



eckerle

Aire acondicionado

Bombas de condensados

Sistemas de transporte para aplicaciones de calefacción, aire acondicionado y dosificación

Bombas de pistón rotativo

El rotor de baja velocidad con gran relación de reducción y gran superficie de pistón garantiza un ruido de funcionamiento extremadamente bajo con elevadas alturas de impulsión y aspiración. La EE900 dispone de dos interfaces para interruptores de flotador o sensores de temperatura ΔT .

Bombas centrífugas

Casi todas las bombas para depósitos disponibles en el mercado (por ejemplo, EE300 EE400NEO) están equipadas con esta robusta tecnología de bombeo. Las principales características de este principio de desplazamiento positivo son su elevado volumen de suministro y su gran resistencia a la suciedad.

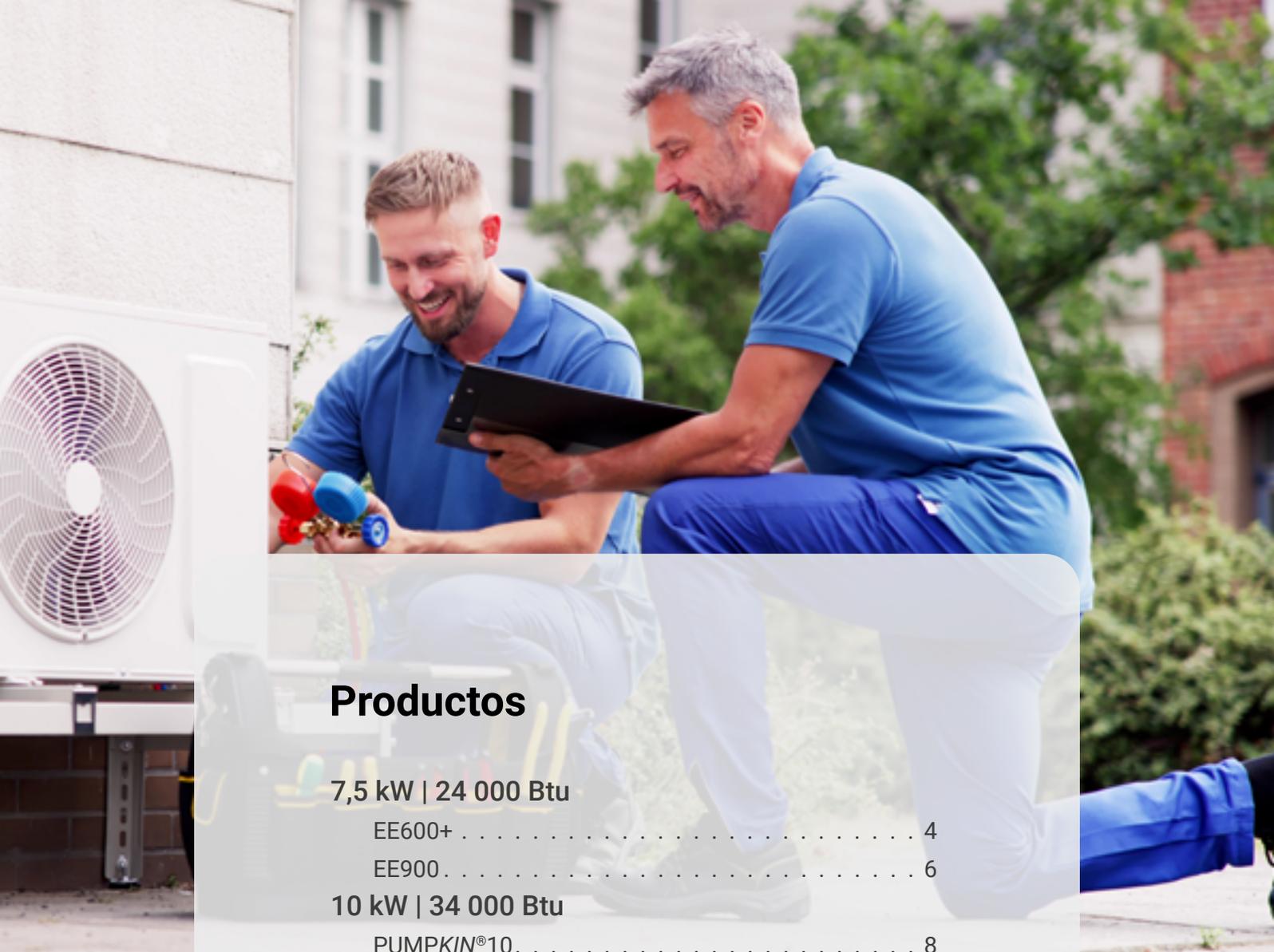
Bombas electromagnéticas

Debido a su diseño muy compacto, estos accionamientos se utilizan sobre todo en sistemas de dos piezas como el EE600, EE1800, EE2000, EE1200RAPIDO y el EE1750. Su ventaja es que consiguen grandes alturas de suministro y un diseño muy compacto de todo el sistema. Estas bombas bloquean el flujo de retorno de condensado en reposo, por lo que no es necesaria una válvula antirretorno adicional en la línea de presión.

Bombas de diafragma

Estas bombas tienen la ventaja de que funcionan de forma muy silenciosa y son ideales para las bombas de alimentación de condensados que se dirigen directamente a la sala (por ejemplo, la EE200). Como los accionamientos funcionan con corriente continua, suelen diseñarse como las denominadas bombas multivoltaje (110V-240V).





Productos

7,5 kW | 24 000 Btu

EE600+	4
EE900	6

10 kW | 34 000 Btu

PUMPKIN®10.	8
EE1000+	10
EE200	12
EE1200RAPIDO	14
EE150	16

20 kW | 68 000 Btu

EE1800+	18
-------------------	----

30 kW | 102 000 Btu

EE1650	20
EE1750	22

50 kW | 170 600 Btu

EE300	24
EE400NEO	26

7,5 kW | 24 000 Btu

EE600+

Minibomba de condensados



6 l/h
1,6 gal/h



6 m
19,7 ft



28 db(A) DIN EN 3745
~ < 22 db(A) DIN EN 3744

Descripción

La EE600+ es una microbomba de condensados, desarrollada específicamente para sistemas de aire acondicionado de hasta 7,5 kW de potencia. Funciona de manera silenciosa con un nivel de ruido inferior a 22 dB(A) según DIN EN 3744 y ofrece una solución económica y ultra compacta para la evacuación de condensados.

