

A professional tree climber is shown working on a large pine tree. The climber is wearing a dark jacket, a yellow and black safety harness, a helmet, and safety glasses. They are secured to the tree trunk with ropes and carabiners. The background is a clear blue sky with the green needles of the pine tree visible. The overall scene conveys a sense of precision and safety in a high-altitude environment.

Marlow[®]
ARBORICULTURA

**VIVIENDO SIEMPRE
AL LÍMITE**

NÚMERO 7

CAMBIAR EL RUMBO HACIA UNA FABRICACIÓN SOSTENIBLE



MARLOW SE COMPROMETE CON BLUE OCEAN

En Marlow Ropes cambiamos el rumbo de la fabricación: la energía que consumimos, los materiales que utilizamos y los desechos que producimos. Como fabricante de referencia en el sector, nos aseguramos de trabajar en una fábrica eficiente y ética, abriendo paso a un futuro sostenible para la fabricación en Reino Unido.

Como fabricantes de cuerdas, sabemos que nuestras actividades repercutirán en el medio ambiente local y mundial y nos comprometemos a reducir sus efectos negativos en la medida de lo posible. Con esto en mente, combinamos la sostenibilidad y los productos ecológicos que fabricamos bajo la marca BLUE OCEAN®.

Desde 2018, Marlow, gracias a su capacidad de innovación, ha fomentado iniciativas de sostenibilidad y también, gracias a la introducción de la fibra biológica Dyneema® y del hilo de poliéster reciclado de Blue Ocean®, nos sentimos orgullosos de ofrecer productos hechos con fibras sostenibles.

“ EN LOS ÚLTIMOS AÑOS NOS HEMOS ESFORZADO AL MÁXIMO PARA ELIMINAR LA MAYOR CANTIDAD POSIBLE DE RESIDUOS Y PLÁSTICOS DE NUESTRA SELECCIÓN DE CUERDAS. SIEMPRE BUSCAMOS NUEVOS PRODUCTOS EN EL MERCADO QUE NOS AYUDEN A CUMPLIR LOS OBJETIVOS DE SOSTENIBILIDAD Y NOS ENORGULLECE AYUDAR A CONSEGUIR EL CAMBIO EN EL SECTOR DE LA FABRICACIÓN DE CUERDAS ”

JON MITCHELL,
DIRECTOR GENERAL

INICIATIVAS DE BLUE OCEAN

La misión de sostenibilidad no termina en la fabricación de productos. Hemos mejorado en muchas otras áreas de la empresa incluyendo:

- **USO DE ENVASES DE PLÁSTICO RECICLABLE DE CAÑA DE AZÚCAR EN TODOS LOS SUMINISTROS DE EMBALAJE Y ENVÍO**
- **USO DE CARTÓN Y PAPEL CON CERTIFICACIÓN FSC EN TODOS LOS SUMINISTROS DE ENVÍO Y MARKETING**
- **EMPLEO DE ENERGÍA RENOVABLE PARA REDUCIR EL CONSUMO DE CARBONO EN 171 TONELADAS**
- **OBJETIVO DE RECICLAR AL MENOS EL 70 % DE LOS DESECHOS DE FIBRA GENERADOS TRAS LA PRODUCCIÓN**
- **CAMBIO AL TRANSPORTE MARÍTIMO PARA LOS ENVÍOS A EE. UU., REDUCIENDO LAS EMISIONES DE CARBONO EN UN 24 % POR ENVÍO**

CUERDAS DE ESCALADA



VESPER

Vesper, NUEVO lanzamiento de 2022, es una cuerda de 11,8 mm para trepar árboles hecha entera de poliéster, que ofrece una baja elongación con una buena resistencia a la fricción y el calor.

Vesper cumple con la norma EN 1891 tipo A y cuenta con homologación CE y UKCA. Viene en dos combinaciones llamativas de colores con o sin una terminación de empalme de bajo perfil.

	COLORES	NARANJA/AZUL O VIOLETA/VERDE
	TERMINACIONES	EMPALME DE BAJO PERFIL O COSIDO



EL OJAL DE EMPALME DE BAJO PERFIL PERMITE QUE SE ADAPTE A DISPOSITIVOS APROBADOS DE ESCALADA.





GECKO

Cuerda de escalada tradicional de 13 mm para técnica de doble cuerda. Las cuerdas Gecko tienen una resistente y duradera cubierta de poliéster de 16 trenzas que hace que estas sean flexibles y resistentes; ideal para usarlas con nudos de fricción.

Ahora, gracias a Blue Ocean® Gecko hecha de plástico reciclado, estas cuerdas de 13 mm de diámetro son fáciles de manejar y vienen en una variedad de colores para su identificación y seguridad. Terminaciones de fábrica con número de serie para cumplir la normativa.



GECKO FCR NARANJA



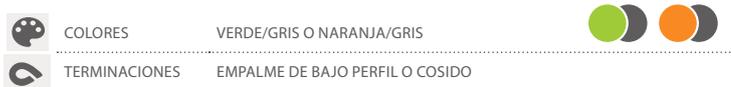
VEGA



Vega cuenta con homologación CE EN 1891 y cumple con la norma ANSI Z133. Esta ligera cuerda para trepar árboles cuenta actualmente con la elongación más baja en el mercado (1,2 %). Se ha diseñado específicamente para la nueva generación de dispositivos mecánicos de escalada y técnicas modernas de escalada.

Vega tiene un núcleo resistente de poliéster que ofrece una elongación muy baja y reduce la fatiga: es ideal para la escalada con cuerda simple. La cubierta de poliéster de 24 trenzas crea una cuerda con una flexibilidad y manejo excepcionales sin afectar a la durabilidad.

