H 355 C-190
220mm	H 355 C-220



160mm	H 350-160
190mm	H 350-190
220mm	H 350-220
240mm	H 350-240

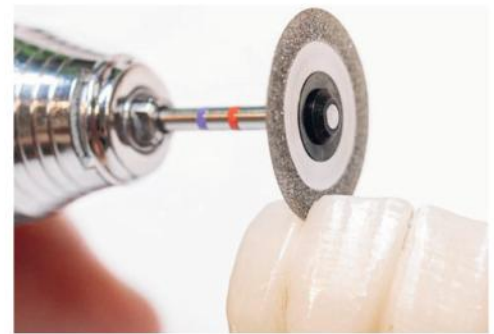
ZrOdisc GALVANIC DISC, HP Shank

ZRO-SCHEIBEN GALVANISCHE DIAMANTSCHLEIFEN Handstückschaft

Also appropriate to separate press ceramic of the pressing cone.
Work with low contact pressure optimum speed:
cs. 10.000 – 12.000 min⁻¹

Auch geeignet um Presskeramik vom Presskegel abzutrennen.
Mit leichtem Anpressdruck arbeiten
Optimale Drehzahl: ca. 10.000 - 12.000 min⁻¹

Separating of ceramic restoration and zirconium oxide. Particularly suitable for high-performance ceramics such as ZrO
Separieren von Keramikrestauration und Zirkonoxid. Ausdrücklich geeignet für Hochleistungskeramiken wie ZrO



Flexible Mini Disc, double side coated rim
Mini-Scheibe, flexibel, doppelseitig randbelegt

						
518 AC-300-001-140	AC-300-002-160	AC-300-003-190	AC-300-004-220	AC-300-005-100	AC-300-006-100 506	
Ø mm / L	14,0 / 0,15	16,0 / 0,15	19,0 / 0,15	22,0 / 0,15	10,0 / 0,15	10,0 / 0,15

GALVANIC DISC, HP Shank GALVANISCHE DIAMANTSCHLEIFEN Handstückschaft

Rigid disc, reverse side coated
Scheibe, starr, ein- seitig unten
belegt

AC-300-007-220
Ø mm / L
22,0 / 0,20

Flexible disc, double side coated rim
Scheibe, flexibel, doppelseitig randbelegt

516 AC-300-008-140	AC-300-009-190 514
	AC-300-010-190 506
14,0 / 0,15	19,0 / 0,15

Flexible disc, one side
coated rim
Scheibe, flexibel, einseitig
randbelegt

514 AC-300-011-190
Ø mm / L
19,0 / 0,15

Double side coated rim
Scheibe, doppelseitig
randbelegt

526 AC-300-012-190
19,0 / 0,25

FG shank for laboratory turbine
mini disc, flexible, double side coated
rim, use only with water cooling

FG-SCHAFT FÜR LABOR-TURBINE
Mini-Scheibe, flexibel, doppelseitig
randbelegt, nur mit Wasserkühlung
verwenden

516 AC-300-013-100	AC-300-014-100
10,0 / 0,15	10,0 / 0,15
FG 24 mm	FGXL 28 mm

Net disc, run transparent, double-sided coating for ceramics and composite, fine cut, for a better visibility during separation

Netz-Scheibe, Lauf transparent, doppelseitig belegt, für Keramik und Composite, dünner Schnitt, für mehr Durchblick beim Separieren

Spoke Disc, double side coated for ceramics and composite

Speichen-Scheibe, doppelseitig belegt für Keramik und Composite

516				
	AC-300-015-190	AC-300-016-220	AC-300-017-220	AC-300-018-300
Ø mm / L	19,0 / 0,15	22,0 / 0,15	22,0 / 0,15	22,0 / 0,30



DISC FOR PLASTER

GIPSSCHEIBEN

Disc for plaster with saws, double side coated
Gips-Scheibe, gezahnt, voll belegt

Disc for plaster perforated with saws, double side coated rim
Gips-Scheibe, perforiert gezahnt, randbelegt

514			
	AC-300-019-300	AC-300-020-300	AC-300-021-450
Ø mm / L	30,0 / 0,25	30,0 / 0,38	45,0 / 0,38



PLASTICS AND COMPOSITES

KUNSTSTOFFE UND COMPOSITE

Disc for plaster, perforated, double side coated rim
Gips-Scheibe, randbelegt, perforiert

Separation of plaster models, very thin separation cuts
Separieren von Gipsmodellen, sehr dünne Separierschnitte

Flexible disc with saws, double side coated rim
Scheibe, gezahnt, flexibel, doppelseitig randbelegt

514					516
	AC-300-022-380	AC-300-023-320	AC-300-024-220	AC-300-025-220	
Ø mm / L	38,0 / 0,30	32,0 / 0,30	22,0 / 0,25	22,0 / 0,22	

FLEXI FILM DIAMOND DISCS FLEXIFILM DIAMANTSCHLEIBEN

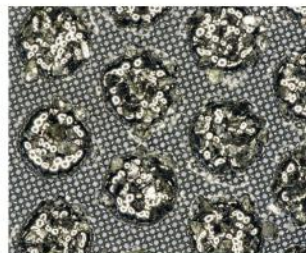
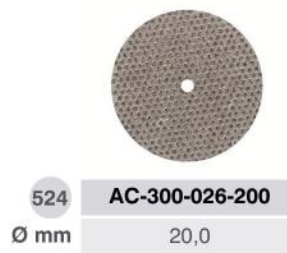
- Tear proof plastic film as carrier material
- Flexible and robust at the same time
- Galvanically bonded diamond grain for a long service life
- Depending on the contact pressure a quick removal or a fine surface treatment are possible
- Especially for ceramic processing without cooling option
- Defined and even surface pattern blocks the clogging of the diamond coating

Tip: For the treatment and smoothing of the emergence profile of individual ZrO abutments

- Reißfeste Kunststoffolie als Trägermaterial
- Flexibel und robust zugleich
- Diamantkorn galvanisch gebunden für lange Standzeiten
- Je nach Anpressdruck rasanter Abtrag oder feine Oberflächenbearbeitung möglich
- Vor allem für Keramikbearbeitung ohne Kühlmöglichkeit
- Definiertes und gleichmäßiges Belagemuster hemmt ein Zuschmieren des Diamantbelags

Tipp: Für die Bearbeitung und Glätten des Emergenz- profils bei individuellen ZrO- Abutments

coarse grob



fine fein



MANDREL 8 mm
MANDRELL 8 MM



FLEXIFILM-SET

Included in the set:
Im Set enthalten:
1 x AC-300-026-200
1 x AC-300-027-200
2 x AC-300-028-080



