



REDWAVE XRF Erste Metall- sortiermaschine in MEXICO

REDWAVE setzt seine Expansion in Lateinamerika fort und erschließt mit der Lieferung einer XRF-Metallsortieranlage nach Mexiko einen neuen Schlüsselmarkt. Damit stärkt das Unternehmen seine internationale Präsenz und unterstützt zugleich den Ausbau der mexikanischen Recyclingindustrie.

Die REDWAVE XRF ermöglicht die hochpräzise Trennung von Nicht-ferro-metallen. Für die Betreiber bedeutet das mehr Effizienz, höhere Materialreinheit und zusätzlichen Wert in der Verarbeitung.

„Es freut mich besonders, dass Unter-

”

„Dieses Projekt zeigt die Stärke und Weitsicht der lokalen Recyclingindustrie.“

Sofia Guillen
Sales & Business Development -
Mexico

nehmen in meiner Heimat auf innovative Recyclingtechnologien setzen und ihre Produktion nachhaltig ausbauen. Gerade angesichts neuer internationaler Anforderungen ist das ein wichtiges Signal für die Zukunft“, sagt Sofia Guillen, Sales & Business Development für REDWAVE in Mexiko.

REDWAVE Sortiertechnologien unterstützen weltweit Metallrecycler, Industrie-unternehmen und Aufbereitungsbetriebe dabei, sich in dynamischen Märkten zu behaupten, wachsende Qualitätsanforderungen zu erfüllen und ihre Widerstandskraft für die Zukunft der Kreislaufwirtschaft zu stärken.

”

„This project shows the strength and foresight of the local recycling industry.“

Sofia Guillen
Sales & Business Development -
Mexico

REDWAVE continues its expansion in Latin America and opens up a new key market with the delivery of an XRF metal sorting system to Mexico. The company is thus strengthening its international presence while at the same time supporting the expansion of the Mexican recycling industry.

The REDWAVE XRF enables the high-precision separation of non-ferrous metals. For operators, this means greater efficiency, higher material purity and additional value in processing.

"I am particularly pleased that companies in my home country are focussing on innovative recycling technologies and expanding their production sustainably. This is an important signal for the future, especially in view of new international requirements," says Sofia Guillen, Sales & Business Development for REDWAVE in Mexico.

REDWAVE sorting technologies help metal recyclers, industrial companies and processing plants worldwide to compete in dynamic markets, fulfil growing quality requirements and strengthen their resilience for the future of the circular economy.

REDWAVE XRF first metal sorting machine in MEXICO



REDWAVE Solutions US: Julian Tauterer (COO), Sofia Guillen (Sales & Business Development - Mexico)