*** CONSULTE LA PÁGINA 22 PARA LEER MÁS INFORMACIÓN TÉCNICA SOBRE LA NORMATIVA**

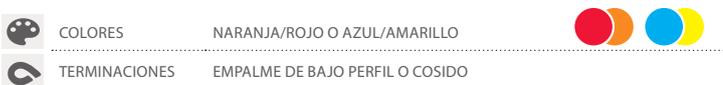


VENOM



Venom es una cuerda ligera de 11,8 mm para trepar árboles diseñada para la nueva generación de dispositivos mecánicos de escalada y técnicas modernas de escalada de cuerda simple o doble. Venom tiene un núcleo trenzado de nylon con una cubierta de 24 trenzas para brindar una flexibilidad inmejorable sin afectar a la durabilidad.

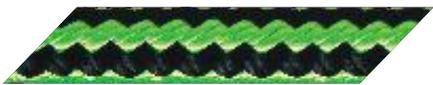
Flexibilidad y diámetros perfectos y compatibles con los últimos dispositivos de escalada. Reduce perfectamente la fatiga para mayor seguridad. Ligera para un manejo fácil Terminaciones de fábrica con número de serie para cumplir la normativa.



ESPECIFICACIONES

NOMBRE DE LA CUERDA	TODAS LAS CUERDAS GECKO	VEGA	VENOM	VESPER
USOS	ESCALADA	ESCALADA	ESCALADA	ESCALADA
DIÁMETRO (mm)	13 mm	11,7 mm	11,8 mm	11,8 mm
LONGITUD (m)	25 m, 35 m, 45 m, 200 m	25 m, 35 m, 45 m, 200 m	25 m, 35 m, 45 m, 200 m	25 m, 35 m, 45 m, 200 m
PESO (g/m)	125,4 g/m	100,9 g/m	89,7 g/m	107,9 g/m
PESO CUBIERTA (g/m)	91,4 g/m	55,6 g/m	37,7 g/m	56,3 g/m
PESO NÚCLEO (g/m)	34,0 g/m	45,2 g/m	51,8 g/m	51,8 g/m
CARGA DE ROTURA MEDIA (kN)	32,1 kN	36,8 kN	33,5 kN	29,7 kN
NORMATIVA	UKCA CE EN 1891 TIPO A, ANSI Z133	UKCA CE EN 1891 TIPO A, ANSI Z133	UKCA CE EN 1891 TIPO A, ANSI Z133	UKCA CE EN 1891 TIPO A, ANSI Z133
MATERIAL CUBIERTA	POLIÉSTER	POLIÉSTER	NYLON	POLIÉSTER
MATERIAL NÚCLEO	POLIÉSTER	POLIÉSTER	NYLON	POLIÉSTER

CUERDAS AUXILIARES



CUERDA BOA

La cuerda Boa de Marlow tiene una cubierta resistente de poliéster de 16 trenzas con un núcleo trenzado de poliéster. El diseño anti-enredos hace que Boa sea ideal para nudos prusik y otras ataduras de fricción, ya que ofrece un fácil anudado y un buen agarre.

El poliéster de alta tenacidad combina la economía y el rendimiento. Diseño resistentes de 16 trenzas que ofrece durabilidad y flexibilidad.

ESPECIFICACIONES

USOS

DIÁMETRO (mm)

LONGITUD (m)

PESO (g/m)

CARGA DE ROTURA MEDIA (kN)

NORMATIVA

MATERIAL CUBIERTA

MATERIAL NÚCLEO

PRUSIK

9 mm

rollo de 200 m

65,1 g/m

20,6 kN

HOMOLOGACIÓN CE

POLIÉSTER

POLIÉSTER



COLORES

NEGRO/LIMA

TERMINACIONES

N/C



BUCLE BOA

Terminaciones de fábrica, bucle con homologación CE hecho con la cuerda resistente y antienredos Boa.

La terminación de alta resistencia cumple con la normativa CE EN 566. Terminaciones de fábrica con costuras CNC con número de serie para cumplir la normativa.

ESPECIFICACIONES

USOS

DIÁMETRO (mm)

LONGITUD (m)

UNIDAD PESO (g)

CARGA DE ROTURA MEDIA (kN)

NORMATIVA

MATERIAL CUBIERTA

MATERIAL NÚCLEO

PRUSIK

9 mm

50 cm / 60 cm / 70 cm

71,6 g / 84,6 g / 97,7 g

27,4 kN

CE EN 566

POLIÉSTER

POLIÉSTER



COLORES

NEGRO/LIMA

TERMINACIONES

BUCLE COSIDO





CUERDA VIPER

La cuerda Viper de Marlow es una cuerda auxiliar Vectran® de poliéster diseñada para usarse como una cuerda de fricción de alto rendimiento donde la generación de calor es un problema. El alto punto de fusión de Vectran® prolonga la vida útil de la cuerda en condiciones de uso intenso.

La cubierta Vectran® de alta resistencia y resistente al calor ofrece longevidad en condiciones de uso intenso. La construcción de 24 trenzas ofrece un fácil anudado en un diámetro más pequeño y un rendimiento de fricción constante.



BUCLE VIPER

Terminaciones de fábrica, bucle con homologación CE hecho con la cuerda Viper duradera y resiste al calor.

La terminación de alta resistencia cumple con la normativa CE EN 566. Terminaciones de fábrica con costuras CNC con número de serie para cumplir la normativa.



ESLINGA VIPER2

Eslinga de dos terminales con homologación CE cosida en fábrica y fabricada con un cordón de alta resistencia que incorpora la cubierta Viper vectran de eficacia probada. Las eslingas Viper2 tienen costuras cortas para una buena técnica.

La terminación de alta resistencia cumple con la normativa CE EN 566. Terminaciones de fábrica con costuras CNC con número de serie para cumplir la normativa.

