

# CATALOGO 2026

Ingeniería de precisión  
en sistemas de fijación



# Introducción

---



TORNIVEX nace para dar respuesta a los maestros carpinteros que no se conforman con lo convencional. Sabemos que tu trabajo es arte, y tu material, valioso.

Por eso, nuestra nueva línea de tornillería profesional ha sido fabricada para respetar la nobleza de la madera, evitando grietas y asegurando un agarre impecable.

Presentamos un catálogo diseñado por y para profesionales, donde la alta calidad técnica se une a la facilidad de uso en el taller o en obra.

---



# S-LINE



# TORNIVEX



# PRO-LINE

Eficiencia y fiabilidad para el día a día  
La gama **S-LINE** de TORNIVEX está diseñada para ofrecer un rendimiento óptimo en aplicaciones estándar del sector de la madera, combinando calidad, resistencia y economía. Pensada para trabajos habituales, **S-LINE** garantiza una fijación segura y consistente, adaptándose a las necesidades de instaladores, carpinteros y profesionales que buscan una solución fiable sin comprometer la productividad.

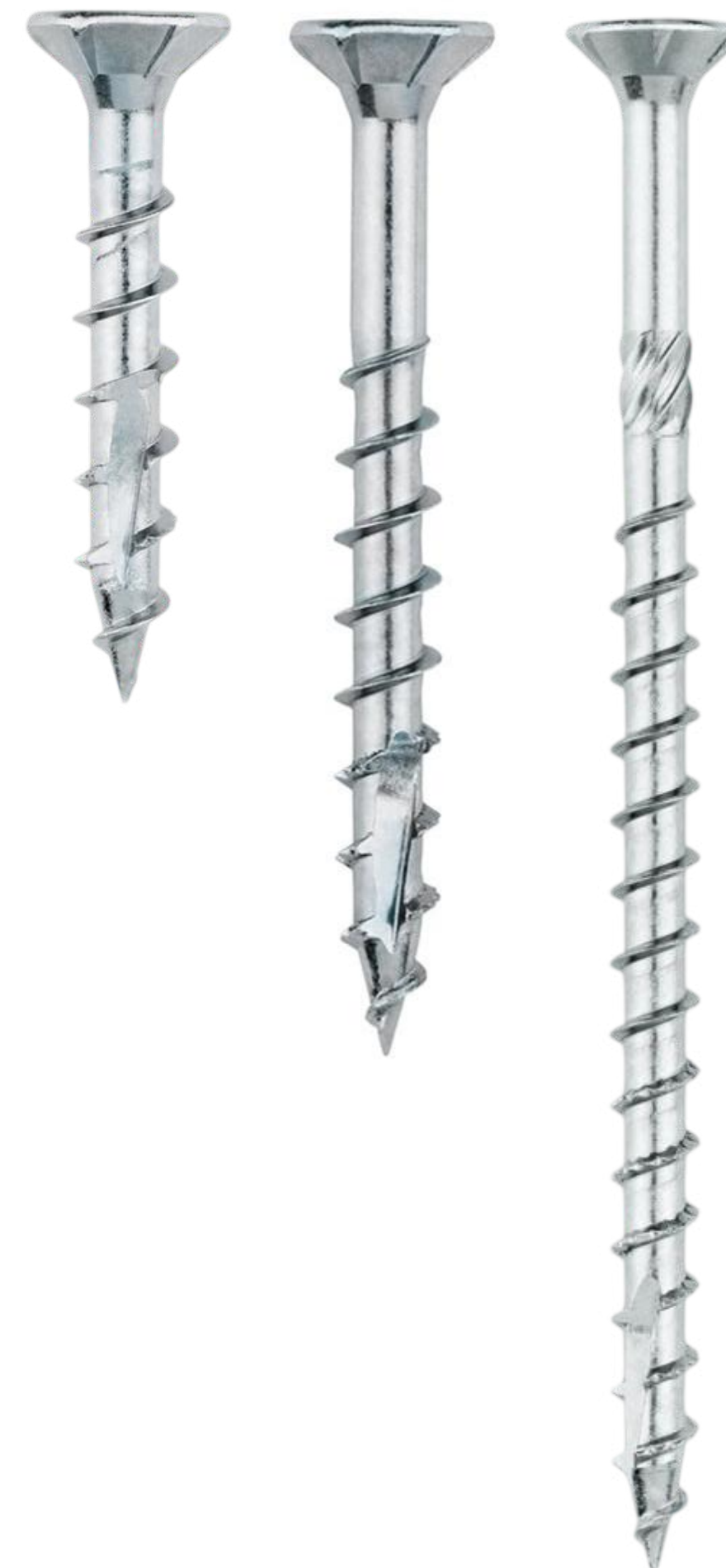
### Características clave:

- Excelente relación calidad-precio
- Rendimiento fiable en aplicaciones generales
- Instalación ágil y eficiente
- Versatilidad en distintos tipos de madera

Máximo rendimiento para aplicaciones exigentes  
La gama **PRO-LINE** representa la solución de alta gama de TORNIVEX, desarrollada para los profesionales que requieren el más alto nivel de prestaciones en fijación. Diseñada para aplicaciones estructurales y condiciones exigentes, **PRO-LINE** ofrece una resistencia superior, mayor precisión de penetración y un rendimiento óptimo incluso en maderas duras o situaciones de alta carga.

### Características clave:

- Alta resistencia mecánica y durabilidad
- Diseño optimizado para una penetración precisa
- Reducción del esfuerzo de atornillado
- Rendimiento superior en aplicaciones profesionales intensivas



## Características:

- ✓ **Autolimpiadores helicoidales** que extraen la viruta durante el atornillado.
- ✓ **Rosca con paso optimizado** para facilitar una rápida inserción.
- ✓ **Auto avellanadores interiores en las medidas de 2.5 - 4.5\*** (herrajes metálicos) **y auto avellanadores exteriores en las medidas 5.0 - 10.0\*** (estructuras de madera) que permiten un avellanado directo del material a fijar, durante el atornillado, ahorrando tiempo y operaciones secundarias.
- ✓ **Rosca serrada** en primeros hilos, que disminuye el par de instalación.
- ✓ **Fresado de la punta** que facilita la inserción en las maderas duras.
- ✓ **Ángulo de punta** que facilita el centrado y la penetración en cualquier posición de atornillado.
- ✓ **Recubrimiento libre de Cr+6**, respetuoso con el medio ambiente.

