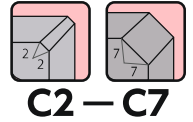


# AirKF 700

## PNEUMATISCHE KANTENFRÄSMASCHINE



HÖHENVERSTELLUNGSSYSTEM

KÜHLSYSTEM FÜR WENDEPLATTEN

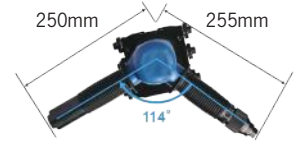
Leerlaufdrehzahl	10.000 U/min
Motorleistung	900 W
Gewicht	3,95 kg
Luftverbrauch	16,00 l/min
Luftanschluss	1/4" BSP



HM-WENDEPLATTE

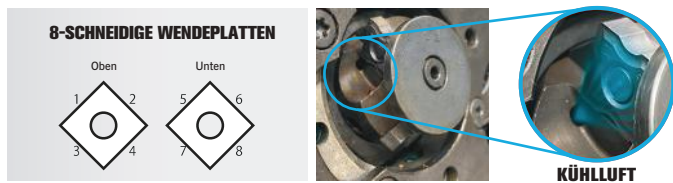


Schwenkbarer Luftauslass



## KÜHLSYSTEM FÜR WENDEPLATTEN

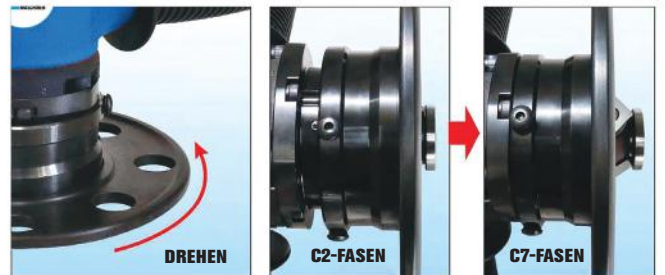
Die Luft kühlt die Hartmetalleinsätze direkt, reduziert den Temperaturanstieg um etwa 50 % und verlängert die Standzeit der Einsätze.



MODELL	Normale Temperatur	Betriebstemperatur	
		Spitze	Spindel
SI-4010 (vorheriges Modell)	25 °C	90 °C	85 °C
SI-4012/SI-4012L SI-4020/SI-4020L SI-4021/SI-4021L	25 °C	59 °C	56 °C

Luftstrom verhindert dass Späne am Werkstück anhaften.

## FASEN VON C2 BIS C7



Die Höhe des Fräserhalters kann durch Drehen der Grundplatte von C2 bis C7 eingestellt werden.

## BEARBEITUNGSBEREICH

Durchmesser	Tiefe	Radius	Dicke
C2 ≥ 32 mm	C2 ≥ 32 mm	≥ R17	C2 ≥ 8 mm
C3 ≥ 34 mm	C3 ≥ 34 mm		C3 ≥ 9 mm
C4 ≥ 36 mm	C4 ≥ 36 mm		C4 ≥ 10 mm
C5 ≥ 38 mm	C5 ≥ 38 mm		C5 ≥ 11 mm
C6 ≥ 40 mm	C6 ≥ 40 mm		C6 ≥ 12 mm
C7 ≥ 42 mm	C7 ≥ 42 mm		C7 ≥ 13 mm



BDS Maschinen GmbH

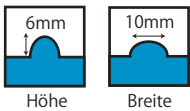
Martinstrasse 108, Mönchengladbach 41063, Deutschland. +49-2161-35460. info@bds-maschinen.de. www.bds-maschinen.de

## PNEUMATISCHER SCHWEIßNAHT-ABTRAGSFRÄSER

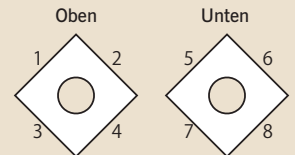


### KÜHLSYSTEM FÜR WENDEPLATTEN

Schnittkapazität



### 8-SCHNEIDIGE WENDEPLATTE



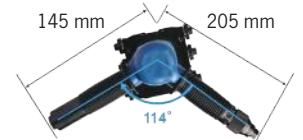
max. Nahtbreite	10 mm
max. Nahtüberhöhung	6 mm
Leerlaufdrehzahl	10.000 U/min
Gewicht	4,5 kg
Luftverbrauch	14,6 l/s
Luftanschluss	1/4" BSP



### HM-WENDEPLATTE



### Schwenkbarer Luftauslass



## VORTEILE

- Drei Hartmetall-Schneidköpfe rotieren mit hoher Geschwindigkeit und tragen die Schweißbraupe effizient ab.
- Erzielt eine gleichmäßige Oberfläche durch sehr einfache Handhabung.
- Deutlich geringerer Kraftaufwand und weniger Vibrationen als beim Schleifen mit dem Winkelschleifer.
- Nahezu staubfreies Arbeiten – Späne statt gesundheitsgefährdendem Schleifstaub.

