



Wir begleiten Sie...

- Zielgerichtet
- Praxisorientiert
- Pragmatisch

Branche Lebensmittel & Getränke



Wer wir sind



Erfahrene Berater & Planer

- 26 Jahre am Markt
- 500+ Projekte in 24 Ländern
- Mit geballter Kompetenz am Puls der Zeit



Gerald Wolf - Managing Director
Thomas Bale – Head of Consulting

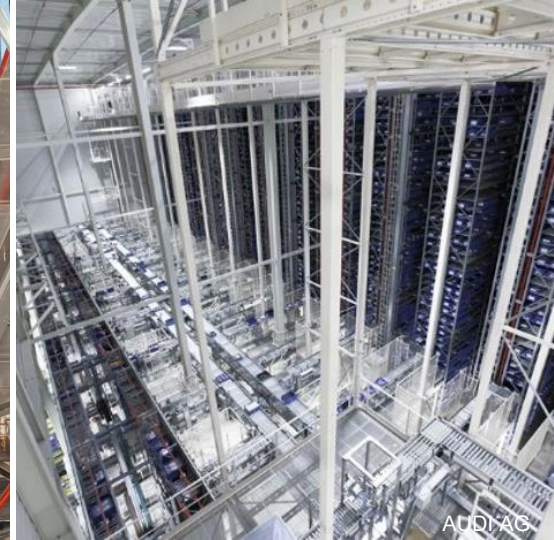
Automatisierung

Anbieterunabhängige, State-of-the-Art Planung - angepasst an Ihre Anforderungen. Visualisierung Ihrer Lösung. Bei Bedarf mit Umsetzungsbegleitung.

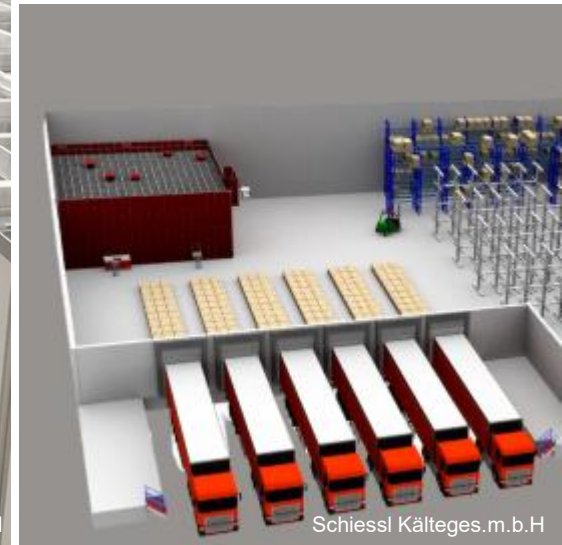
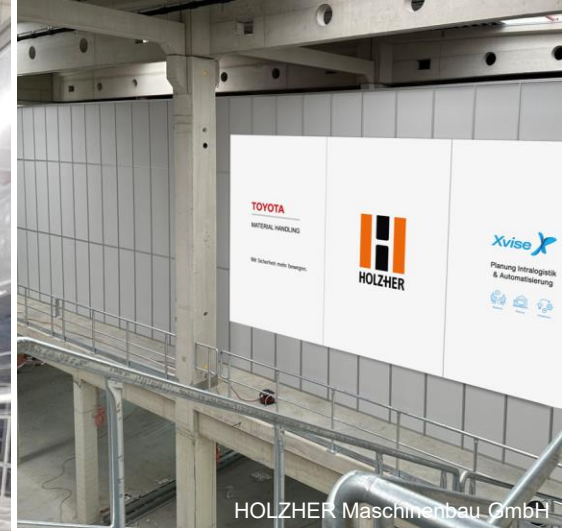
- Datenanalyse, Darstellung Volumenstrom & transparente IST-Situation
- Variantenentwicklung
- Unabhängige Systemauswahl, Richtkosten
- Entscheidungsgrundlage
- Detailplanung (Basis für Lastenheft)
- Ausschreibungserstellung & -begleitung
- Lieferantenauswahl
- Vergabeempfehlung
- Umsetzungsbegleitung
- Schnittstellenmanagement
- Single Point of Contact



Automatisierung



Automatisierung



BridgeBlox

Interaktives Simulationsspiel

Erfahren Sie hautnah, wie Sie wertschöpfende Tätigkeiten in den Fokus rücken.