**PRO-LINE**

**HUELLA**

✓ **PZ** 



✓ **TX** 



# PRO-LINE — ACABADOS



**CINCADO**



**BRICOMATADO**



**A2 INOX AISI 304**



# PRO-LINE

## PARA MADERAS



✓ **Noble**



✓ **Pino**

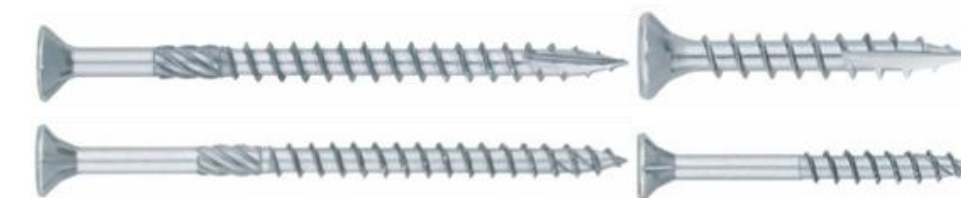


✓ **Fina**

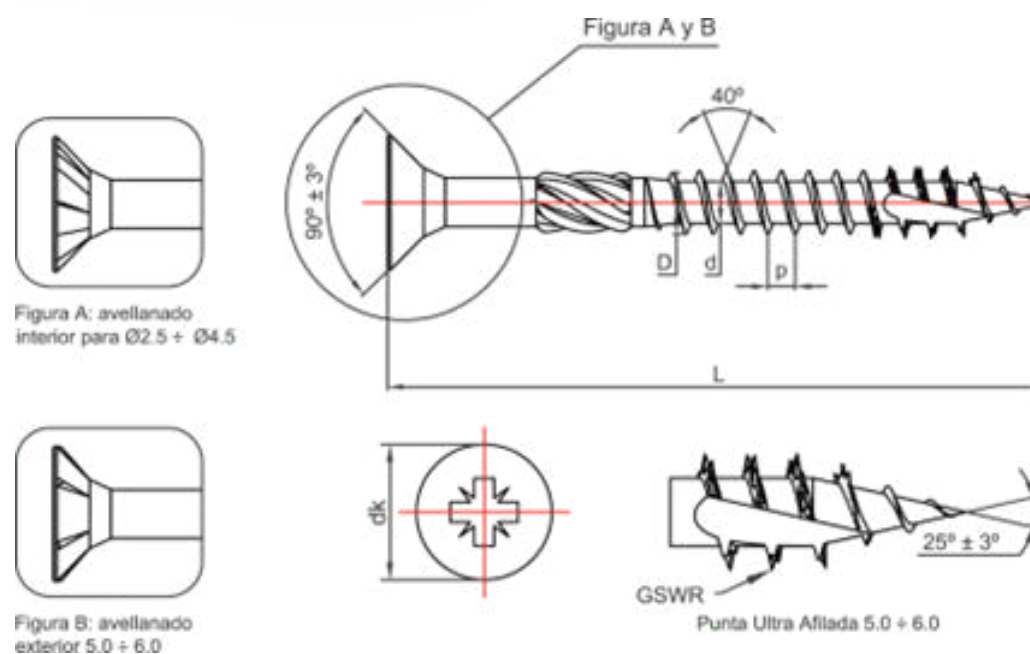


✓ **Panel**

# PRO-LINE



- Acabado en cincado.
- Cabeza avellanada y varios tipos de punta.
- Huella Pz
- Aplicación: fijación de herrajes a madera, fijación de montantes de madera entre sí, uniones refuerzos metálicos a madera, estructuras de maderas portantes

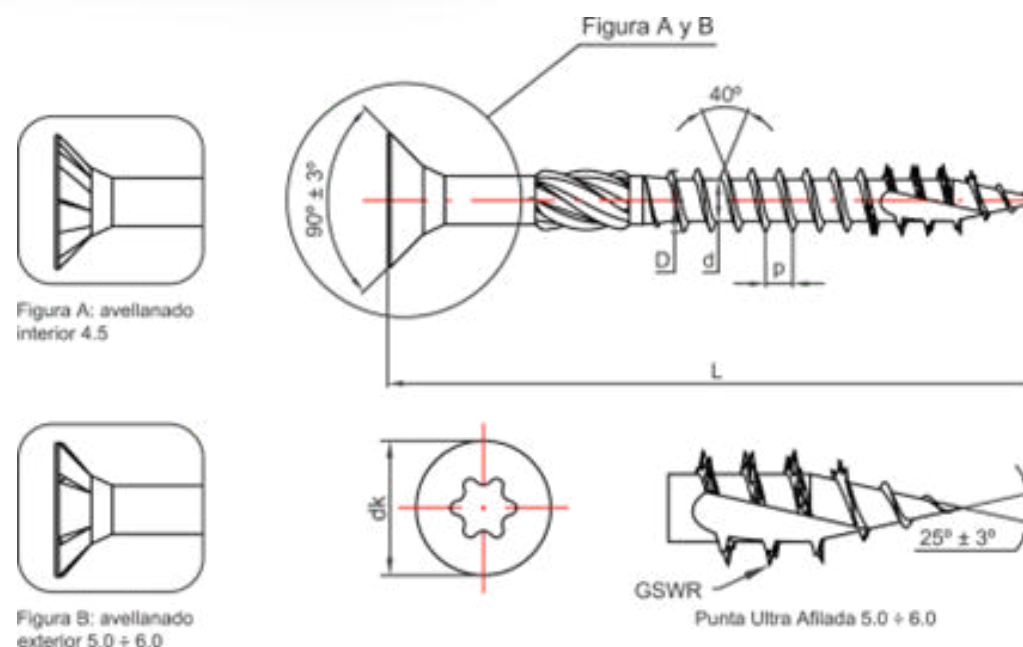


DIAMETRO		Ø 3.0	Ø 3.5	Ø 4.0	Ø 4.5	Ø 5.0	Ø 6.0
dk: diámetro cabeza	[mm]	6.00	7.00	8.00	9.00	10.00	12.50
L: longitudes	[mm]	10 - 45	10 - 50	12 - 80	16 - 80	25 - 120	40 - 120
D: diámetro exterior rosca	[mm]	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0
d: diámetro interior rosca	[mm]	2.0	2.3	2.6	2.9	3.3	3.9
p: paso rosca	[mm]	1.6	2.0	2.3	3.6	4.0	4.6
Huella Pz		PZ1	PZ2	PZ2	PZ2	PZ2	PZ3

# PRO-LINE

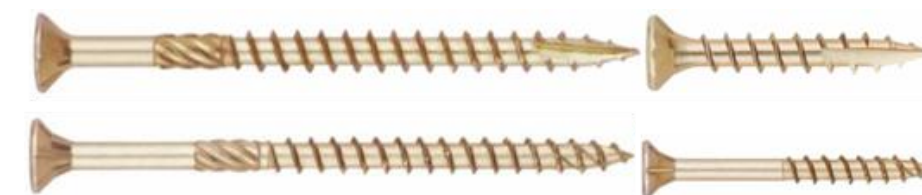


- Acabado en cincado.
- Cabeza avellanada y varios tipos de punta.
- Huella hexalobular Tx
- Aplicación: fijación de herrajes a madera, fijación de montantes de madera entre sí, uniones refuerzos metálicos a madera, estructuras de maderas portantes

