

Vitap Group

# Galileo3



scan the QR **OR** touch the QR



## **Quando il metodo scientifico diventa ispirazione...**

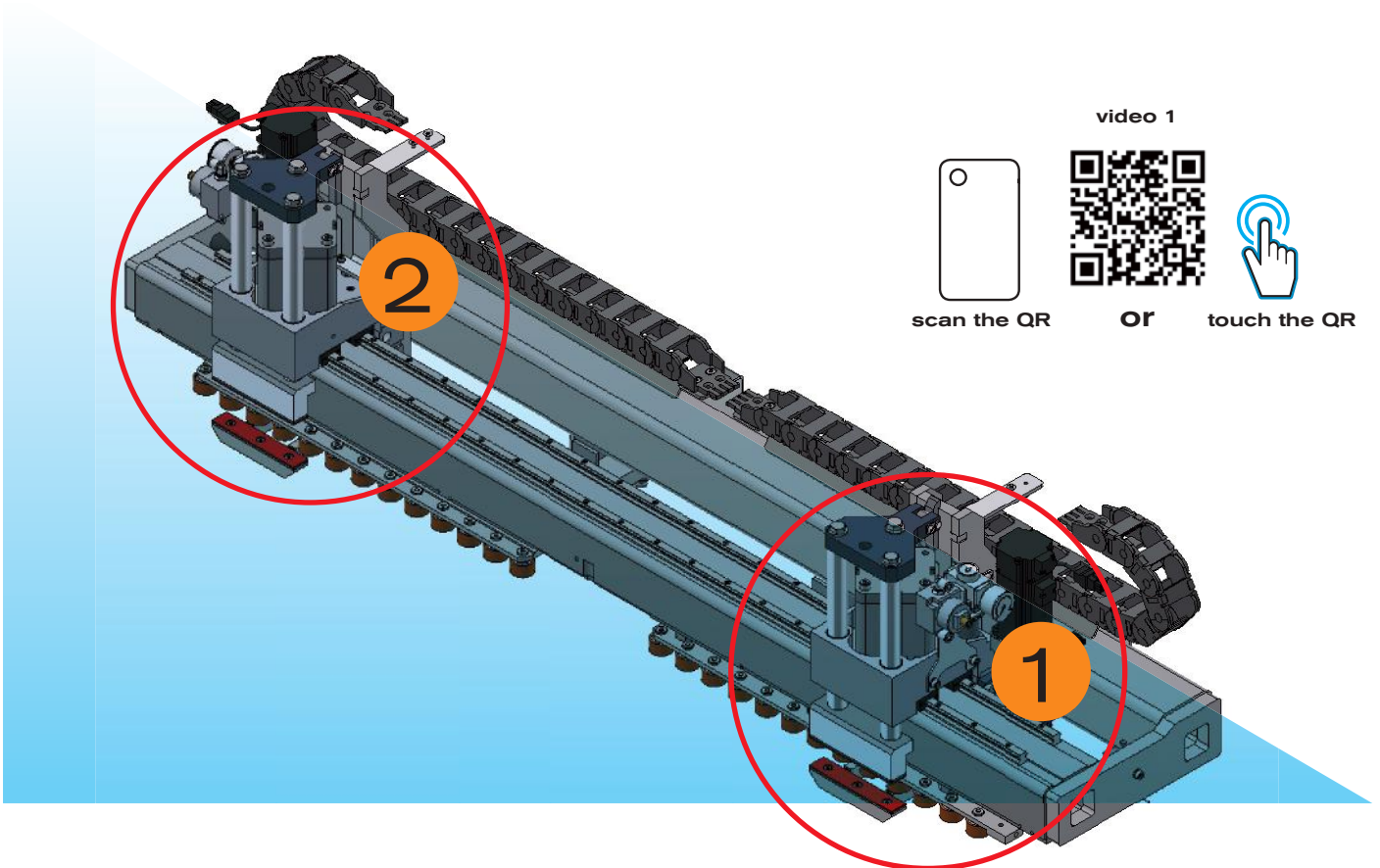
- Abbiamo voluto riprodurre un movimento naturale per l'uomo, ma non per due pinze meccaniche. Quindi abbiamo elaborato un algoritmo per dar vita al Vitap DDT® System.

