

Noleggio perforatrici, compressori e miscelatori.
Rental of Drilling Rigs, Compressors and Mixers



Drilling Rigs List

Elenco Perforatrici

GeoLSA's rental division offers a diverse range of industrial equipment for rental purposes, including drilling rigs, compressors, mixers, and other equipment. Our equipment, sourced from renowned manufacturers, is maintained to the highest standards to ensure optimal performance.

Our drilling rigs are available in rotary and percussion models, suitable for a wide range of drilling projects. We also offer air compressors in a wide range of sizes and configurations, including pneumatic tools and drilling tools.

Our team of experts is available to provide guidance and support throughout the rental process, ensuring that you select the right equipment for your specific needs. Contact us today to learn more about our rental offerings and to request a quote.

La divisione noleggio di GeoLSA offre una vasta gamma di attrezzature industriali per scopi di noleggio, tra cui perforatrici, compressori, miscelatori e altre attrezzature. Le nostre apparecchiature, provenienti da rinomati produttori, sono mantenute ai più alti standard per garantire prestazioni ottimali.

I nostri carri di perforazione sono disponibili in modelli rotanti e a percussione, adatti a un'ampia gamma di progetti di perforazione. Offriamo anche compressori d'aria in un'ampia gamma di dimensioni e configurazioni, compresi gli utensili pneumatici e strumenti di perforazione.

Il nostro team di esperti è a disposizione per fornire guida e supporto durante tutto il processo di noleggio, assicurandoti di selezionare l'attrezzatura giusta per le tue esigenze specifiche. Contattaci oggi per saperne di più sulle nostre offerte di noleggio e per richiedere un preventivo.

BERETTA

GT15

T21 / T21-R

T28/2

T38

TJ38

T43-R

T44

T46

T48

TPX 180

TPX 300

CASAGRANDE

C4 XP/2

C6 XP/2

C6T XP - Tunneling

C9 XP/2

Drilling Rigs List

Elenco Perforatrici

COMACCHIO
GEO 305
MC 3
MC 3D
MC 4D
MC 6 S
MC 8
MC 9
MC 12
MC 15
MC 15 P
MC 22
MC 30
MC-E 45
CPH
EPIROC
FLEXIROC T20 R
GEAX
XD6
KLEMM
KR 801-3GK
MAIT
MP M10
MP M16
RIPAMONTI
Birdie 517

LTM RENT

Compressors List

Elenco Compressori

ATLAS COPCO
H23 STAGE V
XAS 88-7
XAS 188-14 PACE
XAS 238-14 PACE
XATS 138 KD
XAVS 378 ST V
TORRE FARO - HILIGHT H6+
TEWATT
TWT750D-21T

Mixers List

Elenco Miscelatori

LORENZETTO
TURBOMIXER L300
STA
5M ³ + T12S
TM500
TECNIWELL
TWG 11
TWM30
TW 500

Penetrometer List

Elenco Penetrometro

PAGANI
TG 73 100 KN

Electric Generator List

Elenco Generatore elettrico

EUROMECC

WSB44b AUT SC

Pump List

Elenco Pompe

BERETTA

TPX 180

TPX 300

MECBO

CarTrack P6 80

Excavators List

Elenco Escavatori

SANY

SY50U

SY80U

SY155U

Crane List

Elenco Gru

TEKNO GRC

TK40

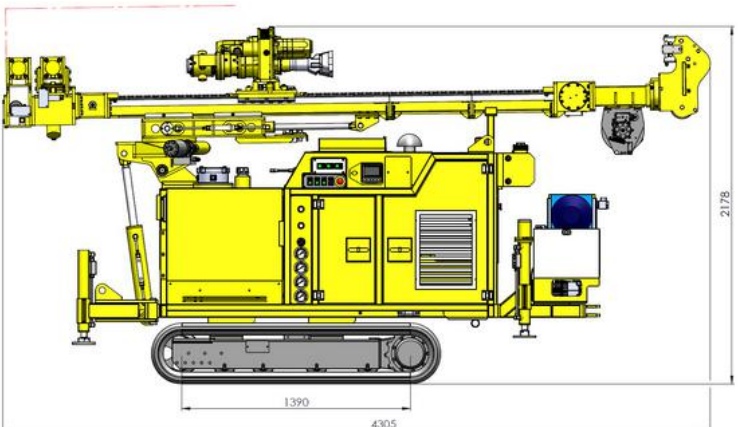
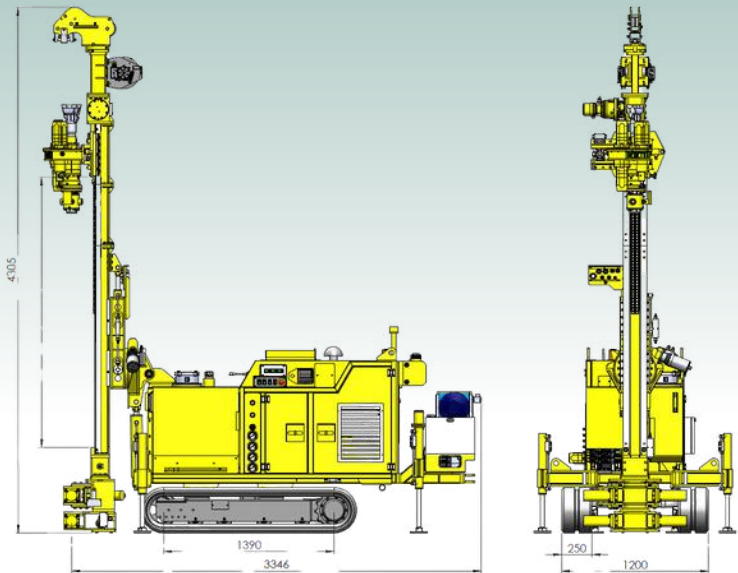
Dumpers List

Elenco Minitrasportatori

KUBOTA

KC300H-5

Beretta GT15



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	<i>Tipo</i>	Kubota V1505 - Stage V
Power	<i>Potenza</i>	36 kW
Oil tank	<i>Serbatoio olio</i>	115 l
Fuel tank	<i>Serbatoio diesel</i>	30 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	
Width	<i>Larghezza</i>	700 - 1200 mm
Wheel base	<i>Passo cingolo</i>	1400 mm
Shoes width	<i>Larghezza pattini</i>	23 mm
Max gradeability	<i>Pressione suolo</i>	35%
Max speed	<i>Velocità max</i>	1,5 km/h
MAST	SLITTA	
Feed stroke	<i>Corsa utile</i>	2200 mm
Total length	<i>Lunghezza</i>	3805 - 4305 mm
Pull-up	<i>Tiro-spinta</i>	30 kN ; 6744 lbs
CLAMPS	MORSA	
Clamping diameter	<i>Diametro bloccaggio</i>	40 - 168 mm
Clamping force	<i>Forza chiusura</i>	65 kN ; 14600 lbs
Break-out torque	<i>Coppia svitamento</i>	1500 daNm ; 11,06 lbtft
ROTARY HEAD	TESTA ROTAZIONE	
Rotary Type	<i>Tipo Rotazione</i>	23 - 4V (Floating Shaft)
WEIGHT	PESO	2850 Kg

Slew ring / Ralla



GT15 is lightweight equipment, easily transportable with V stage diesel engine. Total weight is 2.4 tons in the standard version and 2.9 tons including options and SPT system. High performance of the rotary head type 23-4V, and is also available with Beretta 70H upper hammer.

GT15 è un'attrezzatura leggera, facilmente trasportabile con motore diesel stadio V. Il peso totale è di 2,4 tonnellate nella versione standard e di 2,9 tonnellate comprese le opzioni e il sistema SPT. Elevate prestazioni della testa rotante tipo 23-4V, ed è disponibile anche con martello superiore Beretta 70H.

LTM RENT

Beretta GT15

Beretta T21 / T21-R

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	Tipo	Lombardini LDW 1003
Power	Potenza	14 kW - 2500 rpm
CRAWLERS	CARRO CINGOLATO	
Speed	Velocità	0 - 3 km/h
Max gradeability	Pendenza massima superabile	55%
Ground bearing pressure	Pressione specifica al suolo	2,47 N/cm ²
Shoe width	Larghezza pattini	180 mm
MAST	SLITTA	
Mast lenght	Lunghezza slitta	2000 mm
Stroke of rotary head	Corsa carrello testa rotazione	1200 mm
Ratiomor pull-push	Tiro-spinta massimo motoriduttore	1200 kg
STANDARD ROTARY HEAD	TESTA ROTAZIONE STANDARD	"22 2V"
Speed number	Numero marce	2
I speed - max torque	I marcia - coppia max	230 daNm
I speed - speed	I marcia - giri max	0 - 46 rpm
II speed - max torque	II marcia - coppia max	115 daNm
II speed - speed	II marcia - giri max	0 - 92 rpm
*Other performances upon request	*A richiesta diverse coppie e nr. di giri	
SIMPLE CLAMP - OPTIONAL	MORSA SEMPLICE - OPTIONAL	
Blocking diameter	Diametri bloccaggio	50 - 160 mm
Clamping force	Forza di chiusura	65 kN
HYDRAULIC SYSTEM	IMPIANTO IDRAULICO	
No. 1 gear pump	Pompa ingranaggi nr. 1	P1=35 l/min
No. 2 gear pump	Pompa ingranaggi nr. 2	P2=10 l/min
Max. Pressure	Pressione massima	210 bar
TOTAL MACHINE WEIGHT	PESO TOTALE MACCHINA	771 Kg

Top features:

- Machine easily taken to pieces without any problems of hydraulic fluid loss, so as to better transport and position the machine even in "impossible" places.
- The innovative frame permits setting the mast and control panel in the best possible position for the drilling of holes with any tilt-angle
- The rotary drill head allows selecting various rpm and torques

All our machines are designed and built in conformity with Machine Directive 98/37 EEC and subsequent amendments. Furthermore, during the design stage, we have focused special attention on safety, respect for the environment and ergonomics. **Quality system certified UNI EN ISO 9001.**

Migliori caratteristiche:

- Facilità di scomporre la macchina in singoli pezzi senza avere fastidiose perdite di olio idraulico, in modo tale da favorirne il trasporto e il posizionamento della anche in luoghi "impossibili"
- Telaio innovativo che permette di posizionare la slitta e il pannello comandi nella posizione migliore per l'esecuzione dei fori con qualsiasi inclinazione
- Testa di rotazione che consente di avere svariate scelte di numero di giri e di coppia

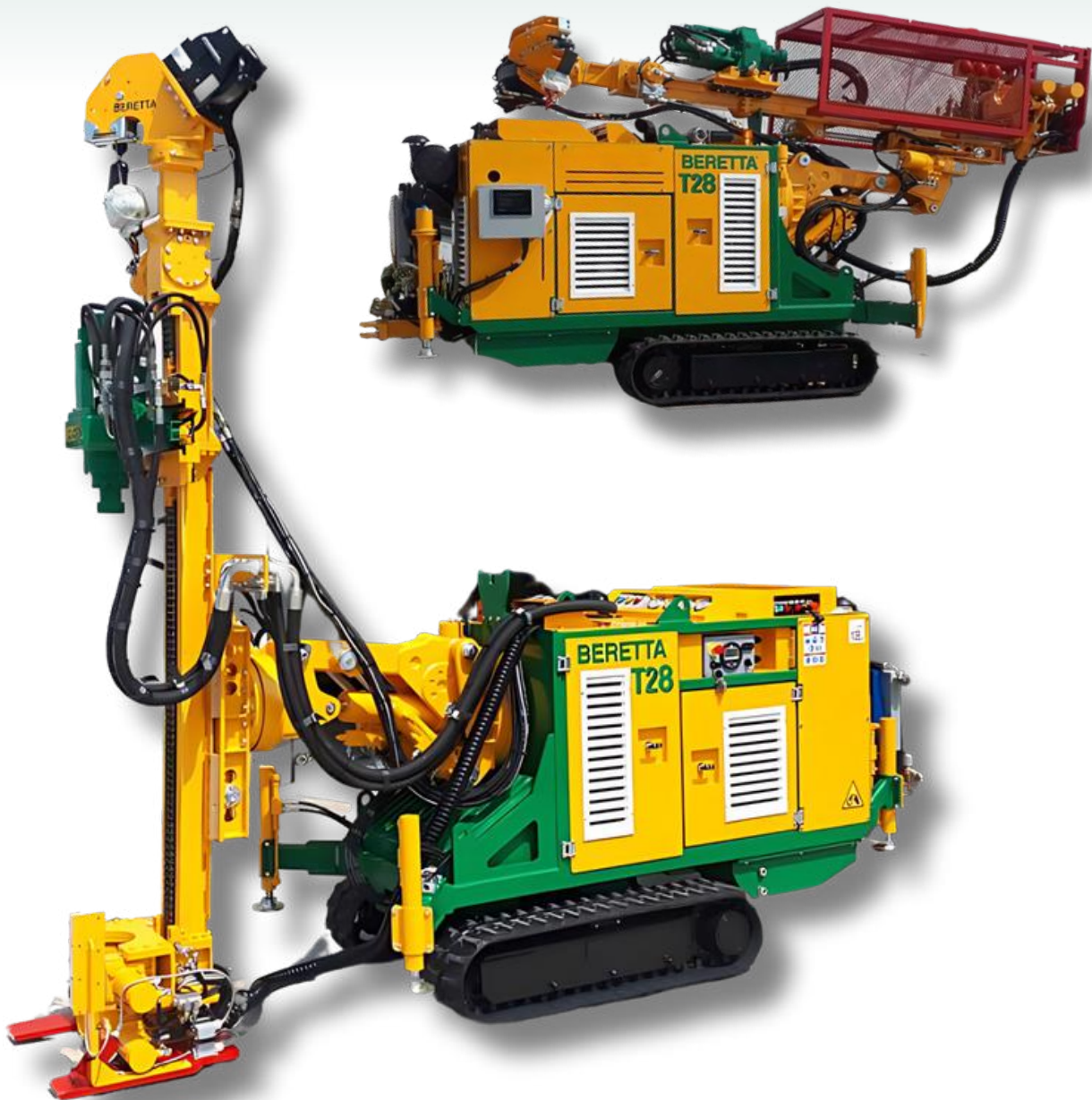
Tutte le nostre macchine sono progettate e costruite in conformità alla Direttiva Macchine 98/37 CEE e successive modifiche, inoltre, durante la progettazione abbiamo particolare riguardo alla sicurezza, al rispetto ambientale ed alla ergonomia di utilizzo. **Sistema di qualità certificato UNI ISO 9001**

LTM RENT

Beretta T21

Beretta T28/2

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

LTM RENT

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	Tipo	DEUTZ Stage V
Power	Potenza	44 kW
Oil Tank	Serbatoio olio	150 l
Fuel Tank	Serbatoio diesel	50 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	
Width	Larghezza	780-1160 mm
Wheel base	Passo cingolo	1070 mm
Shoes width	Larghezza pattini	250 mm
Max gradeability	Pressione suolo	35%
Max speed	Velocità max.	1.5 km/h
MAST	MAST	
Feed stroke	Corsa utile	1700 mm
Total length	Lunghezza totale	2140-2810 mm
Pull-up	Tiro-spinta	25 - 30 kN
CLAMPS	MORSA	
Clamping diameter	Diametro bloccaggio	40 - 168 mm
Clamping force	Forza chiusura	65 kN
Break-out torque	Coppia svitamento	1500 daNm
TOTAL MACHINE WEIGHT	PESO TOTALE MACCHINA	3000-3500 kg



Top features:

- Machine easily taken to pieces without any problems of hydraulic fluid loss, so as to better transport and position the machine even in "impossible" places.
- The innovative frame permits setting the mast and control panel in the best possible position for the drilling of holes with any tilt-angle
- The rotary drill head allows selecting various rpm and torques

All our machines are designed and built in conformity with Machine Directive 98/37 EEC and subsequent amendments. Furthermore, during the design stage, we have focused special attention on safety, respect for the environment and ergonomics. **Quality system certified UNI EN ISO 9001.**

Migliori caratteristiche:

- *Facilità di scomporre la macchina in singoli pezzi senza avere fastidiose perdite di olio idraulico, in modo tale da favorirne il trasporto e il posizionamento della anche in luoghi "impossibili"*
- *Telaio innovativo che permette di posizionare la slitta e il pannello comandi nella posizione migliore per l'esecuzione dei fori con qualsiasi inclinazione*
- *Testa di rotazione che consente di avere svariate scelte di numero di giri e di coppia*

Tutte le nostre macchine sono progettate e costruite in conformità alla Direttiva Macchine 98/37 CEE e successive modifiche, inoltre, durante la progettazione abbiamo particolare riguardo alla sicurezza, al rispetto ambientale ed alla ergonomia di utilizzo. **Sistema di qualità certificato UNI ISO 9001**

Beretta T28/2

Beretta T38

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	Tipo	DEUTZ Stage V - Tier 4F
Power	Potenza	55 kW
Oil Tank	Serbatoio olio	160 l
Fuel Tank	Serbatoio diesel	60 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	
Width	Larghezza	780-1200 mm
Wheel base	Passo cingolo	1380 mm
Shoes width	Larghezza pattini	250 mm
Max gradeability	Pressione suolo	35%
Max speed	Velocità max.	1.5 km/h
MAST	MAST	
Feed stroke	Corsa utile	1700 mm
Total length	Lunghezza totale	3555 mm
Pull-up	Tiro-spinta	40 kN - 8992 lbs
CLAMPS	MORSA	
Clamping diameter	Diametro bloccaggio	40 - 219 mm
Clamping force	Forza chiusura	140 kN
Break-out torque	Coppia svitamento	1900 daNm
TOTAL MACHINE WEIGHT	PESO TOTALE MACCHINA	4200-4700 kg

Top features:

- Machine easily taken to pieces without any problems of hydraulic fluid loss, so as to better transport and position the machine even in "impossible" places.
- The innovative frame permits setting the mast and control panel in the best possible position for the drilling of holes with any tilt-angle
- The rotary drill head allows selecting various rpm and torques

All our machines are designed and built in conformity with Machine Directive 98/37 EEC and subsequent amendments. Furthermore, during the design stage, we have focused special attention on safety, respect for the environment and ergonomics. **Quality system certified UNI EN ISO 9001.**

Migliori caratteristiche:

- *Facilità di scomporre la macchina in singoli pezzi senza avere fastidiose perdite di olio idraulico, in modo tale da favorirne il trasporto e il posizionamento della anche in luoghi "impossibili"*
- *Telaio innovativo che permette di posizionare la slitta e il pannello comandi nella posizione migliore per l'esecuzione dei fori con qualsiasi inclinazione*
- *Testa di rotazione che consente di avere svariate scelte di numero di giri e di coppia*

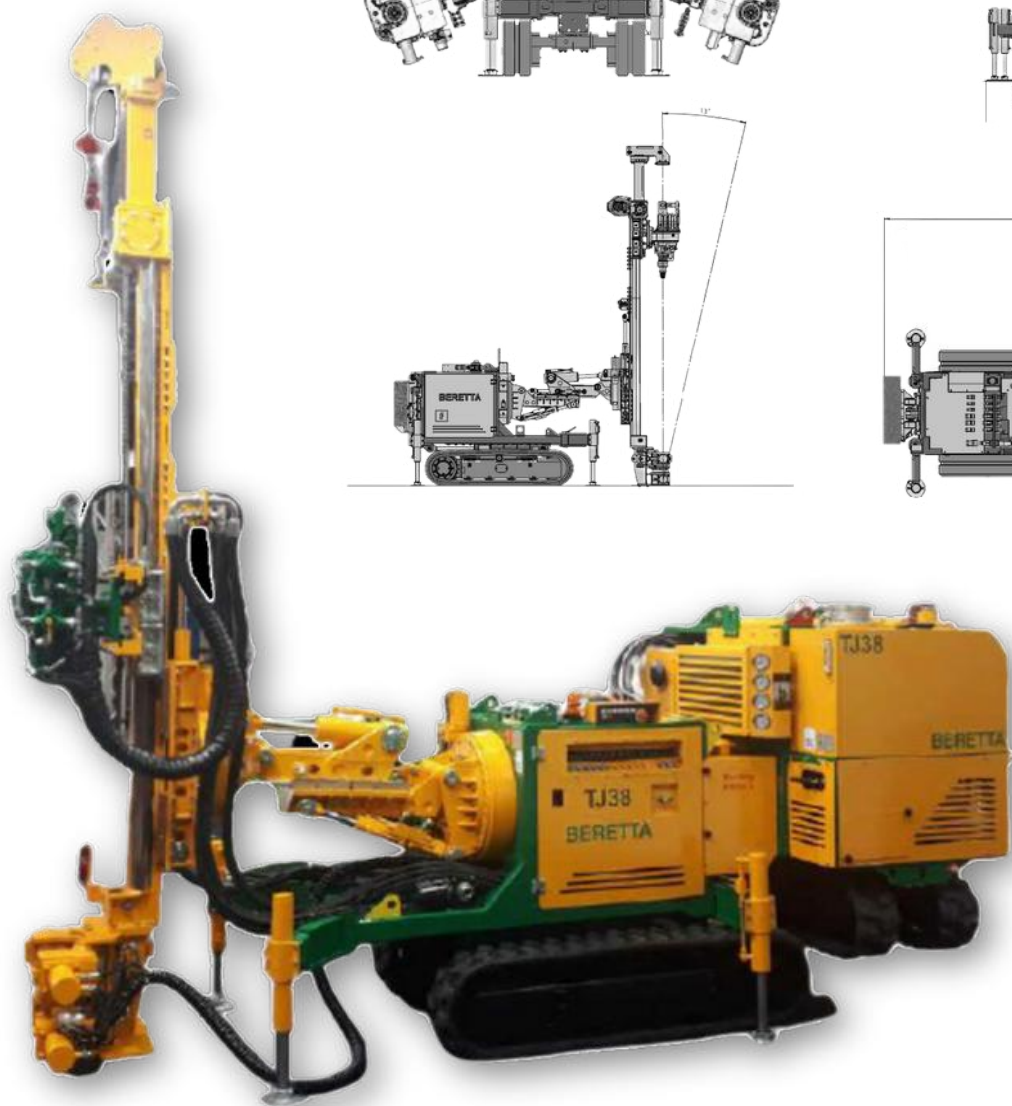
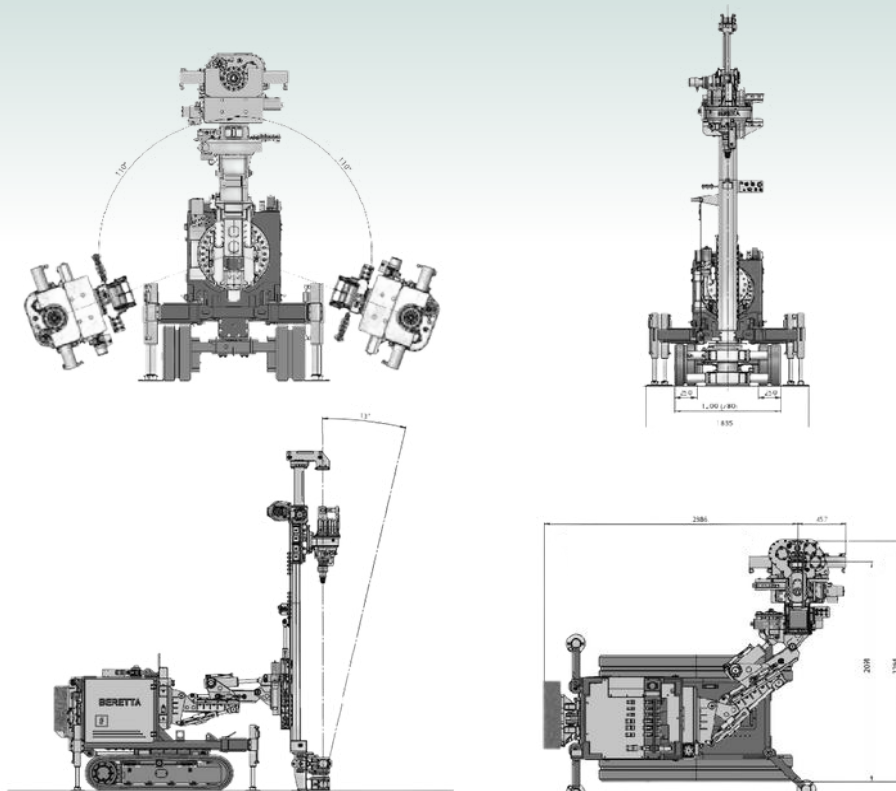
Tutte le nostre macchine sono progettate e costruite in conformità alla Direttiva Macchine 98/37 CEE e successive modifiche, inoltre, durante la progettazione abbiamo particolare riguardo alla sicurezza, al rispetto ambientale ed alla ergonomia di utilizzo.

Sistema di qualità certificato UNI ISO 9001

LTM RENT

Beretta T38

Beretta TJ38



Technical Specifications

Dati Tecnici

LTM RENT

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	Tipo	Deutz - Stage V
Power	Potenza	55 kW
Oil tank	Serbatoio olio	200 l
Fuel tank	Serbatoio diesel	55 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	
Width	Larghezza	780 - 1200 mm
Wheel base	Passo cingolo	1380 mm
Shoes width	Larghezza pattini	250 mm
Max gradeability	Pressione suolo	35%
Max speed	Velocità max	1,5 km/h
MAST	SLITTA	
Feed stroke	Corsa utile	1200/1700/2200 mm
Total length	Lunghezza	3555 mm
Pull-up	Tiro-spinta	40 kN ; 8992 lbs
CLAMPS	MORSE	
Clamping diameter	Diametro bloccaggio	40 - 168 mm / 40 - 219 mm
Clamping force	Forza chiusura	65 kN ; 14600 lbs
		140 kN ; 31400 lbs
Break-out torque	Coppia svitamento	1500 daNm ; 11,06 lbft
		1900 daNm ; 14 lbft
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	
Rotary Type	Tipo Rotazione	43 - 4V (Floating Shaft)
WEIGHT	PESO	4300 + 2200 kg

Top features:

- Machine easily taken to pieces without any problems of hydraulic fluid loss, so as to better transport and position the machine even in "impossible" places.
- Innovative removable power/pack and PATENTED "TJ" system / only 30 seconds
- The rotary drill head allows selecting various rpm and torques

All our machines are designed and built in conformity with Machine Directive 98/37 EEC and subsequent amendments. Furthermore, during the design stage, we have focused special attention on safety, respect for the environment and ergonomics.

Quality system certified UNI EN ISO 9001.

Migliori caratteristiche:

- Facilità di scomporre la macchina in singoli pezzi senza avere fastidiose perdite di olio idraulico, in modo tale da favorirne il trasporto e il posizionamento della anche in luoghi "impossibili"
- Innovativo alimentatore rimovibile con Sistema BREVETTATO "TJ" / solo 30 secondi
- Testa di rotazione che consente di avere svariate scelte di numero di giri e di coppia

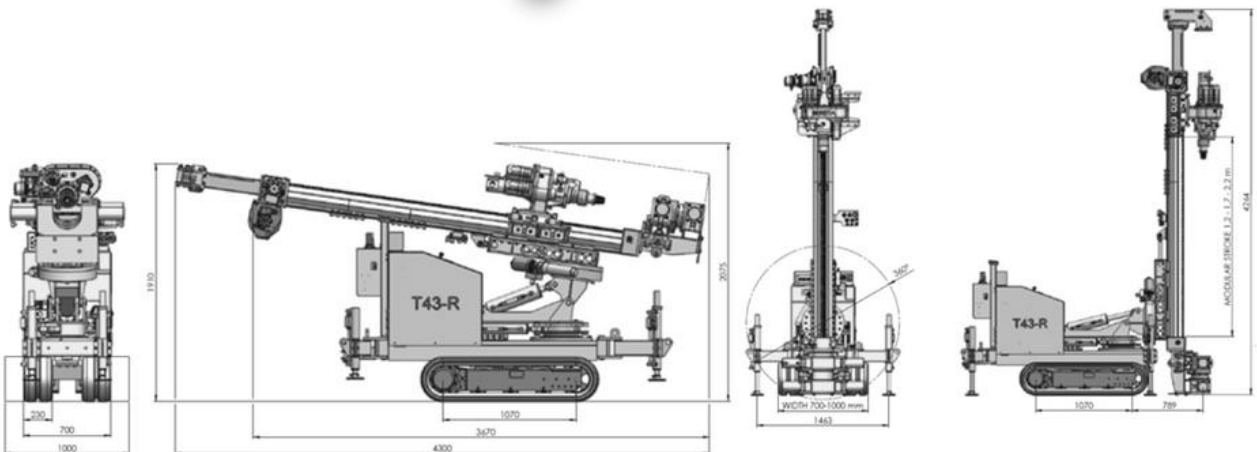
Tutte le nostre macchine sono progettate e costruite in conformità alla Direttiva Macchine 98/37 CEE e successive modifiche, inoltre, durante la progettazione abbiamo particolare riguardo alla sicurezza, al rispetto ambientale ed alla ergonomia di utilizzo.