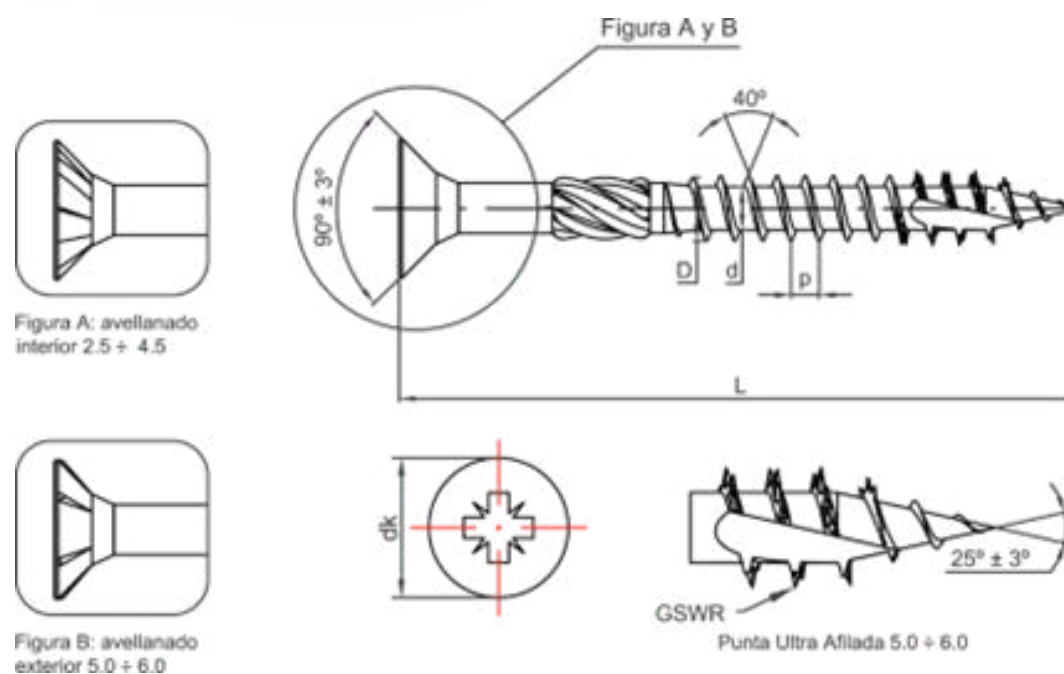


DIAMETRO		Ø 3.0	Ø 3.5	Ø 4.0	Ø 4.5	Ø 5.0	Ø 6.0
dk: diámetro cabeza	[mm]	6.0	7.0	8.0	9.00	10.00	12.50
L: longitudes	[mm]	12 - 40	12 - 50	16 - 70	30 - 80	30 - 100	50 - 300
D: diámetro exterior rosca	[mm]	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0
d: diámetro interior rosca	[mm]	2.0	2.3	2.6	2.9	3.3	3.9
p: paso rosca	[mm]	1.6	2.0	2.3	3.6	4.0	4.6
Huella hexalobular Tx		T10	T15	T20	T20	T25	T30

# PRO-LINE

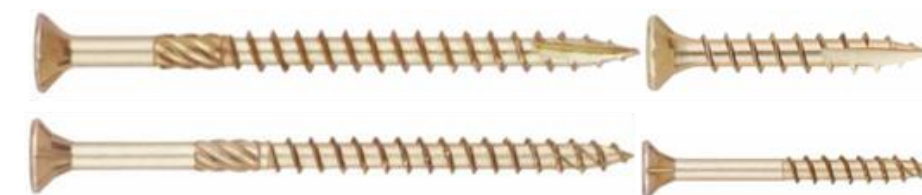


- Acabado en bicromatado.
- Cabeza avellanada y varios tipos de punta.
- Huella Pz
- Aplicación: fijación de herrajes a madera, fijación de montantes de madera entre sí, uniones refuerzos metálicos a madera, estructuras de maderas portantes

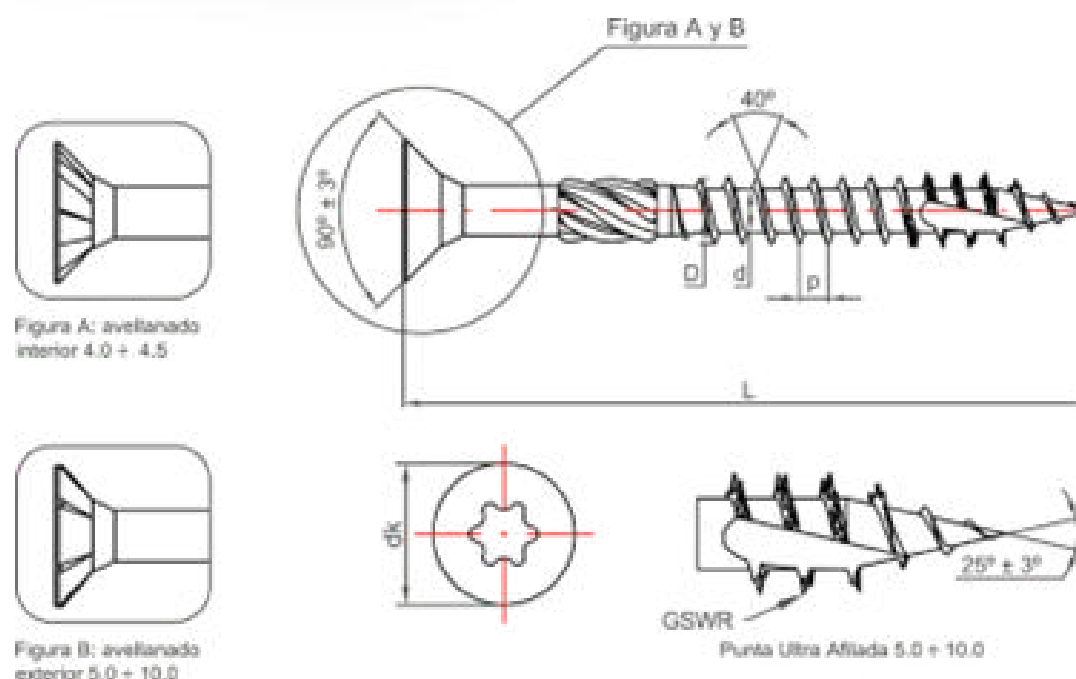


DIAMETRO		Ø 3.0	Ø 3.5	Ø 4.0	Ø 4.5	Ø 5.0	Ø 6.0
dk: diámetro cabeza	[mm]	6.00	7.00	8.00	9.00	10.00	12.50
L: longitudes	[mm]	10 - 45	10 - 50	12 - 80	25 - 80	25 - 120	40 - 120
D: diámetro exterior rosca	[mm]	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0
d: diámetro interior rosca	[mm]	2.0	2.3	2.6	2.9	3.3	3.9
p: paso rosca	[mm]	1.60	2.00	2.30	3.6	4.0	4.6
Huella Pz		PZ1	PZ2	PZ2	PZ2	PZ2	PZ3

# PRO-LINE



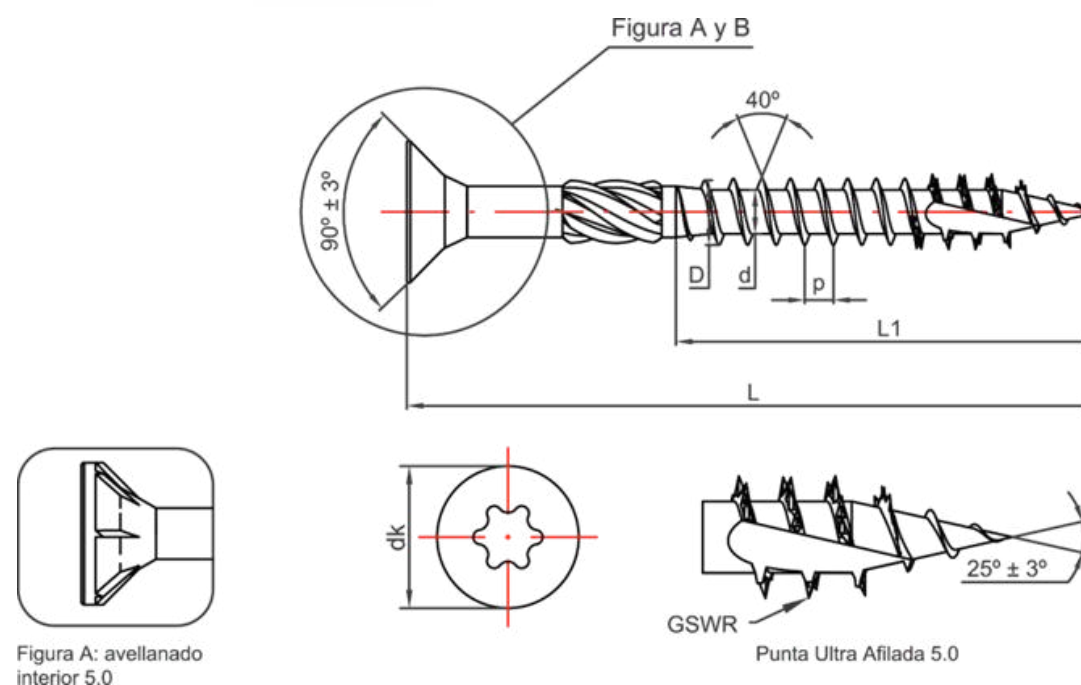
- Acabado en bicromatado.
- Cabeza avellanada y varios tipos de punta.
- Huella hexalobular Tx
- Aplicación: fijación de herrajes a madera, fijación de montantes de madera entre sí, uniones refuerzos metálicos a madera, estructuras de maderas portantes