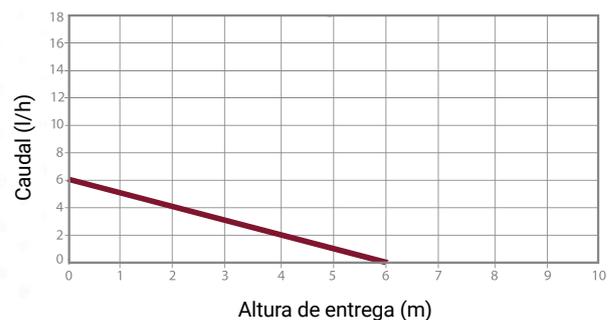
Aplicación

Esta bomba es ideal para su uso en unidades mini split, de pared y de techo estrecho, donde el espacio es limitado. Se utiliza frecuentemente en entornos reducidos para evacuar los condensados de manera eficiente.

Propiedades especiales

- Control de flotador de 3 niveles
- Señal acústica de alarma integrada
- Diseño extremadamente compacto
- Cable de alimentación enchufable

Rendimiento





Volumen de suministro

- Bloque de bomba con amortiguadores de vibración
- Interruptor de flotador de 3 niveles con filtro de residuos
- Cable de alimentación enchufable
- 2x bridas para cables
- 2x cintas adhesivas de doble cara de espuma de goma
- Tubo de silicona de 300 mm para reducir la pulsación/ruido de la bomba de condensados (6 mm ID) con conector de manguera
- Tubo de ventilación de PVC para el interruptor de flotador
- Tubo de silicona (ID 15 x 40 mm) - para la conexión con la unidad de aire acondicionado



Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	7,5
Accionamiento	Bomba electromagnética
Tensión de red y frecuencia	230 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 13 Standby: 1
Caudal máx. [l/h]	6
Altura máx. de entrega [m]	6
Altura máx. de aspiración [m]	1,5
Bloque de bomba L x An x Al [mm]	96 x 31 x 50
Interruptor de flotador L x An x Al [mm]	82 x 39 x 39
Puntos de conexión Interruptor de flotador [mm]	Alarma: máx. 23 Inicio: 18 ±1 Parada: 14 ±1
Manguera de presión [mm]	6 x 1,5
Circuito de alarma	Zumbador integrado



Vídeo de instalación:



SCAN ME

7,5 kW | 24 000 Btu

EE900

Bomba de condensados super-silenciosa

6 l/h
1,6 gal/h



7 m
23 ft



26 db(A) DIN EN 3745
~ < 19 db(A) DIN EN 3744

Descripción

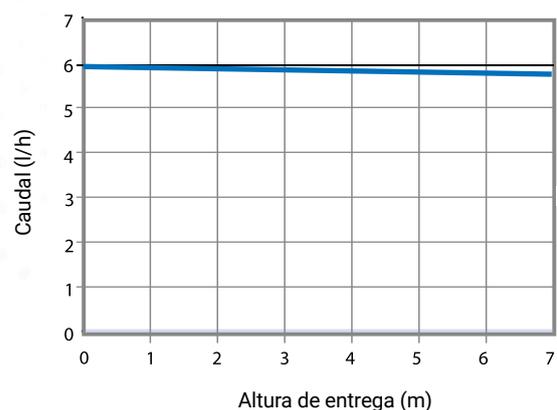
La EE900 es la primera bomba de condensados del mundo con interfaces para la medición de la diferencia de temperatura (8 Kelvin) y un interruptor de flotador convencional. Esto significa que no es necesario tener en stock diferentes tipos de bombas, como ocurre con otros dispositivos similares. Esta bomba combina dos opciones de detección en un solo dispositivo. El volumen de suministro incluye un interruptor de flotador.

Aplicación

La EE900, silenciosa y patentada, se utiliza para transportar condensados, especialmente en entornos sensibles al ruido, como habitaciones de hotel o dormitorios. A diferencia de las bombas peristálticas convencionales, no es necesario cambiar las costosas mangueras, ya que la EE900 funciona según el prin-

cipio de una bomba de pistón. El movimiento muy lento del pistón garantiza unas emisiones sonoras sensacionalmente silenciosas. Independientemente de la altura de elevación máxima, la bomba suministra un caudal casi constante.

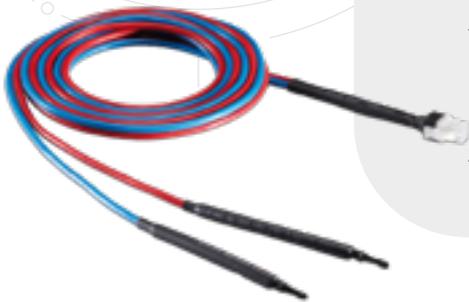
Rendimiento





Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	7,5
Accionamiento	Bombas de pistón rotativo
Tensión de red y frecuencia	230 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 10 Standby: 1,5
Caudal máx. [l/h]	6
Altura máx. de entrega [m]	7
Altura máx. de aspiración [m]	2 (4 a petición)
Bloque de bomba L x An x Al [mm]	152 x 85 x 114
Interruptor de flotador L x An x Al [mm]	82 x 39 x 39
Puntos de conexión Interruptor de flotador [mm]	Alarma: máx. 23 Inicio: 18 ±1 Parada: 14 ±1
Manguera de presión [mm]	48 V, 1,5 A (carga resistiva) NO normalmente abierto, solo cuando se utiliza un interruptor de flotador
Circuito de alarma	6 x 1,5
Sensor de temperatura	Longitud: 3 m Punto de conmutación: 7 Kelvin (ΔT)



Volumen de suministro

- Bomba e interruptor de flotador de 3 etapas con colector de suciedad
- Manguera de silicona (ID 15 x 40 mm) para la conexión a la unidad de aire acondicionado)
- Sensor de temperatura opcional (no incluido en el suministro)



Vídeo de instalación:



10 kW | 34 000 Btu

PUMPKIN® 10

Minibomba de condensados



9 l/h
2,4 gal/h



10 m
32,8 ft



29 db(A) DIN EN 3745
~ < 23 db(A) DIN EN 3744

Descripción

La BOMBAKIN®10 consta de una unidad de bombeo y un interruptor de flotador de 2 etapas que controla la bomba (enciéndola y apagándola). El flotador transparente se conecta directamente al tubo de salida del recipiente de condensado o al extremo del tubo de desagüe. El volumen de suministro incluye la bomba, el interruptor de flotador de 2 etapas y los accesorios de instalación, es decir, cinta adhesiva de doble cara para fijar el interruptor de flotador, un soporte antivibraciones para la bomba y una manguera de entrada del flotador.