AC-300-SET

544 Super coarse Supergrob

514 516 518 Fine Fein

534 Coarse Grob

504 506 Extra fine Extrafein

524 524 526 Medium Mittel

484 Ultra fine Ultrafein

Sintered Diamonds and Sintered Discs, shank Ø 2,35 mm

Sinterdiamanten und Sinterscheiben, Schaft Ø 2,35 mm

						
544			AC-400-003-080			AC-400-007-050
534						AC-400-008-050
524	AC-400-001-027	AC-400-002-045	AC-400-004-080	AC-400-005-021	AC-400-006-031	
Ø mm / L	2,7 / 2,0	4,5 / 3,0	8,0 / 0,5	2,1 / 9,0	3,1 / 9,0	5,0 / 13,0

				
544	AC-400-009-050			AC-400-015-031
534	AC-400-010-050	AC-400-012-031		AC-400-016-031
524	AC-400-011-050	AC-400-013-031	AC-400-014-021	AC-400-017-031
Ø mm / L	5,0 / 13,0	3,1 / 12,0	2,1 / 7,0	3,1 / 12,0

		
544		AC-400-019-050
534	AC-400-018-050	AC-400-020-050
524		AC-400-021-050
Ø mm / L	5,0 / 13,0	5,0 / 13,0

Cleaning stone, sintered diamonds REINIGUNGSSTEIN SINTERDIAMANTEN



**Disc, double sided
dispersed rim**
Scheibe, doppelseitig
randdurchsetzt

**Rigid Disc, double sided
dispersed rim**
Scheibe, starr, doppelseitig
durchsetzt

**Flexible Disc, double sided
dispersed rim**
Scheibe, flexibel, doppelseitig
randdurchsetzt

					
524	AC-400-023-200	524 AC-400-024-200	514 AC-400-025-100	AC-400-026-140	524 AC-400-027-200
Ø mm / L	20,0 / 0,30	20,0 / 0,20	10,0 / 0,17	14,0 / 0,17	20,0 / 0,17

BLACK ONYX

Precision meets performance
especially for zirconium oxide and lithium disilicate,
immaculate surfaces, super-soft grinding
performance, highest removal

BACK ONYX

Präzision trifft auf Leistung
Speziell für Zirkonoxid und Lithium-Disilikat, makellose
Oberflächen, superweiches Schleifverhalten, höchster
Abtrag



AC-500-001-060	AC-500-002-050	AC-500-003-035	AC-500-004-035	AC-500-005-035	AC-500-006-220
6,0 / 3,0	5,0 / 13,0	3,5 / 11,0	3,5 / 11,0	3,5 / 7,0	22,0 / 2,0

Ø mm / L

SMART GRINDER AC

Medium grit, highly suitable for zirconium oxide, lithium
disilicate, veneer ceramics, very smooth removal

Mittlere Körnung, sehr gut geeignet für Zirkonoxid,
Lithium-Disilikat, Verblendkeramiken, sehr sanfter Abtrag



AC-510-001-050	AC-510-002-050	AC-510-003-035	AC-510-004-040	AC-510-005-035	AC-510-006-120
5,0 / 5,0	5,0 / 12,0	3,5 / 10,5	4,0 / 8,0	3,5 / 6,0	12,0 / 2,5

Ø mm / L

SMART GRINDER MF

Medium grit, highly suitable for zirconium oxide, lithium disilicate,
veneer ceramics, medium removal

SMART GRINDER MF

Mittlere Körnung, sehr gut geeignet für Zirkonoxid, Lithium-
Disilikat, Verblendkeramiken, mittlerer Abtrag



AC-520-001-120	AC-520-002-040	AC-520-003-050	AC-520-004-040	AC-520-005-220	AC-520-006-150
12,0 / 6,8	4,0 / 11,0	5,0 / 13,0	4,0 / 11,0	22,0 / 2,2	15,0 / 3,5

Ø mm / L

SMART GRINDER MC

Coarse grit, highly suitable for zirconium oxide, lithium disilicate, suitable for veneer ceramics and NEM/Ti, medium to high removal

Grobe Körnung, sehr gut geeignet für Zirkonoxid, Lithium-Disilikat, geeignet für Verblendkeramiken und NEM/Ti, mittlerer bis hoher Abtrag



	AC-530-001-115	AC-530-002-050	AC-530-003-065	AC-530-004-045	AC-530-005-220	AC-530-006-170
Ø mm / L	11,5 / 4,0	5,0 / 12,0	6,5 / 11,0	4,5 / 11,0	22,0 / 2,5	17,0 / 3,7

SMART GRINDER SC

Very coarse grit, highly suitable for zirconium oxide, NEM/Ti, suitable for lithium disilicate, limited suitability for veneer ceramics, high removal

Sehr grobe Körnung, sehr gut geeignet für Zirkonoxid, NEM/Ti, geeignet für Lithium-Disilikat, bedingt geeignet für Verblendkeramiken, hoher Abtrag



	AC-540-001-050	AC-540-002-065	AC-540-003-045	AC-540-004-220	AC-540-005-170
Ø mm / L	5,0 / 12,0	6,5 / 11,0	4,5 / 11,0	22,0 / 2,5	17,0 / 3,7

SMART GRINDER MAX

Very coarse, removal optimised grit, highly suitable for zirconium oxide, NEM/Ti, limited suitability for lithium disilicate and veneer ceramics, very high removal

Sehr grobe, abtragsoptimierte Körnung, sehr gut geeignet für Zirkonoxid, NEM/Ti, bedingt geeignet für Lithium-Disilikat und Verblendkeramiken, sehr hoher Abtrag

	AC-550-001-180	AC-550-002-220	AC-550-003-220	AC-550-004-220
Ø mm / L	18,0 / 5,5	22,0 / 3,5	22,0 / 1,0	22,0 / 2,5

CERAMIC POLISHING highshine KERAMIKPOLITUR HOCHGLANZ

Interspersed with diamonds in high concentration. Without plastic center

In hoher Konzentration mit Diamanten durchsetzt.
Ohne Kunststoffzentrum



Ø mm / L

AC-600-001-260	AC-600-002-260	AC-600-003-260	AC-600-004-260
26,0 / 2,0	26,0 / 2,0	26,0 / 2,0	26,0 / 2,0
coarse grob	medium mittel	fine fein	extrafine extrafein



Ø mm / L

AC-600-005-220	AC-600-006-220
22,0 / 1,0	22,0 / 1,0
fine fein	extrafine extrafein



AC-600-007-045	AC-600-008-045	AC-600-009-045
4,5 / 13,0	4,5 / 13,0	4,5 / 13,0
medium mittel	fine fein	extrafine extrafein



Ø mm / L

AC-600-010-110	AC-600-011-110	AC-600-012-110	AC-600-013-170	AC-600-014-170	AC-600-015-170
11,0 / 2,0	11,0 / 2,0	11,0 / 2,0	17,0 / 3,0	17,0 / 3,0	17,0 / 3,0
medium mittel	fine fein	extrafine extrafein	medium mittel	fine fein	extrafine extrafein