DIAMETRO		Ø 3.0	Ø 3.5	Ø 4.0	Ø 4.5	Ø 5.0	Ø 6.0	Ø 8.0	Ø 10.0
dk: diámetro cabeza	[mm]	6.00	7.00	8.00	9.00	10.00	12.50	14.50	18.50
L: longitudes	[mm]	12 - 40	12 - 50	16 - 70	25 - 80	30 - 120	40 - 300	80 - 400	80 - 450
D: diámetro exterior rosca	[mm]	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0	8.0	10.0
d: diámetro interior rosca	[mm]	2.0	2.3	2.6	2.9	3.3	3.9	5.6	6.5
p: paso rosca	[mm]	1.6	2.0	2.30	3.6	4.0	4.6	6.2	6.8
Huella Hexalobular Tx		T10	T15	T20	T20	T25	T30	T40	T40

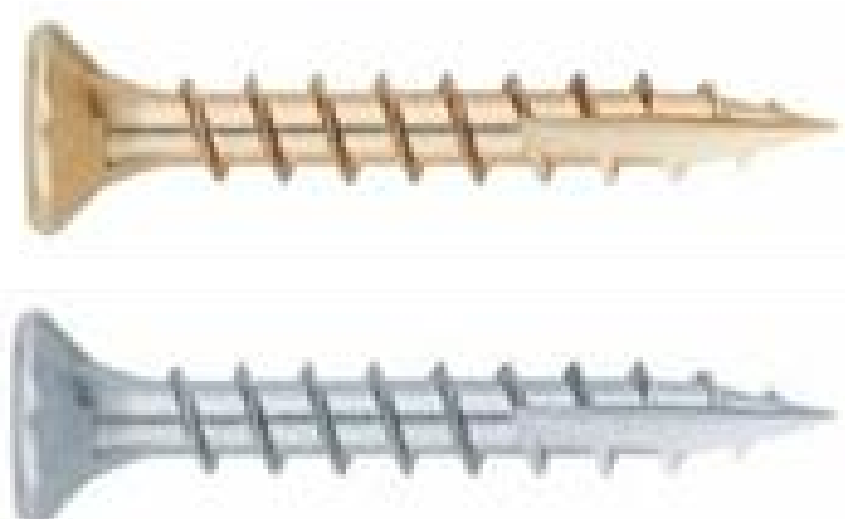
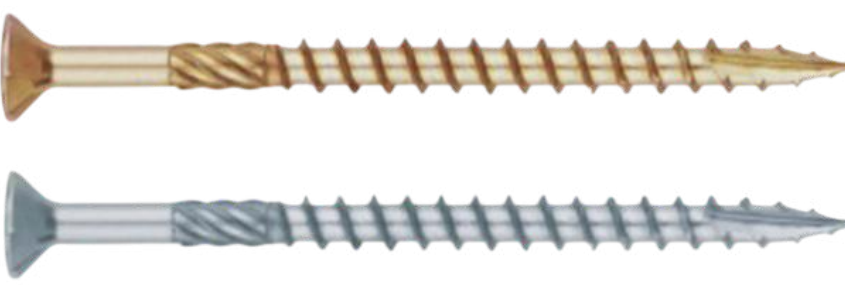


- Inoxidable A2.
- Cabeza avellanada y punta S.
- Huella hexalobular Tx
- Avellanado interior, rosca completa y punta ultra afilada, todas las medidas
- Aplicación: fijación de herrajes a madera, fijación de montantes de madera entre sí, uniones refuerzos metálicos a madera, estructuras de maderas portantes

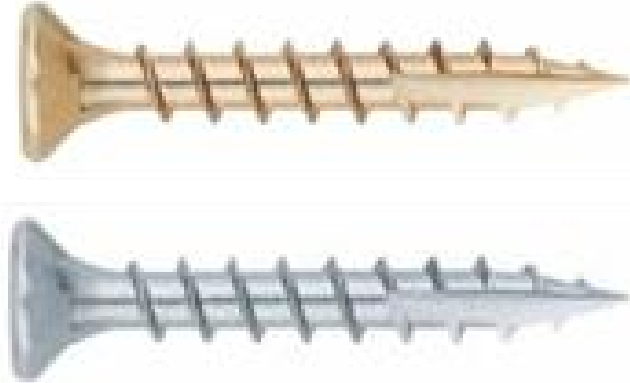
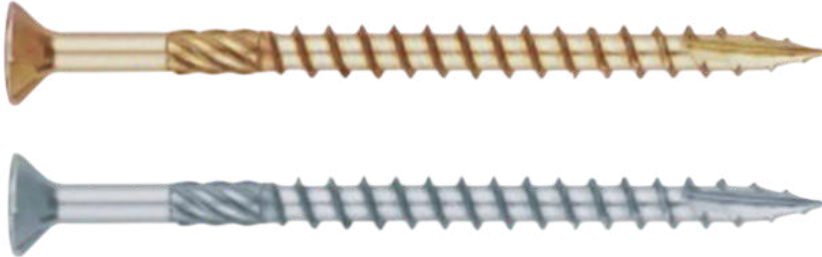


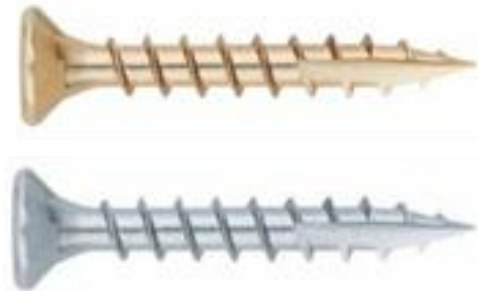



DIAMETRO		Ø 5.0
dk: diámetro cabeza	[mm]	75
L: longitudes	[mm]	50 - 70
D: diámetro exterior rosca	[mm]	50
d: diámetro interior rosca	[mm]	33
p: paso rosca	[mm]	22
Huella hexalobular Tx		T25





Ø	LONGITUD TORNILLO	LONGITUD ROSCADA	EXTRACTOR DE VIRUTA	HUELLA	IMAGEN
3	10	ROSCA COMPLETA	NO	TX10 / PZ1	
	12				
	15				
	16				
	20				
	25				
	30				
	35				
	40				
	45				



Ø	LONGITUD TORNILLO	LONGITUD ROSCADA	EXTRACTOR DE VIRUTA	HUELLA	IMAGEN
3.5	10	ROSCA COMPLETA	NO	TX15 / PZ2	
	12				
	15				
	16				
	20				
	25				
	30				
	35				
	40	26	SI	TX15 / PZ2	
	45	30			
	50	35			