ESPECIFICACIONES

USOS	PRUSIK	PRUSIK
DIÁMETRO (mm)	8 mm	10 mm*
LONGITUD (m)	rollo de 200 m	ROLLO DE 100 m
PESO (g/m)	44,8 g/m	57,0 g/m
CARGA DE ROTURA MEDIA (kN)	18,8 kN	27,9 kN
NORMATIVA	CE EN 564	N/C
MATERIAL CUBIERTA	VECTRAN® / POLIÉSTER	VECTRAN® / POLIÉSTER
MATERIAL NÚCLEO	POLIPROPILENO	POLIPROPILENO

* 10 mm no tiene homologación CE

COLORES	AZUL/NATURAL	GRIS/NATURAL
TERMINACIONES	N/C	N/C

ESPECIFICACIONES

USOS	PRUSIK
DIÁMETRO (mm)	8 mm
LONGITUD (m)	50 cm / 60 cm / 70 cm
UNIDAD PESO (g)	49,3 g / 58,2 g / 67,2 g
CARGA DE ROTURA MEDIA (kN)	27,2 kN
NORMATIVA	CE EN 566
MATERIAL CUBIERTA	VECTRAN® / POLIÉSTER
MATERIAL NÚCLEO	POLIPROPILENO

COLORES	AZUL/NATURAL
TERMINACIONES	BUCLE COSIDO

ESPECIFICACIONES

USOS	PRUSIK
DIÁMETRO (mm)	8 mm
LONGITUD (m)	50 cm / 60 cm / 70 cm / 80 cm / 90 cm / 1 m
UNIDAD PESO (g)	57,2 g / 64,6 g / 72 g / 75,5 g / 80,9 g / 86,2 g
CARGA DE ROTURA MEDIA (kN)	23,6 kN
NORMATIVA	CE EN 566
MATERIAL CUBIERTA	VECTRAN® / POLIÉSTER
MATERIAL NÚCLEO	VECTRAN

COLORES	VIOLETA/NATURAL
TERMINACIONES	BUCLE COSIDO



ACCESORIOS



ACOLLADO DE POSICIONAMIENTO

Los acollados de Marlow son eslingas de posicionamiento de trabajo con homologación CE fabricados con un núcleo de alambre de acero galvanizado 7x19 flexible y resistente con una cubierta de poliéster resistente de 16 trenzas.

El alambre galvanizado de 7x19 no se estira y es resistente a los cortes. Ofrece un equilibrio ideal entre flexibilidad y peso para un mejor rendimiento de volteo. La cubierta de poliéster de 16 trenzas ofrece una excelente resistencia a la abrasión y buen agarre al árbol. Diámetro de 13 mm compatible con amarres de cuerda y otros métodos de ajuste.



ESPECIFICACIONES

USOS	POSICIONAMIENTO DE TRABAJO
DIÁMETRO (mm)	13 mm
LONGITUD (m)	2 m / 3 m / 4 m / 5 m
UNIDAD PESO (g)	646 g / 864 g / 1082 g / 1300 g
CARGA DE ROTURA MEDIA (kN)	30 kN
NORMATIVA	CE EN 354
MATERIAL CUBIERTA	POLIÉSTER
MATERIAL NÚCLEO	ALAMBRE DE ACERO GALVANIZADO 7 X 19



COLORES	NARANJA/AZUL
TERMINACIONES	OJAL CON O SIN MOSQUETÓN (FIJO O GIRATORIO) O GANCHO DE AMARRE



TERMINACIÓN DE MOSQUETÓN GIRATORIO

El mosquetón giratorio ayuda a eliminar cualquier torsión que pueda inducirse durante el ascenso. Disponible con guardacabos o amarre y tope.



TERMINACIÓN DE MOSQUETÓN FIJO

La terminación de mosquetón fijo reduce el peso y el amasijo en el arnés.



ACOLLADOR CON AMARRE DE CUERDA

Tamaño ajustable para adaptarse al tamaño del árbol. Este sistema ya viene integrado y homologado. Viene con un ojal fijo en un extremo (incluyendo mosquetón fijo o giratorio) y un tope en el otro extremo.



ESPECIFICACIONES

USOS	POSICIONAMIENTO DE TRABAJO
DIÁMETRO (mm)	13 mm
LONGITUD (m)	2 m / 3 m / 4 m / 5 m
UNIDAD DE PESO (CUERDA+AMARRE) (g)	823 g / 1041 g / 1259 g / 1477 g
CARGA DE ROTURA MÍNIMA (kN)	15 kN
NORMATIVA	CE EN 358
PESO MÁX. DEL USUARIO	140 KG
MATERIAL NÚCLEO	ALAMBRE GALVANIZADO



COLORES	NARANJA/AZUL
TERMINACIONES	CON O SIN MOSQUETÓN (FIJO O GIRATORIO)



CUERDAS DE COLA DE PRESIÓN



Las cuerdas de cola de presión de Marlow están hechas a partir de las cuerdas de escalada Gecko, Venom y Vega con homologación CE. Tienen un acabado con una fuerte terminación de ojal cosida en fábrica. Vienen en 3 longitudes.

Terminaciones de fábrica con costuras CNC con número de serie para cumplir la normativa.

ESPECIFICACIONES DE GECKO

USOS	SISTEMAS DE ESCALADA
DIÁMETRO (mm)	13 mm
LONGITUD (m)	1,5 m / 3,5 m / 5 m
UNIDAD PESO (g)	188 g / 439 g / 627 g
CARGA DE ROTURA MEDIA (kN)	28,3 kN
NORMATIVA	CE EN 1891 TIPO A, ANSI Z133
MATERIAL CUBIERTA	POLIÉSTER
MATERIAL NÚCLEO	POLIÉSTER



COLORES ROJO/LIMA



TERMINACIONES OJAL COSIDO

ESPECIFICACIONES DE VEGA

USOS	SISTEMAS DE ESCALADA
DIÁMETRO (mm)	11,7 mm
LONGITUD (m)	3,5 m / 5 m
UNIDAD PESO (g)	373 g / 525 g
CARGA DE ROTURA MEDIA (kN)	27,8 kN
NORMATIVA	CE EN 1891 TIPO B, ANSI Z133
MATERIAL CUBIERTA	POLIÉSTER
MATERIAL NÚCLEO	POLIÉSTER