Step 1 Schritt 1



Step 2 Schritt 2



Step 3 Schritt 3

Segmented disque-shaped ceramic polisher

with 100 % diamond grain

- For ZrO, lithium silicate and veneering ceramic
- Flexibly adapts to almost any surface structure
- Instructions for use:
maximum speed 10.000 min⁻¹, optimum speed 8.000 – 10.000 min⁻¹

Segmentierter, scheibenförmiger Keramikpolierer

mit 100% Diamantkorn

- Für ZrO, Lithiumsilikate und Verblendkeramik
 - Passen sich flexibel nahezu jeder Oberflächenstruktur an
- Anwendungshinweise:
Maximale Drehzahlen 10.000 min⁻¹,
optimale Drehzahlen 8.000 – 10.000 min⁻¹

						
	AC-600-016-170	AC-600-017-170	AC-600-018-170	AC-600-019-260	AC-600-020-260	AC-600-021-260
Ø mm / L	17,0 / 1,7	17,0 / 1,7	17,0 / 1,7	26,0 / 2,0	26,0 / 2,0	26,0 / 2,0
	Pre-polishing, medium grit Vorpolieren, mittlere Körnung	Polishing, fine grit Polieren, feine Körnung	Highshine, extra fine grit Hochglanz, extra feine Körnung	Pre-polishing, medium Vorpolieren, mittlere Körnung	Polishing, fine grit Polieren, feine Körnung	Highshine, extra fine gritHochglanz, extra feine Körnung

DIAMOND POLISHERS / Abrasives

DIAMANTPOLIERER

Two-step polishing system
for polishing of lithium
disilicate ceramic, silicate-
ceramic, leucite-ceramic.

Recommendations:

Max. speed

10.000 min⁻¹, work with a low
contact pressure



Ø mm / L

			
AC-600-022-045	AC-600-023-220	AC-600-024-260	AC-600-025-110
4,5 / 13,0	22,0 / 1,0	26,0 / 2,0	11,0 / 2,0
	fine fein		

2-Stufen Poliersystem für die
Politur von Lithium-Di- silikat-
Keramik, Silikat-Keramik,
Leuzit-Keramik

Anwendungshinweise:

Maximale Drehzahlen
10.000 min⁻¹ bei geringem
Anpressdruck



Ø mm / L

			
AC-600-026-045	AC-600-027-220	AC-600-028-260	AC-600-029-110
4,5 / 13,0	22,0 / 1,0	26,0 / 2,0	11,0 / 2,0
	coarse grob		

Cutting Wheel Diapol

is a high performance cutting wheel showing an outstanding performance cutting and smoothening any zirconia or lithium disilicate surface, and ideal for finishing margins

Silikon Polierer Diapol

zeigt eine hervorragende Leistung beim Schneiden und Glätten aller Zirkonoxid- oder Lithium-Disilikat-Oberflächen, ideal für die Endbearbeitung von Rändern



H 9905

speed 15,000

Diapol H 9906

Diamond coded silicon wheel, to smoothen and pre polish all porcelain surfaces. This disc is ideal to polish smaller areas such as contact points. Technicians can condition the labial surface of anteriors with this wheel- for perfect natural appearances.

Silikon Polierer Diapol H 9906 zum Glätten und Vorpolieren aller Porzellanoberflächen. Diese Scheibe ist ideal zum Polieren kleinerer Bereiche wie Kontaktstellen. Techniker können mit diesem Rad die labiale Oberfläche der Frontzähne bearbeiten – für ein perfektes natürliches Erscheinungsbild.



H 9906

speed 15,000

Z-Shape No 1

grinding wheel, Course +

is a multipurpose diamond grinding wheels for exceptional grinding performance. Ideal for finishing margins on zirconia frameworks as well as shaping or reducing porcelains.

Z-Shape No 1 Course plus-Diamant +

Schleifkörper für eine präzise Randgestaltung, insbesondere bei Zirkongerüsten.

Zum Zurückschleifen von Labialflächen bei Porzellankronen.

*This Wheel is part of
the AP Porcelain Bur Kit*



9113

speed 15,000

Z-Shape No 3

rubber wheel, matt finish

The ideal rubber wheel to smoothen and surface seal any zirconia and lithium disilicate crowns. The perfect step before using a diamond polishing wheel.

Z-Shape No 3 Course matt Schleifer

ist die ideale Gummi Polier Scheibe zum Glätten und Oberflächenversiegeln von Zirkonoxid- und Lithium-Disilikat-Kronen. Der perfekte Schritt vor der Verwendung einer Diamantpolierscheibe



9313

speed 15,000

Z-Shape No 2

grinding wheel, course

is a high performance cutting and grinding wheel - a bit softer than No 1 wheel, yet this wheel shows an outstanding performance cutting and smoothening any zirconia or lithium disilicate surface, ideal for finishing margins.

Z-Shape No 2 Course Schleifer ist ein

Hochleistungs Schleifer – etwas weicher als der Schleifer No. 1, dennoch zeigt dieses Rad eine herausragende Leistung beim Schleifen und Glätten aller Zirkonoxid- oder Lithiumdisilikat Oberflächen, ideal für die Endbearbeitung von Rändern.



9213

speed 15,000

Z-Shape No 4

High Shine

The final step to polish any zirconia or lithium disilicate surface. The technician can fine-tune the luster and surface shine of their crowns or bridges. Facial, buccal/lingual surfaces or marginal ridges will get the last final finish to complete your restoration for a beautiful, homogenous result.

Z-Shape Hochglanz No 4 eignet sich ideal für den letzten Schritt zum Polieren von Zirkonoxid- oder Lithium-Disilikat-Oberflächen. Der Techniker kann den Oberflächenglanz seiner Kronen oder Brücken feinjustieren.

Gesichts-, Bukkal-/Lingualflächen oder Randleisten erhalten den letzten Schliff, um Ihre Restauration für ein schönes, homogenes Ergebnis zu vervollständigen.



9413

speed 15,000

RESH **AP** E

Oscar Diamond Polishing Paste Oscar Diamant Polier Paste



The "Oscar" diamond polishing paste is the ideal solution for every case. Oscar impresses with its outstanding polishing performance, which gives all surfaces a homogeneous shine. Due to the high diamond content, Oscar polishing paste is suitable for plastic, metal, ceramic and zirconium surfaces. Even on rough surfaces, "Oscar" produces excellent results surprisingly quickly. Highly praised by many of our customers

Die "Oscar" Diamantpolierpaste ist die ideale Lösung für jede Arbeit. Oscar überzeugt durch seine herausragende Polierleistung die sämtliche Oberflächen zu einem homogenen Glanz bringt. Durch den hohen Diamantanteil eignet sich die Oscar Polierpaste für Kunststoff-, Metall-, Keramik- und Zirconoberflächen. Selbst auf rauen Oberflächen erzeugt "Oscar" überraschend schnell ein hervorragendes Ergebnis.