Ø	LONGITUD TORNILLO	LONGITUD ROSCADA	EXTRACTOR DE VIRUTA	HUELLA	IMAGEN
4.0	12	ROSCA COMPLETA	NO	TX20 / PZ2	
	15				
	16				
	20				
	25				
	30				
	35				
	40	26	SI		
	45	30			
	50	35			
	55	37			
	60	40			
	70	48			
	80	53			

Ø	LONGITUD TORNILLO	LONGITUD ROSCADA	EXTRACTOR DE VIRUTA	HUELLA	IMAGEN
4.5	25	ROSCA COMPLETA	NO	TX20 / PZ2	
	30				
	35				
	40	26	SI		
	45	30			
	50	35			
	60	40			
	70	48			
	80	53			

Ø	LONGITUD TORNILLO	LONGITUD ROSCADA	EXTRACTOR DE VIRUTA	HUELLA	IMAGEN	
5.0	25	ROSCA COMPLETA	NO	TX25 / PZ2		
	30					
	35					
	40	30			NO	
	45					
	50					
	60	50	SI			
	70					
	80					
	90	60			SI	
	100					
	110	120				SI
120						

Ø	LONGITUD TORNILLO	LONGITUD ROSCADA	EXTRACTOR DE VIRUTA	HUELLA	IMAGEN			
6.0	40	30	NO	TX30 / PZ3				
	45							
	50							
	60							
	70	50	SI					
	80							
	90							
	100	60						
	110							
	120	70						
	130							
	140							
	150							
	160							
	180							
	200							
	220							
	240							
	260							
	280							
300								

Ø	LONGITUD TORNILLO	LONGITUD ROSCADA	EXTRACTOR DE VIRUTA	HUELLA	IMAGEN
8.0	80	50	NO	TX40	
	100	60			
	120	80			
	140				
	160				
	180				
	200	100			
	220				
	240				
	260				
	280				
	300				
	320				
	340				
	360				
	380				
	400				

Ø	LONGITUD TORNILLO	LONGITUD ROSCADA	EXTRACTOR DE VIRUTA	HUELLA	IMAGEN
10	80	50	NO	TX40	
	100	60			
	120	80			
	140				
	160				
	180				
	200				
	220	100			
	240				
	260				
	280				
	300				
	320				
	340				
	360				
	380				
	400				
	450				

esenciales	Unidades	Ø 3.0	Ø 3.5	Ø 4.0	Ø 4.5	Ø 5.0	Ø 6.0	Ø 8.0	Ø 10.0	técnica armonizada
Momento plástico característico My,k	[Nmm]	1454	2752	3536	5187	9799	10000	23000	36000	EN 14592:2008 + A1:2012
Parámetro de arranque característico fax,k	[N/mm <sup>2</sup> ]	12.21	16.64	18.01	15.13	11.73	11.57	11.36	11.25	EN 14592:2008 + A1:2012
	rk [kg/m <sup>3</sup> ]	410	410	410	410	350	350	350	350	EN 14592:2008 + A1:2012
Parámetro de incrustación característico fhead,k	[N/mm <sup>2</sup> ]	37.22	33.45	32.13	26.19	23.05	20.40	20.06	17.37	EN 14592:2008 + A1:2012
	rk [kg/m <sup>3</sup> ]	495	495	495	495	350	350	350	350	EN 14592:2008 + A1:2012
Capacidad en tracción característica ftens,k	[kN]	3.28	3.84	5.09	6.31	10.98	12.00	20.00	32.00	EN 14592:2008 + A1:2012
Resistencia a la torsión característica ftor,k	[Nm]	1.43	2.09	2.90	4.00	8.11	12.00	25.00	45.00	EN 14592:2008 + A1:2012
Resistencia a la torsión característica para inserción en madera Rtor,k	[Nm]	0.72	1.19	1.62	2.18	3.36	4.40	8.59	18.18	EN 14592:2008 + A1:2012
	rk [kg/m <sup>3</sup> ]	450	450	450	450	350	350	350	350	EN 14592:2008 + A1:2012
Durabilidad	[--]	Clase 1 según EN 1995-1-1								EN 14592:2008 + A1:2012











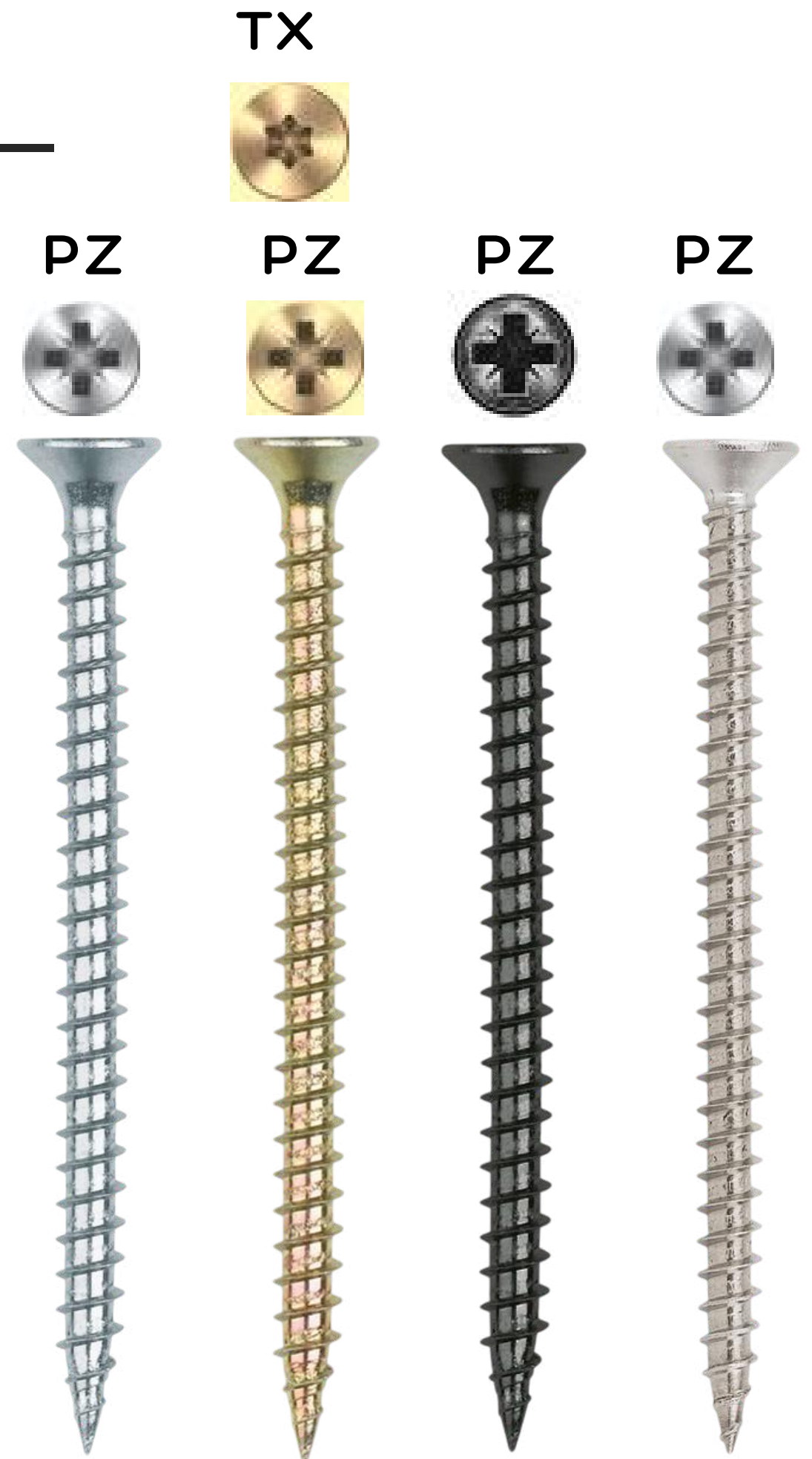
esenciales	Unidades	Ø 5.0	técnica armonizada
Momento plástico característico My,k	[Nmm]	5127	EN 14592:2008 + A1:2012
Parámetro de arranque característico fax,k	[N/mm2]	11.1	EN 14592:2008 + A1:2012
	rk [kg/m3]	350	EN 14592:2008 + A1:2012
Parámetro de incrustación característico fhead,k	[N/mm2]	20.71	EN 14592:2008 + A1:2012
	rk [kg/m3]	350	EN 14592:2008 + A1:2012
Capacidad en tracción característica ftens.k	[kN]	5.6	EN 14592:2008 + A1:2012
Resistencia a la torsión característica ftor.k	[Nm]	4.25	EN 14592:2008 + A1:2012
Resistencia a la torsión característica para inserción en madera Rtor,k	[Nm]	1.21	EN 14592:2008 + A1:2012
	rk [kg/m3]	350	EN 14592:2008 + A1:2012
Durabilidad	[--]	Clase 3 según EN 1995-1-1	EN 14592:2008 + A1:2012