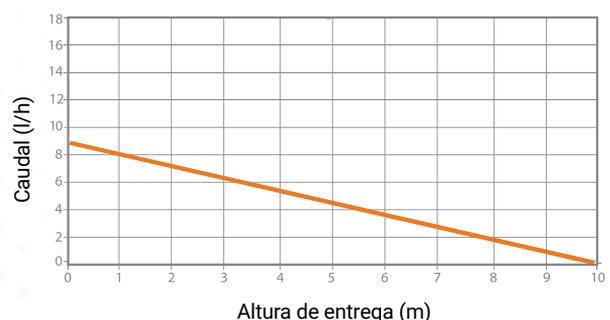
Características especiales

- Diseño extremadamente fino
- Precio asequible
- Fiable

Aplicación

La BOMBAKIN®10 es la elección ideal para su uso en sistemas de aire acondicionado. Con su diseño extremadamente delgado y su bajo nivel sonoro, es la solución perfecta para sistemas de aire acondicionado con espacio limitado.

Rendimiento





Volumen de suministro

- Bloque de bomba con amortiguadores de vibraciones
- interruptor de flotador de 2 etapas con deflector de suciedad
- Manguera de ventilación de PVC
- 2 cintas adhesivas de gomaespuma de doble cara
- Manguera de silicona (ID 15 x 40 mm) para la conexión a la unidad de aire acondicionado)



Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	10
Accionamiento	Bomba electromagnética
Tensión de red y frecuencia	230 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 15 En espera: 1
Caudal máx. [l/h]	9
Altura máx. de entrega [m]	10
Altura máx. de aspiración [m]	1,5
Bloque de bomba L x An x Al [mm]	151 x 33 x 33
Interruptor de flotador L x An x Al [mm]	82 x 39 x 39
Puntos de conmutación interruptor de flotador [mm]	Inicio: 18 ±1 Parada: 14 ±1
Presión, manguera de aspiración [mm]	6 x 1,5



Vídeo de instalación:



SCAN ME

10 kW | 34 000 Btu

EE1000+

Minibomba de condensados



10 l/h
2,6 gal/h



10 m
32,8 ft



27 db(A) DIN EN 3745
~ < 20 db(A) DIN EN 3744

Descripción

La EE1000+ es una mini bomba de condensado adecuada para unidades de aire acondicionado con una potencia de hasta 10 kW. Funciona con un nivel de ruido muy bajo, inferior a 20 dB(A) según DIN EN 3744, y es una solución ultra compacta y que ahorra espacio para la evacuación del condensado.

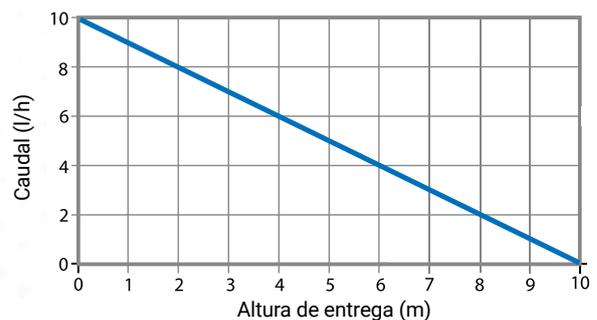
Aplicación

Este modelo es especialmente adecuado para su uso en sistemas mini-split, unidades de pared y unidades de techo delgadas con espacio limitado. Es ideal para entornos de instalación reducidos donde se requiere una evacuación eficiente del condensado.

Característica especial

- Control de flotador de 3 niveles
- Relé de alarma integrado
- Diseño minimalista
- Cable de alimentación desmontable

Rendimiento





Volumen de suministro

- Bloque de bomba con amortiguadores de vibración
- Cable de alimentación desmontable
- Interruptor de flotador de 3 niveles con filtro de suciedad
- Tubo de ventilación de PVC
- 2 bridas para cables
- Tubo de silicona de 300 mm para la reducción de pulsaciones/ruido de la bomba de condensado (diámetro interior 6 mm) con conector
- 2 cintas adhesivas de doble cara de goma espuma
- Tubo de silicona (ID 15 x 40 mm) para la conexión a la unidad de aire acondicionado



Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW] 10

Accionamiento Bomba electromagnética

Tensión de red y frecuencia 230 V, 50/60 Hz

Consumo [W] Operación: 8 | Standby: 1

Caudal máx. [l/h] 10

Altura máx. de entrega [m] 10

Altura máx. de aspiración [m] 1,5

Bloque de bomba L x An x Al [mm] 96 x 31 x 50

Interruptor de flotador L x An x Al [mm] 82 x 39 x 39

Puntos de conmutación interruptor de flotador [mm] Alarma: máx. 23
Inicio: 18 ±1
Parada: 14 ±1

Circuito de alarma máx. 230 V, 8 A (carga resistiva)
NO normalmente abierto
NC normalmente cerrado

Presión, manguera de aspiración [mm] 6 x 1,5



Vídeo de instalación:



SCAN ME

10 kW | 34 000 Btu

EE200

Montaje en pared muy silencioso
Bomba de condensados**20 l/h**
5,3 gal/h**10 m**
32,8 ft**26 db(A) DIN EN 3745**
~ < 19 db(A) DIN EN 3744

Descripción

- Bomba de membrana silenciosa con cable de alimentación de 1,5 m
- La válvula antirretorno integrada evita que el condensado vuelva al depósito
- Construcción compacta y diseño atractivo
- Elegantes paneles murales
- Instalación sencilla