	9100
gramm	30

AP GOLDFINGER

**20g Diamond Polishing Paste Gold
for Ceramic, Composite, Metal and Zirconia**



AESTHETIC-PRESS
www.apdental.net

REF: 007

GOLDFINGER 007

polish and finish for all ceramics,
NEM/titanium alloys and composites

- Extremely economical to use due to good adhesion
- High surface quality with the utilization of goat hair brushes

GOLD FINGER DIAMOND POLISH 007

GOLDFINGER 007 Politur und Finish für alle
Keramiken, NEM/Titan-Legierungen
und Compositen

- Äußerst sparsam in der Anwendung durch gute Haftung
- Für eine perfekte Oberflächengüte



	007
gramm	20

AP ABRASIVES SCHLEIFKÖRPER

Corund, brown – grit size medium for modelling compound and hard metal alloys
Korund, braun – Körnung mittel für MG und NEM



Corund light brown – ceramic bond, soft grinding characteristics, for finish grinding of precious metals, non-precious metals and modelling compound

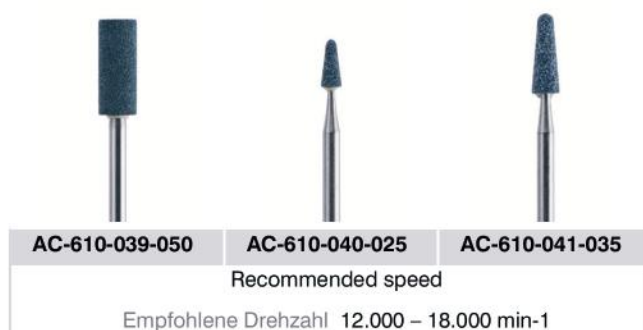
Korund, hellbraun – keramische Bindung, weiches Schleifverhalten, zum Feinschleifen von EM, NEM und MG

Corund, pink – Ceramic bond, for fine grinding of precious alloys, non precious alloys and modelling compound
Korund, rosa – keramische Bindung, zum Feinschleifen von EM, NEM und MG



Corund blue – ceramic bond, soft grinding characteristics, for finish grinding of precious metals and reduced metal alloys. Special abrasive for frameworks

Korund, blau – keramische Bindung, weiches Schleifverhalten, zum Feinschleifen von EM und reduzierten Legierungen. Spezialschleifer für Gerüste



EM Silicon carbide, green

ceramic bond, grit size medium for ceramics and precious metal alloys

Silicium Karbid, grün – keramische Bindung, Körnung mittel für Keramik



Mittel · Medium



AC-610-042-130



AC-610-043-025



AC-610-044-035



AC-610-045-025



AC-610-046-120

Recommended speed

Empfohlene Drehzahl 15.000 – 20.000 min⁻¹

Arkansas, white, for fine grinding of composites, precious alloys

Arkansas, weiß, Feinschleifen von Composite, EM

Fine Fein



AC-610-047-050



AC-610-048-160

Recommended speed

Empfohlene Drehzahl 15.000 – 20.000 min⁻¹



AC-610-049-025

Recommended speed

Empfohlene Drehzahl 15.000 – 20.000 min⁻¹

METAL POLISHERS

METALLPOLIERER

EDELMETALLE

Pre-Polisher, brown
Vorpolierer, braun

Highshine-Polisher, green
Hochglanzpolierer, grün



PRECIOUS AND NON- PRECIOUS METALS

EDEL- UND NICHTEDELMETALLE

Pre-Polisher, black
Vorpolierer, extra hart, schwarz für EM und NEM

Hochglanzpolierer, violett
Fine Polisher



UNIVERSAL POLISHER

UNIVERSALPOLIERER

COARSE, green for denture resin

Grob, grün, für Prothesenkunststoff



MEDIUM, grey for denture resin

Mittel, grau, für Prothesenkunststoff

					
	AC-600-065-160	AC-600-066-055	AC-600-067-110	AC-600-068-060	AC-600-069-100
Ø mm / L	16,0 / 19,0	5,5 / 16,0	11,0 / 20,0	6,0 / 17,0	10,0 / 25,0

FINE, yellow for denture resin

Fein, gelb, für Prothesenkunststoff

					
	AC-600-070-160	AC-600-071-055	AC-600-072-110	AC-600-073-060	AC-600-074-100
Ø mm / L	16,0 / 19,0	5,5 / 16,0	11,0 / 20,0	6,0 / 17,0	10,0 / 25,0

POLISHERS unmounted

POLIERER unmontiert

universal polisher, medium, white, for all metals, composite and plastics

Universalpolierer, mittel, weiß, für alle Metalle, Composite und Kunststoffe

					
	AC-620-075-220	AC-620-076-170	AC-620-077-220	AC-620-078-150	AC-620-079-070
Ø mm / L	22,0 / 3,0	17,0 / 3,0	22,0 / 3,0	15,0 / 2,5	7,0 / 20,0

Pre-polisher, fine grain, hard bond, brown,
for precious metals

Vorpolierer, feine Körnung, harte Bindung,
braun, für EM



AC-620-080-220

AC-620-081-060

Ø mm / L

22,0 / 3,0

6,0 / 22,0

Universal polisher, fine, blue,
for precious metals

Universalpolierer, fein, blau, für EM



AC-620-082-220

AC-620-083-220

AC-620-084-070

22,0 / 3,0

22,0 / 3,0

7,0 / 20,0

Universal polisher, fine bond, mint,
for non-precious alloys

Universalpolierer, feine Körnung, weiche Bindung,
mint, für NEM



AC-620-085-220

AC-620-086-220

AC-620-087-070

Ø mm / L

22,0 / 3,0

22,0 / 3,0

7,0 / 22,0

Chrome Master, medium for CrCo alloys

Chrome Master, mittel, für CrCo



AC-620-088-220

AC-620-089-220

AC-620-090-070

22,0 / 3,0

22,0 / 1,0

7,0 / 22,0

Titanpolierer
Titanium polisher



AC-620-091-220

Ø mm / L

22,0 / 3,0

Chrome Profi, Vorpolieren, für CrCo
Pre-polishing of CrCo alloys



AC-620-092-220

22,0 / 3,0



AC-620-093-070

7,0 / 22,0

Chrome Profi, fein, für CrCo
Fine for CrCo alloys



AC-620-094-220

22,0 / 3,0



AC-620-095-070

7,0 / 20,0

POLISHER PINS FOR PRECIOUS METALS and non-precious alloys POLIERMINEN FÜR EM UND NEM

Occlusal surface polisher pins
Polierminen für Okklusalflächen / Mandrelle

			
	AC-620-096-020	AC-620-097-020	AC-620-098-020
Ø mm / L	2,0 / 20,0	2,0 / 20,0	2,0 / 20,0
	coarse grob	medium mittel	fine fein

			
	AC-620-100-030	AC-620-101-030	AC-620-102-030
Ø mm / L	3,0 / 23,0	3,0 / 23,0	3,0 / 23,0
	coarse grob	medium mittel	extrafine extrafein



Mandrel for occlusal surface
Okklusal-Polierminen Mandrell



POLISHER PINS · MANDRELS SCHLEIFRÄDER · MANDRELLE

Unisharp disc, extremely sharp SiC grain, universally applicable on all materials.