COLORES VERDE/GRIS O NARANJA/GRIS



TERMINACIONES OJAL COSIDO

ESPECIFICACIONES DE VENOM

USOS	SISTEMAS DE ESCALADA
DIÁMETRO (mm)	11,8 mm
LONGITUD (m)	5 m
UNIDAD PESO (g)	470 g
CARGA DE ROTURA MEDIA (kN)	33,5 kN
NORMATIVA	CE EN 1891 TIPO A, ANSI Z133
MATERIAL CUBIERTA	NYLON
MATERIAL NÚCLEO	NYLON



COLORES NARANJA/ROJO O AZUL/AMARILLO



TERMINACIONES OJAL COSIDO

ELEMENTO DE AMARRE REGULABLE



ESPECIFICACIONES

DIÁMETRO (mm)	11 mm
PESO (g)	188, 261, 355, 409, 517
LONGITUD (m)	2 m, 3 m, 4 m, 5 m
CARGA DE ROTURA MEDIA (kN)	30,9 kN
CARGA DE ROTURA MÍNIMA (kN)	22 kN
NORMATIVA	UKCA, CE EN 354
CONSTRUCCIÓN	VARIOS NÚCLEOS TRENZADOS
CONSTRUCCIÓN CUBIERTA	16 TRENZAS
MATERIAL NÚCLEO	NYLON
MATERIAL CUBIERTA	NYLON
TERMINACIONES	OJAL COSIDO O MOSQUETÓN (5 m SOLO)



MINIDISPENSADOR DE BOBINAS - EXPOSITOR PUNTO DE VENTAS

El nuevo minidispensador de bobinas de Marlow es un excelente expositor para cajas registradoras y mesas que se ofrece gratuitamente al comprar 16 rollos de minibobinas de la gama de cuerdas para rescate.



MEDIDAS DEL DISPENSADOR (ALTO X LARGO X ANCHO) 200 X 70 x 315 mm

Las bobinas se pueden volver a pedir cuando haga falta.



CUERDAS DE RESCATE

La gama de cuerdas de rescate, que se vende en prácticas minibobinas de 50 m, tiene una cubierta de poliéster suave y resistente.

Excelentes características de manejo y longevidad. Se venden en múltiplos de 10.

ESPECIFICACIONES

USOS	RESCATE
DIÁMETRO (mm)	2 mm
LONGITUD (m)	50 m
PESO (mm)	2,7 g/m
CARGA DE ROTURA MÍNIMA (kN)	0,97 kN
MATERIAL	POLIÉSTER

COLOR NARANJA



ESPECIFICACIONES

USOS	RESCATE
DIÁMETRO (mm)	1,8 mm
PESO (g/m)	2,4 g/m
CARGA DE ROTURA MÍNIMA (kN)	4,0 kN
MATERIAL	DYNEEMA® DE BASE BIOLÓGICA



COLOR AMARILLO



CUERDA DE RESCATE DYNEEMA®

Para un manejo más sencillo y una mayor resistencia a la rotura, la cuerda de rescate Dyneema® es más de 3 veces más resistente que los productos de poliéster estándar, pero es un 12 % más ligera.

Ligera, fuerte y resistente. Hecha de Dyneema® de base biológica.

MOCHILA PARA CUERDAS

La mochila para cuerdas de Marlow tiene capacidad para 45 m de cuerdas de escalada.

COLOR NEGRO



BANDANA DE TUBO SIN COSTURAS

Estas bandanas de poliéster 100 % reciclado son el accesorio perfecto para los arboristas. Es multiusos, es decir, se puede usar como bandana, muñequera o mascarilla.

COLORES NEGRO/ROJO
LONGITUD 25 x 50 cm



DE APAREJO ESLINGAS



WHOOPIE EXTREME

Whoopie Extreme es 5 veces más ligera que nuestra eslinga Whoopie equivalente, pero un 40 % más resistente. Un manejo más ligero, un mayor factor de seguridad y un alargamiento mínimo la convierten en la eslinga definitiva para el aparejo de árboles.

Es muy resistente, poco elástica y ligera y no absorbe agua. Tiene una excelente resistencia a la abrasión y viene con un empalme ajustable de fábrica.

ESPECIFICACIONES

USOS	ESLINGA
DIÁMETRO (mm)	10 mm
LONGITUD (m)	1,1 - 3,6 m
UNIDAD PESO (g)	350 g
CARGA DE ROTURA MÍNIMA (kg)	6690 kg
MATERIAL	HIMPE



COLOR GRIS



TERMINACIONES EMPALME DE OJAL FIJO EN UN EXTREMO, EMPALME AJUSTABLE EN EL OTRO EXTREMO

ESPECIFICACIONES

USOS	ESLINGA
DIÁMETRO (mm)	18 mm
LONGITUD (m)	0,9-1,83 m; 0,9-2,4 m; 0,9-3,6 m
UNIDAD PESO (g)	1079 g, 1320 g, 2050 g
CARGA DE ROTURA MÍNIMA (kg)	4740 kg
MATERIAL	POLIÉSTER



COLORES LIMA/AZUL/ROJO



TERMINACIONES EMPALME DE OJAL FIJO EN UN EXTREMO, EMPALME AJUSTABLE EN EL OTRO EXTREMO



ESLINGAS WHOOPIE

Las eslingas Whoopie tienen una longitud ajustable con un ojal fijo y otro ajustable. Se fabrican con una construcción única de múltiples trenzas para mejorar la durabilidad sin recubrimiento de PU.

Construcción multitrenzada única: resistente, fuerte y ajustable, con alta elongación para una excelente absorción de la fatiga. Viene casi con el empalme preparado.



ESLINGAS HUECAS RAPTOR

Las eslingas huecas Raptor están fabricadas con material Raptor recubierto de PU y vienen en dos tamaños con ojales de 100 mm con el empalme preparado.

Cubierta de PU, resistente, fuerte y baja elasticidad. Viene casi con el empalme preparado.

