



1618 София бул. "Н.Петков" № 86  
Телефон: (02) 855 50 57; Факс: (02) 955 96 38

## **ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ПО СТРОИТЕЛСТВО (ИЦС) при НИСИ ЕООД**

АКРЕДИТИРАН ПО БДС EN ISO/IEC 17025:2006  
Сертификат рег. № 88 ЛИ/01.10.2014 г.,  
издаден от ИА БСА с валидност до 01.10.2018 г.

Лаборатория: "Бетони и армировки, строителни материали и изделия"

### **ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ**

№ 572-1-325/30.06.2015 г.

**Наименование на продукта:** Профили от PVC за прозорци и врати - система „Linea Optima” от бяло PVC: каса R 8012769 и крило R 8012770

**Производител:** „Reiner Plast” GmbH

**Възложител:** "Профилинк" ООД – Пловдив, ул. „Нестор Абаджиев" № 55  
Писмо от 11.06.2015 г.  
Пробите са взети и представени от Възложителя.

#### **Методи за изпитване:**

БДС EN 477:2003 „Профили от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) за производство на врати и прозорци. Определяне чрез падащо тяло устойчивостта на удар на основните профили”  
БДС EN 478:2002 „Профили от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) за производството на врати и прозорци. Външен вид след кондициониране при 150 °С. Метод за изпитване”  
БДС EN 479:2002 „Профили от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) за производство на врати и прозорци. Метод за определяне топлинното свиване”  
БДС EN 514:2003 „Профили от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) за производство на врати и прозорци. Определяне якостта на заварени ъгли и Т-образни съединения”  
БДС EN 12608:2006 „Профили от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) за производство на врати и прозорци. Класификация, изисквания и методи за изпитване”

**Дата на постъпване на пробите в ИЦС:** Вх. № 572/11.06.2015 г.

**Количество на изпитваните проби:** По 16 отрязъка с дължина 300 mm и по 3 заварени съединения от профили за каса и за крило

**Период на извършване на изпитването:** 11.06.2015 г. – 26.06.2015 г.

**Директор ИЦС:**

/гл.ас.инж.Цв.Гюрова/

Резултатите се отнасят само за изпитаните проби. Извлечения от протокола не могат да се размножават без писмено съгласие на Изпитвателния център по строителство - ИЦС - НИСИ ЕООД.

**РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО:**

№ по ред	Наименование на характеристиката	Мерна единица	Методи за изпитване	№ и идентификация на пробата	Резултати от изпитването	Стойност и допуск на характеристиката по БДС EN 12608:2006	Условия на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	<p><b>Външен вид</b></p> <p>- Дефекти по повърхността</p> <p>- Следи от екструдера</p>	-	БДС EN 12608: 2006	<p>325:</p> <p>каса крило</p> <p>каса крило</p>	<p>няма няма</p> <p>няма няма</p>	<p>не се допускат: неравномерен или нееднакъв цвят, негладка, неравномерна повърхност с дупчици, мехурчета и замърсявания, неравни кантове</p> <p>допуска се: следите да се забелязват под някакъв ъгъл на падане на светлината, ако не пречат визуално</p>	стандартни
2.	<p><b>Геометрични размери</b></p> <p>- Обща дебелина</p> <p>- Обща ширина</p> <p>- Дебелина на стените на видима повърхност</p> <p>- Дебелина на стените на невидима повърхност</p>	mm	БДС EN 12608: 2006	<p>325:</p> <p>каса крило</p> <p>каса крило</p> <p>каса крило</p> <p>каса крило</p>	<p>82,3 93,3</p> <p>72,6 84,7</p> <p>2,8 3,0</p> <p>2,2 2,3</p>	<p>82,0 ± 0,5 93,0 ± 0,5</p> <p>73,0 ± 0,5 85,0 ± 0,5</p> <p>за клас А: ≥ 2,8<sup>1)</sup> ≥ 2,8<sup>1)</sup></p> <p>за клас В: ≥ 2,0<sup>1)</sup> ≥ 2,0<sup>1)</sup></p>	стандартни