 **INOX A2**

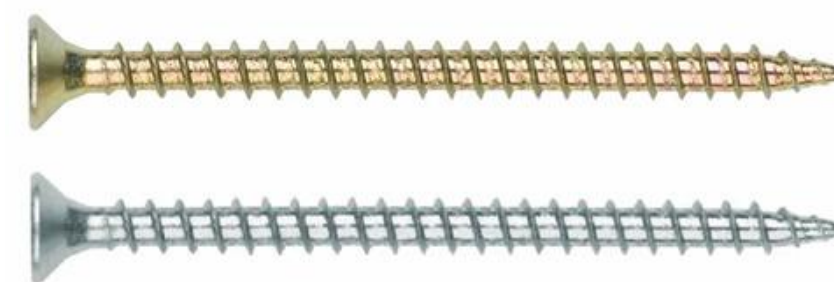


# S-LINE

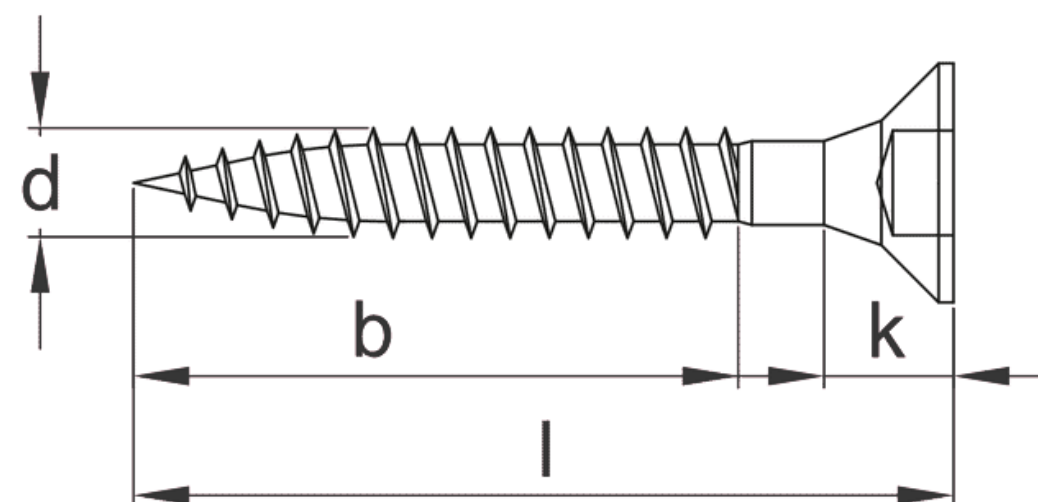
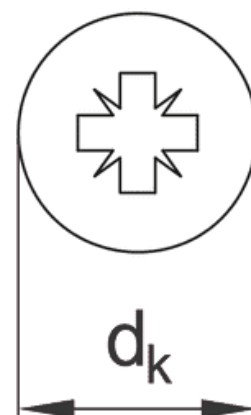
- ✓ Acabado Zincado + Huella PZ 
- ✓ Acabado Zincado Negro + Huella PZ 
- ✓ Acabado en bicromatado + Huella PZ o TX  
- ✓ Acabado A2 INOX + Huella PZ  
- ✓ Cabeza avellanada 90°, rosca madera 40°, mortaja Pz. 
- ✓ Punta S que permite la perforación directa de la madera. 



# S-LINE



- Acabado en Cincado y Bricomatado
- Cabeza avellanada 90°, rosca madera 40°, mortaja Pz.
- Punta S que permite la perforación directa de la madera.
- Empleo:
- Fijación de herrajes metálicos con taladro previo sobre madera.
- Fijación de refuerzos metálicos con taladro previo sobre madera.
- Unión de maderas duras entre sí.

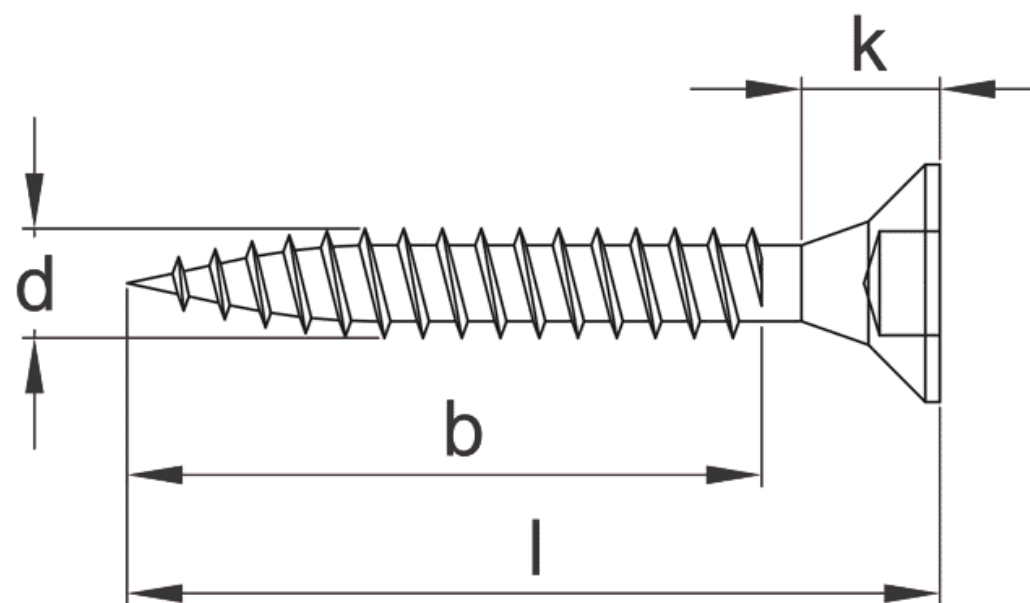


DIAMETRO		Ø 2.5	Ø 3.0	Ø 3.5	Ø 4.0	Ø 4.5	Ø 5.0	Ø 6.0
dk: diámetro cabeza	[mm]	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.1
D: diámetro exterior rosca	[mm]	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0
d: diámetro interior rosca	[mm]	1.6	1.9	2.2	2.5	2.7	3.0	3.6
p: paso rosca	[mm]	1.10	1.35	1.60	1.80	2.00	2.20	2.60
l: longitudes tornillo	[mm]	10 - 25	12 - 40	16 - 50	16 - 70	20 - 80	20 - 120	40 - 220
lg: longitud máxima rosca	[mm]	Completa	Completa	Completa	60	60	60	60*
Mortaja Pz	[mm]	#1	#1	#2	#2	#2	#2	#3

\*S-LINE hasta 110 \*\* 75 mm de longitud de rosca a partir de Ø 6.0 x 120

# S-LINE

- Acabado en bicromatado.
- Cabeza avellanada 90°, rosca madera 40°, punta S que permite la perforación directa de la madera.
- Huella hexalobular ISO 10664 (Tx), que permite mayor esfuerzo que la Pz.
- Empleo:
- Fijación de herrajes metálicos con taladro previo sobre madera.
- Fijación de refuerzos metálicos con taladro previo sobre madera.
- Unión de maderas duras entre sí.



