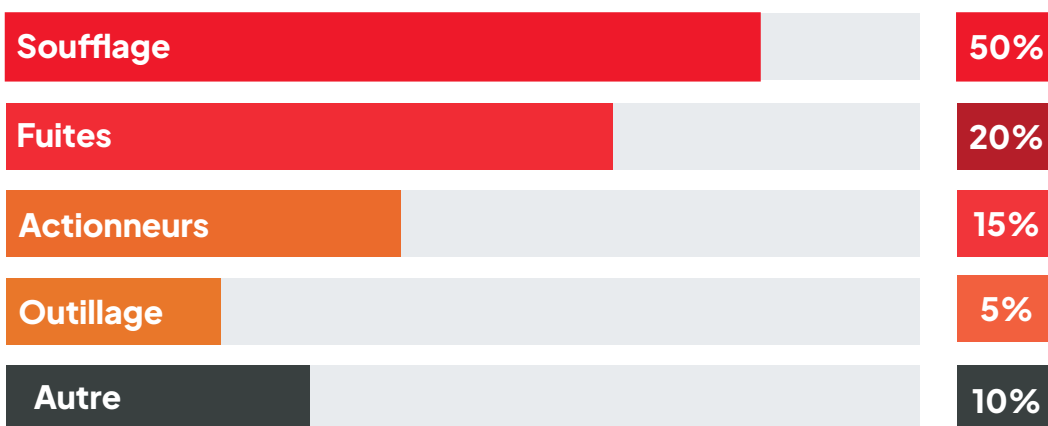


OPTIMISEZ VOS SYSTEMES INDUSTRIELS ET FAITES DES ÉCONOMIES D'ENERGIES

Le saviez-vous ?

La moitié de l'air comprimé consommé dans une usine est utilisée pour le soufflage, tandis que les fuites, les actionneurs et l'outillage représentent des parts significatives. Une gestion optimisée de ces aspects peut réduire considérablement les coûts énergétiques.



11%

Part de la consommation d'électricité pour la fabrication de l'air comprimé dans l'industrie.

1/3

1/3 des compresseurs n'alimentent que les fuites !

156€

C'est le coût moyen sur un an d'une seule fuite.*



"L'air est gratuit. L'air comprimé ne l'est pas. Utilisez-le judicieusement."

*Equivalent à un trou de 0,5 mm de diamètre à 6 bar sur une canalisation.

Optimiser la consommation énergétique d'un réseau d'air comprimé :





Maîtrisez-vous le coût de votre consommation d'air comprimé dans vos équipements ?

Saviez-vous que 11 % de la consommation électrique d'une usine est consacrée à la production d'air comprimé ? En optimisant cette consommation, vous pouvez non seulement réduire vos coûts énergétiques, mais aussi améliorer l'efficacité globale de vos installations.

Astuce : analyser et contrôler vos consommations



Débitmètre numérique pour débit élevé

Série PF3A



Débitmètre numérique montage modulaire

Série PF3A (-L)



Débitmètre numérique 3 zones d'affichage et 3 couleurs

Série PF2MC7

Caractérisation des débitmètres :

- Connaître et analyser vos consommations d'air, en fonctionnement et à l'arrêt.
- Raccordement jusqu'au 2" et débit jusqu'à 12 000 litres par min.
- Mesurer la consommation instantanée et cumulée.

Avantage :

- Estimer les gains potentiels et les coûts des fuites.

Quelle est la pression optimale de fonctionnement pour votre machine ?

Une pression trop élevée dans vos systèmes conduit souvent à une surconsommation énergétique, ce qui entraîne des coûts inutiles. L'optimisation de la pression est essentielle non seulement pour réduire vos factures d'énergie, mais aussi pour prolonger la durée de vie de vos équipements.

Astuce : générer juste la pression nécessaire



Régulateur de pression
Série AR



Régulateur de haute précision
Série IR



Régulateur électropneumatique
Série ITV

Caractéristiques des régulateurs :

- Ajuster et réguler la pression de travail.
- Raccordement jusqu'à 2".
- Version haute précision et version électro-pneumatique.



Suppresseur
Série VBA

Caractéristiques du surpresseur :

- Augmenter une pression à l'endroit et au moment voulu, sans créer de demande élevée sur le compresseur.

Avantage :

- Régulateurs de pression : 1 bar en moins peut entraîner jusqu'à 7% d'économie d'air.
- Surpresseurs : pression augmentée sans surcharge.

Comment optimiser le soufflage qui représente 50% de vos consommations d'air ?

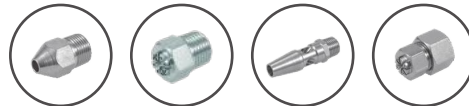
Un soufflage inefficace peut vous coûter jusqu'à 2 000€ par an. Optimiser vos processus pour réduire ces pertes et maximiser vos économies.

Astuce : utiliser des buses de soufflage économiques adaptées à vos applications.

Soufflette
Série VMG



Buses haute efficacité
Série KNH



Soufflette à impact
Série IBG



Caractéristiques des soufflettes à impact :
Raccordement 3/8", dispositif de réglage avec indicateur, force opérationnelle 10N max.

