

Vidrio

PLANO E INDUSTRIAS AFINES



FOREL - 50 ANIVERSARIO
CON UNA NUEVA
PLANTA DE PRODUCCIÓN

TUROMAS - NUEVA GAMA DE
SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA
DEL VIDRIO *TUROLAN*

SOLUTEC GLASS
UNA DÉCADA INNOVANDO
EN LA INDUSTRIA DEL VIDRIO

TRANSGRÚAS PRESENTA
LA NUEVA GENERACIÓN
DE MINIGRÚAS *TRX* DE **JEKKO**

VIDROSOUTO INVIERTE
1,5 MILLONES DE EUROS
EN TECNOLOGÍA **BIESSE**
SUMINISTRADA
POR **AFC PEREIRA**

TECNOCAT
SOLUCIONES PARA ACCEDER
A INSTALACIONES COMPLEJAS

216

Julio / Agosto 2026
Revista Técnica Bimestral

Síguenos en:



PRODIM

DESCUBRE LA NUEVA SERIE PROLINER V



MÁS RÁPIDO. MÁS PRECISO. MÁS VENTAS.

MÁS INFORMACIÓN EN WWW.PRODIM-SYSTEMS.ES

FICHA DE EMPRESA

PARA FABRICAR PRODUCTOS ESPECIALES
NECESITAS UNA MÁQUINA ESPECIAL

LIA

LAMINATING

INTEGRATED

AUTOMATION

- + Nueva máquina de laminado en versión automática o semiautomática
- + 5 ciclos diurnos y 2 nocturnos, en autonomía total
- + Intervención del operador reducida al mínimo
- + **RD CLEAN CONCEPT** para una producción de bordes limpios
- + Mando a distancia
- + **CICLOS RÁPIDOS EN COMBINACIÓN CON REVA BF, INTERCALARIOS DE RCN**
- + Proyecto desarrollado y producido por RCN
- + **INTEGRACIÓN DE LA INDUSTRIA 5.0**
- + Diferentes tamaños, accesorios y composiciones disponibles



rcnsolutions.it



RCN
solutions



Evalam

La elección ultra clara de EVA para todos los proyectos arquitectónicos y decorativos.

Evalam es la marca de referencia internacional de EVA para laminado de vidrio destinado a aplicaciones arquitectónicas y decorativas. Nuestros productos, fabricados en España con fórmulas exclusivas propias ofrecen una calidad insuperable.

Evalam Visual, nuestra línea más avanzada, ofrece el máximo rendimiento en cualquier proyecto. Su transparencia excepcional e inigualable, junto con su alta adherencia, excelente aislamiento acústico y un índice de reticulación superior, convierten a Evalam Visual en la solución ideal de laminación para aplicaciones donde la calidad óptica y la durabilidad son requisitos esenciales.

www.evalam.net

+ (34) 936 855 672

evalam@evalam.net



/EvalamOficial

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

PRODIM

DESCUBRE LA NUEVA SERIE PROLINER V



MÁS RÁPIDO. MÁS PRECISO. MÁS VENTAS.
MÁS INFORMACIÓN EN WWW.PRODIM-SYSTEMS.COM

PRODIM INTERNATIONAL
HELMOND - Países Bajos
info@prodim-systems.com
www.prodim-systems.com



34

SUMARIO

- 4** Editorial / Índice de Anunciantes.
- 28** GALERÍA DE ARTISTAS
AMBER COWAN "El reciclaje como creación".
- 30** NEWS - Noticias Breves.
- 33** CATÁLOGOS.
- 33** VIDEOPRODUCTOS.
- 34** **SOLUTEC GLASS** - Una década innovando en la industria del vidrio.
- 38** **TRANSGRÚAS** presenta la nueva generación de minigrúas TRX de **JEKKO**.
- 40** **TUROMAS** - Nueva gama de soluciones para la industria del vidrio **TUROLAN**.
- 42** **FOREL** - 50 Aniversario con una nueva planta de producción.
- 48** **RCN SOLUTIONS** optimiza el proceso de laminado con **RD CLEAN CONCEPT** y **LIA**.
- 51** Novedades de **HEGLA** en GLASSBUILD AMERICA 2026.
- 52** **TECNOCAT** - Soluciones para acceder a instalaciones complejas.
- 55** **KERAGLASS** - Nuevo horno **LAMIX** para laminado de vidrio plano y curvado.
- 56** **EVALAM** - Nuevos encapsulantes EVA para el sector fotovoltaico.
- 60** **PRODIM** - La solución de **PROLINER V9** para la planimetría del vidrio.
- 62** **ADELIO LATTUADA** - Apretado calendario ferial entre AMÉRICA y EUROPA.
- 64** **ALU SYSTEM** - Nuevos sistemas para mamparas, puertas y barandillas.
- 66** **VIDROSOUTO** invierte 1,5 millones de euros en tecnología **BIESSE** suministrada por **AFC PEREIRA**.
- 68** **GCV - GLASS MACHINERY & PAINTS** - PUBLIRREPORTAJE.
- 71** **SYNERGLASS-SOFT** - Nueva plataforma para acelerar la transformación digital de la industria del vidrio.
- 74** **MAPPI** - El coste oculto que determina la rentabilidad de una línea de templado.



51



Ir al Índice de Anunciantes

La nueva era de los **robots cristaleros** ha comenzado

MPK



MPK06.2



MPK20.2

MPK10.2



1989 - 2026
PROPORCIÓN 3 S.A.

Número 216 Año 2026



EDITORIAL

La primera mitad de 2026 ha confirmado que la actividad en la construcción mantiene una evolución favorable tanto en ESPAÑA como en buena parte de EUROPA, impulsada por la demanda de vivienda, la rehabilitación energética y la necesidad de adaptar el parque edificatorio a mayores exigencias de eficiencia y sostenibilidad. Aunque el ritmo de crecimiento comienza a moderarse tras varios ejercicios de fuerte recuperación, las perspectivas continúan siendo positivas para aquellos segmentos vinculados a la innovación, la industrialización y los materiales de altas prestaciones. En este contexto, los últimos meses han situado a la arquitectura en el centro del debate internacional. BARCELONA, CAPITAL MUNDIAL DE LA ARQUITECTURA 2026, ha acogido entre finales de junio y comienzos de julio el CONGRESO MUNDIAL DE ARQUITECTOS DE LA UIA, un foro que ha puesto el

foco en la descarbonización de los edificios, la rehabilitación, la resiliencia frente al cambio climático y la transformación tecnológica del sector. Unos retos en los que el vidrio continúa consolidando su papel como un material estratégico gracias a su contribución al confort, la eficiencia energética y el diseño de las envolventes arquitectónicas.

Tras el periodo estival, la actividad internacional volverá a intensificarse. Nuestra próxima edición estará dedicada a GLASSTEC 2026, que se celebrará del 20 al 23 de octubre en DÜSSELDORF, Alemania, y volverá a reunir a la industria mundial del vidrio. Posteriormente, en noviembre, completaremos este recorrido con un número especial centrado en VETECO GLASS y EURASIA GLASS, dos citas de referencia que pondrán el broche final a un año especialmente dinámico para nuestro sector. ■

PROPORCIÓN 3 S.A.

Redacción, publicidad, administración,
suscripciones y producción:

Bruc, 48 - 08010 BARCELONA - España

Tel.: +34 93 412 07 64

correo@vidrioperfil.com - administracion@vidrioperfil.com

www.vidrioperfil.com

REVISTA DEL VIDRIO PLANO E INDUSTRIAS AFINES

no se hace responsable ni comparte necesariamente el contenido de los artículos y comentarios aparecidos en la publicación. Queda prohibida la reproducción total o parcial de lo publicado sin la autorización expresa de la Editorial.

© PROPORCIÓN 3 S.A.

Dep. Legal: B-13969/88 - ISSN 2013-0678

vidrioperfil.com

EL PORTAL DEL VIDRIO Y LA CARPINTERÍA

Síguenos en:

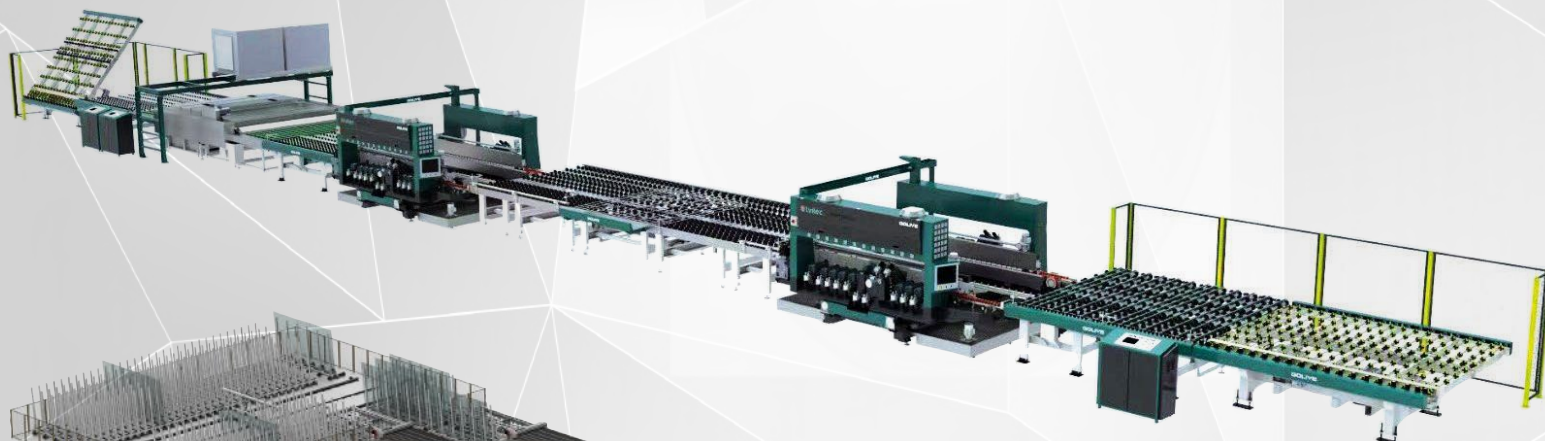


ÍNDICE DE ANUNCIANTES

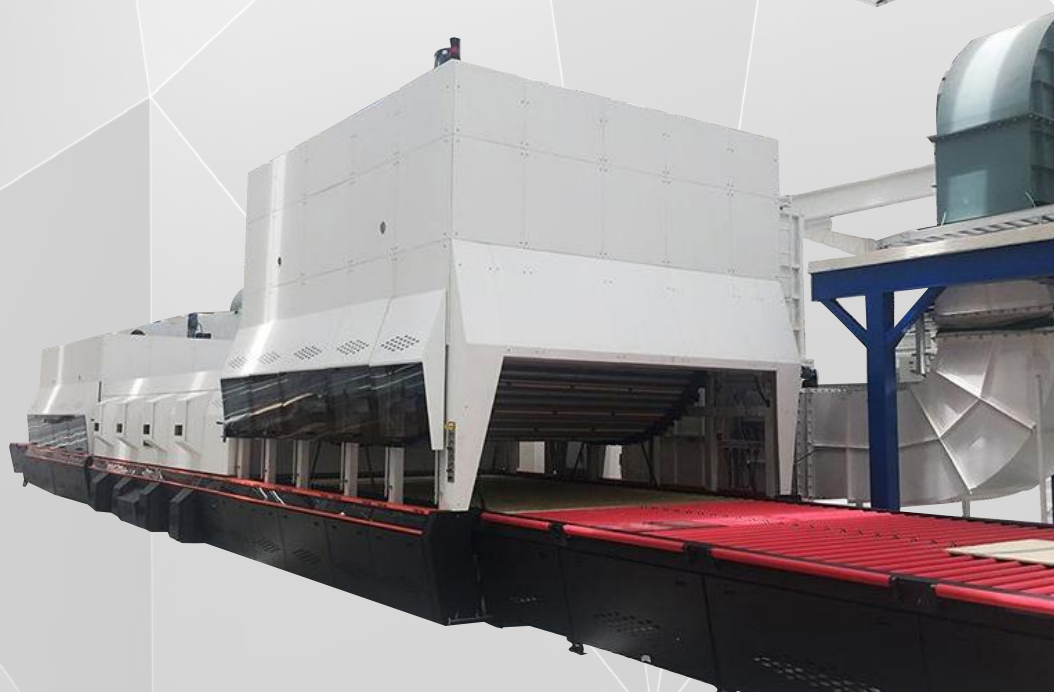
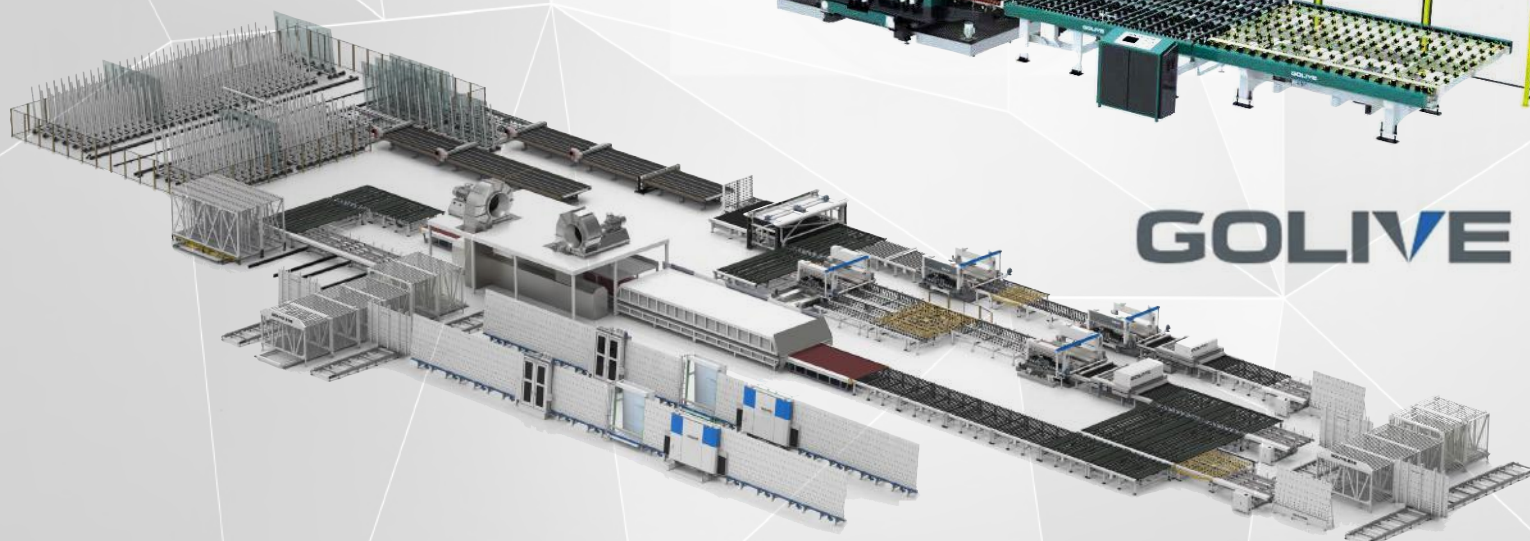
A+W	10	FOREL	15	SISTEMAS SITEC	5
ABASTUM	18	GCV - PUBIRREPORTAJE	68, 69 y 70	SOLUTEC GLASS	11
AFC PEREIRA	67	GLASSTEC 2026	31	TECNOCAT	21
ADELIO LATTUADA	16	GLASSTECH MEXICO 2027	47	TRANSGRÚAS	3
ALU SYSTEM	14	GLASTON	25	TUROMAS	17
BIESSE GLASS - INTERMAC	23	HEGLA	13	VALLS GERMANS	22
CATÁLOGOS	33	KERAGLASS	27	VETECO GLASS 2026	24
CATÁLOGOS Y VIDEOPRODUCTOS	12	MAPPI	19	VIDEOPRODUCTOS	33
EASTGLAZ	6 y 7	POMDI	20	VIDRIOPERFIL.COM	4
EURASIA GLASS 2026	26	PRODIM	PORTADA	VITROSEP	8 y 9
EVALAM - PUJOL GROUP	1	RCN SOLUTIONS	INT. PORTADA		



MANUFACTURA Y AUTOMATIZACIÓN



GOLIVE



Sistemas Sitec S.L.

La Nahora, 6 - Polígono Industrial Les Eres

46180 Benaguasil - Valencia - España

Tel.: +34 96 273 74 60 - info@sistemassitec.com

www.sistemassitec.com



Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

EAST

GLOBAL EXPERT IN GLASS



AUTOMATIC JUMBO SIZE GLASS FILLING INSULATING GLASS L

ECO-Max

Economic IGU Processing Solution

DELT-Max

Deltmax Italian Inspector Solution

JUMBO-Max

JUMBO-MaxJumbo IGU Processing

EASY-Max

Easy Glass Film Coating Solution

Easy Finished Glass packing Solution

AUTO-Max

Auto TPSS & Super-spacer IG Solution

FULL-Max

Full Turnkey Project Solution



15+

YEARS
INDUSTRY EXPERIENCE



100+

COUNTRIES
GLOBAL SERVICE



3000+

CUSTOMERS
TRUST & SUPPORT



100+

PROFESSIONAL
TEAM MEMBERS



CONTACT US



TIK TOK



LINKEDIN

Ir al Sumario

Ir al Índice de Anunciantes



EASTGLAZ

GLASS PROCESSING SOLUTIONS



LINE 3.3M*12M (TPSS) OPTIONAL



VERTICAL GLASS SORTING & STORAGE MACHINE



HIGH-TECH CONVECTION SYSTEM TEMPERING FURNACE



AUTOMATIC GLASS CUTTING LINE



AUTOMATIC GLASS CUTTING LINE



YOUTUBE



FACEBOOK



INSTAGRAM

www.eastglaz.com

Suscríbese aquí

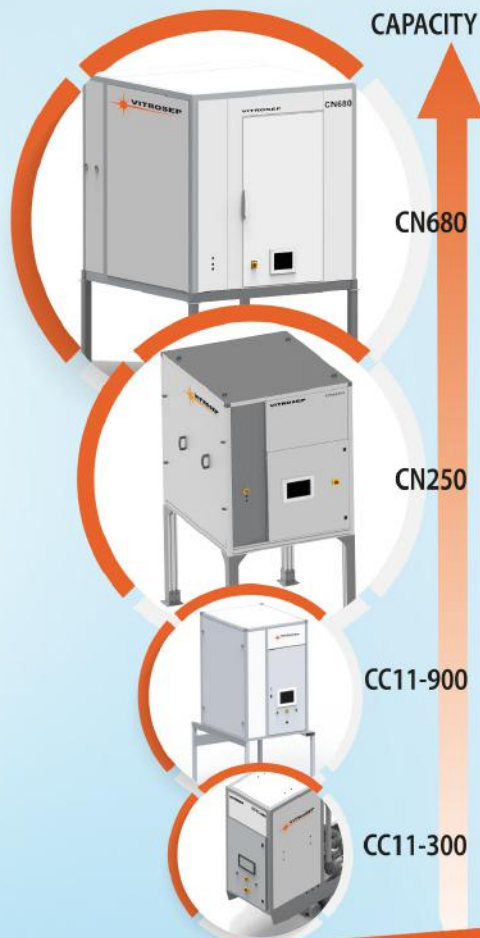
FICHA DE EMPRESA



SOLUCIONES DE **INGENIERÍA** **PERSONALIZADAS** PARA EL **TRATAMIENTO DE LAS AGUAS** DE LAS INDUSTRIAS DEL VIDRIO Y DE LA ÓPTICA

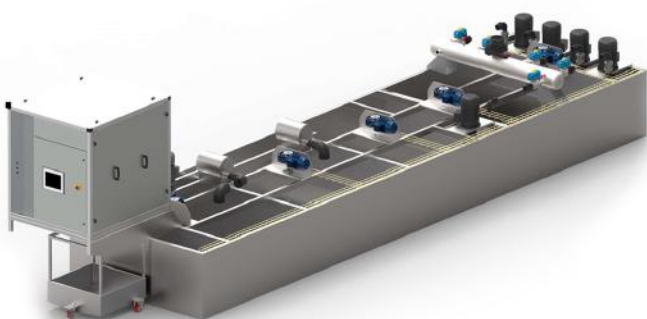
Póngase en contacto con el departamento comercial
de VITROSEP y le informaremos de todas estas
posibilidades y muchas más.

commercial@vitrosep.com
www.vitrosep.com

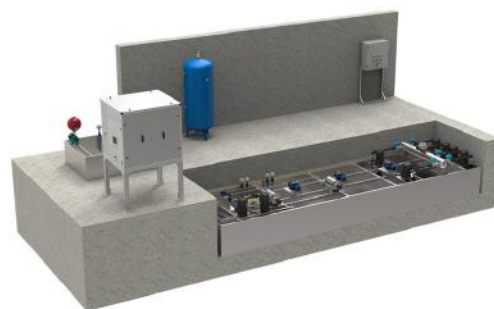


Glasstech Mexico
Glass Technology Expo Mexico

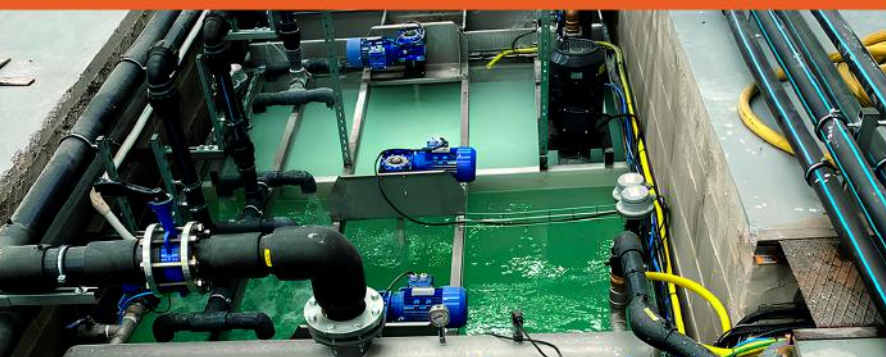
VITROSEP ESTARÁ EN GLASSTECH MEXICO
DE LA MANO DE MAVHISA (STAND G01)



DISEÑO A MEDIDA DE NUESTROS CLIENTES
REDUCCIÓN DE COSTES DE INSTALACIÓN Y
OPTIMIZACIÓN DEL ESPACIO UTILIZADO



APOYO AL CLIENTE **ANTES, DURANTE Y**
DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN



REDUCCIÓN DE COSTES DE MANTENIMIENTO
Y AHORRO AL MÍNIMO EN ADITIVO
DE TIPO REFRIGERANTE



LA SOLUCIÓN **MÁS ECOLÓGICA DEL MERCADO**
REDUCCIÓN SIGNIFICATIVA EN EL GASTO DE AGUA

GFAB 2026

Una visión del presente y del futuro de la transformación del vidrio en Norteamérica

El pasado mes de junio se celebró en Chicago una nueva edición de **GFAB (Glass Fabricators Annual Business Conference)**, organizada por la **National Glass Association (NGA)**, el principal encuentro anual de la industria de la transformación del vidrio en Estados Unidos y Canadá. Heredero del histórico GPAD, este evento reúne a fabricantes de vidrio, productores de maquinaria, empresas de automatización, fabricantes de componentes y proveedores de servicios, convirtiéndose en un excelente observatorio de la evolución tecnológica del sector.