ESPECIFICACIONES

USOS	ESLINGA
DIÁMETRO (mm)	16 mm, 18 mm
LONGITUD (m)	4 m / 5 m
UNIDAD PESO (g)	965 g / 1393 g
CARGA DE ROTURA MÍNIMA (kg)	5990 kg, 6550 kg
MATERIAL CUBIERTA	POLIÉSTER
MATERIAL NÚCLEO	POLIÉSTER



COLORES 16 mm ROJO, 18 mm AMARILLO



TERMINACIONES OJAL DE 100 mm PROTEGIDO CON TELA



DE DESCENSO

CUERDAS



RAPTOR

La cuerda de aparejo Raptor es la próxima generación de cuerdas de descenso de Marlow. Cuerda de doble trenza suave y flexible con ArmourCoat codificado por colores para reducir la absorción de agua. ArmourCoat también mejora la resistencia a la abrasión en un 30 %

Viene casi con el empalme preparado.

ESPECIFICACIONES

USOS	CUERDA DE DESCENSO
DIÁMETRO (mm)	12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm
LONGITUD (m)	100 m / 200 m
PESO (g/m)	111 g/m, 156 g/m, 193 g/m, 232 g/m
CARGA DE ROTURA MÍNIMA (kg)	4380 kg, 5570 kg, 6650 kg, 7280 kg
MATERIAL CUBIERTA	POLIÉSTER
MATERIAL NÚCLEO	POLIÉSTER
RECUBRIMIENTO	ARMOURCOAT



COLORES

12 mm AZUL, 14 mm VERDE, 16 mm ROJO, 18 mm AMARILLO





CUERDAS DE CARGA RAPTOR

Construcción trenza sobre trenza, fácilmente empalmable. ArmourCoat mejora en un 30 % la resistencia a la abrasión. ArmourCoat reduce la absorción al agua. La cuerda de carga Raptor viene con guardacabos de acero inoxidable.

Cubierta ArmourCoat resistente a la abrasión. Resistente y con baja elasticidad. Viene casi con el empalme preparado.

ESPECIFICACIONES

USOS	CUERDA DE DESCENSO
DIÁMETRO (mm)	12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm
LONGITUD (m)	50 m
UNIDAD PESO (kg)	5,6 kg, 7,8 kg, 9,7 kg, 11,6 kg
CARGA DE ROTURA MÍNIMA (kg)	3940 kg, 5010 kg, 5990 kg, 6550 kg
MATERIAL CUBIERTA	POLIÉSTER
MATERIAL NÚCLEO	POLIÉSTER



COLORES 12 mm AZUL, 14 mm VERDE, 16 mm ROJO, 18 mm AMARILLO



TERMINACIONES GUARDACABOS DE ACERO INOXIDABLE EN UN EXTREMO



DRACO

Draco, especialmente desarrollada para los aparejos de arboricultura más exigentes, tiene una cubierta de 16 trenzas con un núcleo trenzado de alta tenacidad para ofrecer una cuerda de descenso dura pero muy resistente. La construcción totalmente trenzada evita la torsión y permite una cuerda flexible sin comprometer la durabilidad.

La construcción de poliéster del núcleo y la cubierta garantiza el rendimiento, la durabilidad y el ahorro de una sola cuerda.

ESPECIFICACIONES

USOS	CUERDA DE DESCENSO
DIÁMETRO (mm)	12 mm, 14 mm, 16 mm
LONGITUD (m)	50 m / 200 m
PESO (g/m)	100,6 g/m, 130,4 g/m, 197,0 g/m
CARGA DE ROTURA MÍNIMA (kg)	3590 kg, 5036 kg, 7550 kg
MATERIAL CUBIERTA	POLIÉSTER
MATERIAL NÚCLEO	POLIÉSTER



COLORES 12 mm AZUL MOTEADO, 14 mm VERDE MOTEADO, 16 mm ROJO MOTEADO



UNA INICIATIVA DE BLUE OCEAN®

La gama de accesorios de arboricultura de Marlow tiene un embalaje sostenible de Polyair™. Polyair™ está fabricado a partir de residuos de caña de azúcar, es biodegradable, neutro en emisiones de carbono y 100 % reciclable.

Busque los productos con pegatina Polyair™.



NELSON

Nelson es una cuerda de descenso de 3 cordones, resistente, ligera y económica.

Agarre excelente, muy fácil de empalmar y buena resistencia a la abrasión.

ESPECIFICACIONES

USOS

DIÁMETRO (mm)

LONGITUD (m)

PESO (g/m)

CARGA DE ROTURA MÍNIMA (kg)

MATERIAL

CUERDA DE DESCENSO

14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm

100 m / 200 m / 220 m

90 g/m, 115 g/m, 148 g/m, 180 g/m

2946 kg, 3772 kg, 4709 kg, 5719 kg

POLIPROPILENO



COLOR

BLANCO



ARBOR12



Cuerda de poliéster de 12 cordones de alta resistencia cubierta con ArmourCoat para una mejor resistencia a la abrasión y una reducción de la absorción de agua.

Resistencia a la abrasión, reducción de la absorción de agua, muy fácil de empalmar: ideal para empalmes en el momento.

ESPECIFICACIONES

USOS

DIÁMETRO (mm)

LONGITUD (m)

PESO (g/m)

CARGA DE ROTURA MÍNIMA (kg)

MATERIAL

CUERDA DE APAREJO

9 mm, 11 mm, 13 mm, 16 mm, 18 mm

200 m

61,3 g/m, 92,0 g/m, 123 g/m, 184 g/m

3090 kg, 4550 kg, 5960 kg, 8780 kg

POLIÉSTER

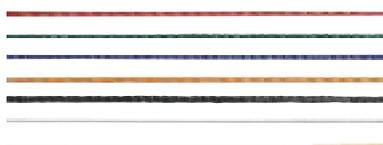


COLOR

9mm NARANJA, 11 mm AZUL, 13 mm VERDE, 16 mm ROJO, 18 mm AMARILLO



CORDEL PARA GUITA



El cordel de poliéster para guita de Marlow es considerado el mejor cordel para empatillar del mercado.