Unisharp disc, extrem scharfe SiC Körnung, universell auf allen Materialien einsetzbar.



Screw-type mandrel

Schraubmandrell



Quick release mandrel

Schnellspann-Mandrell



Screw-type mandrel, reinforced

Schraubmandrell, verstärkt



Screw-type mandrel, head Ø 8 mm
Schraubmandrell, Kopf Ø 8 mm



Moore Mandrel
Moore Mandrell



Spiral mandrel
Spiralmandrell /
Walzenträger



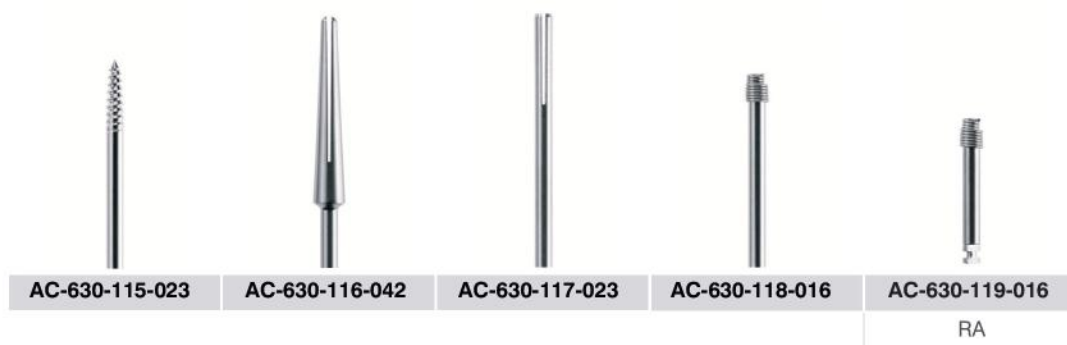
MANDRELS AND ADAPTERS

MANDRELLE UND ADAPTER

Spiral mandrel
Spiralmandrell / Walzenträger

Sandpaper mandrel
Sandpapierhalter

Adapter with spring – FG into HP/RA
Adapter mit Feder – FG auf Handstück / Winkelstück



ADAPTERS
Adapterstücke

Adapter FG into HP Adapter
FG auf Handstück

Mandrel for occlusal surface polishers
Okklusal-Polierminen Mandrell

adapter sleeve
Reduzierhülsen



DRESSING DIAMOND PROFILER ABRICHTDIAMANT

All-over length 100,0 mm
Gesamtlänge

Head length 25,0 x 12,6 mm
Arbeits­teil



				
AC-630-126-050	AC-630-127-035	AC-630-128-035	AC-630-129-035	AC-600-130
Prophy SNAP-ON RA	POP-ON RA	SNAP	SNAP RA	

SEPERATING DISCS TRENNSCHEIBEN

Chrome-cobalt, none-precious metal alloys – Glas fibre reinforced
CrCo, NEM – Gewebeverstärkt

Characteristic: fibre reinforcement reduces risk of fracture
Besonderheit: Gewebeverstärkung vermindert Bruchgefahr!

				
	AC-640-131-220	AC-640-132-250	AC-640-133-250	AC-640-134-250
Ø mm / L	22,0 / 0,3	25,0 / 0,2	25,0 / 0,3	25,0 / 0,5

		
	AC-640-135-400	AC-640-136-380
Ø mm / L	40,0 / 0,5	38,0 / 1,0

UNIVERSAL POLISHER UNIVERSALPOLIERER

Polishing technique handpiece - Speed/ Drehzahl 5.000 – 8.000 min-1 POLITUR TECHNIK-HANDSTÜCK

Felt polisher, Polishing tool made of compressed felt

Filzpolierer, Polierkörper aus verdichtetem Filz



AC-600-137-190

AC-600-138-210

Ø mm / L

Polishing buffing wheel, brown, hard Polierschwabbel, braun, hart



AC-600-139-250

25,0 / 10,0

Polishing buffing wheel, grey, medium Polierschwabbel, grau, mittel



AC-600-140-220

22,0 / 10,0

Acufix-polishing brush, medium, nylon with SiC,
pre-polishing, composite, synthetic materials,
precious metals, CoCr and Ti
acufix-Polierbürste, mittel, Nylon mit SiC, Vorpolitur
Composite, Kunststoff, Edelmetall, CoCr und Ti



AC-600-141-210

Ø mm / L

21,0 / 2,0

Acufix-polishing brush, coarse, nylon with AlO
pre-polishing precious metals,
CoCr and Ti
acufix-Polierbürste, grob,
Nylon mit AlO Vorpolitur Edelmetall, CoCr und Ti



AC-600-142-210

21,0 / 2,0



ALIGNER POLISHERS SOFTIES ALIGNERPOLIERER



AC-600-143-250

25,0 / 4,0

Ø mm / L

Ideal for rounding off and smoothing the edge
areas of thermoforming splints

- Soft elastomer fiber polisher for splint
polishing
- With low heat generation and long service
life thanks to impregnated special fiber

Ideal zum Abrunden und Glätten von
Schienen

- Weicher Elastomer-Faser Polierer für
die Schienenpolitur
- Mit geringer Wärmeentwicklung und
hoher Lebensdauer durch imprägnierte
Spezialfaser

PINKFLUFFY



AC-600-144-220

22,0 / 3,5

Ø mm / L

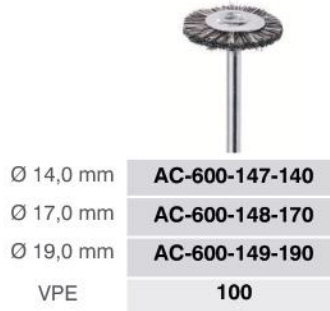
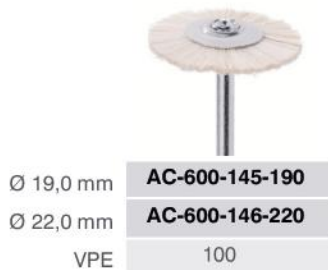
Linen buffing with abrasive impregnation
Leinenschwabbel mit Schleifmittel-Imprägnierung

Perfect for deburring and surface finish of vacuum
formed templates and total prostheses
Perfekt zum Feinentgraten und Oberflächenfinish von
Tiefziehschienen und Totalprothesen