A diferencia de las grandes ferias internacionales, GFAB apuesta por un formato más reducido y orientado al intercambio directo entre profesionales. Las conferencias técnicas se combinan con una exposición en formato table top, reuniones programadas entre proveedores y clientes, mesas redondas y actividades de networking. Esta estructura facilita conversaciones de alto nivel técnico entre responsables de producción, ingeniería, mantenimiento, calidad y dirección de las principales empresas transformadoras norteamericanas.

Uno de los aspectos más interesantes de esta edición fue comprobar que **las prioridades de la industria siguen evolucionando hacia la mejora de la productividad, la automatización de los procesos y la optimización de los costes operativos**. La dificultad para encontrar mano de obra cualificada continúa impulsando la inversión en sistemas automáticos, mientras que el incremento de los costes energéticos y de los consumibles obliga a maximizar la eficiencia de las instalaciones.

La sostenibilidad también ocupa un lugar cada vez más relevante, aunque desde un enfoque eminentemente práctico. Más que responder únicamente a requisitos regulatorios, muchas empresas consideran hoy las inversiones medioambientales como una herramienta para mejorar su competitividad. La reducción del consumo de agua, la reutilización de recursos, la disminución de residuos y la reducción de los costes de explotación forman ya parte de las estrategias industriales de numerosos transformadores.

VOLUMEN REDUCIDO



RESIDUO SECO



AGUA LIMPIA



En este contexto, la gestión del agua utilizada en los procesos de corte, canteado, taladrado y mecanizado adquiere una importancia creciente. La calidad del agua influye directamente en el rendimiento de las máquinas, la vida útil de las herramientas, el mantenimiento de los circuitos y, en última instancia, en la calidad final del producto. Por ello, las soluciones de filtración y reciclaje de agua despiertan un interés creciente entre las inversiones destinadas a mejorar la eficiencia global de las plantas.

Otro de los aspectos que caracterizan a GFAB es el elevado nivel de interacción entre los participantes. Las comidas de trabajo, las recepciones, las visitas técnicas y las actividades organizadas durante el evento crean un entorno especialmente favorable para compartir experiencias entre empresas que, aunque compiten en el mercado, afrontan retos industriales muy similares.

VITROSEP participó en esta edición junto a su distribuidor exclusivo para Estados Unidos y Canadá, IGE Glass Technologies, manteniendo reuniones con clientes y colaboradores y analizando las tendencias que marcarán la evolución del mercado norteamericano durante los próximos años. La experiencia confirmó, una vez más, que la innovación tecnológica, la eficiencia de los procesos y la sostenibilidad continuarán siendo los principales motores del desarrollo de la industria del vidrio.

GFAB vuelve así a consolidarse como mucho más que un evento comercial: constituye un auténtico foro de intercambio de conocimiento y una oportunidad para comprender hacia dónde evoluciona una de las industrias más dinámicas y tecnológicamente avanzadas del sector del vidrio a nivel mundial.





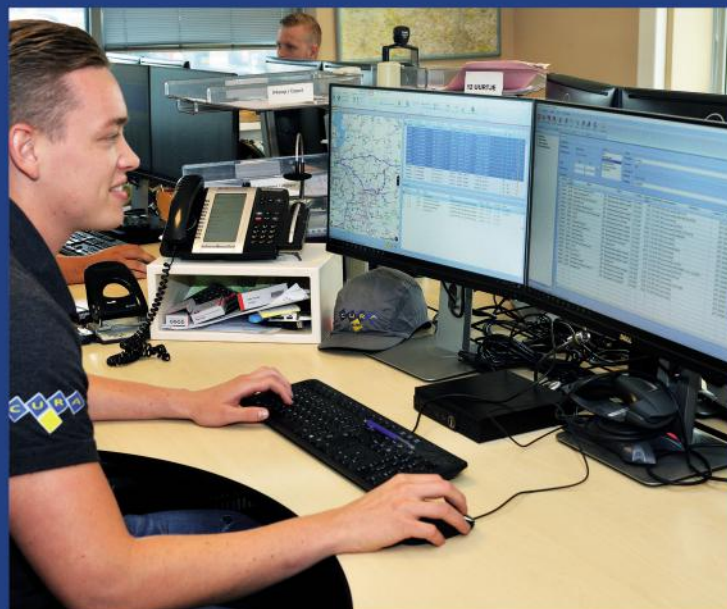
A+W Business Pro

Conectando oficina y producción

Descubra nuestra solución profesional y económica para pymes A+W Business Pro donde ventas, compras, planificación y seguimiento de producción, conexión a su maquinaria y expedición están completamente integrados.

Funcionalidades:

- Ventas con control de restricciones técnicas
- Planificación de producción flexible con la mayor rapidez y ahorro
- Optimización y clasificación en caballetes de vidrios por flujo de producción
- Conexión a su maquinaria
- Control de almacén con entradas y salidas automáticas y opción mediante app de celular
- Información automática a sus clientes del estado de su pedido
- Estadísticas de ventas y producción diarias y fiables



A+W Logistics Optimizer

Ahorro mediante optimización inteligente de la ruta de entrega

Usando A+W Logistics Optimizer su gestión de entregas será mucho más económica y sencilla que nunca. A+W Logistics Optimizer crea las rutas más cortas teniendo en cuenta los datos de cada pedido. El sistema le informará de la secuencia de entrega la ruta más óptima y económica teniendo en cuenta datos como altura de puentes, peso máximo por camión etc.

Funcionalidades:

- Optimización de ruta de entrega a clientes teniendo en cuenta datos de tráfico y restricciones de cada camión
- Aplicación de celular para retorno online de firma de recibido e incidencias
- Tiempo estimado online de entrega a cada cliente
- Información de recogida de caballetes

Para más información visite
www.a-w.com

DISTRIBUIDORES
EXCLUSIVOS PARA
ESPAÑA Y PORTUGAL

SOLUTEC
GLASS



HERRAMIENTA Y MAQUINARIA
PARA LA MANUFACTURA DEL
VIDRIO DE ÚLTIMA GENERACIÓN

Servicio Técnico
SAT

THE GLASS EXPERIENCE

 **SERVICIO TÉCNICO AUTORIZADO**
RECAMBIOS ORIGINALES Y STOCK
DE HERRAMIENTA, ENTREGA
24/48 HORAS



Pol. La Cruz
Parcela 2, Nave 10
48196 Lezama
(Vizcaya) España.

Tel. 94 600 22 11
www.solutecglass.com

FOREL

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

**PROMOCIONA
TU CATÁLOGO
O TU VIDEO
EN NUESTRAS
PUBLICACIONES**

Catálogos

Desde 2021

*Difunde
masivamente
tu video o tu
catálogo*



VideoProductos

Desde 2020



CONTRATA tu **VideoProducto** o tu **Catálogo**
al e-mail REDACCION@VIDRIOPERFIL.COM o al teléfono +34 93 412 07 64

Síguenos en:



Profesionalidad con soluciones a medida



Experiencia y saber hacer combinados para sus soluciones del futuro

Gracias a las máquinas y sistemas de HEGLA, alcanzará la máxima precisión, calidad y automatización. Las soluciones de software eficientes optimizan el éxito de todos sus procesos de negocio y de producción. Innovaciones como el acabado mediante láser de los vidrios de protección contra el impacto de las aves o una mejor recepción de la señal de telefonía móvil aumentan aún más su valor añadido. El marcado láser con un código QR le permite el seguimiento del vidrio durante el proceso, en cualquier momento y en cualquier lugar, a lo largo de todo el ciclo de vida del producto.



HEGLA • Industriestr. 21 • D-37688 Beverungen • info@hegla.de
HEGLA Ibérica S.L.U. • ES-36350 Nigrán • +34 6 00 79 69 72 • info@hegla.es

hegla.com

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA



NUEVOS HERRAJES PARA DUCHA

Nuevos acabados

+34 938 492 055 / pedidos@alusystem.es

WWW.ALUSYSTEM.COM

Mampara QUEEN

Mampara elegante
con soft-close.
Vidrio recomendado
8 mm.



Acabados



Mampara NEMO MINI INOX

Mampara sin muescas
en el vidrio, carril sin
mecanización,
montaje fácil y rápido.
Vidrio recomendado
8 mm.



Acabados



50 FOREL

Driven by innovation. Proven through time.



HIGH-TECH LINE WITH THERMOPLASTIC APPLICATOR

High Tech IG Unit Production Line

With continuous **Thermoplastic** Spacer Applicator

Manufacturing Thinner Lighter **Triple** glazed units

Producing **Super Jumbo** glass units

Achieving **optimal** thermal performance

VISIT US 📍

glasstec

INTERNATIONAL TRADE FAIR FOR GLASS
PRODUCTION • PROCESSING • PRODUCTS

October 20th - 23th 2026
at the Messe Düsseldorf
exhibition center in Germany

WATCH NOW!



50th anniversary
forel50.forelspa.com

Suscríbese aquí

FICHA DE EMPRESA



TLR 12 C PC A-WR & i-AL

LIMITED EDITION EN UNA CONFIGURACIÓN ESPECIAL



MANTENIMIENTO
PREDICTIVO



NUEVO SOFTWARE
PARA SOLUCIONES
DE AUTOMATIZACIÓN



CONTROL
DEL CONSUMO
DE ENERGÍA



SISTEMA
IoT

LA NUEVA CANTEADORA LATTUADA

UN CONCENTRADO DE INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA
PARA OFRECER INFINITAS SOLUCIONES PARA EL TRATAMIENTO DEL VIDRIO.



ADETEC, S.L.
(Jaén) - Zona Sur
Francisco Antonio Delgado | +34 953 607 237
adetec@adetecons.es



NTPS GLASS, S.L.
(Barcelona) - Zona Norte
Daniel Bravo | +34 637 722 458
info@ntps.es



Rua da Soprem, nr.1
PT 2430-132 Marinha Grande
00351 244573480 | info@jlemosesteves.pt
www.jlemosesteves.pt



ADELIO LATTUADA Srl
www.adeliolattuada.com

Adelio Lattuada Srl
Via Abbondanza, 11/13
22070 Carbonate (CO) IT
+39 0331 832 713 | info@adeliolattuada.com



TECNICGLASS SOLUTIONS, S.L.
(Tarragona) - Zona Levante, Baleares y Canarias
Josep Maria Fort | +34 619 231 227
tecnicglass@tecnicglass.com



SATECRIS, S.L.
(Madrid) - Zona Centro
Carlos Fernández | +34 918 149 406
info@satecris.com

TE ESPERAMOS AQUÍ



15-17 de Julio, 2026
GLASSTECH MEXICO
MEXICO CITY
BENAMEX CENTER
STAND G01



23-25 de Septiembre, 2026
GLASSBUILD AMERICA
LAS VEGAS CONVENTION CENTER
STAND 1557



Glasstech Mexico #D01
15 -17 Julio CDMX, México

Glasstec #15A13
20 -23 Octubre Düsseldorf, Alemania

Veteco #10E16
10 -13 Noviembre Madrid, España.



NUEVA LAM 600

+ AUTOMATIZACIÓN + PRODUCTIVIDAD + EFICIENCIA

La nueva línea de corte de vidrio laminado LAM 600 redefine la productividad del proceso gracias a su **sistema patentado de lámpara integrada**, capaz de reducir hasta **10 segundos** el ciclo de corte al combinar calentamiento, tronzado y separación en una sola acción.

Junto al sistema antirrotura de cuchilla y a su automatización completa, la LAM 600 incrementa significativamente la capacidad y el rendimiento de la línea, garantizando al mismo tiempo la máxima calidad de corte.



TUROMAS
OUR PASSION, YOUR PROGRESS

www.turomas.com

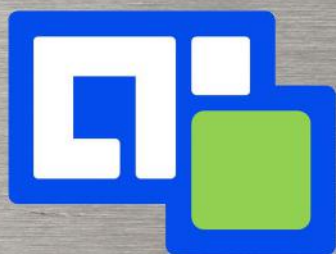
Carretera Estación Km. 15,8 CP 44415
Rubiños de Mora - España



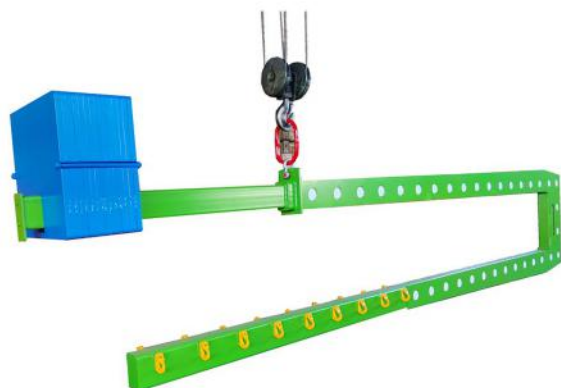
| Maquinaria inteligente para el almacenamiento, carga y corte de vidrio

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA



MUCHO MÁS QUE CABALLETES...



Descarga de cajas de perfil en contenedores cerrados



Carros para ventanas



EQUIPAMIENTOS PARA CARPINTERÍAS



Carros estantería para perfilería



Yugos para jaulas de perfiles



Guantes y EPIs



Ropa anticorte



Maquinaria a medida



Escáneres Viprotron



Poliuretano ECO in

y un amplio catálogo de productos para la industria del vidrio



☎ 987 429 583 - info@abastum.com

www.abastum.com

abastum

NO COMPRE SOLO UN HORNO

Invierta en su negocio, con nosotros.



HASTA **66** JORNADAS*
DE ENERGÍA AHORRADA

UN HORNO MAPPI NO SE DETIENE ENTRE LOTES.

Ese tiempo de espera es energía desperdiciada.

En una jornada de 8 horas, eliminarlo ahorra hasta 2 horas de consumo energético.

En un mes, hasta 44 horas.

En un año, hasta 528 horas,
el equivalente a 66 jornadas de trabajo*.



A lo largo de más de 15 años, eso no es solo un ahorro. Es el valor de una inversión mejor.



PARA
MÁS
INFORMACIÓN
www.mappi.it

*Ahorro estimado sobre el templado de vidrio plano de 4 mm, con ciclos de aproximadamente 180 segundos y hasta 60 segundos de tiempo muerto entre lotes en hornos convencionales, calculado sobre 22 días laborables al mes.



MAPPI

a voilàp company

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA



Innovación TECNOLÓGICA *patentada*

MAGNÉTICO un solo "CLIC"
para sustituir el aro de diamante o brillo

1

REDUCCIÓN DE COSTES

2

REDUCCIÓN DE STOCKS

3

CAMBIO RÁPIDO DE
HERRAMIENTA



pomdi

HIGH PRECISION DEVICES
AND TECHNOLOGIES

Engineered to perfect your ideas

Camino Villanueva, 20, 28880 Meco (Madrid) SPAIN

Tel. +34 918 86 00 61 • info@pomdi.com • www.pomdi.com

TECNOCAT ROBOTS Y CARROS PARA LA MANIPULACIÓN E INSTALACIÓN DE VIDRIO

Mayor control en obra, incluso en espacios complejos

Tecnocat presenta su gama de robots motorizados y carros manuales para mover, posicionar e instalar vidrio con mayor seguridad, precisión y maniobrabilidad, incluso en accesos difíciles o espacios reducidos.



**SKIPPER
LIFT**



**SL609
OUTDOOR
HLR RT**



**EXPRESS
2005**



www.tecnocat.com

Suscríbese aquí

FICHA DE EMPRESA



VALLS GERMANS, S.L.

CRISTALERÍA - SANITARIOS - ALUMINIO

FABRICANTE DE
DOBLE ACRISTALAMIENTO



SGG CLIMALIT®



U-GLAS, VIDRIO EN SECCIÓN DE U



OFICINAS



CORTINAS DE CRISTAL



VIDRIOS LAMINADOS
CON FOTOGRAFÍA DIGITAL



VIDRIO ANTI RAYOS X



VIDRIOS RESISTENTES AL FUEGO

Oficinas y Taller :

Polígono Industrial Bufalvent - Dr. 24 - 08240 MANRESA - Barcelona (España)

Tel.: +34 93 878 47 00 - Fax: +34 873 70 58

vidre@vallsgermans.com

www.vallsgermans.es



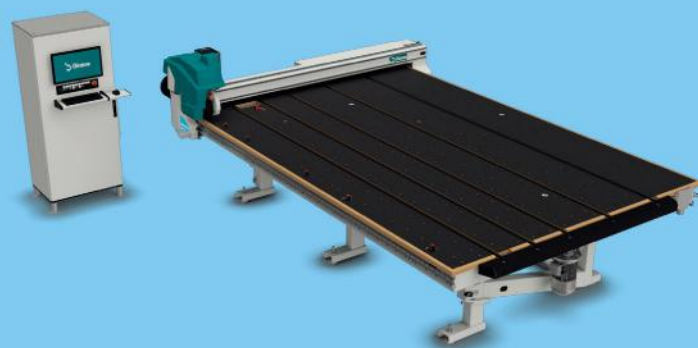
Intermac

Intermac Cut UP M B

Aumente su productividad

Máquina de carga automática trasera diseñada para una eficiencia de alto volumen.

Producción optimizada: Máquina de carga automática trasera ideal para empresas orientadas a la productividad.