PUNTA S

TX



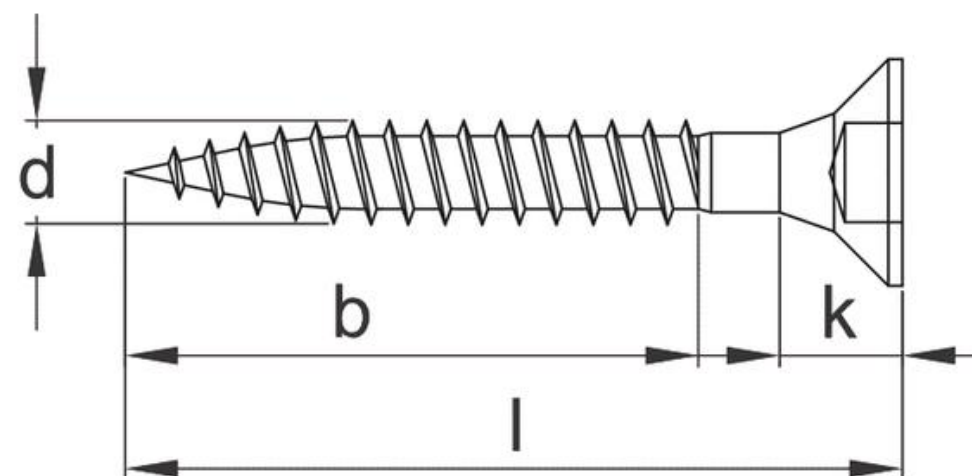
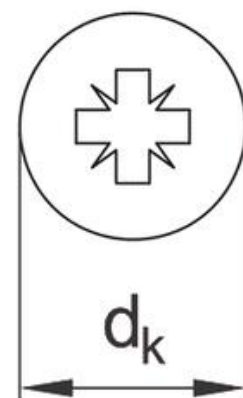
DIAMETRO		Ø 3.0	Ø 3.5	Ø 4.0	Ø 4.5	Ø 5.0	Ø 6.0
dk: diámetro cabeza	[mm]	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0
D: diámetro exterior rosca	[mm]	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0
d: diámetro interior rosca	[mm]	1.9	2.2	2.5	2.7	3.0	3.6
p: paso rosca	[mm]	1.35	1.60	1.80	2.00	2.20	2.60
l: longitudes tornillo	[mm]	15 - 30	15 - 50	15 - 70	30 - 70	30 - 120	60 - 300
lg: longitud máxima rosca	[mm]	Completa	Completa	60	60	60*	60**
Huella hexalobular Tx	[mm]	#10	#15	#20	#20	#25	#30

\* 72 mm de longitud de rosca para el S-LINE TX Ø 5.0 x 120 \*\* 72 mm de longitud de rosca a partir de S-LINE TX 6.0 x 110

# S-LINE



- Fabricado en acero inoxidable A2 (AISI 304).
- Cabeza avellanada 90°, rosca madera 40°, mortaja Pz.
- Punta S que permite la perforación directa de la madera.
- Empleo:
- Fijación de herrajes metálicos con taladro previo sobre madera.
- Fijación de refuerzos metálicos con taladro previo sobre madera.
- Unión de maderas entre sí.



PZ



A2  
INOX

**A2 INOX AISI 304**

**PUNTA S**



DIAMETRO		Ø 3.0	Ø 3.5	Ø 4.0	Ø 4.5	Ø 5.0
dk: diámetro cabeza	[mm]	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0
D: diámetro exterior rosca	[mm]	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
d: diámetro interior rosca	[mm]	1.9	2.2	2.5	2.7	3.0
p: paso rosca	[mm]	1.35	1.60	1.80	2.00	2.20
l: longitudes tornillo	[mm]	16 - 25	20 - 40	30 - 50	30 - 50	50 - 70
lg: longitud máxima rosca	[mm]	Completa	Completa	Completa	Completa	50
Mortaja Pz	[mm]	#1	#2	#2	#2	#2

esenciales	Unidades	Ø 2.5	Ø 3.0	Ø 3.5	Ø 4.0	Ø 4.5	Ø 5.0	Ø 6.0	técnica armonizada
Momento plástico característico My,k	[Nmm]	1018	1937	2819	3486	5727	6746	14850	EN 14592:2008 + A1:2012
Parámetro de arranque característico fax,k	[N/mm2]	13.48	13.04	12.64	13.09	13.10	13.29	12.77	EN 14592:2008 + A1:2012
	rk [kg/m3]	350	350	350	350	350	350	350	EN 14592:2008 + A1:2012
Parámetro de incrustación característico fhead,k	[N/mm2]	27.05	28.07	27.01	25.58	24.00	23.14	22.91	EN 14592:2008 + A1:2012
	rk [kg/m3]	350	350	350	350	350	350	350	EN 14592:2008 + A1:2012
Capacidad en tracción característica ftens,k	[kN]	2.60	3.97	5.20	5.97	8.19	8.76	14.65	EN 14592:2008 + A1:2012
Resistencia a la torsión característica ftor,k	[Nm]	1.02	1.83	2.43	3.27	4.88	6.14	11.86	EN 14592:2008 + A1:2012
Resistencia a la torsión característica para inserción en madera Rtor,k	[Nm]	0.47	0.64	0.96	1.65	2.50	3.27	6.34	EN 14592:2008 + A1:2012
	rk [kg/m3]	450	450	450	450	450	450	450	EN 14592:2008 + A1:2012
Durabilidad	[--]	Clase 1 según EN 1995-1-1							EN 14592:2008 + A1:2012