POLISHING TECHNIQUE HP, max. speed 10.000 min⁻¹ POLITUR TECHNIK-HANDSTÜCK max. Drehzahl 10.000 min

Goat hair, white, soft, shine/high shine for metals, ceramics, zircon, composite, and synthetic material
Ziegenhaar, weiß, weich, Glanz/Hochglanz für Metalle, Keramik, Zirkon, Composite und Kunststoff



Chungking bristle, black, hard, mounted, Pre-polishing/ Polishing for metals, ceramics and zircon
Chungking Borste, schwarz, hart, montiert
Vorpolitur/Politur für Metalle, Keramik und Zirkon



Chungking bristle, white, hard, pre-polishing/ polishing for metals, ceramics and zircon
Chungking Borste, weiß, hart, Vorpolitur/Politur für Metalle, Keramik und Zirkon



Chungking bristles, grey, hard
Chungking Borsten, grau, hart



Chungking bristles, white, hard, pre-polishing/ polishing for poorly accessible areas of metals, ceramics, zircon and synthetic materials
Chungking Borsten, weiß, hart, Vorpolitur/Politur für schwer zugängliche Flächen von Metalle, Keramik, Zirkon und Kunststoff



Brush, white, soft, Shine/ high shine for poorly accessible areas of metals, composites and synthetic materials
Pinzel, weiß, weich, Glanz/Hochglanz für schwer zugängliche Flächen von Metalle, Composite und Kunststoff



Chungking bristles, black, hard, pre-polishing/polishing for poorly accessible areas of metals, ceramics, and zircon
Chungking Borsten, schwarz, hart, Vorpolitur/Politur für schwer zugängliche Flächen von Metalle, Keramik und Zirkon



Steel brush, wheel, smoothing, compacting, polishing of precious metals and CoCr
Stahlbürste, Rad, Glätten, Verdichten, Polieren von Edelmetall und CoCr



Steel brush, brush, smoothing, compacting, polishing, for poorly accessible areas of precious metals and CoCr
Stahlbürste, Pinzel, Glätten, Verdichten, Polieren, für schwer zugängliche Flächen von Edelmetall und CoCr



POLISHING TECHNIQUE HP, max. speed 10.000 min⁻¹ POLITUR TECHNIK-HANDSTÜCK Max. Drehzahl 10.000 min

Cotton, High shine for all materials

Baumwolle, Hochglanzpolitur für alle Materialien



Ø 25,0 mm
VPE
AC-600-159-190
10

Linen, high shine polishing for all materials

Leinen, Hochglanzpolitur für alle Materialien



Ø 22,0 mm
VPE
AC-600-160-220
10

Leather high shine for all materials

Leder, Hochglanzpolitur für alle Materialien



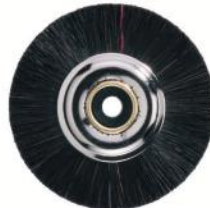
Ø 22,0 mm
VPE
AC-600-161-220
10

POLISH, polishing lathe POLITUR POLIERMOTOR

Lathe brush, bristles, black, extra hard, for plastic, with linen insert and plastic core
Schmalbürste, Borsten, schwarz, extra hart, für Kunststoff, mit Leineneinlage und Kunststoffkern



Lathe brush, bristles, black, extra hard, for plastic with plastic core
Schmalbürste, Borsten, schwarz, extra hart, für Kunststoff mit Kunststoffkern



Lathe brush, bristles, goat hair, extra soft, white with plastic core
Schmalbürste, Borsten, Ziegenhaar, extra weich, weiß mit Kunststoffkern



	AC-600-162-480	AC-600-163-480	AC-600-164-480
Ø mm	48,0	48,0	48,0
VPE	10	10	10
	max. 3.000 min ⁻¹		

Polishing brush, single-row, extra hard, with plastic core
Polierbürste, 1-reihig, extra hart, mit Kunststoffkern



Polishing brush „Kolibri“ with bristles black, hard, with plastic core, with 3 untreated cotton inserts
Polierbürste „Kolibri“ mit Borsten schwarz, hart, mit Kunststoffkern, mit Nesselinlage



Polishing brush „Calibris®“, bristles black, with plastic core, 2 untreated cotton inserts
Polierbürste „Calibris®“, Borsten schwarz, mit Kunststoffkern, 2 Nesselinlagen



	AC-600-165-500	AC-600-166-450	AC-600-167-550	AC-600-168-800
Ø mm	50,0	45,0	55,0	80,0
VPE	10	10	10	10
	max. 3.000 min ⁻¹			max. 1.500 min ⁻¹

Polishing brush, 2-row, super hard,
bristles black, with plastic core

Polierbürste, 2-reihig, Borsten schwarz,
super hart, mit Kunststoffkern



Polishing brush, extra hard
2-row, with plastic core

Polierbürste, 2-reihig, extra hart,
mit Kunststoffkern



Brush with fleece insert
Bürste mit Vlieseinlage



	AC-600-169-700	AC-600-170-500	AC-600-171-550	AC-600-172-800
Ø mm	70,0	50,0	55,0	80,0
VPE	10	10	10	10
	max. 1.500 min ⁻¹	max. 3.000 min ⁻¹	max. 2.800 min ⁻¹	max. 1.400 min ⁻¹

POLISH, polishing lathe max. Speed 1.500 min⁻¹ **POLITUR POLIERMOTOR max. Drehzahl 1.500 min⁻¹**

Pleated buffing wheel, linen, with metal core
Faltschwabbel, Leinen, mit Metallkern



	AC-600-173-950
Ø mm	95,0
VPE	10

Polishing buffing wheel, untreated cotton,
white, soft
Polierschwabbel, Nessel, weiß, weich



Buffing wheel for orthodontics, beige,
extra fine
Schwabbel für KFO, beige, extra fein



Polishing buffing wheel, flannel,
beige, soft
Polierschwabbel Flanell, beige, weich



	AC-600-174-999	AC-600-175-999	AC-600-176-999
Ø mm	100,0	100,0	100,0
VPE	10	10	10



Unparalleled precision with Panther Burs,
masterfully crafted in Germany. Engineered for cutting-edge dental
materials like zirconia, lithium disilicate, and PMMA,
these burs redefine excellence

Beispiellose Präzision mit Panther Burs,
meisterhaft in Deutschland gefertigt. Entwickelt für modernste
Dentalmaterialien wie Zirkonoxid, Lithiumdisilikat und PMMA.
Diese Bohrer definieren Exzellenz neu!



PPKIT
6 bur set

Panther Polish Kit

for exquisite polishing!