## **When the scientific method becomes inspiration...**

- We wanted to reproduce a natural movement for humans, but not for two mechanical grippers. So we developed an algorithm to give life to the Vitap DDT® System.

## **Quand la méthode scientifiques devient inspiration...**

- Nous voulions reproduire un mouvement naturel pour l'homme, mais pas pour deux pinces mécaniques. Nous avons donc développé un algorithme pour donner vie au Système DDT® de Vitap.



- Macchina equipaggiata con brevetto rivoluzionario **D-D-T®** (Double Dynamic Transport) realizzato con n.2 pinze robuste per la translazione del pannello senza soluzione di continuità, con scorrimento su guida lineare a movimentazione con vite a ricircolo di sfere di alta precisione e rigidezza. Motorizzazione BRUSHLESS.
- Machine equipped with revolutionary patented **D-D-T®** (Double Dynamic Transport) made with n.2 sturdy clamps for seamless translation of the panel, with preloaded ball bearings and moving by means of ballscrew with high precision and stiffness BRUSHLESS motor.
- Machine équipée avec brevet révolutionnaire **D-D-T®** (Double Dynamic Transport) fabriqué avec n.2 pinces robustes à mouvement continu sur les guides linéaires et mouvement par vis à recirculation de sphères précis et rigides. Motorisation BRUSHLESS.

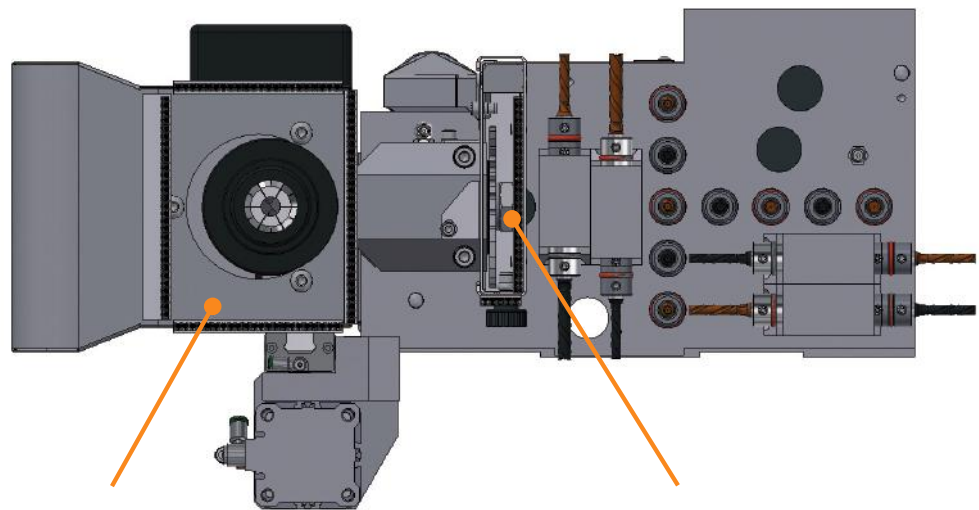
Layout gruppo operatore • Layout operating units • Layout groupe operateur

## Galileo3

N.9 mandrini indipendenti verticali  
N. (2+2) mandrini orizzontali asse X  
N. (2+2) mandrini orizzontali asse Y

N.9 independent vertical spindles  
N. (2 + 2) X axis horizontal spindles  
N. (2 + 2) Y axis horizontal spindles

N.9 broches verticales  
indépendantes  
N. (2 + 2) broches horizontales axe X  
N. (2 + 2) broches horizontales axe Y



- Gruppo fresatore
- Routing unit
- Groupe de fraisage  
ISO 30 - 5 KW  
(Rpm 24000)