Sistema di qualità certificato UNI ISO 9001

Beretta TJ38

Beretta T43-R

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

LTM RENT

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	Tipo	Deutz - Stage V
Power	Potenza	55 kW
Oil tank	Serbatoio olio	200 l
Fuel tank	Serbatoio diesel	55 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	
Width	Larghezza	780 - 1200 mm
Wheel base	Passo cingolo	1380 mm
Shoes width	Larghezza pattini	250 mm
Max gradeability	Pressione suolo	35%
Max speed	Velocità max	1,5 km/h
MAST	SLITTA	
Feed stroke	Corsa utile	1200/1700/2200 mm
Total length	Lunghezza	3555 mm
Pull-up	Tiro-spinta	40 kN ; 8992 lbs
CLAMPS	MORSA	
Clamping diameter	Diametro bloccaggio	40 - 168 mm / 40 - 219 mm
Clamping force	Forza chiusura	65 kN ; 14600 lbs
		140 kN ; 31400 lbs
Break-out torque	Coppia svitamento	1500 daNm ; 11,06 lbft
		1900 daNm ; 14 lbft
ROTARY HEAD	TESTA ROTAZIONE	
Rotary Type	Tipo Rotazione	43 - 4V (Floating Shaft)
CLAMPS	MORSA	4300 + 2200 Kg

Top features:

- Machine easily taken to pieces without any problems of hydraulic fluid loss, so as to better transport and position the machine even in "impossible" places.
- Innovative removable power/pack and PATENTED "TJ" system / only 30 seconds
- The rotary drill head allows selecting various rpm and torques

All our machines are designed and built in conformity with Machine Directive 98/37 EEC and subsequent amendments. Furthermore, during the design stage, we have focused special attention on safety, respect for the environment and ergonomics.

Quality system certified UNI EN ISO 9001.

Migliori caratteristiche:

- Facilità di scomporre la macchina in singoli pezzi senza avere fastidiose perdite di olio idraulico, in modo tale da favorirne il trasporto e il posizionamento della anche in luoghi "impossibili"
- Innovativo alimentatore rimovibile con Sistema BREVETTATO "TJ" / solo 30 secondi
- Testa di rotazione che consente di avere svariate scelte di numero di giri e di coppia

Tutte le nostre macchine sono progettate e costruite in conformità alla Direttiva Macchine 98/37 CEE e successive modifiche, inoltre, durante la progettazione abbiamo particolare riguardo alla sicurezza, al rispetto ambientale ed alla ergonomia di utilizzo.

Sistema di qualità certificato UNI ISO 9001

Beretta T43-R

Beretta T44

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

SILENCED DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL SILENZIATO	
Type	Tipo	Deutz D2011L04W
Power	Potenza	47 Kw - 2500 rpm
CRAWLERS	CARRO CINGOLATO	
Speed	Velocità	0 - 3 km/h
Max gradeability	Pendenza massima superabile	55%
Ground bearing pressure	Pressione specifica al suolo	6,20 N/cm ²
Shoe width	Larghezza pattini	250 mm
Opening varying crawlers	Apertura variabile carro	1000 - 1400 mm
MAST	SLITTA	
Mast length	Lunghezza slitta	3800 mm
Stroke of rotary head	Corsa carrello testa rotazione	3300 mm
Ratiomor pull-push	Tiro-spinta massimo motoriduttore	40 KN
STANDARD ROTARY HEAD	TESTA ROTAZIONE STANDARD	
Max torque - PARALLEL	Coppia max - PARALLELO	700 daNm
Speed - PARALLEL	Giri - PARALLELO	0 - 55 rpm
Max torque - SERIES	Coppia massima - SERIE	350 daNm
Speed - SERIES	Giri - SERIE	0 - 110 rpm
Speed number	Numero marce	2
Sideways travel stroke	Corsa spostamento laterale	365 mm
OPTIONAL ROTARY HEAD	TESTA ROTAZIONE STANDARD	"46 4V"
Speed number	Numero marce	4
I speed - max torque and speed	I marcia - coppia max e giri max	803 daNm / 0 - 45 rpm
II speed - max torque and speed	II marcia - coppia max e giri max	401 daNm / 0 - 90 rpm
III speed - max torque and speed	III marcia - coppia max e giri max	205 daNm / 0 - 176 rpm
IV speed - max torque and speed	IV marcia - coppia max e giri max	102 daNm / 0 - 352 rpm
Inside diameter for jet-grouting	Diam. passaggio interno jet grouting	62 mm
Sideways travel stroke	Corsa spostamento laterale	400 mm
SIMPLE CLAMP - STANDARD	MORSA SEMPLICE - STANDARD	
Blocking diameter	Diametri bloccaggio	50 - 219 mm
Clamping force	Forza di chiusura	140 KN
HYDRAULIC SYSTEM	IMPIANTO IDRAULICO	
Standard gear pumps	Pompe a ingranaggi standard	P1=67 l/min
		P2=50 l/min
		P3=50 l/min
		P4=20 l/min
Max pressure	Pressione massima	220 BAR
TOTAL MACHINE WEIGHT	PESO TOTALE MACCHINA	4400 Kg

LTM RENT

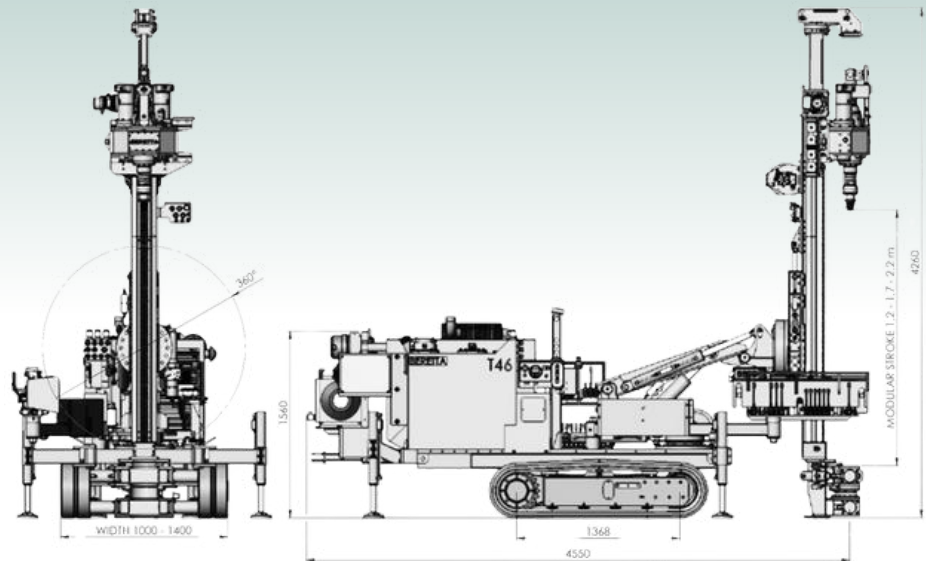
Beretta T44

Thanks to a broad range of 2 and 4-speed rotary-percussion and rotary drill heads, the T44 hydraulic drilling machine is the ideal unit for solving any type of problems in the drilling field.

La perforatrice idraulica T44, grazie all'ampia gamma di teste di rotazione, rotopercussione, a 2 e 4 velocità, si propone come la macchina ideale per risolvere qualsiasi tipo di problematica nel campo dei sondaggi.

Beretta T46

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	Tipo	Deutz TD2.9
Power	Potenza	55 kW - 75 HP
Oil Tank	Serbatoio olio	155l
Fuel tank	Serbatoio diesel	55l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	
Width	Larghezza	1000 - 1400 mm
Wheel base	Passo cingolo	1380 mm
Shoes width	Larghezza pattini	250 mm
Max gradeability	Pressione suolo	35%
Max speed	Velocità max.	1,5 km/h
MAST	SLITTA	
Feed stroke	Corsa utile	1200 mm
Total length	Lunghezza totale	3555 - 4260 mm
Pull-up	Tiro-spinta	40 kN - opt. 50 kN
CLAMPS	MORSA	
Clamping diameter	Diametro bloccaggio	40 - 219 mm
Clamping force	Forza chiusura	140 kN
Break-out torque	Coppia svitamento	1900 daNm
ROTARY HEAD	TESTA ROTAZIONE	"55 2V" (Floating Shaft)
Speed number	Numero marce	4
Max torque and speed	Coppia max e giri max	1100 daNm / 100 rpm
WEIGHT	PESO	4600 - 5400 kg



The T46 hydraulic drill, although small, is a reliable and robust machine.

Thanks to its variable opening carriage, tilt system and ease of use, high performance can be achieved even on the most difficult building sites.

La perforatrice idraulica T46 pur essendo di piccola dimensione è una macchina affidabile e robusta.

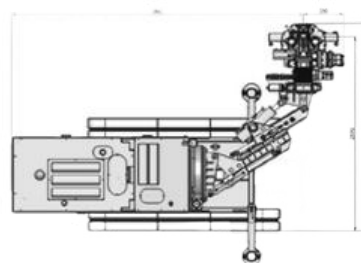
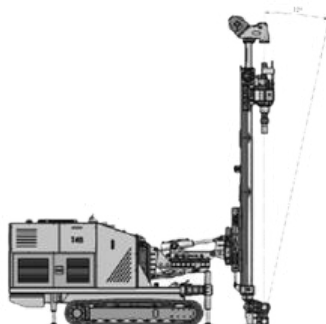
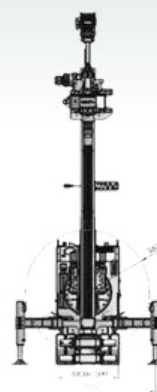
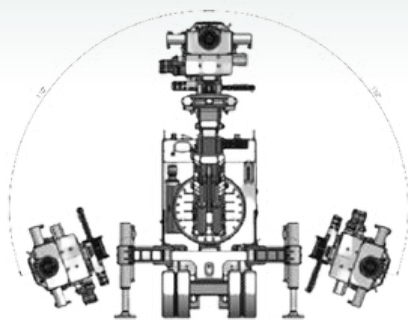
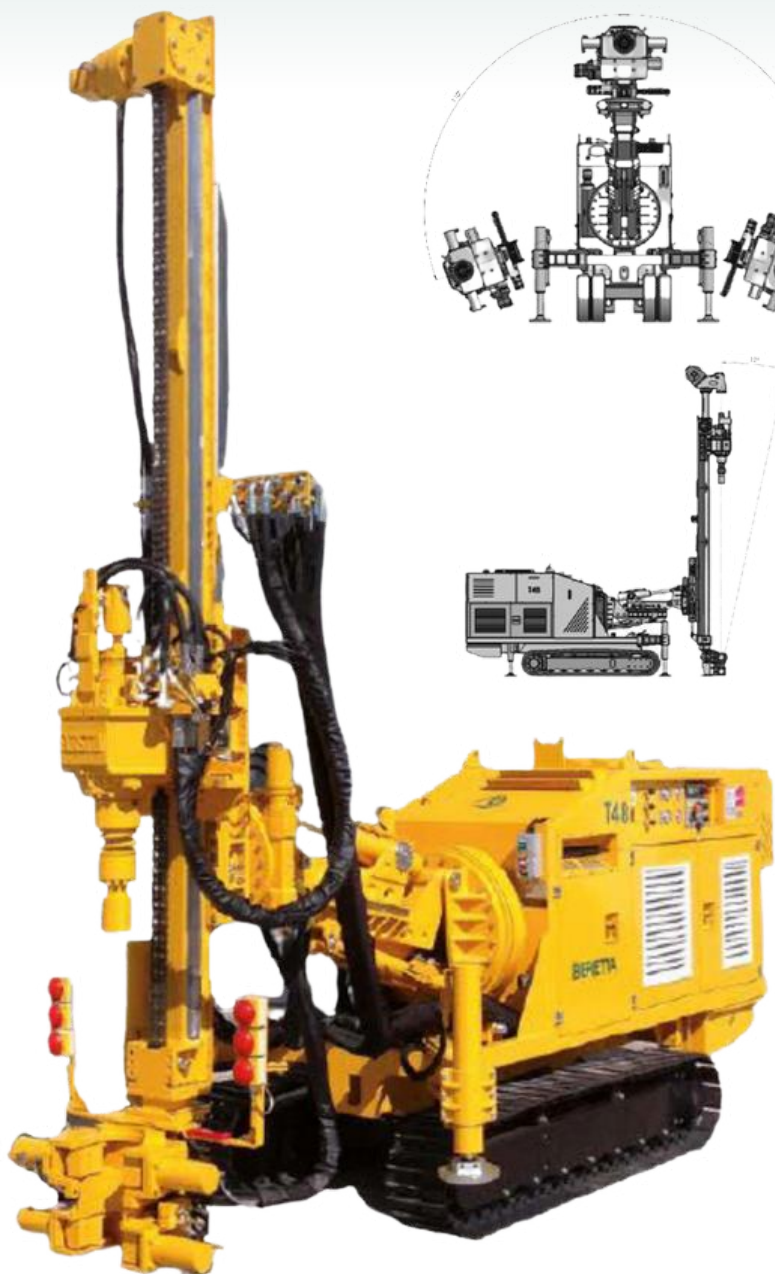
Grazie al suo carro ad apertura variabile, al particolare sistema di brandeggio e alla facilità di utilizzo si possono raggiungere elevate prestazioni anche nei cantieri più gravosi.

LTM RENT

Beretta T46

Beretta T48

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	<i>Tipo</i>	Deutz - Stage IV
Power	<i>Potenza</i>	100 kW
Oil tank	<i>Serbatoio olio</i>	260 l
Fuel tank	<i>Serbatoio diesel</i>	95 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	
Width	<i>Larghezza</i>	1000 - 1500 mm
Wheel base	<i>Passo cingolo</i>	2050 mm
Shoes width	<i>Larghezza pattini</i>	30 mm
Max gradeability	<i>Pressione suolo</i>	35%
Max speed	<i>Velocità max</i>	1,5 km/h
MAST	SLITTA	
Feed stroke	<i>Corsa utile</i>	1200/2200/3200 mm
Total length	<i>Lunghezza</i>	4910 mm
Pull-up	<i>Tiro-spinta</i>	65 kN ; 14600 lbs
CLAMPS	MORSA	
Clamping diameter	<i>Diametro bloccaggio</i>	40 - 219 mm / 40 - 324 mm
Clamping force	<i>Forza chiusura</i>	140 kN ; 31400 lbs
		160 kN ; 3000 lbs
Break-out torque	<i>Coppia svitamento</i>	1900 daNm ; 14 lbft
		2600 daNm ; 19,7 lbft
ROTARY HEAD	TESTA ROTAZIONE	
Rotary Type	<i>Tipo Rotazione</i>	57 - 4V (Floating Shaft)
WEIGHT	PESO	6500 + 7500 Kg

Ultra powerful-compact drill rig
1m wide - Power 100kW - 135 HP

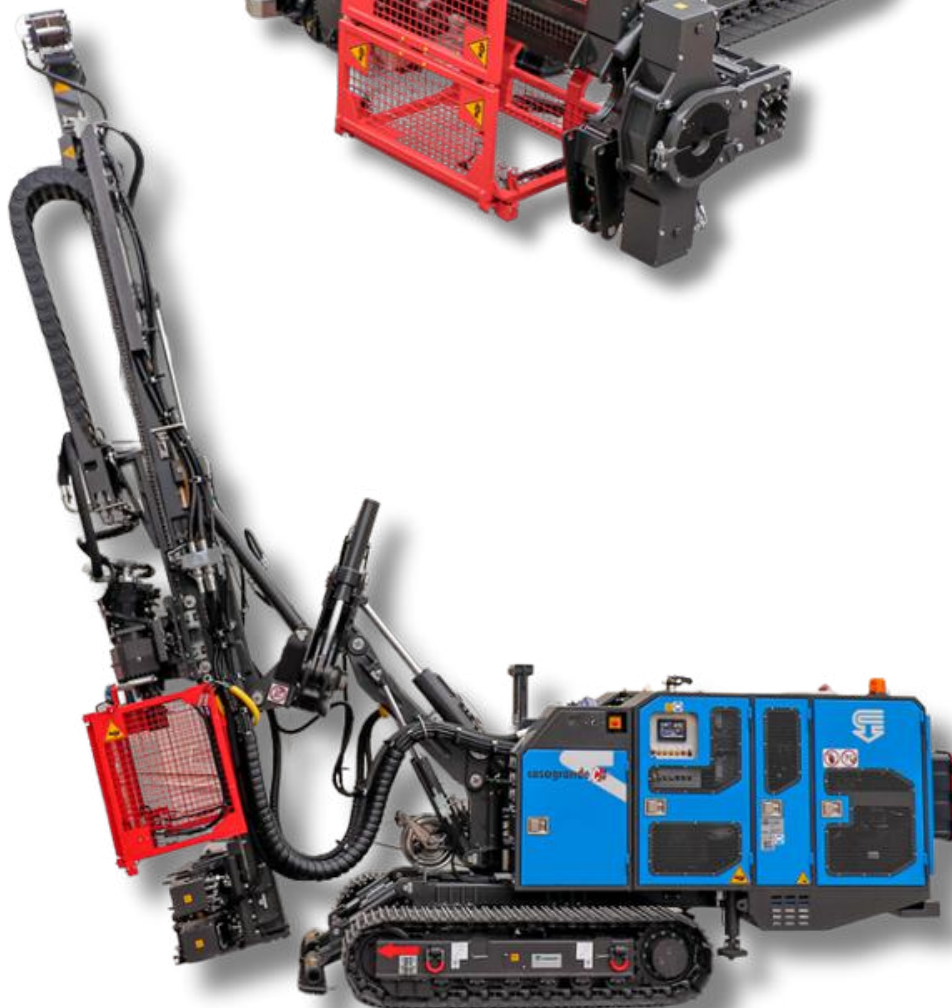
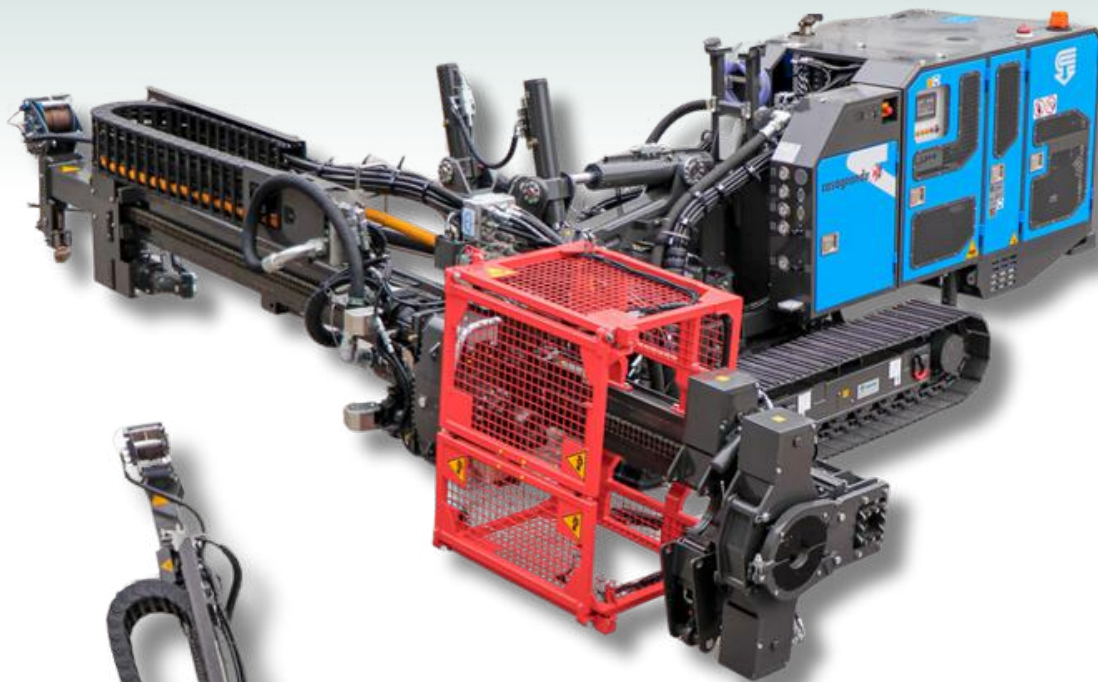
Perforatrice ultra potente e compatta
Larghezza 1m - Potenza 100kW - 135 HP

LTM RENT

Beretta T48

Casagrande C4 XP/2

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Diesel engine Stage V - Tier 4	Motore diesel Stage V- Tier 4	DEUTZ TCD 3.6
Rated power @ 2200 rpm	Potenza @ 2200 rpm	100 kW
Diesel tank capacity	Capacità serbatoio gasolio	110 l
Urea tank capacity	Capacità serbatoio urea	10 l
Diesel engine Stage IIIA - Tier 3	Motore diesel Stage IIIA - Tier 3	DEUTZ TCD 3.6
Power @ 2200 rpm	Potenza @ 2200 rpm	100 kW
HYDRAULIC SYSTEM	IMPIANTO IDRAULICO	
Hydraulic power	Potenza idraulica	80 kW
Hydraulic pressure	Pressione idraulica	350 bar
Main pump flow rate	Pompa principale portata	1 x 206 l/min
Hydraulic oil tank capacity	Capacità serbatoio olio idraulico	330 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	B0
Undercarriage width	Larghezza sottocarro	1400 / 2000 mm
Width of triple grouser track shoes	Larghezza pattini a tre barre	300 mm
Overall tracks length	Lunghezza cingoli	2250 mm
Travel speed	Velocità traslazione	0 - 2,2 km/h
Traction force - nominal	Forza di trazione - nominale	67 kN
MAST	MAST	5575 MR
Mast length	Lunghezza mast	5550 mm
Stroke of rotary head	Corsa testa di rotazione	4020 mm
Extraction / Crowd force	Forza di Estrazione / Spinta	50 kN
Extraction / Crowd speed	Velocità di Estrazione / Spinta	42 (73)* m/min
CLAMPS	MORSE	M4 M4S
Diameter	Diámetro	30 ÷ 305 mm
Clamping force	Forza di chiusura	283 kN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	T 14 EP
Max. torque	Coppia max	12200 Nm
Max. speed	Giri max	450 rpm

LTM RENT

Casagrande C4 XP/2

The Casagrande C4XP-2 is an hydraulic drill rig ideal for the projects in the field of foundation and is suited for constructing anchors, micropiles and jet grouting. Designed and built using the latest state of the of art technology. A machine engineered for the most demanding conditions with particular emphasis on performance efficiency, reliability and economy.

La Casagrande C4XP-2 è una perforatrice idraulica ideale per l'esecuzione di opere di consolidamento e perforazione mediante la realizzazione di ancoraggi, micropali e jet grouting. Progettata e costruita utilizzando le più recenti tecnologie. Una macchina ingegnerizzata per le condizioni di lavoro più impegnative, con particolare attenzione all'efficienza delle prestazioni, all'affidabilità e ai consumi.

Casagrande C6 XP/2

Also with jetting configuration till 17,40 m /
Anche con configurazione jetting fino a 17,40 m

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Diesel engine Stage V - Tier 4	Motore diesel Stage V- Tier 4	CUMMINS B 4.5
Rated power @ 2200 rpm	Potenza @ 2200 rpm	140 kW
Exhaust emission standard	Normativa emissioni	EU Stage V - US EPA Tier 4
Urea tank capacity	Capacità serbatoio urea	38 l
Diesel engine Stage III - Tier 3	Motore diesel Stage III - Tier 3	CUMMINS QSB 4.5
Rated power @ 2200 rpm	Potenza @ 2200 rpm	119 kW
Exhaust emission standard	Normativa emissioni	EU Stage III - US EPA Tier 3
Diesel tank capacity	Capacità serbatoio gasolio	260 l
HYDRAULIC SYSTEM	IMPIANTO IDRAULICO	
Hydraulic power	Potenza idraulica	100 kW
Hydraulic pressure	Pressione idraulica	350 bar
Main pump flow rate	Pompa principale portata	1 x 319 l/min
Option main pump flow rate	Portata pompa principale opzionale	1 x 99 l/min
Hydraulic oil tank capacity	Capacità serbatoio olio idraulico	580 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	B2
Undercarriage width	Larghezza sottocarro	2250 mm
Width of triple grouser track shoes	Larghezza pattini a tre barre	400 mm
Overall tracks length	Lunghezza cingoli	3300 mm
Travel speed	Velocità traslazione	0 - 2,2 km/h
Traction force - nominal	Forza di trazione - nominale	129 kN
MAST	MAST	9000 MR
Mast length	Lunghezza mast	9100 mm
Stroke of rotary head	Corsa testa di rotazione	7300 mm
Extraction / Crowd force	Forza di Estrazione / Spinta	85 (100) kN
Extraction / Crowd speed	Velocità di Estrazione / Spinta	47 (80) m/min
CLAMPS	MORSE	M4 M4S
Diameter	Diametro	60 ÷ 305
Clamping force	Forza di chiusura	283 kN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	T2500 EP
Max. torque	Coppia max	20000 Nm
Max. speed	Giri max	223 rpm

The Casagrande C6 is the history of foundations with over 3000 units produced from 1978 and the new C6 XP-2 represents the joint venture between over 50 years of Casagrande's experience in the field of drilling, together with the innovation a feature, which characterized the long history of company's success.

La Casagrande C6 è la storia delle fondazioni con oltre 3000 esemplari prodotti dal 1978 e la nuova C6 XP-2 è il connubio tra gli oltre 50 anni di esperienza di Casagrande nel campo della perforazione e l'innovazione, caratteristica che ha segnato la lunga storia di successi dell'azienda.

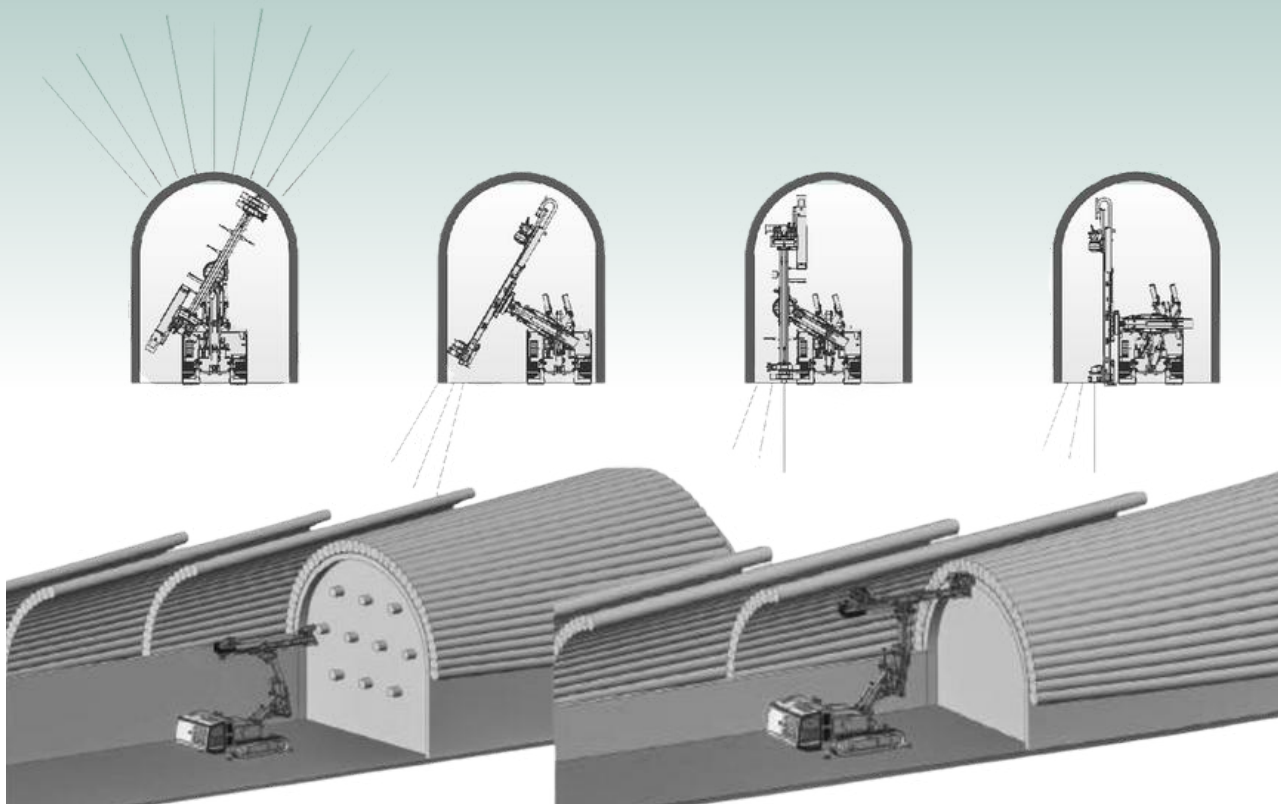
LTM RENT

Casagrande C6 XP/2

Casagrande C6T XP/2

Tunneling

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Diesel engine Stage V - Tier 4	Motore diesel Stage V- Tier 4	CUMMINS B 4.5
Rated power @ 2200 rpm	Potenza @ 2200 rpm	140 kW
Exhaust emission standard	Normativa emissioni	EU Stage V - US EPA Tier 4
Urea tank capacity	Capacità serbatoio urea	56 l
Diesel engine Stage III - Tier 3	Motore diesel Stage III - Tier 3	CUMMINS QSB 4.5
Rated power @ 2200 rpm	Potenza @ 2200 rpm	119 kW
Exhaust emission standard	Normativa emissioni	EU Stage IIIA - US EPA Tier 3
Diesel tank capacity	Capacità serbatoio gasolio	260 l
ELECTRIC MOTOR - option	MOTORE ELETTRICO - option	
Rated power @ 1480 rpm	Potenza @ 1480 rpm	75 / 90 kW
DUAL POWER - option	DUAL POWER - option	
Electric motor and Diesel engine	Elettrico e motore Diesel	Available
HYDRAULIC SYSTEM	IMPIANTO IDRAULICO	
Hydraulic power	Potenza idraulica	100 kW
Hydraulic pressure	Pressione idraulica	350 bar
Main pump flow rate	Pompa principale portata	1 x 319 l/min
Option main pump flow rate	Portata pompa principale opzionale	1 x 99 l/min
Hydraulic oil tank capacity	Capacità serbatoio olio idraulico	490 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	B2
Undercarriage width	Larghezza sottocarro	2250 mm
Width of triple grouser track shoes	Larghezza pattini a tre barre	400 mm
Overall tracks length	Lunghezza cingoli	3300 mm
Travel speed	Velocità traslazione	0 - 2,2 km/h
Traction force - nominal	Forza di trazione - nominale	129 kN
MAST	MAST	5500 MR
Length / Stroke of rotary head	Lunghezza / Corsa testa di rotazione	5500 mm / 4000 mm
Extraction / Crowd force	Forza di Estrazione / Spinta	50 kN
Extraction / Crowd speed	Velocità di Estrazione / Spinta	45 (76) m/min
CLAMPS	MORSE	M2Z M2SZ
Diameter	Diametro	40 ÷ 254
Clamping force	Forza di chiusura	159 kN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	T14 EP
Max. torque	Coppia max	12170 Nm
Max. speed	Giri max	500 rpm

The Casagrande C6 is the history of foundations with over 3000 units produced from 1978 and the new C6T XP-2 represents the joint venture between over 50 years of Casagrande's experience in the field of drilling.