Viene en 4 tamaños y una variedad de colores (solo n.º 4). El acabado encerado facilita el empatillado y mejora el acabado. Viene en «cajas expositoras» de bobinas o en rollos de 1 kg.

ESPECIFICACIONES

USOS

DIÁMETRO (mm)

TAMAÑO * (consultar la siguiente tabla)

MATERIAL

RECUBRIMIENTO

ACOPLAMIENTO

0,5 mm, 0,8 mm, 1,1 mm, 1,5 mm

n.º 2, n.º 4, n.º 8, n.º 16

POLIÉSTER

CERA

*TABLA DE TAMAÑOS

TAMAÑO	NO.2 (pequeño)	NO.4 (mediano)	NO.8 (grande)	NO.16 (grande)						
DIÁMETRO (mm)	0,5	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1,1	1,5
COLOR	BLANCO	BLANCO	ROJO	AZUL	NEGRO	VERDE	DORADO	BEIGE	BLANCO	BLANCO

VERTICAL

TRABAJO



STATIC LSK

Static LSK de Marlow es una cuerda kernmantle de baja elasticidad diseñada para trabajos verticales, posicionamiento, espeleología y rápel. Las cuerdas Static LSK están hechas con poliamida de alta tenacidad de alta calidad y superan con creces la normativa EN 1891 con unas propiedades dinámicas excepcionales.

La Static LSK es compatible con todos los sistemas de gestión de cuerdas y dispositivos de ascenso y descenso, viene en una gama de colores moteados o sólidos y tiene marcada el año de fabricación.

Usos

Trabajos industriales, posicionamiento, rápel y espeleología.

Características principales

Alta resistencia, alta flexibilidad / manejo suave, homologación CE.

Ventajas

Alta resistencia, buena absorción de la fatiga, buena resistencia a la abrasión, funciona bien con bloqueadores y descendedores, marcador visible del año.

NORMATIVA	CE EN 1891 TIPO A (EXCEPTO LA DE 9 MM QUE TIENE HOMOLOGACIÓN CE EN 1891 TIPO B)
CONSTRUCCIÓN	VARIOS NÚCLEOS DE NYLON TRENZADOS
CONSTRUCCIÓN CUBIERTA	16 TRENZAS
MATERIAL NÚCLEO	NYLON
MATERIAL CUBIERTA	NYLON
TERMINACIONES	NUDO, OJAL COSIDO

ESPECIFICACIONES

CUERDAS STATIC LSK

COLORES: BLANCO CON MOTAS NEGRAS O ROJAS, NEGRO SÓLIDO, ROJO SÓLIDO, AZUL SÓLIDO, VERDE SÓLIDO, AMARILLO SÓLIDO, NARANJA FOSFORITO

DIÁMETRO (mm)	9 mm	10,5 mm	11 mm	12 mm
PESO (g/m)	53,0	67,2	73,8	90,3
LONGITUD	50 m, 60 m, 100 m, 200 m	50 m, 60 m, 100 m, 200 m	50 m, 60 m, 100 m, 200 m	50 m, 60 m, 100 m, 200 m
CARGA DE ROTURA MEDIA (kN)	25,4 kN	33,4 kN	35,3 kN	42,8 kN
CARGA DE ROTURA MEDIA CON BUCLE DE FIG. 8 (kN)	13,7 kN	19,5 kN	21,1 kN	24,3 kN

INFORMACIÓN TÉCNICA: CUERDAS DE ESCALADA TIPO A VS. TIPO B

Cuando se redactó la normativa EN 1891 sobre cuerdas no se habían considerado los requisitos del sector de la arboricultura. Sin embargo, en la mayoría de los aspectos la norma es adecuada y el sector la ha adoptado en consecuencia. El problema de EN 1891 con respecto a la escalada de árboles es la prueba de caída, que está diseñada para simular la caída de una persona sobre una cuerda floja. Para superar los requisitos de la norma EN 1891 la cuerda debe aguantar 5 caídas de factor 1*, sin embargo, esto no simula con exactitud el uso de la cuerda de arborismo.

En la técnica de doble cuerda hay siempre dos tiras de cuerdas entre el escalador y el enganche, no uno como se indica en la prueba. En la técnica de cuerda simple la cuerda suele asegurarse por debajo del escalador, pasando a través de un ancla recuperable y, por lo tanto, no es posible una caída superior al factor 0,5.

En otros lugares del mundo, las cuerdas no tienen que superar una prueba de caída, por lo que existe una larga historia de cuerdas de menor elongación que se utilizan con seguridad en el sector de la escalada de árboles fuera de Europa.

La norma EN 1891 incluye dos tipos de cuerdas, tipo A y tipo B. Las del tipo B «tienen menos rendimiento que las cuerdas del tipo A, por lo que hay que usarlas con más cuidado». Lo más importante es que la masa de caída para las pruebas del tipo B es más ligera (80 kg) y esta masa de caída inferior permite que una cuerda de baja elongación supere la prueba de caída del tipo B y obtenga así la homologación.

Las pruebas del tipo B han permitido a Marlow fabricar toda la cuerda de poliéster, lo que reduce la elongación estática a menos de la mitad de la de una cuerda de nylon. Esto reduce directamente la fatiga del usuario.

La cuerda de tipo B homologada de Marlow sigue superando el requisito de resistencia del tipo A de 22 kN y el requisito de ANSI Z133 de 5400 libras. Al reducir la masa de caída en 20 kg para superar una prueba no representativa, Marlow ha creado Vega, una cuerda con homologación CE, conforme a ANSI y que cumple y supera los requisitos de resistencia de las cuerdas para escalar árboles, usadas tradicionalmente en Europa, pero produce menos fatiga en el usuario.

* La prueba del factor 1 es cuando la distancia de caída y la longitud de la cuerda es la misma.