- Lama integrata
- Saw unit
- Lame intégrée

video 1



scan the QR

Or

touch the QR

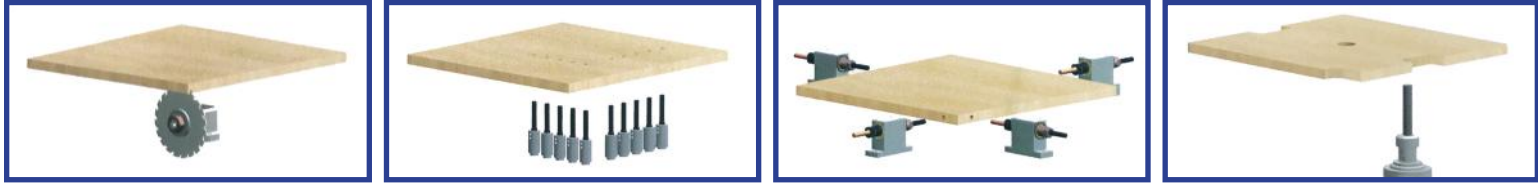
video 2



scan the QR

Or

touch the QR



## Tecnologia

- Massima cura per la qualità del mobile finito: ogni singolo pannello durante la lavorazione appoggia sempre sulla parte corrispondente al lato interno del mobile, assicurando l'assenza di imperfezioni sulla parte esterna.

## Technology

- Excellent quality of final product: each panel is machined laying on furniture's inner side, preventing the outer side from any scratch.

## Technologie

- Qualité excellente du meuble fini: durant l'usinage, chaque panneau est en appui sur la partie interne du meuble garantissant ainsi l'absence d'imperfection sur la partie externe.



## 🇮🇹 DATI TECNICI (standard)

## 🇬🇧 TECHNICAL DATA (standard)

Numero di mandrini indipendenti verticali:	9
Numero di mandrini orizzontali sull'asse X:	(2 + 2)
Numero di mandrini orizzontali sull'asse Y:	(2 + 2)
N° 1 lama:	(ø 100 mm)
N° 1 Pantografo:	5 Kw in S1 (6Kw in S6) ISO 30 (12000/24000 rpm / min) **
Max. Spessore del pannello:	50 mm
Controllo:	Parametrico completo
Peso massimo del pannello:	Kg 40
Dimensioni max del pannello:	X ∞, Y 920, Z 50 mm
Dimensioni del pannello min:	X 270, Y 185 (70 op.), Z 3 mm
Numero di assi controllati:	5
Velocità di alimentazione del pannello:	25 m / min
Velocità rotazione dei mandrini:	3600 giri / min
Velocità rotazione della lama:	7000 giri / min
Pressione d'aria:	7 bar
Diametro aspirazione:	2 x ø 120 mm + 1 x ø 50 mm
Dati aspirazione :	(2700 mc / ora) - (30 m / s)
Max prof. di foratura in orizz. su assi X e Y:	X 50mm* - Y 30 mm
Max profondità di foratura in verticale:	43 mm
Max diametro orizzontale degli utensili:	12 mm
Max diametro verticale degli utensili:	35 mm
Potenza motore testa a forare:	1,7 kw
Potenza totale:	7 Kw
Consumo aria:	750 nlt / min.
Dimensioni:	2300x1650x1890 mm
Peso:	Kg 1150
Norme CE	