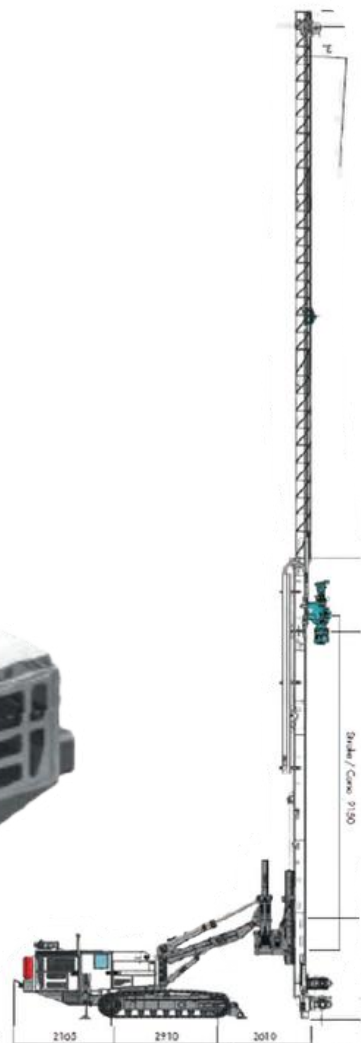
La Casagrande C6 è la storia delle fondazioni con oltre 3000 esemplari prodotti dal 1978 e la nuova C6T XP-2 è il connubio tra gli oltre 50 anni di esperienza di Casagrande nel campo della perforazione.

LTM RENT

Casagrande C6T XP/2

Casagrande C9 XP/2

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Diesel engine Stage 5 - Tier IV	Motore diesel Stage 5- Tier IV	CUMMINS B 6.7
Rated power @ 2000 rpm	Potenza @ 2000 rpm	209 kW
Exhaust emission standard	Normativa emissioni	EU Stage V - US EPA Tier 4
Urea tank capacity	Capacità serbatoio urea	57 l
Diesel engine Stage III - Tier 3	Motore diesel Stage III - Tier 3	CUMMINS QSB 6.7
Rated power @ 2200 rpm	Potenza @ 2200 rpm	201 kW
Exhaust emission standard	Normativa emissioni	EU Stage 3A - US EPA Tier III
Diesel tank capacity	Capacità serbatoio gasolio	400 l
HYDRAULIC SYSTEM	IMPIANTO IDRAULICO	
Hydraulic power	Potenza idraulica	180 kW
Hydraulic pressure	Pressione idraulica	350 bar
Main pump flow rate	Pompa principale portata	2 x 230 l/min
Option main pump flow rate	Portata pompa principale opzionale	2 x 134 l/min
Hydraulic oil tank capacity	Capacità serbatoio olio idraulico	630 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	B2
Undercarriage width	Larghezza sottocarro	2500 mm
Width of triple grouser track shoes	Larghezza pattini a tre barre	500 mm
Overall tracks length	Lunghezza cingoli	3630 mm
Travel speed	Velocità traslazione	0 - 1,8 km/h
Traction force - nominal	Forza di trazione - nominale	290 kN
MAST	MAST	12000 MR
Mast length	Lunghezza mast	12060 mm
Stroke of rotary head	Corsa testa di rotazione	10060 mm
Extraction / Crowd force	Forza di Estrazione / Spinta	150 kN
Extraction / Crowd speed	Velocità di Estrazione / Spinta	94 m/min
CLAMPS	MORSE	M6 M6S
Diameter	Diametro	152 ÷ 508
Clamping force	Forza di chiusura	283 kN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	T2500 EP
Max. torque	Coppia max	20000 Nm
Max. speed	Giri max	226 rpm

The C9 XP-2 represents the joint venture between over 50 years of Casagrande's experience in the field of drilling, together with the innovation a feature, which characterized the long history of company's successes.

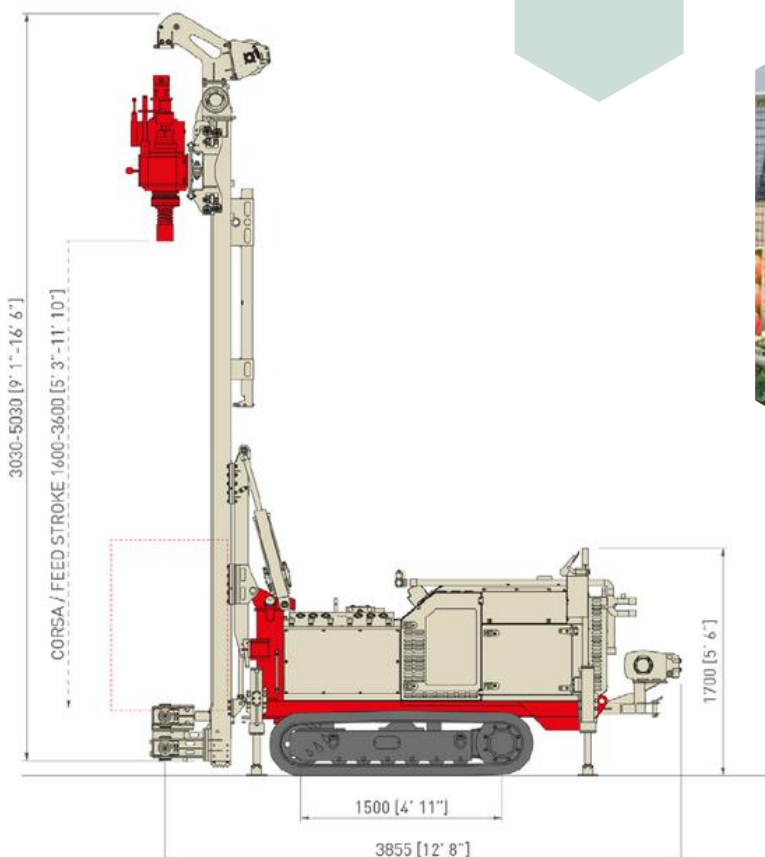
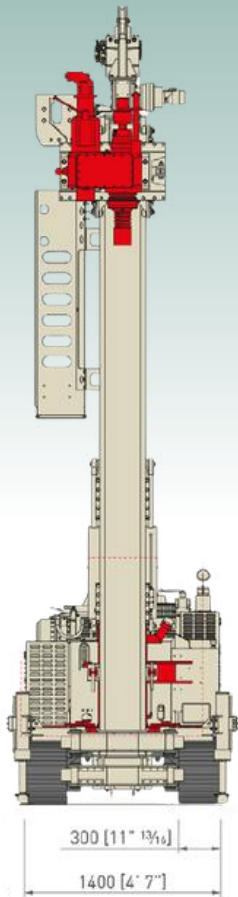
La C9 XP-2 rappresenta il connubio tra gli oltre 50 anni di esperienza di Casagrande nel campo della perforazione e l'innovazione, caratteristica che ha segnato la lunga storia di successi dell'azienda.

LTM RENT

Casagrande C9 XP/2

Comacchio GEO 305

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	55,4 kW
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	Stage 5 / Tier 4 final (HT Line)
Mast Feed Stroke	<i>Corsa Mast</i>	1600 - 3600 mm
Feed Force	<i>Forza di Spinta</i>	3500 - 5000 daN
Retract Force	<i>Forza di Tiro</i>	3500 - 5000 daN
Rotary Torque Range	<i>Coppia Rotary Max</i>	470 - 1100 daNm
Rotary Speed Range	<i>Giri Rotary Max</i>	130 - 580 rpm
Clamp Range	<i>Serraggio Morse</i>	45 - 305 mm
WEIGHT	PESO	3500 - 4000 kg



The Comacchio GEO 305 hydraulic drill rig is a powerful and reliable machine designed for geotechnical exploration and drilling in even challenging terrains. With advanced technology and sturdy construction, the GEO 305 delivers high performance, precision, and ease of use across a wide range of applications. Ideal for geotechnical engineers, geologists, and industry professionals, this drill rig is the perfect choice for efficient and safe drilling projects.

La perforatrice idraulica Comacchio GEO 305 è una potente e affidabile macchina progettata per l'esplorazione geotecnica e la perforazione di terreni anche difficili. Con la sua tecnologia avanzata e la robusta costruzione, la GEO 305 offre prestazioni elevate, precisione e facilità d'uso in una vasta gamma di applicazioni. Ideale per ingegneri geotecnici, geologi e professionisti del settore, questa perforatrice è la scelta ideale per progetti di perforazione efficienti e sicuri.

LTM RENT

Comacchio GEO 305

Comacchio MC 3

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	<i>Passo Cingolo</i>	1400 mm
Max. Width	<i>Larghezza Max.</i>	900 - 1350 mm
Pad Width	<i>Larghezza Suole</i>	250 mm
Max. Climbing Ability	<i>Pendenza Max.</i>	36%
Max. Speed	<i>Velocità Max.</i>	1 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	<i>Motore Diesel</i>	DEUTZ TCD 2.2 L3
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	Step 5 / Tier 4 final
Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	55,4 kW
Engine rpm	<i>Giri Motore</i>	2300 rpm
Oil Tank	<i>Serbatoio Olio</i>	180 l
Fuel Tank	<i>Serbatoio Gasolio</i>	65 l
MAST	MAST	
Feed Stroke	<i>Corsa Utile</i>	1200 - 2200 mm
Total Length	<i>Lunghezza Totale</i>	2300 - 3300 mm
Feed Force	<i>Forza di Spinta</i>	2500 daN
Retract Force	<i>Forza di Tiro</i>	2500 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	R 450C
Gears	<i>Marce</i>	2
Max Torque	<i>Coppia Max</i>	510 daNm
Max Speed	<i>Giri Max</i>	140 rpm
Head Passage	<i>Passaggio Testa</i>	68 mm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	<i>Diam. Min / Max di Presa</i>	45 - 220
Clamping Force	<i>Forza di Chiusura</i>	130 kN
Breaking Torque	<i>Coppia Svitaggio</i>	2000 daNm
WEIGHT	PESO	3500 - 4000 kg

The MC 3 is a compact and light machine, easily transportable, designed to operate in confined spaces and difficult to access, inside buildings, small wells, basements or tunnels. A distinctive feature of the MC 3 is the variety of positions and inclinations that can be reached thanks to the innovative patented articulation system of the mast.

La MC 3 è una macchina compatta e leggera, facilmente trasportabile, progettata per operare in spazi ristretti e di difficile accesso, all'interno di edifici, pozzi, scantinati o gallerie di piccole dimensioni. Tratto distintivo della MC 3 è la varietà di posizionamenti e inclinazioni raggiungibili grazie all'innovativo sistema brevettato di articolazione del mast.

LTM RENT

Comacchio MC 3

Comacchio MC 4D

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	<i>Passo Cingolo</i>	1390 mm
Max. Width	<i>Larghezza Max.</i>	850 - 1150 mm
Pad Width	<i>Larghezza Suole</i>	300 mm
Max. Climbing Ability	<i>Pendenza Max.</i>	36%
Max. Speed	<i>Velocità Max.</i>	1,4 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	<i>Motore Diesel</i>	DEUTZ TCD 3.6 L04
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	Step 5 / Tier 4 final
Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	55,4 kW
Engine rpm	<i>Giri Motore</i>	2200 rpm
Oil Tank	<i>Serbatoio Olio</i>	300 l
Fuel Tank	<i>Serbatoio Gasolio</i>	120 l
MAST	MAST	
Feed Stroke	<i>Corsa Utile</i>	900- 2320 mm
Total Length	<i>Lunghezza Totale</i>	2200 mm
Feed Force	<i>Forza di Spinta</i>	3500 daN
Retract Force	<i>Forza di Tiro</i>	3500 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	R 900C
Gears	<i>Marce</i>	4
Max Torque	<i>Coppia Max</i>	920 daNm
Max Speed	<i>Giri Max</i>	170 rpm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	<i>Diam. Min / Max di Presa</i>	45 - 260 mm
Clamping Force	<i>Forza di Chiusura</i>	180 kN
Breaking Torque	<i>Coppia Svitaggio</i>	2000 daNm
WEIGHT	PESO	4600 - 5200 kg

The MC 4 D is a hydraulic drilling rig with separate power pack, specifically designed for the execution of ground engineering works in confined or low overhead spaces and difficult access jobsites, inside buildings, basements and small tunnels. This is possible due to the rig's wide range of allowable movements in addition to the telescopic mast adjustment, which is available as an option. Depending on the job site requirements, this machine can be supplied with a soundproof diesel power pack or with electric power pack. Thanks to the use of advanced modular hydraulic circuits, the MC 4D can accommodate a wide range of accessories and is suitable for any type of rotary or rotary-percussive drilling.

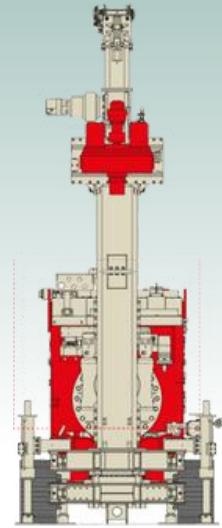
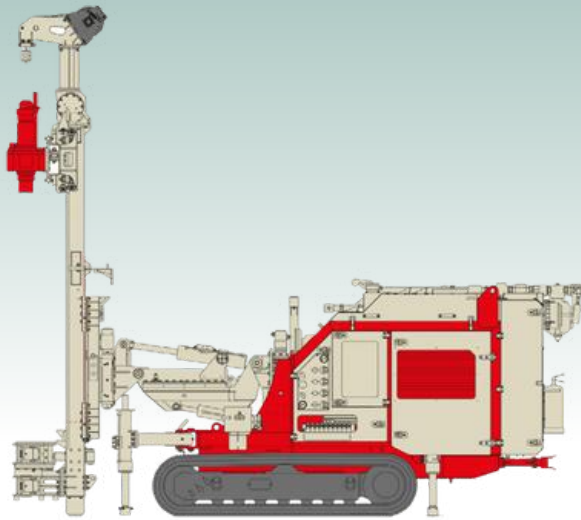
La MC 4D è una perforatrice idraulica con centrale separata, appositamente studiata per l'esecuzione di opere specializzate di ingegneria civile in spazi ristretti e di difficile accesso, all'interno di edifici, scantinati e gallerie di piccole dimensioni, grazie anche all'ampia gamma di movimenti di cui è dotata e al sistema telescopico del mast disponibile come optional. In base ai requisiti di cantiere, la macchina può essere fornita con centrale diesel insonorizzata o elettrica. Grazie all'utilizzo di circuiti idraulici modulari di concezione avanzata, la MC 4D può essere equipaggiata con un'ampia gamma di accessori ed è in grado di operare ogni tipo di perforazione a rotazione o roto-percussione.

LTM RENT

Comacchio MC 4D

Comacchio MC 6 S

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	<i>Passo Cingolo</i>	1705 mm
Max. Width	<i>Larghezza Max.</i>	1100 - 1600 mm
Pad Width	<i>Larghezza Suole</i>	300 mm
Max. Climbing Ability	<i>Pendenza Max.</i>	36%
Max. Speed	<i>Velocità Max.</i>	1 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	DIESEL DEUTZ TCD 3.6 L04
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	Stage 5 / Tier 4 final (HT Line)
Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	100 kW
MAST	MAST	
Feed Stroke	<i>Corsa Utile</i>	900 - 3200 mm
Total Length	<i>Lunghezza Totale</i>	2225 mm
Feed Force	<i>Forza di Spinta</i>	5000 daN
Retract Force	<i>Forza di Tiro</i>	5000 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	RH10X
Max Torque	<i>Coppia Max</i>	1100 - 1.550 daNm
Max Speed	<i>Giri Max</i>	43 - 86 rpm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	<i>Diam. Min / Max di Presa</i>	45 - 260 mm
Closing force	<i>Forza di chiusura</i>	180 kN
Unscrewing torque	<i>Coppia di svitaggio</i>	2000 daNm
WEIGHT	PESO	6.200 - 6.800 kg

The MC 6 is a hydraulic drilling rig designed for the execution of ground engineering works in confined or low overhead spaces and difficult access jobsites, including inside buildings, basements and small tunnels. This is possible due to the rig's compact size and wide range of allowable mast movements. In addition, the MC 6 carries an exceptionally powerful engine for its weight category, and combined with the machine's advanced modular hydraulic circuits, this rig can achieve remarkably high performance standards. Also, the MC 6 can accommodate a wide range of accessories and is suitable for any type of rotary or rotary-percussive drilling. The machine can be equipped with hydraulic proportional servo-assisted controls or with the innovative Comacchio radio control system. Like all Comacchio machines, the MC 6 can be customized according to specific customer needs.

La MC 6 è una perforatrice idraulica studiata per l'esecuzione di opere specializzate di ingegneria civile in spazi ristretti e di difficile accesso, all'interno di edifici, scantinati e gallerie di piccole dimensioni.

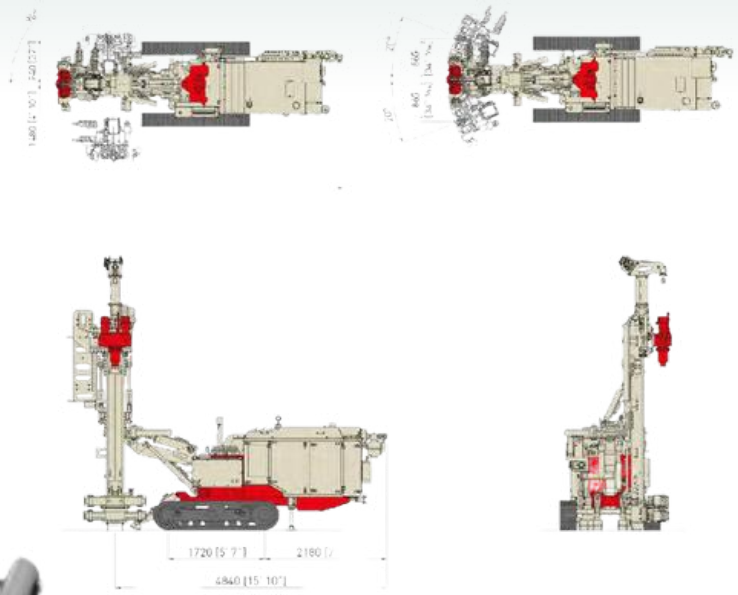
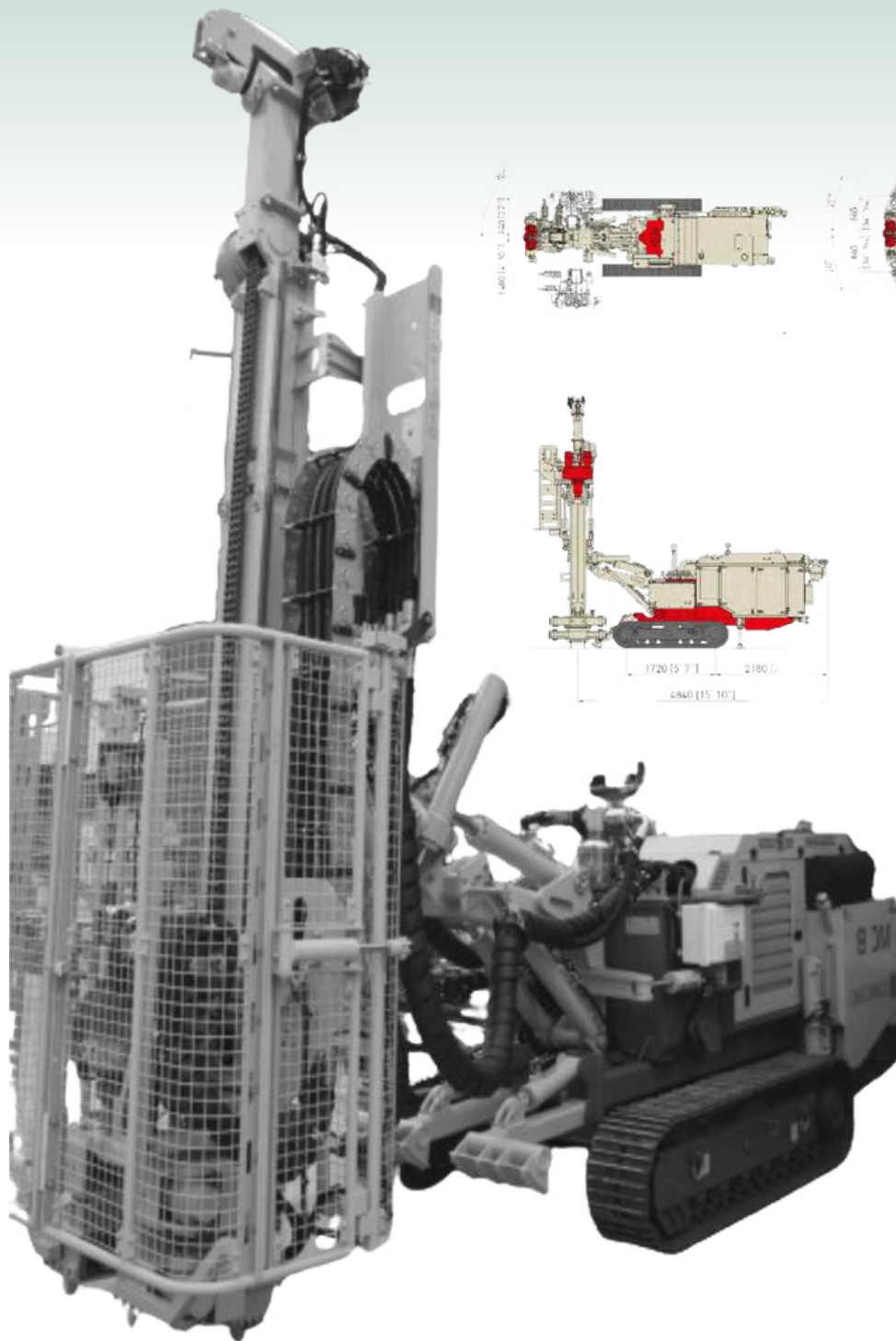
Ciò è reso possibile dalle dimensioni estremamente compatte e dall'ampia gamma di movimenti di cui è dotata la macchina. La motorizzazione eccezionalmente potente per la categoria di peso e l'utilizzo di circuiti idraulici modulari di concezione avanzata le consentono di raggiungere prestazioni particolarmente elevate. La MC 6 può essere equipaggiata con un'ampia gamma di accessori ed è in grado di operare ogni tipo di perforazione a rotazione o roto-percussione. La macchina può essere dotata di comandi idraulici proporzionali servo assistiti o dell'innovativo sistema di radiocomando Comacchio. Come tutte le macchine Comacchio, la MC 6 può essere personalizzata in funzione delle specifiche esigenze.

LTM RENT

Comacchio MC 6 S

Comacchio MC 8

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	<i>Passo Cingolo</i>	1720 mm
Max. Width	<i>Larghezza Max.</i>	1400 - 2000 mm
Pad Width	<i>Larghezza Suole</i>	300 - 400 mm
Max. Climbing Ability	<i>Pendenza Max.</i>	36%
Max. Speed	<i>Velocità Max.</i>	1,5 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	<i>Motore Diesel</i>	DEUTZ TCD 3.6 L04
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	Step 4 / Tier 4 final
Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	100 kW
Engine rpm	<i>Giri Motore</i>	2200 rpm
Oil Tank	<i>Serbatoio Olio</i>	300 l
Fuel Tank	<i>Serbatoio Gasolio</i>	140 l
MAST	MAST	
Feed Stroke	<i>Corsa Utile</i>	1650 - 3800 mm
Total Length	<i>Lunghezza Totale</i>	3075 - 5225 mm
Feed Force	<i>Forza di Spinta</i>	5000 daN
Retract Force	<i>Forza di Tiro</i>	5000 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	R 900
Gears	<i>Marce</i>	2-abr
Max Torque	<i>Coppia Max</i>	1400 daNm
Max Speed	<i>Giri Max</i>	170 rpm
Head Passage	<i>Passaggio Testa</i>	78 mm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	<i>Diam. Min / Max di Presa</i>	45 - 225 / 260 / 325
Clamping Force	<i>Forza di Chiusura</i>	180 kN
Breaking Torque	<i>Coppia Svitaggio</i>	2000 daNm
WEIGHT	PESO	8200 - 8900 kg

The MC 8 is a small-medium sized hydraulic drilling rig designed for civil engineering works such as micropiles, anchors, jet grouting and consolidations in general. Its structure, particularly compact and robust, benefits from the use of a wide choice of undercarriages that guarantee the MC 8 excellent stability and high maneuverability in uneven ground conditions, confined spaces and difficult to access.

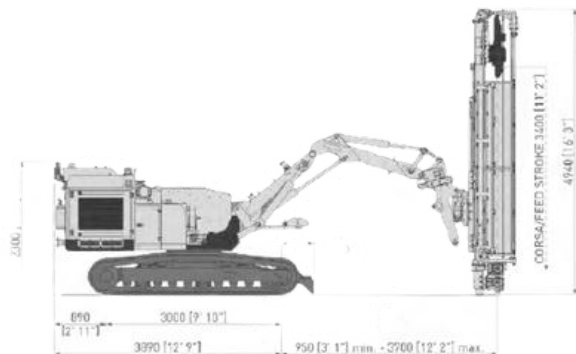
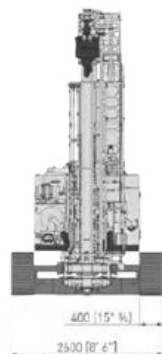
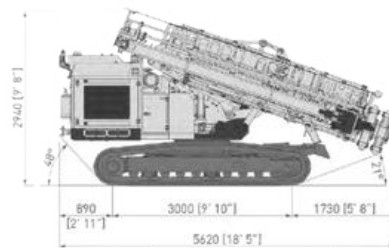
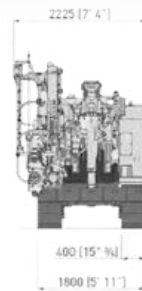
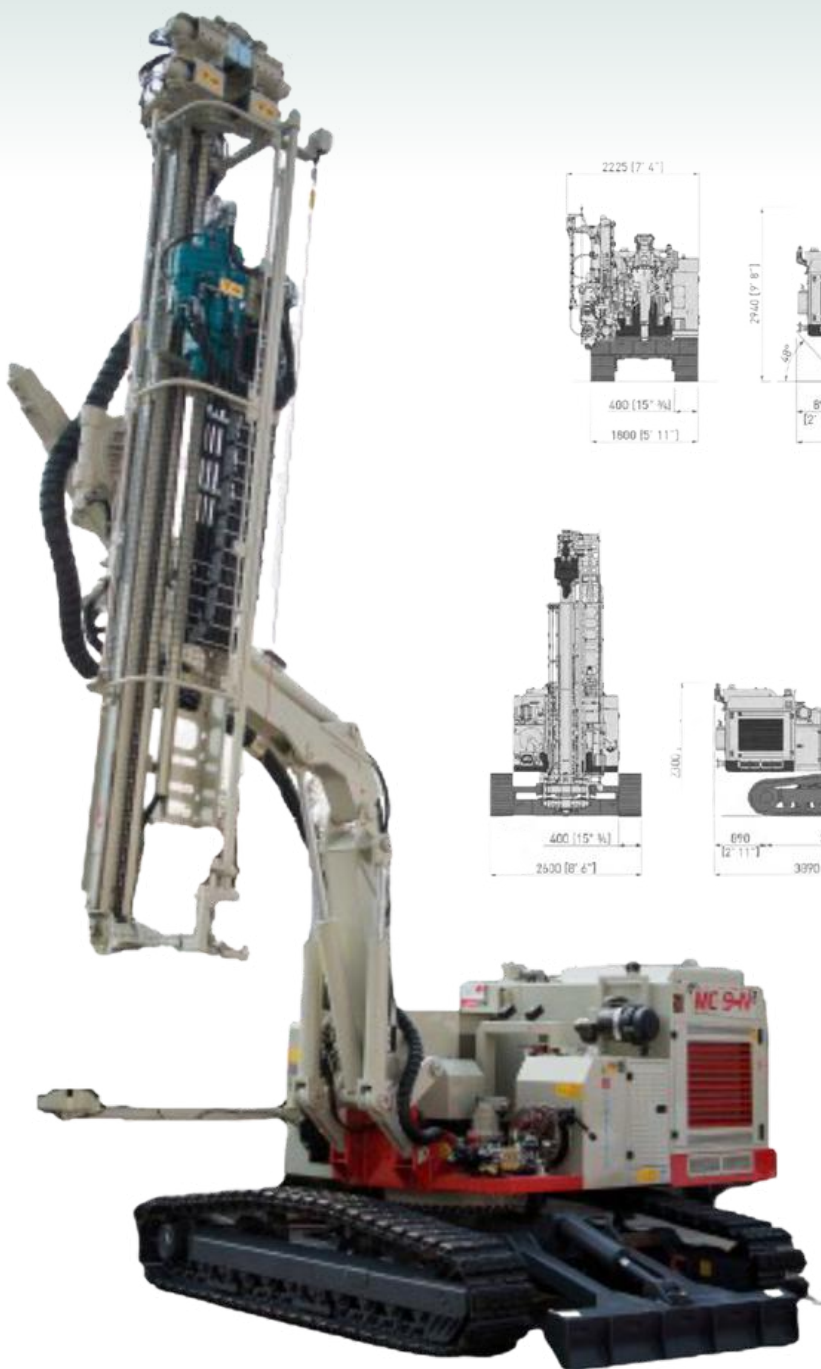
La MC 8 è una perforatrice idraulica di taglia medio-piccola, progettata per opere di ingegneria civile quali micropali, ancoraggi, jet grouting e consolidamenti in genere. La sua struttura, particolarmente compatta e robusta, si avvantaggia dell'utilizzo di una vasta scelta di sottocarri che garantiscono alla MC 8 un'ottima stabilità e un'elevata manovrabilità in condizioni di terreno sconnesso, spazi ristretti e di difficile accesso.