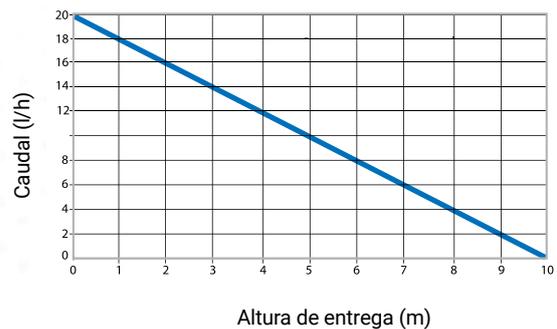
Ventajas

- Bajo nivel de ruido y ahorro de energía
- Rango de tensión: 100-240 V (50/60 Hz)
- Fácil mantenimiento: La cubierta es el tanque real

Aplicación

La EE200 está diseñada para transportar condensado de sistemas de aire acondicionado. La bomba puede instalarse directamente debajo de la unidad interior del sistema de aire acondicionado en ambos lados.

Rendimiento





Volumen de suministro

- Bomba
- Manguera de silicona
- 4 tornillos
- 2 tacos
- Conector de manguera



Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW] 10

Accionamiento Bomba de diafragma

Tensión de red y frecuencia 100-240 V, 50/60 Hz

Consumo [W] Operación: 4 | Standby: 1,5

Caudal máx. [l/h] 20

Altura máx. de entrega [m] 10

Dimensiones L x An x Al [mm] 315 x 54 x 43

Circuito de alarma 100-240 V, 5 A
NC normalmente cerrado

Manguera de presión [mm] 6 x 1,5



Vídeo de instalación:



SCAN ME

10 kW | 34 000 Btu

EE1200RAPIDO

Minibomba de condensados
con canal



10 l/h
2,6 gal/h



10 m
32,8 ft



27 db(A) DIN EN 3745
~ < 20 db(A) DIN EN 3744

Descripción

La **EE1200RAPIDO** se suministra en un juego con canal para cables, pieza angular, revestimiento de techo y otros accesorios de instalación en color "blanco tráfico".

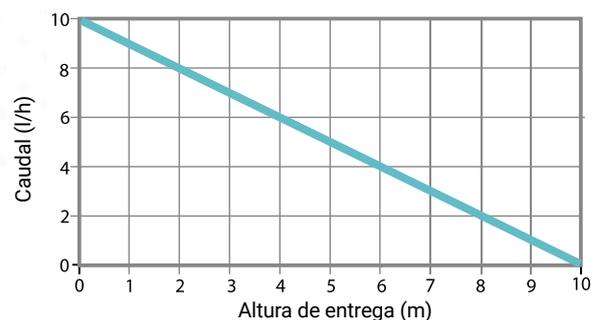
Aplicación

La **EE1200RAPIDO** está equipada con una bomba electromagnética suiza de alta calidad especialmente desarrollada para el bombeo de condensados. La bomba tiene grandes secciones transversales de apertura y también es muy silenciosa. Esto proporciona al sistema una vida útil superior a la media, incluso con un uso intensivo.

Características especiales

- Espacio suficiente para el refrigerante y las tuberías de suministro
- Diseño atractivo
- Fácil mantenimiento
- Bajo nivel de ruido
- Certificación UL

Rendimiento





Volumen de suministro

- Bomba e interruptor de flotador de 3 etapas con colector de suciedad
- Contra-ángulo de dos piezas
- Canal para cables(800 x 80 x 60 mm)
- Manguera de silicona (ID 15 x 40 mm) para la conexión a la unidad de aire acondicionado)
- Manguera de ventilación de PVC
- Conector recto para manguera
- 4 bridas
- 4 tornillos y tacos para fijar el canal y la pieza angular
- Codo de 90
- 2 abrazaderas de montaje
- Conector de manguera
- 2 cintas adhesivas de gomaespuma de doble cara



Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	10
Accionamiento	Bomba electromagnética
Tensión de red y frecuencia	230 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 8 Standby: 1
Caudal máx. [l/h]	10
Altura máx. de entrega [m]	10
Puntos de conmutación interruptor de flotador [mm]	Alarma: máx. 23 Inicio: 18 ±1 Parada: 14 ±1
Circuito de alarma	máx. 230 V, 8 A (carga resistiva) NO normalmente abierto NC normalmente cerrado
Presión, manguera de aspiración [mm]	6 x 1,5



Vídeo de instalación:



SCAN ME

10 kW | 34 000 Btu

EE150

Bomba compacta para depósitos

120 l/h
31,7 gal/h



1,5 m
4,9 ft



29 db(A) DIN EN 3745
~ < **23 db(A) DIN EN 3744**

Descripción

- Bomba centrífuga de funcionamiento silencioso con cable de alimentación de 1,5 m
- Válvula antirretorno integrada
- Diseño compacto
- Tapa de la bomba para montaje en pared

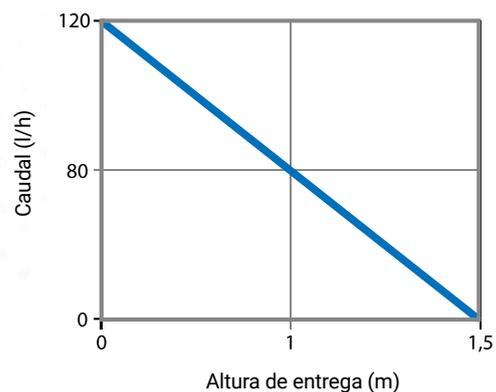
Aplicación

La EE150 está diseñada para transportar condensados de sistemas de aire acondicionado, mostradores frigoríficos, deshumidificadores y serpentines evaporadores, y su carcasa está fabricada en ABS resistente a los impactos.