VETECO GLASS

SEMANA INTERNACIONAL
DE LA CONSTRUCCIÓN

VIDRIO
ACCESORIOS
EQUIPAMIENTO

46.7k
participantes

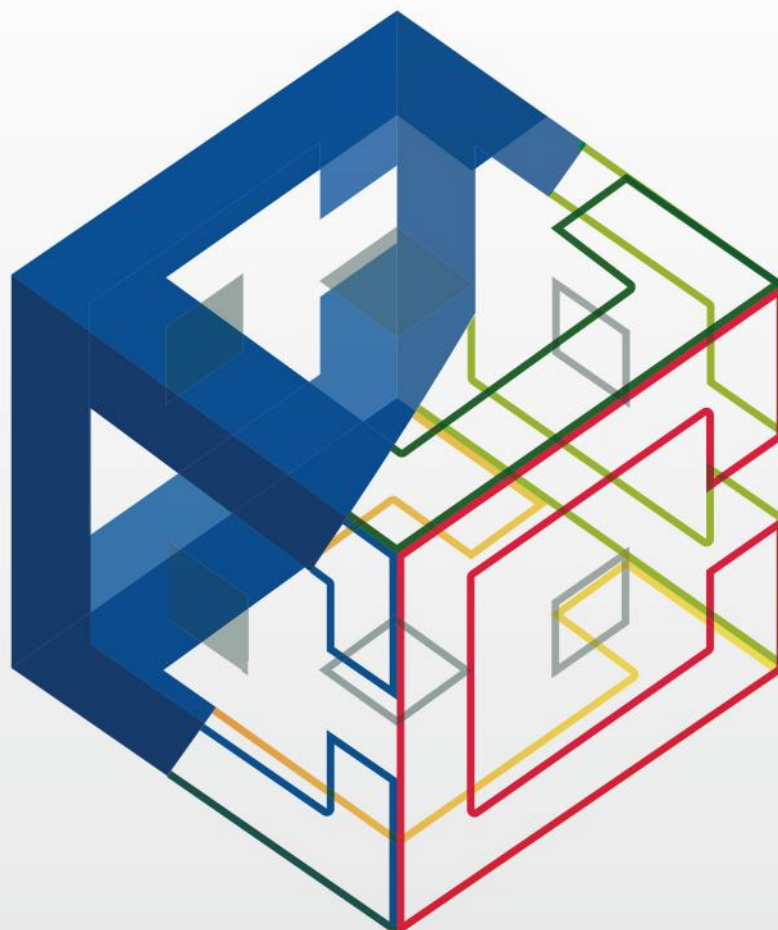
560
empresas

81
países

42k m²
superficie

El mayor
evento de
construcción
en Madrid

QUIERO EXPONER:



CONSTRUCTORAS

PROMOTORAS

ARQUITECTURA

PRESCRIPTORAS

II CONGRESO



SEMAMA INTERNACIONAL
DE LA CONSTRUCCIÓN

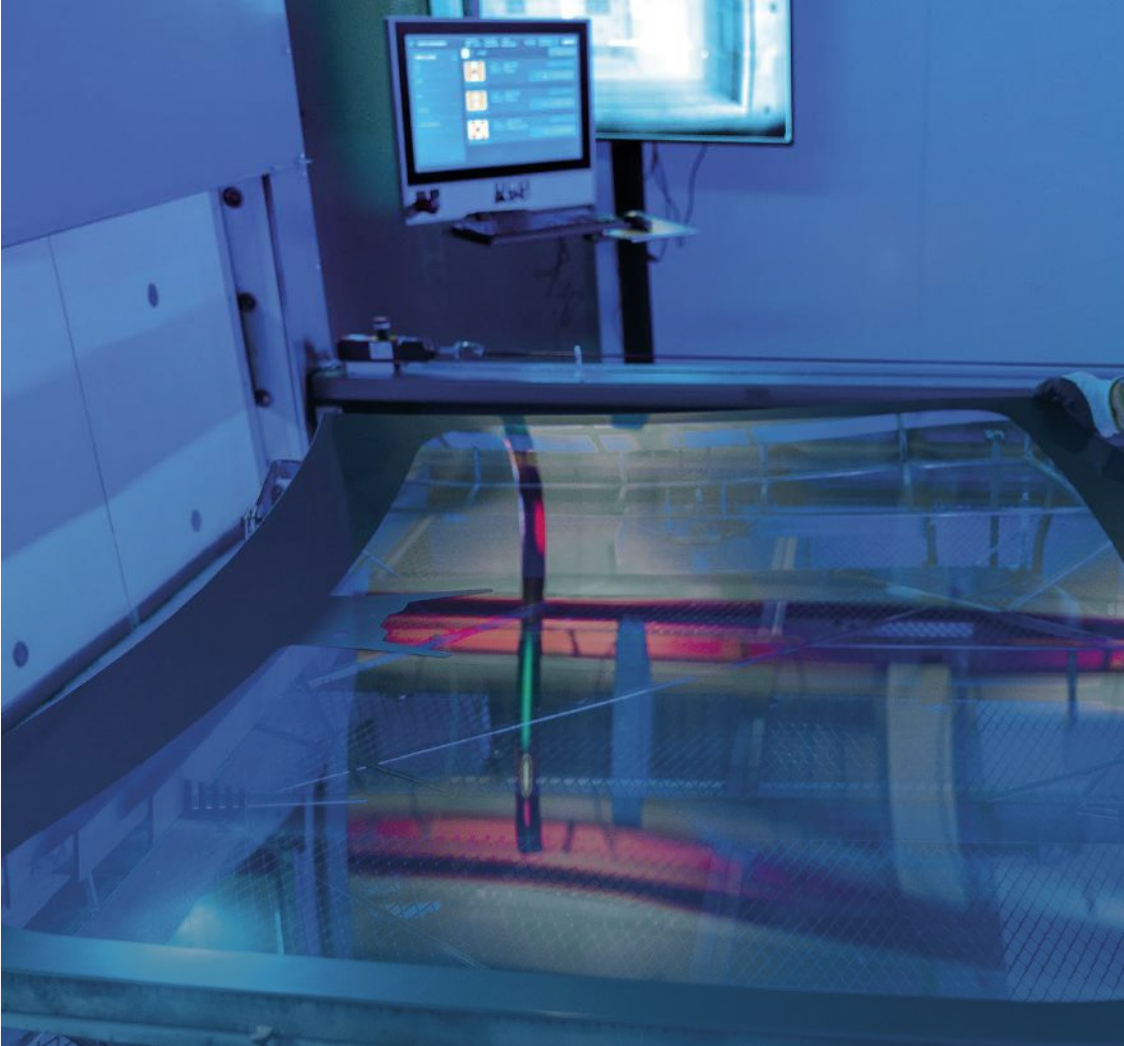
CONSTRUCCIÓN INDUSTRIALIZADA, SOSTENIBILIDAD Y TRANSFORMACIÓN DIGITAL

**10-13
Nov**

2026

ifema.es





Máximo rendimiento con alta rentabilidad, calidad y flexibilidad

Aquí tienes tres razones por las que la tecnología de procesamiento de vidrio automotriz de Glaston es tu mejor elección:

1. Procesa las formas más complejas.
2. Calidad suprema.
3. El costo operativo más bajo para el retorno de inversión más rápido.

Descubre la tecnología de procesamiento de vidrio automotriz de Glaston:



glaston
seeing it through[®]

Maquinaria, servicios y soluciones diseñadas con el futuro en mente para las industrias arquitectónica, automotriz y solar.

info@glaston.net | glaston.net | glastory.net | gpd.fi

Suscríbese aquí

FICHA DE EMPRESA

WINDOW Eurasia & DOOR Eurasia



27th International Window, Door, Shutter, Facade Systems and Accessories, Profile, Production Technologies and Machinery, Insulation Materials, Raw Materials and Complementary Products Fair



GLASS Eurasia



16th International Glass Products and Applications, Production - Processing Technologies and Machinery, Complementary Products and Chemicals Fair



Scan the QR code
for more information!



November 21 - 24, 2026

Saturday - Tuesday



REPUBLIC OF TURKEY
MINISTRY OF TRADE

PUKAD
PENCİRE VE KAPALI SİSTEMLER DERNEĞİ

PUKAB



WinART
PROJE

ALU&ART

RX

TÜYAP

TÜYAP FAIR & CONGRESS CENTER ISTANBUL | TÜRKİYE

THESE FAIRS ARE ORGANIZED WITH THE AUDIT OF TOBB (THE UNION OF CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TÜRKİYE) IN ACCORDANCE WITH THE LAW NO. 5174.

HORNO OSCILANTE PARA TEMPLAR
VIDRIO DE ÚLTIMA GENERACIÓN

VISION 800

Horno de templado por convección
con aire precalentado a 700°C



GLASSBUILD AMERICA
LAS VEGAS (NV) / USA
23 > 25, SEPT 2026
West Hall - Booth 3645

GLASSTEC
DÜSSELDORF (NRW) / GERMANY
20 > 23, OCT 2026
Hall 16 - Stand 16B14 - 16C13

A
AUTOMATION

T D L
TEMP DECO LAMI

- MÁS DE **300 INSTALACIONES**
- **AHORRO** DE ENERGÍA
- **8 AÑOS** DE GARANTÍA
DE LAS RESISTENCIAS

- + VIDRIO LOW-E E=0,01
- + CONSUMOS REDUCIDOS
- + MÍNIMA IRIDESCENCIA
- + ALTA CALIDAD ÓPTICA
- + PLANIMETRÍA EJEMPLAR



keraglass.com

keraglass
a **voilàp** company

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA



El reciclaje como creación

La obra escultórica de la estadounidense **Amber Cowan** se basa en el uso de vidrio prensado y reciclado mediante técnicas como el trabajo con soplete, el modelado en caliente y el soplado de vidrio para crear esculturas de gran formato que impactan al espectador con su elaborada abstracción y su efecto visual envolvente.

AMBER COWAN

AMBER COWAN
PHILADELPHIA - PA
EE. UU.
ambercowanglass@gmail.com
www.ambercowan.com



"Fawn in River and Jade".



Las piezas de **Amber Cowan** aluden a la memoria, la vida doméstica y la reutilización de objetos cotidianos. El material principal que utiliza es vidrio reciclado procedente de chatarrerías, fábricas y transformadores de vidrio ya desaparecidas, así como de mercadillos, tiendas de antigüedades y donaciones.

Sus obras narran historias de autodescubrimiento, escapismo y el poder de lo femenino mediante el uso de figuras y animales encontrados en piezas de vidrio antigua, símbolos recurrentes de una narrativa en constante evolución y, a la vez, rinden homenaje a la historia de la fabricación de vidrio en ESTADOS UNIDOS.

En palabras de Cowan, *"viajo por todo el país buscando depósitos de vidrio reciclado donde encuentro barriles y pilas de vidrios viejos de colores sobrantes, que luego vuelvo a fundir, pieza a pieza, mediante el proceso de soplado de vidrio, dándoles las múltiples formas que componen cada una de mis esculturas"*. ■

GLASTON PRESENTA UN NUEVO SERVICIO DE MANTENIMIENTO PARA HORNOS DE TEMPLADO

GLASTON presenta un nuevo servicio de mantenimiento de hornos de templado diseñado para prevenir paradas no planificadas, reducir los costos de energía y prolongar la vida útil del sistema.

Este servicio es un paquete integral de protección que combina inspecciones, monitoreo, ensayos no destructivos (END) y acceso a repuestos críticos. Ayuda a mejorar la confiabilidad operativa al identificar desequilibrios de forma temprana y permitir correcciones precisas "in situ", respaldadas por información clara y práctica como parte de un flujo de trabajo guiado.

Los técnicos certificados de GLASTON están disponibles para realizar END cada 6 meses, de acuerdo con las recomendaciones del fabricante, para garantizar la máxima confiabilidad.

"Nuestros clientes esperan un rendimiento estable durante todo el ciclo de vida del equipo. El lanzamiento de este nuevo servicio refuerza nuestro compromiso con el rendimiento y la seguridad fiables a largo plazo", afirma



Robert Jenks, vicepresidente ejecutivo de **GLASTON SERVICES**.

Los beneficios clave son los siguientes:

- Operaciones seguras: se detecta el desequilibrio en la fase inicial, mucho antes de que pueda provocar desgaste en los rodamientos, daños en el impulsor o paradas no planificadas.

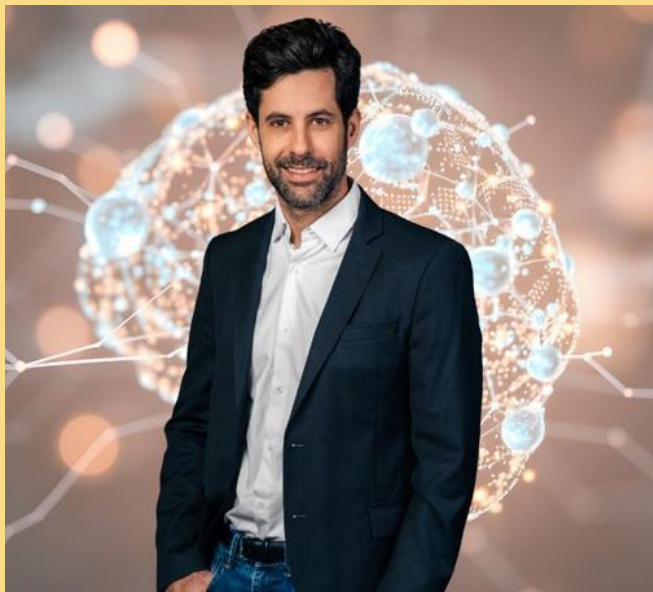
- Ahorro de energía: un sistema de soplado correctamente equilibrado

funciona mejor, reduciendo el consumo de energía y los costes operativos.

- Fiabilidad y mayor vida útil: la reducción de vibraciones y la disminución de la tensión innecesaria en los componentes críticos aumentan la fiabilidad del sistema, reducen los fallos y prolongan la vida útil del equipo. ■

WWW.GLASTON.NET/SERVICE

SOFTSOLUTION INCORPORA A ALEX OCHOA COMO SALES MANAGER



SOFTSOLUTION ha incorporado a **Alex Ochoa** como sales manager y experto en IA para dirigir las ventas en ESPAÑA, PORTUGAL, ITALIA, BÉLGICA y LUXEMBURGO. Su actividad se centrará en acompañar a fabricantes y transformadores de vidrio en la implantación de sistemas de inspección automatizada orientados a agilizar el control de calidad y mejorar la fiabilidad de los procesos productivos.

Alex Ochoa, ingeniero industrial y miembro de una familia vinculada al vidrio, pasó de responsable de producción a director general en la empresa familiar. Después trabajó en FENETECH en la optimización de procesos mediante ERP y en SPIRE GLOBAL con datos satelitales e inteligencia artificial, experiencia que ahora aplica en SOFTSOLUTION a la inspección automatizada del vidrio.

"La industria del vidrio siempre ha formado parte de mi vida. Pero volver ahora, con nuevas herramientas, nuevas perspectivas y experiencia real de fuera del sector, parece el momento adecuado. Las tecnologías están ahí: automatización, análisis de datos e inteligencia artificial. Las fábricas y transformadores que las adopten producirán mejor vidrio, más rápido, con menos errores y una mayor confianza por parte del cliente. No es un futuro lejano. Está ocurriendo ahora y me alegra formar parte de ello", señala Alex Ochoa. ■

WWW.GLASSQUALITY.COM

glasstec

INTERNATIONAL TRADE FAIR FOR GLASS
PRODUCTION • PROCESSING • PRODUCTS

20-23 OCT 2026
DÜSSELDORF | GERMANY

Get your eTicket now:

glasstec-online.com/eticket

WE ARE INDUSTRY

WE ARE INNOVATION

WE ARE
GLASS



#glasstec #WeAreGlass

glasstec-online.com/visitor



Messe
Düsseldorf

Suscríbase aquí

SOFT SOLUTION

GLASSTEC 2026

GIMAV Y VITRUM RENUEVAN SU EQUIPO PARA EL PERIODO 2026-2030



GIMAV ha renovado su consejo de dirección para el periodo 2026-2030 con la elección de **Nancy Mammaro** como presidenta, mientras **VITRUM** ha nombrado a **Barbara Antonini** presidenta de su nuevo consejo de administración. La Asamblea de miembros de **GIMAV (ASOCIACIÓN ITALIANA DE PROVEEDORES DE MAQUINARIA, ACCESORIOS, EQUIPOS Y TECNOLOGÍAS PARA EL PROCESAMIENTO DEL VIDRIO)**, eligió la nueva estructura directiva el pasado 15 de junio de 2026 en la junta celebrada en CINISELLO BALSAMO, Italia.

Nancy Mammaro, presidenta y CEO de **MAPPI INTERNATIONAL** asume la presidencia de la asociación tras más de tres décadas al frente de una empresa especializada en hornos para templado y laminado de vidrio, incorporada al Grupo **VOILÀP GLASS** a comienzos de 2025.

El equipo presidencial estará integrado por **Nicola Lattuada**, vicepresidente senior con responsabilidad en servicios asociativos, internacionalización y VITRUM; **Francesca**

Antonini, vicepresidenta para maquinaria y tecnologías de procesamiento de vidrio hueco; y **Matteo Padovan**, vicepresidente para innovación y cadenas de suministro de la economía del vidrio. El Consejo General lo forman **Monica Messori, Beatrice Pianosi, Barbara Mazza, Gianluca Diener, Cinzia Schiatti** y **Massimo De Feo**. La continuidad operativa de la asociación recaerá en **Lucia Masutti**, directora general de la GIMAV.

En paralelo, VITRUM, ha constituido un nuevo consejo de administración para el periodo 2026-2030. La presidencia corresponde a **Barbara Antonini**, empresaria al frente de **ANTONINI** y coordinadora de la unidad territorial de CONFINDUSTRIA TOSCANA CENTRO E COSTA. El órgano se completa con **Lucia Masutti**, consejera delegada; **Dino Zandonella Necca**, responsable de crecimiento externo y proyectos de desarrollo; **Nicola Lattuada**, responsable de VITRUM e internacionalización; y **Riccardo Vianello**, responsable de innovación tecnológica.

El nuevo planteamiento de VITRUM busca reforzar su dimensión internacional y ampliar su función más allá de la feria tradicional, mediante una plataforma permanente de conexión entre empresas, visitantes y agentes de la industria del vidrio. La propuesta pone el foco en la innovación tecnológica, la sostenibilidad, la internacionalización y el desarrollo de cadenas de valor vinculadas al sector.

"Acepto este nombramiento con orgullo y con un profundo sentido de responsabilidad hacia todas las empresas representadas por GIMAV", señaló Nancy Mammaro, que vinculó el nuevo mandato a la defensa de la cadena de suministro, el apoyo a la innovación y la internacionalización de las empresas. Por su parte, Barbara Antonini afirmó que *"VITRUM tiene la oportunidad de entrar en una nueva fase de crecimiento, con el propósito de ampliar la participación de los distintos segmentos de la cadena del vidrio"*. ■

www.gimav.it

Catálogos

TVITEC-CRICURSA Memoria 2026



CLICAR AQUÍ
PARA VER EL
CATÁLOGO

TVITEC
CRICURSA
CUBILLOS DEL SIL
León - España
info@tvitec.com
www.tvitec.com

CBM - GRUP BLAMAR Catálogo de Accesorios



CLICAR AQUÍ
PARA VER EL
CATÁLOGO

CBM
GRUP BLAMAR
ARENYS DE MUNT
Barcelona
España
cbm@blamar.com
www.cbm.cat

VideoProductos



Suscríbase aquí



SOLUTEC GLASS

Una década innovando en la industria del vidrio



En un mercado donde la tecnología, la especialización y el servicio marcan la diferencia, SOLUTEC GLASS celebra su 10º aniversario, consolidándose como una de las empresas de referencia en la PENÍNSULA IBÉRICA en el suministro de maquinaria, herramientas y consumibles para la industria del vidrio.

SOLUTEC GLASS durante estos diez años, ha construido una sólida trayectoria basada en tres pilares fundamentales: innovación, excelencia técnica y cercanía con el cliente. Lo que comenzó como un ambicioso proyecto empresarial se ha convertido hoy en un socio estratégico

para cientos de transformadores de vidrio en ESPAÑA y PORTUGAL, ofreciendo soluciones integrales para optimizar los procesos productivos del sector.

Detrás del éxito de SOLUTEC GLASS se encuentra un equipo humano altamente cualificado, cuya experiencia

constituye uno de los principales valores diferenciales de la compañía.