LTM RENT

Comacchio MC 8

Comacchio MC 9

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	Passo Cingolo	3000 mm
Max. Width	Larghezza Max.	1800 - 2300 mm
Pad Width	Larghezza Suole	400 mm
Max. Climbing Ability	Pendenza Max	36%
Max. Speed	Velocità Max	1,4 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	Motore Diesel	DEUTZ TCD 3.6 L04
Emission Level	Livello Emissioni	Step 4 / Tier 4 final
Engine Power	Potenza Motore	100 kW
Engine rpm	Giri Motore	2200 rpm
Oil Tank	Serbatoio Olio	320 l
Fuel Tank	Serbatoio Gasolio	150 l
MAST	MAST	A
Feed Stroke	Corsa Utile	3400 mm
Total Length	Lunghezza Totale	4830 mm
Feed Force	Forza di Spinta	2500 daN
Retract Force	Forza di Tiro	2500 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	R 300
Gears	Marce	2
Max Torque	Coppia Max	430 daNm
Max Speed	Giri Max	160 rpm
Head Passage	Passaggio Testa	52 mm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	Diam. Min / Max di Presa	32 - 170
Clamping Force	Forza di Chiusura	130 Kn
Breaking Torque	Coppia Svitaggio	2000 daNm
WEIGHT	PESO	9500 - 10000 kg

Top features:

- Machine easily taken to pieces without any problems of hydraulic fluid loss, so as to better transport and position the machine even in "impossible" places.
- Innovative removable power/pack and PATENTED "TJ" system / only 30 seconds
- The rotary drill head allows selecting various rpm and torques

All our machines are designed and built in conformity with Machine Directive 98/37 EEC and subsequent amendments. Furthermore, during the design stage, we have focused special attention on safety, respect for the environment and ergonomics.

Quality system certified UNI EN ISO 9001.

Migliori caratteristiche:

- Facilità di scomporre la macchina in singoli pezzi senza avere fastidiose perdite di olio idraulico, in modo tale da favorirne il trasporto e il posizionamento della anche in luoghi "impossibili"
- Innovativo alimentatore rimovibile con Sistema BREVETTATO "TJ" / solo 30 secondi
- Testa di rotazione che consente di avere svariate scelte di numero di giri e di coppia

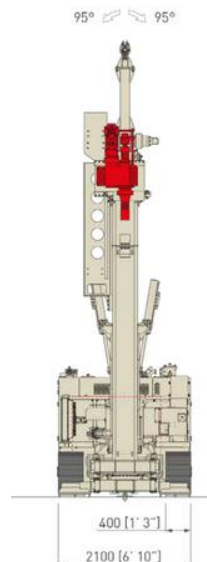
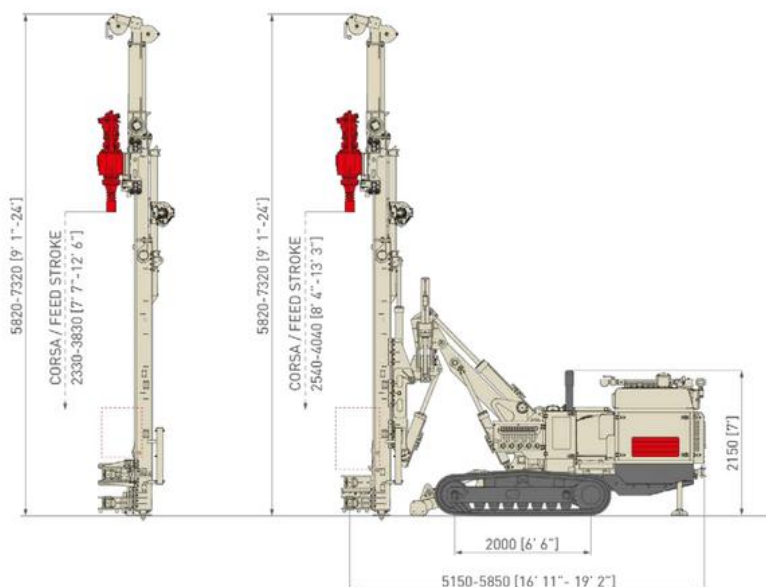
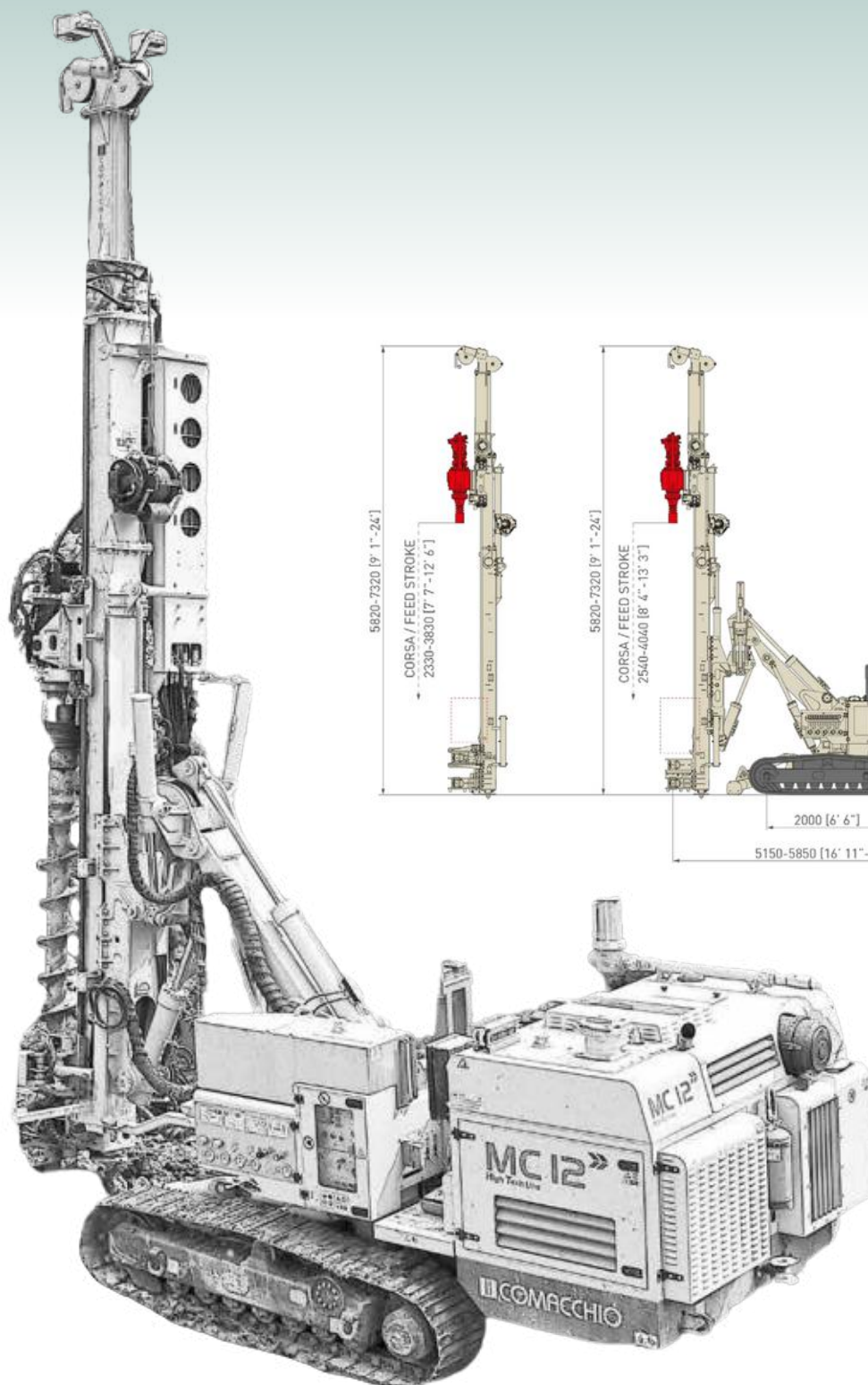
Tutte le nostre macchine sono progettate e costruite in conformità alla Direttiva Macchine 98/37 CEE e successive modifiche, inoltre, durante la progettazione abbiamo particolare riguardo alla sicurezza, al rispetto ambientale ed alla ergonomia di utilizzo.

Sistema di qualità certificato UNI ISO 9001

LTM RENT

Comacchio MC 9

Comacchio MC 12



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	Passo Cingolo	3000 mm
Max. Width	Larghezza Max.	1800 - 2300 mm
Pad Width	Larghezza Suole	400 mm
Max. Climbing Ability	Pendenza Max	36%
Max. Speed	Velocità Max	1,4 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	Motore Diesel	DEUTZ TCD 3.6 L04
Emission Level	Livello Emissioni	Step 4 / Tier 4 final
Engine Power	Potenza Motore	100 kW
Engine rpm	Giri Motore	2200 rpm
Oil Tank	Serbatoio Olio	320 l
Fuel Tank	Serbatoio Gasolio	150 l
MAST	MAST	A
Feed Stroke	Corsa Utile	3400 mm
Total Length	Lunghezza Totale	4830 mm
Feed Force / Retract Force	Forza di Spinta / Forza di Tiro	2500 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	R 300
Gears	Marce	2
Max Torque	Coppia Max	430 daNm
Max Speed	Giri Max	160 rpm
Head Passage	Passaggio Testa	52 mm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	Diam. Min / Max di Presa	32 - 170
Clamping Force	Forza di Chiusura	130 Kn
Breaking Torque	Coppia Svitaggio	2000 daNm
WEIGHT	PESO	9500 - 10000 kg

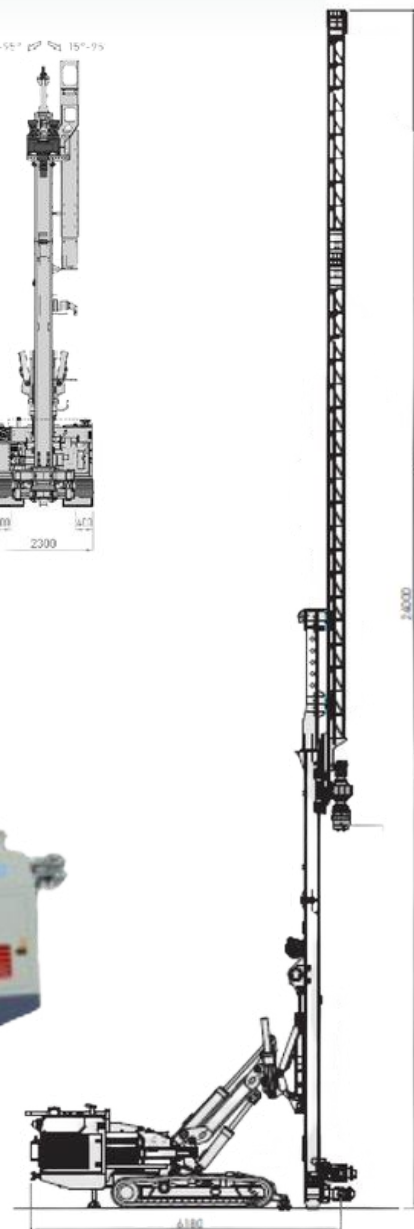
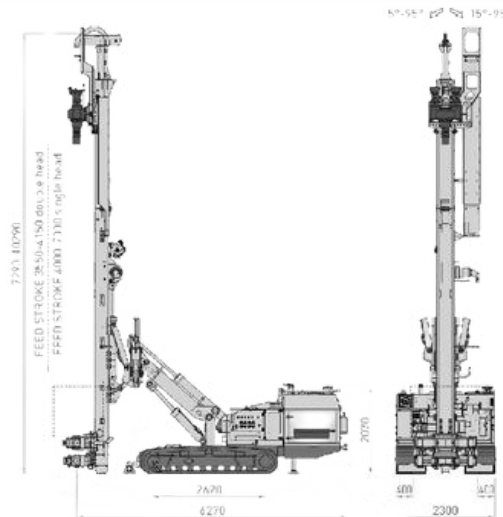
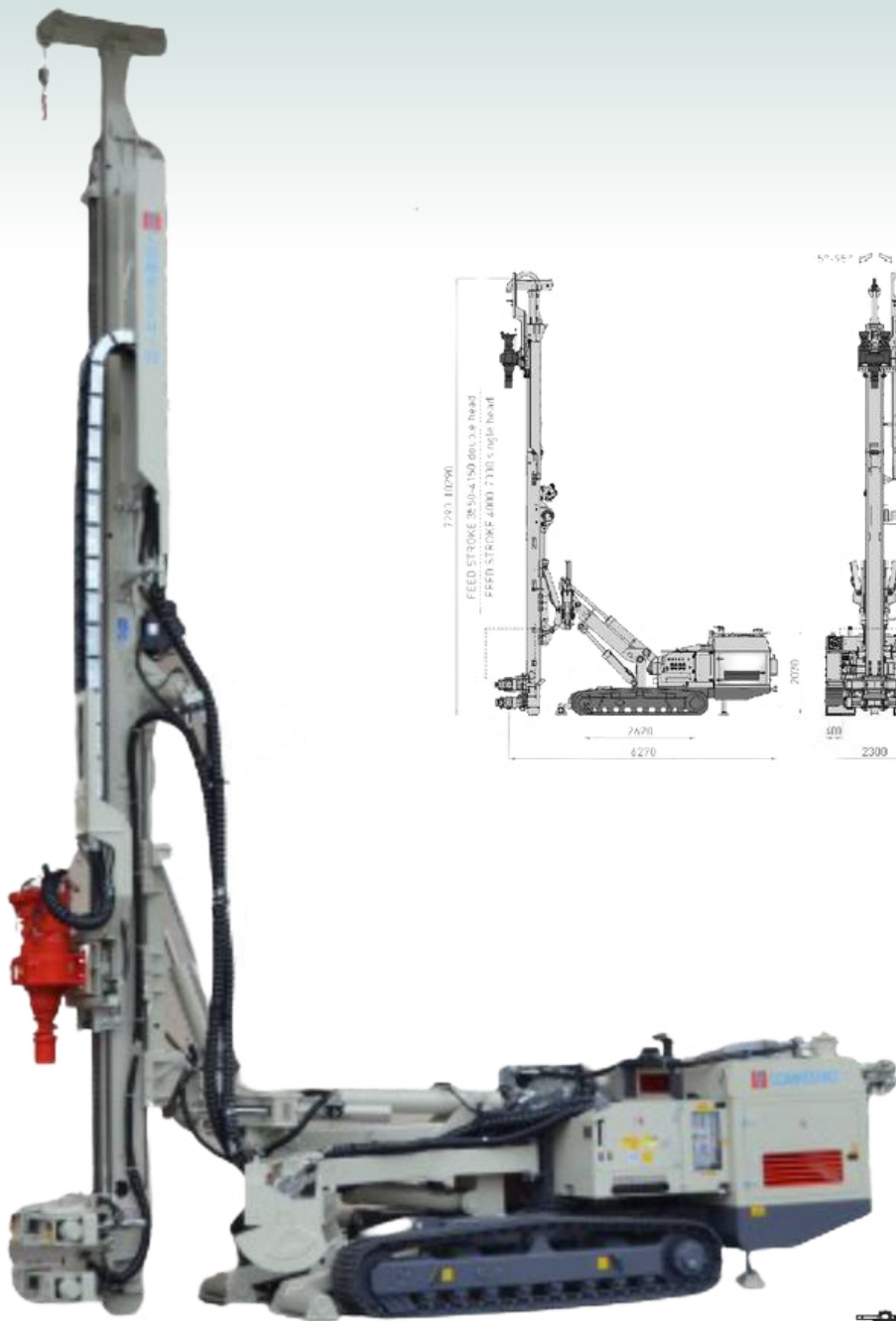
The MC 12 is a versatile and powerful hydraulic drilling rig designed for civil engineering works such as micropiles, anchors, jet grouting and ground improvement in general. The rig's patented mast articulation ability, compact size and variety of mast positions and inclinations allow for operation even in confined spaces. The optional addition of a slewing ring makes it suitable for the execution of special geotechnical works inside tunnels as well. Equipped with advanced modular hydraulic circuits, the MC 12 can utilize a wide range of rotary heads, hydraulic drifters, double head systems, water and mud pumps and is suitable for rotary or rotary-percussive drilling. The machine can be equipped with hydraulic proportional servo-assisted controls or with radio control. Like all Comacchio rigs, the MC 12 can be customized according to the specific needs.

La MC 12 è una perforatrice idraulica versatile e potente, progettata per opere di ingegneria civile quali micropali, ancoraggi, jet grouting e consolidamenti in genere. Le dimensioni compatte e la varietà di posizionamenti e inclinazioni raggiungibili grazie al sistema brevettato di articolazione del mast ne consentono l'impiego anche in spazi ridotti. L'aggiunta opzionale di una ralla a 360° la rende idonea all'esecuzione di lavori speciali in galleria. Dotata di circuiti idraulici modulari di concezione avanzata, la MC 12 può montare una vasta scelta di teste di rotazione, martelli idraulici, sistemi doppia testa, pompe acqua e fanghi ed è in grado di operare ogni tipo di perforazione a rotazione o roto-percussione. La macchina può essere equipaggiata con comandi idraulici proporzionali servo assistiti o con radiocomando. Come tutte le macchine Comacchio, la MC 12 può essere personalizzata in funzione delle specifiche esigenze.

LTM RENT

Comacchio MC 12

Comacchio MC 15



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	<i>Passo Cingolo</i>	2620 mm
Max. Width	<i>Larghezza Max.</i>	2300 mm
Pad Width	<i>Larghezza Suole</i>	400 mm
Max. Climbing Ability	<i>Pendenza Max</i>	36%
Max. Speed	<i>Velocità Max</i>	1,5 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	<i>Motore Diesel</i>	CUMMINS QSB 4.5
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	Step 3 / Tier 4
Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	119 Kw
Engine rpm	<i>Giri Motore</i>	2200 rpm
Oil Tank	<i>Serbatoio Olio</i>	420 l
Fuel Tank	<i>Serbatoio Gasolio</i>	210 l
MAST	MAST	
Feed Stroke	<i>Corsa Utile</i>	4000 mm
Total Length	<i>Lunghezza Totale</i>	6000 mm
Feed Force	<i>Forza di Spinta</i>	8000 daN
Retract Force	<i>Forza di Tiro</i>	8000 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	R 2000
Gears	<i>Marce</i>	3
Max Torque	<i>Coppia Max</i>	2000 daNm
Max Speed	<i>Giri Max</i>	150 rpm
Head Passage	<i>Passaggio Testa</i>	120 mm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	<i>Diam. Min / Max di Presa</i>	45 - 360
Clamping Force	<i>Forza di Chiusura</i>	230 Kn
Breaking Torque	<i>Coppia Svitaggio</i>	3500 daNm
WEIGHT	PESO	14000 - 16000 kg

The MC 15 is a compact high-performance drilling rig designed for civil engineering works such as micropiles, anchors, jet grouting and consolidations in general. A distinctive feature of the MC 15 is the variety of movements and inclinations that it can perform thanks to its patented mast articulation, allowing it to be used even in confined or low overhead spaces.

La MC 15 è una macchina compatta e particolarmente performante per la sua categoria di peso, progettata per opere di ingegneria civile quali micropali, ancoraggi, jet grouting e consolidamenti in genere. Tratto distintivo della MC 15 è la varietà di posizionamenti e inclinazioni raggiungibili grazie al sistema brevettato di articolazione del mast, che ne consente l'impiego anche in spazi ridotti.

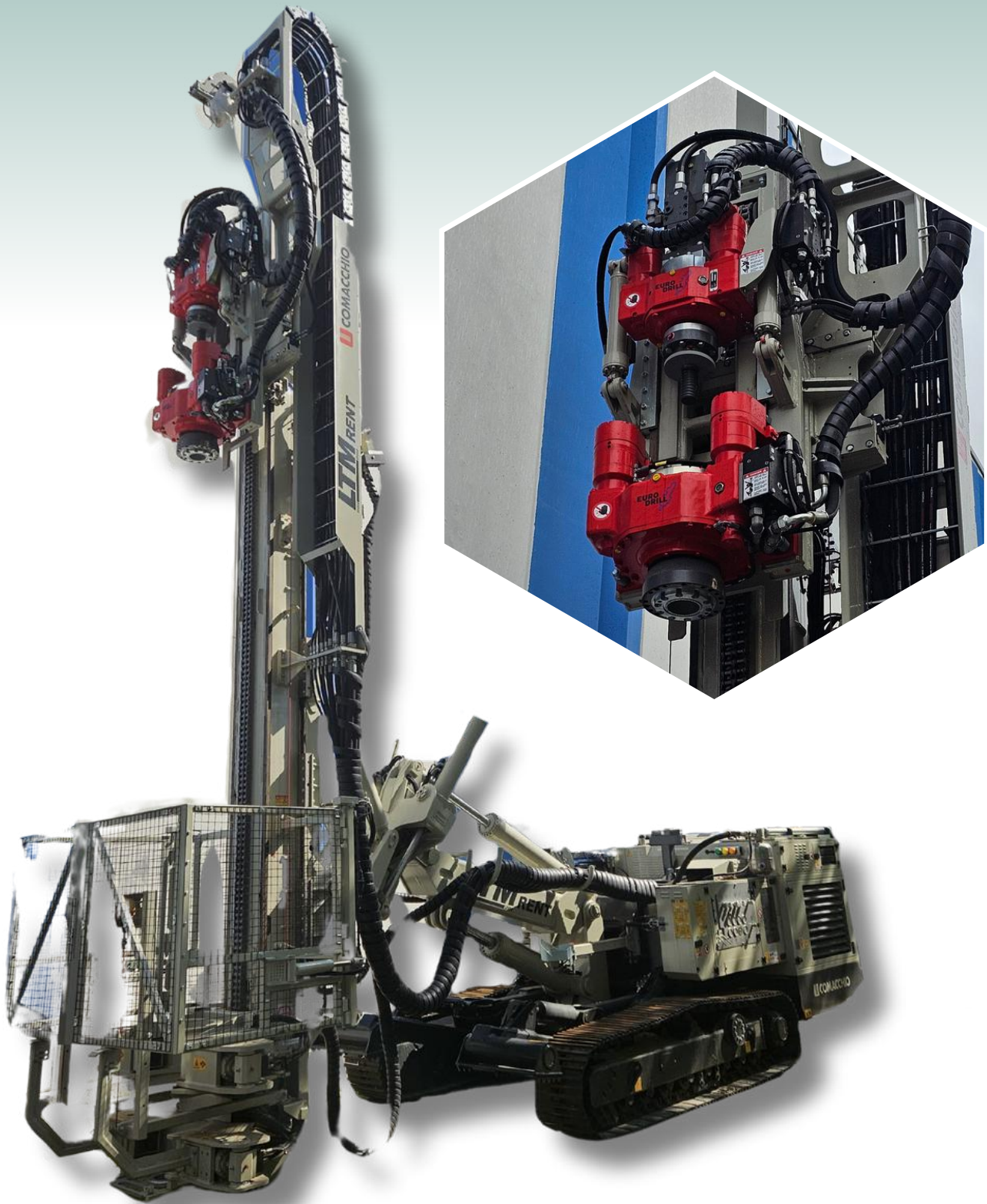
LTM RENT

Comacchio MC 15

Comacchio MC 15 P

Double head / Doppia Testa

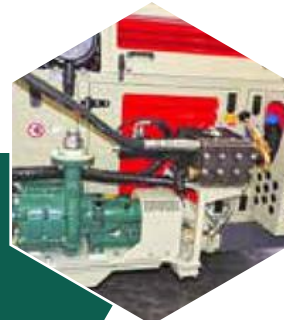
LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	Passo Cingolo	2620 mm
Max. Width	Larghezza Max.	2300 mm
Pad Width	Larghezza Suole	400 mm
Max. Climbing Ability	Pendenza Max	36%
Max. Speed	Velocità Max	1,5 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	Motore Diesel	CUMMINS QSB 4.5
Emission Level	Livello Emissioni	Step 3 / Tier 4
Engine Power	Potenza Motore	119 Kw
Engine rpm	Giri Motore	2200 rpm
Oil Tank	Serbatoio Olio	420 l
Fuel Tank	Serbatoio Gasolio	210 l
MAST	MAST	
Feed Stroke	Corsa Utile	4000 mm
Total Length	Lunghezza Totale	6000 mm
Feed Force	Forza di Spinta	8000 daN
Retract Force	Forza di Tiro	8000 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	R 2000
Gears	Marce	3
Max Torque	Coppia Max	2000 daNm
Max Speed	Giri Max	150 rpm
Head Passage	Passaggio Testa	120 mm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	Diam. Min / Max di Presa	45 - 360
Clamping Force	Forza di Chiusura	230 Kn
Breaking Torque	Coppia Svitaggio	3500 daNm
WEIGHT	PESO	14000 - 16000 kg



The MC 15 is a compact high-performance drilling rig designed for civil engineering works such as micropiles, anchors, jet grouting and consolidations in general. A distinctive feature of the MC 15 is the variety of movements and inclinations that it can perform thanks to its patented mast articulation, allowing it to be used even in confined or low overhead spaces.

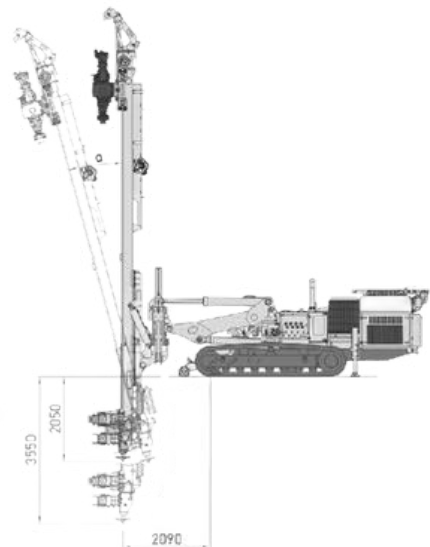
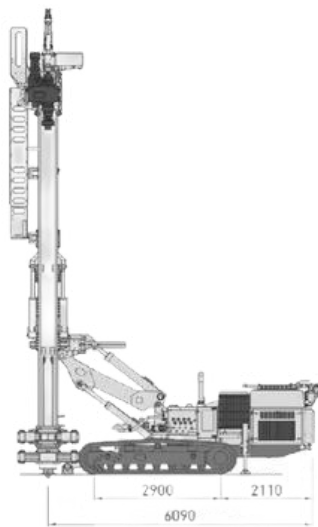
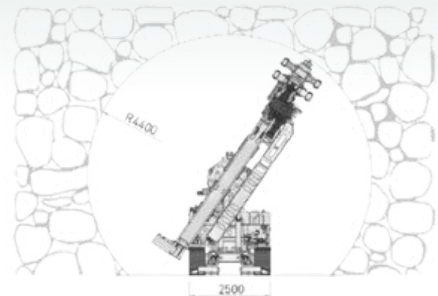
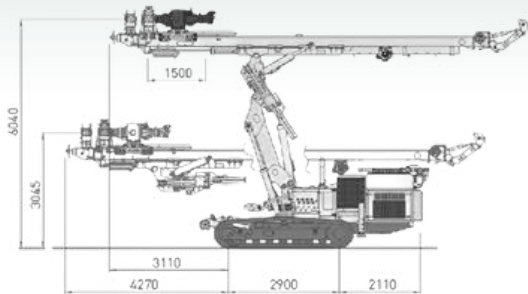
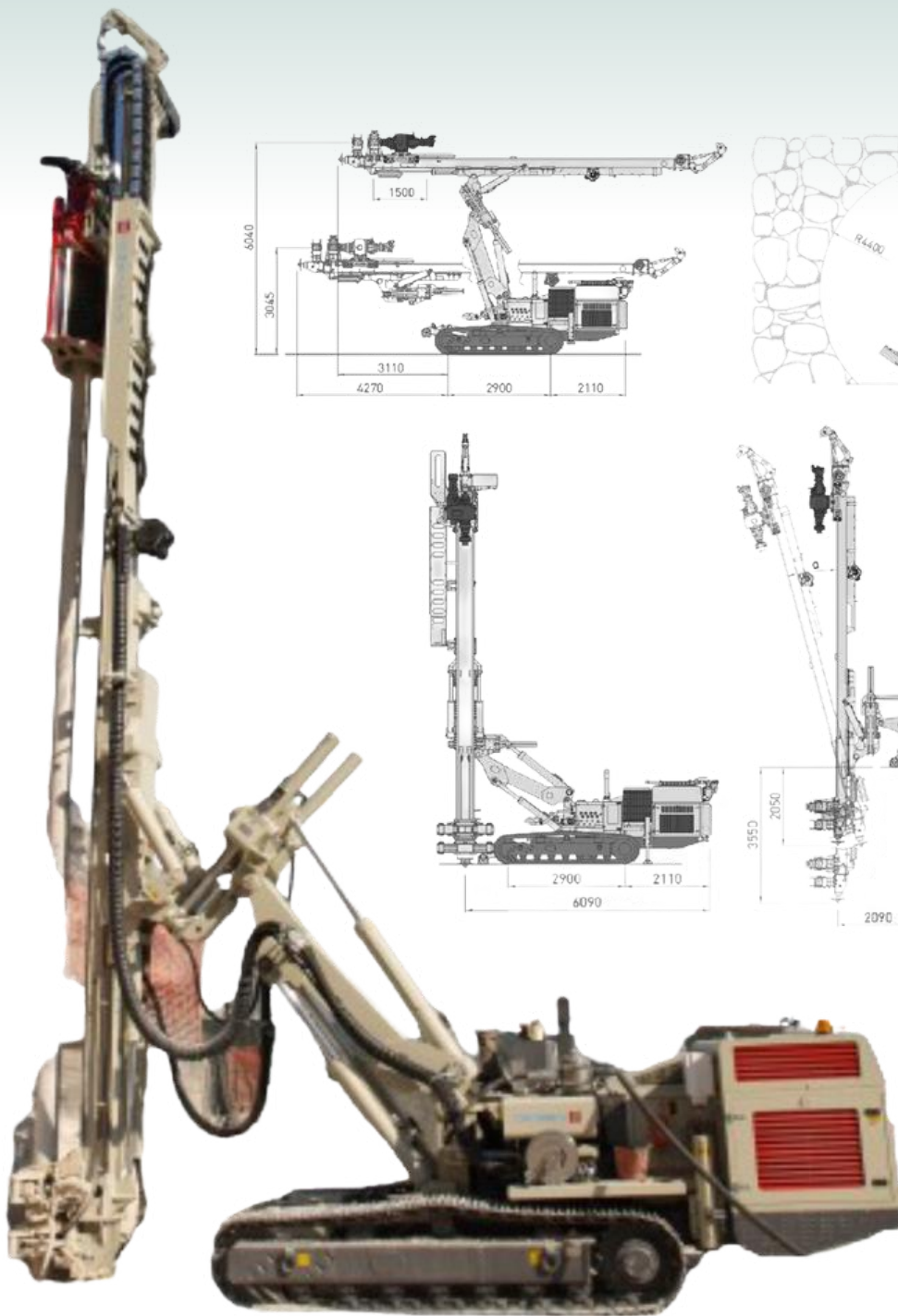
La MC 15 è una macchina compatta e particolarmente performante per la sua categoria di peso, progettata per opere di ingegneria civile quali micropali, ancoraggi, jet grouting e consolidamenti in genere. Tratto distintivo della MC 15 è la varietà di posizionamenti e inclinazioni raggiungibili grazie al sistema brevettato di articolazione del mast, che ne consente l'impiego anche in spazi ridotti.