- Lean in Aktion - Logistik-Deep-Dive mit konkreten Anwendungen
- Mehr Zusammenarbeit, weniger Silodenken – durch gezielte Kommunikation
- Wertschöpfung in den Mittelpunkt stellen – und aktiv fördern
- Ressourcen optimal einsetzen – für mehr Effizienz & Zufriedenheit





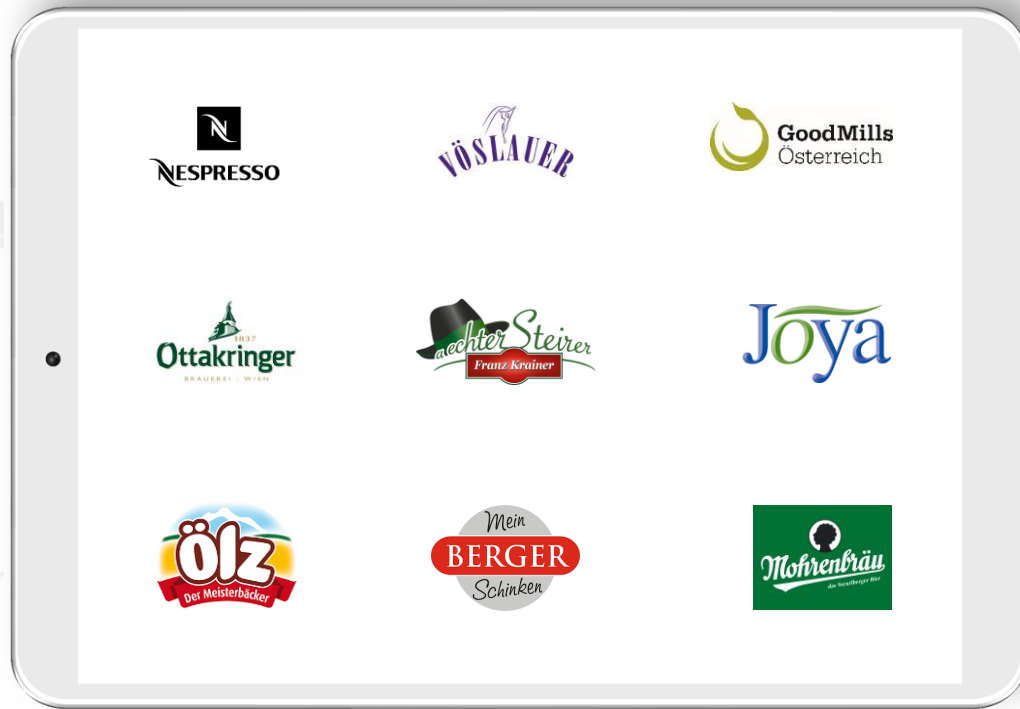
Mit unserer Expertise zum Benchmark Ihrer Branche

Industrie

Handel

Dienstleistung

Gewerbe





NESPRESSO

Kundenstimme

„Xvise agierte im Projekt „Lagerkonzept Neu“ als innovativer und flexibler Partner von der Projektdefinition bis zur Realisierung und in weiterer Folge als Verstärkung der Nespresso Organisation als Supply Chain Manager auf Zeit.“

Während der gesamten Zusammenarbeit fiel vor allem das gute Verständnis der spezifischen Nespresso Anforderungen auf, welches zu einer perfekten Lösung führte.“

Marianne Neumüller-Klapper -
Operations Director





Kundenstimme

„Für die Planung eines Hochregallagers mitsamt der Intralogistik am Produktionsstandort ist sehr viel Know-how, und in unserem Fall auch sehr viel Durchhaltevermögen notwendig.

Das haben die Berater von Xvise bewiesen, da viele Konzepte unerlässlich waren, um den optimalen Warenfluss am Standort zu planen.“

Ing. Reinhard Deimel –
Supply Chain Manager





Kundenstimme

*„Die Sicht eines Logistikexperten –
deutlich über unsere eigene
Perspektive hinausgehend –
komplettiert unseren
Planungsansatz und erzeugt damit
eine hohe Projektqualität.“*

Markus Stammen - GF Produktion,
Logistik und IT





Schön, dass Sie das hier noch lesen.
Hier könnte auch Ihre Erfolgsstory stehen!

...

Gerne kommen wir zu Ihnen,
um Ihre Herausforderungen besser
kennenzulernen.