Dirigida por **Gonzalo Martínez**, CEO, la empresa cuenta con un equipo multidisciplinar (dirección, ventas y SAT) con más de 30 años de experiencia en la industria del vidrio. Este



amplio conocimiento le permite ofrecer soluciones a medida para los procesos de transformación de cada cliente.

La combinación de experiencia, formación continua y una estrecha colaboración con los fabricantes representados permite al equipo de SOLUTEC GLASS asesorar a sus clientes desde la definición de un proyecto hasta la instalación, puesta en marcha, formación de operarios y mantenimiento de los equipos, garantizando un servicio cercano, eficaz y de máxima calidad.

Esta vocación de acompañamiento ha convertido a SOLUTEC GLASS en mucho más que un proveedor de maquinaria y consumibles: es un socio tecnológico de confianza que contribuye al crecimiento y la competitividad de las empresas del sector del vidrio en ESPAÑA y PORTUGAL.

Tecnología de los primeros fabricantes internacionales.

El crecimiento de SOLUTEC GLASS ha estado estrechamente ligado a la representación y distribución de las marcas más prestigiosas de la industria internacional.

Como distribuidor de referencia en la PENÍNSULA IBÉRICA, la empresa ha contribuido decisivamente a acercar al mercado ibérico la tecnología de fabricantes líderes como **FOREL**, referente mundial en líneas de doble acristalamiento, automatización y manufactura vertical; **BOTTERO**, uno de los mayores fabricantes internacionales de maquinaria para el corte, manufactura y líneas de laminado; **JRS**, especialista en taladros horizontales multicabezal; **TRIULZI**, reconocida por sus sistemas de lavado de

vidrio de altas prestaciones; **BARBARIC**, especializada en sistemas inteligentes de manipulación y carga automatizada para vidrio plano; y **ELEPHANT**, fabricante de ventosas, sistemas de elevación y equipos de manipulación que garantizan la máxima seguridad y eficiencia en la movimentación del vidrio.

Destacan asimismo **DELTAMAX**, con sus escáneres para control de calidad del vidrio, **GLASSINSPECTOR** e **IGU QPLUS**; **DOMINO** con sus marcadores láser para el vidrio; y **OLMAR**, autoclaves para el laminado del vidrio.

Gracias a la colaboración con estos fabricantes de referencia, SOLUTEC GLASS ofrece soluciones integrales que abarcan todo el proceso productivo, desde la manipulación de las hojas de vidrio hasta el corte, mecanizado,

Fabricantes de maquinaria representados por SOLUTEC GLASS.

FOREL

BOTTERO

barbaric

TRIULZI
You name it, We'll do it.

OLMAR
GRUPPO OMAR

DOMINO

ELEPHANT

KERAjet

JRS
GLASS

DELTAMAX
we see it

lavado, ensamblaje y fabricación de unidades de vidrio aislante, acompañando cada proyecto con asesoramiento técnico especializado, suministro de recambios originales y un servicio postventa de máxima calidad.

Mucho más que maquinaria.

La filosofía de SOLUTEC GLASS siempre ha ido más allá de la venta de equipos. Su ADN es el asesoramiento especializado y personalizado en herramientas de diamante y brillo.

Su catálogo incorpora una completa gama de herramientas, abrasivos y consumibles seleccionados entre los mejores fabricantes del mercado internacional, garantizando el máximo rendimiento y la mayor vida útil en los procesos de transformación del vidrio.

Entre las marcas representadas destacan **ADI, VINCENT, SUPER CUT, KDRILLS, BELFORTGLASS, WINTER, KGS DIAMOND, ARTIFEX, RBM, ITALMOLE, SOLVAY, KALON, VESUVIUS** y **TAM SERVICES**, fabricantes reconocidos por la calidad de sus herramientas de diamante, muelas de brillo, discos de diamante, brocas y soluciones de mecanizado que permiten alcanzar los máximos niveles de precisión, productividad y acabado superficial.

Uno de los pilares estratégicos de SOLUTEC GLASS, es la distribución de los sellantes de la firma alemana **IGK (INDUSTRIE GESELLSCHAFT FÜR KLEBTECHNIK)**, fabricante reconocido internacionalmente por la calidad, fiabilidad e innovación de sus productos para la fabricación de unidades de vidrio aislante. Como distribuidor para la PENÍNSULA IBÉRICA, SOLUTEC GLASS pone a disposición de sus clientes una completa gama de sellantes desarrollados para responder a las más altas exigencias de la industria:

- POLIURETANOS (PU) de altas prestaciones para aplicaciones que requieren una excelente resistencia mecánica y durabilidad.
- POLISULFUROS, ampliamente reconocidos por su extraordinaria resistencia al envejecimiento, a la humedad y a las condiciones climáticas más exigentes.
- BUTILOS, utilizados como sellado primario, que ofrecen una excepcional barrera frente a la humedad y al vapor de agua, garantizando la estanqueidad de las unidades de vidrio aislante.
- TPS (THERMO PLASTIC SPACER), la tecnología de espaciador termoplástico de última generación que permite fabricar unidades de vidrio aislante con un mayor rendimiento térmico, una

excelente hermeticidad y una mayor eficiencia energética, respondiendo a las crecientes demandas de la construcción sostenible.

La apuesta de SOLUTEC GLASS por IGK refleja su compromiso por ofrecer al mercado únicamente soluciones de máxima calidad, respaldadas por un sólido soporte técnico y una amplia experiencia en los procesos de fabricación de vidrio aislante. Gracias a esta alianza, la empresa proporciona el suministro de los mejores sellantes del mercado y también asesoramiento especializado para optimizar los procesos de producción y garantizar la máxima calidad del producto final.

Un servicio que marca la diferencia.

Si existe un elemento que ha distinguido a SOLUTEC GLASS durante esta década ha sido su apuesta por el servicio y atención al cliente personalizada.

El equipo humano de la compañía ofrece asesoramiento técnico especializado desde la fase de inversión hasta la puesta en marcha de cada proyecto, acompañado por un SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA altamente cualificado, disponibilidad permanente de recambios y una logística diseñada para responder con

Herramientas, abrasivos, consumibles y sistemas de sellado representados por SOLUTEC GLASS.





rapidez a las necesidades del cliente. Gracias a su estructura, la empresa mantiene un elevado nivel de disponibilidad de piezas y tiempos de entrega muy reducidos en ESPAÑA y PORTUGAL.

El verdadero éxito de SOLUTEC GLASS no se mide únicamente por las máquinas instaladas o las marcas representadas, sino también por la confianza depositada durante estos diez años por transformadores de vidrio, empresas familiares, grandes grupos industriales y

profesionales que han encontrado en SOLUTEC GLASS un aliado tecnológico capaz de acompañarles en cada etapa de su crecimiento.

La empresa ha sabido evolucionar junto al mercado, incorporando nuevas tecnologías, ampliando su catálogo y fortaleciendo alianzas estratégicas con los fabricantes más importantes del mundo, manteniendo siempre intacto su compromiso con la calidad, la innovación y el servicio.



Mirando hacia el futuro.

Celebrar diez años no representa un punto de llegada, sino el comienzo de una nueva etapa.

La industria del vidrio afronta retos relacionados con la automatización, la digitalización, la eficiencia energética y la sostenibilidad. SOLUTEC GLASS continuará apostando por las soluciones más innovadoras para ayudar a sus clientes a afrontar con éxito esta transformación.

Con la experiencia acumulada, un equipo altamente especializado y el respaldo de las marcas más prestigiosas del sector, SOLUTEC GLASS afronta el futuro con la misma ilusión que inspiró sus primeros pasos. Diez años después, el objetivo sigue siendo el mismo: ofrecer a la industria del vidrio las mejores soluciones tecnológicas, el mejor servicio y la confianza de un auténtico socio de largo recorrido. ■

SOLUTEC GLASS

LEZAMA - Vizcaya

España

info@solutecglass.com

www.solutecglass.com

TRANSGRÚAS presenta la nueva generación de minigrúas *TRX* de JEKKO

La última edición de SMOPYC 2026, celebrada el pasado mes de abril en ZARAGOZA, sirvió como escenario para la presentación de importantes novedades en el ámbito de la elevación, entre ellas una nueva propuesta que abre interesantes posibilidades para el sector del vidrio: la gama de minigrúas sobre camión *TRX* de JEKKO está distribuida en ESPAÑA por TRANSGRÚAS.

La nueva gama *TRX* de JEKKO combina la versatilidad de las minigrúas con la movilidad de un vehículo y plena compatibilidad con accesorios manipuladores mediante ventosas, dando respuesta a una necesidad creciente en trabajos de instalación de vidrio en entornos urbanos, donde el acceso, la rapidez de intervención y la precisión son factores clave.

Compacta, accesible y eficiente.

El modelo *TRX32* marca el inicio de esta gama. Se trata de una minigrúa de 3,2 toneladas montada sobre un camión compacto de 3,5 toneladas, lo que permite su conducción con permiso de categoría B. Esta característica supone una ventaja significativa para empresas del sector del vidrio, al facilitar la operativa sin necesidad de personal con permisos de conducción especiales.

Su diseño compacto, con sólo 1,86 m de ancho, la convierte en una solución ideal para trabajar en cascos urbanos, calles estrechas o zonas de difícil acceso. Además, su sistema de estabilización configurable permite trabajar con estabilizadores comple-



tamente extendidos, parcialmente desplegados o incluso cerrados, optimizando el espacio disponible en cada maniobra.

A pesar de su tamaño, ofrece prestaciones destacadas: capacidad de elevación de 3,2 toneladas, alcance de hasta 13 metros y una altura máxima de trabajo de 17,5 metros. Todo ello gestionado mediante un sistema LMI (limitador de carga) completo que garantiza seguridad y optimización del rendimiento en cualquier configuración.

trx80: primicia mundial.

Durante la feria **SMOPYC 2026** también se presentó como primicia mundial el modelo *TRX80*, que amplía las capacidades de esta nueva gama y refuerza el compromiso de JEKKO con soluciones cada vez más especializadas y adaptadas a las necesidades reales en obra.

Este nuevo modelo se posiciona como una alternativa de mayor capacidad dentro del concepto *TRX*, manteniendo la filosofía de compactidad, facilidad de uso y eficiencia operativa que caracteriza a la gama.

Minigrúa TRX80.



La línea **TRX** de JEKKO integra versatilidad, movilidad y compatibilidad con manipuladores por ventosas como el **JVM800**, facilitando instalaciones de vidrio con acceso eficiente, rápido, preciso y de gran compacidad.

Manipulación de vidrio con ventosas **jvm800**.

En aplicaciones de instalación de vidrio, la combinación de estas minigrúas con manipuladores específicos resulta

determinante. En este contexto, el manipulador de ventosas **JVM800** se presenta como el complemento ideal. Diseñado para la manipulación segura y precisa de elementos

Manipulador de ventosas **JVM800**.



delicados, el **JVM800** permite trabajar con cargas de hasta 800 kg. Gracias a sus ocho ventosas y a su sistema autónomo con batería integrada, el equipo ofrece movimientos suaves y controlados, fundamentales en la colocación de vidrio arquitectónico, muros cortina o paneles de revestimiento.

Su versatilidad es otro de sus puntos fuertes: puede acoplarse fácilmente a cualquier equipo con gancho, ya sean minigrúas, multicargadores o grúas hidráulicas articuladas. Además, incorpora mandos independientes por radiocontrol, lo que permite al operario posicionar la carga con total precisión desde una ubicación segura.

Con unas dimensiones máximas de 2.900 X 1.250 mm y un peso total de solo 242 kg, el **JVM800** combina ligereza, maniobrabilidad y alto rendimiento, adaptándose a las exigencias de los trabajos más delicados.

Una solución completa para el sector del vidrio.

La combinación de las minigrúas sobre camión **TRX** de JEKKO, distribuidas en ESPAÑA por **TRANSGRÚAS**, con manipuladores de vidrio como el **JVM800**, ofrece una solución integral para las empresas del sector del vidrio que buscan mayor seguridad, precisión y productividad.

Con estos sistemas, el sector del vidrio dispone de herramientas que permiten abordar con garantías los retos del acristalamiento moderno, incluso en los entornos más complejos, optimizando tiempos de instalación y mejorando las condiciones de trabajo. ■

Distribuidor para ESPAÑA de JEKKO:
TRANSGRÚAS
LLIÇA DE VALL
Barcelona - España
info@transgruas.com
www.transgruas.com

TUROMAS Nueva gama de soluciones para la industria del vidrio *TUROLAN*

Grupo TUROMAS presentó *TUROLAN* en GLASSTECH MEXICO 2026 una nueva gama de soluciones prácticas, eficientes y accesibles para la industria del vidrio.

El Grupo TUROMAS amplía su oferta de soluciones para la industria del vidrio con el lanzamiento de *TUROLAN*, una nueva marca concebida para ofrecer equipos prácticos, robustos y fáciles de integrar en los procesos diarios de talleres y centros de procesamiento.

TUROLAN nace con el objetivo de ayudar a las empresas a optimizar la organización, la manipulación y el procesamiento del vidrio mediante equipos funcionales y de fácil implantación. Su catálogo reúne soluciones destinadas al almacenamiento, la organización y la manipulación del vidrio, así como herramientas auxiliares diseñadas para agilizar las tareas habituales dentro del entorno productivo.

Con esta nueva gama, el Grupo TUROMAS refuerza su compromiso de ofrecer soluciones adaptadas a las necesidades de cada mercado, proporcionando alternativas que permiten mejorar la eficiencia operativa manteniendo los estándares de calidad, fiabilidad y robustez que caracterizan a TUROMAS.

Los visitantes de GLASSTECH MEXICO 2026 pudieron conocer de primera mano la marca *TUROLAN* en el stand del grupo, donde también se presentaron las últimas innovaciones de **TUROMAS** y las soluciones téc-

nicas de **DISTECGLASS** para la industria del vidrio.

La feria, que se celebró en el CENTRO CITIBANAMEX de la CIUDAD DE MÉXICO, fue el escenario elegido para la presentación oficial de *TUROLAN* en el mercado latinoamericano.

Una gama diseñada para responder a las necesidades de diferentes mercados.

TUROLAN complementa la oferta del Grupo TUROMAS en aquellos mercados donde existe una creciente demanda de soluciones sencillas, robustas y orientadas a aplicaciones específicas. La nueva marca mantie-

ne los estándares de calidad, fiabilidad y funcionalidad que distinguen al grupo, ofreciendo equipos capaces de aportar valor desde el primer momento.

Las primeras soluciones de la gama incluyen sistemas para la organización y almacenamiento del material, equipos para la manipulación segura de hojas de vidrio y herramientas auxiliares destinadas a mejorar la eficiencia de las operaciones de taller.

SC-03M: organización eficiente y acceso rápido al material.

El SC-03M es un clasificador manual diseñado para almacenar hojas y paquetes de vidrio de 3.300 X 2.600 mm de forma ordenada y segura.





Pinzas para vidrio CLA-77.



Clasificador manual SC-03M, diseñado para almacenar hojas y paquetes de vidrio de forma ordenada y segura.

Pinzas para vidrio CLA-77: seguridad y control en la manipulación.

La gama *TUROLAN* incorpora diferentes modelos de pinzas para vidrio destinados a operaciones de elevación y transporte, diseñadas para trabajar con puentes grúa y otros sistemas de elevación, permiten manipular hojas de vidrio con seguridad y precisión, facilitando las tareas de carga, descarga y movimiento de material dentro de la planta.

DLL-50: perforación portátil con máxima flexibilidad.

El *DLL-50* es un taladro portátil para vidrio desarrollado para realizar perforaciones de forma rápida y precisa allí donde se necesiten.

Gracias a su diseño compacto, puede colocarse directamente sobre la superficie del vidrio, proporcionando



Taladro portátil para vidrio, DLL-50.

una solución versátil para trabajos que requieren movilidad, facilidad de uso y rapidez de ejecución.

El respaldo de la experiencia del Grupo TUROMAS.

Respaldata por más de cuatro décadas de experiencia en el desarrollo de soluciones para la industria del vidrio, *TUROLAN* nace para ofrecer equipos prácticos, fiables y accesibles a aquellos mercados donde este tipo de soluciones desempeñan un papel fundamental en la actividad diaria en talleres y centros de procesado. ■

Su sistema de caballetes móviles facilita la organización del material y permite acceder rápidamente a cada referencia, optimizando el aprovechamiento del espacio disponible y contribuyendo a una gestión más eficiente del almacén.

TUROMAS
RUBIELOS DE MORA
Teruel
España
info@turomas.com
www.turomas.com

FOREL 50 Aniversario con una nueva planta de producción

La empresa fabricante de maquinaria para la transformación del vidrio FOREL celebra su medio siglo de trayectoria con una importante ampliación de su planta en VALLIO DI RONCADE, Treviso - Italia y la restauración de la monumental obra “Las Alas de Venecia”.



FOREL celebra 50 años de actividad con la inauguración de una nueva planta en su sede de VALLIO DI RONCADE, en la provincia de TREVISO - Italia, medio siglo de trayectoria que entra ahora en una nueva fase de crecimiento industrial, caracterizada por la innovación continua, el desarrollo tecnológico y la capacidad de anticiparse a las necesidades del mercado con soluciones de vanguardia.



Fortunato Vianello, presidente y fundador de FOREL.

La ampliación se presentó oficialmente con la presencia de socios y autoridades, representando un hito clave en el crecimiento de FOREL. A lo largo de los años, FOREL ha combinado la evolución tecnológica con un fortalecimiento constante de su estructura productiva y una creciente expansión en los mercados internacionales, gracias a sus cuatro filiales en el extranjero y 20 representantes en todo el mundo.



En el centro de la imagen Fortunato Vianello, presidente y fundador de FOREL

El proyecto ha culminado con la construcción, desarrollada a lo largo de dos años, de una nueva ala de producción, concebida como ampliación de la zona existente y con una super-

ficie total de 9.000 metros cuadrados. Esta inversión incrementará la capacidad de producción en un 40%, lo que permitirá procesar pedidos con mayor rapidez y reducir los plazos de entrega

en sus distintas líneas de producto. Las nuevas instalaciones también albergan una sala de exposiciones, diseñada como espacio de exhibición permanente para la maquinaria de la empresa.





En el centro Riccardo Vianello, vicepresidente de FOREL

do restaurar y realizar “*LE ALI DI VENEZIA*”, una obra monumental de gran valor simbólico a la que se ha optado por dar una nueva vida con motivo de su quincuagésimo aniversario. Nacida en 2003 como un proyecto artístico y cultural concebido para rendir homenaje a VENEZIA y al legado de los maestros vidrieros de MURANO, la obra aúna vidrio, arte e innovación tecnológica, convirtiéndose así en parte integral de la narrativa de este momento.