LTM RENT

Comacchio MC 15 P

Comacchio MC 22

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	<i>Passo Cingolo</i>	2900 mm
Max. Width	<i>Larghezza Max.</i>	2500 mm
Pad Width	<i>Larghezza Suole</i>	500 mm
Max. Climbing Ability	<i>Pendenza Max</i>	36%
Max. Speed	<i>Velocità Max</i>	1,5 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	<i>Motore Diesel</i>	Deutz TCD 6.1 L06-4V
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	Step 5 / Tier 4 Final
Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	160 Kw
Engine rpm	<i>Giri Motore</i>	2100 rpm
Oil Tank	<i>Serbatoio Olio</i>	400 l
Fuel Tank	<i>Serbatoio Gasolio</i>	400 l
MAST	MAST	D
Feed Stroke	<i>Corsa Utile</i>	720 - 10200 MM
Total Length	<i>Lunghezza Totale</i>	9550 - 12550 mm
Feed Force	<i>Forza di Spinta</i>	8000 daN
Retract Force	<i>Forza di Tiro</i>	8000 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	R 2000
Gears	<i>Marce</i>	3
Max Torque	<i>Coppia Max</i>	2000 daNm
Max Speed	<i>Giri Max</i>	150 rpm
Head Passage	<i>Passaggio Testa</i>	120 mm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	<i>Diam. Min / Max di Presa</i>	45 - 360 / 430 / 520
Clamping Force	<i>Forza di Chiusura</i>	340 Kn
Breaking Torque	<i>Coppia Svitaggio</i>	7000 daNm
WEIGHT	PESO	22000 - 24000 kg

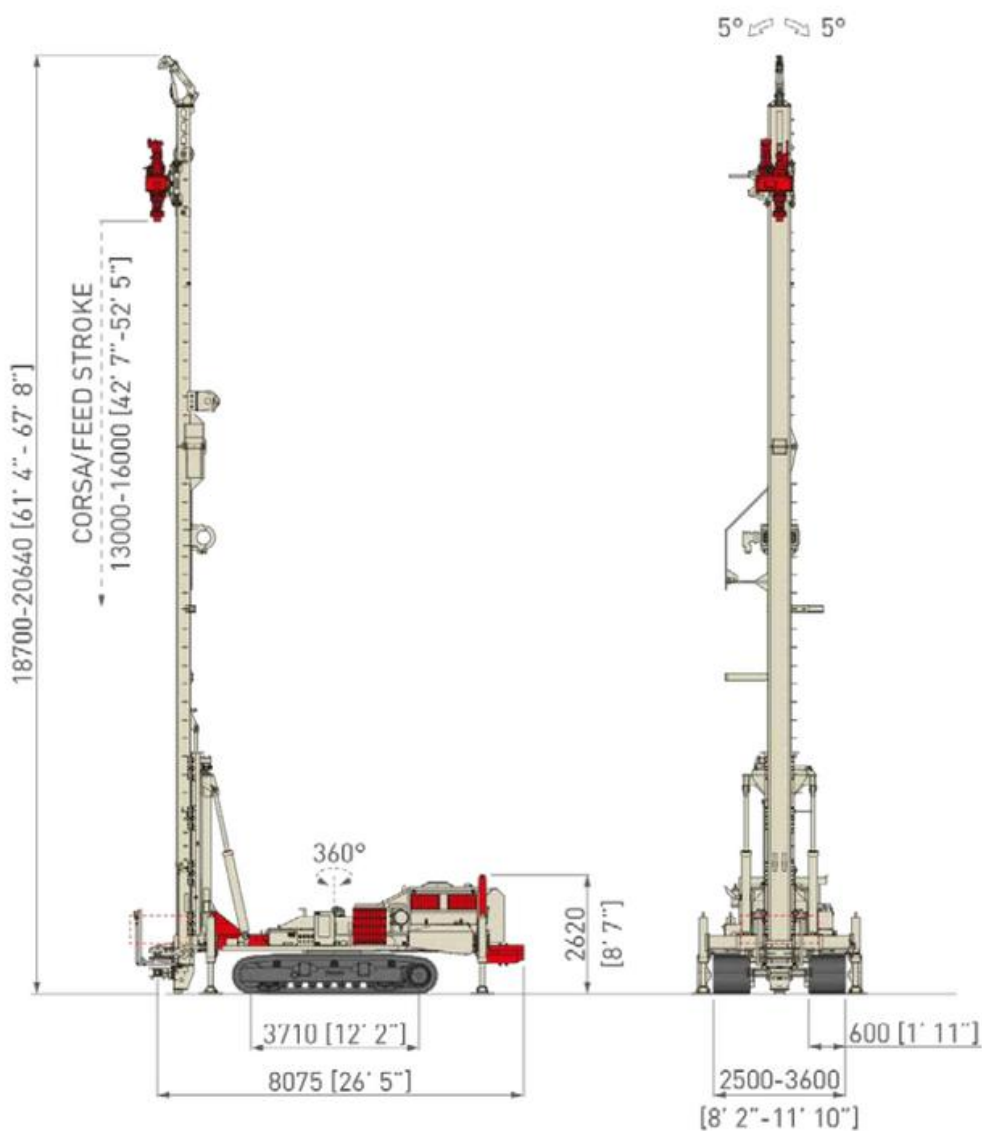
The MC 22 is a particularly performing machine for its weight category, designed for civil engineering works such as micropiles, anchors, jet grouting and consolidations in general. A distinctive feature of the MC 22 is the variety of positions and inclinations that can be reached thanks to the patented articulation system of the mast, which allows it to be used even in small spaces.

La MC 22 è una macchina particolarmente performante per la sua categoria di peso, progettata per opere di ingegneria civile quali micropali, ancoraggi, jet grouting e consolidamenti in genere. Tratto distintivo della MC 22 è la varietà di posizionamenti e inclinazioni raggiungibili grazie al sistema brevettato di articolazione del mast, che ne consente l'impiego anche in spazi ridotti.

LTM RENT

Comacchio MC 22

Comacchio MC 30



Technical Specifications

Dati Tecnici

POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	DIESEL
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	Stage 3A / Tier 3 - Stage 5 / Tier 4 final (HT Line)
Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	188 - 225 kW
MAST	MAST	
Feed Stroke	<i>Corsa Utile</i>	13.000 - 16.000 mm
Total Length	<i>Lunghezza Totale</i>	18700 - 20640 mm
Feed Force	<i>Forza di Spinta</i>	10.000 - 15.000 daN
Retract Force	<i>Forza di Tiro</i>	10.000 - 15.000 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	
Max Torque	<i>Coppia Max</i>	1.700 - 5.500 daNm
Max Speed	<i>Giri Max</i>	20 - 260 rpm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	<i>Diam. Min / Max di Presa</i>	45 - 530 mm
WEIGHT	PESO	33.000 - 38.000 kg

The MC 30 is a high performance hydraulic drilling rig designed for civil engineering works such as micropiles, CFA piles, jet grouting and consolidations in general. The rig's robust base structure allows for the installation of a 16 m (52.5 ft) feed stroke mast, with optional mast extensions increasing the range up to 39 m (128 ft) for jet grouting or equipping the rig with the rod carousel. These features allow for drilling to a considerable depth with single passage or by means of semi-automatic rod loading.

The MC 30 can utilize a wide range of rotary heads, hydraulic drifters, double head systems and drilling accessories which are suitable for rotary or rotary-percussive drilling and can be equipped with hydraulic proportional servo-assisted controls or with a radio control.

La MC 30 è una perforatrice idraulica ad elevate prestazioni, progettata per opere di ingegneria civile quali micropali, pali CFA, jet grouting e consolidamenti in genere. La robusta struttura di base permette il montaggio di un mast con corsa utile di 16 m, che può essere esteso fino a 39 m di altezza con l'applicazione di prolunghe per jet grouting, o in alternativa può essere equipaggiato con caricatori per aste. Queste caratteristiche permettono di eseguire perforazioni di notevole profondità a passaggio unico o con caricamento semiautomatico delle aste.

La MC 30 può montare una vasta scelta di teste di rotazione, martelli idraulici, sistemi doppia testa e accessori di perforazione che le permettono di operare ogni tipo di perforazione a rotazione o roto-percussione e può essere equipaggiata con comandi idraulici proporzionali servo assistiti o con radiocomando.

LTM RENT

Comacchio MC 30

Comacchio MC-E 45

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

LTM RENT

EXCAVATOR	ESCAVATORE	
Excavator Class	Classe Escavatore	25 - 30 ton
MAST	MAST	
Feed Stroke	Corsa Utile	4.000 mm
Total Length	Lunghezza Totale	5.700 mm
Feed Force	Forza di Spinta	5.500 daN
Retract Force	Forza di Tiro	5.500 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	
Max Torque	Coppia Max	88 - 1.550 daNm
Max Speed	Giri Max	43 - 400 rpm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	Diam. Min / Max di Presa	45 - 365 mm
WEIGHT	PESO	4.300 - 4.500 kg

The Comacchio MC-E line has been designed to satisfy the specific request to operate in restricted access working spaces, where particular soil configuration, bearing capacity and limited space make it impossible to use a crawler mounted drilling rig: docks, road edges, rock walls, slopes etc. The drilling attachments of the MC-E line are installed on the end of hydraulic excavator booms. Using the excavator boom movements combined with a slewing ring or with the Comacchio patented mast joint support, these machines can reach an extreme variety of mast positions and inclinations. All the mast movements and the rotary head are powered by the appropriately fitted hydraulic circuit of the excavator.

Mainly used for ground improvement works and anchor drilling, the MC-E line includes a remarkable variety of models that, depending on the excavator size, can reach up to 15 tonnes pull-up force. The drilling attachments of the MC-E line can be equipped with a wide range of rotary heads and hydraulic drifters capable of operating all rotary and/or rotary-percussive drilling systems. All set-up and drilling movements can be controlled by the operator directly from the excavator cabin, using the Comacchio radio remote control, with great advantages in terms of efficiency, productivity and safety. In recent years, the development of automated rod and casings carousels has contributed to further improvement of the safety performance of our MC-E drilling attachments.

I mast per escavatore della serie MC-E nascono per soddisfare l'esigenza di operare in cantieri che per questioni di configurazione del terreno, condizioni di spazio e carico sul suolo rendono impossibile il posizionamento di una perforatrice cingolata tradizionale, come banchine portuali, bordi stradali, pendii e pareti scoscese ecc. I mast di perforazione MC-E vengono installati sulla parte terminale del braccio di escavatori idraulici. Sfruttando i movimenti del braccio dell'escavatore e con l'ausilio di una ralla di rotazione o del sistema di snodo brevettato Comacchio, queste perforatrici sono in grado di raggiungere un'estrema varietà di posizionamenti e inclinazioni della slitta. L'alimentazione di tutti i movimenti del mast e della testa di perforazione viene fornita dall'impianto idraulico dell'escavatore, opportunamente adeguato.

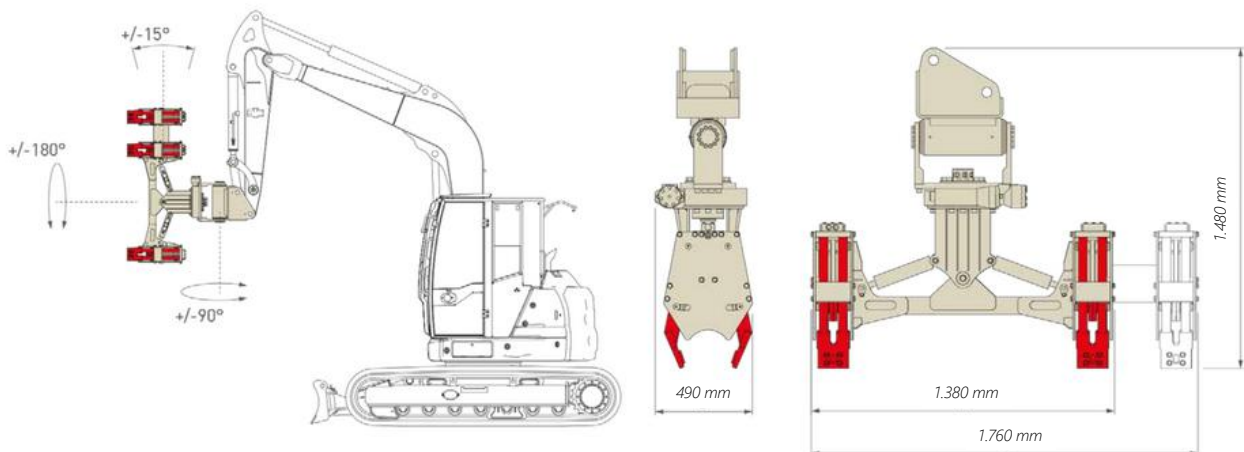
Impiegata principalmente per opere di consolidamento e chiodature, la serie MC-E include una varietà di modelli unica nel suo genere che, in funzione del tipo di escavatore utilizzato come base, possono raggiungere fino a 15 tonnellate di tiro. I mast per escavatori MC-E prevedono un ampio assortimento di teste di rotazione e martelli idraulici, adattandosi a tutte le tipologie di perforazione a rotazione e rotopercolazione. Tutti i movimenti di posizionamento e di perforazione possono essere controllati dall'operatore direttamente dalla cabina dell'escavatore, grazie all'utilizzo di un apposito radiocomando, con notevoli vantaggi in termini di efficienza, produttività e sicurezza.

Comacchio MC-E 45

Comacchio CPH

Handling unit / Manipolatore

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

MODEL	MODELLO	CPH 2
Version	<i>Versione</i>	CPH 2.2
Excavator Class	<i>Classe Escavatore</i>	5 - 6 ton
Clamps	<i>Morse</i>	2
Clamping Range	<i>Diametro min/max di presa</i>	85 - 305 mm
Max. Length single tubes	<i>Lunghezza max. aste singole</i>	2.000 - 4.000 mm
Max. Length double tubes	<i>Lunghezza max. aste / rivestimenti</i>	2.000 mm
Lifting Capacity	<i>Capacità di carico</i>	200 - 250 kg
Manipulator weight	<i>Peso attrezzatura</i>	470 kg
CARRIER	ESCAVATORE	KUBOTA KX060-5
Diesel Engine	<i>Motore Diesel</i>	V2607-CR-E5
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	EU Stage V
Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	35,0 kW/ 2200 rpm
Operating weight	<i>Peso operativo</i>	5635 kg
Max. width	<i>Larghezza max.</i>	1960 mm
Rubber Track	<i>Cingolo gomma</i>	400 mm
Ground distance	<i>Distanza da terra</i>	310 mm
Noise level	<i>Livello di rumore</i>	74 / 96 dB (A)

*Possibility to rent the carrier separately / *Posibilità di noleggiare l'escavatore separatamente*



The CPH is a patented Comacchio Casing & Pipe Handling Unit mountable on excavators. The CPH is available in different versions, depending on the clamping range. Each version can be fitted with two or three clamps. The CPH can be supplied separately or together with an excavator purposely designed for this application.

Il manipolatore per escavatore CPH (Casing & Pipe Handling unit) è un manipolatore brevettato Comacchio che consente la movimentazione delle attrezzature di perforazione (aste e rivestimenti). Il manipolatore è disponibile in diverse versioni, in funzione dei diametri di presa. Ciascuna di esse prevede la possibilità di montaggio di due o tre morse. Può essere fornito separatamente o unitamente a un escavatore progettato specificamente per questa applicazione.

LTM RENT

Comacchio CPH

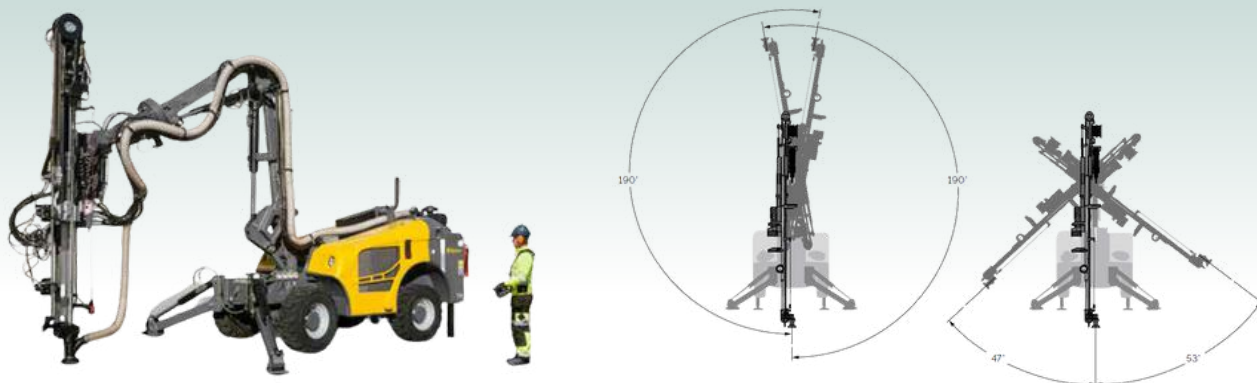
EPIROC

FlexiROC T20 R

*with COP SC14 rock drill included

*con perforatrice idraulica COP SC14 inclusa

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	Tipo	Cummins F3.8 Tier4F / Stage V
Power at 2500 rpm	Potenza a 2500 rpm	100 kW
COMPRESSOR	COMPRESSORE	Atlas Copco OIS H03
Type	Tipo	Gardner Denver Enduro 6+ T3
Max working pressure	Pressione di lavoro max	12 bar
FAD, at normal working pressure	Portata di aria libera alla normale pressione di esercizio	50 l/s
HYDRAULIC ROCK DRILL	PERFORATRICE IDRAULICA	COP SC14
Impact power	Potenza d'urto	14 kW
Hydraulic pressure max.	Pressione idraulica max.	210 bar
Impact rate	Tasso di impatto	80 Hz
RPM max	Giri max	250
Torque max	Coppia max	470 Nm
Max. horizontal drilling sideways	Foratura max orizzontale lateralmente	5900 mm
Max. vertical reach	Portata max. verticale	4950 mm
FEED	FORAGGIO	
Total length	Lunghezza totale	5220 mm
Travel length	Lunghezza del viaggio	3590 mm
Feed extension	Estensione dell'alimentazione	1000 mm
Feed rate max.	Avanzamento max.	0.5 m/s
Feed force/pull	Forza di alimentazione/trazione	16 / 20 kN
WEIGHT	PESO	5600 kg

*Hydraulic rock drill COP SC14 / Perforatrice idraulica COP SC14



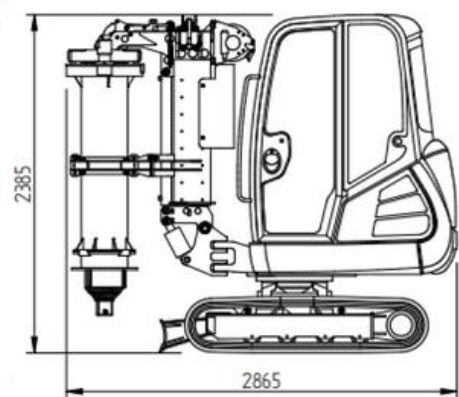
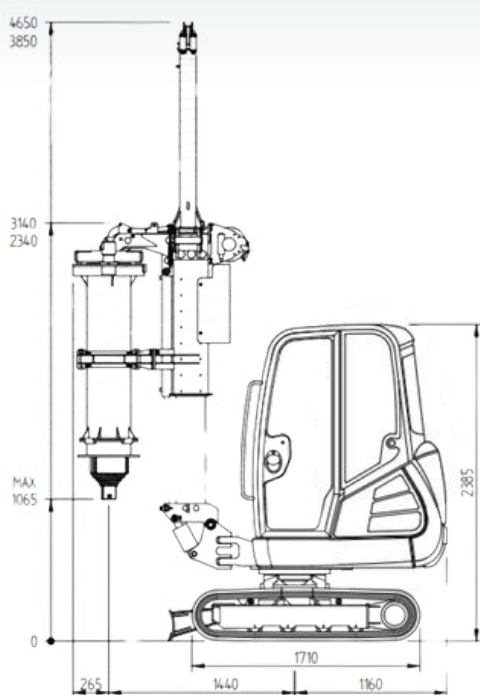
The FlexiROC T20 R (MK II) is the construction contractor's new best friend. The pure drilling power of the 14 kW rock drill is key. Features such as Radio Remote Control (RRC), COP SC14 rock drill and flexible drilling angles make the FlexiROC T20 R class-leader. It makes even the toughest operations look easy. Its compact size means it can be transported swiftly from job to job. The FlexiROC T20 R is the most effective drill rig on the market when it comes to application versatility and drilling performance.

Il FlexiROC T20 R (MK II) è il nuovo migliore amico dell'imprenditore edile. La pura potenza di perforazione della perforatrice da roccia da 14 kW è fondamentale. Caratteristiche come il radiocomando (RRC), la perforatrice da roccia COP SC14 e gli angoli di perforazione flessibili rendono il FlexiROC T20 R leader della classe. Fa sembrare facili anche le operazioni più difficili. Le sue dimensioni compatte consentono di trasportarlo rapidamente da un lavoro all'altro. Il FlexiROC T20 R è il carro di perforazione più efficace sul mercato in termini di versatilità applicativa e prestazioni di perforazione.

LTM RENT
EPIROC FlexiROC T20 R

GEAX XD6

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

LTM RENT

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	Waker Neuson ET20
Engine	Motore	YANMAR 3TNV76
Engine Power	Potenza motore	13.4 kW
Undercarriage length	Lunghezza sottocarro	1724 mm
Width over tracks	Larghezza sottocarro	990/1300 mm
MAST	TORRE	
Forward inclination	Inclinazione in avanti	7.5°
Backward inclination	Inclinazione indietro	3.5°
Lateral inclination	Inclinazione laterale	0 ÷ 15°
Mast vertical stroke	Corsa verticale torre	800 mm
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	
Nominal torque	Coppia nominale	6 kNm
Drilling speed (2)	Velocità di rotazione (2)	20 ÷ 40 rpm
WINCHES	ARGANI	
Main winch line pull	Tiro argano principale	12 kN
Aux winch line pull	Tiro argano ausiliario	6 kN
CROWD SYSTEM	SPINTA/TIRO	
Pull down force	Forza di spinta	15 kN
Extraction force	Forza di estrazione	25 kN
EXCAVATION	PERFORAZIONE	VACKER-NEUSON ET20
Max pile diameter	Diametro massimo	500 mm
Max pile depth	Profondità massima	11.5 m
Min working headroom	Altezza min di lavoro	2600 mm
TRANSPORT	TRASPORTO	
Length / Width / Height	Lungh. / Largh. / Altezza	2865 / 990 / 2385 mm
Weight (w/o tool)	Peso (senza utensile)	2900 kg

XD series machines are the smallest hydraulic piling rigs in the world. They are designed to work in extremely tight spaces, limited headroom and jobsites difficult to access for any other standard piling rig. The minimum working height is 2.6 m (8.5') and the minimum width 0.99 m (3.25'). Despite the compact size, the XD series is equipped with all the features of larger rigs, such as depth meter, spin off speed, auxiliary winch and winch limit switches. The always perfect verticality is guaranteed by the combination of the movements secured by the VDS Vertical Digging System, the blade and the hydraulic cylinder that tilt longitudinally the mast. A hydraulic cylinder and the interlocking Kelly bar provide the crowd force necessary to overcome harder soils.

Le macchine della serie XD sono le più piccole piattaforme di palificazione idrauliche al mondo. Sono progettati per lavorare in spazi estremamente ristretti, altezza libera limitata e cantieri di difficile accesso per qualsiasi altra piattaforma di palificazione standard. L'altezza minima di lavoro è di 2,6 m (8,5') e la larghezza minima di 0,99 m (3,25'). Nonostante le dimensioni compatte, la serie XD è dotata di tutte le caratteristiche dei rig più grandi, come profonditàmetro, velocità di spin off, verricello ausiliario e finecorsa per verricello. La verticalità sempre perfetta è garantita dalla combinazione dei movimenti garantiti dal Vertical Digging System VDS, dalla lama e dal cilindro idraulico che inclinano longitudinalmente l'albero. Un cilindro idraulico e la barra Kelly ad incastro forniscono la forza necessaria per superare i terreni più duri.

GEAX XD6

KLEMM KR 801-3GK

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	CAT C 4.4
Certified according to		EU Stage V, USA EPA Tier 4f
Rated power output		129 kW
DEF tank capacity		19 l
Fuel tank capacity		330 l
NOISE AND VIBRATION		
Sound power level LWAd		106 dB(A)
Full body vibration A(8)eff		< 0.5 m/s ²
Hand-arm vibration A(8)eff		< 2.5 m/s ²
HYDRAULIC SYSTEM		
1st circuit		150 l/min (load-sensing)
2nd circuit		150 l/min (load-sensing)
3rd circuit		25 l/min
4th circuit		20 l/min
5th circuit (optional)		40 l/min
Operating pressure max.		350 bar
Hydraulic oil tank capacity		550 l
DRILLING RIG		MB3250
Chassis type		Crawler oscillating tracks
Tractive force max.		100 kN
Crawler speed		1.6 km/h
Chain width		400 mm (3-rib)
Ground clearance		295 mm
Oscillating range		+15 / -10 deg
Ground pressure		67 kN/m ²
Drilling rig weight		11.0 t
DRILL MAST		Type 140-2
Feed/Retraction force		30 kN
Feed/Retraction rate		18 m/min
Fast feed/Retraction rate		75 m/min
DRILL HEADS		
Rotary head		KH 11-1
Hydraulic drifter		KD 1011

The KR 801-3G defines its own class of especially compact and at the same time universally usable drilling rigs. The model with the denomination "K" is the kinematic variant with an articulated boom, and offers a maximum reach capability to drill small and medium-sized drill holes, above and under the set-up area of the drilling rig.

Il KR 801-3G definisce la propria classe di perforatrici particolarmente compatte e allo stesso tempo universalmente utilizzabili. Il modello con la denominazione "K" è la variante cinematica con braccio articolato e offre una capacità di portata massima per perforare fori di perforazione di piccole e medie dimensioni, sopra e sotto l'area di installazione della perforatrice.

LTM RENT

KLEMM KR 801-3GK

MAIT MP M10

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Diesel engine Stage 3A - Tier III	Motore diesel Stage 3A- Tier III	VOLVO TAD 582 VE
Rated power @ 2200 rpm	Potenza @ 2200 rpm	115 kW
Urea tank capacity	Capacità serbatoio Urea	25 l
Diesel tank capacity	Capacità serbatoio gasolio	130 l
Hydraulic oil tank capacity	Capacità serbatoio olio idraulico	300 l
EXPANDABLE CRAWLERS	CINGOLO ESPANDIBILE	
Wheel Base	Passo	1720 mm
Length / Width / Shoes	Lungh. / Largh. / Suole	2400 / 1400 - 1800 / 300 mm
Speed	Velocità di traslazione	2 km/h
HYDRAULIC WINCH	ARGANO IDRAULICO	
Max pull back	Tiro massimo	2000 daN
Cable length / speed	Capacità / Velocità fune	46 m / 60 m/min
MAST	TORRE	MB3250
Mast Length without winch	Lunghezza senza argano	3,25 m
Mast Length with winch	Lunghezza con argano	3,80 m
Rotary stroke	Corsa rotary	1,65 m
Pullback / pulldown force	Forza di tiro / spinta	5500 daN
Pullback / pulldown speed	Velocità di tiro / spinta	50 m/min
Longitudinal traslation	Traslazione	500 mm
CLAMPS SET	GRUPPO MORSE	MST355
Nominal diameter	Diametro nominale	355 mm
Operation range	Diametro di serraggio	48-340 mm
Clamping force	Forza di chiusura	230 kN
Breaking torque	Coppia di svitaggio	48 kNm
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	RH1500-2M
Max nominal torque	Coppia max. nominale	1600 daNm
Gears	Marce	4
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Length / Width / Height	Lungh. / Largh. / Altezza	3250 / 1400 / 2900 mm
Weight	Peso	9000 ÷ 10000 Kg

Thanks to the adoption of numerous innovative technical solutions, and the in-depth study of MAIT technicians, the new MP M10 boasts productivity and ease of use, without ever compromising its safety and robustness, which has always been MAIT's prerogative. The choices adopted by the technicians, already in the design phase, envisage solutions to facilitate their use on site, increasing daily productivity, and working towards simplification of maintenance, both ordinary and extraordinary, in order to minimize downtime and inactivity.