CINCADO

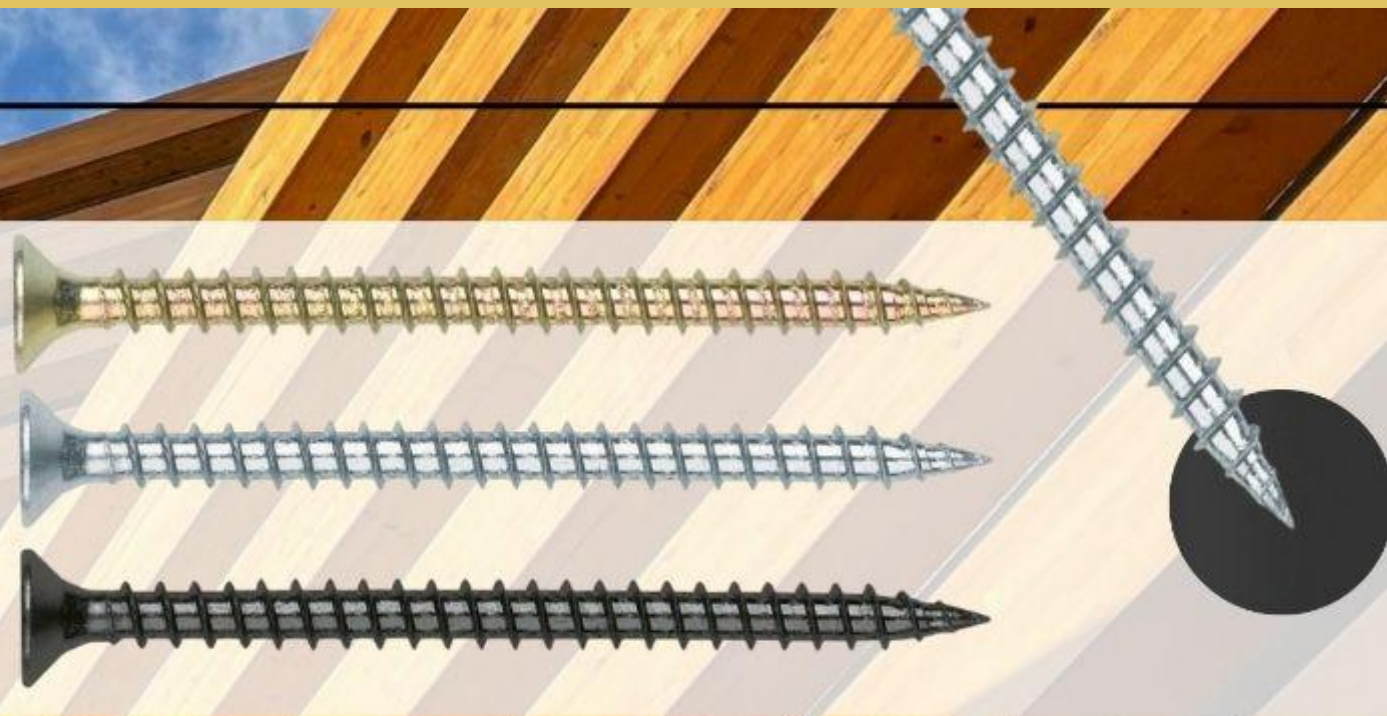


BRICOMATADO



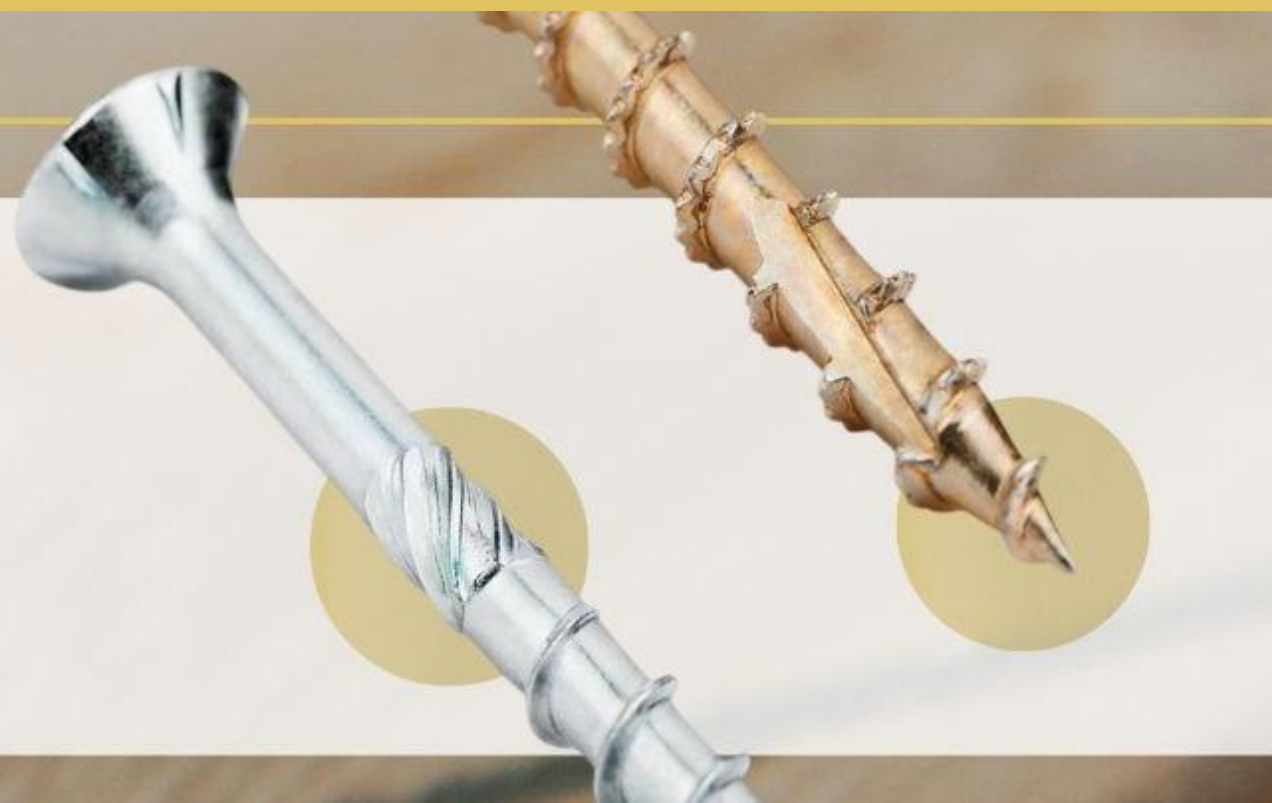
## S-LINE

- ✓ Acabado Zincado + Huella PZ
- ✓ Acabado Zincado Negro + Huella PZ
- ✓ Acabado en bicromatado + Huella PZ o TX
- ✓ Acabado A2 INOX + Huella PZ
- ✓ Cabeza avellanada 90°, rosca madera 40°, mortaja Pz.
- ✓ Punta S que permite la perforación directa de la madera.



## PRO-LINE

- ✓ Autolimpiadores helicoidales que extraen la viruta durante el atornillado.
- ✓ Rosca con paso optimizado para facilitar una rápida inserción.
- ✓ Auto avellanadores interiores en las medidas de 2.5 - 4.5" (herrajes metálicos) y auto avellanadores exteriores en las medidas 5.0 - 10.0" (estructuras de madera) que permiten un avellanado directo del material a fijar, durante el atornillado, ahorrando tiempo y operaciones secundarias.
- ✓ Rosca serrada en primeros hilos, que disminuye el par de instalación.
- ✓ Fresado de la punta que facilita la inserción en las maderas duras.
- ✓ Ángulo de punta que facilita el centrado y la penetración en cualquier posición de atornillado.
- ✓ Recubrimiento libre de Cr+6, respetuoso con el medio ambiente.



# TORNIVEX - La fuerza que une la madera

---

En TORNIVEX nos enfocamos en:

- ✓ Garantizar estándares elevados de calidad en cada producto.
- ✓ Optimizar los procesos de instalación, facilitando el trabajo del profesional.
- ✓ Asegurar una alta resistencia mecánica y durabilidad. Adaptarnos a las necesidades específicas del sector de la madera.
- ✓ Nuestro compromiso es posicionarnos como una marca de referencia, aportando confianza, innovación y rendimiento en cada solución de fijación.






# TORNIVEX

TORNILLERIA PROFESIONAL



 [comercial@jcnetindustrial.com](mailto:comercial@jcnetindustrial.com)

 Dpro Comercial: Jordi Cárdenas

 747426496