ESPECIFICACIONES DE LA CUERDA DE ESCALADA VEGA	RESULTADOS DE LA PRUEBA	EN 1891 TIPO A REQUISITOS	REQUISITOS DE EN 1891 TIPO B	REQUISITOS DE ANSI Z133
DIÁMETRO (mm)	11,7 mm	8,5 - 16 mm	8,5 - 16 mm	>11 mm
50 - 150 KG ELONGACIÓN (%)	1,2 %	< 5 %	< 5 %	N/C
ELONGACIÓN EN 540 lbs (%)	2,6 %	N/C	N/C	< 7 %
ENCOGIMIENTO (%)	0 %	N/C	N/C	N/C
MASA DEL NÚCLEO (g/m)	45,2 g/m	N/C	N/C	N/C
MASA DE LA CUBIERTA (g/m)	55,6 g/m	N/C	N/C	N/C
MASA DE LA CUERDA (g/m)	36,8 kN	N/C	N/C	N/C
RESISTENCIA MEDIA DE STATIC CON TERMINACIONES EXTERIORES (kN)	27,8 kN	22 kN	18 kN	24 kN
RESISTENCIA MEDIA DE STATIC CON BUCLE DE LA FIG. 8 (kN)	18,9 kN	15 kN	12 kN	N/C
RESISTENCIA MEDIA DE STATIC CON EMPALME DE BAJO PERFIL (kN)	21,2 kN	18 kN	12 kN	N/C
MATERIAL	POLIÉSTER			
PRUEBA DE CAÍDA				
FACTOR DE CAÍDA 1 CAÍDA. BUCLE FIG. 8	10*	5**	5***	N/C
FUERZA MÁXIMA BUCLE FIG. 8 (kN)	5,25 kN	< 6 kN	< 6 kN	N/C

* Resultados de las pruebas de caída de Marlow con un peso de 80 kg

** La prueba de caída del tipo A exige usar un peso de 100 kg

*** La prueba de caída del tipo B exige usar un peso de 80 kg.

INFORMACIÓN SOBRE DESINFECCIÓN POR COVID-19

Debido a la situación actual relativa a la pandemia del Covid-19, reconocemos que nuestros puedan estar preocupados por cómo limpiar y desinfectar sus cuerdas. Marlow ha recomendado siempre limpiar las cuerdas con jabón. Según las indicaciones actuales de la OMS, creemos que esto será eficaz para combatir el Covid-19 puesto que el jabón rompe la cubierta lipídica del virus, haciéndolo inviable.

CÓMO LIMPIAR LAS CUERDAS:

Para limpiar una cuerda, hay que meterla en agua con jabón y moverla bien. La cuerda puede dejarse en remojo para que el jabón penetre completamente en las fibras. Después de limpiarla, la cuerda debe aclararse completamente para eliminar los restos de jabón. Los restos no dañarán la cuerda, pero podrían alterar las propiedades de fricción, lo que podría tener consecuencias no deseadas durante el uso. Después de aclarar la cuerda, ponerla a secar. No deben utilizarse temperaturas altas (superiores a 40 grados) para secar la cuerda. Una cuerda de nylon será más débil cuando está húmeda y tendrá menos capacidad de absorber la energía de una caída. Es normal que las cuerdas de nylon encojan y se pongan más tiesas después de lavarlas.

QUÉ USAR PARA LIMPIAR LAS CUERDAS:

No se recomiendan los detergentes normales para la ropa debido a la presencia de otros productos químicos como los tensioactivos y los blanqueadores ópticos. Si no se pueden usar otros productos, pueden utilizarse detergentes puesto que estos aditivos no afectan a la resistencia de la cuerda. Sin embargo, podrían hacer que la cuerda sea más susceptible a la humedad y otros efectos menores. Las cuerdas de Marlow han probado el alcohol isopropílico (IPA por sus siglas en inglés) en cuerdas de nylon de tipo 6, incluidas las cuerdas estáticas, y se ha demostrado que una breve exposición no tiene ningún efecto detectable en el rendimiento. Por lo tanto, se pueden desinfectar las cuerdas con un spray de IPA del 70 % y una solución acuosa. Esto no debe hacerse de forma habitual ya que las fibras de nylon pueden absorber el IPA y puede actuar como plastificante debilitando las cuerdas si se exponen de forma prolongada.

Lavar o desinfectar las cuerdas las degradará ligeramente, aunque solo sea por la acción mecánica del lavado. Por lo tanto, debe evitarse en la medida de lo posible.

NO exponer las cuerdas a la lejía. La lejía puede dañar gravemente las fibras de la cuerda, sobre todo el poliéster utilizado en muchos de los productos de arborismo de Marlow.

NO exponer las cuerdas a agentes oxidantes como el peróxido de hidrógeno. Estos pueden dañar gravemente fibras como el nylon sin signos visibles del daño.

NO utilizar luces ultravioletas para esterilizar las cuerdas, ya que estas dañarán las fibras; sobre todo, los rayos UVC utilizados en los equipos de esterilización industrial son más nocivos que otros tipos de luces ultravioletas.

NO utilizar altas temperaturas para esterilizar una cuerda. Las altas temperaturas pueden afectar a las fibras, sobre todo a materiales como el HMPE. Como siempre, si se piensa que el rendimiento de una cuerda puede ponerse en duda, es mejor retirar esa cuerda.

CUIDADOS DE USO

ALMACENAMIENTO: Las cuerdas deben guardarse en un lugar limpio y seco fuera de la luz solar directa y alejadas de las temperaturas extremas. No almacenar las cuerdas en suelos sucios ni arrastrarlas por terrenos irregulares, la suciedad y la arenilla pueden meterse entre las fibras y producir daños por abrasión. Mantener las cuerdas alejadas de productos químicos y, en caso de un almacenamiento prolongado, lavarlas con agua dulce para quitar la suciedad y la sal que pueden afectar a la vida y eficiencia.

BOBINAS: Las cuerdas de 3 cabos pueden dañarse si se sacan de forma incorrecta de una bobina. Si esto ocurre, hay que darle la vuelta a la bobina y retirar la cuerda del centro; la cuerda debería pasar correctamente sin doblarse.