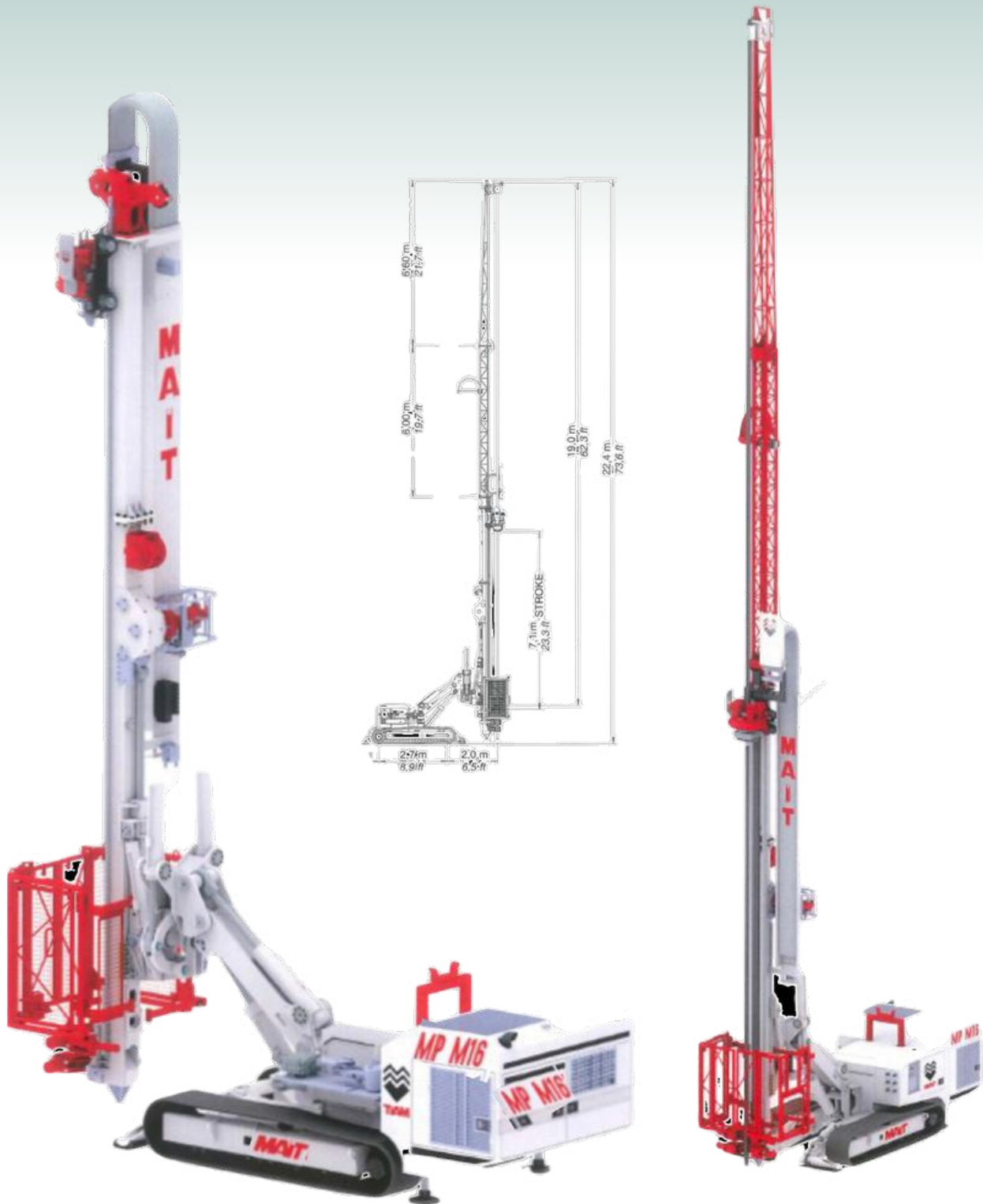
Grazie all'adozione di numerose soluzioni tecniche innovative, e allo studio approfondito dei tecnici MAIT, il nuovo MP M10 vanta produttività e facilità d'uso, senza mai compromettere la sicurezza e la robustezza, da sempre prerogativa di MAIT. Le scelte adottate dai tecnici, già in fase di progettazione, prevedono soluzioni per facilitarne l'utilizzo in cantiere, aumentando la produttività quotidiana, e puntando alla semplificazione delle manutenzioni, sia ordinarie che straordinarie, al fine di ridurre al minimo i tempi di fermo e inattività.

LTM RENT

MAIT MP M10

MAIT MP M16

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Diesel engine Stage V - Tier 4	Motore diesel Stage V- Tier 4	VOLVO TAD 582 VE
Rated power @ 2300 rpm	Potenza @ 2300 rpm	160 kW
Exhaust emission standard	Normativa emissioni	EU Stage V - US EPA Tier 4
Diesel engine Stage III - Tier 3	Motore diesel Stage III - Tier 3	VOLVO TAD 582 VE
Rated power @ 2300 rpm	Potenza @ 2300 rpm	127 kW
Exhaust emission standard	Normativa emissioni	EU Stage III - Tier 3
Diesel tank capacity	Capacità serbatoio gasolio	180 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	
Undercarriage width	Larghezza sottocarro	2300 mm
Width of triple grouser track shoes	Larghezza pattini a tre barre	500 mm
Wheelbase	Passo	2700 mm
Travel speed	Velocità traslazione	1,5 - 2,4 km/h
MAST	MAST	
Mast length	Lunghezza mast	9300 mm
Stroke of rotary head	Corsa testa di rotazione	7100 mm
Extraction / Crowd force	Forza di Estrazione / Spinta	8000 daN
CLAMPS	MORSE	MS440
Diameter	Diametro	114 - 420 mm
Clamping force	Forza di chiusura	230 KN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	RH3200-4M
Max. torque	Coppia max	32000 Nm
Max. speed	Giri max	93 rpm

Thanks to the adoption of various technical solutions, it boasts productivity and ease of use without compromising safety and robustness. The choices made include solutions designed to facilitate its use by increasing daily productivity and simplify maintenance.

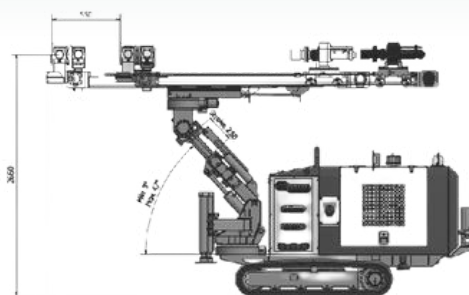
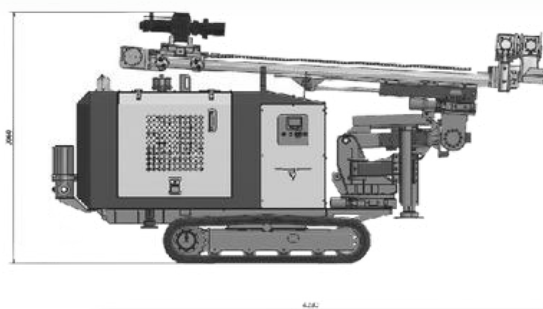
Grazie all'adozione di numerose soluzioni tecniche innovative vanta doti di produttività e semplicità di utilizzo senza pregiudicare la sicurezza e la robustezza. Le scelte adottate contemplano soluzioni atte ad agevolare l'utilizzo incrementando la produttività giornaliera e semplificando la manutenzione.

LTM RENT

MAIT MP M16

Ripamonti Birdie 517

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Brand / Model	Marca / Modello	KUBOTA V1505T
Output power	Potenza	33 kW
Cooling system	Raffreddamento	Water / Acqua
Diesel tank capacity	Capacità serbatoio gasolio	50 l
HYDRAULIC SYSTEM	IMPIANTO IDRAULICO	
Piston pumps	Pompe a pistoni	Variable flow rate / portata variabile
Hydraulic pressure	Pressione idraulica	220 bar
Main pump flow rate	Pompa principale portata	110 l/min
Hydraulic oil tank capacity	Capacità serbatoio olio idraulico	120 l
CRAWLER	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	Passo cingolo	1329 mm
Width	Larghezza	830 - 1230 mm
Pads width	Larghezza pattini	250 mm
Maximum speed	Velocità massima	2 km/h
Max climbing ability	Pendenza massima	50%
KINEMATIC	CINEMATICA	
Base rotation slew for lateral drill	Rotazione ralla perforazione laterale	90° Left + 90° Right / 90° sinistra + 90° destra
Lifting boom with zoom	Braccio di sollevamento con zoom	Zoom 250 mm
Mast rotation slew	Ralla rotazione colonna	180° + 180°
Tilting rotator	Attuatore di inclinazione	180°
Mast back feed	Controslitta	550 mm
Stabilizers	Stabilizzatori	2 front + 2 rear / 2 anteriori + 2 posteriori
CLAMPS	MORSE	
Single clamp	Morsa Singola	25 / 90 - 50 / 156 mm
Clamping and breaking	Morsa svitatore	25 / 90 - 50 / 156 mm optional
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	EURODRILL HD 1002
Max. torque	Coppia max	21200 Nm
Max. speed	Giri max	364 rpm

Thanks to our experience, our Birdie 517 compact drilling unit is ideal for foundation, civil engineering and quarry work such as: anchors, Micropiles, shallow water wells and renovation and restoration work. Suitable for drilling with 3" and 4 hammers and hydraulic drills

Grazie all'esperienza raggiunta la nostra unità compatta di perforazione Birdie 517 è ideale per lavori di Fondazione, ingegneria civile e cave come: ancoraggi, micropali, pozzi d'acqua poco profondi e lavori di ristrutturazione e restauro. Adatta per forare con martelli da 3" e 4" e perforatrici idrauliche.

LTM RENT

Ripamonti Birdie 517

Atlas-Copco
H23 STAGE V

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

GENERAL INFO	INFORMAZIONE GENERALE	
Normal actual operating pressure range	<i>Intervallo della pressione di esercizio effettiva normale</i>	13 - 20 bar (g)
Nominal flow at maximum operating pressure	<i>Flusso nominale alla massima pressione di esercizio</i>	22,8 m ³ /min (380 l/s) a 20 bar
AirXpert 2.0	<i>AirXpert 2.0</i>	Si
100% fuel consumption	<i>Consumo di combustibile al 100%</i>	50,51 l/h
75% fuel consumption	<i>Consumo di combustibile al 75%</i>	37,94 l/h
50% fuel consumption	<i>Consumo di combustibile al 50%</i>	30,86 l/h
25% fuel consumption	<i>Consumo di combustibile al 25%</i>	24,91 l/h
Engine brand	<i>Marca del motore</i>	Scania DC 09
Motor power (DIN 627 1)	<i>Potenza motore (DIN 627 1)</i>	232 kW
Compliance with emissions regulations	<i>Conformità alle normative sulle emissioni</i>	Stage V
AdBlue® tank capacity	<i>Capacità serbatoio AdBlue®</i>	70 l
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
L x W x H	<i>Lun. x Larg. x Alt.</i>	4 x 2,1 x 2,2 m
Fuel tank capacity	<i>Capacità serbatoio del carburante</i>	700 l
Weight (Dry, AdBlue®)	<i>Peso (a secco, AdBlue®)</i>	4750 kg
Weight (Wet, AdBlue®)	<i>Peso carrello (a umido, AdBlue®)</i>	5598 kg

Atlas Copco is an expert in compressed air applied to drilling, regardless of flow or pressure. A DrillAir compressor offers the perfect harmony between pressure and flow and allows you to control these parameters to the maximum, saving fuel. When it comes to efficient drilling, there is no one-size-fits-all solution. Depending on the depth of the hole and the size of the hammer, the right compressor makes the difference. Choosing the right product for your core business gives you the flexibility to accommodate variations in drill depth and hammer size.

Atlas Copco è esperta di aria compressa applicata alla perforazione, indipendentemente dal flusso o dalla pressione. Un compressore DrillAir offre la perfetta armonia tra pressione e flusso e consente di controllare al massimo questi parametri, risparmiando combustibile. Quando si tratta di perforazione efficiente, non esiste una soluzione unica per tutte le situazioni. A seconda della profondità del foro e delle dimensioni del martello, il compressore giusto fa la differenza. Scegliere il prodotto giusto per la propria attività principale consente di ottenere la flessibilità necessaria per adattarsi alle variazioni di profondità di perforazione e dimensioni del martello.

LTM RENT

H23 STAGE V

Atlas-Copco
XAS 88-7

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

LTM RENT

GENERAL INFO	INFORMAZIONE GENERALE	
Rated effective working pressure	<i>Pressione di esercizio effettiva nominale</i>	7 bar (g)
		100 psi (g)
Effective free air flow (without aftercooler)	<i>Portata in aria libera effettiva (senza refrigeratore finale)</i>	5 m ³ /min
		82 l/s
		174 cfm
Maximum sound power level (Lw at 2000/14/CE)	<i>Livello massimo di potenza sonora (Lw a 2000/14/CE)</i>	98 dB(A)
Maximum sound pressure level at 10 m (Lp)	<i>Livello massimo di pressione sonora a 10 m (Lp)</i>	70 dB(A)
Maximum ambient temperature with/without aftercooler (a sea level)	<i>Temperatura ambiente massima con/senza refrigeratore finale (a livello del mare)</i>	45/50 °C
Minimum ambient temperature with/without cold start	<i>Temperatura ambiente minima con/senza avviamento a freddo</i>	-20/-10 °C
ENGINE	MOTORE	Kubota V1505-CR-T
Emission standards	<i>Standard di emissione</i>	EU Stage V
Engine power at full load	<i>Potenza del motore a regime a pieno carico</i>	33 kW
Number of cylinders	<i>Numero di cilindri</i>	4
Rated speed/full load	<i>Regime nominale/pieno carico</i>	3000 giri/min
Exhaust speed	<i>Velocità di scarico</i>	1800 giri/min
Oil pan capacity	<i>Capacità della coppa dell'olio</i>	5.5 l
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Box (length x depth x height)	<i>Scatola (lunghezza x profondità x altezza)</i>	1940 x 1180 x 1150 mm
Box weight	<i>Peso scatola</i>	650 kg
Trolley (length x depth x height)	<i>Carrello (lunghezza x profondità x altezza)</i>	2290 x 1350 x 1400 mm
Cart weight	<i>Peso del carrello</i>	749 kg

All series models weighing less than 750 kg ensure ease of transportation without a special driving license, PE protection for increased reliability and resale value, maintenance in less than an hour for increased uptime. None of these well-known and appreciated advantages of the 8 series have been sacrificed with the introduction of the Stage V standard

Tutti i modelli di serie con peso inferiore a 750 kg garantiscono facilità di trasporto senza una patente di guida speciale, protezione in PE per una maggiore affidabilità e valore di rivendita, manutenzione in meno di un'ora per un maggiore tempo di attività. Nessuno di questi apprezzati e noti vantaggi della serie 8 è stato sacrificato con l'introduzione dello standard Stage V

XAS 88-7

Atlas-Copco
XAS 188-14 PACE

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

ENGINE	MOTORE	
Brand / Model	Marca / Modello	John Deere 4045HI551
Emission phase / Cylinders	Fase di emissione / Cilindri	Stage V - 4
Engine power	Potenza del motore	104 kW
Rated speed at full load	Velocità del motore a pieno carico	1960 rpm
Unloading speed	Velocità del motore a vuoto	1500 rpm
GENERAL INFO	INFORMAZIONE GENERALE	
Operating pressure range	Intervallo della pressione di esercizio	5 - 14 bar (g)
		75 - 200 psi (g)
Range in free air	Portata in aria libera	10,9 - 9,7 m ³ /min
		182 - 162 l/s
		385 - 342 cfm
Maximum ambient temperature (without after cooler)	Temperatura ambiente massima (senza refrigeratore finale)	45 °C
Minimum starting temperature / including cold start	Temperatura minima di avviamento/incluso avviamento a freddo	0,4
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Box (L x W x H)	Scatola (Lun. x Larg. x Alt.)	3176 x 1585 x 1621 mm
Cart (L x W x H)	Carrello (Lun. x Larg. x Alt.)	4844 x 1807 x 1892 mm
Cart Weight (Dry)	Peso carrello (a secco)	2120 kg
Cart Weight (Wet)	Peso carrello (a umido)	2250 kg

A versatile compressor that lives up to its name. Thanks to PACE technology, it's possible change the pressure easily and precisely. For concrete spray applications, perforation, abrasive blasting and much more still. One compressor that can do it all. You can increase the usability of the compressor and increase productivity, as the machine provides more flow when the pressure is lower.

We design our compressors to guarantee optimum fuel efficiency, whether they are operating at full load, part load or even no load. Thanks to the ECO mode, the compressor switches from unloading to no-load mode when there is no need for air. During this period of no load, the compressor consumes up to 50% less fuel. When you consider how much fuel costs contribute to the total cost of property, you can quickly calculate the actual savings.

Un compressore versatile che tiene fede al proprio nome. Grazie alla tecnologia PACE, è possibile modificare la pressione in modo semplice e preciso. Per applicazioni a spruzzo del calcestruzzo, perforazione, sabbiatura abrasiva e molto altro ancora. Un solo compressore in grado di fare tutto. È possibile aumentare le possibilità di utilizzo del compressore e aumentare la produttività, poiché la macchina fornisce più flusso quando la pressione è più bassa.

Progettiamo i nostri compressori per garantire un'efficienza del combustibile ottimale, sia che operino a pieno carico, a carico parziale o persino senza carico. Grazie alla modalità ECO, il compressore passa dalla modalità di scarico a quella senza carico quando non c'è fabbisogno di aria. Durante questo periodo di assenza di carico, il compressore consuma fino al 50% di combustibile in meno. Se si considera quanto i costi del carburante contribuiscono al costo totale di proprietà, è possibile calcolare rapidamente il risparmio effettivo.

LTM RENT

XAS 188-14 PACE

Atlas-Copco
XAS 238-14 PACE

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

ENGINE	MOTORE	
Brand / Model	Marca / Modello	John Deere 404CA550
Emission phase / Cylinders	Fase di emissione / Cilindri	Stage V - 4
Engine power	Potenza del motore	117 kW
Rated speed at full load	Velocità del motore a pieno carico	2150 rpm
Unloading speed	Velocità del motore a vuoto	1300 rpm
Engine oil capacity	Capacità olio motore	14.7 l
Compressor oil capacity	Capacità olio compressore	44.0 l
Fuel capacity	Capacità carburante	164 l
GENERAL INFO	INFORMAZIONE GENERALE	
Operating pressure range	Intervallo della pressione di esercizio	5 - 14 bar (g)
Actual air intake	Resa aria effettiva	14.200 - 12.300 l/min
Maximum ambient temperature (without after cooler)	Temperatura ambiente massima (senza refrigeratore finale)	45 °C
Minimum starting temperature / including cold start	Temperatura minima avviamento / incluso avviamento a freddo	-10 °C
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Length	Lunghezza	4.952 mm
Width	Larghezza	1.807 mm
Height	Altezza	1.815 mm
Weight	Peso	2610 kg

A versatile compressor that lives up to its name. Thanks to PACE technology, it's possible to change the pressure easily and precisely. For concrete spray applications, perforation, abrasive blasting and much more still. One compressor that can do it all. You can increase the usability of the compressor and increase productivity, as the machine provides more flow when the pressure is lower.

We design our compressors to guarantee optimum fuel efficiency, whether they are operating at full load, part load or even no load. Thanks to the ECO mode, the compressor switches from unloading to no-load mode when there is no need for air. During this period of no load, the compressor consumes up to 50% less fuel. When you consider how much fuel costs contribute to the total cost of property, you can quickly calculate the actual savings.

Un compressore versatile che tiene fede al proprio nome. Grazie alla tecnologia PACE, è possibile modificare la pressione in modo semplice e preciso. Per applicazioni a spruzzo del calcestruzzo, perforazione, sabbiatura abrasiva e molto altro ancora. Un solo compressore in grado di fare tutto. È possibile aumentare le possibilità di utilizzo del compressore e aumentare la produttività, poiché la macchina fornisce più flusso quando la pressione è più bassa.

Progettiamo i nostri compressori per garantire un'efficienza del combustibile ottimale, sia che operino a pieno carico, a carico parziale o persino senza carico. Grazie alla modalità ECO, il compressore passa dalla modalità di scarico a quella senza carico quando non c'è fabbisogno di aria. Durante questo periodo di assenza di carico, il compressore consuma fino al 50% di combustibile in meno. Se si considera quanto i costi del carburante contribuiscono al costo totale di proprietà, è possibile calcolare rapidamente il risparmio effettivo.

LTM RENT

XAS 238-14 PACE

Atlas-Copco
XATS 138 KD

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

GENERAL INFO	INFORMAZIONE GENERALE	
Actual working pressure rating	<i>Pressione nominale effettiva di esercizio</i>	7 - 8,6 - 10,3 bar (g)
		100 - 125 - 150 psi (g)
Flow rate in free air	<i>Portata in aria libera</i>	237 - 214 - 189 cfm
		7 - 6 - 5 m ³ /min
		112 - 101 - 89 l/sec
Maximum ambient temperature at sea level	<i>Temperatura ambiente max al livello del mare</i>	45 °C
Starting temperature min.	<i>Temperatura di avviamento min.</i>	-10 °C
Starting temperature min. (cold start)	<i>Temperatura di avviamento min. (avviamento a freddo)</i>	-20 °C
ENGINE	MOTORE	Kubota V2403-CR-T-E5B
Emission level	<i>Livello di emissioni</i>	Stage V
Number of cylinders	<i>Numero di cilindri</i>	4
Engine power	<i>Potenza del motore</i>	48,6 kW
Fully loaded	<i>A pieno carico</i>	2700 - 2450 - 2200 giri/min
Empty	<i>Vuoto</i>	1800 - 1800 - 1800 giri/min
CAPACITY	CAPACITÀ	
Motor oil	<i>Olio motore</i>	11,5 l
Compressor oil	<i>Olio del compressore</i>	11 l
Fuel tank	<i>Serbatoio del carburante</i>	87 l
NOISE LEVEL	LIVELLO DI RUMORE	
Sound pressure level (LpA) at 7 m	<i>Livello pressione sonora (LpA) a 7 m</i>	70 dB (A)
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Length (including fixed tow bar)	<i>Lunghezza (inclusa la barra di traino fissa)</i>	3747 mm
Length	<i>Larghezza</i>	1593 mm
Height	<i>Altezza</i>	1572 mm
Weight	<i>Peso</i>	1300 kg

The Atlas Copco XATS 138 is a single-stage, oil-injected, rotary screw type air compressor, powered by a liquid-cooled, an undercarriage with adjustable towbar and brakes is available as standard. Special attention has been given to the overall product quality, user friendliness, ease of serviceability, and economical operation to ensure best in class cost of ownership. The Unique feature of this new range is the PACE functionality coupled with the intuitive XC2003 controller that allows the compressor to be configured to operate at any pressure between 2 pressure Presets. The controller can be used as a toggle to select between the presets.

L'Atlas Copco XATS 138 è un compressore d'aria rotativo a vite monostadio, a iniezione d'olio, alimentato da un raffreddato a liquido, un sottocarro con barra di traino regolabile e freni è disponibile di serie. Particolare attenzione è stata prestata alla qualità complessiva del prodotto, alla facilità d'uso, alla facilità di manutenzione e al funzionamento economico per garantire il miglior costo di proprietà della categoria. La caratteristica unica di questa nuova gamma è la funzionalità PACE unita all'intuitivo controller XC2003 che consente di configurare il compressore per funzionare a qualsiasi pressione tra 2 preimpostazioni di pressione. Il controller può essere utilizzato come interruttore per selezionare tra i preset

LTM RENT

XATS 138 KD

Atlas-Copco
XAVS 378 ST V

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

PERFORMANCE	PRESTAZIONI	
Nominal operating pressure	Pressione nominale d'esercizio	7-10,3 / 12 / 14 bar (g)
Air flow	Portata d'aria	22 / 20,5 / 19 m ³ /min
		367 / 342 / 317 l/sec
Max ambient temperature at sea level	Max temperatura ambiente a livello del mare	45°C
Min starting temperature	Min temperatura di avviamento	-10°C
Min starting temperature, cold start device	Min temperatura di avviamento, dispositivo per l'avviamento a freddo	-25°C
ENGINE	MOTORE	
Brand and model	Marca e modello	Cummins - B6.7 Stage V
Number of cylinders	Numero di cilindri	6
Motor power	Potenza motore	187 kW
Full load speed	Regime a pieno carico	1750
Regime without load	Regime senza carico	1100
Emissions levels	Livelli emissioni	Stage V
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
L x W x H	Lun. x Larg. x Alt.	5650 x 1987 x 2058 mm
Cart Weight (Oil included)	Peso carrello (incluso olii)	3500 kg
CAPACITY	CAPACITA'	
Motor oil	Olio motore	17 l
Compressor oil	Olio compressore	40 l
Fuel tank	Serbatoio del carburante	270 l
NOISE LEVEL	LIVELLO DI RUMORE	
Acoustic pressure (LpA) at 7 m	Pressione acustica (LpA) a 7 m	72 dB(A)

The XAHS 408 and XAVS 378 models help to increase productivity in applications such as, for example: drilling in marble quarries, sandblasting, drilling of mine holes and underground. With flow rate up to 24 m³ / min at a pressure of operating at 8.6 bar, this compact compressor (weighing less than 3500 kg, even when it is fully equipped) is your partner ideal. By combining the Atlas Copco airoend with a engine complies with the Stage V standard, an increase in air flow is obtained. Therefore these compressors are 6% more efficient than comparable models. From replacing the oil separator element in less than an hour (thanks to our vessel design) to manually replacing the snap-fit oil filter - downtime is minimized. In addition, the wide opening of the doors allows easy access to all preventive and corrective maintenance points.

I modelli XAHS 408 e XAVS 378 contribuiscono ad aumentare la produttività in applicazioni come, ad es.: perforazioni in cava di marmo, sabbiatura, perforazioni di fori da mina e in sottosuolo. Con portata fino a 24 m³ /min ad una pressione di esercizio di 8,6 bar, questo compressore compatto (dal peso inferiore a 3500 kg, anche quando è completamente equipaggiato) è il vostro partner ideale.

Coniugando il gruppo vite di Atlas Copco con un motore conforme alla norma Stage V, si ottiene un aumento della portata d'aria. Pertanto questi compressori sono più efficienti del 6% rispetto ai modelli equiparabili.

Dalla sostituzione dell'elemento di separazione olio in meno di un'ora (grazie al nostro design del recipiente) alla sostituzione manuale del filtro dell'olio con attacco a scatto: i fermi macchina sono ridotti al minimo. Inoltre l'ampia apertura degli sportelli consente il facile accesso a tutti i punti di manutenzione preventiva e correttiva.

ATLAS COPCO
RENT

XAVS 378 ST V

Atlas-Copco
HILIGHT H6+

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

GENERAL INFO	INFORMAZIONE GENERALE	
Light cover	Copertura luminosa	6000 m2 (media di 20 lux)
Power and type of lamps	Potenza e tipo lampade	4x350 W - LED
Other features	Altre caratteristiche	Cofanatura HardHat®
PERFORMANCE	PRESTAZIONI	
Nominal frequency	Frequenza nominale	50 Hz
Nominal tension	Tensione nominale	230 VCA
Rated power output (PRP)	Potenza nominale resa (PRP)	2,7 kW
Operating temperature (min / max)	Temperatura operativa (min/max)	-20/40 °C
Power level and sound pressure (LwA) at 7m	Livello di potenza e pressione acustica (LwA) a 7m	82 dB(A) / 55 dB (A)
ENERGY SOURCE	FONTE DI ENERGIA	
Type and model	Tipo e modello	Diesel - Kubota Z482
Speed	Velocità	1500 rpm
Net Rated Power (NRP)	Potenza nominale netta (PRP)	2,7 kW
Cooling down	Raffreddamento	Acqua
ALTERNATOR	ALTERNATORE	
Model	Modello	Meccalte LT3/75
Nominal power	Potenza nominale	3,5 / 4,5 kVA
Housing insulation / protection	Isolamento/protezione alloggiamento	Classe H / 21 IP
ENERGY CONSUMPTION	CONSUMO DI ENERGIA	
Fuel tank capacity	Capacità serbatoio carburante	125 l
Autonomy	Autonomia	185 h
MAST	MAST	IDRAULICHE
Rotation and maximum wind speed	Rotazione e velocità massima vento	340° - 80 km/h
Max height	Altezza massima	8m
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Width - Length - Height	Largh. - Lungh. - Altezza	2,09 x 1,29 x 2,50 m
Weight	Peso	995 kg

The new lighting tower offers not only low operating costs and reduced noise levels, but also a more extensive light coverage. It is the ideal solution for the harshest environments, eg. for applications in the construction, quarrying or rental industries.

The new HiLight H6 + offers three different handling possibilities: via the integrated lifting hook, the four integrated fork holders and the three different draw bars present. The light tower HiLight H6 + is characterized by an adjustable tow bar that offers great flexibility: a van, truck or pick-up can be used for the handling and transport phases.

La nuova torre faro offre non solo bassi costi operativi e livelli di rumorosità ridotti, ma anche una più estesa copertura luminosa. È la soluzione ideale per gli ambienti più difficili, ad es. per le applicazioni nei settori delle costruzioni, estrazioni in cava o noleggio.