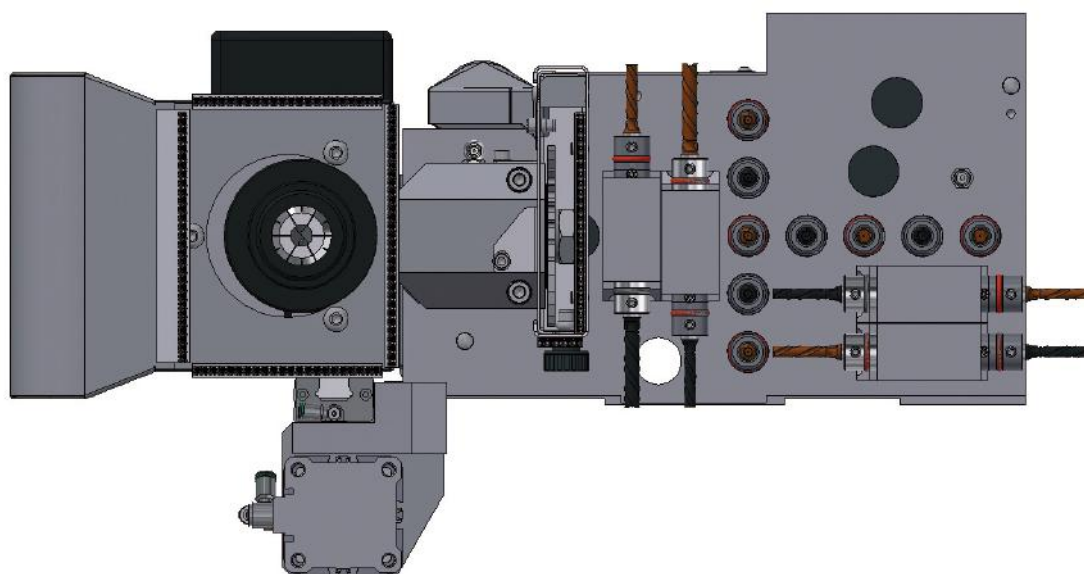
Number of vertical independent spindles:	9
Number of horizontal spindles on axis X :	(2+2)
Number of horizontal spindle on axis Y:	(2+2)
N° 1 saw blade unit:	(ø 100 mm)
N° 1 Router head:	5 Kw in S1 (6Kw in S6) ISO 30 (12000/24000 rpm) **
Max. thickness of the panel:	50 mm
Control:	Full Parametric
Max weight of the panel:	Kg 40
Max panel size:	X ∞, Y 920, Z 50 mm
min panel size:	X 270, Y 185 (70 opt.), Z 3 mm
Number of controlled axes:	5
Panel feeding speed:	25 m/min
Spindles speed rotation:	3600 rpm
Saw blade speed rotation:	7000 rpm
Air pressure:	7 bar
Diameter of the dust extraction:	2 x ø 120 mm + 1 x ø 50 mm
Suction system data:	(2700 mc / hour) - (30 m/s)
Max drilling depth in horiz. on X and Y axis:	5X 50mm* - Y 30 mm
Max drilling depth in vertical:	43 mm
Max horizontal diameter of the tools:	12 mm
Max vertical diameter of the tools:	35 mm
Motor power drilling head:	1,7 kw
Total power:	7 Kw
Air consumption:	750 nlt / min.
Size:	2300x1650x1890 mm
Weight:	Kg 1150
CE Standards	

\* X 43 mm con punte standard (ITA)

\*\* Optional: Elettromandrino 8KW in S1 (9,6KW in S6)  
con attacco rapido ISO 30 (rpm12000-24000)

\* X 43 mm with standard drills bit (EN)

\*\* Optional: Elettromandrino 8KW in S1 (9,6KW in S6)  
con attacco rapido ISO 30 (rpm12000-24000)