 Soufflage instantané.



Avantage :

- Jusqu'à 87% d'économie d'énergie et 97% de réduction du temps du travail.
- Elimination efficace des copeaux de l'eau et de la saleté.

Pourquoi couper l'air pendant les arrêts machine ?

Jusqu'à un tiers de l'air comprimé peut être gaspillé pendant les arrêts machine à cause des fuites. Surveillez les conditions de veille de votre machine (lorsque la production s'arrête) et réduisez automatiquement la pression de votre réseau.

Astuce : adapter votre pression aux besoins réels de votre machine.



Air management system
Série AMS



Avantage :

- Réduire la pression aux besoins réels pour minimiser la consommation et éviter le gaspillage d'air comprimé.

Comment réduire la consommation d'air de vos circuits de vide ?

Le maintien prolongé par le vide entraîne un gaspillage significatif d'air comprimé.

Astuce : couper l'alimentation d'air dès que le niveau de vide optimal est atteint.



Système de génération de vide
Série ZK2*A



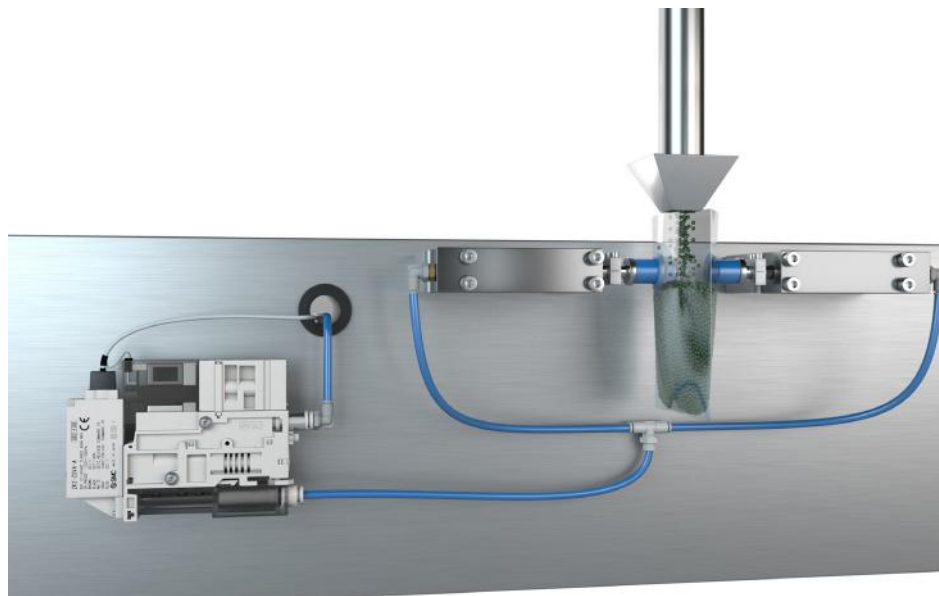
Distributeur économe en vide
Série ZP2V



Venturi multi-étagé
Série ZL1/3/6

Caractéristique de l'unité de vide ZK2A :

L'intégration d'un vacuostat dans le générateur de vide permet de maîtriser l'alimentation d'air, d'atteindre l'efficacité optimale, de réduire votre consommation d'air et de communiquer à distance.



Avantage :

- Le vacuostat active le vide dès que le niveau cible est atteint, réduisant ainsi la consommation d'air pendant la préhension.

Audits d'efficacité énergétique :

Réaliser des économies sur son réseau pneumatique

Objectifs

Nous vous aidons à identifier les gaspillages potentiels et à vérifier si des actions d'amélioration de l'efficacité énergétique sont possibles sur le circuit pneumatique de votre usine. Nos équipes se tiennent à votre disposition pour étudier la totalité de votre installation, de la vérification du compresseur à l'efficacité de l'actionneur ou de la soufflette, détecter les éventuelles fuites et les problèmes de performances.

Actions d'amélioration

Détection de fuites d'air comprimé :

Identification de chaque fuite par une étiquette sur le circuit. Chaque fuite détectée est quantifiée suivant 3 niveaux de gravité, numérotée, et photographiée. Le total des pertes est présenté sous forme de tableau (Excel).

Mesure de la consommation d'air comprimé (Réseau ou machines) :

Identification et définition des consommations (en fonctionnement ou hors production) et vérification possible du dimensionnement des compresseurs ou des installations. Contrôle des niveaux de pressions et enregistrement des données possible sur 24h et plus.

Analyse de la qualité de l'air comprimé :

Echantillonnage de l'air au travers d'une pastille filtrante puis analyse des particules solides et liquides par un laboratoire partenaire ainsi qu'une prise de mesure du point de rosée et vérification de son adéquation avec l'application.

Optimisation énergétique et amélioration process sur applications ou machines :

Recherche d'améliorations sur les différents usages de l'air comprimé. Préconisation de produits et solutions SMC éco-énergétiques à faible consommation et essais comparatifs possibles avec produits SMC directement sur l'application avec analyse de l'efficacité énergétique.