La nuova HiLight H6+ offre tre diverse possibilità di movimentazione: tramite il gancio di sollevamento integrato, i quattro alloggiamenti forche integrati e le tre diverse barre di traino presenti. La torre faro HiLight H6+ è caratterizzata da una barra di traino regolabile che offre grande flessibilità: per le fasi di movimentazione e trasporto si può utilizzare un furgone, un camion o un pick-up.

LTM RENT

HILIGHT H6+

TEWATT
TWT750D-21T

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

LTM RENT

GENERAL INFO	INFORMAZIONE GENERALE	
Compressor Stage	Stadio del compressore	Double
Free Air Delivery	Portata d'Aria Libera	21 m ³ /min
Working Pressure	Pressione di Lavoro	21 bar
Screw Oil Volume	Volume d'Olio della Vite	100 l
Diesel Engine	Motore Diesel	Volvo
Engine Model	Modello del motore	TAD883VE
Rated Power	Potenza nominale	235 KW
Rated Speed/Idle	Velocità nominale/a vuoto	1900 / 1350 rpm
Emission Class	Classe di emissione	EU STAGE V / Tier 4 Final
Connector x Qty	Connettore x Quantità	3/4"x1, 2"x1
Bore	Alesaggio	110 mm
Stroke	Corsa	135 mm
Battery Voltage	Tensione della batteria	24 V
Fuel Tank Capacity	Capacità del serbatoio del carburante	700 l
AdBlue Tank Capacity	Capacità del serbatoio del AdBlue	45 l
Noise	Rumore	76±3 dB(A)
Working Temp.	Temperatura di lavoro	-10°C~50°C
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Width - Length - Height	Largh. - Lungh. - Altezza	4040 / 2030 / 2250 mm
Weight	Peso	4500 kg

Advantages

Enhanced Mobility: The portability of our Medium Pressure Air Compressors allows for seamless on-site movement, saving valuable time and effort during projects.

Increased Productivity: With reliable air supply and a wide pressure range, these compressors contribute to enhanced productivity and reduced downtime.

Cost-Effective Solution: Our compressors' energy efficiency and low maintenance requirements translate into cost savings throughout their operational lifespan.

Benefits:

Compact and Portable: Our Medium Pressure Air Compressors are engineered to be compact and lightweight, ensuring easy transportation and maneuverability on any job site.

Versatile Pressure Range: These compressors offer a versatile pressure range suitable for various applications, providing air pressure up to [Pressure Rating] to meet specific operational requirements.

Efficient Operation: Equipped with advanced technology, our compressors ensure energy-efficient performance, reducing operating costs while maintaining optimal productivity.

Robust Construction: Built with high-quality materials and sturdy components, our compressors are designed for durability, withstanding challenging working conditions.

User-Friendly Controls: The intuitive control panel enables easy operation, making it simple for both experienced operators and novices to use the compressor efficiently.

Vantaggi

Mobilità Potenziata: La portabilità dei nostri compressori d'aria a media pressione consente un movimento senza soluzione di continuità in cantiere, risparmiando tempo ed energia preziosi durante i progetti.

Aumento della Produttività: Con un'offerta d'aria affidabile e un'ampia gamma di pressioni, questi compressori contribuiscono ad aumentare la produttività e a ridurre i tempi di fermo.

Soluzione Economica: L'efficienza energetica dei nostri compressori e i bassi requisiti di manutenzione si traducono in risparmi di costo per l'intera durata operativa.

Benefici:

Compatto e Portatile: I nostri compressori d'aria a media pressione sono progettati per essere compatti e leggeri, garantendo un trasporto e una manovrabilità facili su qualsiasi cantiere.

Gamma di Pressione Versatile: Questi compressori offrono una gamma di pressioni versatile adatta a varie applicazioni, fornendo pressione dell'aria fino a [Valore della Pressione] per soddisfare requisiti operativi specifici.

Funzionamento Efficient: Dotati di tecnologia avanzata, i nostri compressori garantiscono prestazioni energeticamente efficienti, riducendo i costi operativi mantenendo nel contempo una produttività ottimale.

Costruzione Robusta: Realizzati con materiali di alta qualità e componenti robusti, i nostri compressori sono progettati per la durabilità, resistendo a condizioni di lavoro impegnative.

Controlli User-Friendly: Il pannello di controllo intuitivo consente un'operazione semplice, rendendo facile l'uso del compressore sia per operatori esperti che per principianti.

TWT750D-21T

Lorenzetto Turbomixer L300

LTM RENT



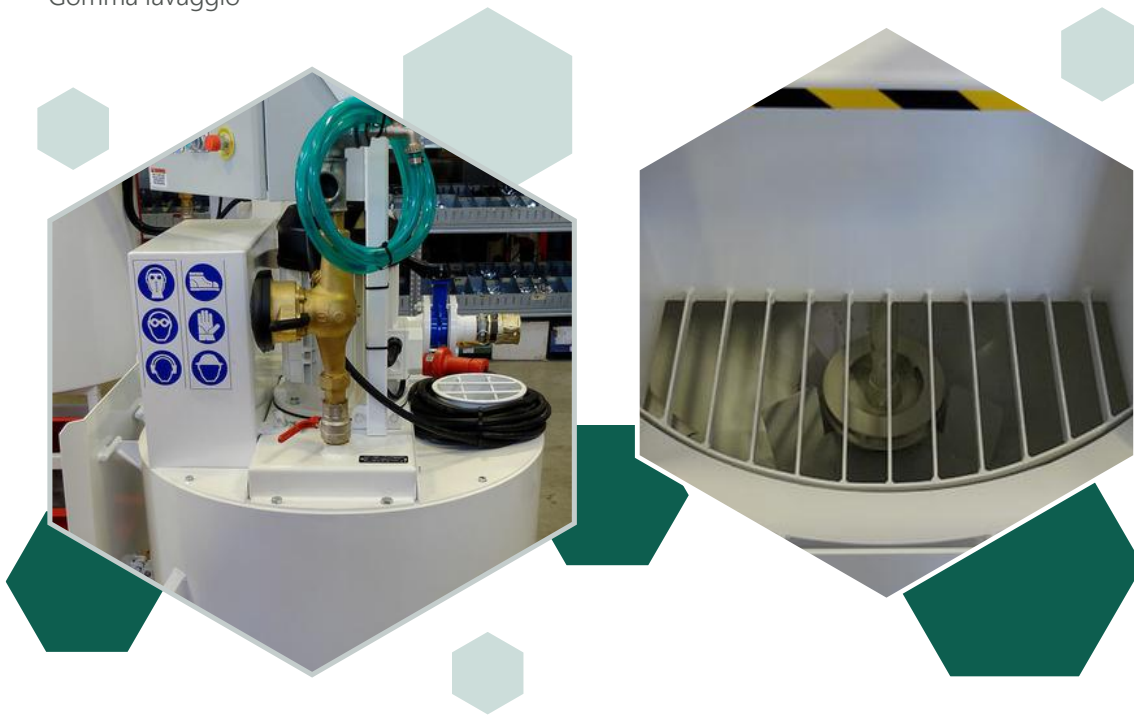
Technical Specifications

Dati Tecnici

DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Weight	Peso	350 kg
Width - Length. - Height	Largh. - Lungh. - Altezza	1100 - 900 - 1800 mm
Bathtub size	Dimensione Vasca	300 l
Operational Tank Size	Dimensione Operativa Vasca	250 l
Vertical pump flow rate	Portata della pompa verticale	750 L/min
Installed power	Potenza Installata	9,2 kW
Voltage (multivoltage)	Tensione (multitensione)	400/480 volt
Frequency	Frequenza	50/60 Hz
Liter counter for water dosing	Contalitri per dosaggio acqua	1 - 1/4"
Washing tap	Rubinetto di lavaggio	1"
Electrical control panel	Quadro Elettrico di controllo	Elettro-meccanico

*Lamiera sostegno sacchi

*Gomma lavaggio



I miscelatori ad alto taglio sono progettati per preparare boiacche cementizie e bentonitiche sia manualmente che automaticamente.

L'enorme turbolenza generata nella vasca ed il ricircolo prodotto dalla pompa verticale, garantiscono la massima qualità delle malte multiprodotto e delle boiacche bentonitiche.

Il software di facile utilizzo prepara le formule sommando i pesi dei materiali tramite celle di carico che garantiscono dosaggi perfetti.

La semplicità di queste macchine le rende facili da usare e veloci nel garantire elevate prestazioni in ogni condizione.

High shear mixers are designed to prepare cement and bentonite grouts both manually and automatically.

The huge turbulence generated in the tank and the recirculation produced by the vertical pump, ensure the the multi product grouts and bentonite slurry are of the highest quality.

The easy-to-use software prepares the formulas by adding together the weights of the materials using load cells which guarantee perfect dosages.

The simplicity of these machines means they are easy to use and are quick in assuring high performance in any conditions.

LTM RENT

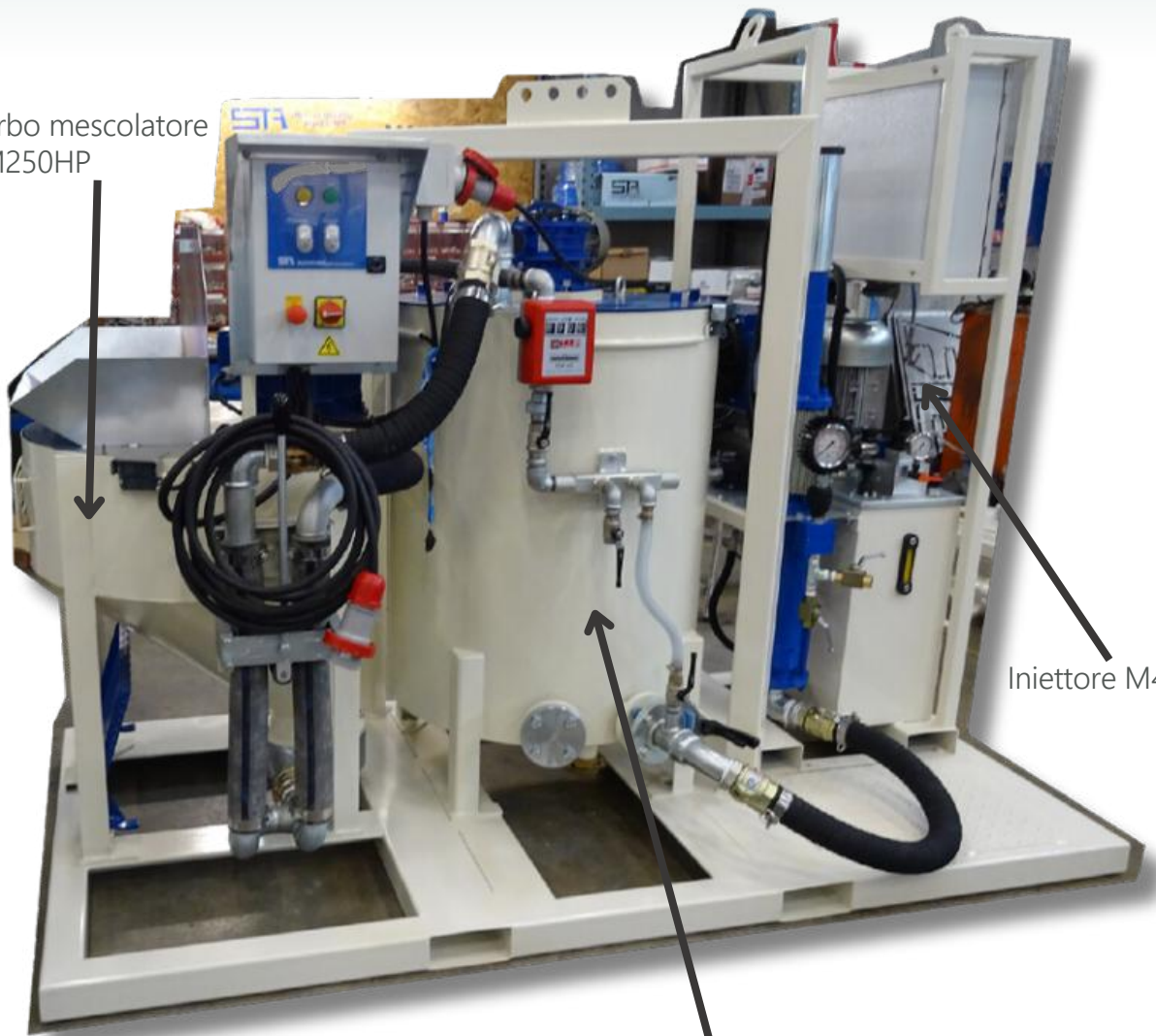
Turbomixer L300

STA 5M³ + M4 T12S

Vibro & grouting equipment

LTM RENT

Turbo mescolatore
TM250HP



Iniettore M4T12

Agitatore A500

Technical Specifications

Dati Tecnici

DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Weight	<i>Peso</i>	1300 kg
Width - Length. - Height	<i>Largh. - Lungh. - Altezza</i>	1200 - 2450 - 1900 mm
TURBO MIXER	TURBO MISCELATORE	TM 500
Weight	<i>Peso</i>	880 kg
Impeller Diameter	<i>Diam. girante</i>	205 mm
Electric Motor	<i>Motore elettrico</i>	11 kW / 380-400V
Capacity	<i>Capacità</i>	500 lt
Rotation Speed	<i>Velocità di rotazione</i>	1500 rpm
Impeller Flow Rate	<i>Portata della girante</i>	1000 lt/min
Maximum Pressure	<i>Pressione massima</i>	1.1 bar
AGITATOR	AGITATORE	A500L
Motor	<i>Motore</i>	1,5 KW
Capacity	<i>Capacità</i>	500 lt
Rotation Speed	<i>Velocità di rotazione</i>	37 rpm
Gearmotor	<i>Motoriduttore</i>	tipo SW075 / i=50
ELECTRICAL PANEL	QUADRO ELETTRICO	
Voltage	<i>Tensione</i>	400 V 3 fasi + terra + neutro
Frequency	<i>Frequenza</i>	50 Hz
Maximum Installed Power	<i>Potenza Max Installata</i>	16 kW
Maximum Absorption	<i>Absorbimento Max</i>	63 A
INJECTION PUMP	POMPA DI INIEZIONE	M4T12S
Width - Length - Height	<i>Largh. - Lungh. - Altezza</i>	1200 - 2450 - 1900 mm
Weight	<i>Peso</i>	350 kg
Electric Motor	<i>Motore elettrico</i>	55-380 V - 60 Hz 7.5 kW
Flow Rate of Hydr. Piston Pump 28CC	<i>Portata pompa idraulica a pistoni 28CC</i>	40 l/min
Maximum Pressure of Hydraulic Pump	<i>Pressione massima pompa idraulica</i>	250 bar
Hydraulic Oil Tank Capacity	<i>Capacità serbatoio olio idraulico</i>	45 l
Hydraulic Piston Rod Diameter	<i>Diametro stelo pistone oleodinamico</i>	60/30 mm
Maximum Adjustable Stroke of Piston	<i>Corsa (regolabile) massima pistone</i>	200 mm
Max. Operating Pressure of Piston	<i>Pressione di esercizio massima pistone</i>	250 bar
Cement Piston Diameter	<i>Diametro pistone cemento</i>	110/78 mm
Max. Operating Pressure of Piston	<i>Pressione di esercizio massima pistone</i>	80 bar
Maximum Flow Rate	<i>Portata massima</i>	80 l/min

STA has been designing and building injectors and mixing systems for over 40 years. STA injectors can easily meet all on-site requirements where low, medium, and high-pressure injections are needed for various applications.

STA progetta e costruisce iniettori ed impianti di miscelazione da oltre 40 anni. Gli iniettori STA possono agevolmente soddisfare tutte le esigenze di cantiere in cui si richiedano iniezioni a bassa, media ed alta pressione per tutte le applicazioni

LTM RENT

5M³ + M4T12S

STA TM500

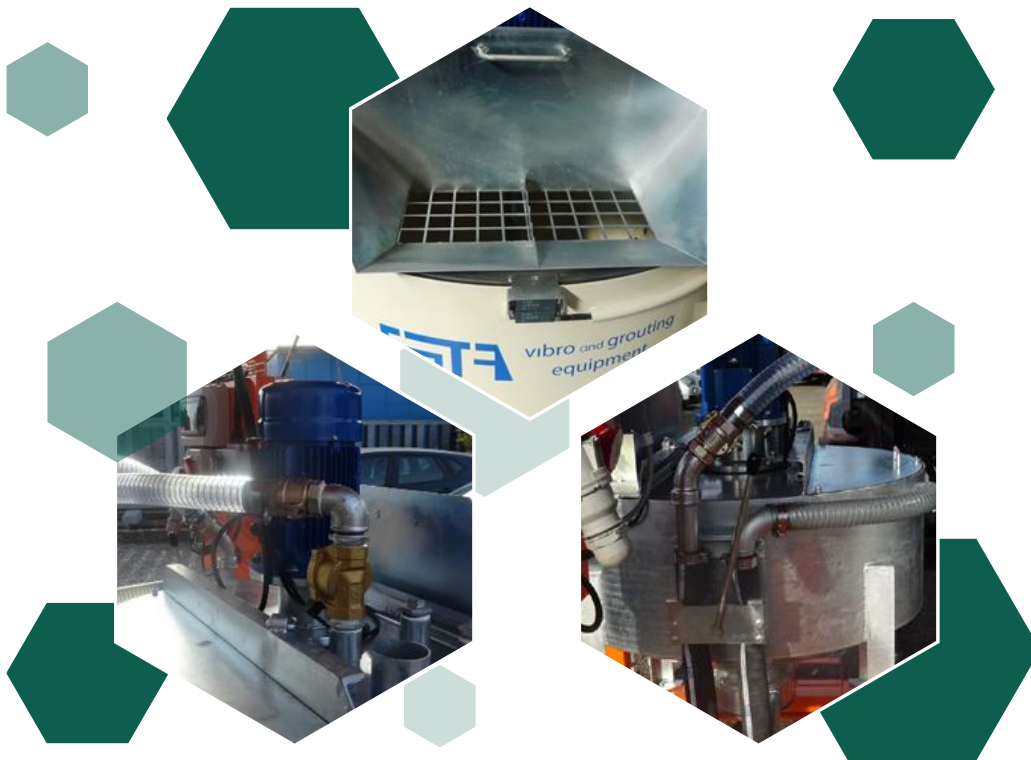
LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

TURBO MIXER	TURBO MISCELATORE	
Weight	<i>Peso</i>	880 kg
Impeller Diameter	<i>Diam. girante</i>	205 mm
Electric Motor	<i>Motore elettrico</i>	11 kW / 380-400V
Capacity	<i>Capacità</i>	500 lt
Rotation Speed	<i>Velocità di rotazione</i>	1500 rpm
Impeller Flow Rate	<i>Portata della girante</i>	1000 lt/min
Maximum Pressure	<i>Presione massima</i>	1.1 bar
Cement loading input	<i>Ingresso carico cemento</i>	3 linee diam. 193 mm



Shaking, stirring and blending are fundamental operations for processing liquid products, particularly in the dairy, food, cosmetics and pharmaceutical industries. Often a fluid is composed of parts that dissolve or contain a dispersion of particles of different sizes. Milk is an example of a product composed of a mixture of dispersion components, being composed of fats, proteins, carbohydrates, minerals and water. The quickest solution to obtain dispersion is to use a mechanical shear force using special stirrers studied and designed by STA

Agitare, mescolare e miscelare sono operazioni fondamentali per la lavorazione di prodotti liquidi, in particolare nelle industrie lattiero-casearie, alimentari, cosmetiche e farmaceutiche. Spesso un fluido è composto da parti che si sciolgono o contengono una dispersione di particelle di diverse dimensioni. Il latte è un esempio di prodotto composto da miscela di componenti a dispersione, essendo composto da grassi, proteine, carboidrati, minerali e acqua. La soluzione più rapida per ottenere dispersione è quella di utilizzare una forza a taglio meccanico per mezzo di appositi agitatori studiati e progettati da STA

STM RENT

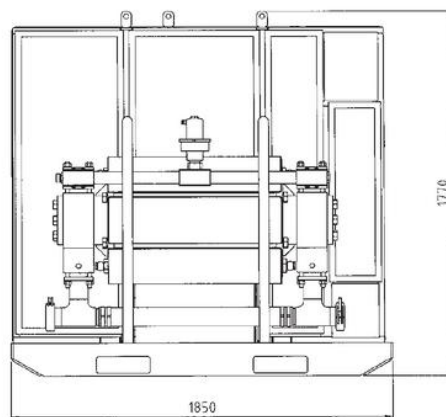
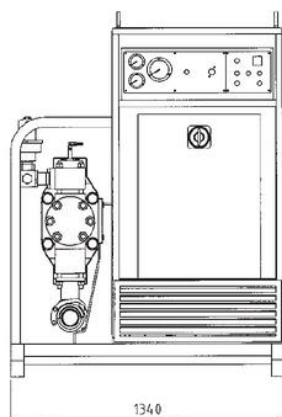
TM500

Tecniwell TWG 11

*Options in 3" and 5" plunger

*Opzioni con pistone da 3" e 5"

LTM RENT

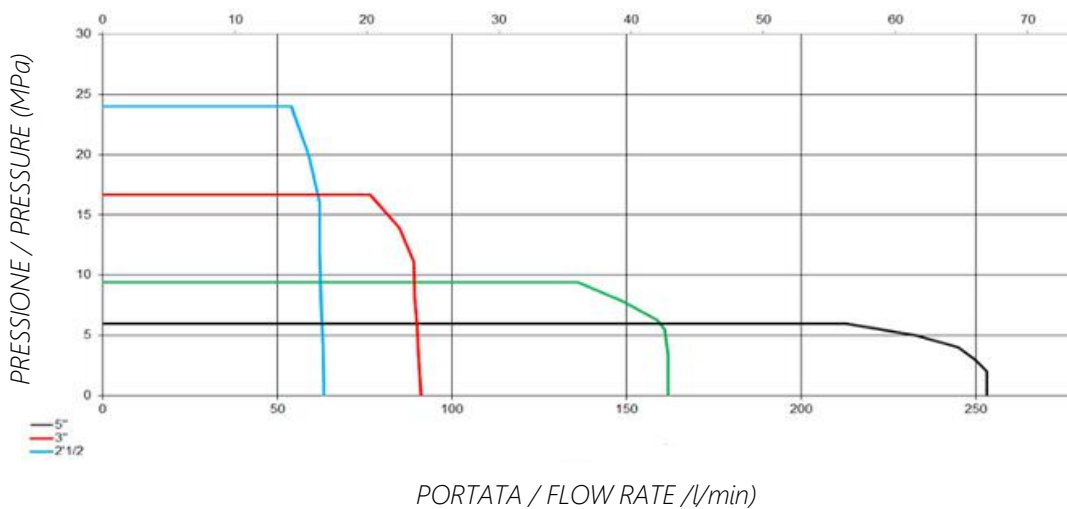


Technical Specifications

Dati Tecnici

DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Weight	Peso	2000 kg
Width - Length - Height	Largh. - Lungh. - Altezza	1350 - 1850 - 1770 mm
GROUT PUMP	INIETTORE ORIZONTALE	
Maximum pressure with 2 1/2" plunger	Pressione massima con pistone 2 1/2"	250 bar - 25 MPa
Maximum flow rate with 5" plunger	Portata massima con pistone 5"	250 lit/min
Maximum input power	Potenza massima	37 kW
Piston diameter options	Opzioni diametro pistoni	76,2 mm (3") - 127,0 (5")
Piston stroke	Corsa pistoni	200 mm (8")
Stroke per minute	Colpi al minuto	51
Suction diameter	Diametro aspirazione	76,2 mm (3")
High pressure output diameter	Diametro mandata	31,75 mm (1 1/4")

DIAGRAMMA PORTATA - PRESSIONE / PRESSURE FLOW RATE DIAGRAM

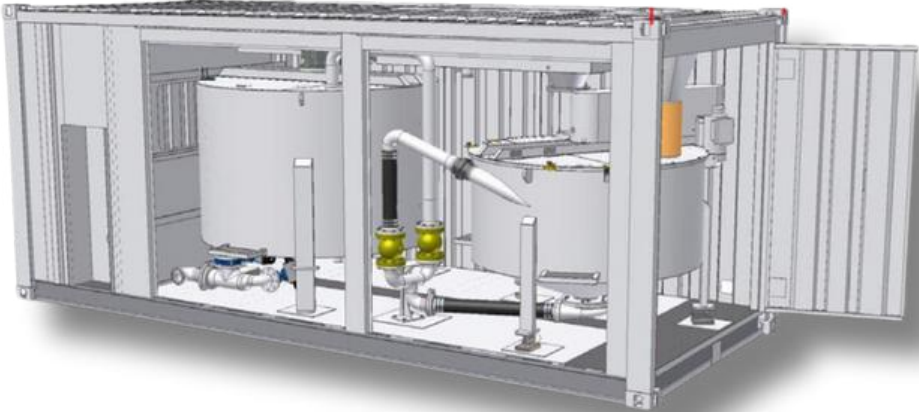


Jet grouting is a ground improvement method that can be used for underpinning, water control, earth retention, and other geotechnical challenges. Jet grouting is well-suited for cases complicated by water or requiring targeted treatment. It is effective across a wide range of soil types, including silts and most clays, making it one of the most versatile techniques. Jet grouting is an erosion-based ground improvement technique that can be used to construct a variety of geometries, from thin vertical panels, to sector (partial) columns, to full columns of varying diameters. Further, soil-cement properties (i.e. strength, hydraulic conductivity) can be modified by controlling various grouting parameters.

Il jet grouting è un metodo di miglioramento del terreno che può essere utilizzato per il sostegno, il controllo dell'acqua, la ritenzione del terreno e altre sfide geotecniche. Il jet grouting è particolarmente indicato per casse complicate dall'acqua o che richiedono un trattamento mirato. È efficace su un'ampia gamma di tipi di terreno, compresi i limi e la maggior parte delle argille, rendendola una delle tecniche più versatili. Il jet grouting è una tecnica di miglioramento del terreno basata sull'erosione che può essere utilizzata per costruire una varietà di geometrie, da sottili pannelli verticali, a colonne di settore (parziali), a colonne intere di vari diametri. Inoltre, le proprietà del suolo-cemento (cioè resistenza, conducibilità idraulica) possono essere modificate controllando vari parametri di stuccatura.

Tecniwell TWM30

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

LTM RENT

DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Weight	Peso	6500 kg
Width - Length - Height	Largh. - Lungh. - Altezza	2438 - 6055 - 2591 mm
Maximum hourly production	Produzione massima oraria	30 m3
Total absorbed power	Potenza totale assorbita	23 kW
MIXER	MISCELATORE	
Useful tank capacity of the mixer	Capacità utile della vasca del miscelatore	2 m3
Pump with open impeller (max. Flow rate at 1 bar)	Pompa a girante aperta (portata max. a 1 bar)	2000 l/min
Electric pump motor	Motore elettrico della pompa	15 kW
AGITATOR	AGITATORE	
Useful tank capacity of the agitator	Capacità utile della vasca dell'agitatore	4 m3
Electric motor	Motore elettrico	2,2 kW
WATER ACCUMULATION TANK	SERBATOIO ACCUMULO ACQUA	
Capacity	Capacità	1600 l
COMPRESSOR	COMPRESSORE	
Capacity	Capacità	400 l/min
Air tank	Serbatoio aria	100 l
Electric motor	Motore elettrico	3 kW
BOOST PUMP	POMPA DI SOVRALIMENTAZIONE	
Maximum flow (at 1 bar)	Portata massima (a 1 bar)	700 l/min
Electric motor	Motore elettrico	2,2 kW
WEIGHING SYSTEM	SISTEMA DI PESATURA	Elettronico a 3 celle carico
DATA PRINT	STAMPATE DATI	24 colonne per registro delle pesate dei singoli componente della miscela

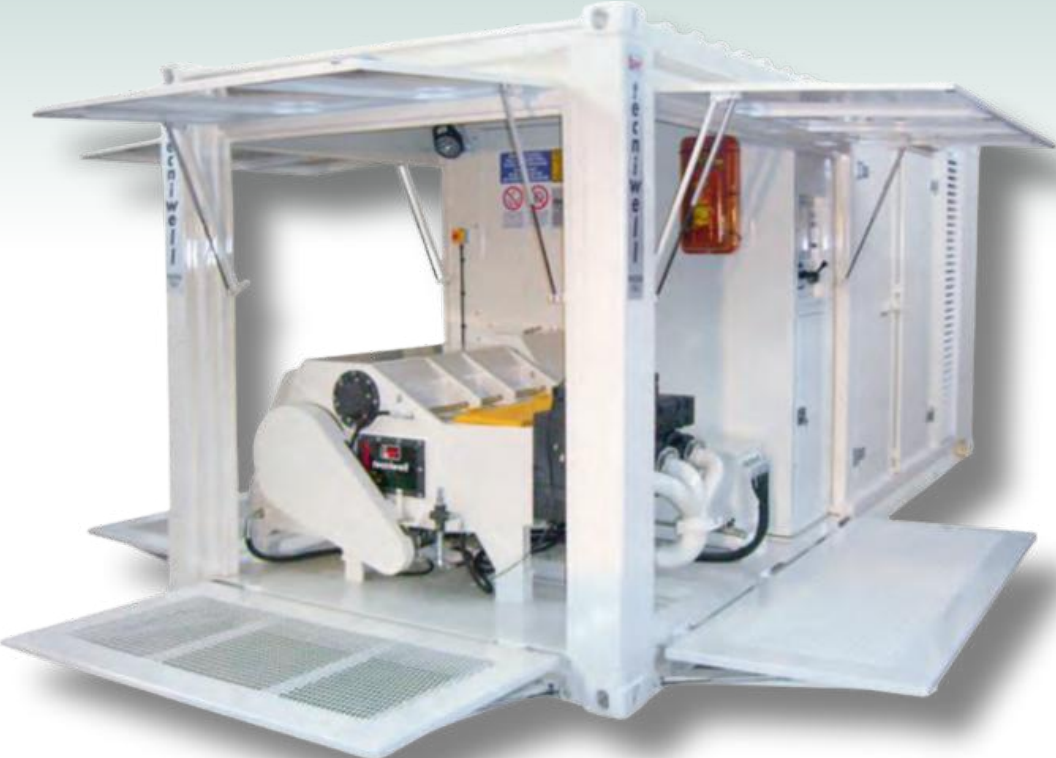
Jet grouting is a ground improvement method that can be used for underpinning, water control, earth retention, and other geotechnical challenges. Jet grouting is well-suited for cases complicated by water or requiring targeted treatment. It is effective across a wide range of soil types, including silts and most clays, making it one of the most versatile techniques. Jet grouting is an erosion-based ground improvement technique that can be used to construct a variety of geometries, from thin vertical panels, to sector (partial) columns, to full columns of varying diameters. Further, soil-cement properties (i.e. strength, hydraulic conductivity) can be modified by controlling various grouting parameters.