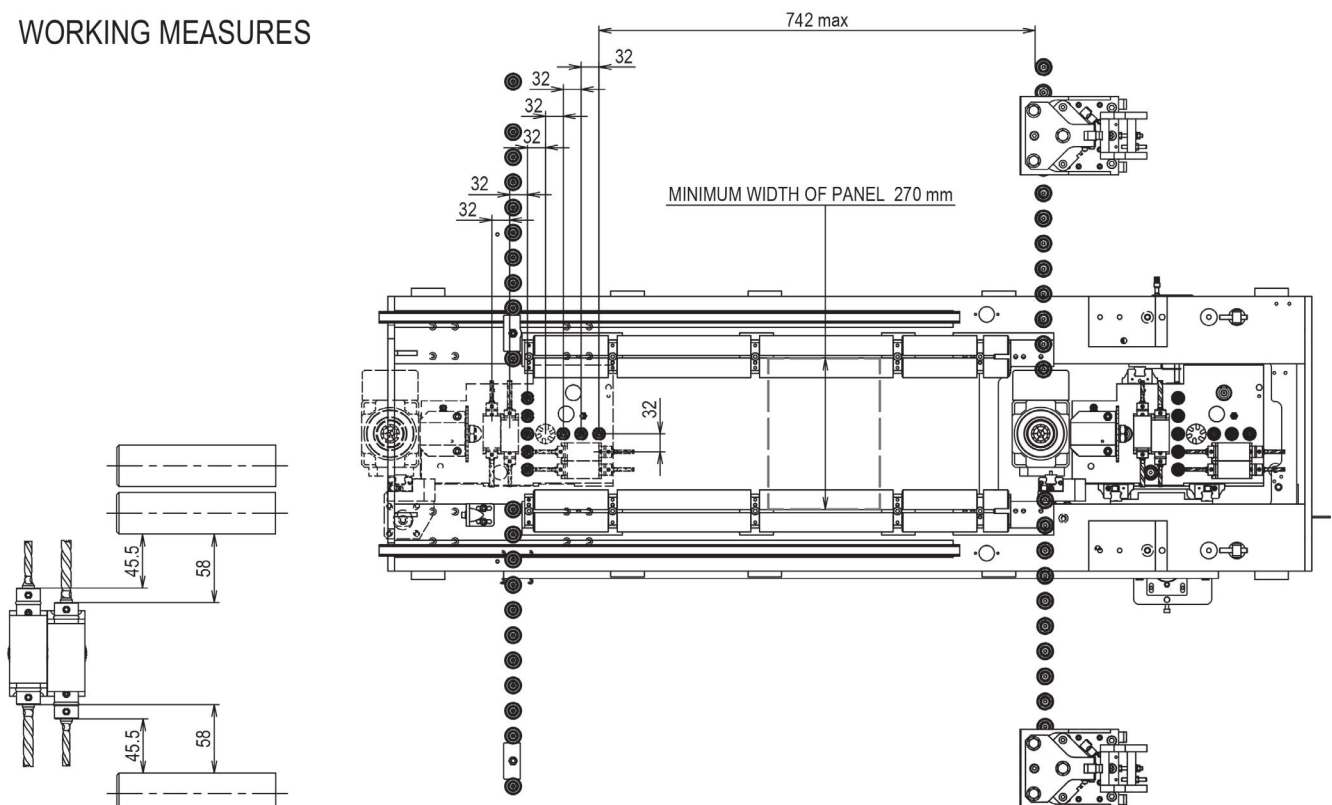
## DONNEES TECHNIQUES (standard)

Numéro mandrins indépendant verticaux:	9
Numéro mandrins horizontaux sur l'axe X:	(2+2)
Numéro mandrins horizontaux sur l'axe Y:	(2+2)
N°1 lame pour exécution de la rénure	(ø 100 mm)
N°1 tete defonçage: 5 Kw dans S1 (6Kw dans S6) ISO 30 (12000/24000 rpm) **	
Max. épaisseur du panneau:	50 mm
Commande numérique:	Full Parametric
Max poids di panneau:	kg 40
Dimensions Max du panneau:	X ∞, Y 920, Z 50 mm
Dimensions min du panneau:	X 270, Y 185 (70 opt.), Z 3 mm
Numéro axes contrôlés:	5
Vitesse d'avancement du panneau:	25m/min
Vitesse de rotation des mandrins:	3600 rpm
Vitesse de rotation lame:	7000 rpm
Pression d'exercice:	7 bar
Diamètre hotte d'aspiration:	2 x ø 120 mm + 1 x ø 50 mm
Données aspiration:	(2700 mc / heure) - (30 m/s)
Max profondeur de perçage horizontal axes X et Y:	X 50mm* - Y 30 mm
Max profondeur de perçage vertical:	43 mm
Max diamètre de la mèche horizontal:	12 mm
Max diamètre de la mèche vertical:	35 mm
Moteur tete de perçage:	1,7 kw
Puissance totale:	7 kw
Air consumption:	750 nlt / min.
Dimension:	2300x1650x1890 mm
Poids:	kg 1150
Normes CE	

\* X 43 mm avec des mèches standard (FR)

\*\* Optional: Elettromandrino 8KW in S1 (9,6KW in S6)  
con attacco rapido ISO 30 (rpm12000-24000)

### WORKING MEASURES



FRONTA HORIZONTAL HEADS