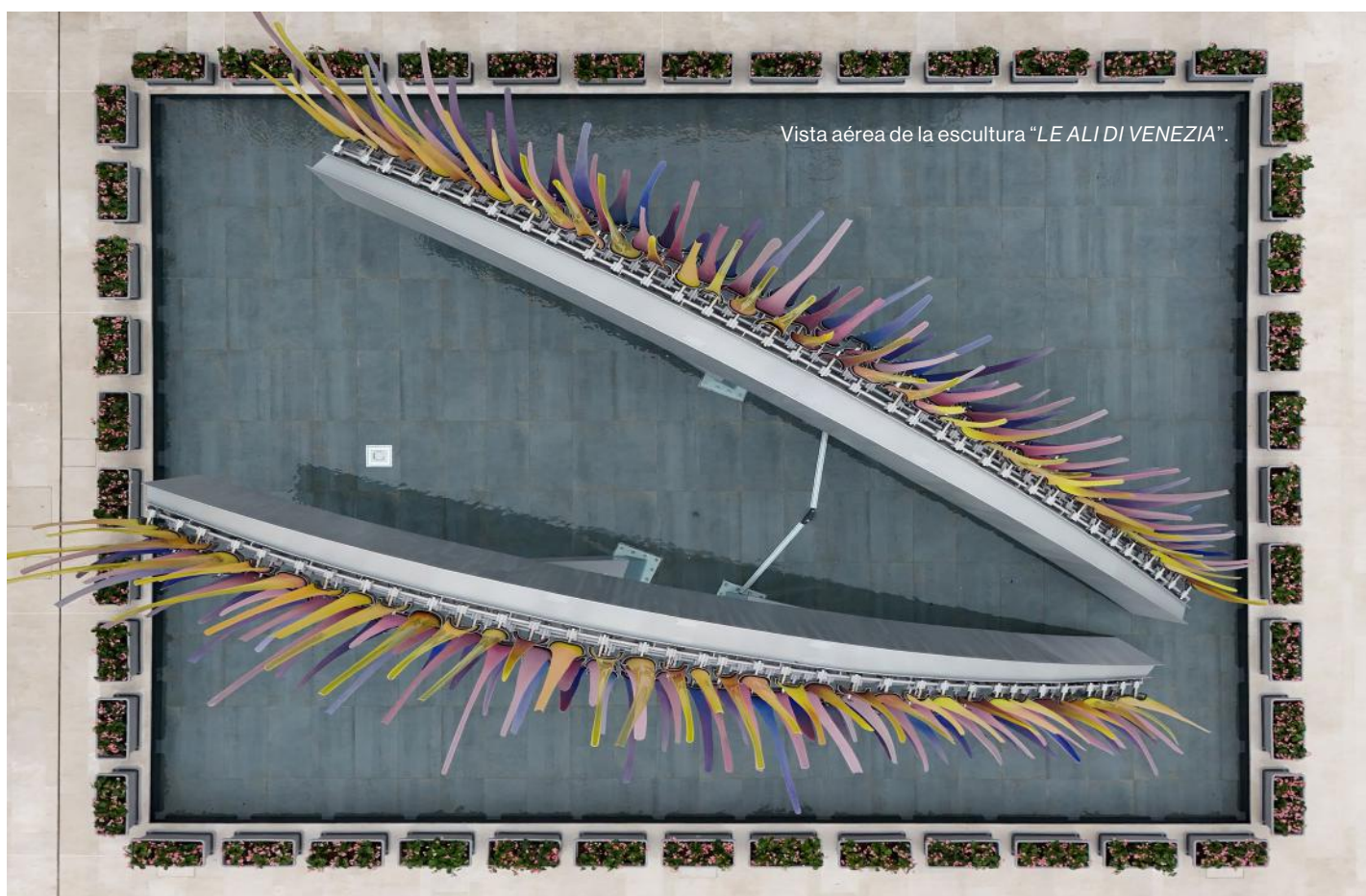
“Para nosotros, cincuenta años no son sólo un hito simbólico, sino que ilustra cómo FOREL ha construido su futuro y pretende seguir haciéndolo”, afirmó Fortunato Vianello, presidente y fundador de FOREL. “Desde 1976 hasta hoy, hemos vivido medio siglo de evolución tecnológica sin dejar de innovar, a menudo anticipándonos al mercado con soluciones que aún no existían. Nuestro enfoque siempre ha sido el mismo: cuando no existe una solución, hay que inventarla. Partiendo de esta visión, hemos crecido hasta consolidar una dimensión internacional, manteniendo intacta nuestra identidad familiar, nuestro fuerte vínculo con la comunidad local y nuestra fidelidad a los valores que han guiado nuestra trayectoria desde el principio”.

“El aumento de la capacidad de producción, la mejora de la organización del espacio, la reducción de los plazos de entrega y el fortalecimiento del servicio al cliente permiten a la empresa responder con mayor eficacia a un mercado en constante evolución. Esta decisión refuerza nuestra organización y nos prepara para afrontar los próximos años con mayor solidez y ambición”, comenta Vianello.

Para hacer aún más significativo el aniversario, FOREL ha decidi-







Para hacer aún más significativo el aniversario, FOREL ha decidido restaurar y realzar “*LE ALI DI VENEZIA*”, una obra monumental de gran valor simbólico.



La escultura, compuesta por dos alas monumentales formadas por 430 plumas de vidrio soplado artesanalmente, se exhibió por primera vez en 2004 en la dársena de SAN MARCOS, en PUNTA DELLA DOGANA, y más tarde en la entrada del aeropuerto MARCO POLO de VENEZIA, como una síntesis visual de la tradición artesanal y la tecnología contemporánea. Adquirida posteriormente por FOREL y ubicada durante años en la sede de la empresa, ahora ha encontrado un nuevo hogar frente a la misma, donde adquiere un valor simbólico aún mayor como signo tangible de la conexión entre los negocios, la cultura, el entorno local y la experiencia en diseño. ■

FOREL
VALLIO DI RONCADE
Treviso
Italia
info@forelspa.com
www.forelspa.com



Glasstech Mexico

Exposición de Tecnología de Vidrio

7-9 de Julio de 2027
MONTERREY (México)

7TH



ORGANIZADO POR



Y T International
Enterprise Inc

MEDIOS DE COMUNICACIÓN

vidrioperfil.com
EL PORTAL DEL VIDRIO Y LA CARPINTERÍA

Vidrio
El portal del vidrio y la carpintería

**Ventanas
puertas**
El portal del vidrio y la carpintería

glassOnline
The World's Leading Glass Industry Website

China Glass
Network
www.ChinaGlass.com

CONSTRUCTION
SUPPLY MAGAZINE

asianglass

iWay
MAGAZINE

glassglobal
Group

CONSTRUTIPS

WORLD CONSTRUCTION

AMERICAN
INDUSTRIAL MAGAZINE

ALUMINIO

GB GLASS BULLETIN
The Premier Magazine For Global Glass Industry

info@glasstechmexico.com www.glasstechmexico.com

Suscríbese aquí

FERIAS Y EVENTOS

RCN SOLUTIONS optimiza el proceso de laminado con *RD CLEAN CONCEPT* y *LIA*

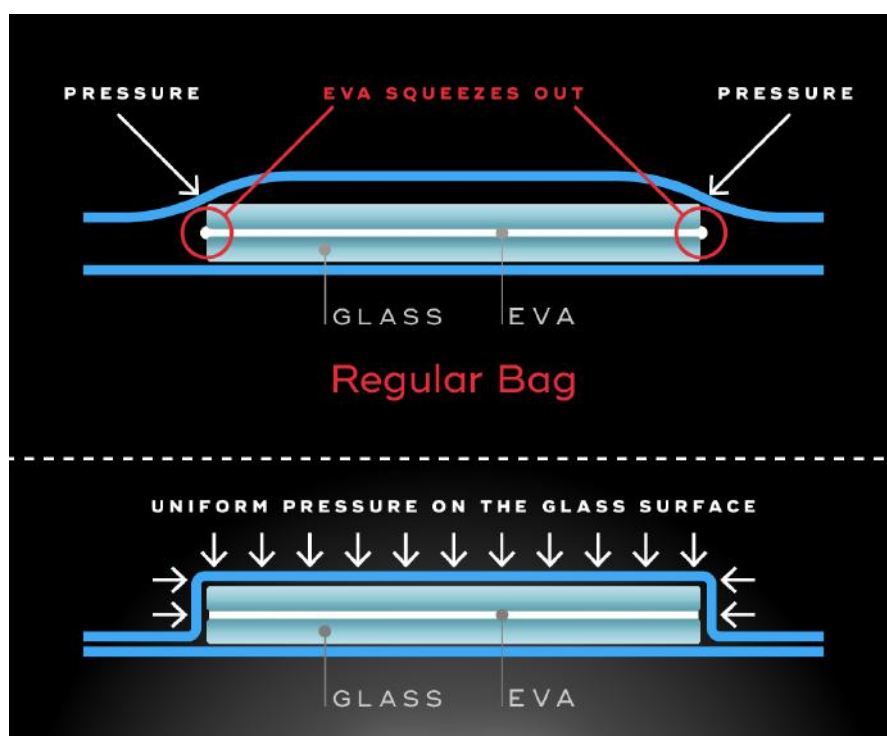
RCN SOLUTIONS presenta dos soluciones orientadas a procesos de laminación de vidrio en entornos industriales: *RD CLEAN CONCEPT*, una bolsa de laminación patentada para limitar el exceso de intercalario en los cantos, y *LIA (LAMINATING INTEGRATED AUTOMATION)*, una plataforma de automatización para líneas de laminado con conectividad industrial y mayor autonomía operativa.

***RD CLEAN CONCEPT*: bolsa patentada para cantos limpios.**

RD CLEAN CONCEPT es una bolsa de laminación patentada para aplicaciones de vidrio laminado concebida para obtener cantos limpios después del proceso de laminación. El sistema cuenta con la patente número 102020000028661 y se ha diseñado para limitar el exceso de intercalario en los bordes del vidrio una vez concluido el ciclo de laminado.

La solución se basa en una bolsa fabricada con materiales especiales, seleccionados para cumplir una función concreta dentro del proceso: reducir la salida del intercalario hacia los cantos. Según la información facilitada por **RCN SOLUTIONS**, *RD CLEAN CONCEPT* permite disminuir la fuga del material intermedio hasta valores próximos a cero. Esta característica evita o reduce la necesidad de realizar operaciones posteriores de limpieza en los bordes del vidrio laminado, una fase que puede condicionar la eficiencia del flujo productivo cuando se trabaja con series continuas o con piezas que requieren acabado perimetral.

La limpieza de cantos tras la laminación puede requerir tiempo adicional,



intervención manual y empleo de herramientas específicas. En este punto, RCN SOLUTIONS plantea *RD CLEAN CONCEPT* como una vía para eliminar esta fase posterior al laminado y reducir tanto tiempos de producción como costes de mano de obra. La documentación de la empresa cifra el ahorro potencial de costes laborales hasta en un 40%, vinculado a la supresión de una operación manual posterior al proceso principal.

El sistema también introduce una mejora en las condiciones de manipulación para el operario. Al limitar la presencia de excedente de intercalario en los bordes del vidrio, se reduce la necesidad de utilizar herramientas cortantes para retirar material sobrante. Esta característica se asocia a una menor exposición del trabajador a tareas manuales de limpieza en los cantos, especialmente en operaciones repetitivas o en procesos donde el acabado de borde exige una intervención precisa.



Otro aspecto técnico señalado por RCN SOLUTIONS es la ausencia de “*compression set*” (deformación permanente) del intercalario. Este punto se relaciona con el comportamiento del material durante el proceso y con la estabilidad del conjunto laminado después del ciclo térmico. La empresa también indica que *RD CLEAN CONCEPT* está disponible para diferentes hornos de laminación y que ha sido instalado en hornos de otras marcas, lo que amplía su aplicación en plantas con configuraciones existentes.

La compatibilidad con distintos equipos permite que el sistema pueda integrarse en procesos de producción sin quedar limitado a una única configuración de horno. En este sentido, RCN SOLUTIONS sitúa *RD CLEAN CONCEPT* dentro de las soluciones orientadas a mejorar la continuidad operativa en la fabricación de vidrio laminado, al reducir ineficiencias, tiempos improductivos y desperdicio asociado a operaciones de acabado.

LIA: automatización integrada para procesos de laminado.

LIA (LAMINATING INTEGRATED AUTOMATION) de RCN SOLUTIONS se plantea como una evolución tecnológica para el proceso de laminación del vidrio bajo criterios de INDUSTRIA 5.0. El sistema incorpora máquinas hiperconectadas, operables en remoto y con un grado de autonomía orientado a reducir la intervención humana. El desarrollo responde a dos necesidades indicadas por la empresa: aumentar la productividad mediante procesos estables y repetibles, e integrar nueva tecnología en plantas donde el espacio disponible resulta cada vez más limitado.

LIA evoluciona a partir de *LAMMY SYSTEM 2* y mantiene su arquitectura térmica híbrida *HYBRID-PRO DUE*, basada en convección y radiación. El sistema incorpora dos bombas de aspiración independientes por estante, control PLC

con pantalla táctil de 10 pulgadas y una estructura superior de almacenamiento con estantes adicionales equipados con bolsas y bomba de aspiración.

Sobre esta base, RCN SOLUTIONS desarrolla *LAMMY SYSTEM 4+2*, disponible en versión semiautomática o totalmente automática. El sistema se ha concebido para operar con plena autonomía en entornos de producción intensiva, con capacidad para sostener cinco turnos diurnos y dos nocturnos sin asistencia continua de operarios.

El avance técnico de *LIA (LAMINATING INTEGRATED AUTOMATION)* no reside solo en la mecánica, sino también en la integración digital. La máquina se concibe como un nodo inteligente dentro de la fábrica, preparado para *IOT* industrial y conectividad con sistemas *MES*, plataformas de supervisión y diagnóstico remoto. Su automatización reduce la manipulación por parte del operario, mejora la



repetibilidad del proceso y disminuye el riesgo de error humano.

El sistema es compatible con *RD CLEAN CONCEPT*, la bolsa de vacío patentada para laminación con canto pulido que elimina la necesidad de limpiar los bordes del vidrio tras el ciclo. También permite ciclos de *fast curing*

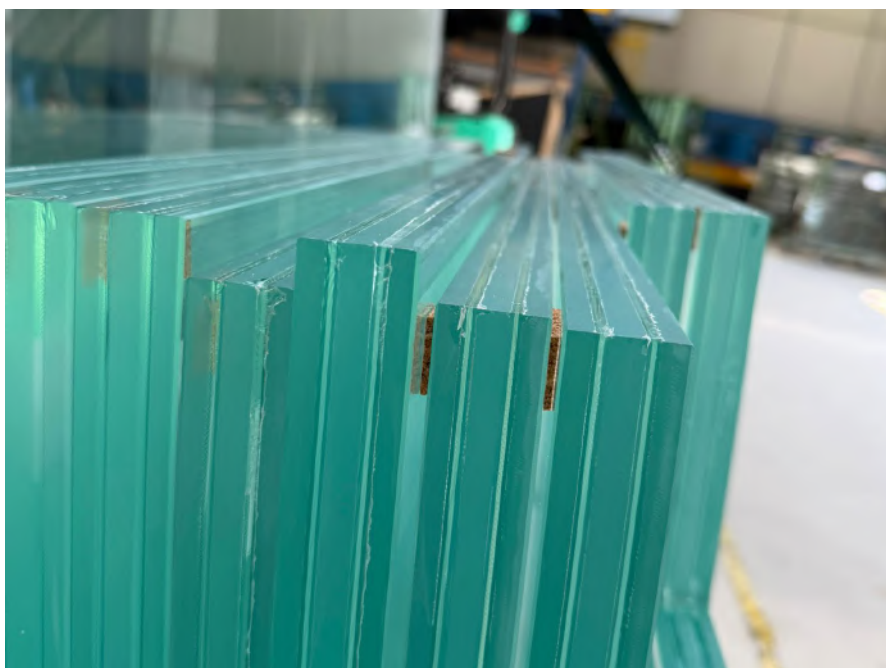
al combinarse con *REVA BF*, el interlayer desarrollado por RCN SOLUTIONS para optimizar los tiempos de producción sin afectar a las propiedades mecánicas ni a la calidad óptica del vidrio.

En un contexto industrial donde la ampliación física de las plan-

tas resulta cada vez más difícil, RCN SOLUTIONS orienta su estrategia hacia la flexibilidad productiva y la personalización modular, con tamaños, accesorios y disposiciones a medida que facilitan la implantación de equipos avanzados sin reconfigurar la planta ni sacrificar rendimiento.

El resultado es una plataforma de laminación orientada a incrementar la productividad, aportar gobernanza digital del proceso, estabilidad térmica, calidad estructural del vidrio laminado y autonomía operativa.

LIA actúa así como una solución de transición hacia un laminado más compacto y menos dependiente del operador, apoyada en una ingeniería probada en campo. ■



RCN SOLUTIONS

ALBAIRATE

Milán

Italia

office@rcnsolutions.it

www.rcnsolutions.it

Novedades de **HEGLA** en GLASSBUILD AMERICA 2026

HEGLA mostrará sus últimas novedades en GLASSBUILD AMERICA 2026, el punto de encuentro anual de la industria del vidrio, las ventanas y las puertas en AMÉRICA DEL NORTE los días 23 al 25 de septiembre en LAS VEGAS, Nevada - EE. UU en el Stand 2723.

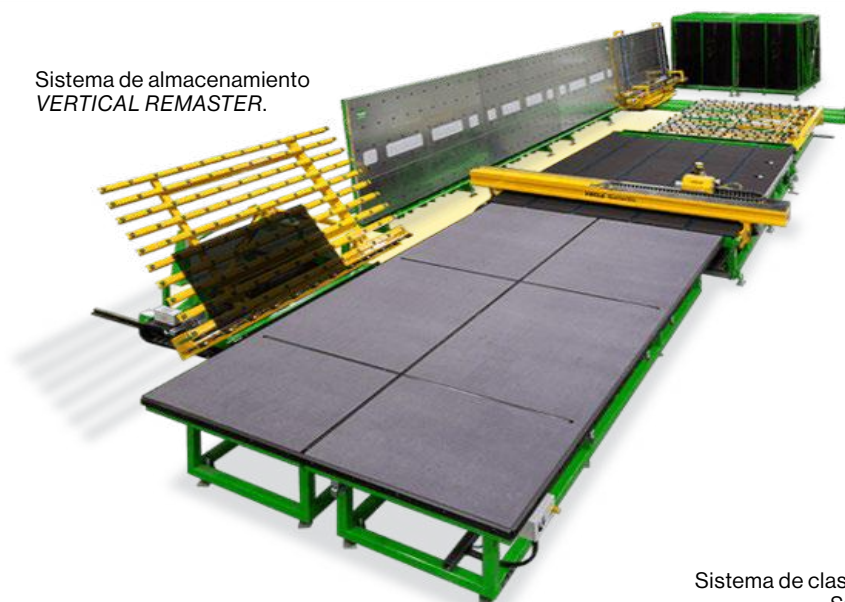
Esta edición será una oportunidad para reunirse con el equipo de **HEGLA** en persona y conocer más sobre las tendencias y desarrollos actuales del sector. Ya sean sistemas de corte de vidrio totalmente automatizados, soluciones inteligentes de clasificación o control digital de procesos, en el stand de HEGLA estará presente la última tecnología que marca la diferencia en el taller de producción.

Entre ellos destaca el sistema de corte totalmente automatizado para vidrio float y vidrio ornamental que combina la máxima precisión de corte con tiempos de ciclo que aumentan notablemente su productividad. En GLASSBUILD AMERICA (West Hall, LAS VEGAS CONVENTION CENTER, LAS VEGAS, Nevada - EE. UU.) se podrá ver el sistema de cerca explicado por los expertos de la firma a través de sus funciones.

En el apartado de tecnología de elevación por vacío para una manipulación segura del vidrio, el sistema de manipulación adecuado es clave para la eficiencia y la seguridad en el flujo de producción. HEGLA mostrará equipos de elevación por vacío adaptados a cada necesidad, desde grandes hojas hasta la integración en líneas de procesamiento existentes.

Por su parte, **VERTICAL REMASTER** es un sistema de almacenamiento de restos de vidrio reinventado para el ahorro de material y costes mediante una gestión inteligente del vidrio resi-

Sistema de almacenamiento **VERTICAL REMASTER**.



dual, almacenando hojas sobrantes de forma compacta y preparándolas automáticamente para el siguiente corte.

Otra novedad es el sistema de clasificación **SORTJET**, que garantiza un flujo continuo de vidrio y reduce el riesgo de piezas dañadas mediante procesos controlados por sistema.

Por último, en el campo de la tecnología láser para vidrio funcional y en colaboración con **HEGLA BORAIDENT** se presentarán soluciones basadas en láser que dotan al vidrio de funciones adicionales, ya sea en vidrio de protección frente a aves, mejora de la transmisión de telefonía móvil o en acabados decorativos, la tecnología láser abre nuevas oportunidades de valor sin comprometer la calidad óptica del vidrio.

HEGLA estará en GLASSBUILD AMERICA 2026 en el **stand 2723**. Los

Sistema de clasificación **SORTJET**.



profesionales o empresas interesados pueden concertar una cita de asesoramiento personal con los expertos de HEGLA. ■

HEGLA IBÉRICA
Rui Joaquim - Director general
NIGRÁN
Pontevedra - España
info@hegla.es
www.hegla.com/es/

Asesor comercial:
Rolf Meyer
BARCELONA - España
info@rmeyersl.com

TECNOCAT

Soluciones para acceder a instalaciones complejas

Los formatos de vidrio siguen creciendo con fachadas más grandes, cerramientos más pesados y proyectos arquitectónicos cada vez más exigentes. Sin embargo, para muchos instaladores el principal desafío ya no es únicamente manipular la carga, sino conseguir acceder al punto de instalación. Como respuesta a este desafío, TECNOCAT impulsa soluciones para acceder a instalaciones cada vez más complejas.