Las cuerdas trenzadas pueden enredarse demasiado si se manipulan incorrectamente. Lo ideal es que estas cuerdas se enrollen en forma de ocho, para evitar que se doblen y garantizar la libertad de movimiento cuando se utilicen. Si vienen en un rollo, este debe poder girar libremente sobre un pasador central para que la cuerda pueda extraerse de la capa superior. No coger nunca la cuerda de un rollo que esté tumbado, a menos que esté colocado en una plataforma giratoria.

POLEAS, CIGÜEÑALES Y RODILLOS: Usar una cuerda alrededor de una polea reduce su resistencia y vida. Para la mayoría de las aplicaciones no especializadas, una polea con un diámetro entre 8 y 10 veces el diámetro de la cuerda será suficiente; sin embargo, algunos materiales, como las aramidas, pueden requerir una polea con un diámetro hasta 20 veces mayor.

El perfil de la ranura de la polea debe soportar todo el cable. Normalmente, es adecuado un semicírculo de un diámetro un 10 % mayor que el de la cuerda. Deben evitarse las poleas con ranura en «V», ya que comprimen la cuerda y tienen puntos de fricción local que reducen la vida útil de la cuerda. Las poleas deben girar libremente durante su uso.

TORNOS Y CABESTRANTES: Cuando se enrolla un cable en un cabestrante, es importante que las vueltas sean limpias y estén bien apretadas. Esto puede conseguirse enrollando la cuerda bajo tensión. Si la cuerda se enrolla floja, es más probable que se entierre entre las vueltas de la capa anterior. La longitud de cuerda que puede mantenerse en el tambor o rollo de un cabestrante puede calcularse de la siguiente manera:

$$\text{LONGITUD (m)} = \frac{710000 \times T(F^2 - D^2)}{d^2}$$

DONDE: T = recorrido en metros

F = Diámetro de la brida en metros

D = Diámetro del tambor en metros

d = Diámetro de la cuerda en milímetros

TERMINACIONES

EMPALMES: La mayoría de las cuerdas Marlow se pueden empalmar, y este es normalmente el método preferido de terminación. Un buen empalme con el método recomendado no debería reducir la resistencia de una cuerda en más de un 10 %.

NUDOS: Un nudo reducirá considerablemente la resistencia de la cuerda. Esta pérdida es causada por las curvas cerradas y la compresión de los nudos. El grado de debilitamiento de una cuerda dependerá del nudo, del tipo de cuerda y del material del que esté hecha, pero puede llegar hasta el 60 %.

TAMAÑO DE LOS OJALES: Siempre que sea posible, el ángulo formado en la garganta de un empalme cuando está montado debe ser de 30 grados o menos. Esto significa que la longitud del ojal cuando está plano debe ser al menos 2,7 veces el diámetro del objeto sobre el que se va a utilizar el ojal. La distancia desde el punto de apoyo hasta la garganta cuando está en uso debe ser al menos 2,4 veces el diámetro. Algunos materiales como las aramidas y los HMPE (Dyneema®) requerirán un ojal más grande con un ángulo en la garganta de 15 grados o menos.

INSPECCIÓN Y RETIRADA: Es importante inspeccionar de forma regular las cuerdas para garantizar que no presentan daños y siguen pudiéndose utilizar. Debe examinarse toda la longitud de la cuerda. A continuación, enumeramos algunos de los puntos que deben examinarse. Hasta qué punto pueden permitirse los siguientes puntos antes de retirar la cuerda dependerá de las suposiciones que se hicieron cuando se determinaron la cuerda y los factores de seguridad.

ABRASIÓN EXTERNA: Cuando una cuerda multifilamento se somete a abrasión, los filamentos exteriores se romperán rápidamente y se formará una capa peluda. Esta capa peluda protegerá los hilos que se encuentran debajo, impidiendo todavía más la abrasión. Si la abrasión no se estabiliza y continúa desarrollándose, puede producirse una abrasión excesiva que podría provocar una pérdida significativa de resistencia.

ABRASIÓN INTERNA: La cuerda debe abrirse para poder examinar el estado de los hilos internos. Si muestran signos de abrasión, puede haber exposición a partículas abrasivas o abrasión entre hilos.

ESMALTADO: Si una cuerda ha sido sometida a un calor excesivo, pueden aparecer zonas esmaltadas o brillantes. El esmaltado se produce cuando los hilos se derriten. Si esto ha sucedido, los hilos cercanos también habrán estado expuestos a temperaturas elevadas y se habrán visto afectados. Este tipo de daño se observa cuando las cuerdas resbalan en los cabestrantes.

DECOLORACIÓN: Este podría indicar la presencia de suciedad que puede provocar abrasión interna o ser una indicación de daño químico. Si hay sospecha de un daño químico, es difícil evaluar el grado de debilitamiento de la cuerda y esta debe retirarse.

INCONSISTENCIAS: Si alguna parte de la cuerda tiene bultos, zonas planas o trozos finos, esto podría indicar que la cuerda ha sufrido daños internos. Este tipo de daños suele estar provocado por sobrecargas o cargas de choque.

Ninguna cuerda dura para siempre y es importante asegurarse de que si una cuerda falla se retire tras un periodo de tiempo adecuado.

CRÉDITOS DE LA IMAGEN:

MATTHEW DAY © JARVIS_THE_ARBORIST

MICHAEL SALVAGE TREE SURGEON

Otros manuales:

- Arboricultura
- Marina comercial
- Elevación y energías renovables
- Defensa
- Recuperación de vehículos
- Marina de recreo
- Trabajos verticales & rescate



Marlow Ropes Ltd.
Hailsham
East Sussex
Reino Unido
+44 (0) 1323 444 444
sales@marlowropes.com



Marlow Ropes Inc.
Plymouth
Massachusetts
Estados Unidos
+1 508 830 0444
salesusa@marlowropes.com

WWW.MARLOWROPES.COM



SELLO DEL DISTRIBUIDOR

Marlow



Certificado número 315