1	2	3	4	5	6	7	8
	- Линейна маса  - Праволинейност	kg/m  mm/m		каса крило  каса крило	1,491 1,617  0,1 0,1	$\geq 1,391$ $\geq 1,458$  (повече от 95% от декларираните стойности на производителя)  $\leq 1$ $\leq 1$	
3.	Топлинно свиване	%	БДС EN 479:2002	325:  каса крило	  0,95 1,24	  $\leq 2$ $\leq 2$	стандартни
4.	Диференциално топлинно свиване	%	БДС EN 479:2002	325:  каса крило	  0,34 0,20	  $\leq 0,4$ $\leq 0,4$	стандартни
5.	Външен вид след съхраняване при 150 °C	-	БДС EN 478:2002	325:  каса крило	  няма видими дефекти	  не се допускат видими дефекти	стандартни
6.	Сила на разрушаване на заварени ъгли при натиск  - единични стойности  - средноаритме- тична стойност  - единични стойности  - средноаритме- тична стойност	kN	БДС EN 514:2003	325:  каса -1 каса -2 каса -3  крило -1 крило -2 крило -3	  5,93 5,34 5,75  5,67  6,31 5,51 5,96  5,93	  $\geq 3,196$ $\geq 3,196$ $\geq 3,196$  $\geq 3,760^{1)}$  $\geq 3,743$ $\geq 3,743$ $\geq 3,743$  $\geq 4,404^{1)}$	стандартни



1	2	3	4	5	6	7	8
7.	Устойчивост при удар с падаща тежест	%	БДС EN 477:2003	325: каса крило	10 10	за клас II:  ≤ 10 ≤ 10	стандартни
<sup>1)</sup> Стойностите са декларирани от Производителя.							

**Р-л лаборатория:**

/гл.ас. инж. Е. Пенев/

**Директор ИЦС:**

/гл.ас. инж. Цв. Горова/



Извършили изпитването:

инж. Ст.Конярски  
С.Коложи



1618 София бул. "Н.Петков" № 86  
Телефон: (02) 855 50 57; Факс: (02) 955 96 38

**ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ПО СТРОИТЕЛСТВО (ИЦС) при НИСИ ЕООД**

Лаборатория: "Бетони и армировки, строителни материали и изделия"

### **ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ**

№ 572-1-325Д/14.07.2015 г.

Допълнение към протокол № 572-1-325/30.06.2015 г.

**Наименование на продукта:** Профили от PVC за прозорци и врати - система „Linea Optima” от бяло PVC: каса R 8012769 и крило R 8012770

**Производител:** „Reiner Plast” Gmbh

**Възложител:** “Профилинк” ООД – Пловдив, ул. „Нестор Абаджиев” № 55  
Писмо от 11.06.2015 г.  
Пробите са взети и представени от Възложителя.

**Методи за изпитване:**

БДС EN ISO 179-2:2003 „Пластмаси. Определяне якост на удар по CHARPY. Част 2: Инструментално изпитване на удар”

БДС EN ISO 306:2006 „Пластмаси. Термопластични материали. Определяне температурата на размекване по Vicat (VST)”

БДС EN ISO 8256:2006 “Пластмаси. Определяне якост на удар при опън”

**Дата на постъпване на пробите в ИЦС:** Вх. № 572/11.06.2015 г.

**Количество на изпитваните проби:** 20 плочки 80/10 mm

**Период на извършване на изпитването:** 29.06.2015 г. – 10.07.2015 г.

**Директор ИЦС:**

/гл.ас.инж.Цв.Гюрова/



Резултатите се отнасят само за изпитаните проби. Извлечения от протокола не могат да се размножават без писмено съгласие на Изпитвателния център по строителство – ИЦС- НИСИ ЕООД.

**РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО:**

№ по ред	Наименование на характеристиката	Мерна единица	Методи за изпитване	№ и идентификация на пробата	Резултати от изпитването	Стойност и допуск на характеристиката по БДС EN 12608:2006	Условия на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Температура на омекване VICAT	°C	БДС EN ISO 306:2006	325: каса крило	84,0 84,4	≥ 75 ≥ 75	стандартни
2.	Якост на опън при удар	kJ/m <sup>2</sup>	БДС EN ISO 8256:2006	325: каса крило	714 722	≥ 600 ≥ 600	стандартни
3.	Якост на удар по CHARPY	kJ/m <sup>2</sup>	БДС EN ISO 179-2:2003	325: каса крило	16,96 18,36	≥ 10 ≥ 10	стандартни

Р-л лаборатория:

/гл.ас. инж. Е. Пенев/

Директор ИЦС:

/гл.ас. инж. Цв. Гюрова/



Извършили изпитването:

инж. Ст.Конярски  
С.Коложи