Pasillos estrechos, ascensores, rampas, desniveles, zonas interiores sin acceso para grúas o edificios en rehabilitación forman parte del día a día del sector. En este contexto, la capacidad de mover y posicionar el vidrio con seguridad se ha convertido en un factor decisivo para mantener la productividad y cumplir los plazos de ejecución.

Con esta realidad como punto de partida, **TECNOCAT** está reforzando su propuesta de soluciones para instalación en obra mediante una gama de robots motorizados y carros manuales orientados a mejorar la movilidad, reducir el esfuerzo físico y facilitar el trabajo en entornos donde los medios de elevación tradicionales encuentran limitaciones.

"La evolución de los proyectos exige herramientas cada vez más adaptadas a las condiciones reales de acceso", explican desde la compañía. *"Muchas veces el reto no está en levantar el vidrio, sino en llevarlo hasta el lugar exacto donde debe instalarse".*

Con 29 años de experiencia en el sector del vidrio, TECNOCAT ha incorporado estas soluciones de distribución como complemento a su actividad habitual, seleccionando equipos capaces de res-



Robot SL 609HLR RT OUTDOOR.

ponder a situaciones habituales en obra y aportar una mayor autonomía a los instaladores.

Cuando el acceso condiciona la instalación.

El mercado ha evolucionado en dos direcciones: por un lado, el incremento del tamaño y del peso de las piezas; por otro, la necesidad de contar con equipos au-

tónomos, capaces de llegar a proyectos interiores y exteriores sin depender necesariamente de grúas u otros medios auxiliares.

En obra, el límite no siempre está en la capacidad de carga, sino en la logística. Ascensores, pasillos estrechos, zonas con poco radio de giro, rampas, desniveles o suelos irregulares condicionan el traslado y el posicionamiento del vidrio.



Robot SL 1009 OUTDOOR.



Robot SKIPPER LIFT GL.

En estas condiciones, cobra valor cualquier solución que permita mover y colocar la pieza con control, manteniendo la seguridad operativa y sosteniendo el ritmo de instalación incluso cuando el acceso se convierte en el principal desafío. En este sentido, TECNOCAT ofrece dos gamas diferenciadas según el uso real:

- **ROBOTS MOTORIZADOS:** se orientan a trabajos tanto en exterior como en interior. Su aportación principal es permitir el traslado y posicionamiento del vidrio con mayor control, con una operación más cómoda para el operario y un mejor aprovechamiento del área de trabajo.

En instalaciones con accesos difíciles, los robots motorizados que ofrece TECNOCAT destacan por su estabilidad en el desplazamiento y por la reducción del esfuerzo físico durante la instalación. Además, se trata de soluciones autónomas: el equipo se desplaza sin necesidad de grúas ni de maquinaria auxiliar para su traslado.

- **CARROS MANUALES:** la herramienta práctica del día a día. Los carros manuales se orientan a la practicidad y a la versatilidad en obra. Son soluciones eficaces para traslados cortos y maniobras con cargas más ligeras, con la ventaja de ser desmontables y fáciles de transportar. En general, representan una alternativa más accesible para empresas que buscan agilidad sin incrementar la complejidad operativa.

Según el modelo, pueden ser manejados por uno o dos operarios, lo que facilita su adaptación a distintos ritmos de trabajo.

Productos destacados.

Dentro de esta propuesta, TECNOCAT identifica varias soluciones especialmente representativas por su

aplicación en obra y por su utilidad en operaciones habituales:

- **SL 609 HLR RT OUTDOOR** (hasta 600 kg): robot motorizado indicado para instalaciones donde se requiere un alto nivel de control durante el posicionamiento. Su diseño compacto, junto con el cabezal de ventosas giratorio y la memoria para posiciones de montaje, permite trabajar con mayor agilidad y precisión cuando el espacio de maniobra es limitado.

- **SL 1009 OUTDOOR** (hasta 1.000 kg): diseñado para la manipulación e ins-

talación de vidrio de gran formato. Permite controlar brazo y cabezal de ventosas con precisión, aportando seguridad, estabilidad y asistencia durante maniobras complejas, especialmente en fachada, cerramientos exteriores y proyectos donde es clave mantener el ritmo sin renunciar al control.

- **SKIPPER LIFT GL** (hasta 300 kg): robot eléctrico subeescaleras orientado a resolver un reto frecuente en obra: el traslado de vidrio y materia-

les pesados en escaleras, rampas o zonas de difícil acceso. Su funcionamiento autopulsado permite mover la carga con mayor control y reducir el esfuerzo físico del operario, por lo que resulta especialmente útil en interiores, rehabilitaciones o edificios sin acceso directo con grúa.

- **EXPRESS** (hasta 200 kg): carro manual desmontable diseñado para trabajos donde la agilidad y la facilidad de uso son prioritarias. Su estructura compacta facilita el movimiento en interiores, pasillos, ascensores o zonas de acceso limitado, y su diseño desmontable simplifica el transporte entre ubicaciones. Se plantea como herramienta práctica para tareas frecuentes de instalación y para la manipulación diaria de vidrio, ventanas o puertas con marco.

La selección definitiva y la recomendación adecuada dependen del formato, el entorno de trabajo y la dinámica de instalación de cada cliente.

La feria GLASSTECH MEXICO, celebrada en el CENTRO CITIBANAMEX en CIUDAD DE MÉXICO, fue una oportunidad para ver y probar los equipos de TECNOCAT.

El robot **SKIPPER LIFT**, el **SL 609** y el **EXPRESS** pudieron verse y probarse este año en GLASSTECH MEXICO, donde TECNOCAT estuvo presente con una selección de equipos orientados a obra y a tareas habituales de planta. La feria permitió evaluar aspectos como la maniobrabilidad, la ergonomía y el control de la maniobra, así como conversar con el equipo técnico para identificar qué opción encaja mejor según el tipo de proyecto, las condiciones de acceso, el formato del vidrio y el ritmo de instalación. ■

Carro manual **EXPRESS**.



TECNOCAT
LA SELVA DEL CAMP
Tarragona - España
info@tecnocat.com
www.tecnocat.com

KERAGLASS

Nuevo horno LAMIX para laminado de vidrio plano y curvado

KERAGLASS, la división de vidrio del GRUPO VOILÀP amplía su gama con **LAMIX**, un horno multinivel compacto y flexible que complementa las soluciones **COMBI** y **AIR STREAM** para iniciarse en la laminación con una inversión contenida.

LAMIX ha sido diseñado con el objetivo de ofrecer la máxima facilidad de uso, una calidad constante y gran versatilidad, por lo que es la herramienta ideal tanto para empresas que comienzan a laminar como para aquellas que desean ampliar su oferta con un sistema fiable, intuitivo y supervisado de forma continua mediante el panel de control del operador.

Se ha prestado especial atención a la optimización del espacio. **LAMIX** combina eficiencia operativa con una organización racional del área de producción. El elevador está integrado bajo el horno en posición retráctil, lo que permite el paso de operarios y carretillas elevadoras y garantiza, al mismo tiempo, la apertura segura del horno.

Siguiendo esta filosofía de diseño, el cuadro eléctrico se ubica en la parte trasera de la máquina, mientras que el almacén superior integrado de tres niveles permite aprovechar al máximo el espacio disponible, lo que aumenta la capacidad de almacenamiento sin incrementar la superficie ocupada.

El almacén de **LAMIX** aporta funcionalidad al sistema al ofrecer una estructura sólida y organizada para alojar de forma segura los carros de laminación, optimizar el espacio disponible en la planta, agilizar las operaciones y mantener un flujo de trabajo ordenado y eficiente.



LAMIX está disponible en cuatro dimensiones de trabajo: 2100 X 4500 mm, 2500 X 4500 mm, 2100 X 3000 mm y 2500 X 3000 mm, para adaptarse a diferentes necesidades de producción y formatos de vidrio.

La cámara única, equipada con puerta plegable y elevador retráctil, reduce las dimensiones y facilita el acceso del carro. Los dos carros permiten una producción continua, mientras que el ciclo de vacío, sencillo y fiable, está diseñado para obtener resultados limpios, sin burbujas y visualmente impecables.

LAMIX utiliza un sistema de calentamiento optimizado que garantiza una distribución estable y homogénea del calor, esencial para obtener un vidrio laminado impecable. Cada detalle está diseñado para ofrecer resultados

repetibles, incluso con operadores menos experimentados. El sistema de vacío asegura la adhesión entre la lámina intermedia y el vidrio, haciendo el proceso fiable y simplificando la producción diaria. ■

KERAGLASS INDUSTRIES

BAISO
Reggio Emilia - Italia
info@keraglass.com
www.keraglass.com

Distribuidores para ESPAÑA:

GRUPO ADA DISTRIBUCIONES:

• ADETEC

adetec@adetecl.es

• NTPS GLASS

daniel.bravo@ntps.es

• TECNICGLASS

info@tecnicglass.com

Distribuidor para PORTUGAL:

HMGLASS UNIPESSOAL

hugoncalves1977@gmail.com

EVALAM

Nuevos encapsulantes EVA para el sector fotovoltaico

EVALAM, empresa perteneciente a PUJOL GROUP y referente internacional en el desarrollo de encapsulantes EVA e interlayers para vidrio laminado, amplía su catálogo con una nueva línea de soluciones específicamente desarrolladas para la industria fotovoltaica.

La evolución del mercado fotovoltaico está transformando también la industria del vidrio. La creciente implantación de soluciones BIPV (Building Integrated Photovoltaics), el desarrollo de módulos de mayor eficiencia y la búsqueda de procesos de fabricación más competitivos están impulsando la aparición de materiales cada vez más especializados.

Con el lanzamiento de *EVALAM UC* y *EVALAM UC+*, la compañía **EVALAM**

traslada toda su experiencia en laminación a un sector que demanda materiales capaces de incrementar el rendimiento de los módulos solares, optimizar los procesos productivos y garantizar una mayor durabilidad.

Una apuesta por la eficiencia del módulo fotovoltaico.

Los encapsulantes desempeñan un papel esencial en la protección y el rendimiento de los paneles solares. Además

de aportar aislamiento eléctrico y soporte estructural, influyen directamente en la transmisión de la luz, la estabilidad del módulo y su comportamiento frente a los agentes ambientales durante décadas de funcionamiento.

Con esta premisa, EVALAM ha desarrollado dos soluciones orientadas a responder a las necesidades actuales de fabricantes de módulos fotovoltaicos y de aplicaciones arquitectónicas integradas.



***EVALAM UC*: estabilidad, adhesión y productividad.**

EVALAM UC es un encapsulante EVA de alto rendimiento diseñado para aplicaciones fotovoltaicas que combina elevada transparencia, excelente adhesión y una gran estabilidad térmica.

Su formulación favorece la evacuación del aire, elevados niveles de entrecruzamiento, altos valores de adhesión y minimiza la formación de burbujas, permitiendo ciclos de fabricación más eficientes y reduciendo significativamente los rechazos en producción. Además, ofrece una elevada compatibilidad con los distintos componentes del módulo y un alto contenido en gel, proporcionando una excelente estabilidad al módulo y una mayor vida útil del conjunto. Estas características lo convierten en una solución especialmente indicada tanto para módulos convencionales como para aplicaciones BIPV.

***EVALAM UC+*: máxima captación de luz.**

La segunda incorporación al catálogo es *EVALAM UC+*, un encapsulante EVA desarrollado para maximizar la transmisión de radiación ultravioleta hacia las capas activas, mejorando así el aprovechamiento energético del módulo.

A ello se suman una elevada transparencia, un bajo nivel de neblina, una excelente resistencia a la humedad y una gran adhesión tras la laminación, factores que contribuyen a mantener las prestaciones del sistema durante toda su vida útil. Su diseño y formulación también optimizan los ciclos de laminado al favorecer la evacuación del aire y reducir defectos de fabricación, mejorando la productividad industrial.



Oficinas de
GEELEN COUNTERFLOW
en PAÍSES BAJOS.

Soluciones para una industria cada vez más exigente.

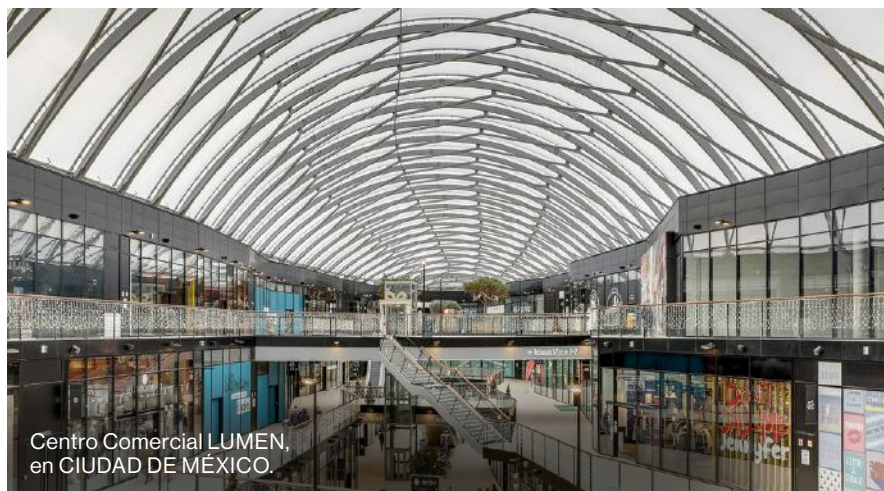
Con *EVALAM UC* y *EVALAM UC+*, EVALAM ofrece una propuesta orientada a responder a algunos de los principales retos actuales de la fabricación fotovoltaica:

- 1-** Reducción de costes de producción.
- 2-** Mayor eficiencia en los procesos de laminación.
- 3-** Disminución de defectos y rechazos.
- 4-** Incremento de la durabilidad y fiabilidad de los módulos.
- 5-** Compatibilidad con aplicaciones fotovoltaicas convencionales y sistemas BIPV.

Proyectos emblemáticos.

Las prestaciones de *EVALAM UC* han sido verificadas en proyectos internacionales realizados junto a empresas líderes en el ámbito del vidrio fotovoltaico arquitectónico. Estas aplicaciones ponen de manifiesto el comportamiento del encapsulante en soluciones donde la generación de energía debe convivir con elevadas exigencias estéticas, estructurales y de durabilidad.

Entre los proyectos más representativos se encuentra la ampliación de la sede de **GEELEN COUNTERFLOW**, en los PAÍSES BAJOS, cuya fachada fotovoltaica de grandes dimensiones forma parte de uno de los edificios de oficinas más sostenibles del mundo, certificado con la máxima calificación BREEAM.



Centro Comercial **LUMEN**,
en CIUDAD DE MÉXICO.



El **Centro Comercial LUMEN**, en CIUDAD DE MÉXICO, en el que destaca un lucernario fotovoltaico de 2.300 m² que integra cerca de 800 unidades de vidrio fotovoltaico capaces de generar más de 347.000 kWh anuales, combinando producción energética, iluminación natural y control solar.

En ARABIA SAUDÍ, el **OILFIELD RESEARCH CENTER** de NESR incorpora un complejo sistema de lucernarios fotovoltaicos curvos y una marquesina solar que aprovechan las prestaciones de *EVALAM UC* para garantizar estabilidad, aislamiento térmico y un comportamiento fiable en condiciones climáticas extremas.

En España, el hotel **RIBERA DE TRIANA**, en SEVILLA, ha renovado su cubierta mediante un lucernario fotovoltaico que combina arquitectura contemporánea, generación de energía y mejora del aislamiento térmico del edificio.

La tecnología también está presente en el laboratorio **MOLECOLAB** de la Universidad de Medicina de LODZ (Polonia), considerado el primer laboratorio pasivo del país, donde la fachada fotovoltaica integrada convierte la envolvente del edificio en una fuente activa de generación energética.

Completa esta selección el Centro de Aprendizaje **STEM** del Cuyahoga Community College, en ESTADOS UNIDOS, cuyo gran lucernario fotovoltaico contribuye a la producción de energía renovable al tiempo que mejora el confort térmico y acústico del edificio educativo.

Presencia en INTERSOLAR EUROPE 2026.

Como parte de esta estrategia de crecimiento en el mercado fotovoltaico, EVALAM estuvo presente en **INTERSOLAR EUROPE 2026**, la feria internacional de referencia para la in-



Centro de Aprendizaje STEM
del Cuyahoga Community College,
en ESTADOS UNIDOS.

Los encapsulantes de alto rendimiento *UC* y *UC+* para el mercado fotovoltaico de EVALAM optimizan la producción, eficiencia y durabilidad de los paneles solares y sistemas arquitectónicos BIPV.

dustria solar y las energías renovables, celebrada en MÚNICH del 23 al 25 de junio.

Desde su stand, la compañía presentó oficialmente *EVALAM UC* y *EVALAM UC+*, mostrando al mercado internacional una nueva generación de encapsulantes EVA concebidos para aumentar la eficiencia de los módulos fotovoltaicos, optimizar los procesos de fabricación y contribuir al desarrollo de soluciones solares cada vez más fiables y duraderas.

Con esta ampliación de su catálogo, EVALAM refuerza su posicionamiento como fabricante especializado en tecnologías de laminación y consolida su apuesta por un mercado en plena expansión, donde el vidrio y la energía solar avanzan de forma conjunta hacia una arquitectura más eficiente y sostenible. ■



Stand de EVALAM
en INTERSOLAR EUROPE 2026.

EVALAM - PUJOL GROUP

ASPONTES

A Coruña - España

evalam@evalam.net

www.evalam.net

La solución de *PROLINER V9* para la planimetría del vidrio

En el mundo de la transformación del vidrio, donde la precisión lo es todo, incluso un solo milímetro puede marcar la diferencia entre una instalación impecable y un error costoso. La planimetría no es sólo una cuestión estética: es la base invisible que determina si el vidrio encajará perfectamente, reflejará con claridad o resistirá las tensiones estructurales a lo largo del tiempo.

Con la tecnología *FLATNESS CHECK 2.0* integrada en *PROLINER V9*, el sistema de medición del vidrio de **PRODIM**, los fabricantes pueden verificar la planitud de la superficie de instalación antes o durante la medición (por ejemplo, al medir una barandilla de vidrio) y utilizar el valor Z para obtener información más detallada sobre las condiciones de la superficie.

FLATNESS CHECK 2.0 no es una herramienta de medición más: es la solución más avanzada del sector. Su tecnología permite analizar la planitud de las superficies en tiempo real con una precisión de nivel milimétrico. Lo que realmente la diferencia es su velo-

cidad. A diferencia de otros sistemas que requieren pasos adicionales y ralentizan el flujo de trabajo, *FLATNESS CHECK 2.0* se integra perfectamente en el proceso de medición. La verificación de la planitud deja de ser una tarea independiente y pasa a formar parte natural del trabajo diario.

Con esta herramienta, los fabricantes de vidrio pueden:

- Medir superficies de forma inmediata y sin interrupciones.
- Detectar desviaciones con precisión milimétrica antes de la instalación.
- Realizar ajustes sobre la marcha para garantizar un resultado perfecto desde el primer intento.

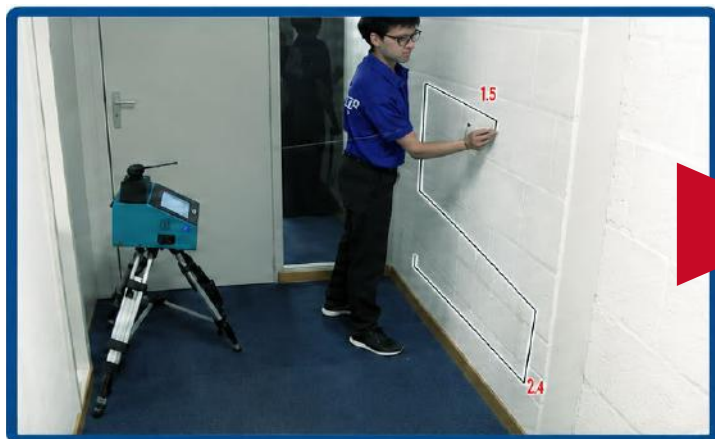
Estas ventajas son fundamentales en aplicaciones como las que se muestran a continuación.

Vidrios con un ajuste perfecto para cocinas.