This Panther kit with three geometries each of the Smooth and Gloss
instruments from Panther is suitable for polishing zirconium oxide, ceramic
and lithium disilicate

Dieses Panther-Set mit den Smooth- und Gloss-Instrumenten von Panther
eignet sich zum Polieren von Zirkonoxid, Keramik und Lithium-Disilikat.
Panther Smooth setzt selbst feinste Akzente und hebt die Zielform des
Werkstücks hervor. Inzisalkanten, lichtreflektierende Gratleisten und
Randbereiche wirken hyperdefiniert. Im zweiten Schritt wird mit Panther Gloss
ein makelloser Hochglanz erreicht



PAKIT
4 bur set

Panther Abutment Surface Kit

With this slim kit you can achieve an optimized surface for better
tissue attachment in modern implant prosthetics.

The first stage involves processing with Panther Abutment Surface
lense 260 rough or lense 150 rough.

The second and final stage involves processing particularly the submucosal
areas with Panther Edition lense 260 smooth or lense 150 smooth

Das Panther Abutment Surface Kit ist zur Bearbeitung von Abutments jeder
Art gedacht. Mit diesem simplen Kit können Sie eine optimierte Oberfläche
zur besseren Gewebeanlagerung in der modernen Implantatprothetik
erreichen.

Die erste Stufe beinhaltet die Bearbeitung mit Panther Abutment Surface
lense 260 rough oder lense 150 rough.

Die zweite und finale Stufe beinhaltet die Bearbeitung besonders der
submukösen Bereiche mit Panther Edition lense 260 smooth oder lense 150
smooth



PGKIT
4 bur set

Panther green bur and polishing kit ideal for zirconium
oxide, resulting in perfect accentuation of unsintered
zirconium oxide. Controlled removal and precise contouring!
Optimum roughness for best zirconium oxide brilliance

Panther Green Kit ist die perfekte Akzentuierung für Zirkonoxid im
vorgesinterten Zustand. Die Verarbeitung von Zirkonoxid im
Grünlingszustand ist ein lang etablierter Bearbeitungsschritt, der
essenziell für die erfolgreiche Anwendung dieses Werkstoffs ist

Panther Stone Kit

is perfectly tuned to panther smooth, soft grinding, fast cutting diamond, high durability, long service life, smooth surface finish. Panther Instruments are the perfect choice when minimal adjustments are required.

The Panther stone kit includes 6 pieces

Panther Stone - die erste Wahl für jede Indikation.
Ob monolithisches oder teilverblendetes Zirkon, Glaskeramik in Feinstruktur oder konventionelle Verblendkeramik



PSKIT

6 bur set

Panther Edition Kit

is a premium line for all-ceramic restorations, natural gloss polish in just two steps, high durability long service life, well tested selection of shapes, non contaminated binder for smooth grinding
The Panther Polishing Kit is perfect for a flawless gloss for zirconia restorations

Panther Edition ist speziell für die Bearbeitung von Abutments entwickelt und besteht aus zwei Stufen und ist in zwei Geometrien erhältlich. Die Stufe rough entfernt ausgehärtete Kleberüberschüsse und konturiert mühelos über Materialgrenzen hinweg, ohne sich dabei zuzusetzen. Gleichzeitig werden Verunreinigungen aus der Herstellung der Abutments zuverlässig entfernt. Die entstehende Rauigkeit bildet die richtige Vorstufe für die lila Stufe smooth, die dann eine nachgewiesene mittlere Rauigkeit von ca. 0,34 µm erzeugt. Sie gilt als ideal für submuköse Bereiche von Abutments



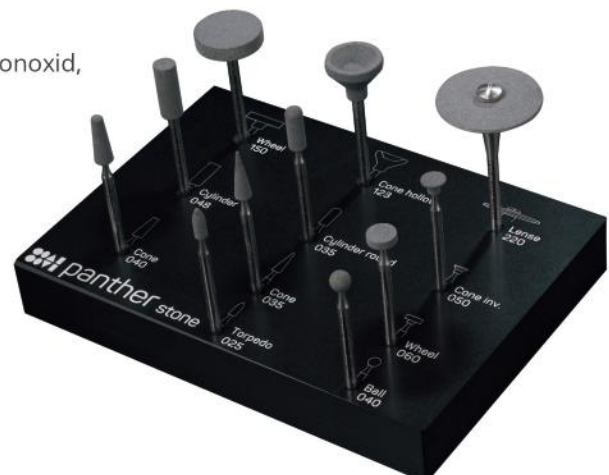
PEKIT

11 bur set

Panther Stone 11 Kit

is an 11-piece set for finishing sintered zirconium oxide, lithium disilicate and veneering ceramics

Panther Stone 11 Kit zur Endbearbeitung von gesintertem Zirkonoxid, Lithium-Disilikat und Verblendkeramiken



PS11KIT

11 bur set

Panther Edition XL Kit

the "crown" of the Panther line.

You now have the perfect solution for all areas of work: from optimal green part processing to the premium finish for the highest demands. Panther edition XL kit includes 31 pieces.

Panther edition XL Kit ist die perfekte Lösung für alle Arbeitsbereiche: Von der optimalen Grünlings-Bearbeitung bis hin zum Premium-Finish für höchste Ansprüche. Panther edition XL Kit beinhaltet 31 Teile



PEXLKIT

31 bur set

Panther Stone

soft grinding, fast cutting diamond for every indication. Whether monolithic or partially veneered zirconia, fine-structure glass ceramic, or conventional veneering ceramic

Panther Stone - die erste Wahl für jede Indikation.

Ob monolithisches oder teilverblendetes Zirkon, Glaskeramik in Feinstruktur oder konventionelle Verblendkeramik



Panther Gloss

for all-ceramic restorations, natural gloss polish. Für Vollkeramik-Restaurationen, natürliche Glanzpolitur



Panther Smooth

for all-ceramic restorations, natural gloss polish. Für Vollkeramik-Restaurationen, natürliche Glanzpolitur



AP Grinding and Polishing Kit

AP Grinding and Polishing Kit for clinics and dental labs offers everything you need for restorations in a compact case to keep your workflow organized.

AP Schleifer und Polierer Kit enthält 9 unterschiedliche Schleifkörper: unter anderem unsere Diapol Schleifer, Oberflächenstrukturschleifer und Z-Shape Schleifer.



9124

9 bur set

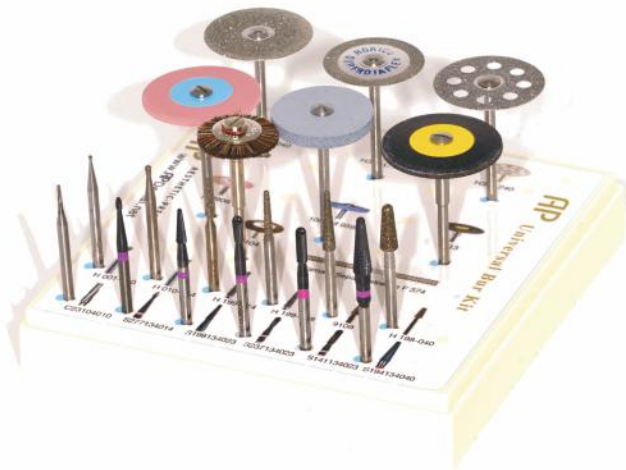
AP Universal Bur Kit

AP Universal Bur Kit is a selection of high quality dental burs for clinics and dental labs. Everything you need for restorations in a compact case to keep your workflow organised.