Nos différentes formules d'audits

Audit simple :

Ciblé sur une application, machine ou ligne de fabrication. Uniquement 1 à 2 types d'actions possibles

Audit complet :

Pour un bâtiment ou site industriel. Prestation complète ou à la carte en fonction des besoins et cotation sur demande nécessitant un pré-audit (pré-visite pour présenter l'audit SMC, collecter les informations techniques, valider les attentes et les besoins du client, visiter l'usine pour définir le champ d'action.

Actions réalisables	Audit simple	Audit complet
Détection de fuite	x	x
Analyse de la consommation au compresseur		x
Analyse de la consommation machine ou application	x	x
Analyse de la qualité de l'air		x
Optimisation énergétique et amélioration process	x	x

Rapport :

Remise d'un rapport complet et détaillé de l'analyse de votre réseau d'air comprimé comprenant les mesures/résultats, propositions d'améliorations, économies escomptées, calcul du retour sur investissement, des recommandations d'entretien du réseau ainsi qu'une fiche de gain avec les avantages de chaque solution proposée ainsi que l'offre associée.

Nos agences



Auvergne - Rhône - Alpes

- 74 - **Annemasse**
Tél. 04 50 37 20 18
contact-annemasse@mabeo-industries.fr
- 01 - **Bourg-en-Bresse**
Tél. 04 74 45 75 45
contact-bourgenbresse@mabeo-industries.fr
- 63 - **Clermont-Ferrand**
Tél. 04 73 98 75 75
contact-clermontferrand@mabeo-industries.fr
- 69 - **Lyon**
Tél. 04 72 79 30 50
contact-lyon@mabeo-industries.fr
- 42 - **Saint-Etienne**
Tél. 04 77 34 34 00
contact-saintetienne@mabeo-industries.fr

Bourgogne - Franche - Comté

- 25 - **Besançon**
Tél. 03 81 99 41 41
contact-montbelliard@mabeo-industries.fr
- 21 - **Dijon**
Tél. 03 80 60 05 20
contact-dijon@mabeo-industries.fr
- 39 - **Lons-le-Saunier**
Tél. 03 84 24 50 11
contact-lonslesauquier@mabeo-industries.fr
- 25 - **Montbéliard**
Tél. 03 81 99 41 41
contact-montbelliard@mabeo-industries.fr

Bretagne

- 35 - **Rennes**
Tél. 02 99 14 66 36
contact-rennes@mabeo-industries.fr

Centre - Val de Loire

- 36 - **Châteauroux**
Tél. 02 54 22 91 59
contact-chateauroux@mabeo-industries.fr

Grand Est

- 68 - **Mulhouse**
Tél. 03 89 61 51 50
contact-mulhouse@mabeo-industries.fr
- 67 - **Strasbourg**
Tél. 03 88 40 00 55
contact-strasbourg@mabeo-industries.fr

Hauts-de-France

- 60 - **Le Havre**
Tél. 02 35 53 25 65
contact-lehavre@mabeo-industries.fr
- 60 - **Noyon**
Tél. 03 44 93 28 45
contact-noyon@mabeo-industries.fr
- 59 - **Valenciennes**
Tél. 03 27 09 17 50
contact-valenciennes@mabeo-industries.fr

Île-de-France

- 78 - **Trappes**
Tél. 01 34 82 92 00
contact-trappes@mabeo-industries.fr
- 91 - **Viry-Chatillon**
Tél. 01 69 10 26 80
contact-morangis@mabeo-industries.fr

Nouvelle-Aquitaine

- 64 - **Bayonne**
Tél. 05 59 57 55 55
contact-bayonne@mabeo-industries.fr
- 33 - **Bordeaux**
Tél. 05 56 50 57 30
contact-bordeaux@mabeo-industries.fr
- 19 - **Brive-La-Gaillarde**
Tél. 05 55 17 68 62
contact-brive@mabeo-industries.fr
- 17 - **La Rochelle**
Tél. 05 46 34 51 21
contact-larochelle@mabeo-industries.fr
- 86 - **Poitiers**
Tél. 05 49 88 81 31
contact-poitiers@mabeo-industries.fr

Occitanie

- 34 - **Montpellier**
Tél. 04 67 47 39 00
contact-montpellier@mabeo-industries.fr
- 31 - **Toulouse**
Tél. 05 55 17 68 62
contact-toulouse@mabeo-industries.fr

Pays de la Loire

- 49 - **Angers**
Tél. 02 41 34 74 00
contact-angers@mabeo-industries.fr
- 72 - **Le Mans**
Tél. 02 43 41 53 53
contact-lemans@mabeo-industries.fr
- 53 - **Laval**
Tél. 02 43 59 76 76
contact-laval@mabeo-industries.fr

Provence-Alpes - Côte d'Azur

- 13 - **Marseille**
Tél. 04 91 35 60 04
contact-marseille@mabeo-industries.fr

Nos Certifications

Mabéo Industries



Plateforme logistique



Filiale du groupe