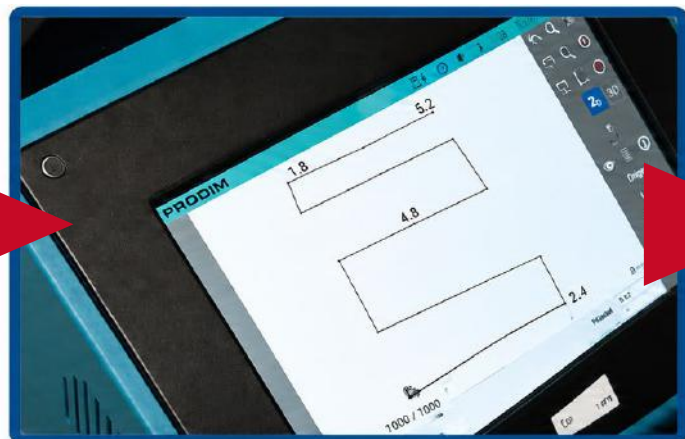
En el segmento de las cocinas de alta gama, los paneles de vidrio para revestimiento deben combinar estética y funcionalidad. Sin embargo, las paredes rara vez son perfectamente planas. Pequeñas ondulaciones o irregularidades pueden provocar huecos visibles, una adhesión deficiente o incluso tensiones que generen grietas con el tiempo.

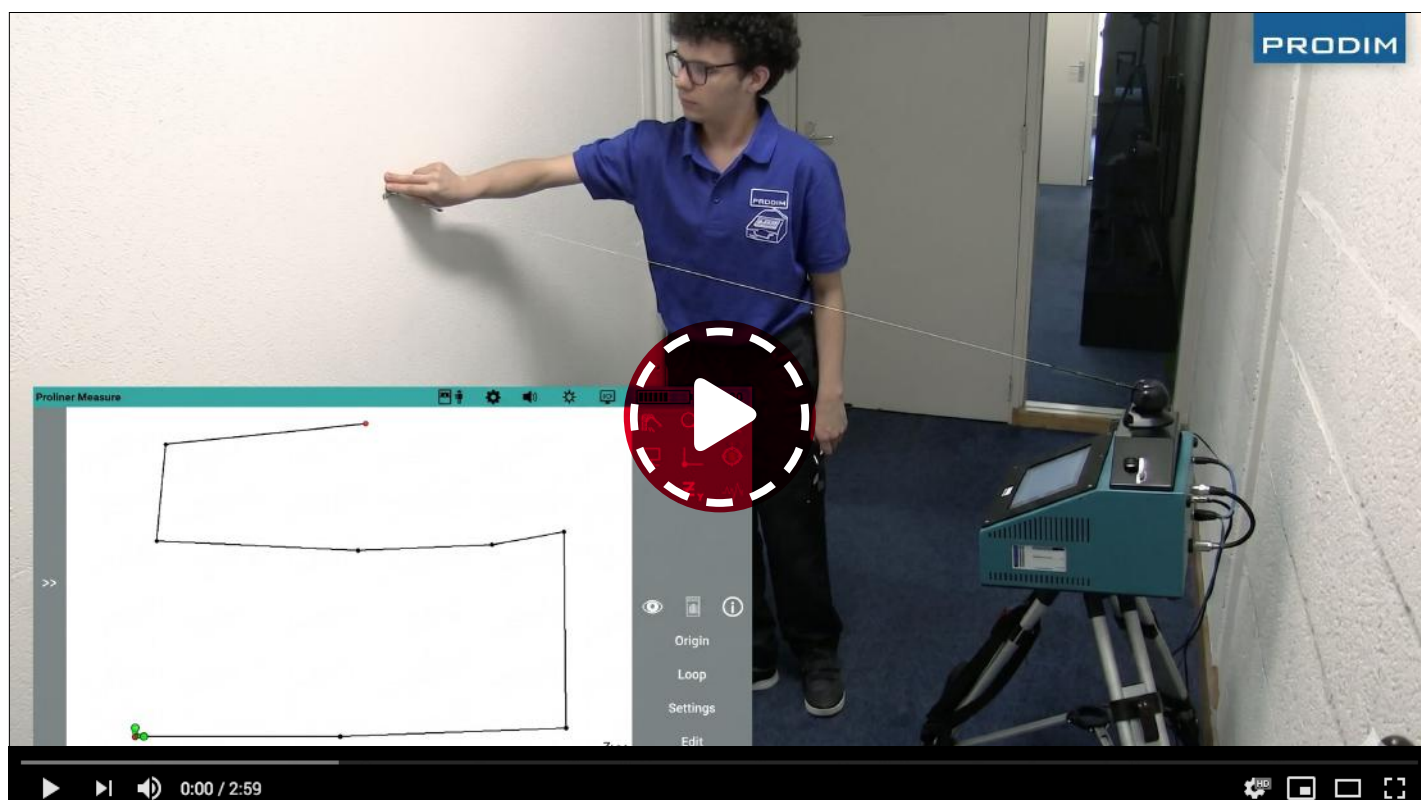
Con *FLATNESS CHECK 2.0*, los profesionales pueden analizar la superficie de

Medición en el sitio.



Visualización en el dispositivo.





la pared en cuestión de segundos y detectar cualquier desviación. Esto permite ajustar soportes o paneles antes de la instalación, garantizar una adhesión uniforme y lograr un acabado impecable y duradero.

Espejos de pared a pared para baños.

Los espejos de pared a pared son un elemento distintivo de los baños de lujo. Sin embargo, su rendimiento depende completamente de la planimetría de la pared. Incluso pequeñas

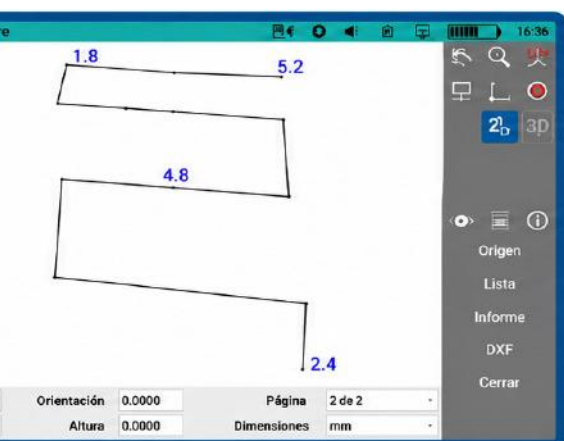
***FLATNESS CHECK 2.0*, integrado en *PROLINER V9*, permite verificar la planitud en tiempo real con precisión milimétrica, optimizando instalaciones de vidrio, detectando desviaciones y garantizando acabados perfectos, duraderos y eficientes.**

irregularidades pueden provocar huecos visibles, reflejos distorsionados o problemas de adhesión.

FLATNESS CHECK 2.0 permite analizar toda la superficie en tiempo real e identificar incluso las desviaciones más pequeñas. El resultado es una instalación perfectamente alineada, con reflejos nítidos y una mayor durabilidad gracias a una distribución uniforme de las tensiones. Para los espejos personalizados de gran formato, medir la planimetría no es una opción, sino un requisito indispensable.

En resumen, sin una planimetría adecuada, incluso el vidrio de mayor calidad no ofrecerá el rendimiento esperado. *FLATNESS CHECK 2.0* de *PROLINER V9* elimina las suposiciones y permite a los fabricantes trabajar con la precisión que sus clientes exigen en cada proyecto. En un mercado donde la excelencia es obligatoria, esta herramienta resulta indispensable. ■

Resultado en el software.



PRODIM INTERNATIONAL

HELMOND - Países Bajos

info@prodim-systems.com

www.prodim-systems.com

ADELIO LATTUADA

Apretado calendario ferial entre AMÉRICA y EUROPA

ADELIO LATTUADA afrontará el último tramo de 2026 con una agenda ferial especialmente concentrada entre AMÉRICA y EUROPA. Tras su presencia en GLASSTECH MEXICO en julio, la compañía participará en GLASSBUILD AMERICA, GLASSTEC, GLASS EXPO MIDWEST y VETECO GLASS, con equipos propios, LATTUADA NORTH AMERICA y agentes locales en distintos mercados.

ADELIO LATTUADA ha definido su calendario de participación en ferias internacionales del sector del vidrio durante 2026, con presencia en cinco citas profesionales celebradas en AMÉRICA LATINA, NORTEAMÉRICA Y EUROPA. La empresa, dedicada al desarrollo de tecnologías para la transformación y el procesamiento del vidrio, articulará su actividad ferial mediante la participación de su equipo, de **LATTUADA NORTH AMERICA** y de distintos agentes locales.

La primera cita recogida en el calendario es **GLASSTECH MEXICO** 2026, que se celebró del 15 al 17 de julio en CIUDAD DE MÉXICO, en el BANAMEX CENTER. En este encuentro, LATTUADA estuvo representada por **MAVHISA**. La participación se orientó a la presentación de tecnologías de ADELIO LATTUADA y al contacto con productores de vidrio locales e internacionales.

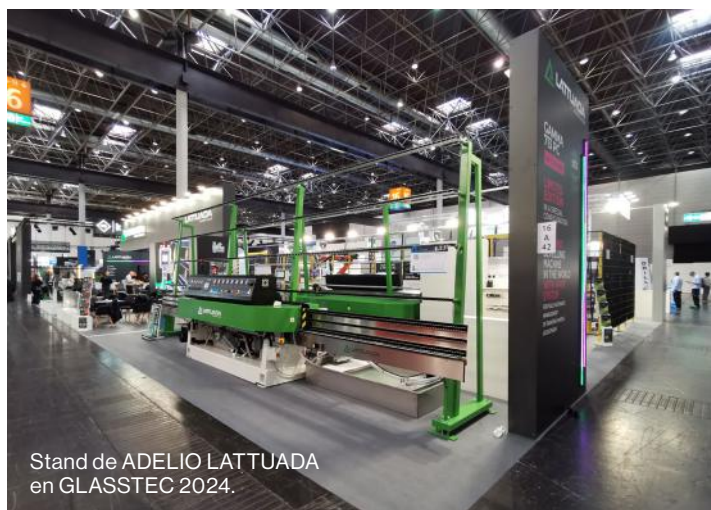
La agenda continuará con **GLASSBUILD AMERICA 2026**, prevista del 23 al 25 de septiembre en el CONVENTION CENTER de LAS VEGAS. En la feria, ADELIO LATTUADA y LATTUADA NORTH AMERICA



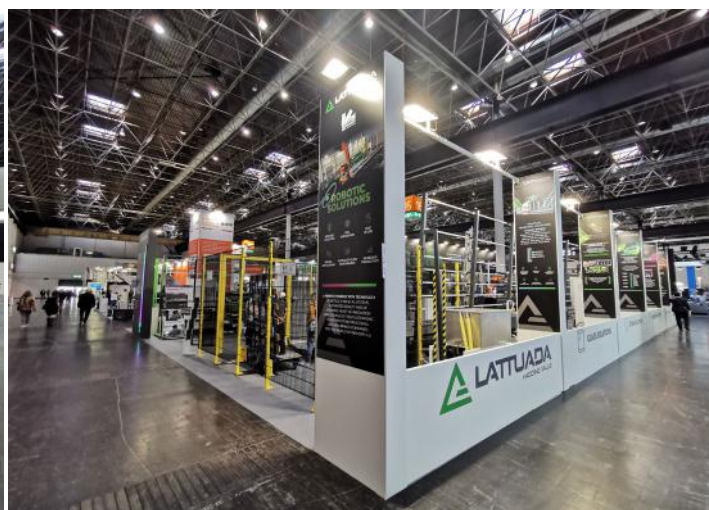
ADELIO LATTUADA
en GLASSTECH MEXICO.



ADELIO LATTUADA
en GLASSTECH MEXICO.



Stand de ADELIO LATTUADA en GLASSTEC 2024.



Maquinaria de ADELIO LATTUADA en el stand de GRUPO ADA en VETECO 2024.



ADELIO LATTUADA presentará sus tecnologías para procesar vidrio durante cinco importantes eventos en MÉXICO, ESTADOS UNIDOS, ALEMANIA y ESPAÑA.

estarán presentes en el (**Stand 1557**), dentro de un evento dirigido al sector del vidrio, la ventana y la puerta en NORTEAMÉRICA.

Del 20 al 23 de octubre, LATTUADA participará en **GLASSTEC 2026**, en DÜSSELDORF, Alemania, en el (**Stand 16A30**). Entre los contenidos anunciados figura una línea robótica desarrollada en colaboración con **KNITTEL GLASS**, compuesta por una rectilínea LATTUADA integrada

con un sistema robotizado **KUKA**.

La compañía también estará presente en **GLASS EXPO MIDWEST 2026**, que tendrá lugar los días 4 y 5 de noviembre en el GREATER COLUMBUS CONVENTION CENTER de COLUMBUS, Ohio, junto al equipo de LATTUADA NORTH AMERICA.

VETECO GLASS 2026 cerrará el calendario, del 10 al 13 de noviembre, en IFEMA MADRID, en el (**Pabellón 10**

Stand 10F16). En esta feria, LATTUADA contará con sus agentes **TECNIGLASS**, **ADETEC**, **SATECRIS** y **NTPS GLASS**, que presentarán sus soluciones para la transformación del vidrio en el mercado ibérico. ■

ADELIO LATTUADA
CARBONATE
Como
Italia
info@adeliolattuada.com
www.adeliolattuada.com



ALU SYSTEM

Mampara
de ducha **QUEEN**.

Nuevos sistemas para mamparas, puertas y barandillas

ALU SYSTEM renueva su catálogo de herrajes y accesorios para el vidrio con los sistemas para mamparas **NEMO MINI INOX** y **QUEEN**, las bisagras para puertas de vidrio **CAPRI** y nuevos sistemas de barandillas de avanzado diseño y seguridad.

La evolución de los sistemas de mamparas para duchas parece moverse progresivamente hacia el uso del acero inoxidable. Las nuevas tecnologías de plegado del Inox permiten obtener perfiles con cantos rectos perfectos y radio mínimo, lo que reduce las dimensiones de los componentes.

Entre las novedades que la firma **ALU SYSTEM** presenta durante el mes de julio

destacan los nuevos sistemas para mamparas **NEMO MINI INOX** y **QUEEN**. Ambos están fabricados en acero inoxidable 304 con acabado perfecto en espejo, y permiten personalizar los componentes bajo pedido (con cantidad mínima) en distintas tonalidades, como oro rosa o gris oscuro.

La mampara **NEMO MINI INOX** es la versión en acero inoxidable del modelo ya existente en aluminio y latón. El carril tie-

ne una sección reducida de 30 X 28 mm por 1.700 mm de largo, con los cojinetes escondidos detrás. El set de accesorios incluye un sistema vierteaguas en acero inoxidable y los tapajuntas para las puertas. Los cojinetes permiten instalar puertas de hasta 60 kg de peso, con un sistema de amortiguación y autocierre perfectamente dimensionado. Los vidrios pueden ser de 8 o 10 mm de espesor.



La mampara *QUEEN* es una puerta al día en acero inoxidable de un diseño clásico de mampara de ducha, con carril de 38 X 48 mm y 1.700 mm de largo, y un sistema de cojinete con una elegante pinza de 22 X 60 mm capaz de soportar puertas de hasta 50 kg de peso. Los vidrios pueden ser de 8 o 10 mm de espesor. También en este caso, el set de componentes incluye un sistema vierteaguas en acero inoxidable y los tapajuntas para las puertas.

Ambos sistemas se completan con nuevos tiradores de inox que permiten la apertura total de las puertas de las duchas, logrando el máximo acceso posible. Para fijar el vidrio a la pared o al suelo, están disponibles perfiles de 2,2 m de largo en acero inox, aptos para vidrio de 8 mm, con los mismos acabados que los sets en stock.

También está disponible la nueva gama de bisagras hidráulicas *CAPRI* para puertas de paso. Fabricadas en acero Inox 304, las bisagras *CAPRI* tienen una dimensión (100 X 65 mm) más reducida que las actuales bisagras *PRAGA* y soportan una carga inferior (45 kg en puertas con 2 bisagras y 60 kg en puertas con 3 bisagras). Permiten ajustar la velocidad de cierre y regular el eje para conseguir una alineación perfecta de los vidrios. Estarán disponibles en



versión pared-vidrio y vidrio-vidrio a 180°, con acabados espejo, satinado y negro, ofreciendo una excelente relación calidad-precio que las hará altamente competitivas frente a otras soluciones del mercado.

Desde finales de julio está también disponible el nuevo soporte para escaleras en barandillas, sin perfilera, completamente en vidrio. El soporte incorpora una ingeniosa pieza escondida en su interior que se ajusta fácilmente a todo tipo de inclinación, lo que permite que

el vidrio descansa totalmente sobre el soporte. Admite vidrios de 6+6 mm, ALU SYSTEM recomienda siempre utilizar vidrios laminados y templados para obtener la máxima resistencia y seguridad). ■



ALU SYSTEM
L'AMETLLA DEL VALLÈS
Barcelona - España
info@alusystem.es
www.alusystem.c

VIDROSOUTO invierte 1,5 millones de euros en tecnología **BIESSE** suministrada por **AFC PEREIRA**

AFC PEREIRA ha firmado un acuerdo para el suministro de equipos de última generación del Grupo **BIESSE** para la transformadora portuguesa **VIDROSOUTO**, en el marco de una inversión superior a 1,5 millones de euros para equipar a su nueva nave industrial.

La empresa transformadora portuguesa **VIDROSOUTO** refuerza su capacidad tecnológica y productiva con la adquisición de un conjunto de equipos de última generación del **Grupo BIESSE** suministrados por **AFC PEREIRA** para equipar su nuevo edificio industrial dedicado al procesamiento de vidrio plano.

Esta inversión, de más de 1,5 millones de euros, representa un importante avance hacia la INDUSTRIA 5.0, donde la automatización inteligente, la precisión digital y la integración entre tecnología y talento humano se convierten en pilares esenciales de la competitividad.

Esta operación también pone de relieve el papel decisivo de **AFC PEREIRA** como empresa de referencia en soluciones tecnológicas para el sector del vidrio plano en PORTUGAL, con casi tres décadas de dedicación y reconocida por su experiencia, visión estratégica y capacidad para suministrar equipos de alto rendimiento que impulsan la modernización de la industria del vidrio. La tecnología **BIESSE**, ahora suministrada a **VIDROSOUTO**, aumentará la precisión, la eficiencia



y la flexibilidad de los procesos de producción, garantizando una mayor capacidad de respuesta a proyectos complejos, una mayor calidad final y una operación más sostenible y conectada.

Este avance tecnológico sitúa a **VIDROSOUTO** en un nuevo nivel de excelencia industrial, al tiempo que refuerza la posición de **AFC PEREIRA** como socio estratégico esencial para todas las empresas que buscan innovación, evolución

continua y liderazgo en el sector del vidrio plano.

Además de la oferta del GRUPO **BIESSE** (**INTERMAC**, **BAVELLONI**, **MOVETRO**, **FORVET** y **DIAMUT**), **AFC PEREIRA** distribuye equipos para doble acristalamiento de las marcas **EMAR** y **TENON**, consolidando así su gama en el sector. Esta gama se complementa con marcas reconocidas como **HDT** (extrusoras), **ECO IN** (poliuretano certificado **CEKAL** y **BUTYL**), **SAS** (polisulfuro),

De izquierda a derecha: Pedro Ribeiro, gestor comercial de VIDROSOUTO; Rafael Moreira, gerente de VIDROSOUTO; Ricardo Pereira de AFC PEREIRA y Leandro Macedo, sócio-gerente de VIDROSOUTO..



TERMOPROFI (perfiles térmicos para doble acristalamiento), **SULAK** (equipos de pequeña escala) y **SEM** (sistemas de tratamiento de agua sin el uso de productos químicos), ofreciendo una cobertura integral en equipos y herramientas.