Característica especial

- Incl. revestimiento de pared; posición de montaje debajo del aparato de aire acondicionado

Rendimiento





Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	10
Accionamiento	Bomba centrífuga
Tensión de red y frecuencia	230 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 48 Standby: 0
Caudal máx. [l/h]	120
Altura máx. de entrega [m]	1,5
Capacidad del depósito [litros]	0,2
Dimensiones L x An x Al [mm]	165 x 65 x 85
Manguera de presión [mm]	8 x 2



Volumen de suministro

- Bomba y revestimiento de pared (cubierta)
- 2 tornillos y 2 tacos de fijación
- Manguera de silicona
- Protección contra dobladuras para manguera de presión

20 kW | 68 000 Btu

EE1800+

Minibomba de condensados



18 l/h
4,2 gal/h



10 m
32,8 ft



28 db(A) DIN EN 3745
~ < 22 db(A) DIN EN 3744

Descripción

La EE1800+ es una mini bomba de condensado diseñada para equipos de aire acondicionado con una potencia de hasta 20 kW. Funciona con un nivel de ruido inferior a 22 dB(A) según la norma DIN EN 3744 y ofrece una solución ultra compacta y que ahorra espacio para la evacuación del condensado.

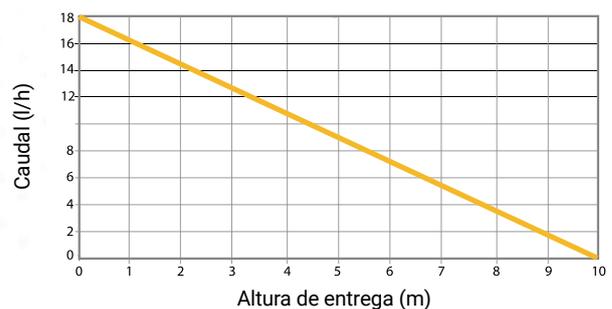
Característica especial

- Control de flotador de 3 niveles
- Relé de alarma integrado
- Diseño ultra compacto
- Cable de alimentación desmontable

Aplicación

Este modelo es ideal para su uso en unidades minisplit, de pared y de techo estrechas en entornos de instalación reducidos. La bomba está diseñada específicamente para evacuar grandes cantidades de condensado de manera eficiente.

Rendimiento





Volumen de suministro

- Bloque de bomba con amortiguadores de vibraciones
- Interruptor de flotador de 3 niveles con filtro anti-suciedad
- Cable de alimentación desmontable
- Tubo de ventilación de PVC
- 2 bridas para cables
- Tubo de silicona de 300 mm para la reducción de pulsaciones/ruido de la bomba de condensado (6 mm ID) con conector
- 2 cintas adhesivas de doble cara de gomaespuma
- Tubo de silicona (ID 15 x 40 mm) para la conexión a la unidad de aire acondicionado



Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	20
Accionamiento	Bomba electromagnética
Tensión de red y frecuencia	230 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 14 Standby: 1
Caudal máx. [l/h]	18
Altura máx. de entrega [m]	10
Altura máx. de aspiración [m]	2,5
Bloque de bomba L x An x Al [mm]	77 x 37,5 x 62
Interruptor de flotador L x An x Al [mm]	82 x 39 x 39
Puntos de conmutación interruptor de flotador [mm]	Alarma: máx. 23 Inicio: 18 ±1 Parada: 14 ±1
Circuito de alarma	máx. 230 V, 8 A (carga resistiva) NO normalmente abierto NC normalmente cerrado
Presión, manguera de aspiración [mm]	6 x 1,5



Vídeo de instalación:



SCAN ME

30 kW | 102 000 Btu

EE1650

Bomba de depósito para grandes alturas de elevación

32 l/h
8,5 gal/h



15 m
49,2 ft



30 db(A) DIN EN 3745
~ < 24 db(A) DIN EN 3744

Descripción

El sistema transportador está equipado con dos flotadores que funcionan por separado. El flotador de trabajo conecta y desconecta la bomba en función del nivel de llenado (con tiempo de funcionamiento). El flotador de alarma conmuta el contacto de apertura sin potencial. Una válvula antirretorno integrada impide que el condensado vuelva al depósito.

Aplicación

Esta unidad compacta con flotadores integrados está pensada para su uso en aparatos que sólo están equipados con una bandeja de goteo de condensados. Como convectores de aire acondicionado, armarios climatizadores, electrodomésticos empotrados y consolas de agua de condensación.

Características especiales

- Para cabezales de gran caudal
- Depósito de 2 litros de capacidad
- Con accionamiento de precisión suizo para una larga vida útil

Rendimiento





Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	30
Accionamiento	Bomba electromagnética
Tensión de red y frecuencia	230 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 30 En espera: 2,5
Caudal máx. [l/h]	32
Altura máx. de entrega [m]	15
Altura máx. de aspiración [m]	2
Dimensiones L x An x Al [mm]	244 x 174 x 144
Circuito de alarma	máx. 230 V, 8 A (carga resistiva) NO normalmente abierto NC normalmente cerrado
Puntos de conmutación interruptor de flotador [mm]	Alarma: 52±2 Inicio: 40 ±2 Parada: 30 ±2



Volumen de suministro

- Bomba con cable de alimentación de 1,5 metros

30 kW | 102 000 Btu

EE1750

Bomba de condensados Maxi



32 l/h
8,5 gal/h



15 m
49,2 ft



35 db(A) DIN EN 3745
~ < 29 db(A) DIN EN 3744

Descripción

La EE1750 consta de un bloque de bomba y un interruptor de flotador de 3 etapas independiente. Además de la función de encendido/apagado, el sistema ofrece un interruptor de alarma NO/NC sin potencial (230 V, carga resistiva de 8 A). La bomba se suministra con accesorios de montaje, como cinta adhesiva de doble cara para fijar el interruptor de flotador y amortiguadores de vibraciones para la unidad de bombeo.

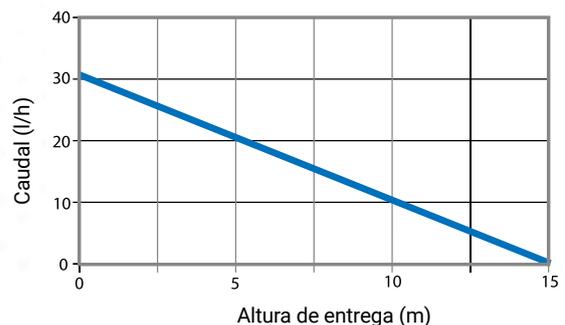
Aplicación

La bomba de condensados EE1750 equipada con un control de flotador está pensada para su uso en aparatos que disponen de un depósito de recogida de condensados con conexión de tubería de desagüe, como aparatos cassette, de techo y split, así como convectores de aire acondicionado.

