



# Wir begleiten Sie...

- Zielgerichtet
- Praxisorientiert
- Pragmatisch

Branche Lebensmittel & Getränke



Wer wir sind



## Erfahrene Berater & Planer

- 25 Jahre am Markt
- 500+ Projekte in 24 Ländern
- Mit geballter Kompetenz am Puls der Zeit



Gerald Wolf - Managing Director  
Thomas Bale – Head of Consulting

# Unsere Begleitung...

- Unternehmenswachstum
- Veränderte Marktbedingungen
- Steigerung der Produktivität
- Hohe Logistikkosten
- MA-Verfügbarkeit und Qualifikation
- Möglichkeiten einer schlanken Lagerhaltung
- Chancen für mehr Transparenz
- Erweiterung der Flexibilitätsaspekte

IHRE HERAUS-  
FORDERUNGEN



GRUNDLAGEN-  
ERMITTLUNG

UMSETZUNG &  
BEGLEITUNG

UNSERE LÖSUNGS-  
ENTWICKLUNG

- Dem Unternehmensziel angepasste Logistik-Strategie
- Zielgerichtete Logistik-Organisation
- Effiziente Prozesse
- Optimiertes Transportnetzwerk
- Reibungslose Produktionslogistik
- Maßgeschneiderte Standortkonzepte
- Erhöhte MA-Qualifikation durch passgenaue Kompetenzvermittlung
- Durchgängige Begleitung bis zur Umsetzung



# Praxisnahes Logistik-Training

## LOGISTICS BASICS

Für angehende Logistik-Durchblicker

## LOGISTICS ADVANCED

Für werdende Logistik-Rockstars

## LOGISTICS MASTERCLASS

Für exzellente Logistik-Manager



Passgenaue Kompetenzvermittlung



# Mit unserer Expertise zum Benchmark Ihrer Branche

Industrie

Handel

Dienstleistung

Gewerbe





NESPRESSO

# Kundenstimme

*„Xvise agierte im Projekt „Lagerkonzept Neu“ als innovativer und flexibler Partner von der Projektdefinition bis zur Realisierung und in weiterer Folge als Verstärkung der Nespresso Organisation als Supply Chain Manager auf Zeit.“*

*Während der gesamten Zusammenarbeit fiel vor allem das gute Verständnis der spezifischen Nespresso Anforderungen auf, welches zu einer perfekten Lösung führte.“*

Marianne Neumüller-Klapper -  
Operations Director





## Kundenstimme

*„Für die Planung eines Hochregallagers mitsamt der Intralogistik am Produktionsstandort ist sehr viel Know-how, und in unserem Fall auch sehr viel Durchhaltevermögen notwendig.*

*Das haben die Berater von Xvise bewiesen, da viele Konzepte unerlässlich waren, um den optimalen Warenfluss am Standort zu planen.“*

Ing. Reinhard Deimel –  
Supply Chain Manager





# Kundenstimme

*„Bei der Zusammenarbeit mit Xvise hat uns vor allem die effiziente Abwicklung sowie die umfassende Betrachtungsweise der zu bearbeitenden Themenfelder begeistert.“*

Dipl.-Ing. Tobias Frank -  
Geschäftsführer





# Kundenstimme

*„Die Sicht eines Logistikexperten –  
deutlich über unsere eigene  
Perspektive hinausgehend –  
komplettiert unseren  
Planungsansatz und erzeugt damit  
eine hohe Projektqualität.“*

Markus Stammen - GF Produktion,  
Logistik und IT





---

Schön, dass Sie das hier noch lesen.  
Hier könnte auch Ihre Erfolgsstory stehen!

...

Gerne kommen wir zu Ihnen,  
um Ihre Herausforderungen besser  
kennenzulernen.