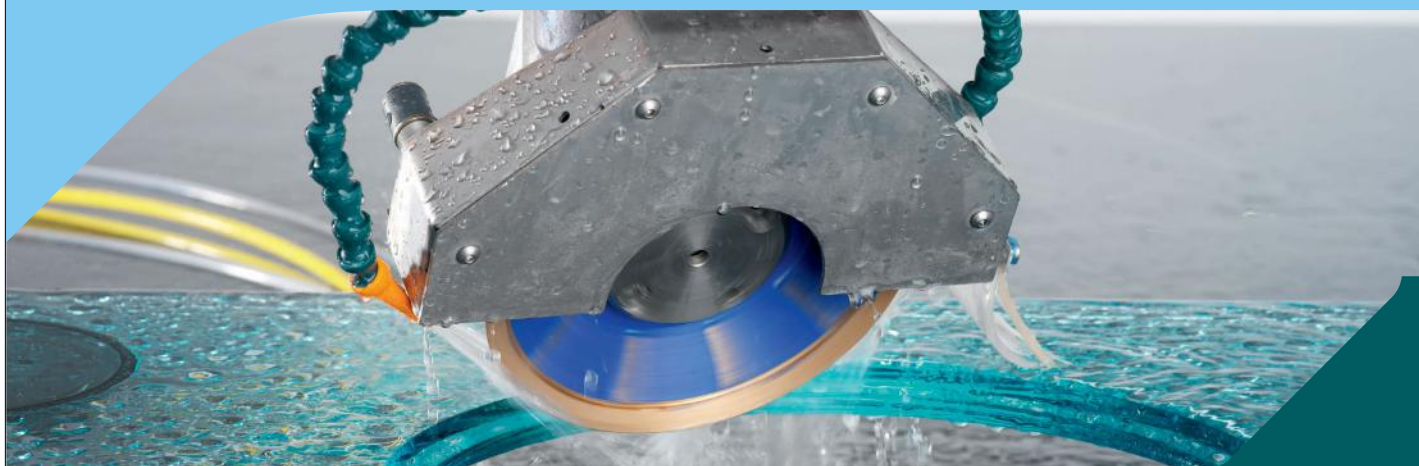
AFC PEREIRA reafirma su compromiso con la innovación y el desarrollo del sector en PORTUGAL, ofreciendo soluciones que garantizan calidad, rendimiento y un servicio altamente especializado. ■

AFC PEREIRA
ÁGUA LONGA - Santo Tirso
Portugal
afc@afcpereira.com
www.afcpereira.com/es

VIDROSOUTO
SOUTO SANTA MARIA
Portugal
geral@vidrosouto.com
www.vidrosouto.com



Tecnologia para vários processos



Representante exclusivo para PORTUGAL:



Descubra a nossa
gama de máquinas

biesse.com



Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

Revolución en el Vidrio Lacado: Versatilidad y Eficiencia con el Sello de GCV Glass Machinery & Paints

En un mercado global que demanda personalización extrema y plazos de entrega mínimos, la eficiencia en el pintado de vidrio se ha convertido en el factor diferencial entre el éxito y el estancamiento.

GCV Glass Machinery & Paints lidera la transformación de la industria mediante su nueva generación de soluciones automáticas: **Picasso V2**, disponible en sus versiones 180, 260 y la variante Jumbo en 330.

- **Flexibilidad y Desarrollo:** Nos adaptamos con precisión a las necesidades de cada cliente. Para ello, nuestro equipo de **I+D+i** dispone de todos los medios técnicos y humanos necesarios para llevar a buen término cada proyecto solicitado.

- **Alta Rentabilidad:** Asimismo, ofrecemos la línea **Picasso Lite** (versión 180),

especialmente diseñada para transformar la sección de pintura en el principal motor económico y operativo de cualquier taller.

Picasso V2: El estándar de alta producción y polivalencia.

Picasso V2: El gigante compacto. Diseñada para la alta producción, no es solo una evolución; es un sistema dual de aplicación totalmente automatizada que redefine la agilidad industrial. Con apenas 6,5 metros de longitud para la línea completa (pintado, secado y enfriamiento), es la solución más versátil del mercado,

capaz de procesar hasta 200 m² por hora.

- **Cambio de color en tiempo récord:** Gracias a su sistema de limpieza automática, permite pasar de un producto a otro en solo 1,5 minutos, eliminando tiempos muertos y permitiendo realizar hasta diez cambios de color por hora en tiradas cortas.

- **Compatibilidad total de productos:** **Un solo equipo para todos los desafíos.** Desde resinas orgánicas y pinturas acrílicas hasta efectos espejo, satinados o **tintas cerámicas** de alta viscosidad, la **Picasso V2** maneja cada material con una precisión milimétrica. **Lo que más impacta a los que nos visitan en feria,**



WE ARE GLOBAL
SOMOS GLOBALES

GCV
glassmachinery & paints

+150 Machines Sold
Máquinas Vendidas

+40 Countries
Países

+200 Satisfied Clients
Clientes Satisfechos

es la posibilidad de pintar con colores transparentes en una sola pasada y con una total uniformidad. Este tipo de producto es muy versátil y puede aplicarse sobre cualquier vidrio, ya sea liso o rugoso, sustituyendo de una pasada, el tener que laminar con color. También son compatibles con nuestra última mejora para el efecto degradado automático, pudiendo pasar por diferentes intensidades de color en un mismo vidrio.

• **Sostenibilidad y ahorro:** Incorpora una barrera de medición inteligente que detecta la forma del vidrio, aplicando pintura exclusivamente donde es necesario y reduciendo drásticamente el desperdicio de producto.

Picasso Lite: Potencia compacta para nuevos desafíos.

Para aquellos talleres que buscan dar el salto al pintado automático con una inversión optimizada, la **Picasso Lite** se presenta como la solución "low cost"



Picasso Lite,
la solución "low cost".



Stand de
GCV Glass Machinery & Paints
en CHINA GLASS 2026.

sin renunciar a la calidad europea. Ocupando solo **3,8 metros**, esta unidad compacta ofrece un ancho de aplicación de 1,8 metros y un sistema de secado híbrido por infrarrojos y convección que garantiza acabados listos para embalar de inmediato. Es la herramienta ideal para mercados emergentes o para diversificar la producción con efectos especiales y acabados hidrofóbicos con la misma sencillez que las gamas superiores.

El futuro es el Color.

En **GCV Glass Machinery & Paints** entendemos que el vidrio arquitectónico del futuro apuesta por la transparencia con intención y el impacto emocional del color. Nuestras máquinas no solo pintan vidrio; ofrecen a los fabricantes la capacidad de responder a las tendencias de diseño más exigentes con una consistencia y calidad inigualables.

Citas imprescindibles en el Calendario Global.

Invitamos a todos los profesionales del sector a conocer de cerca estas

innovaciones en nuestros stands:

La primera feria del calendario 2026 ha sido **GLASS-TECH POLAND**, que celebró su segunda edición del **26 al 28 de mayo de 2026** en el recinto ferial PTAK WARSAW EXPO, situado a las afueras de VARSOVIA. El evento reunió a líderes de la industria del vidrio para la construcción y la industria pesada en el mayor centro de exposiciones de Europa Central donde fuimos expositores.

Continuaremos con **GLASSBUILD AMERICA 2026** que se llevará a cabo del **23 al 25 de septiembre de 2026**. Este año vuelve a ser en LAS VEGAS, Nevada. En ella presentaremos nuestras soluciones al mercado norteamericano. Nos vemos en el **stand 1965**.

A continuación, participaremos en **GLASSTEC 2026**, la feria de referencia mundial para la industria del vidrio, que se celebrará del **20 al 23 de octubre de 2026** en la ciudad de DÜSSELDORF, Alemania. Estaremos presentes en el **stand 15D04**, donde mostraremos la robustez, fiabilidad y

capacidad tecnológica de nuestras líneas de exportación en el principal punto de encuentro internacional del sector del vidrio.

Por último, acudiremos un año más a la feria **VETECO GLASS 2026** en MADRID del **10 al 13 de noviembre de 2026**. Nos podrán encontrar en el **stand 10F22**. Es nuestra cita de referencia en el mercado nacional dentro de la SEMANA INTERNACIONAL DE LA CONSTRUCCIÓN.

Venga a descubrir cómo **GCV Glass Machinery & Paints**, puede ayudarle a dar el siguiente paso en su cadena de producción. El registro online suele ofrecer pases gratuitos para profesionales. ■



GCV GLASS MACHINERY & PAINTS
GRUPO CRESPO VIDRIO

Burgos - España
info@gcv.glass
www.gcv.glass

SYNERGLASS-SOFT

Nueva plataforma para acelerar la transformación digital de la industria del vidrio

SYNERGLASS-SOFT presenta al mercado una nueva página web dirigida a las empresas de transformación de vidrio, con soluciones orientadas a digitalizar procesos, mejorar la trazabilidad y optimizar la planificación de la producción.

Las empresas de transformación de vidrio afrontan el reto de digitalizar procesos, mejorar la trazabilidad, optimizar la producción y responder a clientes cada vez más exigentes. Para apoyar esta evolución, **SYNERGLASS-SOFT** ha lanzado una nueva página web que facilita el acceso a sus soluciones especializadas para mejorar la gestión, la eficiencia y la competitividad. La plataforma no es solo una actualización visual, sino una herramienta estratégica para presentar de forma más clara y estructurada sus soluciones dirigidas a procesadores de vidrio,



Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA



fabricantes de doble acristalamiento y empresas que buscan digitalizar sus procesos productivos y de gestión.

Detrás de cada proyecto existen personas que buscan controlar mejor sus procesos, disponer de información fiable y dedicar más tiempo al crecimiento de su negocio. Con esta nueva plataforma, SYNERGLASS SOFT facilita la identificación de las soluciones que mejor se adaptan a cada modelo de negocio.

Un ecosistema completo para la gestión de empresas del sector del vidrio

La nueva plataforma pone en valor la amplitud de la oferta de la empresa SYNERGLASS-SOFT, desarrollada para responder a las necesidades reales de las empresas del sector. A diferencia de los ERP generalistas, sus soluciones han sido creadas específicamente para la industria del vidrio, incorporando procesos y particularidades propias de este ámbito.

Entre las soluciones principales destaca SYNERGLASS SYMBIOSE, un ERP especializado para procesadores industriales de vidrio que integra en una única plataforma la gestión comercial, planificación, producción, logística, expediciones y seguimiento de la actividad empresarial.

SYNERGLASS SYMBIOSE está diseñado para la industria del vidrio, ayudando a mejorar la eficiencia, aumentar la trazabilidad y optimizar la toma de decisiones en áreas críticas como ventas, compras, producción y seguimiento de pedidos. Actualmente, está implantado en numerosos procesadores de vidrio de EUROPA y otros mercados.

La plataforma también incorpora STARTERPRO, una solución sencilla y accesible para pequeñas cristalerías, distribuidores e instaladores que buscan avanzar en su digitalización con herramientas modernas, ágiles y de fácil implantación.

Además de estas soluciones principales, SYNERGLASS-SOFT dispone de un conjunto de aplicaciones y extensiones que permiten ampliar las capacidades del sistema y cubrir necesidades específicas de cada empresa.

Soluciones complementarias para una gestión conectada:

- SYNERTRACKER, para el seguimiento y recuperación de caballetes y soportes de transporte de vidrio.
- SYNERSTOCK, aplicación móvil para la gestión de inventarios y movimientos de almacén en tiempo real.
- GLASS ID, plataforma para la identificación y trazabilidad de unidades de doble acristalamiento.
- MYGLASS, portal de clientes para la creación de presupuestos y realización de pedidos online.
- SYNERBO, portal de seguimiento que permite consultar el estado de los pedidos en tiempo real.



Inteligencia artificial aplicada a pedidos y presupuestos.

Dentro de esta estrategia de innovación, SYNERGLASS-SOFT incorpora también inteligencia artificial al software de gestión para automatizar tareas que hasta ahora dependían en gran medida de la introducción manual de datos. En este ámbito, la compañía ha desarrollado SYNERAI, una solución capaz de interpretar automáticamente presupuestos y pedidos recibidos en PDF, Excel, correo electrónico u otros formatos documentales, y transformarlos directa-

mente en pedidos dentro del ERP. SYNERAI TRANSACTION interpreta la información contenida en estos documentos y la integra en SYNERGLASS SYMBIOSE, reduciendo tiempos de gestión, errores administrativos y tareas repetitivas. La herramienta responde a una necesidad habitual en las empresas transformadoras de vidrio: gestionar un elevado volumen de solicitudes comerciales con formatos diversos y sin una estructura homogénea. Al automatizar esta fase inicial del pro-

ceso, los equipos pueden concentrarse en la revisión técnica, la planificación y la atención al cliente, reforzando la productividad sin incrementar recursos.

En definitiva, la nueva web de SYNERGLASS-SOFT se presenta como una herramienta informativa para profesionales del vidrio, orientada a explicar las oportunidades de la digitalización y a facilitar la elección de soluciones tecnológicas según las necesidades de cada empresa. El sitio refleja la especialización de la compañía en el sector, su experiencia internacional y su conocimiento de los procesos industriales del vidrio. Dentro de esta estrategia de proximidad, la compañía continúa reforzando su presencia en ESPAÑA, PORTUGAL y LATINOAMÉRICA mediante un equipo de profesionales de habla hispana con amplia experiencia en el sector, capaces de comprender no solo el idioma de sus clientes, sino también la realidad operativa, cultural y comercial de cada mercado.

La plataforma reúne las soluciones tecnológicas de SYNERGLASS-SOFT y facilita a las empresas del vidrio una visión clara de las herramientas disponibles para mejorar su gestión, trazabilidad, producción y relación con los clientes. También permite conocer experiencias de otros profesionales del sector y comprender mejor las oportunidades que aporta la transformación digital a la industria. Con esta iniciativa, SYNERGLASS SOFT presenta su oferta tecnológica actual y refuerza su acompañamiento a la evolución del sector del vidrio. ■

SYNERGLASS-SOFT

Contacto: **Pablo Del Papa**

Gerente de desarrollo de negocios

para ESPAÑA y PORTUGAL

pablo.delpapa@synerglass-soft.com

www.synerglass-soft.com

MAPPI El coste oculto que determina la rentabilidad de una línea de templado

Toda empresa transformadora de vidrio debería conocer de memoria una cifra clave: para calentar un metro cuadrado de vidrio de 4 mm hasta los 630 °C (el umbral de templado), se requiere un mínimo de 1,9 kWh. En condiciones reales de producción, al sumar las pérdidas de calor, la convección y el enfriamiento, incluso una línea optimizada necesita entre 2,5 y 3,0 kWh por metro cuadrado, aproximadamente. Los hornos de templado MAPPI ofrecen una solución fiable a esta exigencia.

La diferencia entre un horno y otro es sencilla: radica en qué tanto se aproxima la máquina a ese límite inferior, hora tras hora, carga tras carga y año tras año. Esto cobra hoy más importancia que nunca. En 2025, el precio mayorista de la electricidad en la UNIÓN EUROPEA duplicó, de media, el de ESTADOS UNIDOS. Una variación de apenas unos céntimos por kWh, multiplicada por los miles de kilovatios-hora que consume un horno al año, repercute

directamente en sus resultados anuales.

En estas condiciones se produce un desperdicio, ya que cambiar de un lote de vidrio a otro implica detener la producción para recalibrar. Durante esa pausa, los sistemas de calentamiento siguen funcionando y los ventiladores continúan girando, pero nada de eso se transforma en vidrio templado.

Los hornos **MAPPI** están diseñados para permitir una carga continua de distintos lotes sin interrupciones entre ellos.

La convección total (presente en todos los tamaños, no solo en las máquinas más grandes), combinada con un sistema de calentamiento multizona independiente, permite que cada horno se adapte al vidrio que está procesando. Esta misma ingeniería calienta el vidrio de baja emisividad (Low-E) de manera uniforme, incluso en espesores inferiores a 4 mm, sin el habitual sobre coste energético.

Un horno de templado tiene una vida útil de al menos quince años. A lo



Horno FOX EVO.



Horno MONOLITH.

largo de ese tiempo, el coste de la energía supera con creces, y en múltiples ocasiones, el precio de adquisición del equipo. Las empresas transformadoras más eficaces son aquellas que se plantean la única pregunta realmente importante: cuánto costará operar un horno, cada hora, durante los próximos quince años. MAPPI, empresa perteneciente al **GRUPO VOILÀP**, ofrece una gama de hornos diseñados para responder a esta necesidad.

Hornos de templado serie FOX EVO.

FOX EVO es la evolución de su horno compacto para el templado de vidrio plano, desarrollado para combinar calidad, eficiencia energética, flexibilidad operativa y control de los costes de producción.

El equipo incorpora una nueva pantalla de 24 pulgadas y una interfaz de software completamente rediseñada, más intuitiva y completa. Esta configuración facilita al operador el control inmediato de cada fase del proceso. FOX EVO adapta la potencia y los recursos a las necesidades reales de producción, reduciendo consumos innecesarios y optimizando cada ciclo. Además, es compatible con el eco-

sistema MEC (Mappi Edge Computing), que proporciona datos de producción en tiempo real. Mediante MEC INSPECTOR, los operadores pueden supervisar los parámetros del ciclo, detectar áreas de mejora y tomar decisiones orientadas a incrementar la productividad y la calidad. FOX EVO responde así a una concepción del templado basada en el ahorro cuantificable, la sostenibilidad y el control integral del proceso.

Hornos de templado serie MTH MONOLITH.

El horno de templado MTH MONOLITH está diseñado para procesar grandes volúmenes de carga y hojas de vidrio de hasta 3.300 X 6.000 mm. El equipo permite trabajar distintos tipos de vidrio de capa de baja emisividad y dispone de sistemas orientados a controlar el calentamiento, el soplado y el consumo energético durante el ciclo de templado. El horno incorpora módulos de calentamiento de pequeñas dimensiones y una red de sensores para regular la temperatura con precisión en las diferentes zonas de la cámara. El sistema permite gestionar de forma independiente la distribución del

aire en las secciones superior e inferior, así como modular su presión en áreas concretas. El diseño del sistema de soplado está orientado al control del vidrio durante el templado. Asimismo, el movimiento sincronizado de los rodillos cerámicos a lo largo de la cámara de calentamiento contribuye a mantener unas condiciones uniformes durante el desplazamiento de las hojas. La configuración de MTH integra los sistemas MHS, ESS y ATI, coordinados para limitar el consumo y reducir los picos de potencia instalada. Un sistema informático gestiona estos parámetros y ajusta el funcionamiento del horno a las necesidades del proceso. La reducción del intervalo entre ciclos permite disminuir los tiempos improductivos asociados al ajuste de las temperaturas de trabajo. El equipo también incorpora el sistema TAB, mediante el cual MAPPI puede comprobar las condiciones de funcionamiento del horno. ■

MAPPI INTERNATIONAL

CISTERNA - Latina - Italia

info@mappi.it

www.mappi.it

vidrioperfil.com

Ventanas puertas

Cerramientos Acristalados y Protección Solar

1989 • 2026
37 años en

**ESPAÑA
PORTUGAL
ANDORRA**

ESPECIAL
PROTECCIÓN SOLAR
(PRIMERA PARTE)

KÖMMERLING
PUERTAS CORREDERAS DE PVC
PARA TERRAZAS Y JARDINES

DIMASIMMA INSTALA
UN ALMACÉN AUTOMÁTICO
EN TENERIFE PARA **CORTIZO**

VOILÂP - TRONZADORA
DE DOBLE CABEZAL
PRECISION TS2 DE **EMMEGI**

OPERA COMPANY LANZA
UNA NUEVA PÁGINA WEB
CENTRADA EN LA CONECTIVIDAD
Y EL SERVICIO AL CLIENTE

MASTERITALY REFUERZA
SU PRESENCIA EN ESPAÑA
Y AMÉRICA LATINA.

216

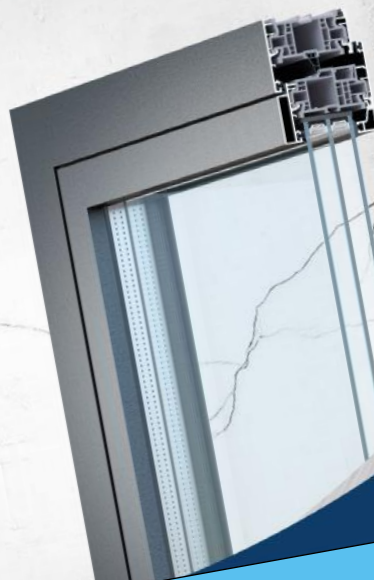
Julio / Agosto 2026
Revista Técnica Bimestral

Síguenos en:



ALUNEXT

LA GENERACIÓN DE VENTANAS
CON PIEL DE ALUMINIO Y CORAZÓN DE PVC



Kömmerring®

**Clicar aquí para
ver la revista**