Característica especial

- Para cabezales de gran caudal
- Con accionamiento de precisión suizo para una larga vida útil

Rendimiento





Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	30
Accionamiento	Bomba electromagnética
Tensión de red y frecuencia	230 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 40 Standby: 1
Caudal máx. [l/h]	32
Altura máx. de entrega [m]	15
Altura máx. de aspiración [m]	3
Bloque de bomba L x An x Al [mm]	100 x 81,5 x 67
Circuito de alarma	máx. 230 V, 8 A (carga resistiva) NO normalmente abierto NC normalmente cerrado
Interruptor de flotador L x An x Al [mm]	82 x 39 x 39
Puntos de conmutación interruptor de flotador [mm]	Alarma: máx. 23 Inicio: 18 ±1 Parada: 14 ±1
Presión, manguera de aspiración [mm]	6 x 1,5



Volumen de suministro

- Bloque de bomba con amortiguadores de vibraciones
- Interruptor de flotador de 3 etapas con trampa de suciedad
- 2 cinta adhesiva de gomaespuma de doble cara
- Manguera de ventilación de PVC
- Manguera de silicona (ID 15 x 40 mm) para la conexión a la unidad de aire acondicionado)

50 kW | 170 600 Btu

EE300

Bomba de condensado del depósito



200 l/h
52,8 gal/h



4 m
13,1 ft



30 db(A) DIN EN 3745
~ < 24 db(A) DIN EN 3744

Descripción

- Bomba silenciosa con cable de alimentación de 1,5 metros
- Válvula antirretorno integrada
- Diseño compacto
- Interruptor de seguridad antidesbordamiento

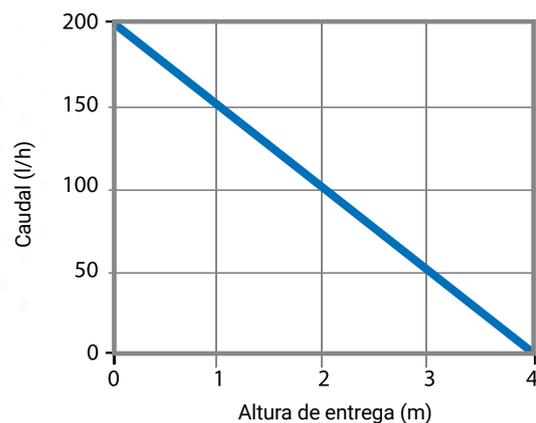
Aplicación

La bomba de depósito EE300 está diseñada para bombear condensados de sistemas de aire acondicionado, mostradores frigoríficos, deshumidificadores y calderas de condensación de gas. La carcasa está fabricada en ABS resistente a los golpes y es químicamente resistente al condensado ácido de las calderas de condensación.

Características especiales

- Rentable
- Robusta

Rendimiento





Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	50
Accionamiento	Bomba centrífuga
Tensión de red y frecuencia	230 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 65 En espera: 0
Caudal máx. [l/h]	200
Altura máx. de entrega [m]	4
Capacidad del depósito [litros]	1
Dimensiones L x An x Al [mm]	200 x 105 x 160
Circuito de alarma	máx. 230 V, 3 A (carga resistiva) NO normalmente abierto NC normalmente cerrado
Manguera de presión [mm]	8 x 2

Schaltung des Alarmkontakts:

- ○ Weißes Kabel = COM
- Rotes Kabel = NC normal geschlossen
- Schwarzes Kabel = NO normalerweise offen



Volumen de suministro

- Bomba con cable de alimentación de 1,5 metros

50 kW | 170 600 Btu

EE400NEO

Bomba de depósito con alto grado de protección eléctrica (IP55)



350 l/h
92,5 gal/h



4 m
13,1 ft



27 db(A) DIN EN 3745
~ < 20 db(A) DIN EN 3744

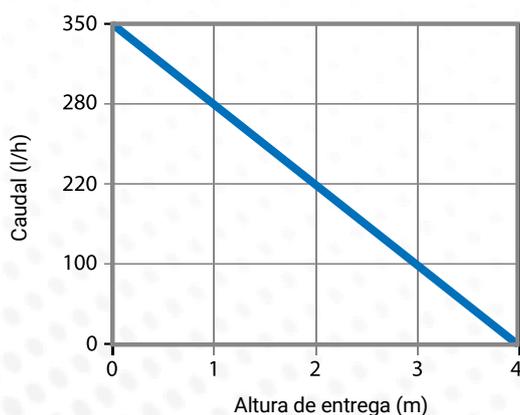
Descripción

La EE400NEO: **ahora con tecnología de sensor capacitivo**. Con esta tecnología, los sensores funcionan sin contacto e incluso en condiciones en las que otros sistemas hace tiempo que han capitulado. La carcasa está fabricada en ABS resistente a los golpes y es químicamente resistente al condensado ácido de las calderas de condensación.

Aplicación

La bomba está diseñada para bombear condensados de sistemas de aire acondicionado, mostradores frigoríficos, deshumidificadores y calderas de condensación de gas. La carcasa está fabricada en ABS resistente a los golpes y es químicamente resistente al condensado ácido de las calderas de condensación. La unidad de bombeo (bloque de bombeo) también puede utilizarse en una bandeja de condensados externa gracias a su alto grado de protección (IP55).