Il jet grouting è un metodo di miglioramento del terreno che può essere utilizzato per il sostegno, il controllo dell'acqua, la ritenzione del terreno e altre sfide geotecniche. Il jet grouting è particolarmente indicato per casse complicate dall'acqua o che richiedono un trattamento mirato. È efficace su un'ampia gamma di tipi di terreno, compresi i limi e la maggior parte delle argille, rendendola una delle tecniche più versatili. Il jet grouting è una tecnica di miglioramento del terreno basata sull'erosione che può essere utilizzata per costruire una varietà di geometrie, da sottili pannelli verticali, a colonne di settore (parziali), a colonne intere di vari diametri. Inoltre, le proprietà del suolo-cemento (cioè resistenza, conducibilità idraulica) possono essere modificate controllando vari parametri di stuccatura.

TWM30

Tecniwell TW 500

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Weight	<i>Peso</i>	13100 Kg
Width - Length. - Height	<i>Largh. - Lungh. - Altezza</i>	2438 - 6450 - 2591 mm
FEATURES	CARATTERISTICHE	
Maximum pressure	<i>Pressione massima</i>	800 bar / 80mPa
Maximum flow rate	<i>Portata massima</i>	625 lit/min
Diesel engine power	<i>Potenza</i>	500 HP
Plungers diameter	<i>Diametro pistoni tuffanti</i>	76,2 mm - 88,9 mm - 101,6 mm - 114,3 mm - 127,0 mm
Plungers stroke	<i>Corsa pistoni tuffanti</i>	127,0 mm
Maximum stroke rate	<i>Colpi massimi</i>	130 /min
Suction diameter	<i>Diametro aspirazione</i>	101,6 mm
High pressure output diameter	<i>Diametro mandata</i>	38,1 mm

Triplex plunger pump unit, powered by diesel engine, with 10 speed gear box and clutch pneumatically operated, specifically designed for high pressure cement grout injection, "JET-GROUTING" system, following the European Normative 2006/42/CEE regarding safety – CE Mark. By adjustable automatic device acting on the clutch, as safety limiting system. Mechanical emergency calibrated at maximum fixed working pressure and pressure relief valve on delivery line.

Motopompa triplex a pistoni tuffanti, azionata da motore diesel, cambio e frizione meccanica a comando pneumatico, progettata per iniezioni di miscele cementizie con sistema "JET-GROUTING" e secondo la normativa 2006/42/CEE – Marchio CE. Mediante dispositivo automatico regolabile, agente sulla frizione, con funzione di limitatore di sicurezza. Fusibile idraulico supplementare tarabile alla pressione di lavoro. "Valvola di rilascio pressione", per scarico pressioni residue.



TW 500

Pagani TG 73 100 KN

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

CPT TESTS	PROVE CPT	
Maximum thrust capacity	Capacità massima di spinta	200 kN
Maximum extraction capacity	Capacità massima d'estrazione	250 kN
Test speed	Velocità di prova	2 cm/sec
Maximum detectable thrust of the load cell	Spinta massima rilevabile della cella di carico	200 kN
ELECTRIC ENGINE	MOTORE ELETTRICO	
Power	Potenza	30,5 Hp - 22,4 kW
Displacement	Cilindrata	1372 cm ³
Consumption (variable)	Consumo (variabile)	7,95 - 2,10 a 9,98 - 2,63 l/h
HYDRAULIC SYSTEM	IMPIANTO IDRAULICO	
Circuit capacity	Capacità circuito	29 l
Maximum operating pressure	Pressione operativa massima	200 bar - 2901 psi
Pumps in line	Pompe in linea	4
Cartridge filter filtration capacity	Capacità filtrazione filtro a cartuccia	10 µm
TRANSLATION	TRASLAZIONE	Telecomando con cavo
Speed	Velocità	2 km/h
Maximum front and lateral slope	Massima pendenza frontale e laterale	25% - 10%
CYLINDER GROUP	GRUPPO CILINDRI	
Maximum driving speed	Velocità massima d'infissione	10 cm/sec
Maximum extraction speed	Velocità massima d'estrazione	7,5 cm/sec
Lifting and pushing group piston stroke	Corsa pistoni gruppo sollevamento e spinta	2037 mm
ANCHORING SYSTEM	SISTEMA ANCORAGGIO	
Number of anchoring trolleys	Numero carrelli ancoraggio	N°2, uno per lato del penetrometro
Anchor couple	Coppia ancoraggio	500 kgm
Anchor type	Tipo ancoraggio	Telescopico
Propellers supplied as standard	Eliche fornite di serie	300 mm
Anchor propeller speeds	Velocità eliche ancoraggio	10 giri/min

Static and dynamic penetrometric tests in a single machine.

Extreme robustness and performance for static and dynamic tests in situ. Its automatic telescopic anchoring system allows to drastically reduce the positioning and anchoring times, it can be easily used by a single operator. It drastically reduces test times by managing to anchor the machine even in the most difficult terrain. The TG73-200 is built on a self-propelled tracked undercarriage with hydraulic traction, which allows the widest mobility, even on uneven ground. With its three stabilizers and the tiltable mast, the TG73-200 can operate even on very steep slopes, always keeping the axis of penetration and anchoring perfectly vertical.

Prove penetrometriche statiche e dinamiche in un'unica macchina.

Estrema robustezza e prestazioni per prove statiche e dinamiche in situ. Il suo sistema di ancoraggio automatico telescopico permette di ridurre drasticamente i tempi di posizionamento ed ancoraggio, è facilmente utilizzabile da un solo operatore. Riduce drasticamente i tempi della prova riuscendo ad ancorare la macchina anche nei terreni più difficili. La tg73-200 è realizzata su carro cingolato semovente a trazione idraulica, che consente la più ampia mobilità, anche su terreni sconnessi. Con i suoi tre stabilizzatori e il mast inclinabile, la tg73-200 può operare anche su pendii molto ripidi, mantenendo sempre perfettamente verticale l'asse di penetrazione ed ancoraggio.

LTM RENT

TG 73 100 kN

Euromecc
WSB44b AUT SC

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	BAUDOUIIN
Type	Tipo	4M06G44/5
Number of cylinders	Numero cilindri	4
Revolutions per min.	Giri al min.	1500
Capacity	Cilindrata	2.30 l
Standard voltage	Tensione standard	12 Vdc
Mean effective pressure	Pressione media effettiva	1391 kPa
Cooling down	Raffreddamento	Water/Acqua
POWER	POTENZA	
Continuous Power (PRP)	Potenza continua (PRP)	40.00 kVA / 32.00 kW
Stand-by power (LTP)	Potenza Stand-by (LTP)	44.00 kVA / 35.20 kW
DIMENSIONS AND WEIGHT	DIMENSIONI E PESO	
Width	Largh. / Lungh. / Altezza	930 / 2100 / 1280 mm
Weight	Peso	820 kg
DIMENSIONS AND WEIGHT	ALTERNATORE / TELAIO	STAMFORD SII2-K
Power (PRP / LTP)	Potenza (PRP / LTP)	40 / 44 kVA
Connection type	Tipo collegamento	Serie Stella
Standard tank	Serbatoio standard	90 l
CABIN AND EXHAUST SILENCER	CABINA E SILENZIATORE SCARICO	F60/00
Silencer outlet diameter	Diametro uscita silenziatore	60 mm



The performances refer to a temperature of 25°C, altitude 100 m above sea level, relative humidity 30%, atmospheric pressure 100kPa, cos(φ)0.8 lagging, balanced non-distorting load; fuel consumption is nominal and refers to the specific weight of the diesel equal to 0.850kg/l. The current power values refer to measurements in an open field: the place of installation may modify these values. The dimensions, weights and other specifications contained in the technical data sheet and related annexes are nominal, subject to tolerances and refer to a model with standard basic equipment; accessories and additional equipment may change weight, dimensions and performance.

Le prestazioni si riferiscono alla temperatura 25°C, altitudine 100 m s.l.m., umidità relativa 30%, pressione atmosferica 100kPa, cos(φ)0.8 in ritardo, carico equilibrate non distorcente; i consumi di carburante sono nominali e riferiti a peso specifico del gasolio pari a 0,850kg/l. I valori di potenza senora sono riferiti a misure in campo aperto: il luogo d'istallazione puO modificare tali valori. Le dimensioni, i pesi e le altre specifiche contenute nella scheda tecnica e relativi allegati sono nominali, soggette a tolleranze e riferiti at modello con equipaggiamento base standard; accessori e dotazioni supplementari possono modificare peso, dimensioni, prestazioni.

LTM RENT

WSB44b AUT SC

Beretta TPX 180

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

Diesel engine	<i>Motore diesel</i>	Lombardini 25 HP stage V
Tracked wagon	<i>Carro cingolato trazione</i>	
Triplex pump	<i>Pompa triplex</i>	180 L/min – 50 bar
Proportional flow rate adjustment	<i>Regolazione portata proporzionale</i>	
Diesel tank capacity	<i>Capacità serbatoio diesel</i>	45 L
Net installed power	<i>Potenza netta installata</i>	18 KW
Measured sound power level	<i>Livello di potenza acustica misurata</i>	108 dB(A)
Guaranteed sound power level	<i>Livello di potenza acustica garantita</i>	97 dB(A)
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Length	<i>Lunghezza</i>	1.85 m
Width	<i>Larghezza</i>	0.90 m
Height	<i>Altezza</i>	1.33 m
Weight	<i>Peso</i>	1650 kg



The Beretta TPX 180 is a powerful and reliable pump, equipped with a 25 HP Lombardini diesel engine compliant with Stage V regulations. This robust engine is mounted on a tracked carriage, ensuring exceptional mobility even on challenging terrains. The triplex pump delivers a capacity of 180 liters per minute at a pressure of 50 bar, with proportional flow adjustment to meet various operational needs. The diesel tank has a capacity of 45 liters, allowing for long work sessions without frequent refueling. The compact dimensions of 1.85 x 0.9 meters and a height of 1.33 meters, along with a weight of 1650 kg, make this pump versatile and easy to transport.

La Beretta TPX 180 è una pompa potente e affidabile, dotata di un motore diesel Lombardini da 25 HP conforme alla normativa Stage V. Questo motore robusto è montato su un carro cingolato trazione, che garantisce una mobilità eccezionale anche su terreni difficili. La pompa triplex fornisce una capacità di 180 litri al minuto a una pressione di 50 bar, con la possibilità di regolare la portata in modo proporzionale per adattarsi a diverse esigenze operative. Il serbatoio diesel ha una capacità di 45 litri, consentendo lunghe sessioni di lavoro senza necessità di rifornimento frequente. Le dimensioni compatte di 1,85 x 0,9 metri e un'altezza di 1,33 metri, insieme a un peso di 1650 kg, rendono questa pompa versatile e facile da trasportare.

LTM RENT

Beretta TPX 180

Beretta TPX 300

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

Diesel engine	<i>Motore diesel</i>	Kubota 44 HP stage V
Tracked wagon	<i>Carro cingolato trazione</i>	
Triplex pump	<i>Pompa triplex</i>	300 L/min – 35 bar
Proportional flow rate adjustment	<i>Regolazione portata proporzionale</i>	
Diesel tank capacity	<i>Capacità serbatoio diesel</i>	58 L
Net installed power	<i>Potenza netta installata</i>	33 KW
Measured sound power level	<i>Livello di potenza acustica misurata</i>	108 dB(A)
Guaranteed sound power level	<i>Livello di potenza acustica garantita</i>	97 dB(A)
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Length	<i>Lunghezza</i>	2.28 m
Width	<i>Larghezza</i>	0.96 m
Height	<i>Altezza</i>	1.42 m
Weight	<i>Peso</i>	970 kg



The Beretta TPX 300 is a high-quality pump equipped with a 44 HP Kubota diesel engine compliant with Stage V regulations. This robust engine is mounted on a tracked carriage, ensuring maximum mobility even on the most challenging terrains. The triplex pump delivers an impressive capacity of 300 liters per minute at a pressure of 35 bar, with proportional flow adjustment to meet various operational needs. The diesel tank has a capacity of 58 liters, ensuring long work sessions without interruptions. The compact dimensions of 2.28 x 0.96 meters and a height of 1.42 meters, along with a weight of 970 kg, make this pump versatile and easy to transport.

La Beretta TPX 300 è una pompa di alta qualità dotata di un motore diesel Kubota da 44 HP conforme alla normativa Stage V. Questo motore robusto è montato su un carro cingolato trazione, garantendo massima mobilità anche sui terreni più difficili. La pompa triplex offre una capacità impressionante di 300 litri al minuto a una pressione di 35 bar, con la possibilità di regolare la portata in modo proporzionale per adattarsi a diverse esigenze operative. Il serbatoio diesel ha una capacità di 58 litri, assicurando lunghe sessioni di lavoro senza interruzioni. Le dimensioni compatte di 2,28 x 0,96 metri e un'altezza di 1,42 metri, insieme a un peso di 970 kg, rendono questa pompa versatile e facile da trasportare.

LTM RENT

Beretta TPX 300

MECBO
CarTrack P6 80

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

Concrete Output	<i>Portata Calcestruzzo</i>	80 m ³ /h
Outlet Pressure	<i>Pressione in uscita</i>	50/70 bar
Hopper Capacity	<i>Capacità della Tramoggia</i>	620 lt
Pumping Cylinders Diameter	<i>Diametro Cilindri Pomp.</i>	200 mm
Pumping Cylinders Stroke	<i>Corsa Pistoni Pompanti</i>	1600 mm
Outlet Diameter	<i>Diametro Uscita</i>	150 mm
Diesel or Electric Motor	<i>Motore Diesel o Elettrico</i>	110 Kw / 150 hp
Oil Tank Capacity	<i>Capacità serbatoio olio</i>	300 lt
Air compressor	<i>Compressore Aria</i>	10 bar
Water Pump	<i>Pompa Acqua</i>	16 bar
Approx. Weight	<i>Peso approssimativo</i>	8000 kg
Crawler Speed	<i>Velocità Cingolo</i>	2 / 2.5 Km/h



Pump installed on axle with crawler undercarriage, available with pumping unit capable of delivering up to 110 m³/h and 100 bar at the outlet and soundproof (or not) diesel engine or 132 kW/180 HP required electric motor.

Equipaggiata di postazione di lavoro e manutenzione, serbatoio acqua e radio comando per la movimentazione.

Can be installed on crawlers, wheels, trucks or tracks.

Pompa installata su sottocarro cingolato, disponibile con gruppo pompante fino a 110m³/h e 100 bar in uscita e fornita con motore diesel insonorizzato o non, o motore elettrico con potenza max. richiesta di 132 kW/180 HP.

Equipaggiata di postazione di lavoro e manutenzione, serbatoio acqua e radio comando per la movimentazione.

Installabile su cingoli, ruote, camion o binari.

LTM RENT

MECBO CarTrack P6 80

SANY SY50U

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	YANMAR 4TNV88
Emissions	Emissioni	Stage V
Rated Power	Potenza nominale	29,1 kW / 2400 rpm
Maximum Torque	Coppia max.	144,9 Nm / 1500 rpm
Displacement	Cilindrata	2190 cc
HYDRAULIC SYSTEM	SISTEMA IDRAULICO	
Main Pump	Pompa principale	Portata variabile
Maximum Flow Rate	Portata max	138,6 l/min
Travel Motor	Motore di traslazione	A pistoni assiali variabile
Swing Motor	Motore di rotazione	A pistoni assiali
Maximum Flow Rate (AUX1)	Portata max (AUX1)	80 l/min
Maximum Flow Rate (AUX2)	Portata max (AUX2)	45 l/min
TANKS	SERBATOI	
Diesel	Gasolio	78 l
Engine Cooling Liquid	Liquido raffreddamento motore	4,2 l
Engine Oil	Olio motore	7,4 l
Hydraulic System and Tank	Impianto e serbatoio idraulico	80 l / 52 l
PERFORMANCE	PRESTAZIONI	
Rotation Speed	Velocità di rotazione	10 rpm
Travel Speed	Velocità di marcia	4 / 2,7 km/h
Maximum Tractive Force	Forza max di trazione	40,7 kN
Standard Bucket Capacity	Capacità benna standard	0,15 mc
Maximum Slope	Pendenza max	30°
Bucket Digging Force (ISO)	Forza di scavo alla benna ISO	32,5 kN
Arm Digging Force (ISO)	Forza di scavo al bilanciere ISO	22,9 kN
TRANSPORT DIMENSIONS	DIMENSIONI TRASPORTO	
Width / Length / Height	Largh. / Lungh. / Altezza	1960 / 5390 / 2630 mm
Blade Height	Altezza della lama	340 mm
Rotation Radius	Raggio di rotazione	980 mm
Arm Length	Lunghezza del braccio	1500 mm
WORKING AREA	AREA DI LAVORO	
Maximum Reach at Ground Level	Sbraccio max a livello del terreno	5880 mm
Maximum Digging Depth	Profondità max di scavo	3420 mm
Maximum Digging Height	Altezza max di scavo	5450 mm
Maximum Loading Height	Altezza max di carico	3805 mm

The SANY SY50U short tail swing excavator is particularly well-suited for use in confined spaces. Its robust design and excellent performance data make this machine ideal for all earthmoving and road construction projects.

L'escavatore a coda corta SANY SY50U è particolarmente adatto all'impiego in condizioni di spazio limitato. Il suo design robusto e gli eccellenti dati sulle prestazioni rendono questa macchina ideale per tutti i progetti di movimento terra e di costruzione di strade.

LTM RENT

SY50U

SANY SY80U

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	YANMAR 4TNV98CT
Emissions	<i>Emissioni</i>	Stage V
Rated Power	<i>Potenza nominale</i>	53,7 kW / 2100 rpm
Maximum Torque	<i>Coppia max.</i>	290 Nm / 1350 rpm
Displacement	<i>Cilindrata</i>	3318 cc
HYDRAULIC SYSTEM	SISTEMA IDRAULICO	
Main Pump	<i>Pompa principale</i>	Variabile, Load sensing
Maximum Flow Rate	<i>Portata max</i>	193,2 l/min
Travel Motor	<i>Motore di traslazione</i>	A pistoni assiali variabile
Swing Motor	<i>Motore di rotazione</i>	A pistoni assiale
Maximum Flow Rate (AUX1)	<i>Portata max (AUX1)</i>	100 l/min
TANKS	SERBATOI	
Diesel	<i>Gasolio</i>	100 l
Engine Cooling Liquid	<i>Liquido raffreddamento motore</i>	12 l
Engine Oil	<i>Olio motore</i>	10,2 l
Hydraulic System and Tank	<i>Impianto e serbatoio idraulico</i>	160 / 120 l
PERFORMANCE	PRESTAZIONI	
Rotation Speed	<i>Velocità di rotazione</i>	10 rpm
Travel Speed	<i>Velocità di marcia</i>	4,5 km/h / 2,5 km/h
Maximum Tractive Force	<i>Forza max di trazione</i>	70 kN
Standard Bucket Capacity	<i>Capacità benna standard</i>	0,28 mc
Maximum Slope	<i>Pendenza max</i>	35°
Bucket Digging Force (ISO)	<i>Forza di scavo alla benna ISO</i>	72,7 kN
Arm Digging Force (ISO)	<i>Forza di scavo al bilanciante ISO</i>	40,5 kN
TRANSPORT DIMENSIONS	DIMENSIONI TRASPORTO	
Width / Length / Height	<i>Largh. / Lungh. / Altezza</i>	2220 / 6500 / 2550 mm
Blade Height	<i>Altezza carro</i>	660 mm
Rotation Radius	<i>Raggio di rotazione</i>	1480 mm
Arm Length	<i>Lunghezza del braccio</i>	2050 mm
WORKING AREA	AREA DI LAVORO	
Maximum Reach at Ground Level	<i>Sbraccio max a livello del terreno</i>	7290 mm
Maximum Digging Depth	<i>Profondità max di scavo</i>	4535 mm
Maximum Digging Height	<i>Altezza max di scavo</i>	7315 mm
Maximum Loading Height	<i>Altezza max di carico</i>	5430 mm

The SY80U short tail swing excavator is equipped with features suitable for performing demanding daily tasks at construction sites. It demonstrates its impressive versatility during excavation, loading, and crushing activities. Apart from its compact design, it stands out for its first-class performance, low fuel consumption, and exceptional user comfort.

L'escavatore a coda corta oscillante SY80U, possiede requisiti ideali a svolgere un duro lavoro quotidiano, nei cantieri da costruzione. Dimostra la sua impressionante versatilità durante lo scavo, il carico e la frantumazione. A parte il suo compatto design, colpisce anche per le sue prestazioni di prima classe, il suo basso consumo di carburante e il suo eccezionale comfort per l'utente.

LTM RENT

SY80U

SANY SY155U

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	ISUZU 4JJ1X
Emissions	Emissioni	Stage V
Rated Power	Potenza nominale	78,5 kW / 1900 rpm
Maximum Torque	Coppia max.	375 Nm / 1800 rpm
Displacement	Cilindrata	2999 cc
HYDRAULIC SYSTEM	SISTEMA IDRAULICO	
Main Pump	Pompa principale	2 pompe portata variabile - Load sensing
Maximum Flow Rate	Portata max	2 x 110 l/min
Travel Motor	Motore di traslazione	A pistoni assiali 2 velocità
Swing Motor	Motore di rotazione	A pistoni assiali
Maximum Flow Rate (AUX1)	Portata max (AUX1)	110 l/min
Maximum Flow Rate (AUX2)	Portata max (AUX2)	70 l/min
TANKS	SERBATOI	
Diesel	Gasolio	210 l
Engine Cooling Liquid	Liquido raffreddamento motore	23,6 l
Engine Oil	Olio motore	15 l
Hydraulic System	Impianto idraulico	110 l
AdBlue	AdBlue	20 l
PERFORMANCE	PRESTAZIONI	
Rotation Speed	Velocità di rotazione	12,5 rpm
Travel Speed	Velocità di marcia	5,3 / 3,1 km/h
Maximum Tractive Force	Forza max di trazione	114 kN
Standard Bucket Capacity	Capacità benna standard	0,6 mc
Maximum Slope	Pendenza max	35°
Bucket Digging Force (ISO)	Forza di scavo alla benna ISO	103 kN
Arm Digging Force (ISO)	Forza di scavo al bilanciere ISO	67 kN
TRANSPORT DIMENSIONS	DIMENSIONI TRASPORTO	
Width / Length / Height	Largh. / Lungh. / Altezza	2490 / 8200 / 2820 mm
Blade Height	Altezza della lama	480 mm
Rotation Radius	Raggio di rotazione	1500 mm
Arm Length	Lunghezza del braccio	2500 mm
WORKING AREA	AREA DI LAVORO	
Maximum Reach at Ground Level	Sbraccio max a livello del terreno	8338 mm
Maximum Digging Depth	Profondità max di scavo	5468 mm
Maximum Digging Height	Altezza max di scavo	9218 mm
Maximum Loading Height	Altezza max di carico	6756 mm

Thanks to its compact dimensions, the SANY SY155U short tail swing excavator is ideal for use in tight spaces such as urban construction sites. This machine is extremely cost-effective to operate due to its high productivity, exceptional driver comfort, and low fuel consumption.

Grazie alle sue dimensioni compatte, l'escavatore a coda corta SANY SY155U è ideale per l'utilizzo in spazi ristretti come i cantieri urbani. Questa macchina è estremamente economica da utilizzare grazie alla sua altissima produttività, all'eccezionale comfort del conducente e ai bassi consumi.

LTM RENT

SY155U

TEKNO GRC TK40

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	CUMMINS B4.5
Emissions	<i>Emissioni</i>	Stage V
Rated Power	<i>Potenza nominale</i>	149 kW / 2200 rpm
Max speed	<i>Velocità massima</i>	4 km/h
PERFORMANCE	PRESTAZIONI	
Industrial system	<i>Sistema industria</i>	4.0
Telescopic arm	<i>Braccio telescopico</i>	30.65 mt
Independent retraction	<i>Sfilo indipendente</i>	1
Synchronized retraction	<i>Sfili sincronizzati</i>	3
Maximum lifting height	<i>Altezza massima di sollevamento</i>	31.5 mt
Maximum load capacity	<i>Capacità massima di carico</i>	40 tn
Stabilizing counterweight	<i>Contrappeso stabilizzante</i>	4.4 tn
Pulley	<i>Bozzello</i>	25 tn - 4 carrucole
Wire length D.13	<i>Lunghezza fune D.13</i>	160 mt
Operating mode	<i>Modalità di lavoro</i>	Pick and carry
TRANSPORT DIMENSIONS	DIMENSIONI TRASPORTO	
Width / Length / Height	<i>Largh. / Lungh. / Altezza</i>	8870 / 2550 / 3120 mm
Total Weight	<i>Peso Totale</i>	29.5 tn



The TK40 is a compact and easy-to-maneuver crawler crane. Steering with a steering wheel, a transmission system managed by a Danfoss control unit, and its reduced dimensions allow the operator to maneuver the crane in confined areas. The crawler undercarriage with expandable track width and a height of only 3120mm ensure ease of loading and transportation. The TK40 can lift loads of up to 40 tonnes.

La TK40 è una crawler crane compatta e facile da manovrare. La guida con volante, il sistema di traslazione gestito da centralina Danfoss e le dimensioni ridotte consentono all'operatore di manovrare la gru in aree ristrette. Il sottocarro cingolato con carreggiata allargabile e l'altezza di soli 3120mm garantiscono facilità di carico e trasporto. La TK40 può sollevare fino a 40 tonnellate di carico.

LTM RENT

TK40

KUBOTA KC300H-5

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

MODEL NAME	MODELLO	KC300H-5
Engine	Motore	Kubota V2403 (Stage V)
Output	Potenza	34,1 kW / 2400 rpm
Displacement	Cilindrata	2403 cc
TRANSMISSION	TRANSMISSIONE	
Typology	Tipologia	Trasmissione idrostatica HST
Hydraulic pumps	Pompe idrauliche	2 pompe variabili (Rexroth)
Hydraulic flow of pumps	Flusso idraulico delle pompe	2 x 54 l/min
Hydraulic motor	Motore idraulico	Motore a pistoni radiali
Max pressure	Pressione massima	350 bar
MACHINE DIMENSIONS	DIMENSIONI MACCHINA	
Width / Length / Height	Largh. / Lungh. / Altezza	1550 / 3288 / 2382 mm
Operating Weight	Peso operativo	2750 kg
Max loading capacity	Carico utile	2875 kg
Bucket tilting system	Sistema di ribaltamento benna	Idraulico proporzionale
Dumping direction	Direzione di scarico	Scarico 3 direzioni Ribaltamento rotativo a 180°
Max gradeability	Massima pendenza superabile	20° / 25°
Fuel tank capacity	Capacità serbatoio del carburante	45 lt
Hydraulic tank capacity	Capacità del serbatoio idraulico	51 lt
INTERNAL SKIP DIMENSIONS	DIMENSIONI INT. DELLA BENNA	
Width / Length / Height	Largh. / Lungh. / Altezza	1440 / 1637 / 400 mm
Dumping angle	Angolo di scarico	55°
Maximum Tractive Force	Forza max di trazione	114 kN
Struck Volume (ISO6483)	Carico al colmo (ISO6483)	1,15 m ³
Maximum Slope	Carico raso (ISO6483)	1,35 m ³
UNDERCARRIAGE	SOTTO CARRO	
Ground clearance	Distanza dal suolo	330 mm
Approach angle	Angolo di avvicinamento	26° / 57°
Pitch	Passo	1950 mm
Rubber shoe width	Largh. della scarpa pattino in gomma	320 mm
Lower rollers	Rulli inferiori	6
DRIVING SPEED	VELOCITÀ DI TRASLAZIONE	
1st speed	1° velocità	0 ~ 6 km/h
2nd speed	2° velocità	0 ~ 11 km/h

Compact, powerful and versatile, the KC300-5 are designed for optimum comfort.

The new KUBOTA KC300-5 can transport a large quantity of materials easily and quickly saving you time and trouble. With its fast traveling speed and loading capacity of 2875 kg is the best to working in various ground conditions.

Compatti, potenti e versatili, i KC300-5 sono progettati per un comfort ottimale.

Il nuovo KUBOTA KC300-5 può trasportare una grande quantità di materiali facilmente e rapidamente facendoti risparmiare tempo e fatica. Con la sua elevata velocità di marcia e la capacità di carico di 2875 kg è il migliore per lavorare in qualsiasi condizioni sia il terreno.

LTM RENT

KC300H-5

LTM

Ciserano (BG) via Torino 3
tel. +39 035 48 10 112
ltm@geolsa.com



Ciserano (BG) via Torino 3
tel. +39 035 48 73 076
siap@geolsa.com

ARCO

Ciserano (BG) via Torino 3
tel. +39 035 48 73 129
arco@geolsa.com



GEO L S A