AP Schleifkörper Universal Kit für die Praxis und das Labor. Eine effiziente Auswahl an Bohrern, die den Arbeitsfluss organisiert und ökonomisch halten

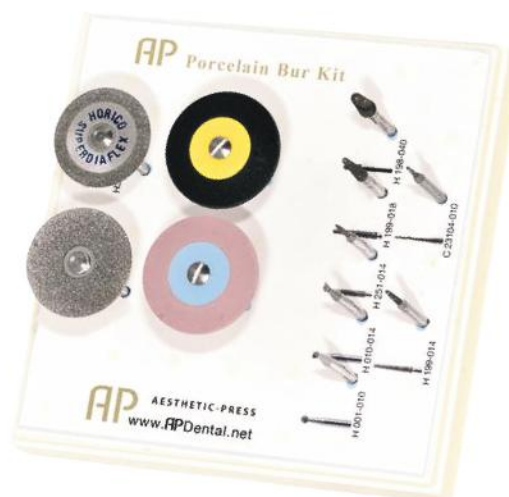
9122

19 bur set



9123

11 bur set



AP Porcelain Bur Kit

AP Porcelain Bur Kit - a premium selection of dental burs for clinics and dental labs. Everything you need for restorations in a compact case to keep your workflow organised.

AP Porzellan Schleifkörper Kit für die Praxis und das Labor.

Eine effiziente Auswahl an Bohrern, die den Arbeitsfluss organisiert und ökonomisch halten

OSCAR Diamond Polish



"So good it deserves an Oscar!"
- Jürgen Auffarth, Salzburg

"We have been using Oscar Polishing Paste for many years, after trying many different paste we found this one to be the best bar none!"

Barry Johal, President, Dental Concepts, San Francisco



AP[®]volution M

Aesthetic Press Dental is a leading PFM manufacturer and supplier for over 2 decades



For nearly two decades, Aesthetic Press Dental has been at the forefront of dental innovation, establishing itself as a trusted leader in porcelain-fused-to-metal (PFM) restorations and advanced press-to-metal techniques. While many providers have abandoned PFM, we remain steadfast, perfecting this craft with the same passion as we embrace cutting-edge 3D innovations. Our advanced techniques and premium materials deliver durable, lifelike restorations with unmatched precision.

Ready to level up your skills?

Our dynamic in-house seminars invite dental professionals to dive into hands-on training with our expert master dental technician Jörg Müller.

Learn the art and science of creating stunning, long-lasting restorations while mastering the art of advanced press-to-metal.



MDT Dwight Vandaele,
Labo VANDERBEKEN,
Belgium

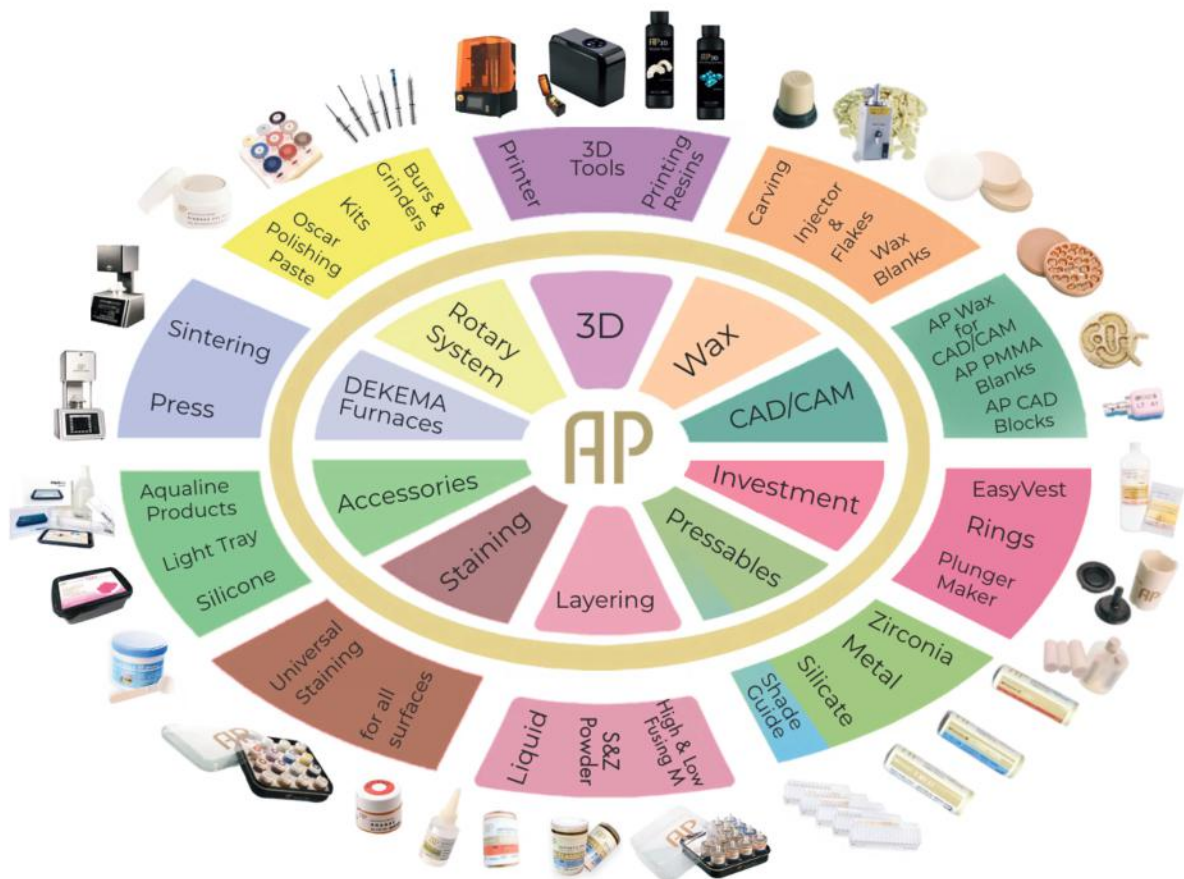


Contact us for Aesthetic Press Dental in-house seminars.

www.apdental.net



www.apdental.net



USA

Aesthetic-Press, LLC
7620 Massachusetts
Avenue, New Port Richey,
FL 34653
Tel: +1 (727) 493 4062
Fax: +1 (415) 723-7075
www.apdental.net

Email:

sales@apdental.net

Germany

Aesthetic-Press GmbH
Paulinzella 8 A
07426 Königsee
Tel: +49(0)211-540 14 772
Fax: +49(0)211-204-9131
www.apdental.shop