Rendimiento



Características especiales

- Bomba encapsulada (clase de protección IP55)
- Altura de la bandeja: mín. 62 mm, máx. 70 mm
- temperatura media máxima: 70°C
- EE400PREMIUM: Versión con indicador de averías separado (espec. Enchufe de red con LED y alarma acústica) incl. manguera de PVC de 6 m



Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	50
Accionamiento	Bomba centrífuga
Tensión de red y frecuencia	230 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 65 En espera: 1
Caudal máx. [l/h]	350
Altura máx. de entrega [m]	4
Capacidad del depósito [litros]	0,5
Dimensiones L x An x Al [mm]	185 x 85 x 100
Circuito de alarma	máx. 230 V, 8 A (carga resistiva) NO normalmente abierto NC normalmente cerrado
Puntos de conmutación interruptor de flotador [mm]	Alarma: se activa con un retardo de aprox. 5 segundos tras el arranque de la bomba Inicio: 52 ±1 Parada: 24 ±1
Manguera de presión [mm]	8 x 2



Volumen de suministro

- Bomba con cable de alimentación de 1,5 metros

10 kW | 34 000 Btu

EE2000+

Minibomba de condensados



10 l/h
2,6 gal/h



10 m
32,8 ft



27 db(A) DIN EN 3745
~ < **20 db(A) DIN EN 3744**

Descripción

La EE1000 consta de un bloque de bomba y un interruptor de flotador de 3 etapas independiente. Además de la función de encendido/apagado, el sistema ofrece un interruptor de alarma NO/NC sin potencial (230 V, carga resistiva de 8 A). La bomba se suministra con accesorios de montaje, como cinta adhesiva de doble cara para fijar el interruptor de flotador y amortiguadores de vibraciones para la unidad de bombeo.

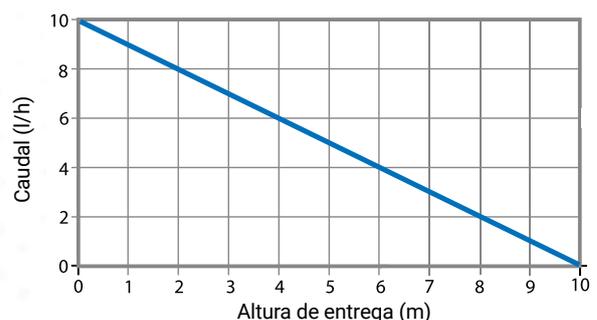
Aplicación

La EE1000 con control de flotador de tres etapas se ha desarrollado especialmente para unidades mini split, unidades montadas en la pared y unidades de techo delgadas. La bomba funciona de forma electromagnética y es muy silenciosa, con un buen caudal frente a la presión. Es adecuada para pequeñas unidades de aire acondicionado.

Característica especial

- Insensible a la contaminación gracias al exclusivo diseño de la válvula y al gran diámetro interior del pistón

Rendimiento





Volumen de suministro

- Bloque de bomba con amortiguadores de vibraciones
- Interruptor de flotador de 3 etapas con trampa de suciedad
- Manguera de silicona de 300 mm de longitud para la reducción de pulsaciones/ruido de la bomba de condensados (diámetro interior de 6 mm) con conexión para manguera
- Manguera de ventilación de PVC
- 2 bridas
- 2 cintas adhesivas de gomaespuma de doble cara
- Manguera de silicona (ID 15 x 40 mm) - para la conexión a la unidad de aire acondicionado)



Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW] 10

Accionamiento Bomba electromagnética

Tensión de red y frecuencia 230 V, 50/60 Hz

Consumo [W] Operación: 8 | Standby: 1

Caudal máx. [l/h] 10

Altura máx. de entrega [m] 10

Altura máx. de aspiración [m] 1,5

Bloque de bomba L x An x Al [mm] 96 x 31 x 50

Interruptor de flotador L x An x Al [mm] 82 x 39 x 39

Puntos de conmutación interruptor de flotador [mm] Alarma: máx. 23
Inicio: 18 ±1
Parada: 14 ±1

Circuito de alarma máx. 230 V, 8 A (carga resistiva)
NO normalmente abierto
NC normalmente cerrado

Presión, manguera de aspiración [mm] 6 x 1,5



Vídeo de instalación:



SCAN ME

7,5 kW | 24 000 Btu

TOUCHLINE

Bomba de condensados



10 l/h
2,6 gal/h



8 m
26,2 ft



< 19 db(A)

Descripción

Nueva bomba de condensados especialmente estrecha con interruptor de flotador de 3 etapas y numerosos accesorios.

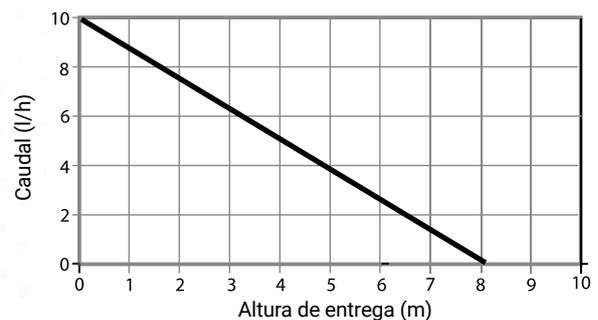
Ámbitos de aplicación

- Refrigeración y aire acondicionado
- Tecnología de ventilación

Ventajas

- Muy compacta
- Bajo nivel de ruido
- Contacto de alarma NA/NC
- Amplia gama de accesorios

Rendimiento





Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	7,5
Accionamiento	Bomba electromagnética
Tensión de red y frecuencia	230 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 8 Standby: 1
Caudal máx. [l/h]	10
Altura máx. de entrega [m]	8
Altura máx. de aspiración [m]	1
Bloque de bomba L x An x Al [mm]	78 x 36 x 65
Circuito de alarma	máx. 230 V, 8 A (carga resistiva) NO normalmente abierto NC normalmente cerrado
Interruptor de flotador L x An x Al [mm]	72 x 39 x 39
Presión, manguera de aspiración [mm]	6 x 1,5



Volumen de suministro

- Bloque de bomba e interruptor de flotador de 3 etapas con colector de suciedad
- Conector recto para manguera
- 1 cinta adhesiva de gomaespuma de doble cara
- Manguera de silicona (codo)
- Manguera de ventilación de PVC

10 kW | 34 000 Btu

TATTOO10

Bomba de condensados silenciosa

10 l/h
2,6 gal/h9 m
32,8 ft~ < 16,4 db(A)
DIN EN 3744

Descripción

Actualmente es la bomba de condensados más silenciosa del mercado (según el laboratorio LNE, París). Amplios accesorios de instalación, por ejemplo, pieza angular para la conexión directa del interruptor de flotador a la bandeja de condensados, una placa de montaje y una válvula antirretorno instalada en la unidad de bombeo.

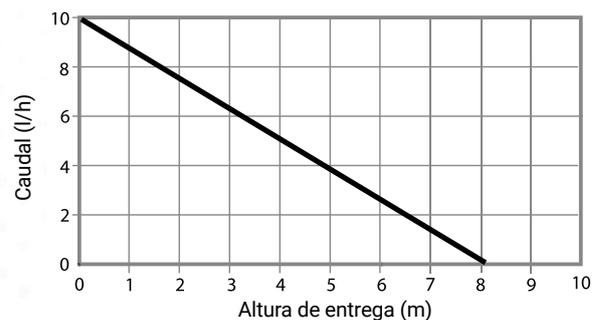
Ventajas

- Bomba muy silenciosa
- Circuito de alarma NA/NC
- Aprobación UL

Ámbitos de aplicación

- Refrigeración y aire acondicionado
- Tecnología de ventilación

Rendimiento





Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	10
Accionamiento	Bomba electromagnética
Tensión de red y frecuencia	120 o 230 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 8 Standby: 1
Caudal máx. [l/h]	10
Altura máx. de entrega [m]	8
Máx. extracción húmeda [m]	2
Máx. extracción en seco [m]	1
Bloque de bomba L x An x Al [mm]	150 x 54 x 28
Circuito de alarma	máx. 230 V, 8 A (carga resistiva) NO normalmente abierto NC normalmente cerrado
Interruptor de flotador L x An x Al [mm]	82 x 39 x 39
Puntos de conmutación interruptor de flotador [mm]	Alarma: máx. 23 Inicio: 18 ±1 Parada: 14 ±1
6 hilos (alarma + tensión) con descarga de tracción del cable	



Volumen de suministro

- Bomba e interruptor de flotador de 3 etapas con colector de suciedad
- 2 tacos y 2 tornillos de fijación
- 1 cinta adhesiva de gomaespuma de doble cara
- Manguera de silicona (codo)
- Manguera de ventilación de PVC



Vídeo de instalación:



20 kW | 64 000 Btu

TATTOO16

Bomba de condensados silenciosa



16 l/h
4,2 gal/h



9 m
29,5 ft



~ < 20 db(A)
DIN EN 3744

Descripción

Actualmente es la bomba de condensados más silenciosa del mercado (según el laboratorio LNE, París). Amplios accesorios de instalación, por ejemplo, pieza angular para la conexión directa del interruptor de flotador a la bandeja de condensados, una placa de montaje y una válvula antirretorno instalada en la unidad de bombeo.

Ventajas

- Bomba muy silenciosa
- Circuito de alarma NA/NC
- Aprobación UL

Ámbitos de aplicación

- Refrigeración y aire acondicionado
- Tecnología de ventilación

Rendimiento





Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	20
Accionamiento	Bomba electromagnética
Tensión de red y frecuencia	120 o 230 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 15 En espera: 1
Caudal máx. [l/h]	16
Altura máx. de entrega [m]	9
Altura máx. de aspiración [m]	2
Bloque de bomba L x An x Al [mm]	150 x 54 x 28
Circuito de alarma	máx. 230 V, 8 A (carga resistiva) NO normalmente abierto NC normalmente cerrado
Interruptor de flotador L x An x Al [mm]	82 x 39 x 39
Puntos de conmutación interruptor de flotador [mm]	Alarma: máx. 23 Inicio: 18 ±1 Parada: 14 ±1
6 hilos (alarma + tensión) con descarga de tracción del cable	



Volumen de suministro

- Bloque de bomba
- Interruptor de flotador de 3 etapas con trampa de suciedad
- 2 tacos y 2 tornillos de fijación
- 1 cinta adhesiva de gomaespuma de doble cara
- Manguera de silicona (codo)
- Manguera de ventilación de PVC



Vídeo de instalación:



20 kW | 68 000 Btu

Freezy

Bomba de condensados Maxi

20 l/h
5,3 gal/h10 m
32,8 ft

< 21 db(A)

Descripción

FREEZY puede instalarse directamente debajo del sistema de aire acondicionado, a la derecha o a la izquierda.

Esta bomba está equipada con un indicador de nivel capacitivo que minimiza el mantenimiento. La bomba también dispone de un sistema electrónico inteligente que ajusta la potencia de la bomba en función de la cantidad de condensado producida. Esto reduce tanto el nivel de ruido como el consumo de energía de la bomba.

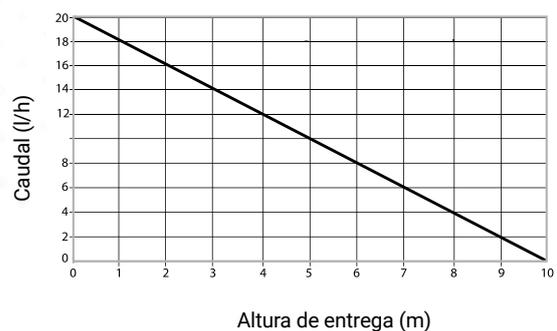
Ámbitos de aplicación

- Refrigeración y aire acondicionado
- Tecnología de ventilación

Ventajas

- Bajo nivel de ruido y ahorro de energía
- Rango de tensión: 120V y 230V (50/60Hz)
- Fácil mantenimiento
- Protección térmica del motor 100°C
- Válvula antisuciedad
- Certificación UL

Rendimiento





Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	20
Accionamiento	Bomba electromagnética
Tensión de red y frecuencia	120 y 230V, 50/60Hz
Consumo [W]	Operación: 15 En espera: 2
Caudal máx. [l/h]	32
Altura máx. de entrega [m]	15
Altura máx. de aspiración [m]	2
Bloque de bomba L x An x Al [mm]	50 x 63 x 258
Circuito de alarma	máx. 230 V, 8 A (carga resistiva) NO normalmente abierto NC normalmente cerrado
Presión, manguera de aspiración [mm]	6 x 1,5



Volumen de suministro

- Bomba
- 2 bridas
- Conector de manguera
- 2 tornillos de fijación
- 2 tacos



Vídeo de instalación:





Para más información, visite nuestro sitio web: eckerle.com

Todos los datos facilitados se ofrecen únicamente a efectos de descripción del producto y no deben entenderse como características en sentido jurídico. Todos los datos y especificaciones están sujetos a cambios.